

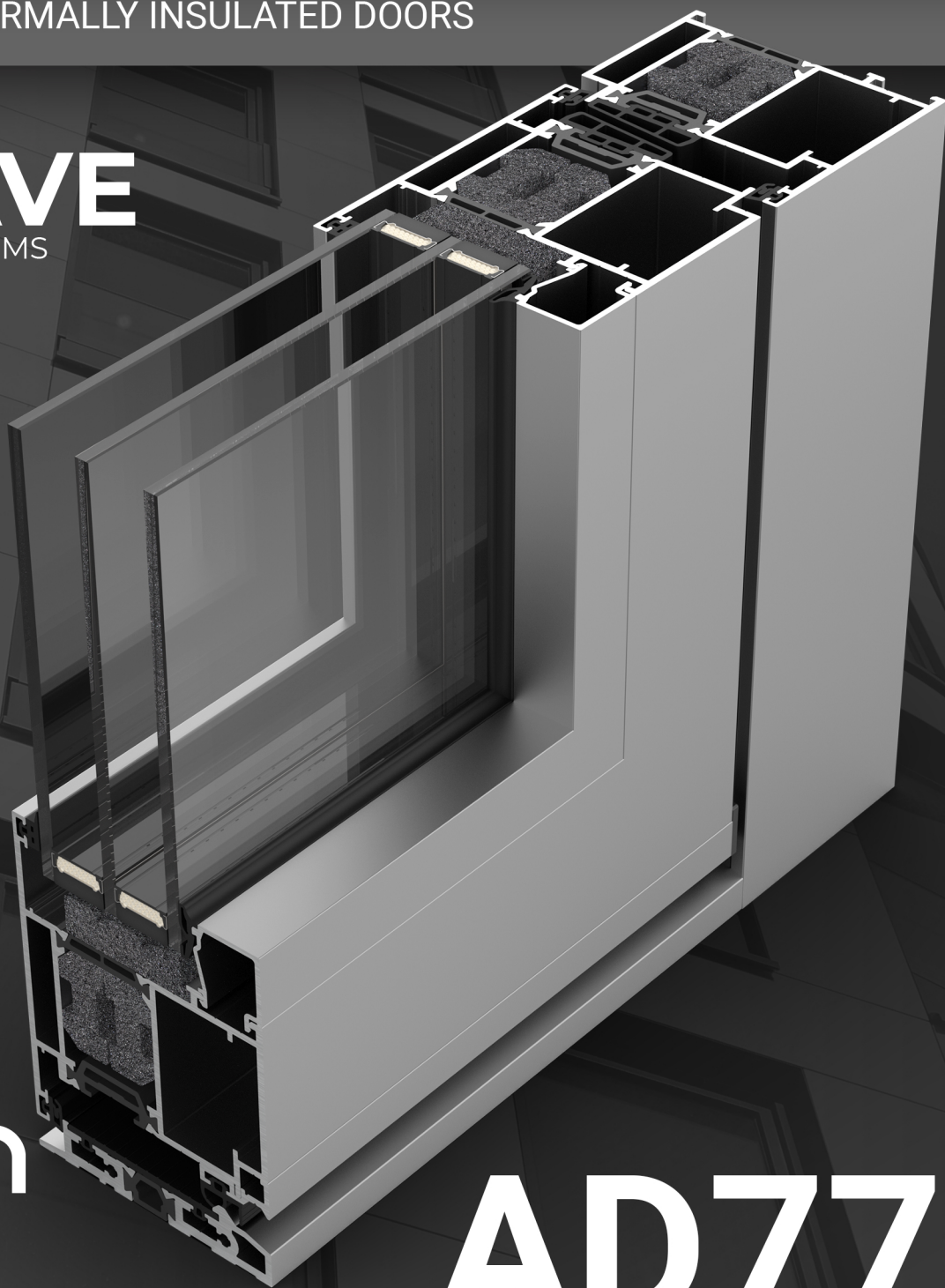


AURORA SYSTEM

24

ALUMINIUM THERMALLY INSULATED DOORS

ENSAVE
ALUMINIUM SYSTEMS



AD77

SYSTEM SOLUTIONS CATALOG

www.aurora-window.ru

A1. СОДЕРЖАНИЕ

CONTENTS

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел	Наименование	Страница
A1	Содержание	A1 - 01
A2	Описание системы	A2 - 01
A3	Системные профили	
	Рама	A3 - 03
	Створка	A3 - 07
	Импост, адаптер	A3 - 13
	Соединитель	A3 - 16
	Дополнительные профили	A3 - 19
	Штапик	A3 - 20
A4	Уплотнители и комплектующие	A4 - 01
	Уплотнитель	A4 - 02
	Вспененные вставки	A4 - 05
	Комплектующие детали	A4 - 08
A5	Установка заполнений	A5-01
A6	Основные сечения	A6-01
A7	Расчет типовых конструкций	A7-01

A2. ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ

SYSTEM DESCRIPTION

Система **ENSAVE AURORA AD77** предназначена для изготовления дверных конструкций общего назначения. Благодаря архитектуре комбинированного профиля и современным термоизолирующим материалам в его составе изделия из него обладают высокими термоизолирующими характеристиками. Базовая монтажная глубина системного профиля составляет 77 мм, общая минимальная высота видимого контура профилей двери - 146 мм, с учетом несущих характеристик и технических параметров закладных системных деталей дверные изделия из системы **AURORA AD77** обладают высокими показателями механической прочности и современным внешним видом.

Характеристики, вариативность профилей и компонентный состав системы позволяют создавать одностворчатые и двустворчатые двери, открывающиеся внутрь и наружу. Возможно использование полного контура профиля рамы, специального профиля порога высотой 16,5 мм или безбарьерное решение для мест высокой проходимости. Так же в числе системных профилей есть решение для формирования ударопрочной непрозрачной части створки (цоколь) высотой от 300 мм. Система **AURORA AD77** совместима через специальные адаптеры с оконной серией **ENSAVE AURORA A77**.

В системе используются уплотняющие прокладки из EPDM и отдельные уплотняющие детали из ТЭП/ТРЕ. Фальцевые уплотнители из EPDM расположены с обеих сторон двери в фиксированной раме и створке, создавая таким образом два полных контура уплотнения - внешний и внутренний. Кроме того в состав системы входит вариант третьего скользящего контура уплотнения в зоне термомостов.

Сборка элементов двери (рама, створка) производится на угловых и т-соединителях методом углового обжима на углообжимном станке или с помощью нагелей/штифтов с обязательным использованием специальных клеящих составов (на основе однокомпонентного или двухкомпонентного клея для алюминиевых деталей). Производство изделий оптимизируется за счет использования идентичных деталей и одинаковой фурнитуры (петли, замки) для дверей, открывающихся внутрь и наружу. В системе возможно использование роликовых, накладных (винтовых) и скрытых петель.

Типы открываний и размеры створок выбираются согласно схемам применения.

Толщина светопрозрачного заполнения и непрозрачных вставок в системе составляет от 30 мм до 54 мм/64 мм .

ENSAVE Aurora AD77 system is designed for the manufacture of general purpose doors. Thanks to the use of the architecture of the components of the combined profile and modern thermal insulating materials in its composition, products made from this system have high thermal insulation rates. The basic installation depth of the system profile is 77 mm, the total minimum height of the visible contour of the door is 146 mm. This and other geometric characteristics of profiles and material type, allows us to achieve high levels of mechanical strength with a modern and elegant appearance of our doors.

The **Aurora AD77** system is also compatible via special adapters with the **Aurora A77** window series.

The characteristics, variability of profiles types and components of the system make it possible to create single-leaf and double-leaf doors that open inside and outside. It is possible to use a full frame profile contour, a special 16.5 mm high threshold profile or a barrier-free solution for high traffic areas. Also among the system profiles there is a solution for forming an impact-resistant part of the sash (base) with a height of 300 mm.

The system includes EPDM gaskets and TPE elastic parts. EPDM rebate gaskets are located on both sides of the door in a fixed frame and leaf, and creates two complete sealing circuits. In addition, the system includes a version of the third sliding seal contour - based on the middle gasket.

The door elements (frame and leaf) are assembled using corner connectors and T-connectors using the corner crimping method or using dowels with the obligatory use of special adhesives or welding. The production doors is optimized through the use of identical parts and the same fittings (hinges, locks) for doors that open inside and outside. The system can use roller, overhead (screw) and hidden hinges.

Types of openings and sizes of sashes are selected according to application patterns.

The thickness of the glazing and opaque inserts in the system ranges from 30 mm to 54 mm (frame)/64 mm (sash).

A3. СИСТЕМНЫЕ ПРОФИЛИ PROFILES OVERVIEW

4 326 101

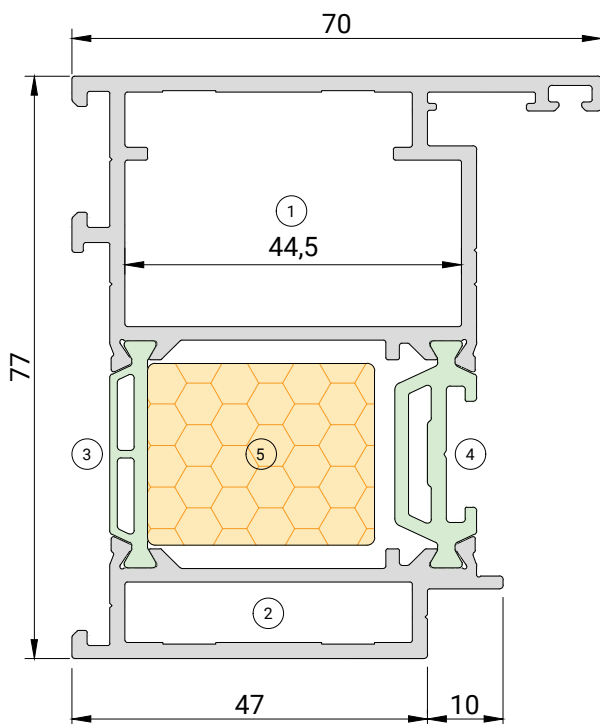
Профиль рамы AD77 70/47.OUT

Frame profile AD77 70/47.OUT

ПРОФИЛЬ РАМЫ

FRAME PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	I _x , см ⁴	I _y , см ⁴
2,192	466	56,17	25,9

Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 801	6,5 м	1,179
2	4 326 802	6,5 м	0,707
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186
5	7 336 012	2,2 м	-

4 326 102

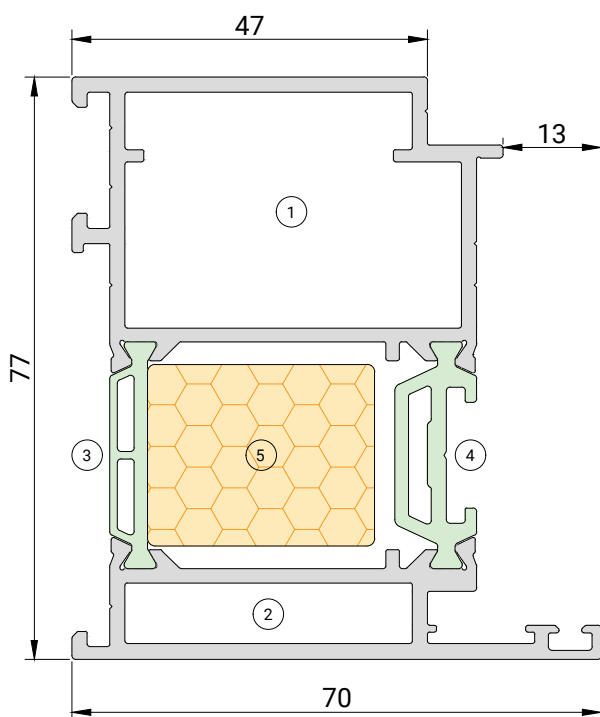
Профиль рамы AD77 47/70.INS

Frame profile AD77 47/70.INS

ПРОФИЛЬ РАМЫ

FRAME PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	I _x , см ⁴	I _y , см ⁴
2,193	465,0	56,54	25,96

Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 803	6,5 м	1,046
2	4 326 816	6,5 м	0,841
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186
5	7 336 012	2,2 м	-

4 326 103

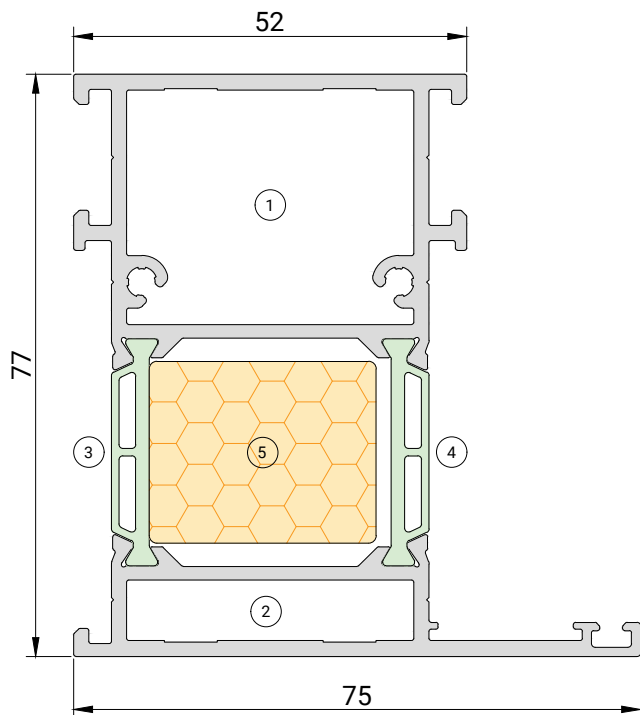
L-профиль рамы AD77 75/52

Frame L-profile AD77 75/52

ПРОФИЛЬ РАМЫ

FRAME PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
2,137	463	56,18	25,48

Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 808	6,5 м	1,092
2	4 326 809	6,5 м	0,805
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 029	6,5 м	0,120
5	7 336 012	2,2 м	-

4 326 106

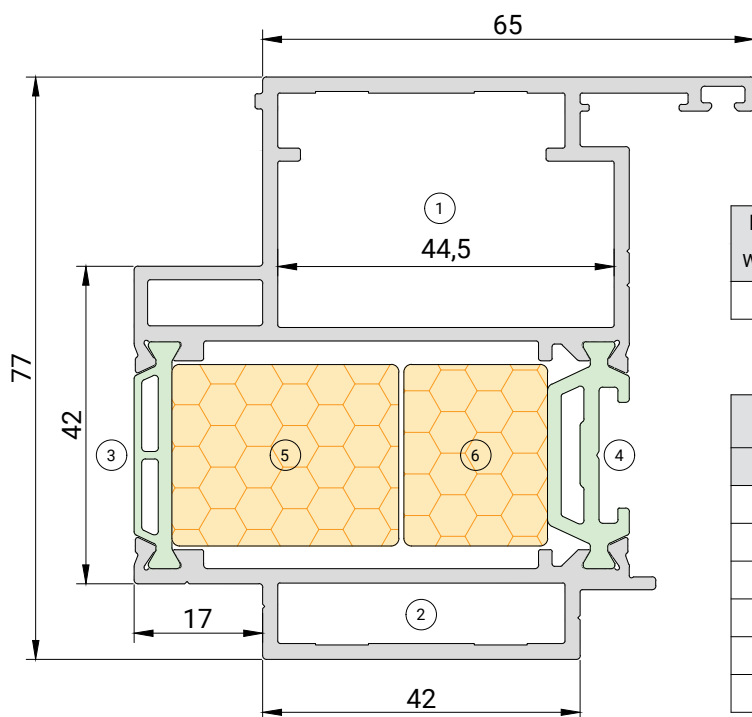
Профиль рамы AD77 65/42 (42).OUT

Frame profile AD77 65/42 (42).OUT

ПРОФИЛЬ РАМЫ

FRAME PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр, мм Perimeter, mm	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
2,406	495	56,65	25,96

Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 811	6,5 м	1,318
2	4 326 812	6,5 м	0,782
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186
5	7 336 012	2,2 м	-
6	7 336 013	2,2 м	-

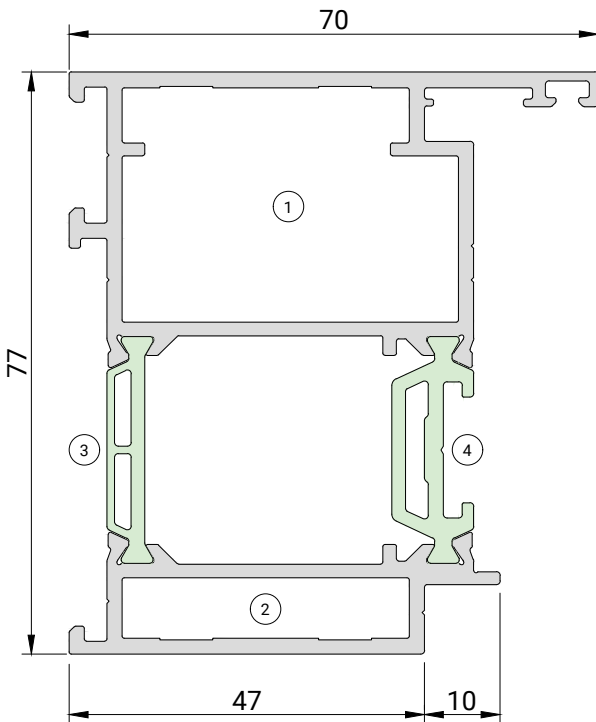
4 326 131

Профиль рамы AD77 70/47.OUT (NT)
Frame profile AD77 70/47.OUT (NT)

ПРОФИЛЬ РАМЫ

FRAME PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	I _x , см ⁴	I _y , см ⁴
2,192	466	56,17	25,9

Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 801	6,5 м	1,179
2	4 326 802	6,5 м	0,707
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186

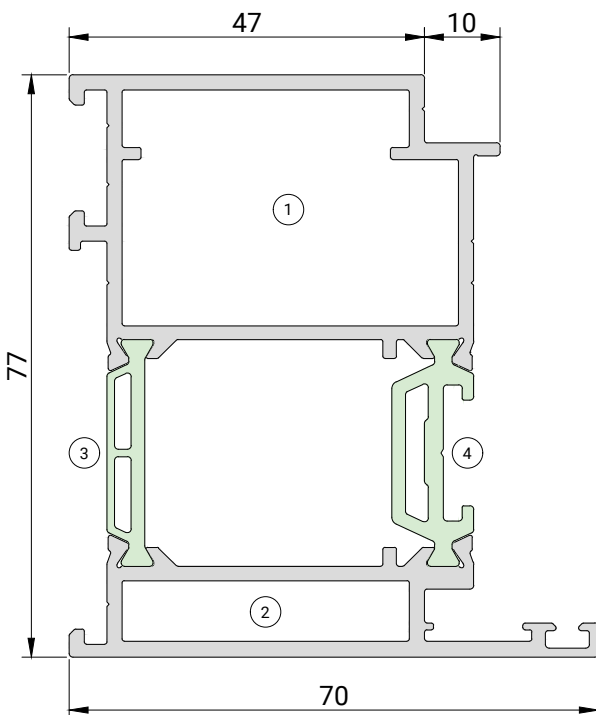
4 326 132

Профиль рамы AD77 47/70.INS (NT)
Frame profile AD77 47/70.INS (NT)

ПРОФИЛЬ РАМЫ

FRAME PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	I _x , см ⁴	I _y , см ⁴
2,193	465,0	56,54	25,96

Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 803	6,5 м	1,046
2	4 326 816	6,5 м	0,841
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186

4 326 133

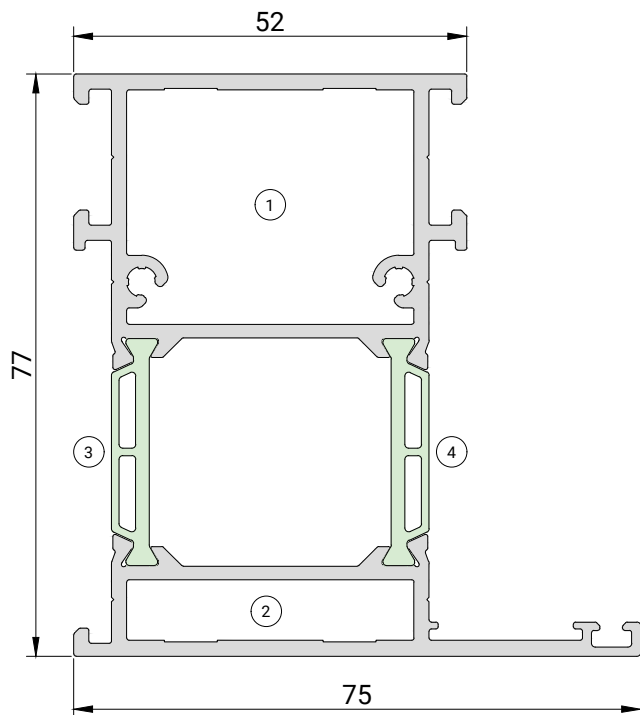
L-профиль рамы AD77 75/52 (NT)

Frame L-profile AD77 75/52 (NT)

ПРОФИЛЬ РАМЫ

FRAME PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
2,137	463	56,18	25,48

Поз. Nr.	Артикул Art.	Длина, м Length, m	Вес, кг/мп Weight, kg/m
1	4 326 808	6,5 м	1,092
2	4 326 809	6,5 м	0,805
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 029	6,5 м	0,120

4 326 136

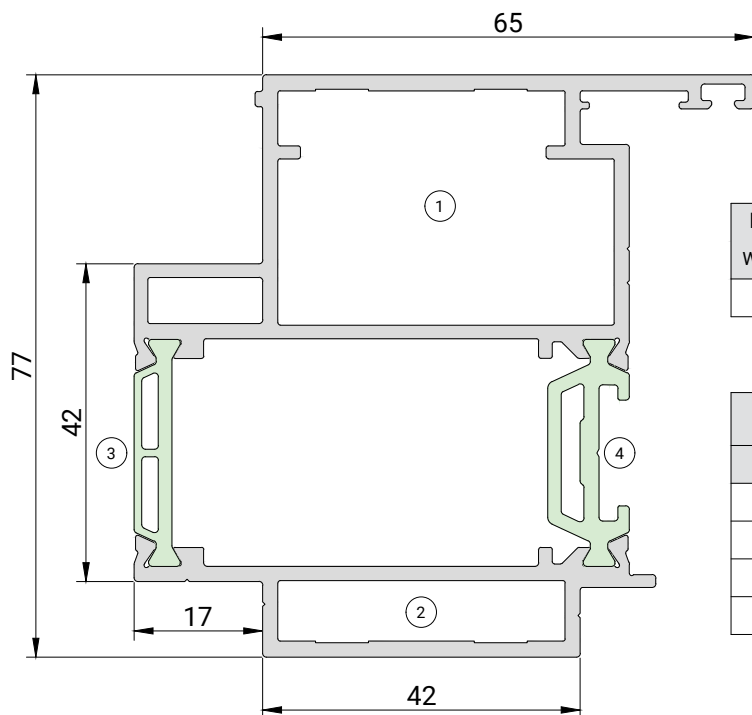
Профиль рамы AD77 65/42 (42).OUT (NT)

Frame profile AD77 65/42 (42).OUT (NT)

ПРОФИЛЬ РАМЫ

FRAME PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр, мм Perimeter, mm	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
2,406	495	56,65	25,96

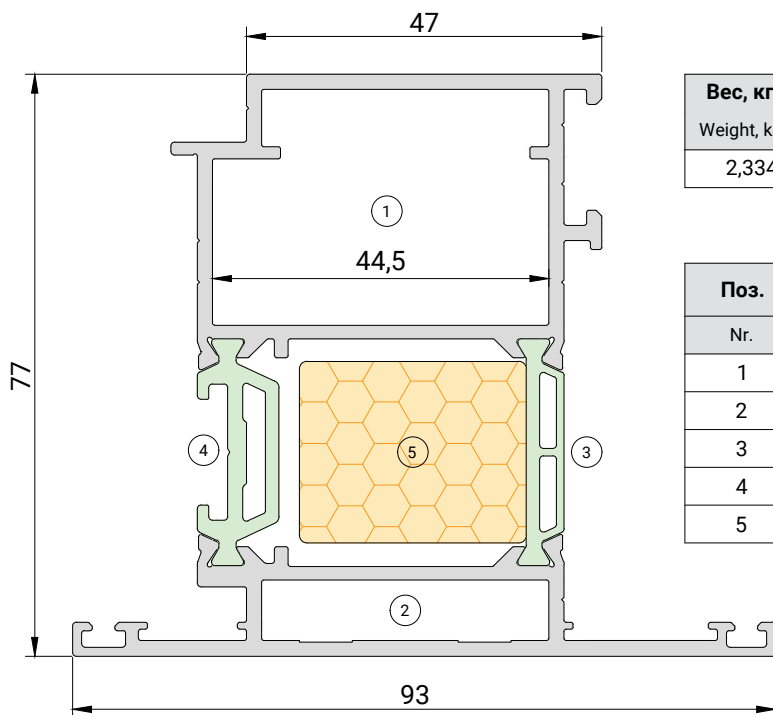
Поз. Nr.	Артикул Art.	Длина, м Length, m	Вес, кг/мп Weight, kg/m
1	4 326 811	6,5 м	1,318
2	4 326 812	6,5 м	0,782
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186

4 326 201

Профиль створки AD77 57/93 (T).OUT
Sash profile AD77 57/93 (T).OUT

ПРОФИЛЬ СТВОРКИ
SASH PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	I _x , см ⁴	I _y , см ⁴
2,334	526	60,8	34,4

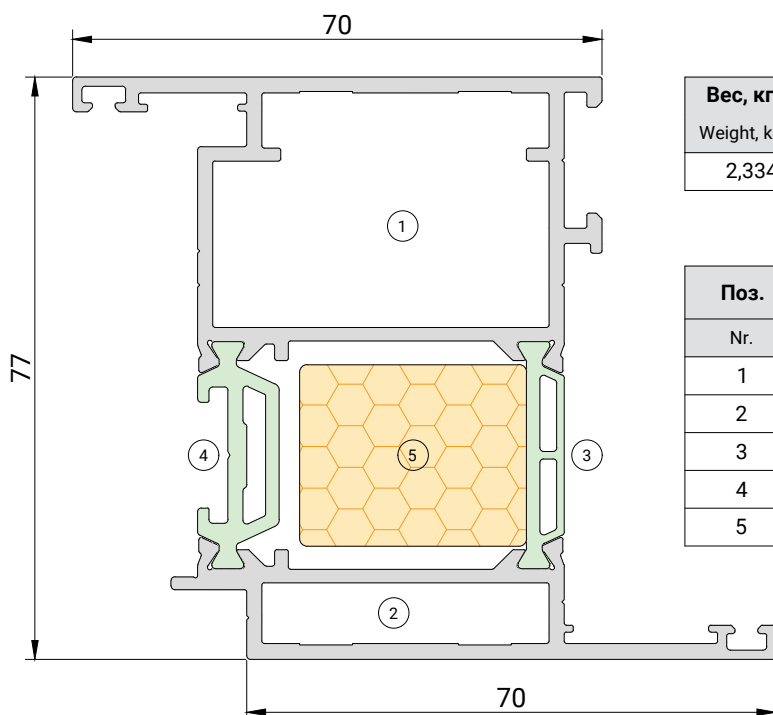
Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 803	6,5 м	1,046
2	4 326 804	6,5 м	0,982
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186
5	7 336 012	2,2 м	-

4 326 202

Профиль створки AD77 70/70 (Z).INS
Sash profile AD77 57/93 (Z).INS

ПРОФИЛЬ СТВОРКИ
SASH PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	I _x , см ⁴	I _y , см ⁴
2,334	526	64,38	34,7

Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 801	6,5 м	1,179
2	4 326 807	6,5 м	0,849
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186
5	7 336 012	2,2 м	-

4 326 203

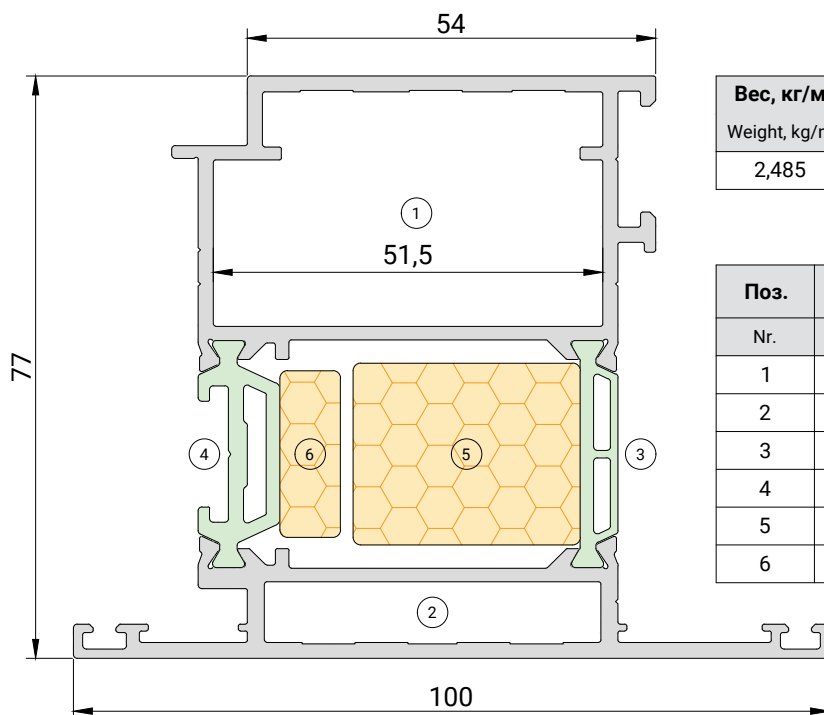
Профиль створки AD77 64/100 (T).OUT

Sash profile AD77 64/100 (T).OUT

ПРОФИЛЬ СТВОРКИ

SASH PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
2,485	554	66,57	45,76

Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 805	6,5 м	1,116
2	4 326 806	6,5 м	1,063
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186
5	7 336 012	2,2 м	-
6	7 335 002	6 м	-

4 326 204

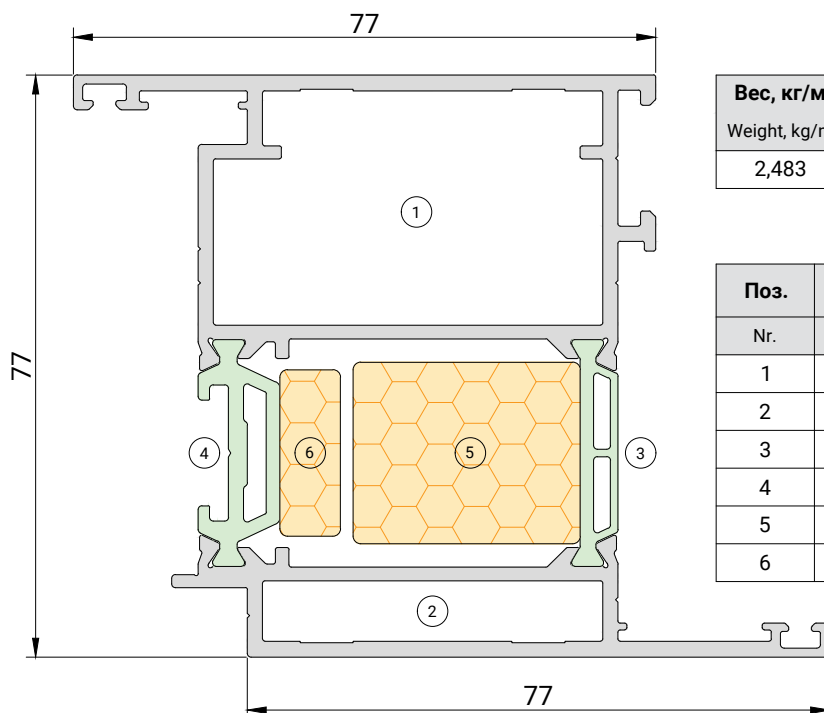
Профиль створки AD77 77/77 (Z).OUT

Sash profile AD77 77/77 (Z).OUT

ПРОФИЛЬ СТВОРКИ

SASH PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
2,483	555	69,2	45,66

Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 814	6,5 м	1,255
2	4 326 815	6,5 м	0,922
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186
5	7 336 012	2,2 м	-
6	7 335 002	-	-

4 326 231

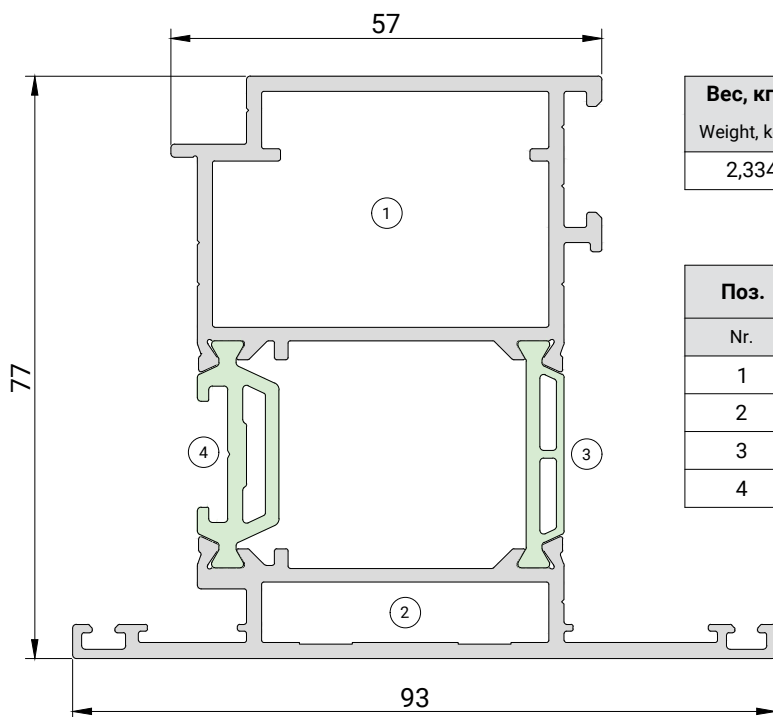
Профиль створки AD77 57/93 (T).OUT (NT)

Sash profile AD77 57/93 (T).OUT (NT)

ПРОФИЛЬ СТВОРКИ

SASH PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м	Периметр окр, мм	I _x , см ⁴	I _y , см ⁴
Weight, kg/m	Perimeter, mm	I _x , cm ⁴	I _y , cm ⁴
2,334	526	60,8	34,4

Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 803	6,5 м	1,046
2	4 326 804	6,5 м	0,982
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186

4 326 232

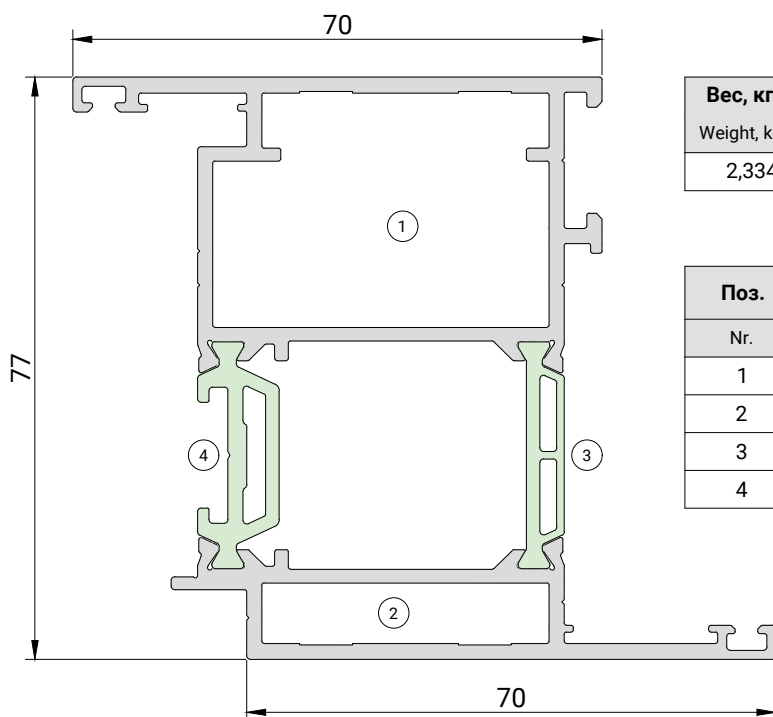
Профиль створки AD77 70/70 (Z).INS (NT)

Sash profile AD77 57/93 (Z).INS (NT)

ПРОФИЛЬ СТВОРКИ

SASH PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м	Периметр окр, мм	I _x , см ⁴	I _y , см ⁴
Weight, kg/m	Perimeter, mm	I _x , cm ⁴	I _y , cm ⁴
2,334	526	64,38	34,7

Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 801	6,5 м	1,179
2	4 326 807	6,5 м	0,849
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186

4 326 233

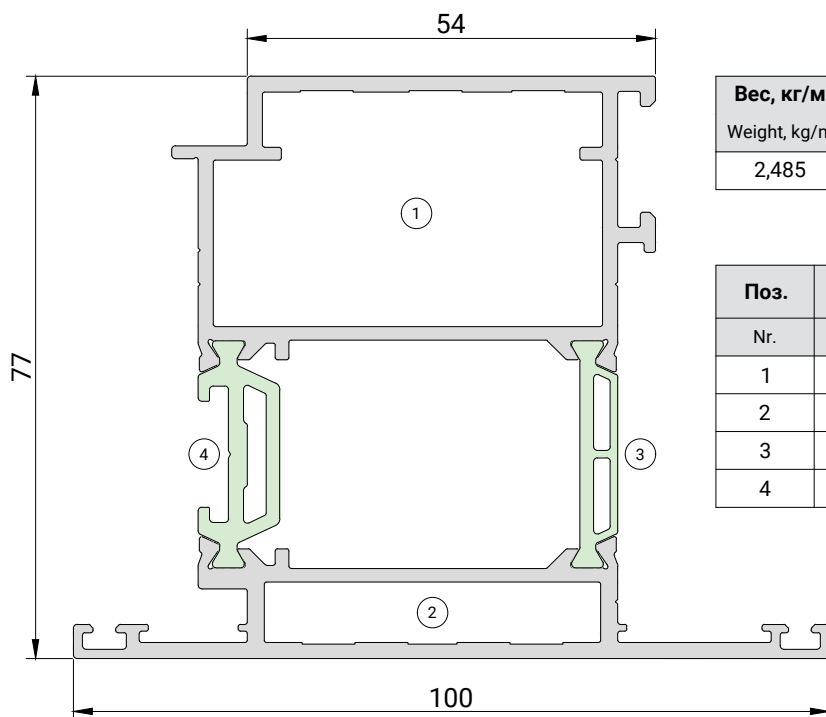
Профиль створки AD77 64/100 (T).OUT (NT)

Sash profile AD77 64/100 (T).OUT (NT)

ПРОФИЛЬ СТВОРКИ

SASH PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
2,485	554	66,57	45,66

Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 805	6,5 м	1,116
2	4 326 806	6,5 м	1,063
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186

4 326 234

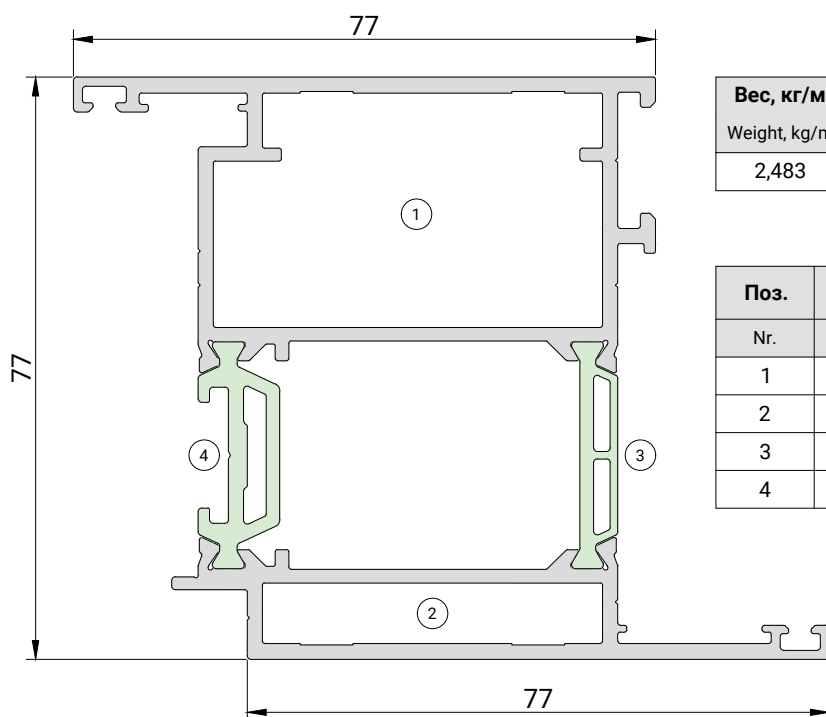
Профиль створки AD77 77/77 (Z).OUT (NT)

Sash profile AD77 77/77 (Z).OUT (NT)

ПРОФИЛЬ СТВОРКИ

SASH PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
2,483	555	69,2	45,66

Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 814	6,5 м	1,255
2	4 326 815	6,5 м	0,922
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186

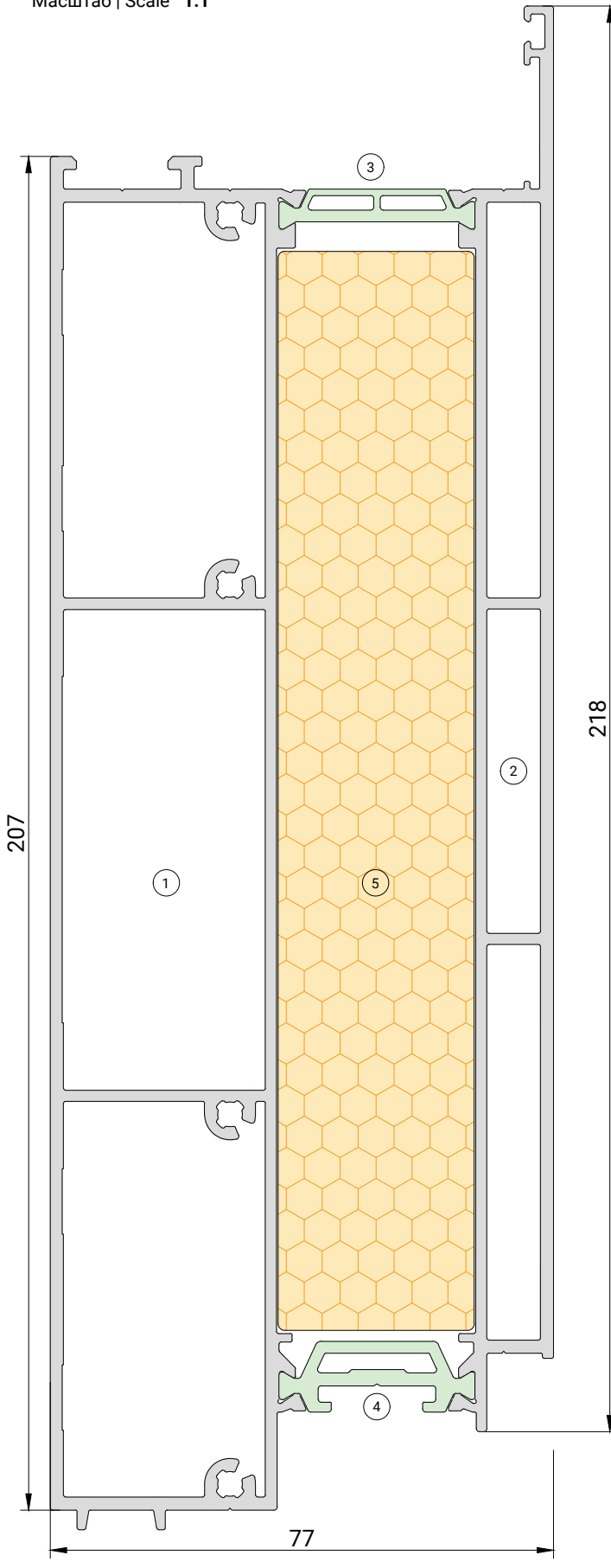
4 326 205

Профиль створки доборный AD77 210/207
Additional sash profile AD77 210/207

ПРОФИЛЬ ДОБОРНЫЙ

ADDITIONAL PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight	Периметр окр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4$ ($L > 3000$)	$I_y, \text{см}^4$
6,372	1060	839,36	162,66

Поз. Pos.	Артикул Art.nr.	Длина Length	Вес Weight
1	4 326 817	6,5 м	3,047
2	4 326 818	6,5 м	2,276
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186
5	7 336 026	1,2 м	0,743

4 326 235

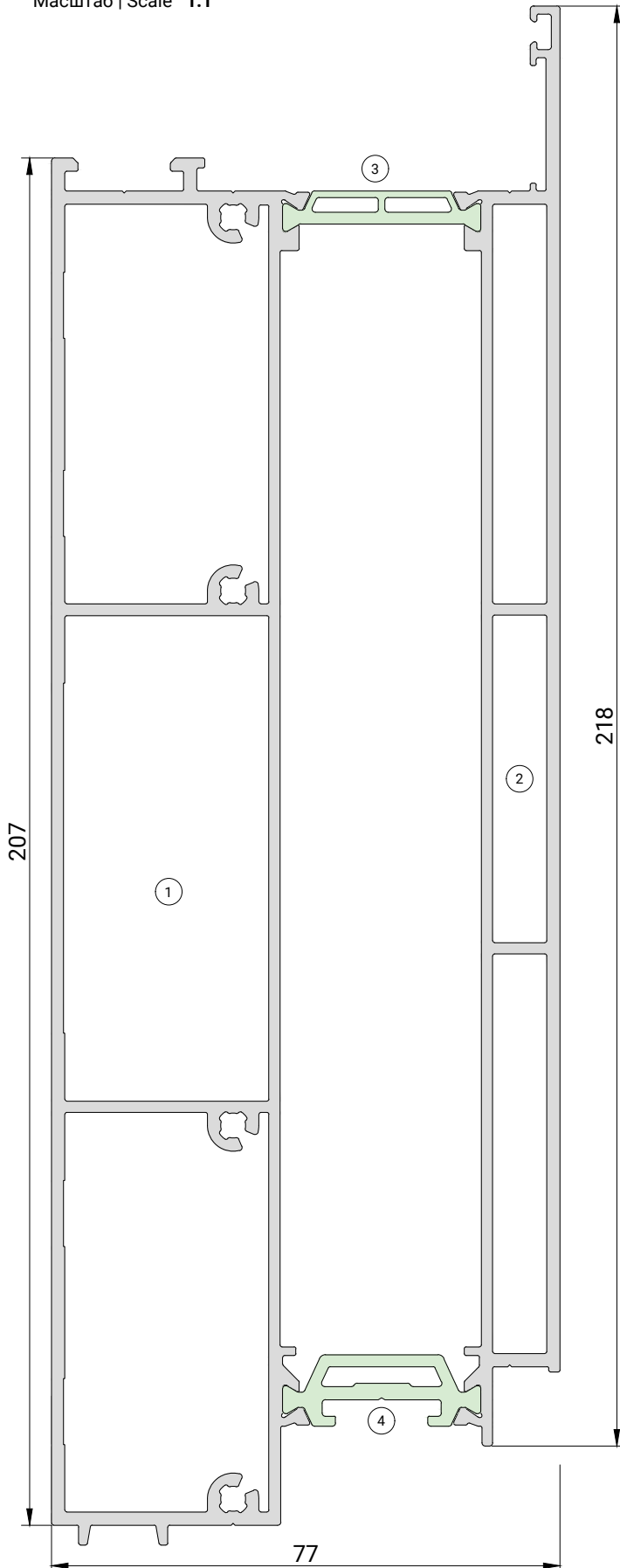
Профиль створки доборный AD77 210/207
Additional sash profile AD77 210/207

ПРОФИЛЬ ДОБОРНЫЙ
ADDITIONAL PROFILE

Масштаб | Scale 1:1

Системные профили
System profiles

A3



Вес, кг/м Weight	Периметр окр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4$ ($L > 3000$)	$I_y, \text{см}^4$
5,629	1060	839,36	162,66

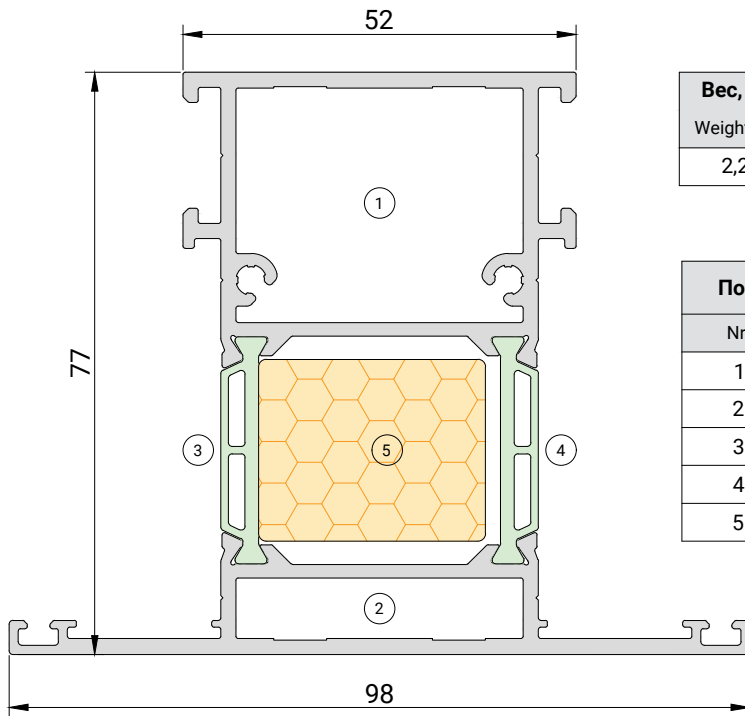
Поз. Pos.	Артикул Art.nr.	Длина Length	Вес Weight
1	4 326 817	6,5 м	3,047
2	4 326 818	6,5 м	2,276
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186

4 326 402

Профиль импоста AD77 52/98
Transom profile AD77 52/98

ПРОФИЛЬ ИМПОСТА
TRANSOM PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
2,278	523	62,63	34

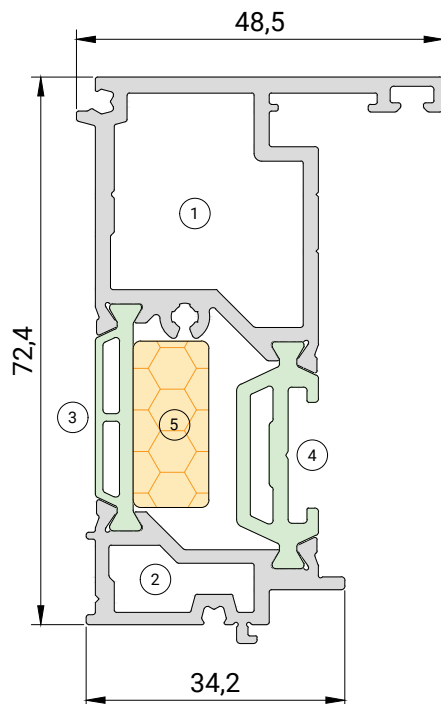
Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 808	6,5 м	1,092
2	4 326 810	6,5 м	0,946
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 029	6,5 м	0,120
5	7 336 012	2,2 м	-

4 326 405

Профиль рамного адаптера AD77 42/24
Frame adapter profile AD77 42/24

ПРОФИЛЬ АДАПТЕРА
ADAPTER PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
1,708	371	-	-

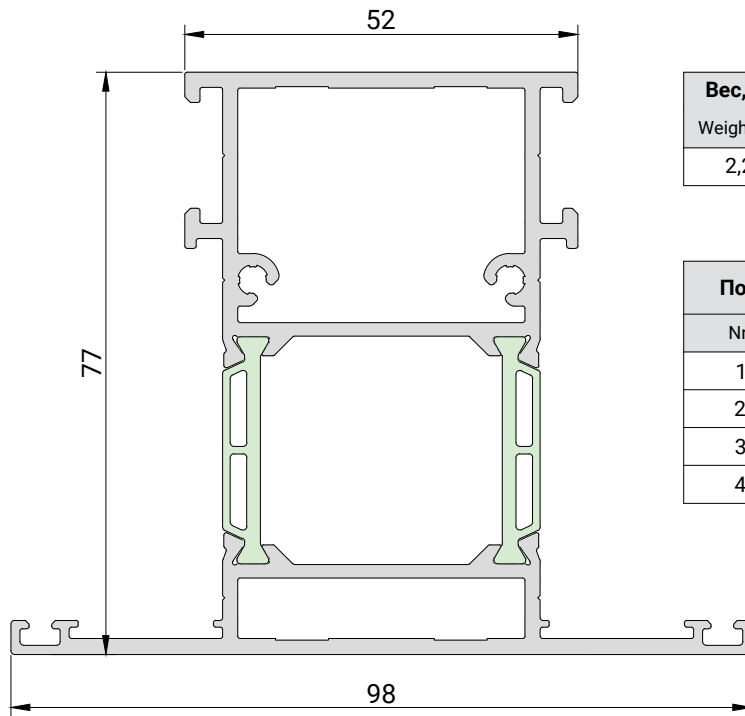
Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/мп
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 820	6,5 м	0,934
2	4 326 821	6,5 м	0,468
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186
5	7 335 002	-	-

4 326 432

Профиль импоста AD77 52/98 ST
Transom profile AD77 52/98 ST

ПРОФИЛЬ ИМПОСТА
TRANSOM PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
2,278	523	62,63	34

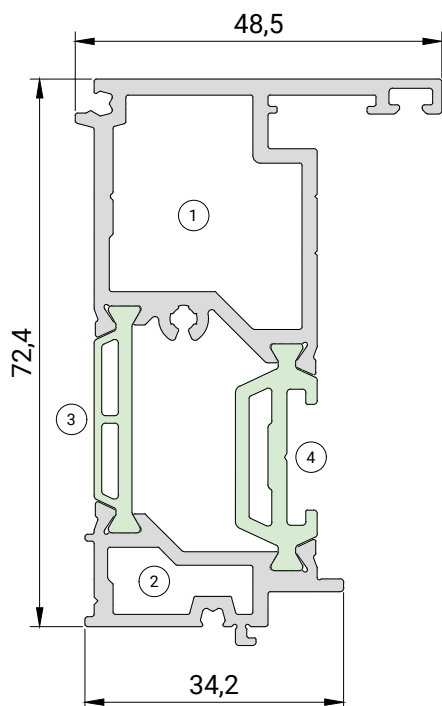
Поз. Nr.	Артикул Art.	Длина, м Length, m	Вес, кг/мп Weight, kg/m
1	4 326 808	6,5 м	1,092
2	4 326 810	6,5 м	0,946
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 029	6,5 м	0,120

4 326 435

Профиль рамного адаптера AD77 42/24 ST
Frame adapter profile AD77 42/24 ST

ПРОФИЛЬ АДАПТЕРА
ADAPTER PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
1,708	371	-	-

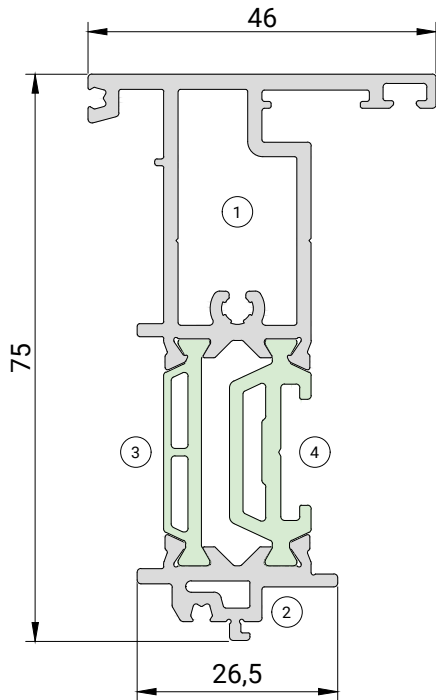
Поз. Nr.	Артикул Art.	Длина, м Length, m	Вес, кг/мп Weight, kg/m
1	4 326 820	6,5 м	0,934
2	4 326 821	6,5 м	0,468
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186

4 326 404

Профиль рамного адаптера AD77 46/26,5
Frame adapter profile AD77 46/26,5

ПРОФИЛЬ АДАПТЕРА
ADAPTER PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight	Периметр окр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
1,516	350,3		

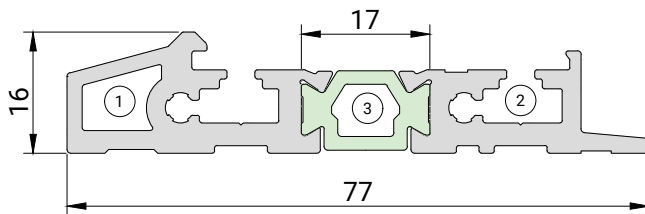
Поз. Pos.	Артикул Art.nr.	Длина Length	Вес Weight
1	4 326 824	6,5 м	0,88
2	4 326 825	6,5 м	0,33
3	7 500 029	6,5 м	0,120
4	7 500 030	6,5 м	0,186

4 326 107

Профиль порога AD77 77/16
Threshold profile AD77 77/16

ПРОФИЛЬ ПОРОГА
THRESHOLD PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр окр, мм Perimeter, mm	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
1,243	285	-	-

Поз.	Артикул	Длина, м	Вес, кг/м
Nr.	Art.	Length, m	Weight, kg/m
1	4 326 836	6,5 м	0,651
2	4 326 837	6,5 м	0,474
3	7 500 027	6,5 м	0,118

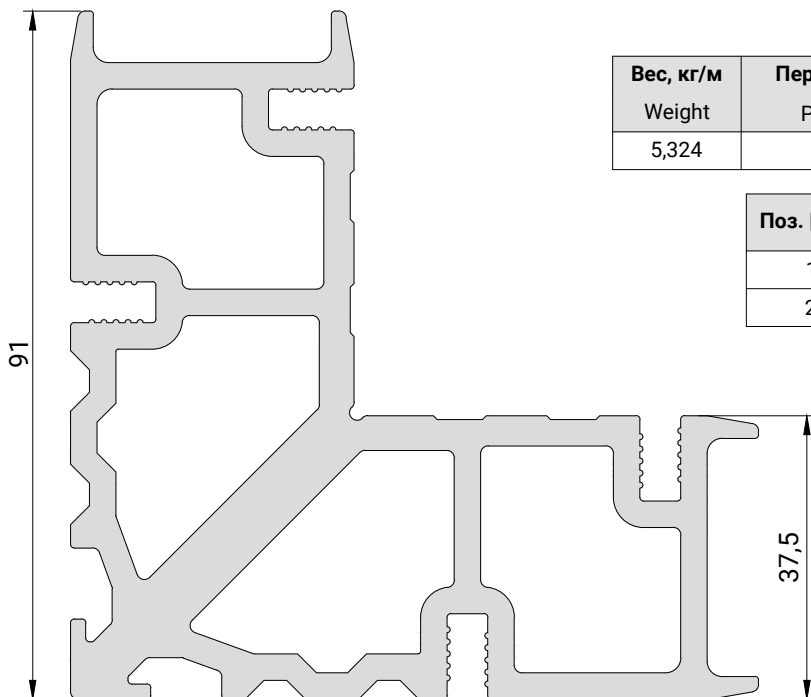
4 326 831

Профиль углового соединителя AD77 91/37,5
Corner joint profile AD77 91/37,5

ПРОФИЛЬ СОЕДИНИТЕЛЯ

JOINT PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight	Периметр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
5,324	523,07	--	--

Поз. Pos.	Артикул Art.nr.	Длина Length
1	4 326 501	7,5 мм
2	4 326 502	21,5 мм

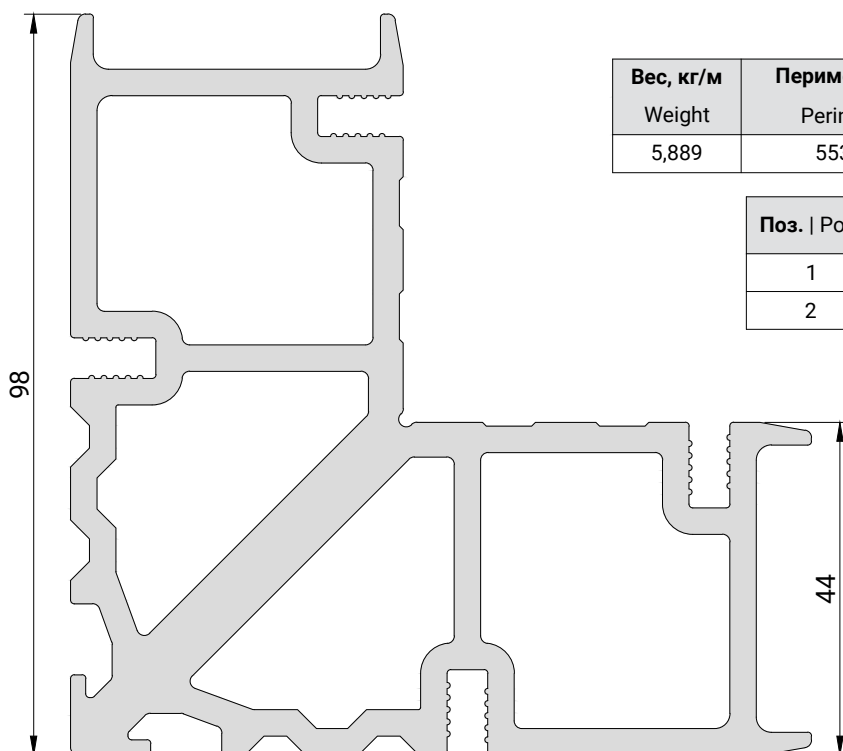
4 326 832

Профиль углового соединителя AD77 98/44
Corner joint profile AD77 98/44

ПРОФИЛЬ СОЕДИНИТЕЛЯ

JOINT PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight	Периметр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
5,889	553,07	--	--

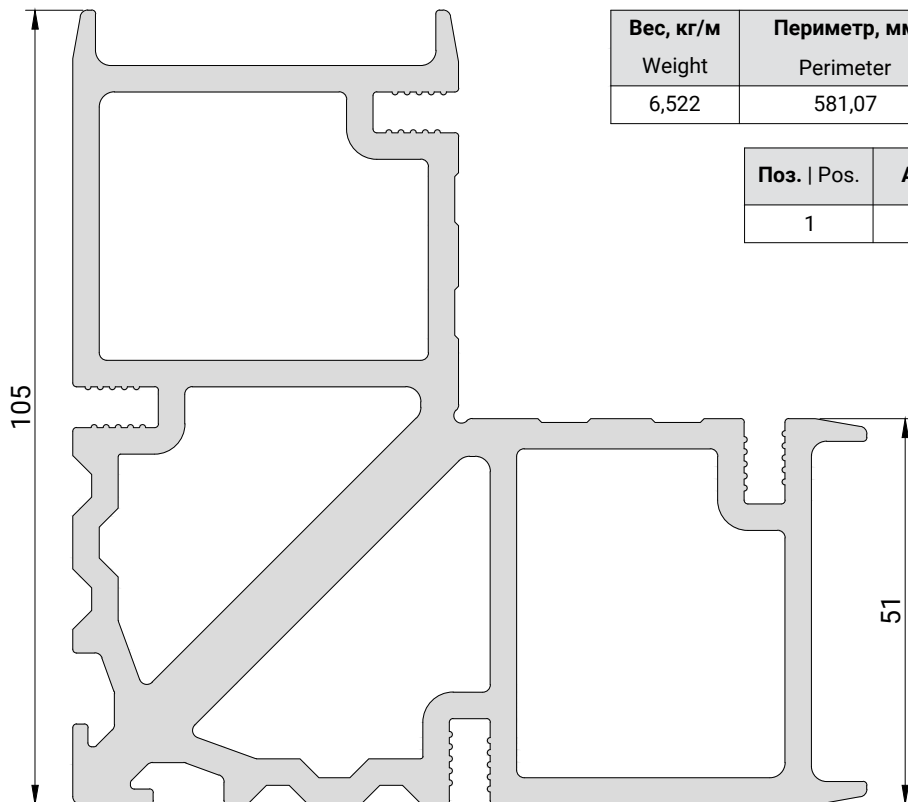
Поз. Pos.	Артикул Art.nr.	Длина Length
1	4 326 503	7,5 мм
2	4 326 504	21,5 мм

4 326 833

Профиль углового соединителя AD77 105/51
Corner joint profile AD77 105/51

ПРОФИЛЬ СОЕДИНИТЕЛЯ
JOINT PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight	Периметр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
6,522	581,07	-	-

Поз. Pos.	Артикул Art.nr.	Длина Length
1	4 326 505	21,5 мм

4 326 834

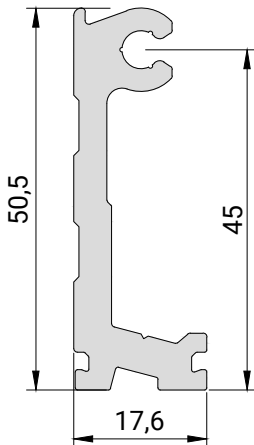
Профиль Т-соединителя AD77 50,5/17,6

T-joint profile AD77 50,5/17,6

ПРОФИЛЬ СОЕДИНИТЕЛЯ

JOINT PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight	Периметр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
0,915	167,76	--	--

Поз. Pos.	Артикул Art.nr.	Длина Length
1	4 326 507	37,5 мм
2	4 326 508	44 мм
3	4 326 509	51 мм
4	4 326 514	59 мм

4 326 835

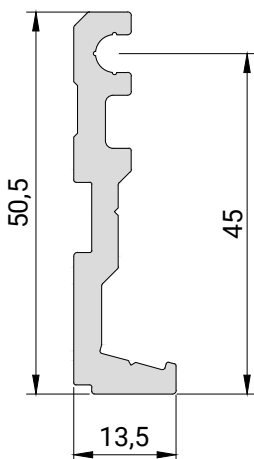
Профиль Т-соединителя AD77 50,5/13,5

Corner joint profile AD77 50,5/13,5

ПРОФИЛЬ СОЕДИНИТЕЛЯ

JOINT PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight	Периметр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
0,676	152,44	--	--

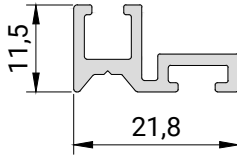
Поз. Pos.	Артикул Art.nr.	Длина Length
1	4 326 510	37,5 мм
2	4 326 511	44 мм
3	4 326 512	51 мм
4	4 326 513	59 мм
5	4 326 515	49 мм

4 326 838

Профиль держателя упл. 7 336 002 AD77 21,8/11,5
Profile for threshold gasket A77 10,5/20

ИНОЙ ПРОФИЛЬ
OVER PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



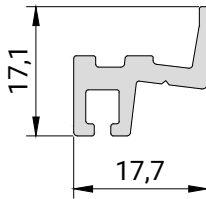
Вес, кг/м Weight	Периметр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
0,218	104,6	--	--

4 326 839

Профиль держателя щеточного упл. AD77 17,7/17,1
Profile for brush gasket AD77 17,7/17,1

ИНОЙ ПРОФИЛЬ
OVER PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



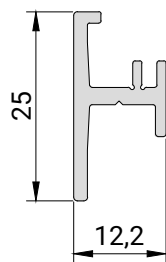
Вес, кг/м Weight	Периметр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
0,252	88,7	--	--

4 326 840

Профиль нижнего притвора двери AD77 12,2/25
Weatherboard profile A77 12,2/25

ИНОЙ ПРОФИЛЬ
OVER PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



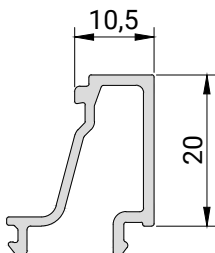
Вес, кг/м Weight	Периметр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
0,235	99,3	--	--

4 325 301

Штапик A77 10,5/20
Glazing bead profile A77 10,5/20

ПРОФИЛЬ ШТАПИКА
GLAZING BEAD PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



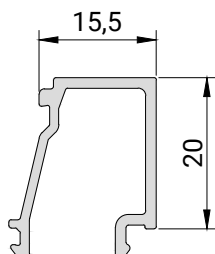
Вес, кг/м Weight	Периметр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
0,243	133,1	--	--

4 325 302

Штапик A77 15,5/20
Glazing bead profile A77 15,5/20

ПРОФИЛЬ ШТАПИКА
GLAZING BEAD PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



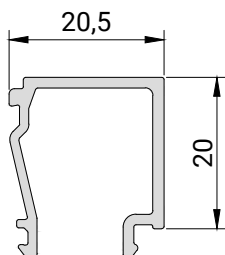
Вес, кг/м Weight	Периметр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
0,249	135,2	--	--

4 325 318

Штапик A77 20,5/20
Glazing bead profile A77 20,5/20

ПРОФИЛЬ ШТАПИКА
GLAZING BEAD PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



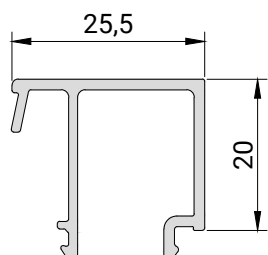
Вес, кг/м Weight	Периметр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
0,272	144,7	--	--

4 325 304

Штапик A77 25,5/20
Glazing bead profile A77 25,5/20

ПРОФИЛЬ ШТАПИКА
GLAZING BEAD PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



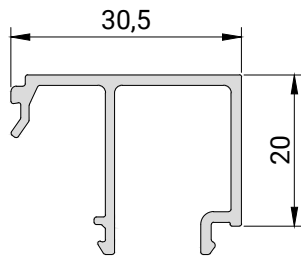
Вес, кг/м Weight	Периметр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
0,299	163,3	--	--

4 325 305

Штапик A77 30,5/20
Glazing bead profile A77 30,5/20

ПРОФИЛЬ ШТАПИКА
GLAZING BEAD PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



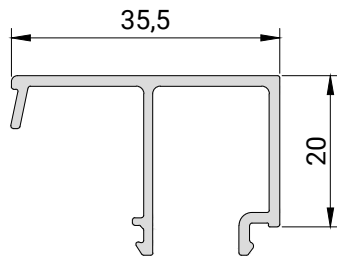
Вес, кг/м Weight	Периметр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
0,324	176,4	--	--

4 325 306

Штапик A77 35,5/20
Glazing bead profile A77 35,5/20

ПРОФИЛЬ ШТАПИКА
GLAZING BEAD PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



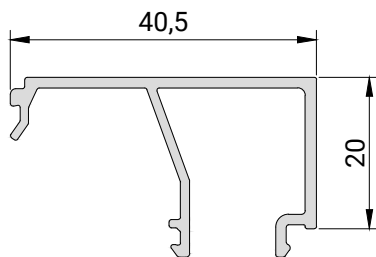
Вес, кг/м Weight	Периметр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
0,337	183,3	--	--

4 325 307

Штапик A77 40,5/20
Glazing bead profile A77 40,5/20

ПРОФИЛЬ ШТАПИКА
GLAZING BEAD PROFILE

Масштаб | Scale 1:1



Вес, кг/м Weight	Периметр, мм Perimeter	$I_x, \text{см}^4 (L>3000)$	$I_y, \text{см}^4$
0,369	198,5	--	--

A4. УПЛОТНИТЕЛИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

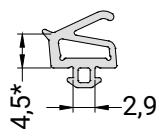
GASKETS AND ACCESSORIES

Уплотнители (EPDM)

Gaskets

7 336 001

Уплотнитель притвора AD77 4,5/10
Internal rebate gasket AD77 4,5/10

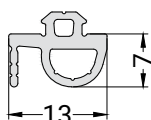


Материал Material	EPDM
Длина в уп. St. length	по запросу
Назначение Use for	Уплотнение притвора

Поставляется кратно упаковке
* - размер в сжатом состоянии

7 336 002

Уплотнитель притвора порога AD77 7/13
Threshold rebate gasket AD77 7/13

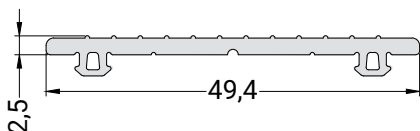


Материал Material	EPDM
Длина в уп. St. length	по запросу
Назначение Use for	Уплотнение притвора порога

Поставляется кратно упаковке

7 336 003

Уплотнительная лента порога AD77 49,4/2,5
Threshold ribbon AD77 49,4/2,5

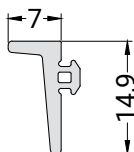


Материал Material	EPDM
Длина в уп. St. length	по запросу
Назначение Use for	Уплотнение притвора порога

Поставляется кратно упаковке

7 336 004

Уплотнитель притвора беспороговый AD77 14,9/7
Nonthreshold rebate gasket AD77 14,9/7

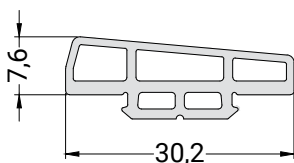


Материал Material	EPDM
Длина в уп. St. length	по запросу
Назначение Use for	Беспороговое уплотнение притвора

Поставляется кратно упаковке

7 336 005

Уплотнитель средний рама/створка AD77 30,2/7,6
Middle gasket AD77 30,2/7,6



Материал Material	EPDM
Длина в уп. St. length	по запросу
Назначение Use for	Уплотнение паза между рамой и створкой

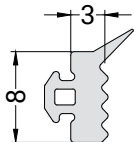
Поставляется кратно упаковке

Уплотнители (EPDM)

Gaskets

7 335 007

Уплотнитель заполнения внешний A77 3 мм
External glazing gasket A77 3 mm

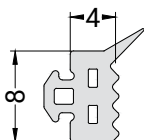


Материал Material	EPDM
Длина в уп. St. length	по запросу
Назначение Use for	Уплотнение заполнения створок и рам

Поставляется кратно упаковке

7 335 008

Уплотнитель заполнения внешний A77 4 мм
External glazing gasket A77 4 mm

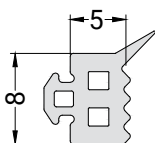


Материал Material	EPDM
Длина в уп. St. length	по запросу
Назначение Use for	Уплотнение заполнения створок и рам

Поставляется кратно упаковке

7 335 009

Уплотнитель заполнения внешний A77 5 мм
External glazing gasket A77 5 mm

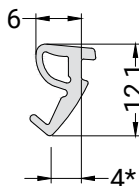


Материал Material	EPDM
Длина в уп. St. length	по запросу
Назначение Use for	Уплотнение заполнения створок и рам

Поставляется кратно упаковке

7 335 010

Уплотнитель заполнения внутренний A77 6 мм
Internal glazing gasket A77 6 mm



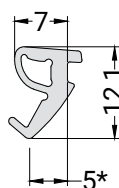
Материал Material	EPDM
Длина в уп. St. length	по запросу
Назначение Use for	Уплотнение заполнения створок и рам

Поставляется кратно упаковке

* - размер в сжатом состоянии

7 335 011

Уплотнитель заполнения внутренний A77 7 мм
Internal glazing gasket A77 7 mm



Материал Material	EPDM
Длина в уп. St. length	по запросу
Назначение Use for	Уплотнение заполнения створок и рам

Поставляется кратно упаковке

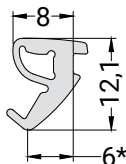
* - размер в сжатом состоянии

Уплотнители (EPDM)

Gaskets

7 335 012

Уплотнитель заполнения внутренний A77 8 мм
Internal glazing gasket A77 8 mm

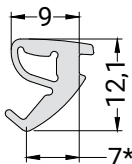


Материал Material	EPDM
Длина в уп. St. length	по запросу
Назначение Use for	Уплотнение заполнения створок и рам

Поставляется кратно упаковке
* - размер в сжатом состоянии

7 335 013

Уплотнитель заполнения внутренний A77 9 мм
Internal glazing gasket A77 9 mm

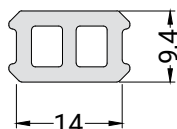


Материал Material	EPDM
Длина в уп. St. length	по запросу
Назначение Use for	Уплотнение заполнения створок и рам

Поставляется кратно упаковке
* - размер в сжатом состоянии

7 335 038

Уплотнитель стыка рам внутренний A77
Internal connection frame gasket A77

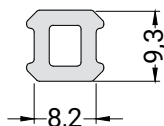


Материал Material	EPDM
Длина в уп. St. length	по запросу
Назначение Use for	Уплотнение стыка рам

Поставляется кратно упаковке

7 335 039

Уплотнитель стыка рам внешний A77
External connection frame gasket A77



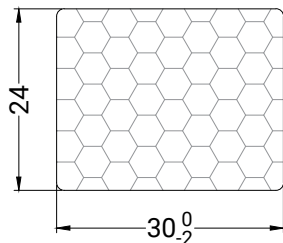
Материал Material	EPDM
Длина в уп. St. length	по запросу
Назначение Use for	Уплотнение стыка рам

Поставляется кратно упаковке

Вспененные вставки/профили

Foam cores

7 336 012

 Вспененная вставка AD77 25/30
 Insulation foam profile AD77 25/30


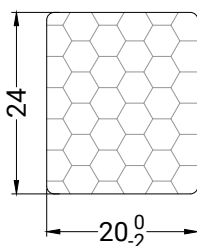
Материал Material	Пенополиэтилен (ЭППЭ) PE Foam
Длина шт. Pcs. length	2,15 м
Длина в уп. St. length	-

Вспененная вставка может поставляться поштучно (профилями) или в намотке кратно упаковке.

Входит в состав:

Рама Frame	4 326 101, 4 326 102, 4 326 103, 4 326 106
Створка Sash	4 326 201, 4 326 202, 4 326 203, 4 326 204
Импост Transom	4 326 402

7 336 013

 Вспененная вставка AD77 25/30
 Insulation foam profile AD77 25/30


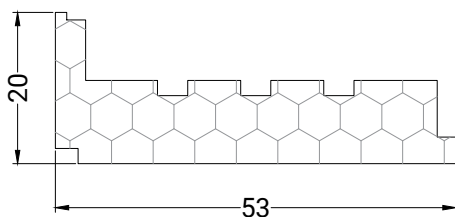
Материал Material	Пенополиэтилен (ЭППЭ) PE Foam
Длина шт. Pcs. length	2,15 м
Длина в уп. St. length	-

Вспененная вставка может поставляться поштучно (профилями) или в намотке кратно упаковке.

Входит в состав:

Рама Frame	4 326 106
--------------	-----------

7 336 025

 Вспененная вставка A77 20/53
 Insulation foam profile A77 20/53


Материал Material	Пенополиэтилен (ЭППЭ) PE Foam
Длина шт. Pcs. length	2,15 м
Длина в уп. St. length	-

Вспененная вставка может поставляться поштучно (профилями) или в намотке кратно упаковке.

Используется для изоляции заполнения профилей:

Рама Frame	4 326 101, 4 326 102, 4 326 103, 4 326 106
Створка Sash	4 326 201, 4 326 202, 4 326 203, 4 326 204
Импост Transom	4 326 402
Доп. проф. Ad. profile	4 326 205

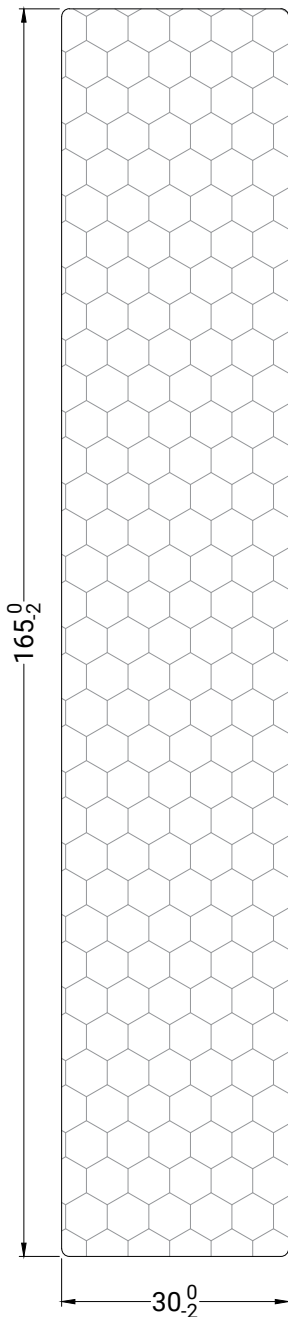
Вспененные вставки/профили

Foam cores

7 336 026

Вспененная вставка AD77 165/30

Insulation foam profile AD77 165/30

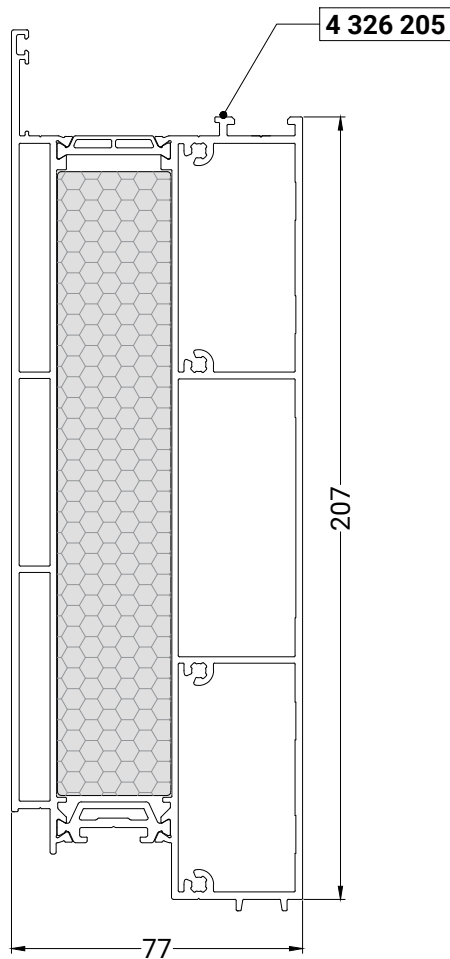


Материал Material	Пенополиэтилен (ЭППЭ) PE Foam
Длина шт. Pcs. length	2,15 м
Длина в уп. St. length	-

Вспененная вставка может поставляться поштучно (профилями) или в намотке кратно упаковке.

Входит в состав:

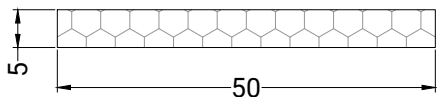
Доп. проф. Ad. profile	4 326 205
--------------------------	-----------



Вспененные вставки/профили

Foam cores

7 336 034

 Вспененная вставка AD77 5/50
 Insulation foam profile AD77 5/50


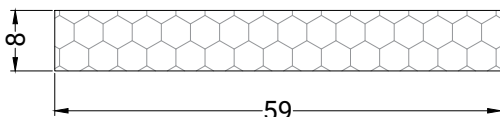
Материал Material	Пенополиэтилен (ЭППЭ) PE Foam
Длина шт. Pcs. length	1 м
Длина в уп. St. length	-

Вспененная вставка может поставляться поштучно (профилями) или в намотке кратно упаковке.

Используется для изоляции соединений:

Доп. проф. Ad. profile	4 326 205
--------------------------	-----------

7 336 035

 Вспененная вставка AD77 8/59
 Insulation foam profile AD77 8/59


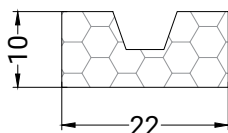
Материал Material	Пенополиэтилен (ЭППЭ) PE Foam
Длина шт. Pcs. length	1 м
Длина в уп. St. length	-

Вспененная вставка может поставляться поштучно (профилями) или в намотке кратно упаковке.

Используется для изоляции соединений:

Доп. проф. Ad. profile	4 326 205
--------------------------	-----------

7 335 002

 Вспененная вставка A77 10/22
 Insulation foam profile A77 10/22


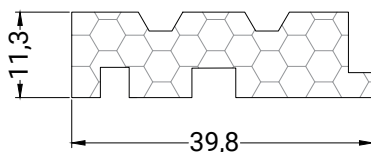
Материал Material	Пенополиэтилен (ЭППЭ) PE Foam
Длина шт. Pcs. length	2,15 м
Длина в уп. St. length	-

Вспененная вставка может поставляться поштучно (профилями) или в намотке кратно упаковке.

Входит в состав:

Створка Sash	4 326 203, 4 326 204, 4 326 405
----------------	---------------------------------

7 335 023

 Изолятор заполнения рамы A77 39,8/11,3
 Insulation foam profile A77 10/22


Материал Material	Пенополиэтилен (ЭППЭ) PE Foam
Длина шт. Pcs. length	2,15 м
Длина в уп. St. length	-

Вспененная вставка может поставляться поштучно (профилями) или в намотке кратно упаковке.

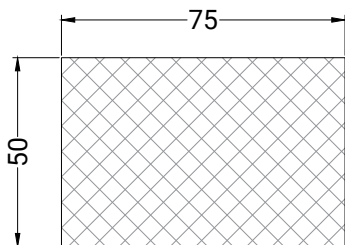
Входит в состав:

Альтернативная позиция для 7 336 025	
--------------------------------------	--

Опорный термоизолирующий профиль

Thermally insulated supporting profile

7 336 030	Теплый подставочный профиль AD77 BLAUGELB 50X75X1200 мм
	Supporting insulation profile AD77 BLAUGELB 50X75X1200 mm



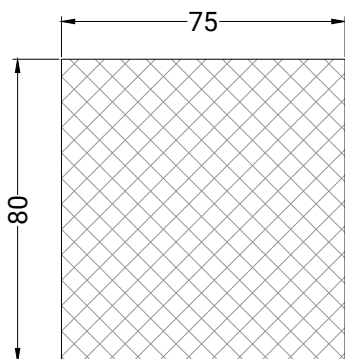
Материал Material	ППС высокой плотности XPS
Длина шт. Pcs. length	2,1 м
Длина в уп. St. length	-

Вспененная вставка может поставляться поштучно (профилями) или в намотке кратно упаковке.

Используется для изоляции профилей:

Профиль порога	4 326 107
----------------	-----------

7 336 031	Теплый подставочный профиль AD77 BLAUGELB 80X75X1200 мм
	Supporting insulation profile AD77 BLAUGELB 80X75X1200 mm



Материал Material	ППС высокой плотности XPS
Длина шт. Pcs. length	2,1 м
Длина в уп. St. length	-

Вспененная вставка может поставляться поштучно (профилями) или в намотке кратно упаковке.

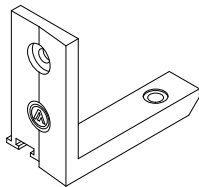
Используется для изоляции профилей:

Профиль порога	4 326 107
----------------	-----------

Комплектующие детали

Accessories

7 336 006	Заглушка створки нижняя левая AD77 832.LA
	Left bottom cover cap for door leaf AD77 832.LA

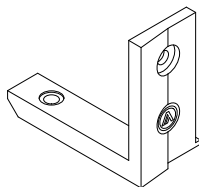


Материал Matherial	Полиамид ударопрочный (PA 6) черный
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	Торцевая заглушка на нижний угол створки
-----------------------------	--

7 336 007	Заглушка створки нижняя правая AD77 832.RA
	Right bottom cover cap for door leaf AD77 832.RA

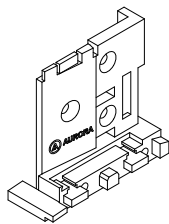


Материал Matherial	Полиамид ударопрочный (PA 6) черный
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	Торцевая заглушка на нижний угол створки
-----------------------------	--

7 336 008	Держатель порога левый AD77 501.L
	Left threshold profile holder AD77 501.L

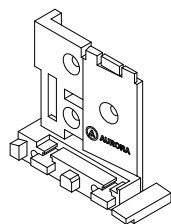


Материал Matherial	Полиамид ударопрочный (PA 6) черный
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	Соединение профиля порога и рамы
-----------------------------	----------------------------------

7 336 009	Держатель порога правый AD77 501.R
	Right threshold profile holder AD77 501.R

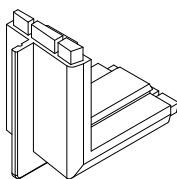


Материал Matherial	Полиамид ударопрочный (PA 6) черный
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	Соединение профиля порога и рамы
-----------------------------	----------------------------------

7 336 010	Угловой соединитель среднего уплотнителя AD77 005.S
	Corner joint for middle gasket AD77 005.S



Материал Matherial	ТЭП (черный) / TPE (black)
Штук в уп. Pcs. stock	1

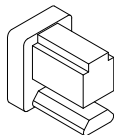
Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	Угловое соединение уплотнителя 7 336 005
-----------------------------	--

Комплектующие детали

Accessories

7 336 020	Торцевая заглушка профиля AD77 832
	Profile cap AD77 832

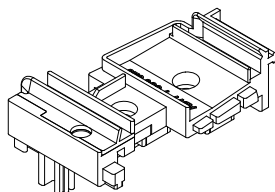


Материал Matherial	ТЭП (черный) / TPE (black)
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	Заглушка профиля 4 326 834
-----------------------------	----------------------------

7 336 023	Заглушка Z-профиля створки под порог левая AD77 SC023.LT
	Left cap for threshold for sash Z-profile AD77 SC023.LT

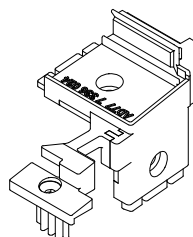


Материал Matherial	Полиамид ударопрочный (PA 6)+TPE
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	Заглушка Z-профиля пассивной створки
-----------------------------	--------------------------------------

7 336 024	Заглушка Z-профиля створки левая AD77 SC024.L
	Left cap for sash Z-profile AD77 SC024.L

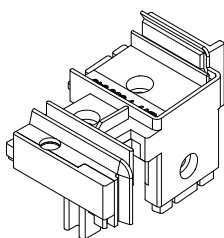


Материал Matherial	Полиамид ударопрочный (PA 6)+TPE
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	Заглушка Z-профиля пассивной створки
-----------------------------	--------------------------------------

7 336 043	Заглушка Z-профиля створки под порог правая AD77 SC043.RT
	Right cap for threshold for sash Z-profile AD77 SC043.RT

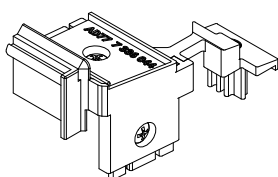


Материал Matherial	ТЭП (черный) / TPE (black)
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	Заглушка Z-профиля пассивной створки
-----------------------------	--------------------------------------

7 336 044	Заглушка Z-профиля створки правая AD77 SC044.R
	Right cap for sash Z-profile AD77 SC044.R



Материал Matherial	ТЭП (черный) / TPE (black)
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	Заглушка Z-профиля пассивной створки
-----------------------------	--------------------------------------

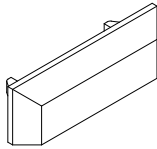
Комплектующие детали

Accessories

7 336 040

Заглушка дренажного отверстия

Drain plug



Материал | Material Поипропилен /PP

Штук в уп. | Pcs. stock 1

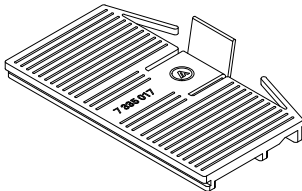
Деталь поставляется поштучно.

Назначение | Use for Заглушка дренажного отверстия

7 335 017

Подкладка опорная под заполнение A77 39

Glazing bridge A77 39



Материал | Material Полиамид ударопрочный (PA 6) черный

Штук в уп. | Pcs. stock 1

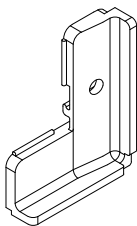
Деталь поставляется поштучно.

Назначение | Use for Опорная подкладка под заполнение

7 335 030

Уголок соединительный внешний импост/рама A77 L

External impost/frame joint corner A77 L



Материал | Material Полиамид ударопрочный (PA 6) черный

Штук в уп. | Pcs. stock 1

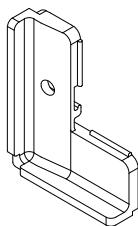
Деталь поставляется поштучно.

Назначение | Use for Уплотнение стыка рамы и импоста

7 335 031

Уголок соединительный внешний импост/рама A77 R

External impost/frame joint corner A77 R



Материал | Material Полиамид ударопрочный (PA 6) черный

Штук в уп. | Pcs. stock 1

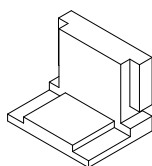
Деталь поставляется поштучно.

Назначение | Use for Уплотнение стыка рамы и импоста

7 335 032

Уголок уплотнительный внутренний импост/рама A77

Internal sealing corner for impost/frame A77



Материал | Material Полиамид ударопрочный (PA 6) черный

Штук в уп. | Pcs. stock 1

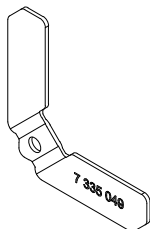
Деталь поставляется поштучно.

Назначение | Use for Уплотнение стыка рамы и импоста

Комплектующие детали

Accessories

7 335 049	Уголок соединительный A77 14/52/1,2
	Strengthening corner A77 14/52/1,2



Материал Material	Нержавеющая сталь/Stainless steel
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	Соединение усов рамы и створки
-----------------------------	--------------------------------

5 203 602	Нагель DR 1015 5x13,5 A2
	Nog DR 1015 5x13,5 A2



Материал Material	Нержавеющая сталь/Stainless steel
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

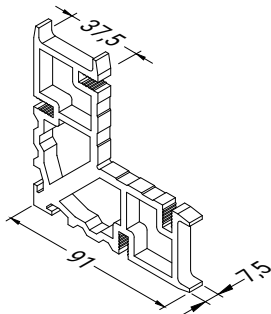
Назначение Use for	Соединение углов рамы и створки
-----------------------------	---------------------------------

Соединители

Joints

4 326 501

Угловой соединитель AD77 91/37,5/7,5
Corner joint AD77 91/37,5/7,5



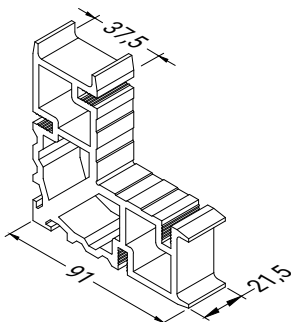
Материал Material	Алюминиевый сплав АД31 (6063)
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	Соединение углов рамы и створки
-----------------------------	---------------------------------

4 326 502

Угловой соединитель AD77 91/37,5/21,5
Corner joint AD77 91/37,5/21,5



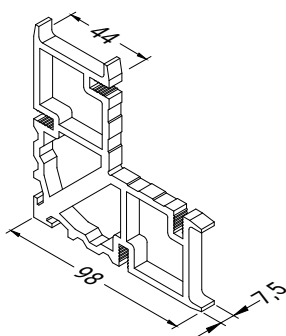
Материал Material	Алюминиевый сплав АД31 (6063)
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	Соединение углов рамы и створки
-----------------------------	---------------------------------

4 326 503

Угловой соединитель AD77 98/44/7,5
Corner joint AD77 98/44/7,5



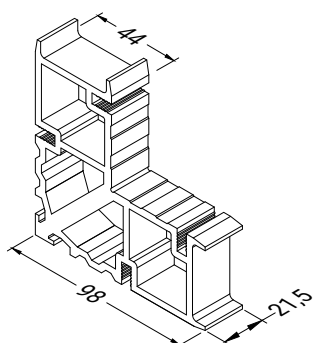
Материал Material	Алюминиевый сплав АД31 (6063)
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	Соединение углов рамы и створки
-----------------------------	---------------------------------

4 326 504

Угловой соединитель AD77 98/44/21,5
Corner joint AD77 98/44/21,5



Материал Material	Алюминиевый сплав АД31 (6063)
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

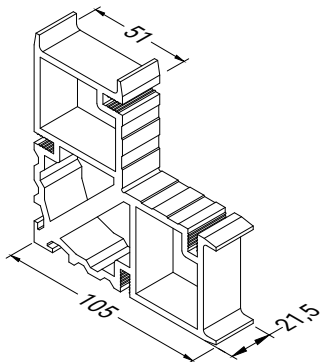
Назначение Use for	Соединение углов рамы и створки
-----------------------------	---------------------------------

Соединители

Joints

4 326 505

Угловой соединитель AD77 105/51/21,5
Corner joint AD77 105/51/21,5



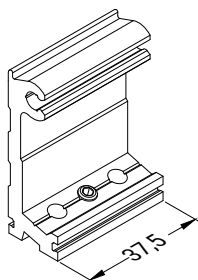
Материал Material	Алюминиевый сплав АД31 (6063)
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	Соединение углов рамы и створки
-----------------------------	---------------------------------

4 326 507

T-соединитель внутренний AD77 50,5/17,6/37,5
Internal T-joint AD77 50,5/17,6/37,5



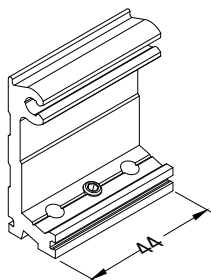
Материал Material	Алюминиевый сплав АД31 (6063)
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	T-соединения импостного типа
-----------------------------	------------------------------

4 326 508

T-соединитель внутренний AD77 50,5/17,6/44
Internal T-joint AD77 50,5/17,6/44



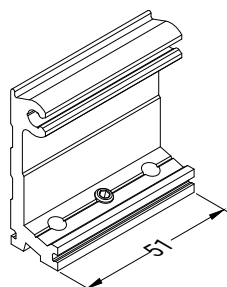
Материал Material	Алюминиевый сплав АД31 (6063)
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	T-соединения импостного типа
-----------------------------	------------------------------

4 326 509

T-соединитель внутренний AD77 50,5/17,6/51
Internal T-joint AD77 50,5/17,6/51



Материал Material	Алюминиевый сплав АД31 (6063)
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

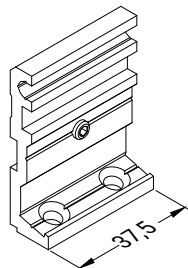
Назначение Use for	T-соединения импостного типа
-----------------------------	------------------------------

Соединители

Joints

4 326 510

T-соединитель внешний AD77 50,5/13,5/37,5
External T-joint AD77 50,5/13,5/37,5



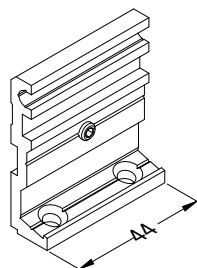
Материал Material	Алюминиевый сплав АД31 (6063)
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	T-соединения импостного типа
----------------------	------------------------------

4 326 511

T-соединитель внешний AD77 50,5/13,5/44
External T-joint AD77 50,5/13,5/44



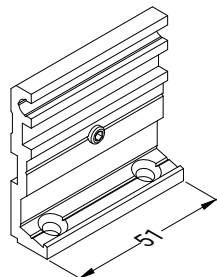
Материал Material	Алюминиевый сплав АД31 (6063)
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	T-соединения импостного типа
----------------------	------------------------------

4 326 512

T-соединитель внешний AD77 50,5/13,5/51
External T-joint AD77 50,5/13,5/51



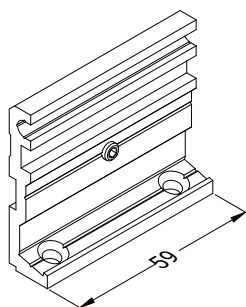
Материал Material	Алюминиевый сплав АД31 (6063)
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение Use for	T-соединения импостного типа
----------------------	------------------------------

4 326 513

T-соединитель внешний AD77 50,5/13,5/59
External T-joint AD77 50,5/13,5/60



Материал Material	Алюминиевый сплав АД31 (6063)
Штук в уп. Pcs. stock	1

Деталь поставляется поштучно.

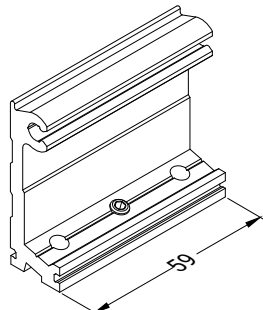
Назначение Use for	Соединение углов рамы и створки
----------------------	---------------------------------

Соединители

Joints

4 326 514

T-соединитель внутренний AD77 50,5/17,6/59
Internal T-joint AD77 50,5/17,6/59



Материал | Material | Алюминиевый сплав АД31 (6063)

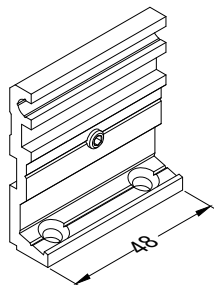
Штук в уп. | Pcs. stock | 1

Деталь поставляется поштучно.

Назначение | Use for | Соединение углов рамы и створки

4 326 515

T-соединитель внешний AD77 50,5/13,5/48
External T-joint AD77 50,5/13,5/48



Материал | Material | Алюминиевый сплав АД31 (6063)

Штук в уп. | Pcs. stock | 1

Деталь поставляется поштучно.

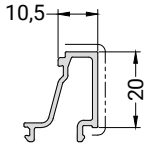
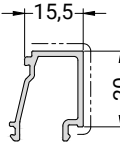
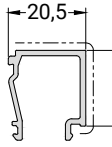
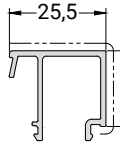
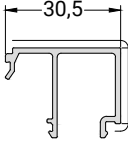
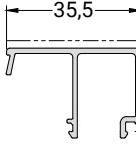
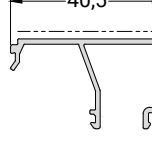
Назначение | Use for | Соединение углов рамы и створки

A5. ВАРИАНТЫ ЗАПОЛНЕНИЙ

GLAZING OPTIONS

Системные профили штапиков

Glazing beads








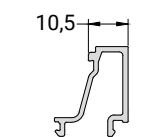
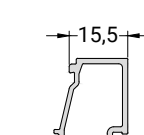
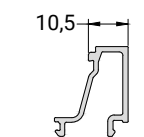
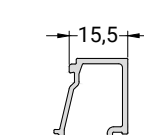
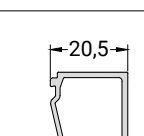
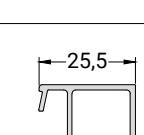
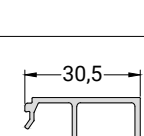
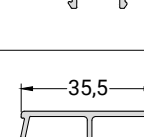
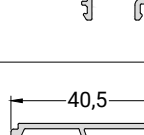
Уплотнитель Gasket type	Артикул Art. nr.	Длина проф., мм Stock length, mm	Периметр, мм Circumference, mm	Лиц. поверхн., мм Front surface, mm
	4 325 301	6000	133.1	15.0
	4 325 302	6000	135.2	17.5
	4 325 318	6000	144.7	20.0
	4 325 304	6000	163.3	23.5
	4 325 305	6000	176.4	25.0
	4 325 306	6000	183.3	28.5
	4 325 307	6000	198.5	30.0

Заполнение рамы/створки

Frame/sash glazing

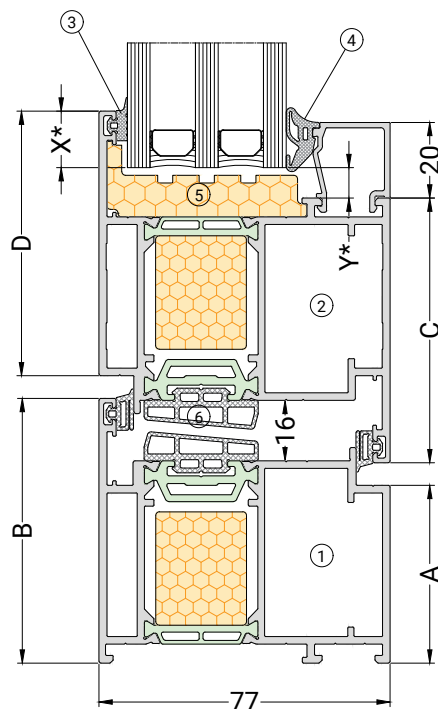
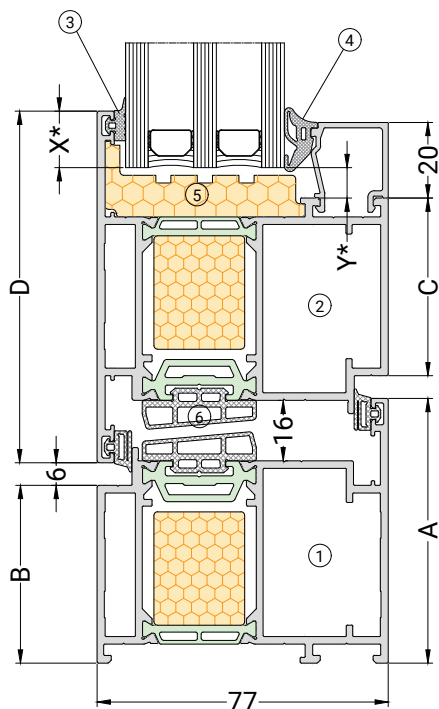
Варианты заполнения
Glazing options

A5

Уплотнитель		③ Наружный External			④ Внутренний Internal				Профиль штапика	
		7 335 007	7 335 008	7 335 009	7 335 010	7 335 011	7 335 012	7 335 013		
Размер упл., мм										
Gasket Size, mm		3	4	5	6	7	8	9		
Уст. размер, E-F		3 мм	4 мм	5 мм	4 мм	5 мм	6 мм	7 мм		
Gap dimension, E-F		3 мм	4 мм	5 мм	4 мм	5 мм	6 мм	7 мм		
Размер прозрачного заполнения, мм Glazing width, mm	54			10,5 	
	52		
	50			.				.		
	50	.			.				15,5 	
	48			
	46			
	44			20,5 	
	42		
	40			.				.		
	40	.			.				25,5 	
	38			
	36			
	34			30,5 	
	32		
	30			.				.		
	30	.			.				35,5 	
	28			
	26			
	24			40,5 	
22			
20			.				.			

Заполнение рамы/створки

Frame/sash glazing



① Профиль рамы Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 101	70 мм	47 мм	7 336 012
4 326 102	47 мм	70 мм	7 336 012
4 326 131	70 мм	47 мм	
4 326 132	47 мм	70 мм	
4 326 103	52 мм	75 мм	7 336 012
4 326 133	52 мм	75 мм	

⑥ Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
7 336 005	

② Профиль створки Sash profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 325 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 325 202	70 мм	70 мм	7 336 012
4 325 203	54 мм	100 мм	7 336 012
			7 335 002
4 325 204	77 мм	77 мм	7 336 012
			7 335 002
4 325 231	47 мм	93 мм	
4 325 232	70 мм	70 мм	
4 325 233	54 мм	100 мм	
4 325 234	77 мм	77 мм	

⑥ Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм

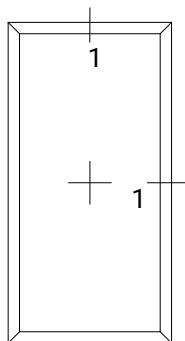
① Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм. Расчетное расстояние от заполнения до опорной подкладки (H) выбирается в диапазоне 2..5 мм и должно учитывать размер Y при использовании изолятора заполнения.

A6. ОСНОВНЫЕ СЕЧЕНИЯ

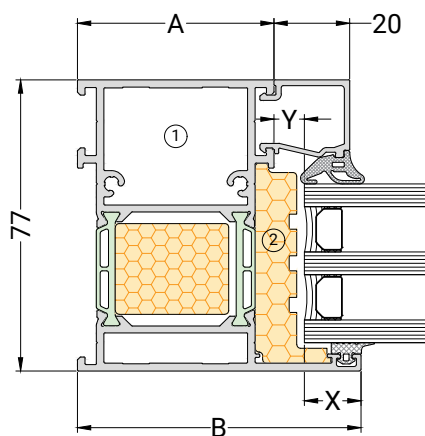
PROFILE SECTIONS

Рама с глухим заполнением

Fixed glazing frame



Сечение 1 | Section 1
Масштаб 1:2 | Scale 1:2



① Профиль рамы Frame profile			
Арт. Item.n.r.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 103	52 мм	75 мм	7 336 012
4 326 133	52 мм	75 мм	

② Комплектующие Accessories		
Арт. Item.n.r.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

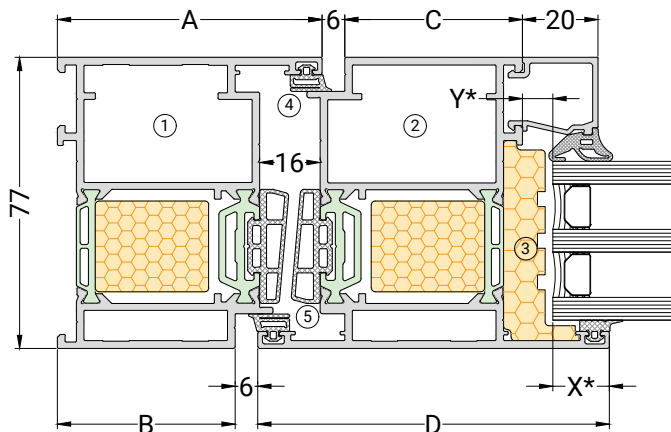
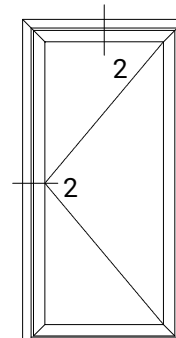
* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя.
Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

Рама - створка

Frame - Leaf

Сечение 2 | Section 2

Масштаб 1:2 | Scale 1:2



① Профиль рамы Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 101	70 мм	47 мм	7 336 012
4 326 131	70 мм	47 мм	

④ Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
7 336 001	

⑤ Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
7 336 005	

② Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

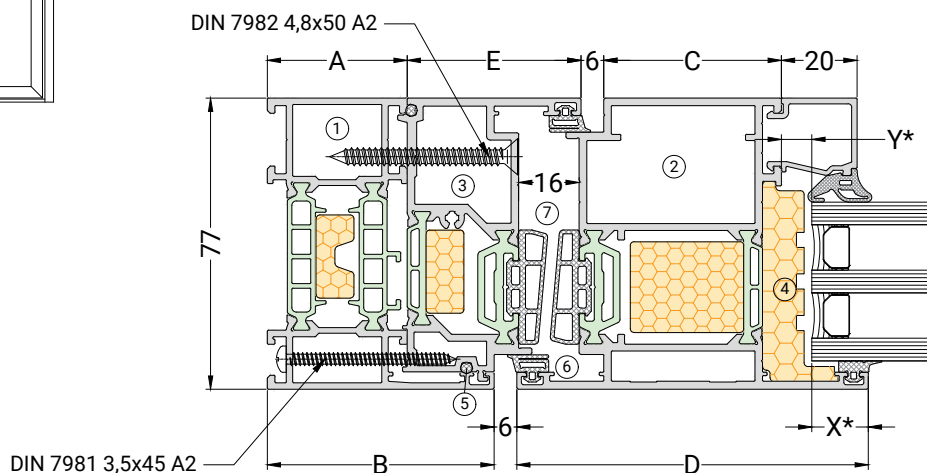
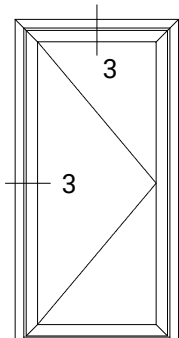
③ Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя.
Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

Рама (A77) - Адаптер - Створка

Frame (A77) with adapter - Leaf

Сечение 3 | Section 3
Масштаб 1:2 | Scale 1:2



① Профиль рамы Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 325 101	27 мм	50 мм	7 335 001
4 325 102	32 мм	55 мм	7 335 001
4 325 103	37 мм	60 мм	7 335 002
4 325 104	42 мм	65 мм	7 335 003
4 325 131	27 мм	50 мм	
4 325 132	32 мм	55 мм	
4 325 133	37 мм	60 мм	
4 325 134	42 мм	65 мм	

③ Профиль порога Frame profile			
Арт. item.nr.	E	F	Вспен. вставка Insul. core
4 326 405	48,5 мм	34,2 мм	7 335 002
4 326 435	48,5 мм	34,2 мм	

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

② Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

④ Комплектующие Accessories		
Арт. item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

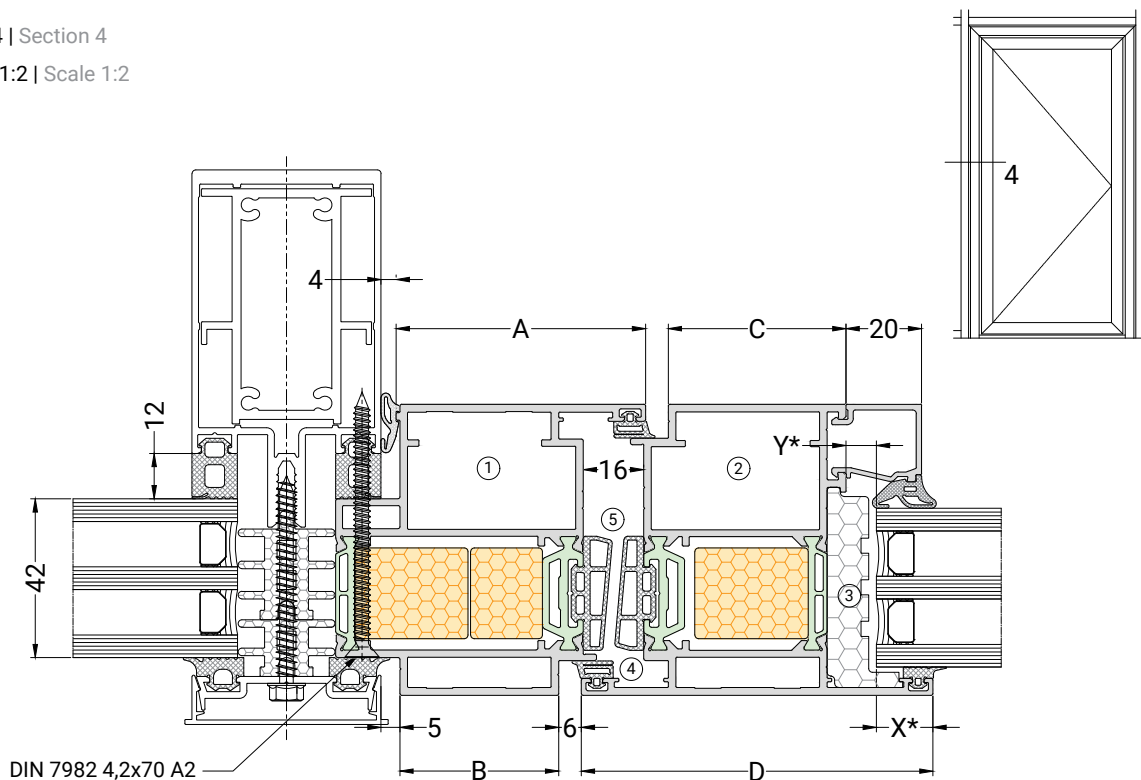
Комплектующие Accessories	
Арт. item.nr.	
⑤	7 335 037
⑥	7 336 001
⑦	7 336 005

Стойка - Рама - Створка

Mullion - Frame - Leaf

Сечение 4 | Section 4

Масштаб 1:2 | Scale 1:2



① Профиль рамы Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 106	65 мм	42 мм	7 336 012
4 326 136	65 мм	42 мм	

④ Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
7 336 001	

⑤ Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
7 336 005	

② Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

③ Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

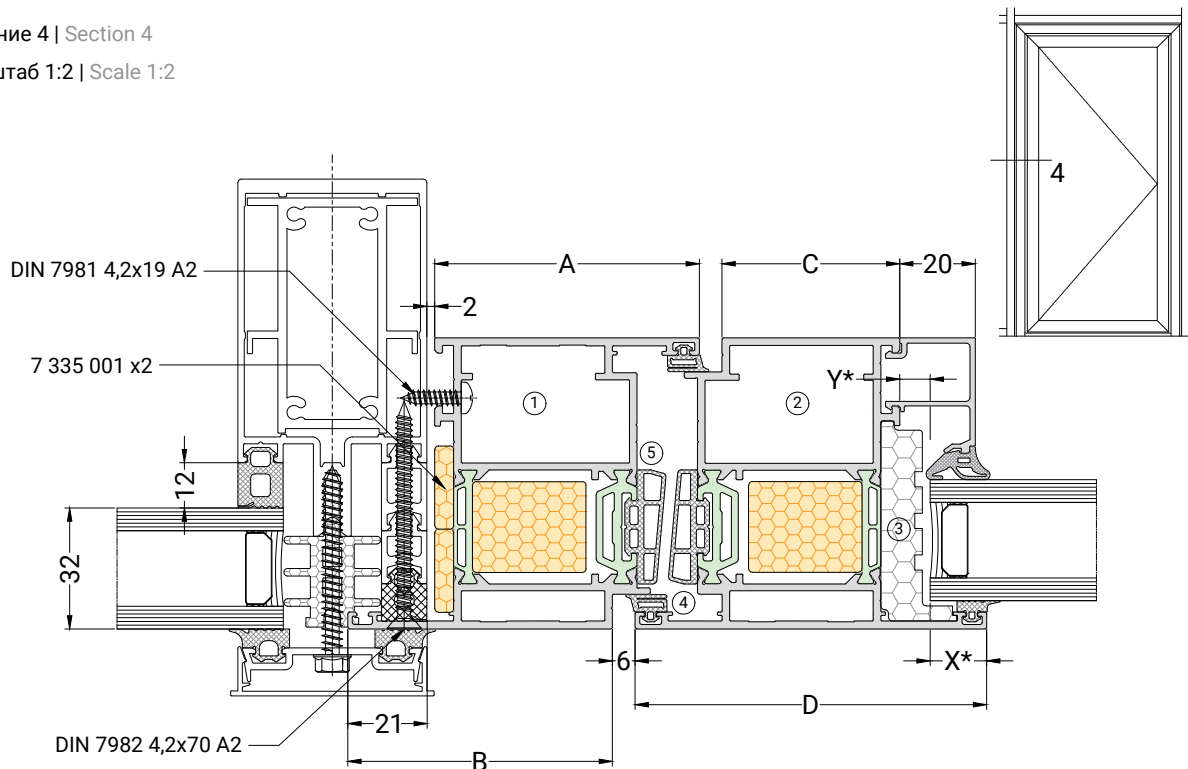
* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

Стойка - Рама - Створка

Mullion - Frame - Leaf

Сечение 4 | Section 4

Масштаб 1:2 | Scale 1:2



① Профиль рамы* Frame profile			
Арт. Item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 202	70 мм	70 мм	7 336 012
4 326 204	77 мм	77 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 232	70 мм	70 мм	
4 326 234	77 мм	77 мм	

② Профиль створки Leaf profile			
Арт. Item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

④ Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
7 336 001	

③ Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

⑤ Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
7 336 005	

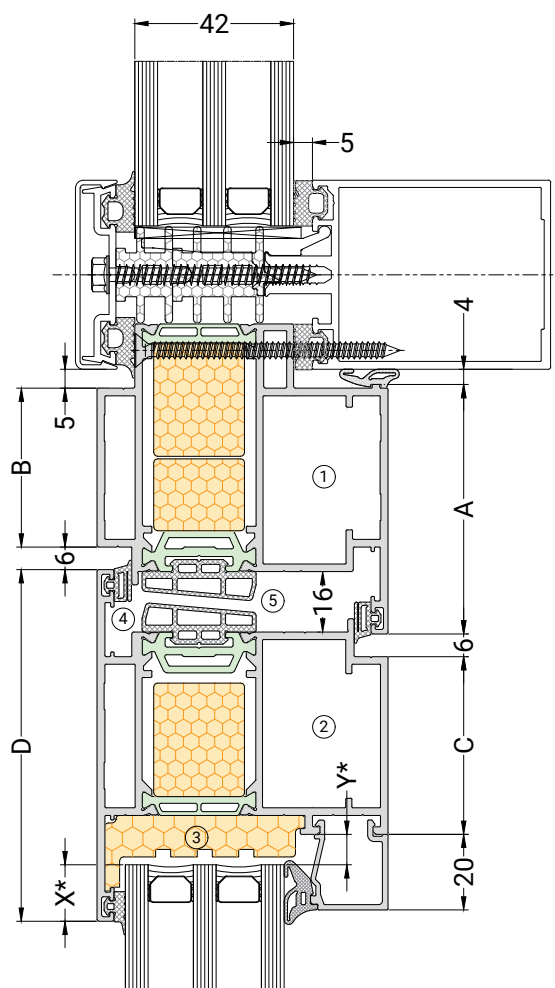
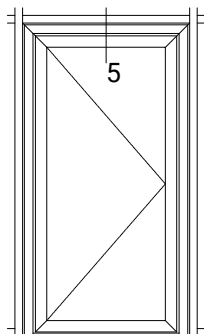
* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя.
Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

Ригель - Рама - Створка

Transom - Frame - Leaf

Сечение 5 | Section 5

Масштаб 1:2 | Scale 1:2



① Профиль рамы Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 106	65 мм	42 мм	7 336 012
4 326 136	65 мм	42 мм	

④ Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
7 336 001	

⑤ Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
7 336 005	

② Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

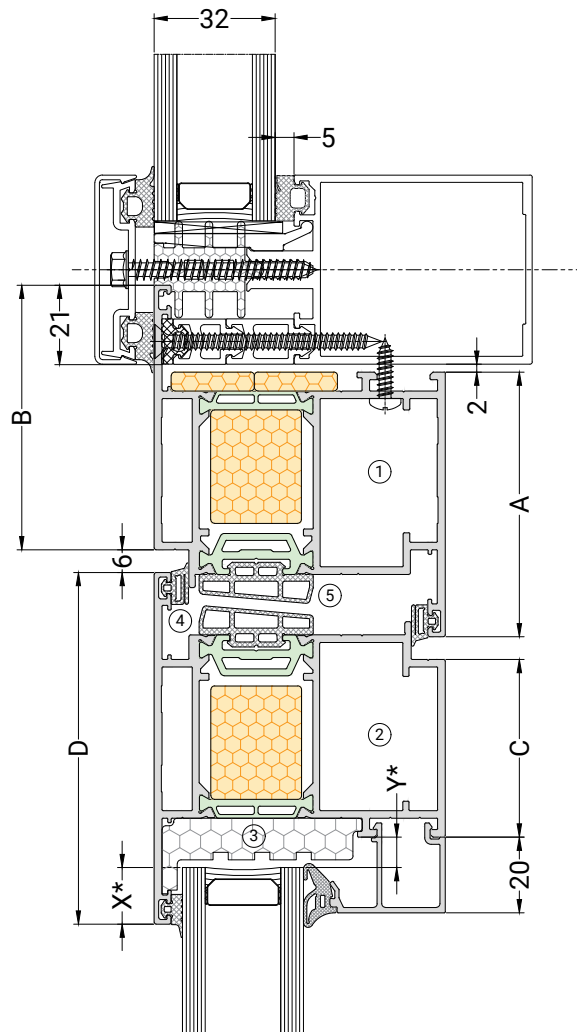
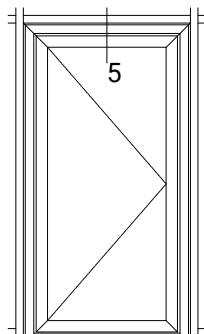
③ Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя.
Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

Ригель - Рама - Створка

Transom - Frame - Leaf

Сечение 5 | Section 5
Масштаб 1:2 | Scale 1:2



Основные сечения
Profile sections

A6

① Профиль рамы Frame profile			
Арт. Item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 202	70 мм	70 мм	7 336 012
4 326 204	77 мм	77 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 232	70 мм	70 мм	
4 326 234	77 мм	77 мм	

② Профиль створки Leaf profile			
Арт. Item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

④ Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
7 336 001	

③ Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

⑤ Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
7 336 005	

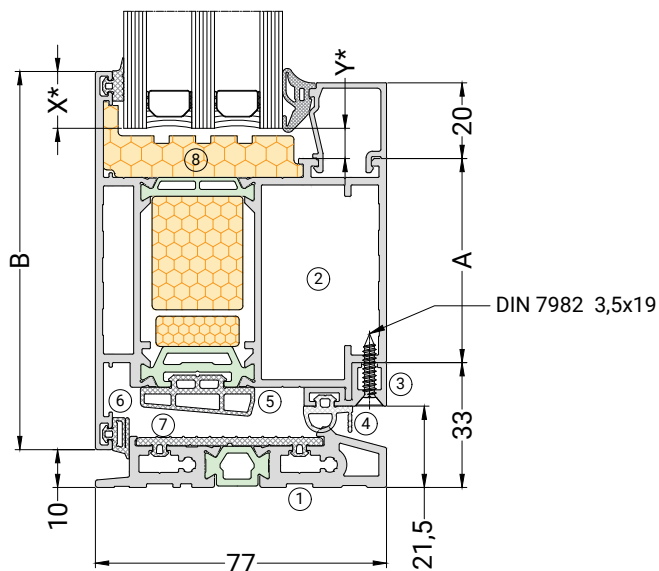
* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

Порог - Створка

Threshold - Leaf

Сечение 6 | Section 6

Масштаб 1:2 | Scale 1:2



① Профиль порога Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 107	16 мм	13,5 мм	

③ Вспом. профиль Other profile	
Арт. item.nr.	
4 326 838	

Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
④	7 336 002
⑤	7 336 005
⑥	7 336 001
⑦	7 336 003

② Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

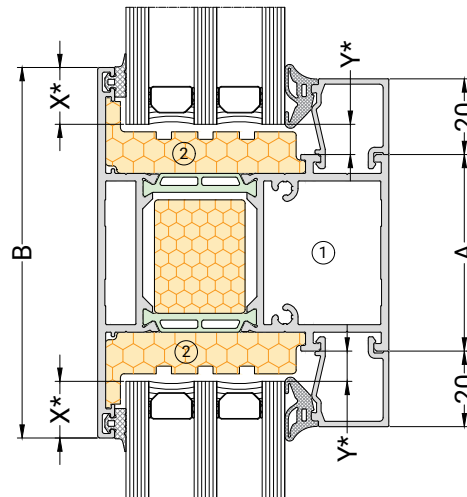
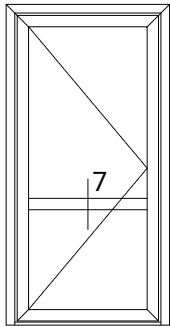
⑧ Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя.
Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

Створка - Импост

Leaf - Transom

Сечение 7 | Section 7
Масштаб 1:2 | Scale 1:2



① Профиль импоста Transom profile			
Арт. Item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 402	52 мм	98 мм	7 336 012
4 326 432	52 мм	98 мм	

② Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

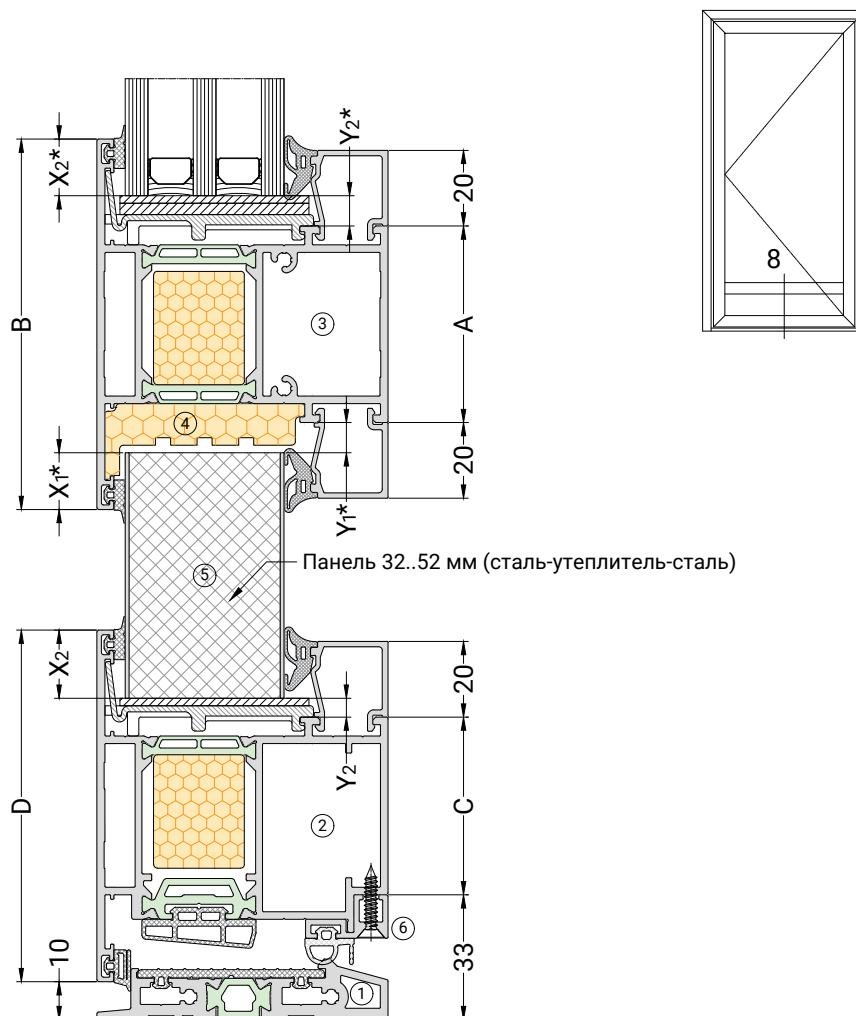
* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя.
Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

Створка - Цоколь

Leaf - Transom

Сечение 8 | Section 8

Масштаб 1:2 | Scale 1:2



① Профиль порога Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 107	16 мм	13,5 мм	

④ Комплектующие Accessories			
Арт. Item.nr.	Y ₁ *	X ₁ *	
7 336 025	8 мм	15 мм	
7 335 023	8 мм	15 мм	
7 335 014	5 мм	18 мм	

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

Размер X₂, Y₂ для заполнения считать с учетом допусков производителя но не менее 15 мм. Расчетное от заполнения до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

② Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

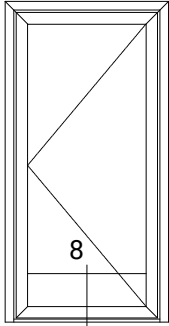
③ Профиль импоста Transom profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 402	52 мм	98 мм	7 336 012
4 326 432	52 мм	98 мм	

⑥ Вспом. профиль Other profile	
Арт. item.nr.	
4 326 838	

Рама - Импост - Створка

Frame - Transom - Leaf

Сечение 8 | Section 8
Масштаб 1:2 | Scale 1:2



Основные сечения
Profile sections

A6

① Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

② Профиль доборный Additional profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 207	207 мм	207 мм	7 336 026
4 326 237	207 мм	207 мм	

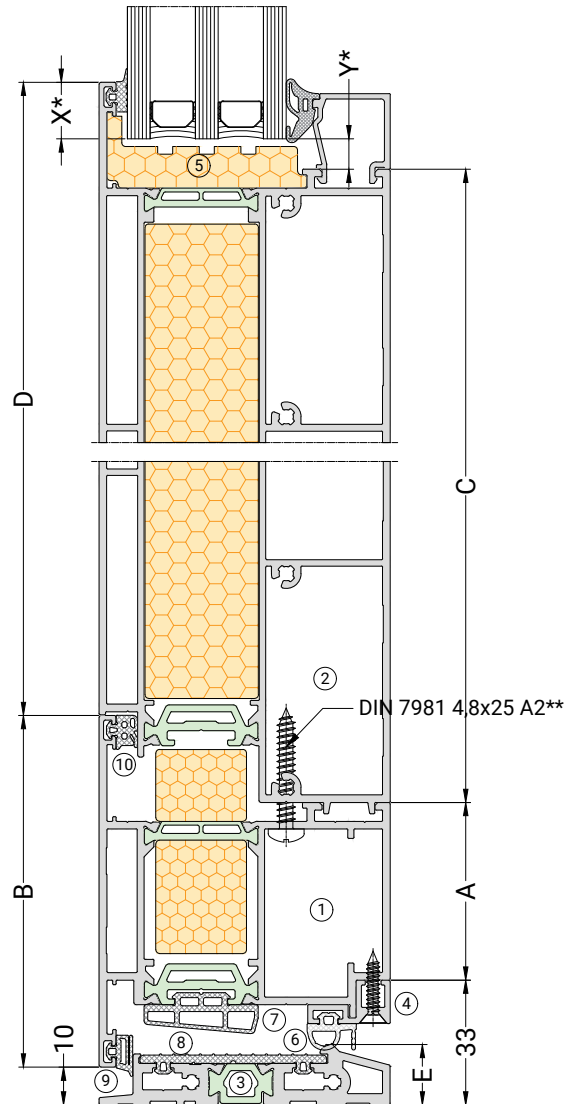
③ Профиль порога Frame profile			
Арт. item.nr.	E	F	Вспен. вставка Insul. core
4 326 107	16 мм	13,5 мм	

④ Вспом. профиль Other profile	
Арт. item.nr.	
4 326 838	

⑤ Комплектующие Accessories		
Арт. item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

** Длина саморезов выбирается в соответствии с выбранной комбинацией профилей.



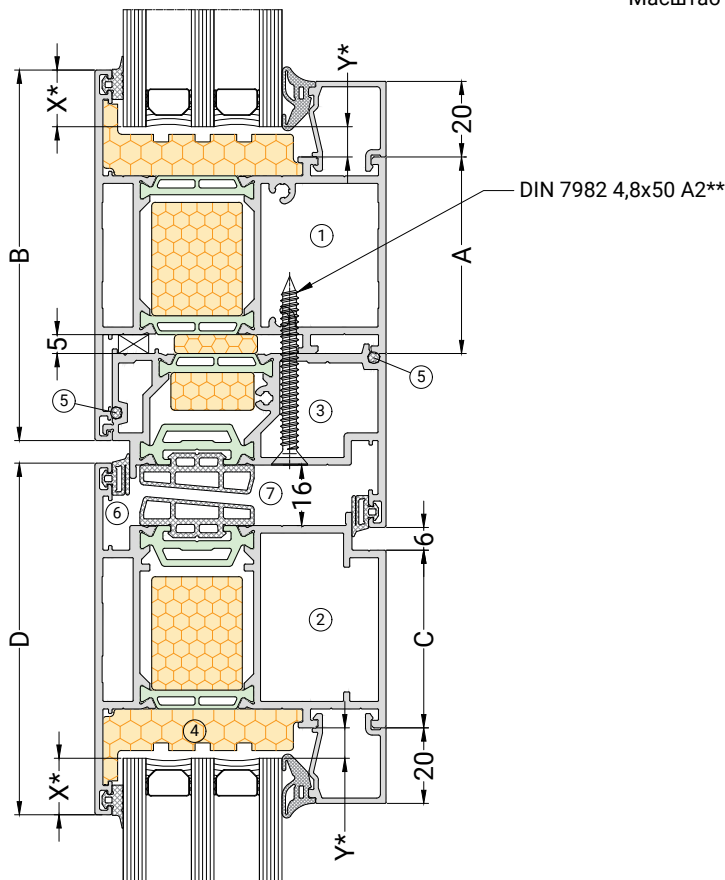
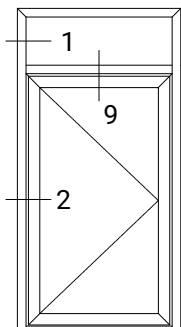
Комплектующие Accessories	
Арт. item.nr.	
⑥	7 335 002
⑦	7 336 005
⑧	7 336 003
⑨	7 336 001
⑩	7 336 027

Рама - Импост - Створка

Frame - Transom - Leaf

Сечение 9 | Section 9

Масштаб 1:2 | Scale 1:2



① Профиль импоста Transom profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 402	52 мм	98 мм	7 336 012
4 326 432	52 мм	98 мм	

④ Комплектующие Accessories			
Арт. Item.nr.	Y*	X*	
7 336 025	8 мм	15 мм	
7 335 023	8 мм	15 мм	
7 335 014	5 мм	18 мм	

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

** Длина саморезов выбирается в соответствии с выбранной комбинацией профилей.

② Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

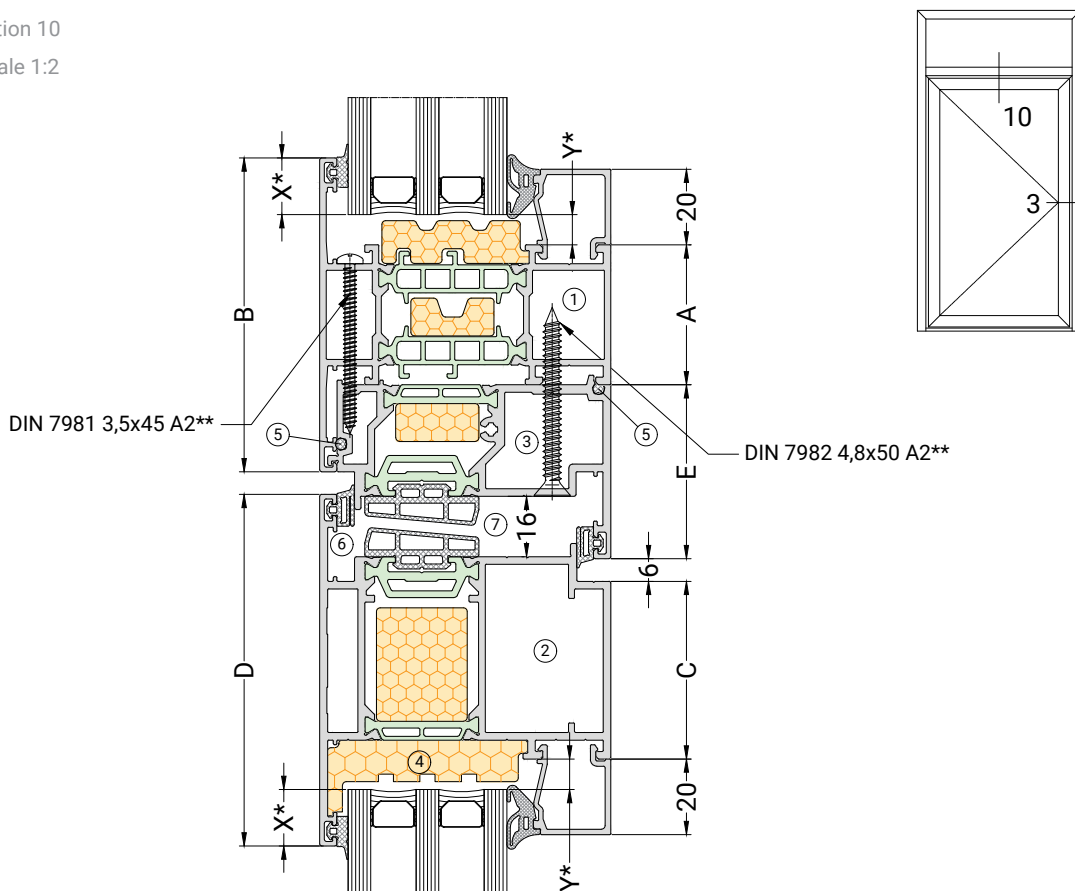
③ Профиль порога Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 402	52 мм	98 мм	7 336 012
4 326 432	52 мм	98 мм	

Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
⑤	7 335 037
⑥	7 336 001
⑦	7 336 005

Рама (A77) - Импост (A77) - Адаптер - Створка Frame (A77) - Transom - Adapter - Leaf

Сечение 10 | Section 10

Масштаб 1:2 | Scale 1:2



① Профиль импоста Transom profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 325 401	32 мм	78 мм	7 335 001
4 325 402	37 мм	83 мм	7 335 002
4 325 403	42 мм	88 мм	7 335 003
4 325 431	32 мм	78 мм	
4 325 432	37 мм	83 мм	
4 325 433	42 мм	88 мм	

② Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012
4 326 231	47 мм	93 мм	7 335 002
4 326 233	54 мм	100 мм	

④ Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

③ Профиль адаптера Frame adapter profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 402	52 мм	98 мм	7 336 012
4 326 432	52 мм	98 мм	

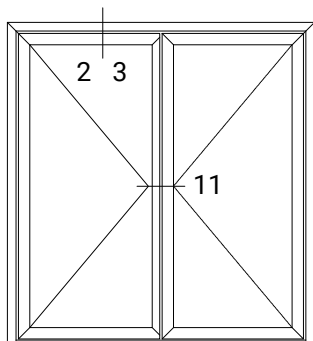
Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
⑤	7 335 037
⑥	7 336 001
⑦	7 336 005

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

** Длина саморезов выбирается в соответствии с выбранной комбинацией профилей.

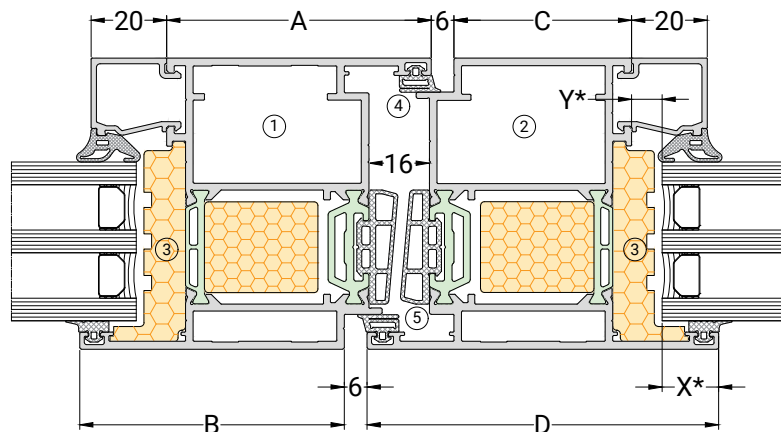
Створка - Створка

Leaf - Leaf



Сечение 11 | Section 11

Масштаб 1:2 | Scale 1:2



① Профиль рамы Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 202	70 мм	70 мм	7 336 012
4 326 204	70 мм	70 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 232	70 мм	70 мм	
4 326 234	70 мм	70 мм	

② Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

④ Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
7 336 001	

③ Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

⑤ Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
7 336 005	

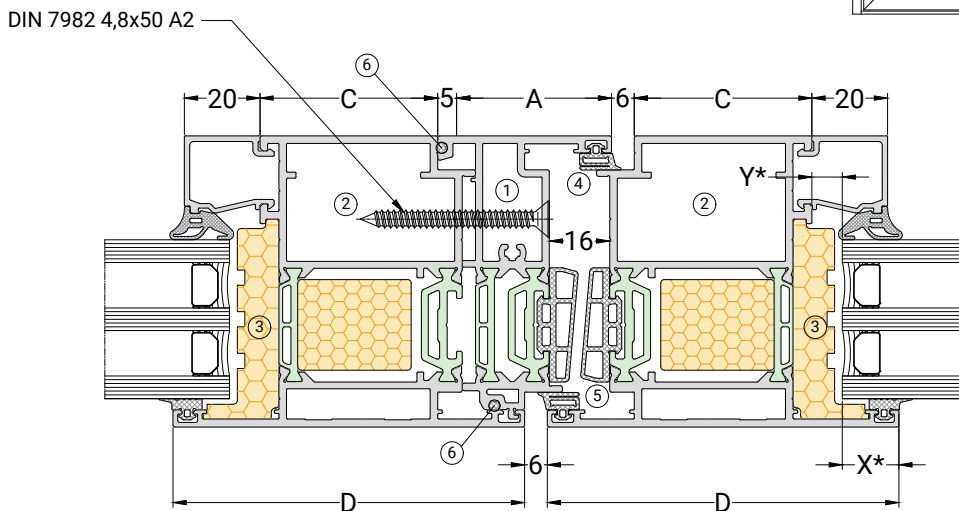
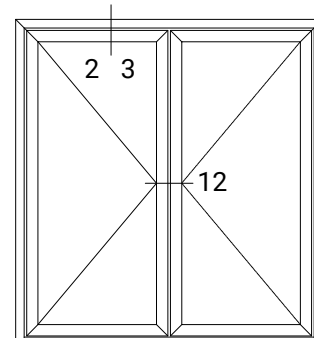
* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя.
Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

Створка - Створка

Leaf - Leaf

Сечение 12 | Section 12

Масштаб 1:2 | Scale 1:2



① Профиль рамы Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 404	41 мм	26,5 мм	

Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
④	7 336 001
⑤	7 336 005
⑥	7 335 037

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

② Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

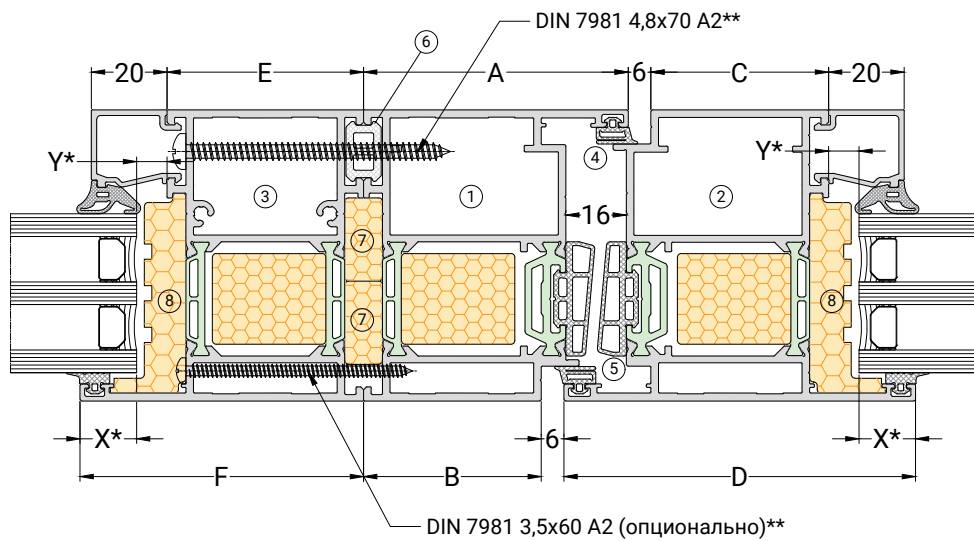
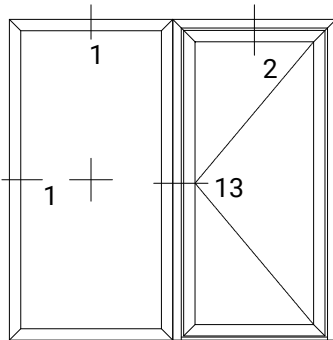
③ Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

Рама - Рама - Створка

Mullion - Frame - Leaf

Сечение 13 | Section 13

Масштаб 1:2 | Scale 1:2



① Профиль рамы Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 101	70 мм	47 мм	7 336 012
4 326 131	70 мм	47 мм	

② Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

③ Профиль рамы Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 103	52 мм	75 мм	7 336 012
4 326 133	52 мм	75 мм	

⑧ Комплектующие Accessories		
Арт. item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

Комплектующие Accessories	
Арт. item.nr.	
④	7 336 001
⑤	7 336 005
⑥	7 335 038
⑦	7 335 002

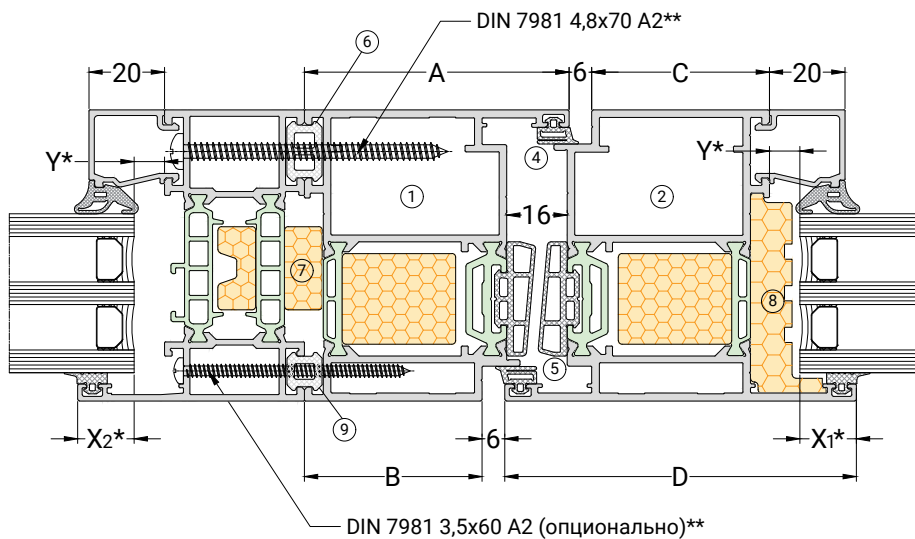
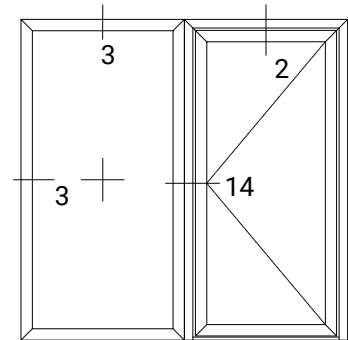
* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

Рама (A77) - Рама - Створка

Mullion - Frame - Leaf

Сечение 14 | Section 14

Масштаб 1:2 | Scale 1:2



① Профиль рамы Frame profile			
Арт. Item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 101	70 мм	47 мм	7 336 012
4 326 131	70 мм	47 мм	

Комплектующие Accessories	
Арт. Item.nr.	
④	7 336 001
⑤	7 336 005
⑥	7 335 038
⑦	7 335 002
⑨	7 335 039

② Профиль створки Leaf profile			
Арт. Item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

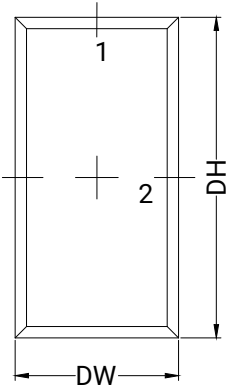
⑧ Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

** Длина саморезов выбирается в соответствии с выбранной комбинацией профилей.

A7. РАЗМЕРЫ В ТИПЫ КОНСТРУКЦИЙ

STRUCTURE SIZE CALCULATIONS



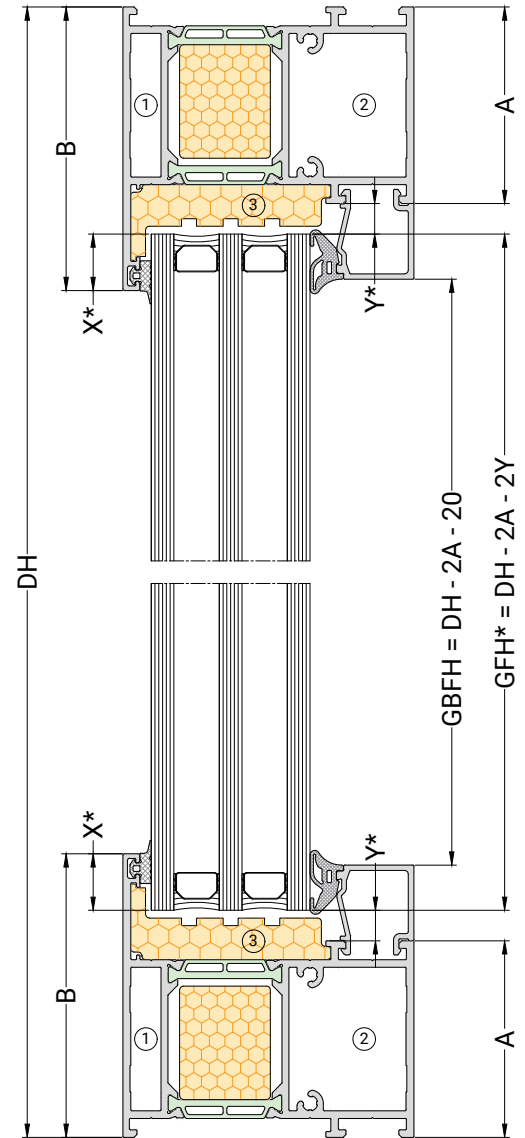
① Профиль рамы Frame profile			
Арт. Item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 103	52 мм	75 мм	7 336 012
4 326 133	52 мм	75 мм	

③ Комплектующие Accessories			
Арт. Item.nr.	γ*	χ*	
7 336 025	8 мм	15 мм	
7 335 023	8 мм	15 мм	
7 335 014	5 мм	18 мм	

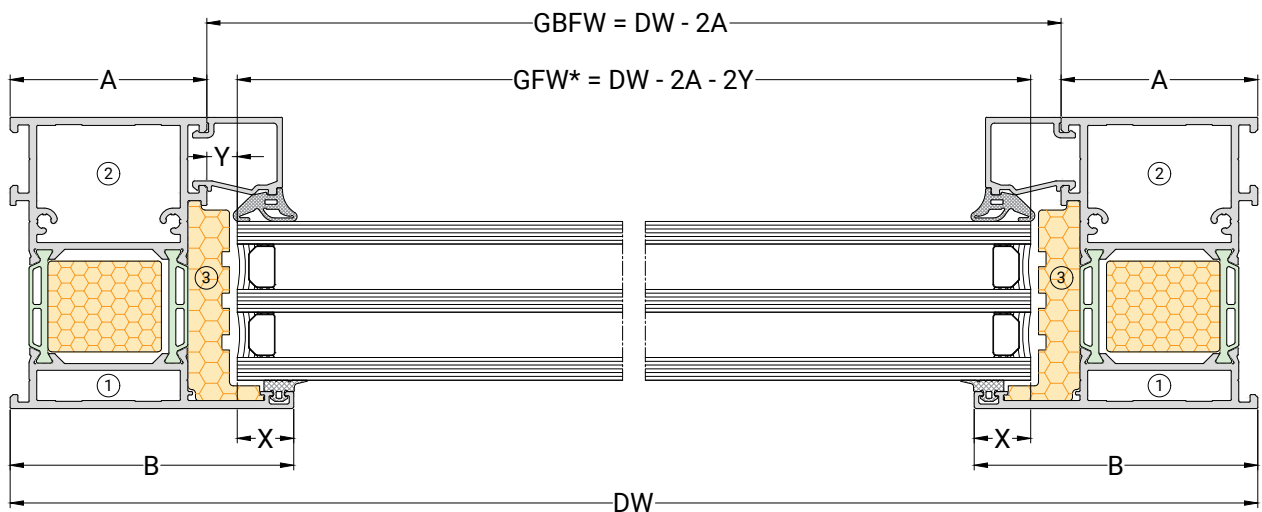
* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя.
Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора
заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

- GFW | Ширина заполнения рамы
- GFH | Высота заполнения рамы
- FWV | Ширина проема рамы без штапиков
- FHV | Высота проема рамы без штапиков
- GBFW | Длина горизонтального штапика рамы
- GBFH | Длина вертикального штапика рамы


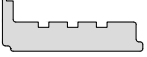
Сечение 1 | Section 1








Сечение 2 | Section 2



Расчет уплотнителя | Gasket calculation

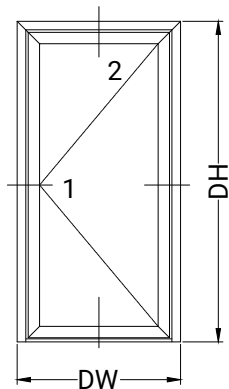
Уплотнители Gasket			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Уплотнитель заполнения внутренний А77	7 335 010	2(DH+DW)-4B+10%
		7 335 011	
		7 335 012	
		7 335 013	
	Уплотнитель заполнения внешний А77	7 335 007	2(DH+DW)-4B+10%
		7 335 008	
		7 335 009	
		7 335 010	
	Изолятор заполнения рамы А77 53/11	7 336 025	2(DH+DW)-4A+5%
	Изолятор заполнения рамы А77 39,8/11,3 *	7 335 023	
	Изолятор заполнения рамы А77 39,8/8,3 *	7 335 014	

Расчет комплектующих | Accessories calculation

Комплектующие Accessories			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Уголок соединительный рамы А77 20/60/1,2	7 335 019	4
	Подкладка опорная под заполнение А77 39	7 335 017	2
	Скрытый водоотвод рамы А77 25/5	7 335 018	см. раздел А6.3
	Заглушка дренажного отверстия	7 320 026	см. раздел А6.3
	Нагель 5x10 мм DR-1015	5 203 603	16 (см. раздел А6.3)

Нарезные детали (соединители) рамы | Joint items for frame

Арт. Item nr.	①	Кол. Qnt.	②	Кол. Qnt.
4 326 831	4 326 501	4	4 325 502	4



Профиль рамы Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 101	70 мм	47 мм	7 336 012
4 326 131	70 мм	47 мм	

Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

⑥ Профиль порога Threshold profile			
Арт. item.nr.	E	A	Вспен. вставка Insul. core
4 326 107	16 мм	13,5 мм	

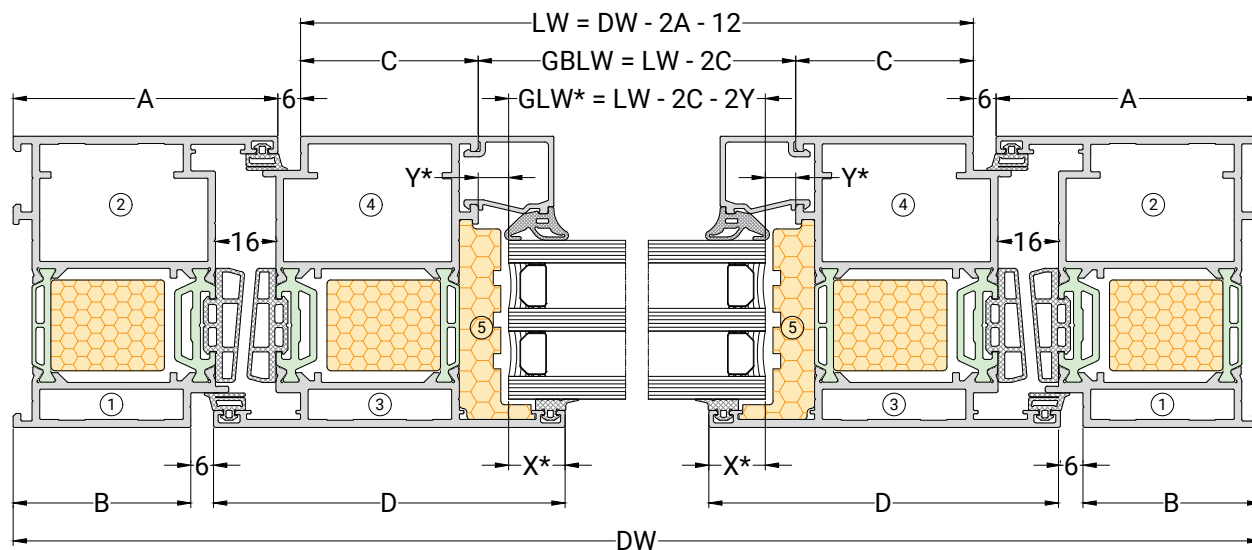
⑦ Другие профили Other profiles			
Арт. item.nr.			
4 326 838	11,5 мм	21,8 мм	

⑤ Комплектующие Accessories			
Арт. item.nr.	Y*	X*	
7 336 025	8 мм	15 мм	
7 335 023	8 мм	15 мм	
7 335 014	5 мм	18 мм	

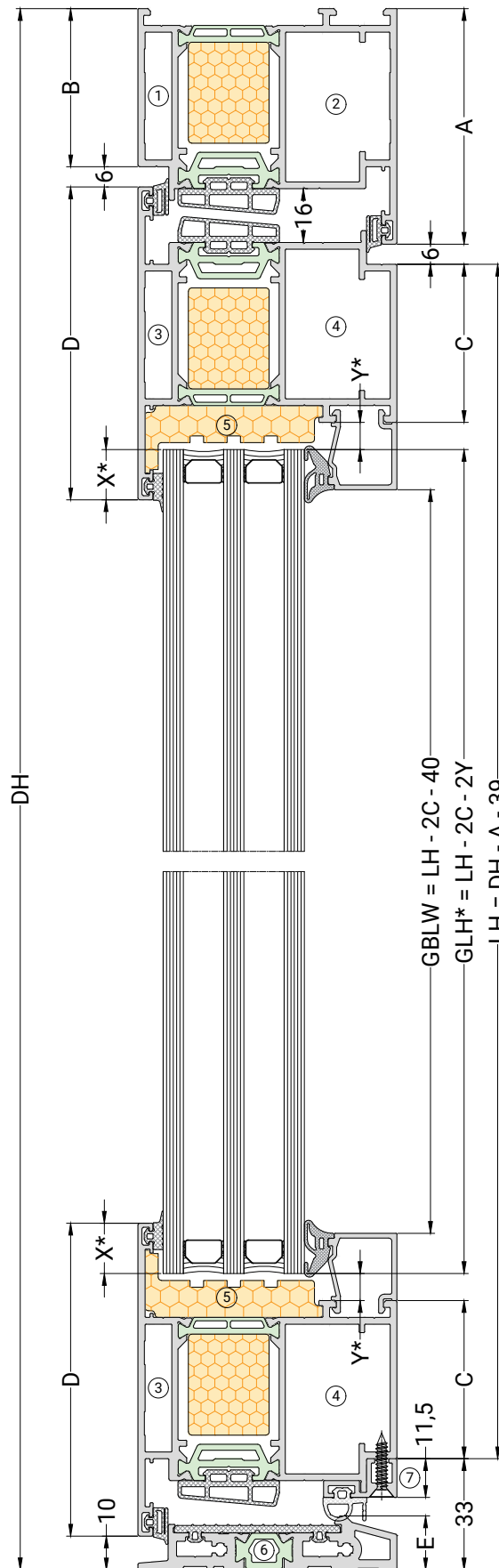
- DW | Ширина дверной конструкции
- DH | Высота дверной конструкции
- LW | Ширина дверной створки изнутри
- LH | Высота дверной створки изнутри
- GLW | Ширина заполнения створки двери
- GLH | Высота заполнения створки двери
- GBLW | Длина горизонтального штапика створки
- GBLH | Длина вертикального штапика створки

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.



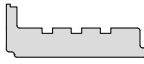




Сечение 1 | Section 1












Сечение 2 | Section 2










Расчет уплотнителя | Gasket calculation

Уплотнители Gasket			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Уплотнитель заполнения внутренний A77	7 335 010	2(DH+DW)-6B-8D-56+5%
		7 335 011	
		7 335 012	
		7 335 013	
	Уплотнитель заполнения внешний A77	7 335 007	2(DH+DW)-6B-8D-56+5%
		7 335 008	
		7 335 009	
		7 335 010	
	Изолятор заполнения рамы A77 53/11	7 336 025	2(LH+LW)-8C+5%
	Изолятор заполнения рамы A77 39,8/11,3 *	7 335 023	
	Изолятор заполнения рамы A77 39,8/8,3 *	7 335 014	
	Уплотнитель притвора AD77 4,5/10	7 336 001	2(DH+DW)-6B-56+5%
	Уплотнитель средний рама/створка AD77 30,2/7,6	7 336 005	2LW+2LH-100+5%
	Уплотнитель притвора порога AD77 7/13	7 336 002	DW-2B-12+5%
	Уплотнительная лента порога AD77 49,4/2,5	7 336 003	DW-2B-12+5%

Расчет комплектующих | Accessories calculation

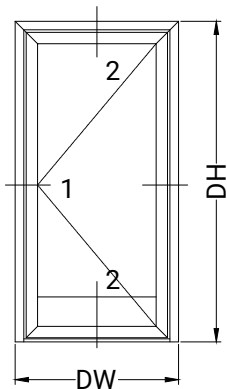
Комплектующие Accessories			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Уголок соединительный рамы A77 20/60/1,2	7 335 019	6
	Уголок соединительный A77 14/52/1,2	7 335 049	4
	Уголок соединительный A77 14/48/1,2	7 335 021	
	Подкладка опорная под заполнение A77 39	7 335 017	5
	Заглушка дренажного отверстия	7 320 026	см. раздел A6.3
	Нагель 5x10 мм DR-1015	5 203 603	32 (см. раздел A6.3)
	Заглушка створки нижняя левая AD77 832.LA	7 336 006	1
	Заглушка створки нижняя правая AD77 832.RA	7 336 007	1
	Держатель порога левый AD77 501.L	7 336 008	1
	Держатель порога правый AD77 501.R	7 336 009	1

Расчет комплектующих | Accessories calculation

Комплектующие Accessories			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Угловой соединитель среднего уплотнителя AD77 005.S	7 336 010	4
	Угловой соединитель среднего уплотнителя AD77 005.F	7 336 011	2
	Уплотнительная манжета нижняя левая AD77 832.L	7 336 014	1
	Уплотнительная манжета нижняя правая AD77 832.R	7 336 015	1
	Уголок соединительный уплотнителя притвора AD77 001.S	7 336 016	4
	Уголок соединительный уплотнителя притвора AD77 001.F	7 336 017	2
	Торцевая заглушка профиля AD77 832	7 336 020	1

Нарезные детали (соединители) рамы и створки | Joint items for frame & sash

Арт. Item nr.	①	Кол. Qnt.	②	Кол. Qnt.	③	Кол. Qnt.	④	Кол. Qnt.
4 326 831	4 326 501	2			4 326 501	4		
4 326 832			4 326 504	2	4 326 503	4	4 326 504	4
4 326 832							4 326 505	4



- DW | Ширина дверной конструкции
- DH | Высота дверной конструкции
- LW | Ширина дверной створки изнутри
- LH | Высота дверной створки изнутри
- GLW | Ширина заполнения створки двери
- GLH | Высота заполнения створки двери
- GBLW | Длина горизонтального штапика створки
- GBLH | Длина вертикального штапика створки

⑤ Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.

Профиль рамы Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 101	70 мм	47 мм	7 336 012
4 326 131	70 мм	47 мм	

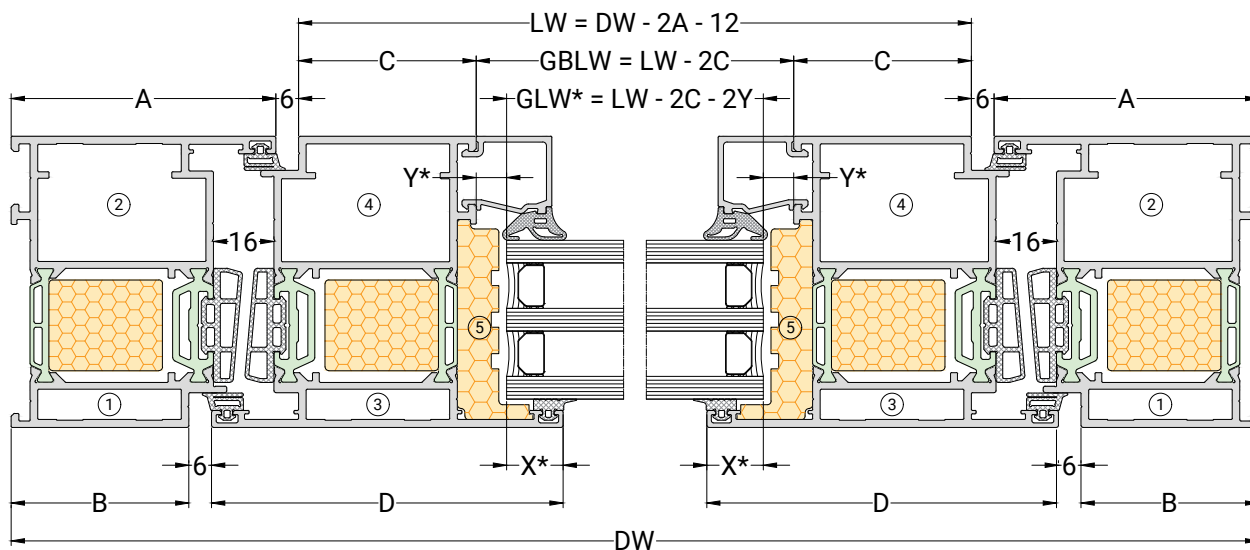
Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

Профиль доборный Additional profile			
Арт. item.nr.	G	H	Вспен. вставка Insul. core
4 326 107	207 мм	207 мм	7 336 026
4 326 137	207 мм	207 мм	

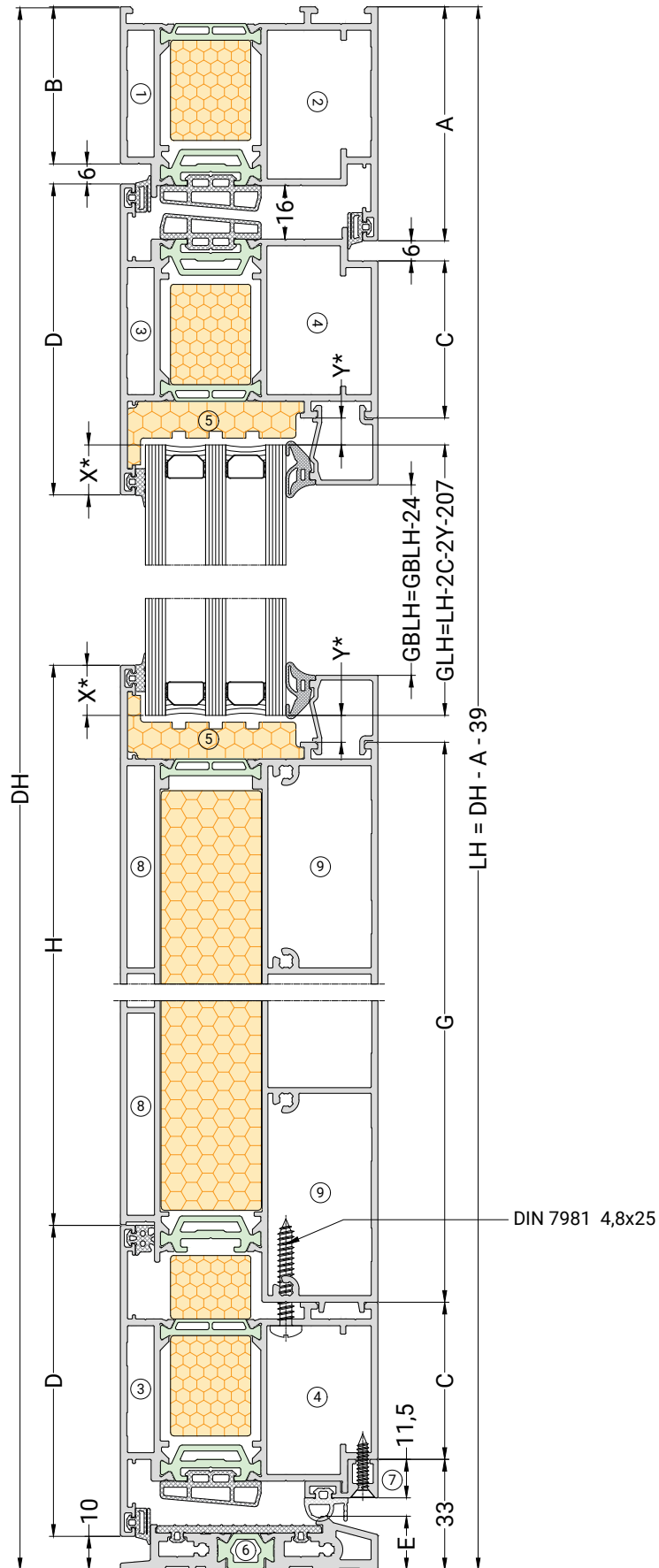
⑥ Профиль порога Threshold profile			
Арт. item.nr.	E	F	Вспен. вставка Insul. core
4 326 107	16 мм	13,5 мм	7 336 026

⑦ Иные профили Other profiles			
Арт. item.nr.			
4 326 838	11,5 мм	21,8 мм	



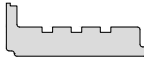



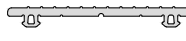

Сечение 1 | Section 1












Сечение 2 | Section 2










Расчет уплотнителя | Gasket calculation

Уплотнители Gasket			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Уплотнитель заполнения внутренний A77	7 335 010	2(DH+DW)-6B-8D-470+5%
		7 335 011	
		7 335 012	
		7 335 013	
	Уплотнитель заполнения внешний A77	7 335 007	2(DH+DW)-6B-8D-470+5%
		7 335 008	
		7 335 009	
		7 335 010	
	Изолятор заполнения рамы A77 53/11	7 336 025	2(LH+LW)-8C+5%
	Изолятор заполнения рамы A77 39,8/11,3 *	7 335 023	
	Изолятор заполнения рамы A77 39,8/8,3 *	7 335 014	
	Уплотнитель притвора AD77 4,5/10	7 336 001	2(DH+DW)-6B-56+5%
	Уплотнитель средний рама/створка AD77 30,2/7,6	7 336 005	2LW+2LH-100+5%
	Уплотнитель притвора порога AD77 7/13	7 336 002	DW-2B-12+5%
	Уплотнительная лента порога AD77 49,4/2,5	7 336 003	DW-2B-12+5%
	Уплотнитель добора внешний AD77 6,5/9	7 336 027	LW-2C

Расчет комплектующих | Accessories calculation

Комплектующие Accessories			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Уголок соединительный рамы A77 20/60/1,2	7 335 019	6
	Уголок соединительный A77 14/52/1,2	7 335 049	4
	Уголок соединительный A77 14/48/1,2	7 335 021	
	Подкладка опорная под заполнение A77 39	7 335 017	5
	Заглушка дренажного отверстия	7 320 026	см. раздел A6.3
	Нагель 5x10 мм DR-1015	5 203 603	40 (см. раздел A6.3)
	Заглушка створки нижняя левая AD77 832.LA	7 336 006	1
	Заглушка створки нижняя правая AD77 832.RA	7 336 007	1
	Держатель порога левый AD77 501.L	7 336 008	1
	Держатель порога правый AD77 501.R	7 336 009	1

Расчет комплектующих | Accessories calculation

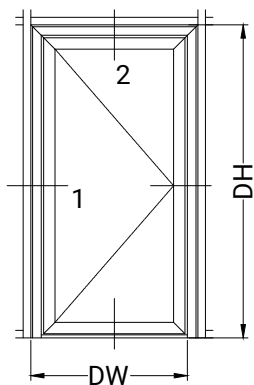
Комплектующие Accessories			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Угловой соединитель среднего уплотнителя AD77 005.S	7 336 010	4
	Угловой соединитель среднего уплотнителя AD77 005.F	7 336 011	2
	Уплотнительная манжета нижняя левая AD77 832.L	7 336 014	1
	Уплотнительная манжета нижняя правая AD77 832.R	7 336 015	1
	Уголок соединительный уплотнителя притвора AD77 001.S	7 336 016	4
	Уголок соединительный уплотнителя притвора AD77 001.F	7 336 017	2
	Торцевая заглушка профиля AD77 832	7 336 020	1

Нарезные детали (соединители) рамы и створки | Joint items for frame & sash

Арт. Item nr.	①	Кол. Qnt.	②	Кол. Qnt.	③	Кол. Qnt.	④	Кол. Qnt.
4 326 831	4 326 501	2			4 326 501	4		
4 326 832			4 326 504	2	4 326 503	4	4 326 504	4
4 326 832							4 326 505	4

Нарезные детали для импостов (Т-соединители) | T-Joint items

Арт. Item nr.	⑧	Кол. Qnt.	⑨	Кол. Qnt.
4 326 834			4 326 514	2
4 326 835	4 326 513	2		



Профиль рамы Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 106	65 мм	42 мм	7 336 012
4 326 136	65 мм	42 мм	7 335 001

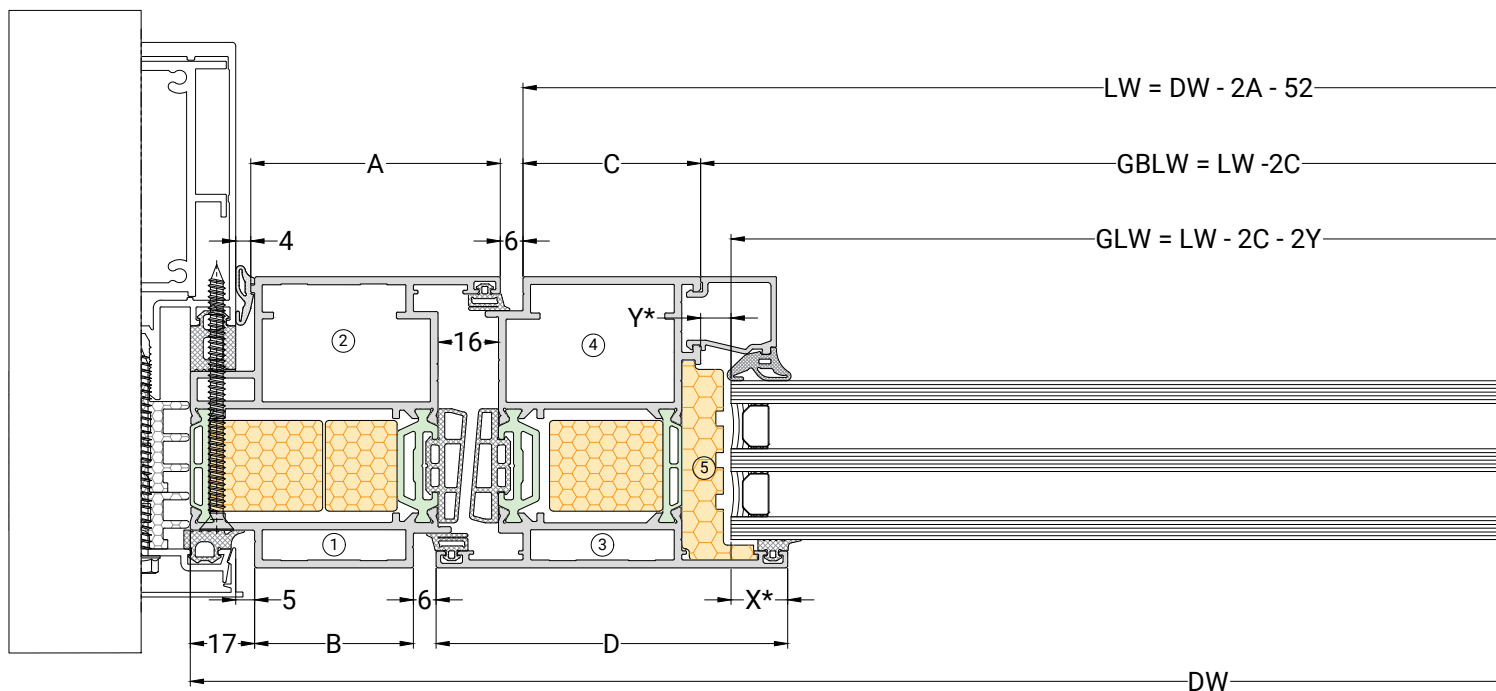
Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

- DW | Ширина дверной конструкции
- DH | Высота дверной конструкции
- LW | Ширина дверной створки изнутри
- LH | Высота дверной створки изнутри
- GLW | Ширина заполнения створки двери
- GLH | Высота заполнения створки двери
- GBLW | Длина горизонтального штапика створки
- GBLH | Длина вертикального штапика створки

⑥ Профиль порога Threshold profile			
Арт. item.nr.	E	A	Вспен. вставка Insul. core
4 326 107	16 мм	13,5 мм	

⑦ Иные профили Other profiles			
Арт. item.nr.			
4 326 838	11,5 мм	21,8 мм	

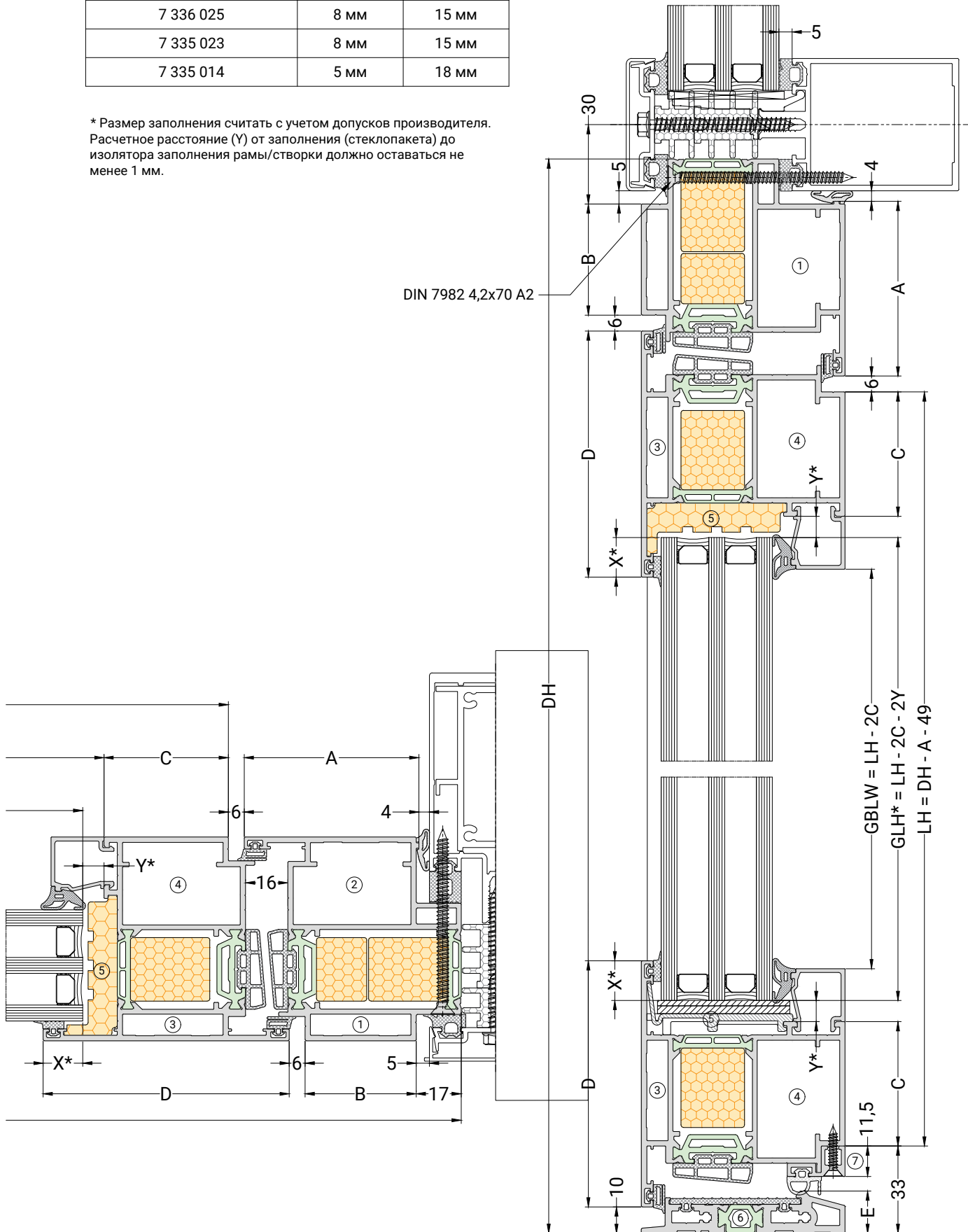
Сечение 1 | Section 1





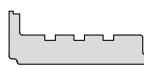





⑤ Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.










Сечение 2 | Section 2










Расчет уплотнителя | Gasket calculation

Уплотнители Gasket			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Уплотнитель заполнения внутренний A77	7 335 010	2(DH+DW)-6B-8D-138+5%
		7 335 011	
		7 335 012	
		7 335 013	
	Уплотнитель заполнения внешний A77	7 335 007	2(DH+DW)-6B-8D-138+5%
		7 335 008	
		7 335 009	
		7 335 010	
	Изолятор заполнения рамы A77 53/11	7 336 025	2(LH+LW)-8C+5%
	Изолятор заполнения рамы A77 39,8/11,3 *	7 335 023	
	Изолятор заполнения рамы A77 39,8/8,3 *	7 335 014	
	Уплотнитель притвора AD77 4,5/10	7 336 001	2(DH+DW)-6B-56+5%
	Уплотнитель средний рама/створка AD77 30,2/7,6	7 336 005	2LW+2LH-100+5%
	Уплотнитель притвора порога AD77 7/13	7 336 002	DW-2B-46+5%
	Уплотнительная лента порога AD77 49,4/2,5	7 336 003	DW-2B-46+5%
	Уплотнитель заполнения внутренний A77	7 335 010	DW+2DH-64+5%

Расчет комплектующих | Accessories calculation

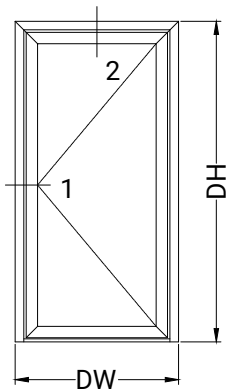
Комплектующие Accessories			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Уголок соединительный рамы A77 20/60/1,2	7 335 019	6
	Уголок соединительный A77 14/52/1,2	7 335 049	4
	Уголок соединительный A77 14/48/1,2	7 335 021	
	Подкладка опорная под заполнение A77 39	7 335 017	5
	Заглушка дренажного отверстия	7 320 026	см. раздел A6.3
	Нагель 5x10 мм DR-1015	5 203 603	32 (см. раздел A6.3)
	Заглушка створки нижняя левая AD77 832.LA	7 336 006	1
	Заглушка створки нижняя правая AD77 832.RA	7 336 007	1
	Держатель порога левый AD77 501.L	7 336 008	1
	Держатель порога правый AD77 501.R	7 336 009	1

Расчет комплектующих | Accessories calculation

Комплектующие Accessories			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Угловой соединитель среднего уплотнителя AD77 005.S	7 336 010	4
	Угловой соединитель среднего уплотнителя AD77 005.F	7 336 011	2
	Уплотнительная манжета нижняя левая AD77 832.L	7 336 014	1
	Уплотнительная манжета нижняя правая AD77 832.R	7 336 015	1
	Уголок соединительный уплотнителя притвора AD77 001.S	7 336 016	4
	Уголок соединительный уплотнителя притвора AD77 001.F	7 336 017	2
	Торцевая заглушка профиля AD77 832	7 336 020	1

Нарезные детали (соединители) рамы и створки | Joint items for frame & sash

Арт. Item nr.	①	Кол. Qnt.	②	Кол. Qnt.	③	Кол. Qnt.	④	Кол. Qnt.
4 326 831	4 326 501	2			4 326 501	4		
4 326 832			4 325 504	2	4 325 503	4	4 325 504	4
4 326 832							4 325 505	4



Профиль рамы Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 106	65 мм	42 мм	7 336 012
4 326 136	65 мм	42 мм	7 335 001
4 325 103	37 мм	60 мм	7 335 002
4 325 104	42 мм	65 мм	7 335 003
4 325 131	27 мм	50 мм	
4 325 132	32 мм	55 мм	
4 325 133	37 мм	60 мм	
4 325 134	42 мм	65 мм	

- DW | Ширина дверной конструкции
- DH | Высота дверной конструкции
- LW | Ширина дверной створки изнутри
- LH | Высота дверной створки изнутри
- GLW | Ширина заполнения створки двери
- GLH | Высота заполнения створки двери
- GBLW | Длина горизонтального штапика створки
- GBLH | Длина вертикального штапика створки

⑧ Профиль адаптера Adapter profile			
Арт. item.nr.	E	A	Вспен. вставка Insul. core
4 326 405	48,5 мм	34,2 мм	7 335 002
4 326 435	48,5 мм	34,2 мм	

Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C	D	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	

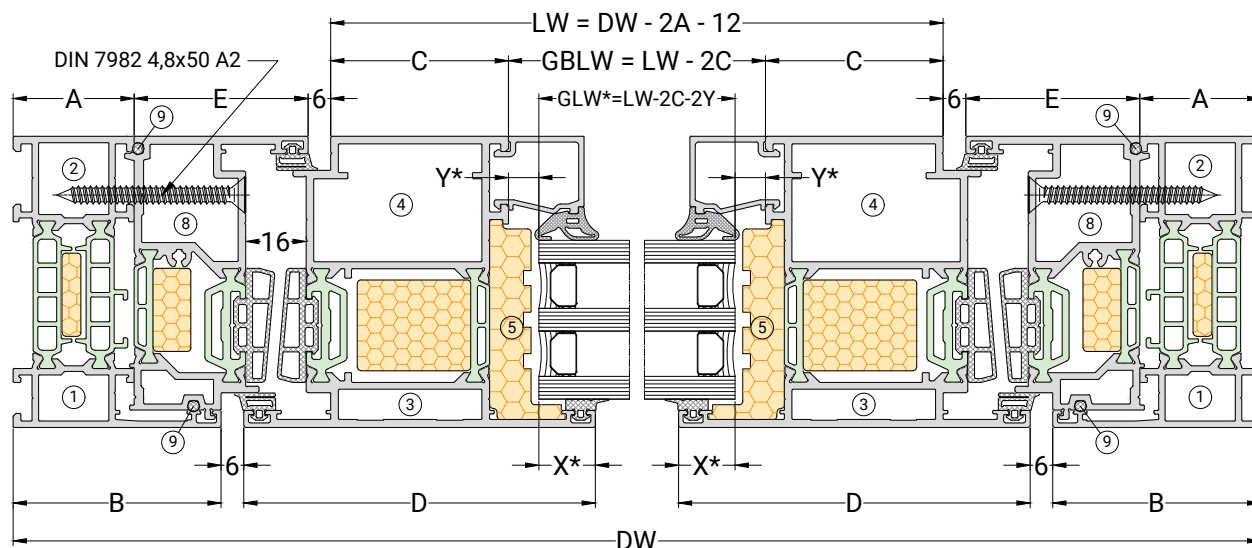
⑥ Профиль порога Threshold profile			
Арт. item.nr.	E	A	Вспен. вставка Insul. core
4 326 107	16 мм	13,5 мм	

⑦ Иные профили Other profiles			
Арт. item.nr.			
4 326 838	11,5 мм	21,8 мм	

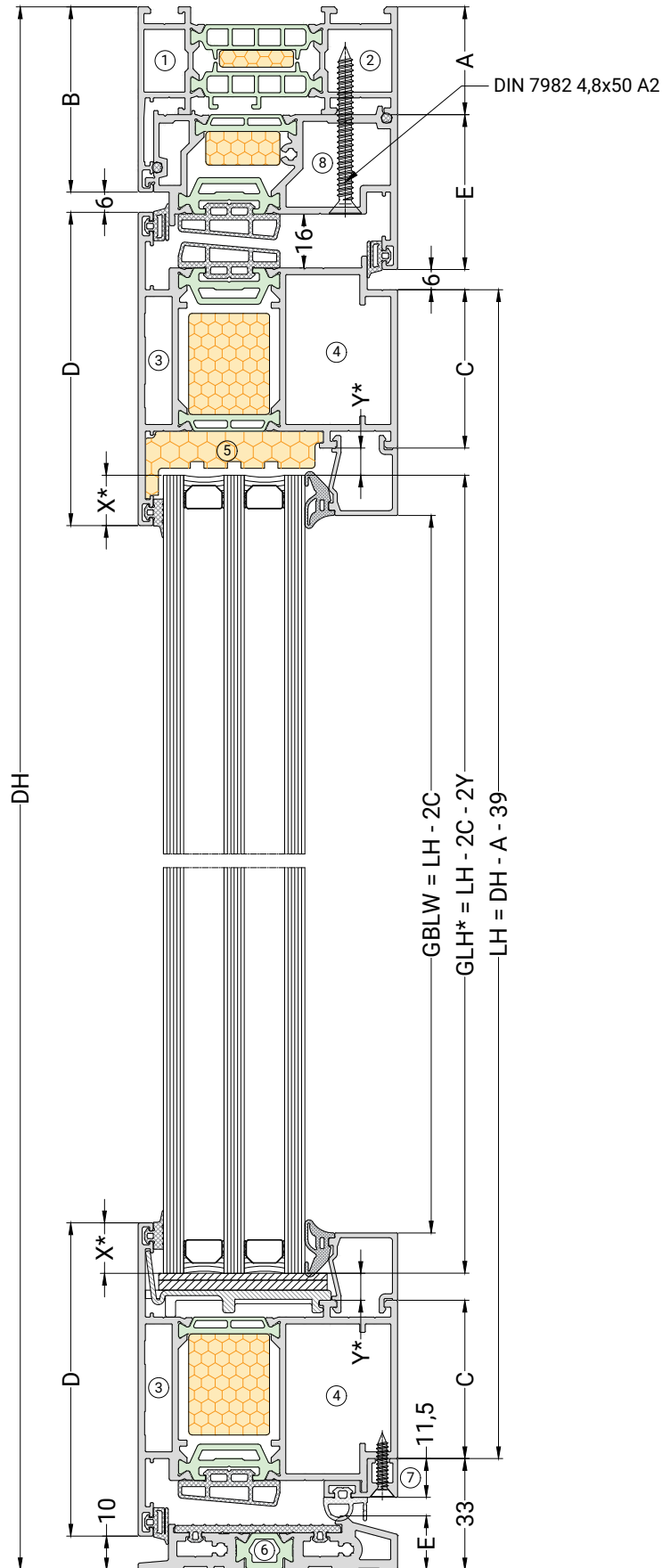
⑤ Комплектующие Accessories		
Арт. item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.









Сечение 1 | Section 1












Сечение 2 | Section 2










Расчет уплотнителя | Gasket calculation

Уплотнители Gasket			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Уплотнитель заполнения внутренний A77	7 335 010	2(DH+DW)-6B-8D-56+5%
		7 335 011	
		7 335 012	
		7 335 013	
	Уплотнитель заполнения внешний A77	7 335 007	2(DH+DW)-6B-8D-56+5%
		7 335 008	
		7 335 009	
		7 335 010	
	Изолятор заполнения рамы A77 53/11	7 336 025	2(LH+LW)-8C+5%
	Изолятор заполнения рамы A77 39,8/11,3 *	7 335 023	
	Изолятор заполнения рамы A77 39,8/8,3 *	7 335 014	
	Уплотнитель притвора AD77 4,5/10	7 336 001	2(DH+DW)-6B-56+5%
	Уплотнитель средний рама/створка AD77 30,2/7,6	7 336 005	2LW+2LH-100+5%
	Уплотнитель притвора порога AD77 7/13	7 336 002	DW-2B-12+5%
	Уплотнительная лента порога AD77 49,4/2,5	7 336 003	DW-2B-12+5%
	Шнур уплотнительный вспененный EPDM Ø 3мм	7 335 037	DW+2DH-4A+5%

Расчет комплектующих | Accessories calculation

Комплектующие Accessories			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Уголок соединительный рамы A77 20/60/1,2	7 335 019	6
	Уголок соединительный A77 14/52/1,2	7 335 049	4
	Уголок соединительный A77 14/48/1,2	7 335 021	
	Подкладка опорная под заполнение A77 39	7 335 017	5
	Заглушка дренажного отверстия	7 320 026	см. раздел A6.3
	Нагель 5x10 мм DR-1015	5 203 603	32 (см. раздел A6.3)
	Заглушка створки нижняя левая AD77 832.LA	7 336 006	1
	Заглушка створки нижняя правая AD77 832.RA	7 336 007	1
	Держатель порога левый AD77 501.L	7 336 008	1
	Держатель порога правый AD77 501.R	7 336 009	1

Расчет комплектующих | Accessories calculation

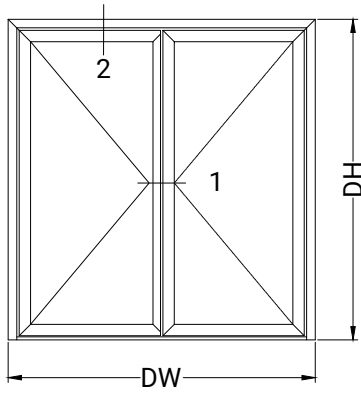
Комплектующие Accessories			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Угловой соединитель среднего уплотнителя AD77 005.S	7 336 010	4
	Угловой соединитель среднего уплотнителя AD77 005.F	7 336 011	2
	Уплотнительная манжета нижняя левая AD77 832.L	7 336 014	1
	Уплотнительная манжета нижняя правая AD77 832.R	7 336 015	1
	Уголок соединительный уплотнителя притвора AD77 001.S	7 336 016	4
	Уголок соединительный уплотнителя притвора AD77 001.F	7 336 017	2
	Торцевая заглушка профиля AD77 832	7 336 020	1

Нарезные детали (соединители) рамы | Joint items for frame

Арт. Item nr.	①	Кол. Qnt.	②	Кол. Qnt.
4 325 101	4 325 502	2	4 325 503	2
4 325 102	4 325 506		4 325 507	
4 325 103	4 325 510		4 325 511	
4 325 104	4 325 513		4 325 514	
4 325 131	4 325 502		4 325 503	
4 325 132	4 325 506		4 325 507	
4 325 133	4 325 510		4 325 511	
4 325 134	4 325 513		4 325 514	

Нарезные детали (соединители) створки | Joint items for leaf

Арт. Item nr.	③	Кол. Qnt.	④	Кол. Qnt.
4 326 831	4 326 501	4		
4 326 832	4 325 503	4	4 325 504	4
4 326 832			4 325 505	4



- DW | Ширина дверной конструкции
- DH | Высота дверной конструкции
- LW | Ширина дверной створки изнутри
- LH | Высота дверной створки изнутри
- GLW | Ширина заполнения створки двери
- GLH | Высота заполнения створки двери
- GBLW | Длина горизонтального штапика створки
- GBLH | Длина вертикального штапика створки

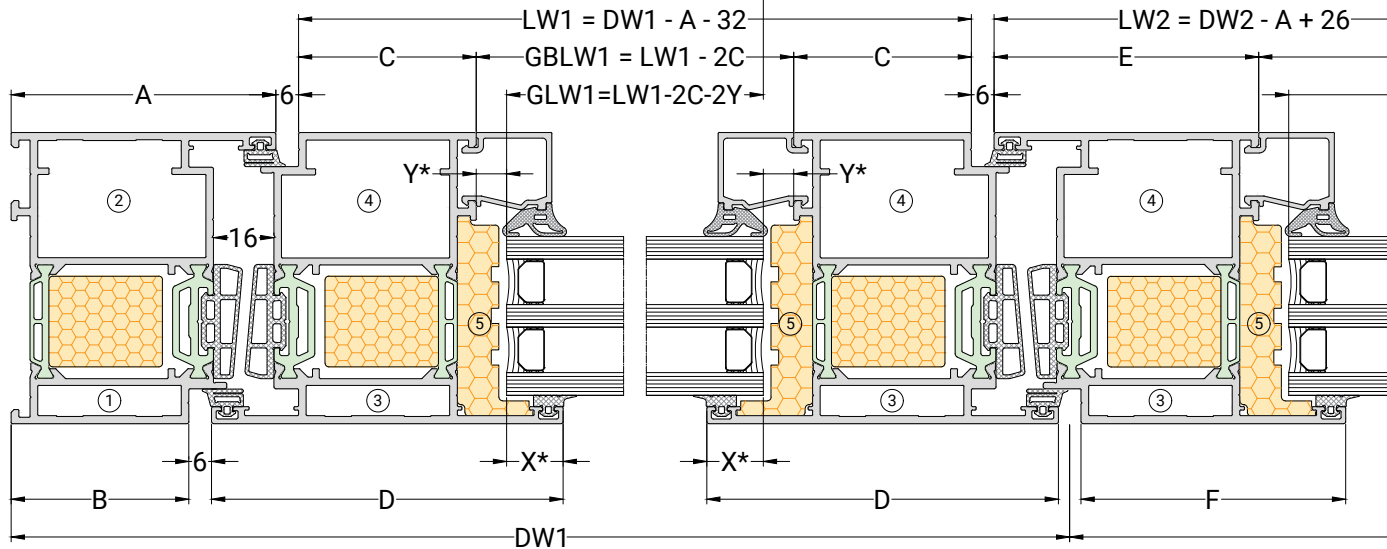
Профиль рамы Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 101	70 мм	47 мм	7 336 012
4 326 131	70 мм	47 мм	

Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C/E	D/F	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 202	70 мм	70 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 204	77 мм	77 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 232	70 мм	70 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	
4 326 234	77 мм	77 мм	

⑥ Профиль порога Threshold profile			
Арт. item.nr.	E	A	Вспен. вставка Insul. core
4 326 107	16 мм	13,5 мм	

⑦ Другие профили Other profiles			
Арт. item.nr.			
4 326 838	11,5 мм	21,8 мм	

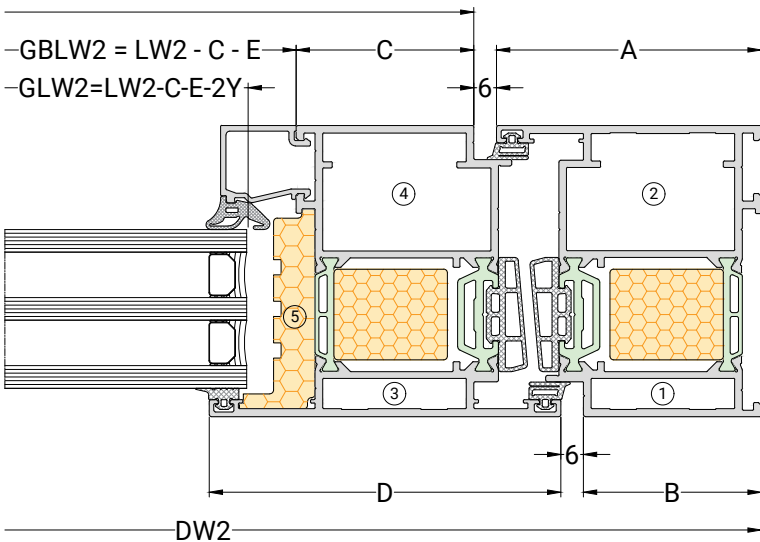
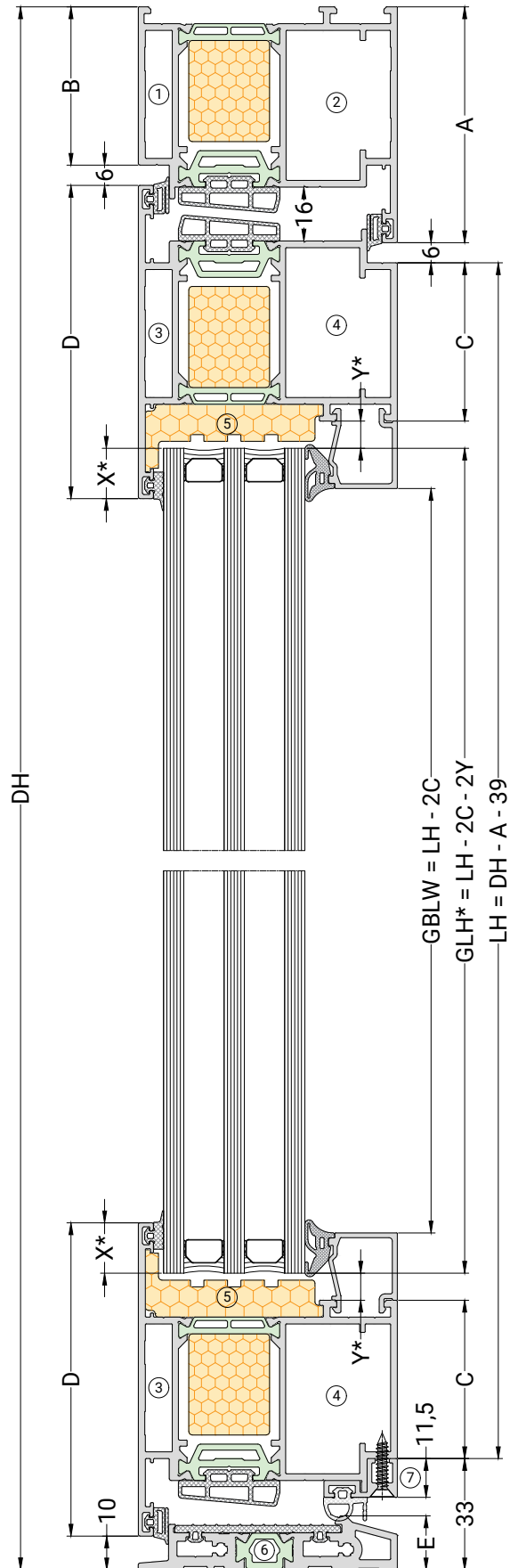
Сечение 1 | Section 1





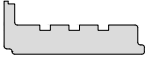




⑤ Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.










Сечение 2 | Section 2






Расчет уплотнителя | Gasket calculation

Уплотнители Gasket			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Уплотнитель заполнения внутренний A77	7 335 010	2(DH+DW)-6B-10D-F-68+5%
		7 335 011	
		7 335 012	
		7 335 013	
	Уплотнитель заполнения внешний A77	7 335 007	2(DH+DW)-6B-10D-F-68+5%
		7 335 008	
		7 335 009	
		7 335 010	
	Изолятор заполнения рамы A77 53/11	7 336 025	4LH+2LW1+2LW2-14C-2F+5%
	Изолятор заполнения рамы A77 39,8/11,3 *	7 335 023	
	Изолятор заполнения рамы A77 39,8/8,3 *	7 335 014	
	Уплотнитель притвора AD77 4,5/10	7 336 001	4DH+2DW1+2DW2-8B-100+5%
	Уплотнитель средний рама/створка AD77 30,2/7,6	7 336 005	2LW1+2LW2+4LH-200+5%
	Уплотнитель притвора порога AD77 7/13	7 336 002	DW1+DW2-2B-46+5%
	Уплотнительная лента порога AD77 49,4/2,5	7 336 003	DW1+DW2-2B-46+5%

Расчет комплектующих | Accessories calculation

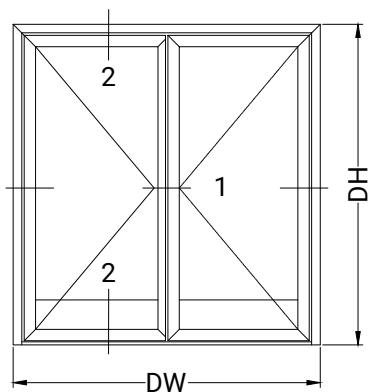
Комплектующие Accessories			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Уголок соединительный рамы A77 20/60/1,2	7 335 019	10
	Уголок соединительный A77 14/52/1,2	7 335 049	8
	Уголок соединительный A77 14/48/1,2	7 335 021	
	Подкладка опорная под заполнение A77 39	7 335 017	10
	Заглушка дренажного отверстия	7 320 026	см. раздел A6.3
	Нагель 5x10 мм DR-1015	5 203 603	40 (см. раздел A6.3)
	Заглушка створки нижняя левая AD77 832.LA	7 336 006	2
	Заглушка створки нижняя правая AD77 832.RA	7 336 007	2
	Держатель порога левый AD77 501.L	7 336 008	1
	Держатель порога правый AD77 501.R	7 336 009	1

Расчет комплектующих | Accessories calculation

Комплектующие Accessories			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Угловой соединитель среднего уплотнителя AD77 005.S	7 336 010	8
	Угловой соединитель среднего уплотнителя AD77 005.F	7 336 011	2
	Уплотнительная манжета нижняя левая AD77 832.L	7 336 014	1
	Уплотнительная манжета нижняя правая AD77 832.R	7 336 015	1
	Уголок соединительный уплотнителя притвора AD77 001.S	7 336 016	8
	Уголок соединительный уплотнителя притвора AD77 001.F	7 336 017	2
	Торцевая заглушка профиля AD77 832	7 336 020	4
	Заглушка шульповая внутренняя	7 336 023	2

Нарезные детали (соединители) рамы и створки | Joint items for frame & sash

Арт. Item nr.	①	Кол. Qnt.	②	Кол. Qnt.	③	Кол. Qnt.	④	Кол. Qnt.
4 326 831	4 326 501	2			4 326 501	8		
4 326 832			4 325 504	2	4 325 503	8	4 325 504	8
4 326 832							4 325 505	8



- DW | Ширина дверной конструкции
- DH | Высота дверной конструкции
- LW | Ширина дверной створки изнутри
- LH | Высота дверной створки изнутри
- GLW | Ширина заполнения створки двери
- GLH | Высота заполнения створки двери
- GBLW | Длина горизонтального штапика створки
- GBLH | Длина вертикального штапика створки

Профиль рамы Frame profile			
Арт. item.nr.	A	B	Вспен. вставка Insul. core
4 326 101	70 мм	47 мм	7 336 012
4 326 131	70 мм	47 мм	

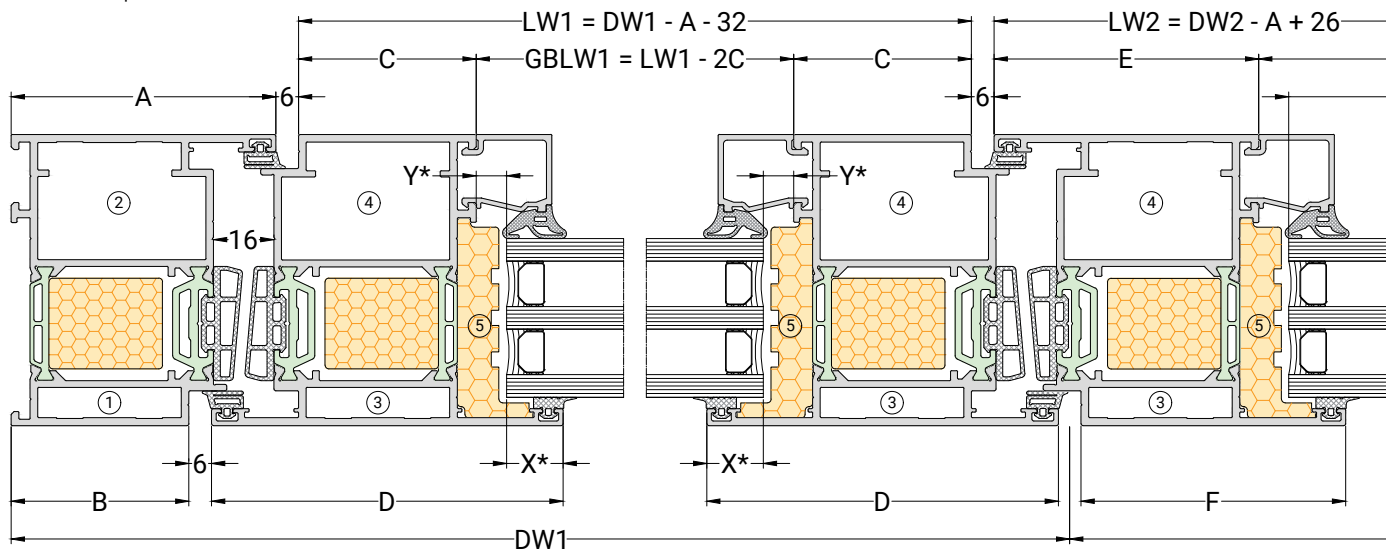
Профиль створки Leaf profile			
Арт. item.nr.	C/E	D/F	Вспен. вставка Insul. core
4 326 201	47 мм	93 мм	7 336 012
4 326 202	70 мм	70 мм	7 336 012
4 326 203	54 мм	100 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 204	77 мм	77 мм	7 336 012 7 335 002
4 326 231	47 мм	93 мм	
4 326 232	70 мм	70 мм	
4 326 233	54 мм	100 мм	
4 326 234	77 мм	77 мм	

Профиль доборный Additional profile			
Арт. item.nr.	G	H	Вспен. вставка Insul. core
4 326 207	207 мм	207 мм	7 336 026
4 326 237	207 мм	207 мм	

⑥ Профиль порога Threshold profile			
Арт. item.nr.	E	A	Вспен. вставка Insul. core
4 326 107	16 мм	13,5 мм	

⑦ Иные профили Other profiles			
Арт. item.nr.			
4 326 838	11,5 мм	21,8 мм	

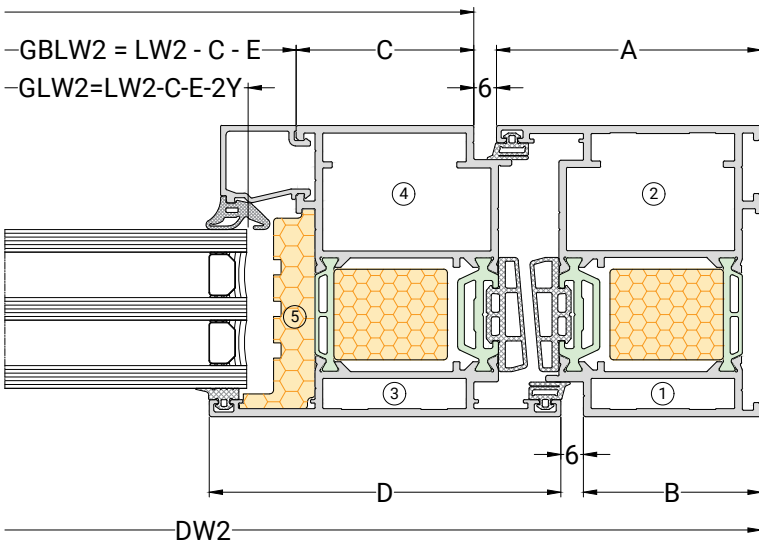
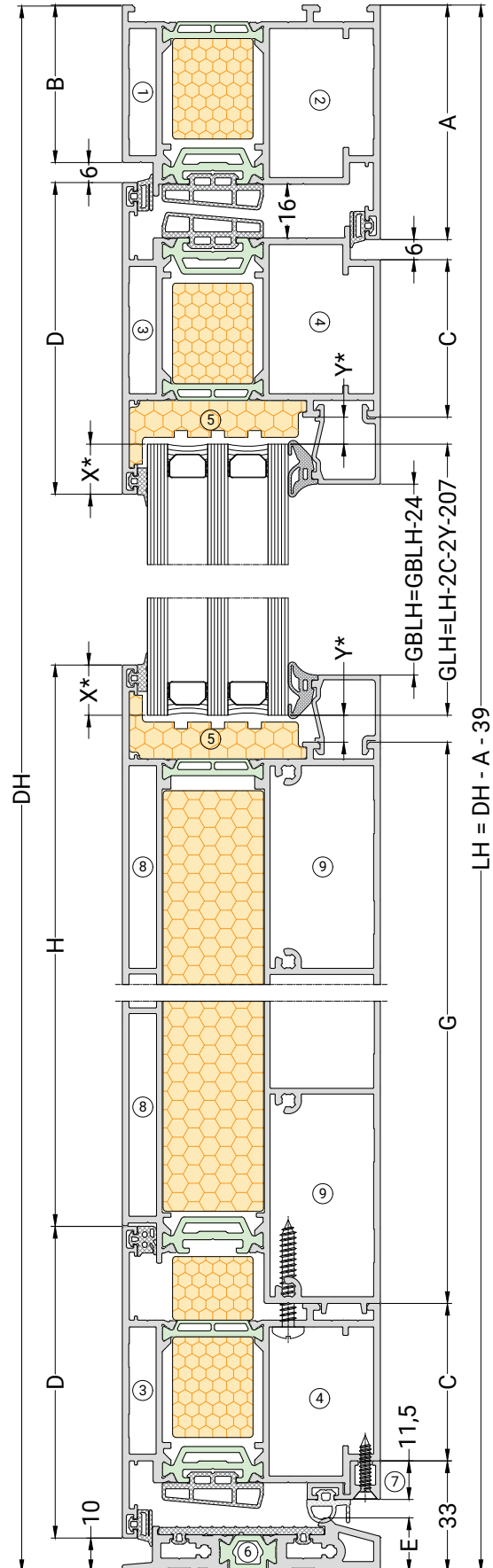
Сечение 1 | Section 1











⑤ Комплектующие Accessories		
Арт. Item.nr.	Y*	X*
7 336 025	8 мм	15 мм
7 335 023	8 мм	15 мм
7 335 014	5 мм	18 мм

* Размер заполнения считать с учетом допусков производителя. Расчетное расстояние (Y) от заполнения (стеклопакета) до изолятора заполнения рамы/створки должно оставаться не менее 1 мм.










Сечение 2 | Section 2






Расчет уплотнителя | Gasket calculation

Уплотнители Gasket			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Уплотнитель заполнения внутренний A77	7 335 010	2(DH+DW)-6B-10D-F-482+5%
		7 335 011	
		7 335 012	
		7 335 013	
	Уплотнитель заполнения внешний A77	7 335 007	2(DH+DW)-6B-10D-F-482+5%
		7 335 008	
		7 335 009	
		7 335 010	
	Изолятор заполнения рамы A77 53/11	7 336 025	4LH+2LW1+2LW2-14C-2F+5%
	Изолятор заполнения рамы A77 39,8/11,3 *	7 335 023	
	Изолятор заполнения рамы A77 39,8/8,3 *	7 335 014	
	Уплотнитель притвора AD77 4,5/10	7 336 001	4DH+2DW1+2DW2-8B-100+5%
	Уплотнитель средний рама/створка AD77 30,2/7,6	7 336 005	2LW1+2LW2+4LH-200+5%
	Уплотнитель притвора порога AD77 7/13	7 336 002	DW1+DW2-2B-46+5%
	Уплотнительная лента порога AD77 49,4/2,5	7 336 003	DW1+DW2-2B-46+5%
	Уплотнитель добора внешний AD77 6,5/9	7 336 027	LW1+LW2-3C-E

Расчет комплектующих | Accessories calculation

Комплектующие Accessories			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Уголок соединительный рамы A77 20/60/1,2	7 335 019	10
	Уголок соединительный A77 14/52/1,2	7 335 049	8
	Уголок соединительный A77 14/48/1,2	7 335 021	
	Подкладка опорная под заполнение A77 39	7 335 017	10
	Заглушка дренажного отверстия	7 320 026	см. раздел A6.3
	Нагель 5x10 мм DR-1015	5 203 603	40 (см. раздел A6.3)
	Заглушка створки нижняя левая AD77 832.LA	7 336 006	2
	Заглушка створки нижняя правая AD77 832.RA	7 336 007	2
	Держатель порога левый AD77 501.L	7 336 008	1
	Держатель порога правый AD77 501.R	7 336 009	1

Расчет комплектующих | Accessories calculation

Комплектующие Accessories			
Вид View	Наименование Name	Арт. Item nr.	Количество Qnt.
	Угловой соединитель среднего уплотнителя AD77 005.S	7 336 010	8
	Угловой соединитель среднего уплотнителя AD77 005.F	7 336 011	2
	Уплотнительная манжета нижняя левая AD77 832.L	7 336 014	1
	Уплотнительная манжета нижняя правая AD77 832.R	7 336 015	1
	Уголок соединительный уплотнителя притвора AD77 001.S	7 336 016	8
	Уголок соединительный уплотнителя притвора AD77 001.F	7 336 017	2
	Торцевая заглушка профиля AD77 832	7 336 020	4
	Заглушка шульповая внутренняя	7 336 023	2

Нарезные детали (соединители) рамы и створки | Joint items for frame & sash

Арт. Item nr.	①	Кол. Qnt.	②	Кол. Qnt.	③	Кол. Qnt.	④	Кол. Qnt.
4 326 831	4 326 501	2			4 326 501	8		
4 326 832			4 325 504	2	4 325 503	8	4 325 504	8
4 326 832							4 325 505	8

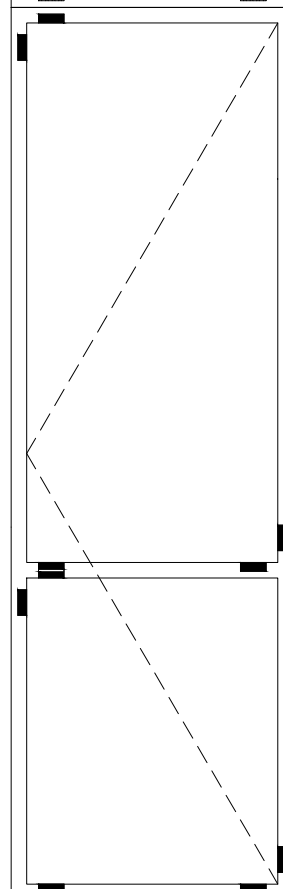
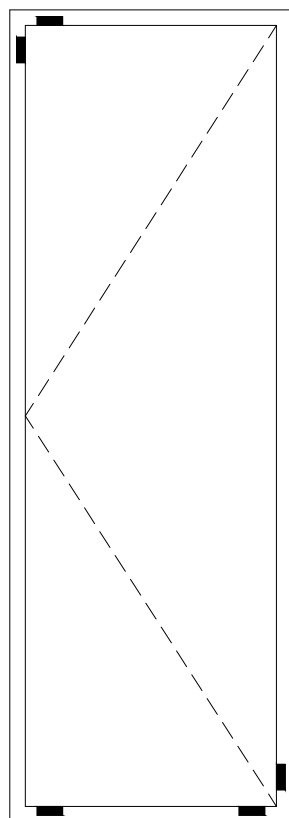
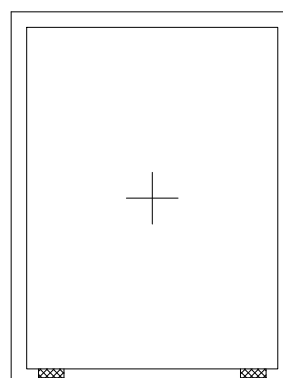
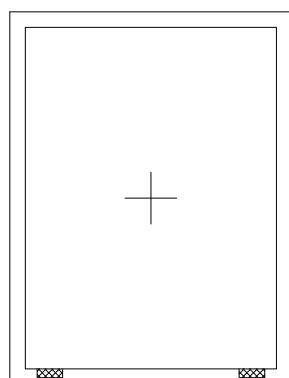
Нарезные детали для импостов (Т-соединители) | T-Joint items


Арт. Item nr.	⑧	Кол. Qnt.	⑨	Кол. Qnt.
4 326 834			4 326 514	2
4 326 835	4 326 513	2		


A8. МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА И СБОРКА

CUTTING & PROFILE PROCESSING

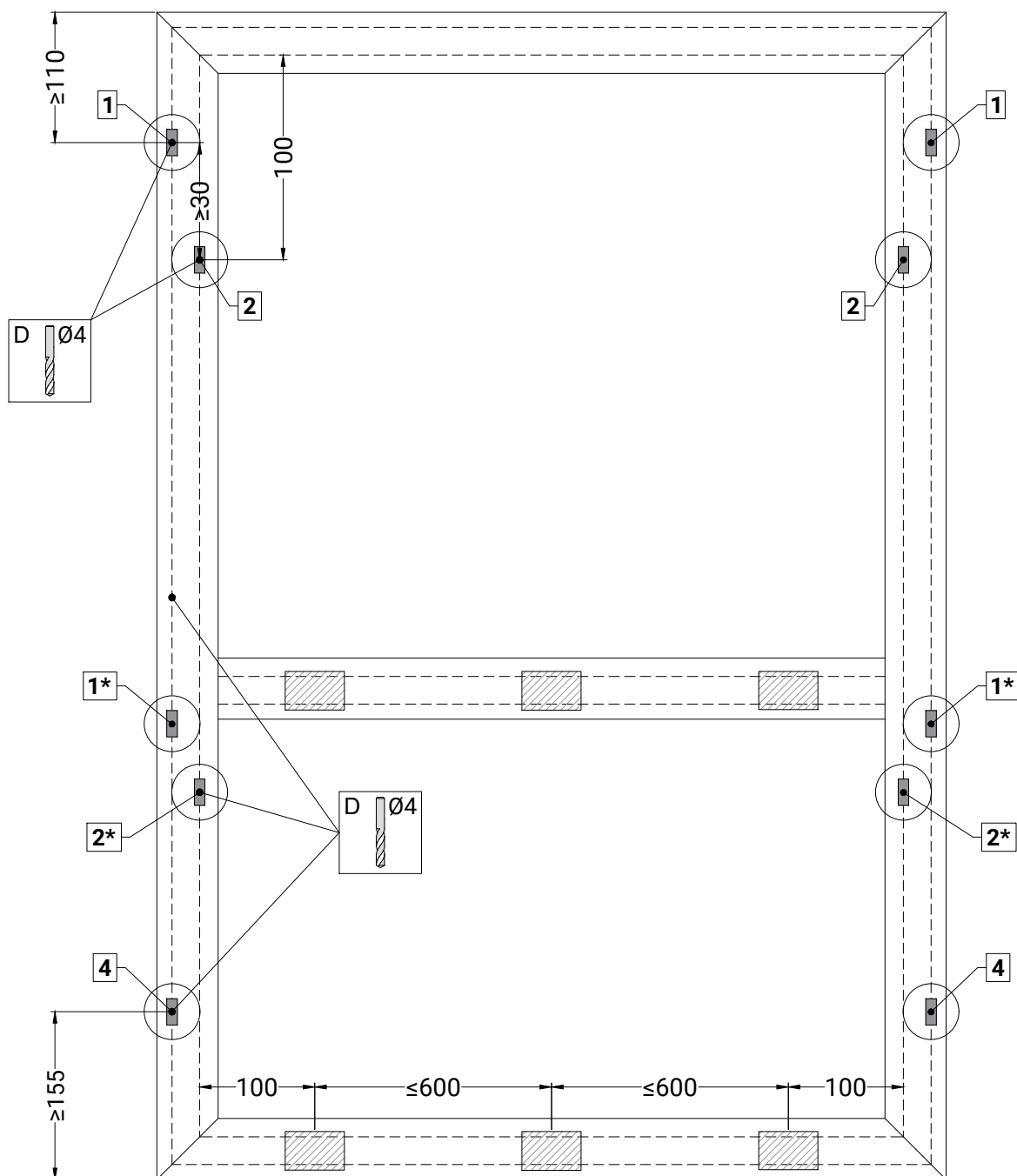
Схемы монтажа опорных подкладок под заполнение



 - в "глухих" заполнениях использовать подкладку опорную 7 335 017 и подкладку рихтовочную 7 339 261/262/263 для заполнения

 - для створки использовать подкладку опорную 7 335 017 и подкладки рихтовочные 7 339 261/262/263.
В качестве альтернативы, допускается использовать для расклинивания заполнения клиновые подкладки.

Отверстия для компенсации давления и дренажа в створках



Во избежание образования конденсата в зоне заполнения створки, конструкции (как створки, так и глухое остекление) должно быть оборудованы отверстиями для выравнивания давления и отвода конденсата.

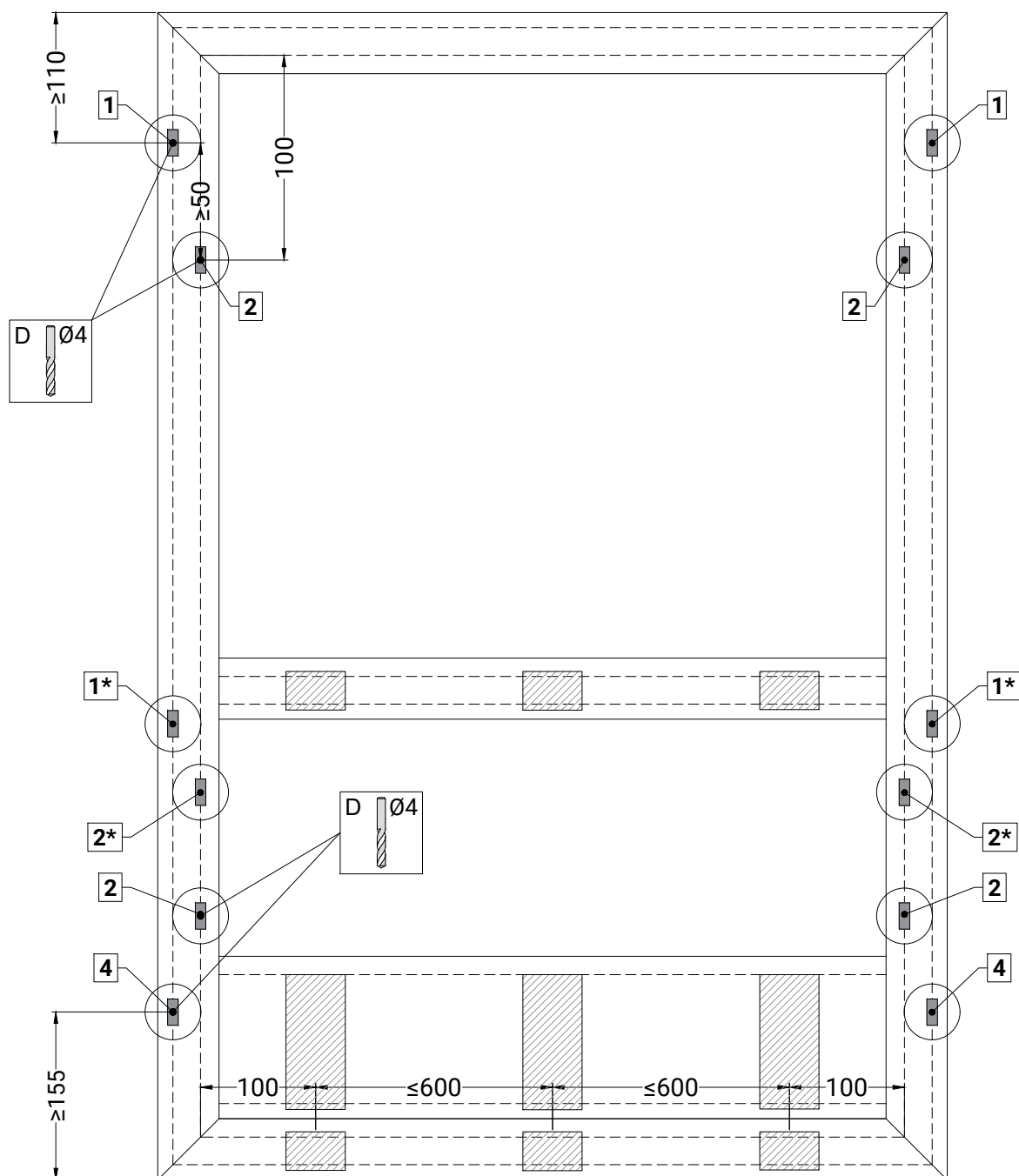
В состав входят боковые отверстия для выравнивания давления (1, 2, 4) и нижние отверстия для выравнивания давления и отвода конденсата диаметром не менее 8 мм или прорези размером не менее 30x5 мм.

Расстояния между отверстиями для выравнивания давления и дренажа в нижнем профиле створки не должны превышать 600 мм, но не менее 2 отверстий на ширину створки, при ширине створок менее 500 мм, допустимо одно отверстие по центру створки.

Возможны 3 схемы исполнения дренажных отверстий в нижнем профиле створки:

1. Фронтальные горизонтальные отверстия для дренажа в фальце створки размером не менее 30x5 мм закрытые сливными крышками.
2. Отверстия для выравнивания давления и дренажа в нижнем профиле, выполненные сквозь камеру наружной чашки профиля по "скрытой" схеме без дренажных трубок. Верхние и нижние отверстия должны располагаться в шахматном порядке на 50 мм друг относительно друга.
3. Отверстия для выравнивания давления и дренажа в нижнем профиле, выполненные сквозь камеру профиля между термомостами с помощью дренажных трубок Ø10 мм.

Отверстия для компенсации давления в пассивной створке



Во избежание образования конденсата в зоне заполнения створки, конструкции (как створки, так и глухое остекление) должно быть оборудованы отверстиями для выравнивания давления и отвода конденсата.

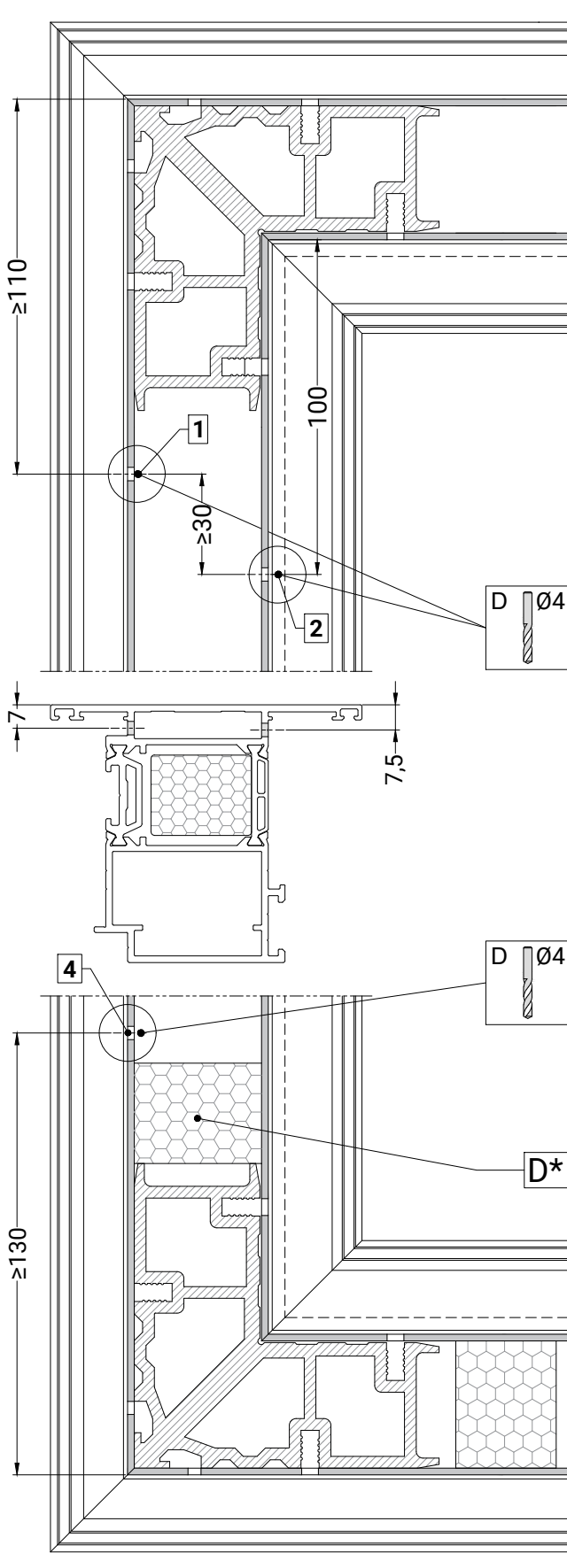
В состав створки входят боковые отверстия для выравнивания давления (1, 2, 4) и нижние отверстия для выравнивания давления и отвода конденсата диаметром не менее 8 мм или прорези размером не менее 30x5 мм.

Расстояния между отверстиями для выравнивания давления и дренажа в нижнем профиле створки не должны превышать 600 мм, но не менее 2 отверстий на ширину створки, при ширине створок менее 500 мм, допустимо одно отверстие по центру створки.

Возможны 3 схемы исполнения дренажных отверстий в нижнем профиле створки с профилем добора 4 326 205 :

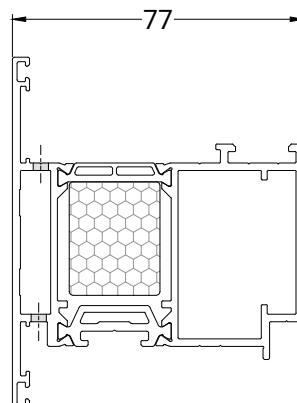
1. Фронтальные горизонтальные отверстия для дренажа в фальце створки размером 29x5 мм прикрытые сливными крышками 7 336 040.
2. Отверстия для выравнивания давления и дренажа в нижнем профиле, выполненные сквозь камеру наружной чашки профиля по "скрытой" схеме без дренажных трубок. Верхние и нижние отверстия располагаются в шахматном порядке на 50 мм друг относительно друга. Дренажные отверстия в профиле добора 4 326 205 выполняются с помощью дренажных трубок $\varnothing 10$ мм.
3. Отверстия для выравнивания давления и дренажа в нижнем профиле и профиле добора 4 326 205 выполняются сквозь камеру профиля между термомостами с помощью дренажных трубок $\varnothing 10$ мм.

Отверстия для компенсации давления в боковых профилях створки

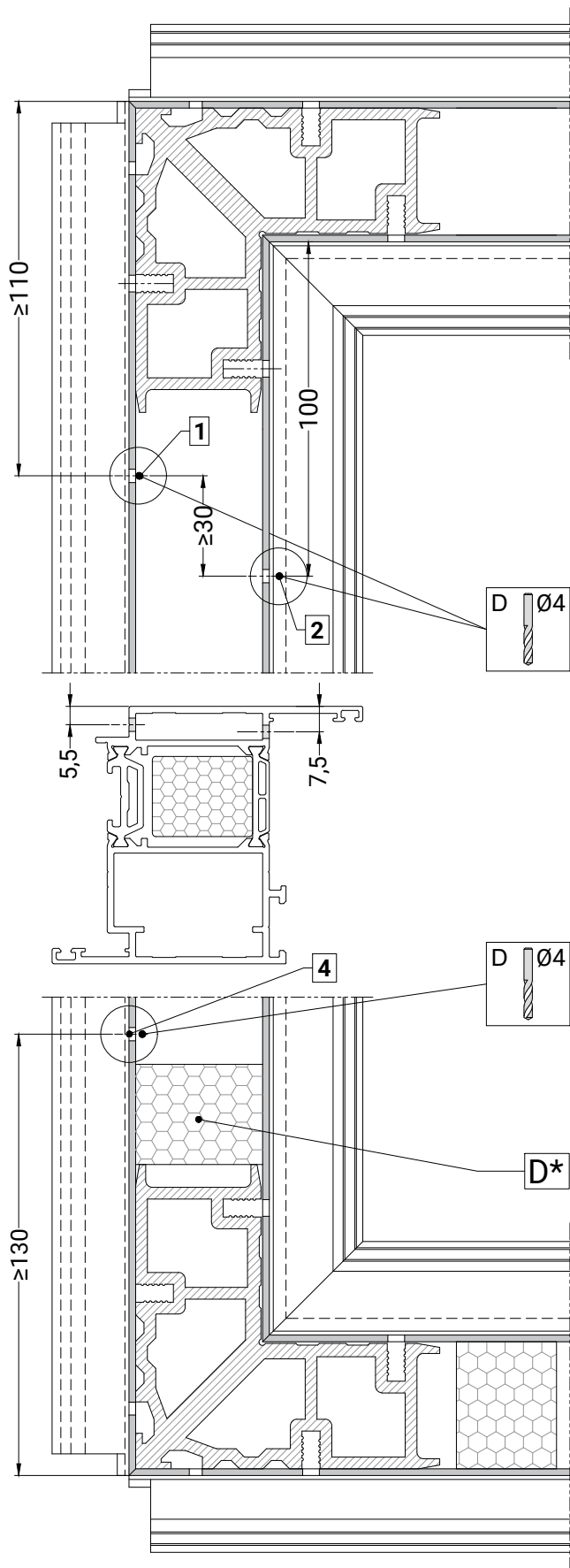


Этапы обработки

1. Просверлите отверстия $\varnothing 4$ для компенсации давления с внешней стороны створки (справа и слева) в верхней ее части в наружной чашке профиля. Расстояние от верха створки до отверстия выбирается не менее 150 мм и не более 300 мм.
2. Просверлите отверстия $\varnothing 4$ для компенсации давления со стороны заполнения створки (справа и слева) в верхней ее части в наружной чашке профиля. Расстояние от верха проема заполнения створки выбирается не менее 100 мм.
3. Отверстия со внешней стороны створки и со стороны заполнения створки должны быть разнесены на расстояние не менее 50 мм.
4. Просверлите отверстия $\varnothing 4$ для компенсации давления с обеих сторон створки в нижней ее части во внешней полке наружной чашки профиля в соответствии со схемой.
5. Очистите все сделанные отверстия от заусениц, стружки и загрязнений.
6. При установке уплотнителя 7 336 025 в местах компенсационных отверстий сделать промежутки.
7. D* - вспененная вставка 40x10x20 мм из 7 335 002. Вспененная вставка вставляется во внешнюю камеру профиля перед сборкой углового соединения.

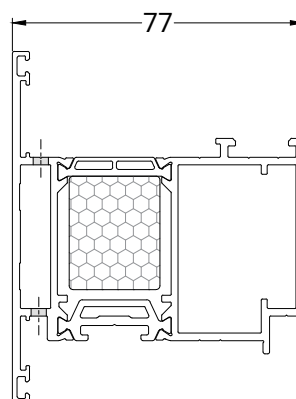


Отверстия для компенсации давления в Z-профиле пассивной (штурьповой) створки

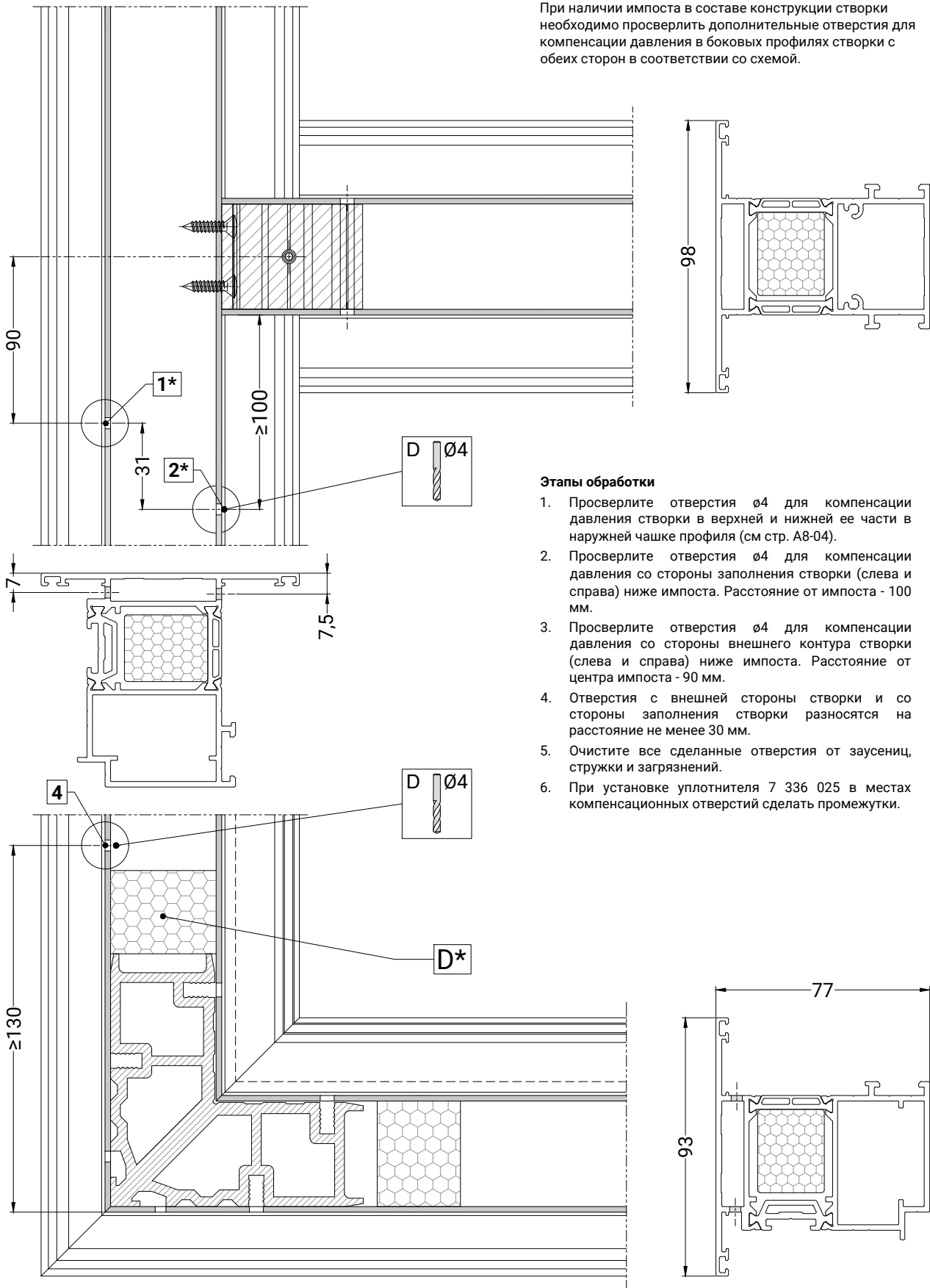


Этапы обработки

1. Просверлите отверстия $\varnothing 4$ для компенсации давления по внешнему контуру створки (слева и справа) в верхней ее части в наружной чашке профиля. Расстояние от верха створки до отверстия выбирается не менее 110 мм и не более 300 мм.
2. Просверлите отверстия $\varnothing 4$ для компенсации давления со стороны заполнения створки (слева и справа) в верхней ее части в наружной чашке профиля. Расстояние от верха проема заполнения створки - 100 мм.
3. Отверстия с внешней стороны створки и со стороны заполнения створки разнятся на расстояние не менее 30 мм.
4. Просверлите отверстия $\varnothing 4$ для компенсации давления по внешнему контуру створки с обеих сторон створки в нижней ее части в наружной чашке профиля в соответствии со схемой.
5. Очистите все сделанные отверстия от заусениц, стружки и загрязнений.
6. При установке уплотнителя 7 336 025 в местах компенсационных отверстий сделать промежутки.
7. D* - вспененная вставка 40x10x20 мм из 7 335 002. Вспененная вставка вставляется во внешнюю камеру профиля.



Отверстия для компенсации давления в створке с импостом

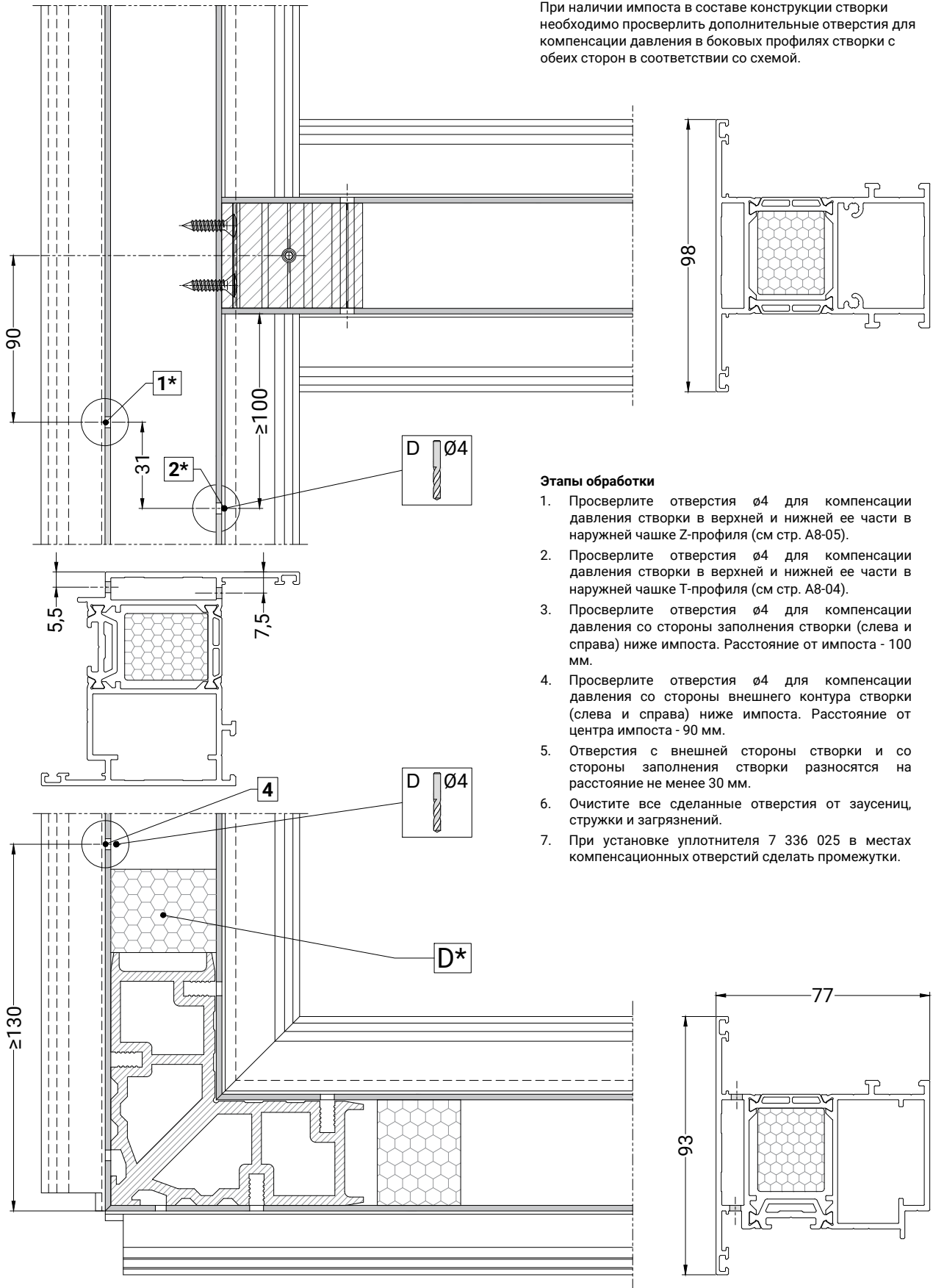


При наличии импоста в составе конструкции створки необходимо просверлить дополнительные отверстия для компенсации давления в боковых профилях створки с обеих сторон в соответствии со схемой.

Этапы обработки

1. Просверлите отверстия $\varnothing 4$ для компенсации давления створки в верхней и нижней ее части в наружной чашке профиля (см стр. A8-04).
2. Просверлите отверстия $\varnothing 4$ для компенсации давления со стороны заполнения створки (слева и справа) ниже импоста. Расстояние от импоста - 100 мм.
3. Просверлите отверстия $\varnothing 4$ для компенсации давления со стороны внешнего контура створки (слева и справа) ниже импоста. Расстояние от центра импоста - 90 мм.
4. Отверстия с внешней стороны створки и со стороны заполнения створки разнесутся на расстояние не менее 30 мм.
5. Очистите все сделанные отверстия от заусениц, стружки и загрязнений.
6. При установке уплотнителя 7 336 025 в местах компенсационных отверстий сделать промежутки.

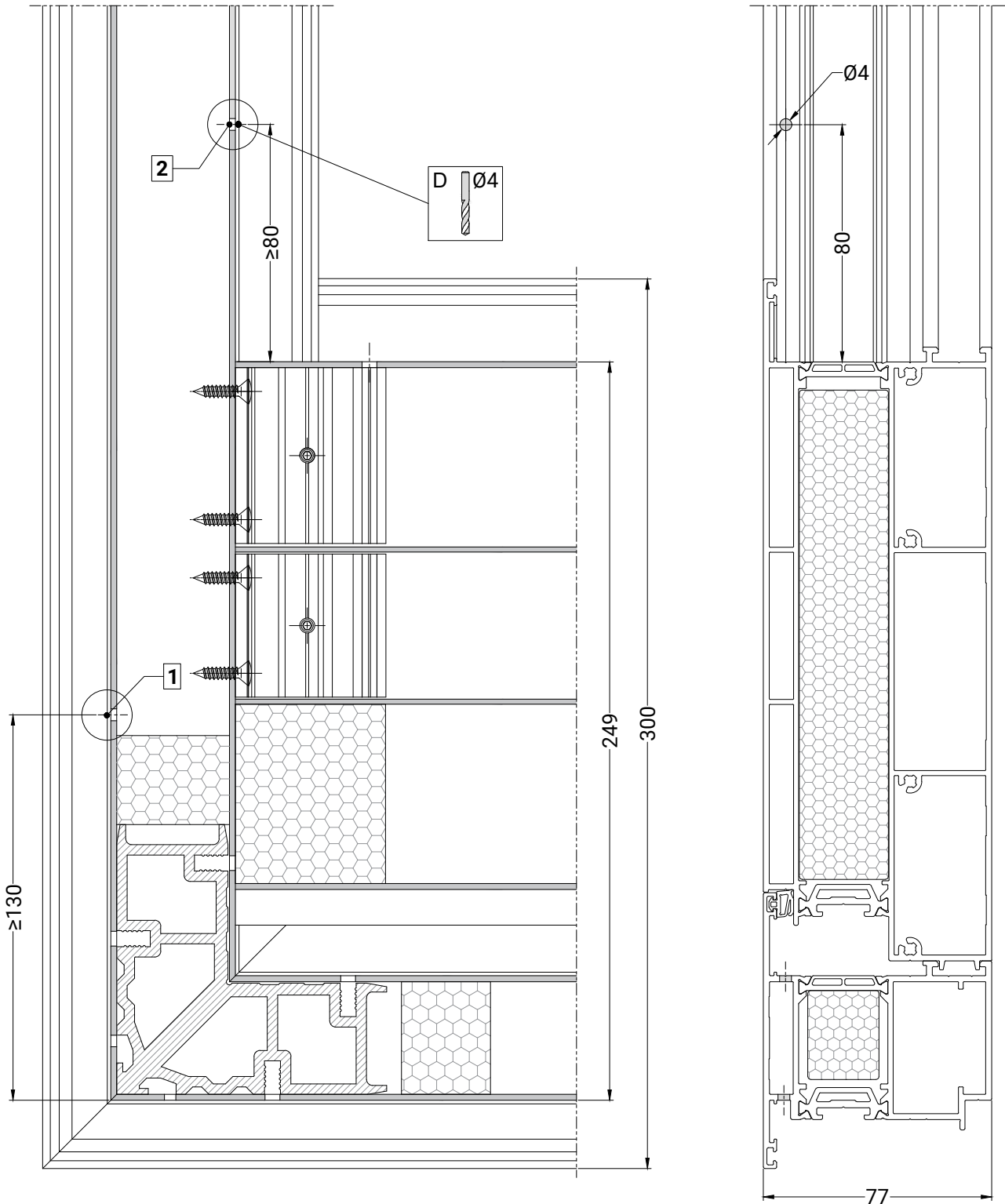
Отверстия для компенсации давления в пассивной створке с импостом



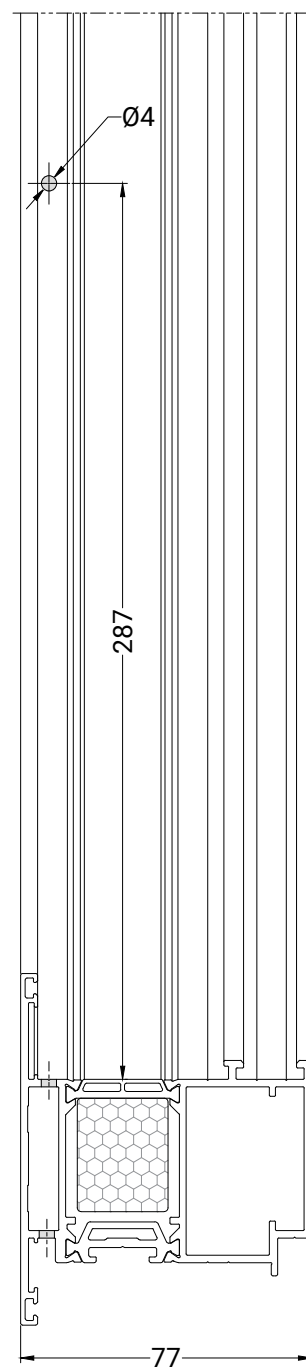
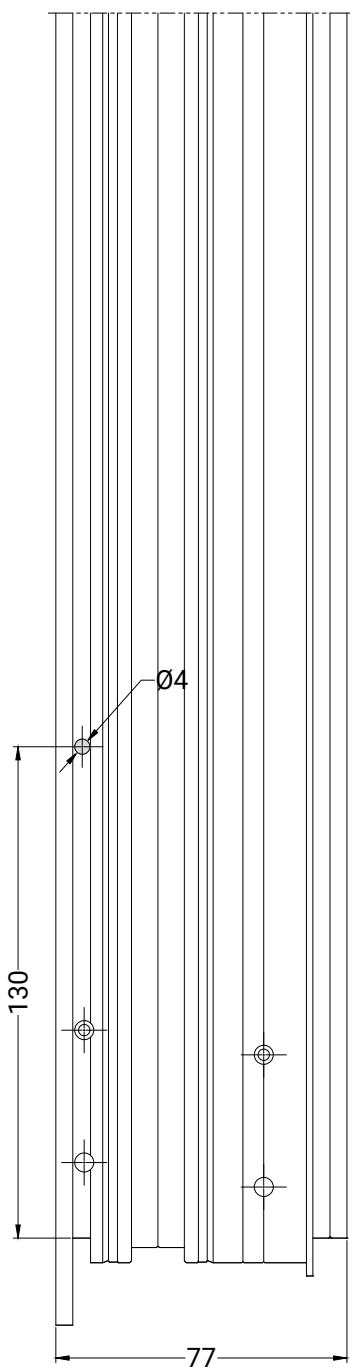
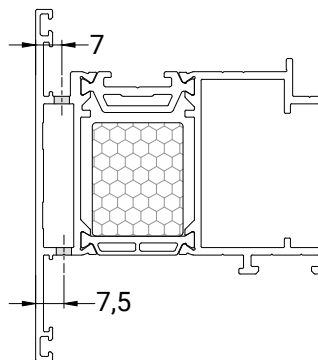
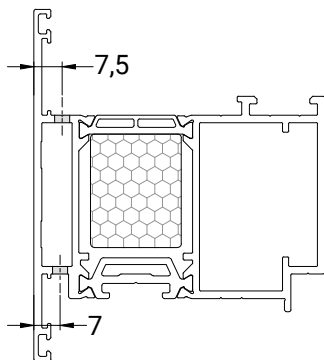
Отверстия для компенсации давления в створке с профилем добора 4 326 205

Компенсационные отверстия в боковых профилях створки выполнить по как указано в схеме для створки из Т-профилей.

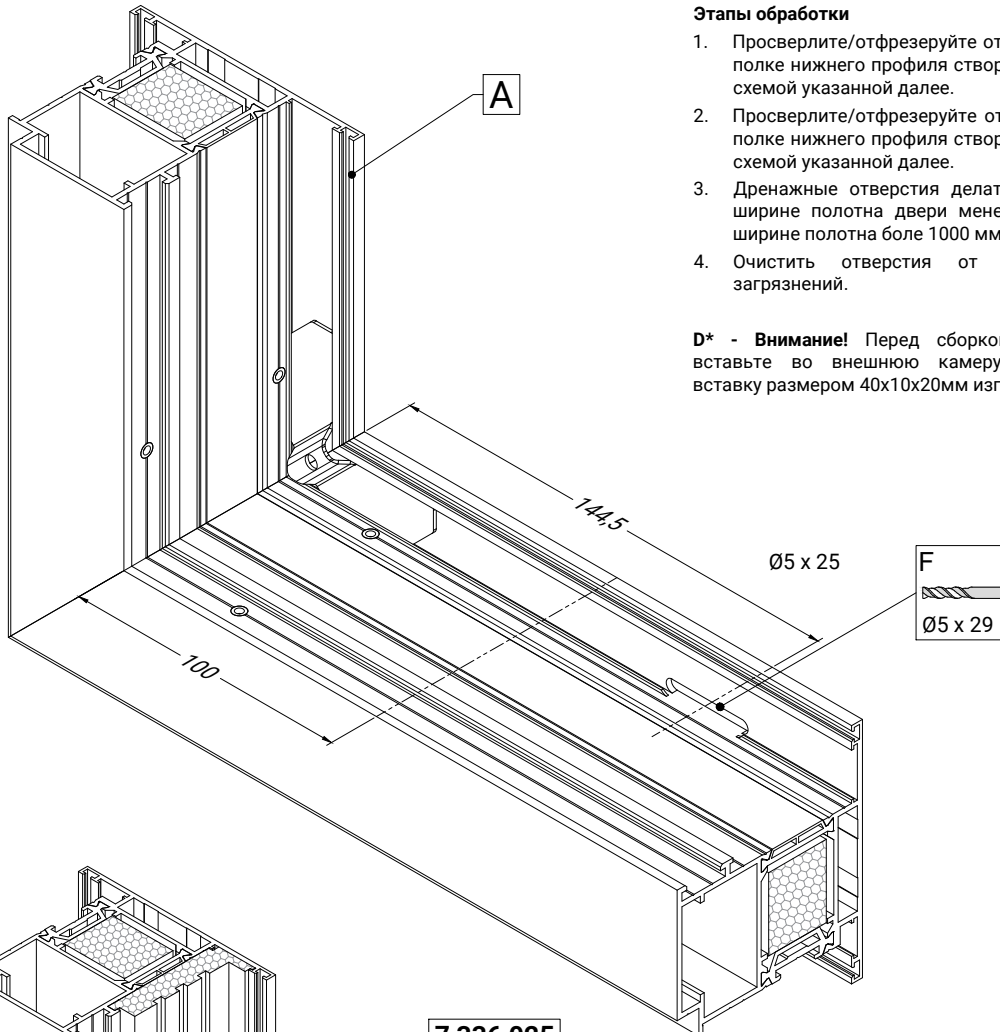
При высоте заполнения створки более 1500 мм необходимо просверлить дополнительные отверстия (2) для компенсации давления в боковых профилях створки со стороны заполнения как указано на схеме ниже.



Отверстия для компенсации давления в створке с профилем добора 4 326 205



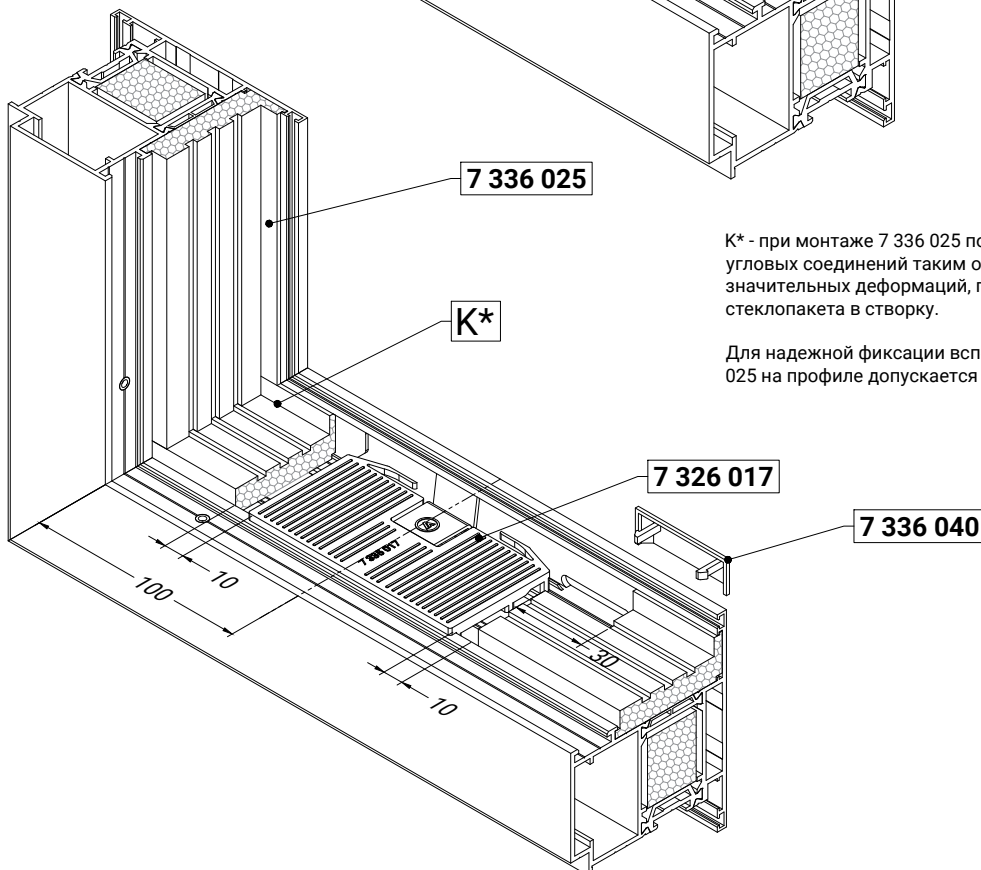
Отверстия для видимого отвода конденсата в створке



Этапы обработки

1. Просверлите/отфрезеруйте отверстие $\varnothing 5 \times 25$ в верхней полке нижнего профиля створки (A) в соответствии со схемой указанной далее.
2. Просверлите/отфрезеруйте отверстие $\varnothing 4 \times 30$ в нижней полке нижнего профиля створки (A) в соответствии со схемой указанной далее.
3. Дренажные отверстия делать из расчета 2 шт при ширине полотна двери менее 1000 мм и 3 шт при ширине полотна более 1000 мм.
4. Очистить отверстия от заусениц, стружки и загрязнений.

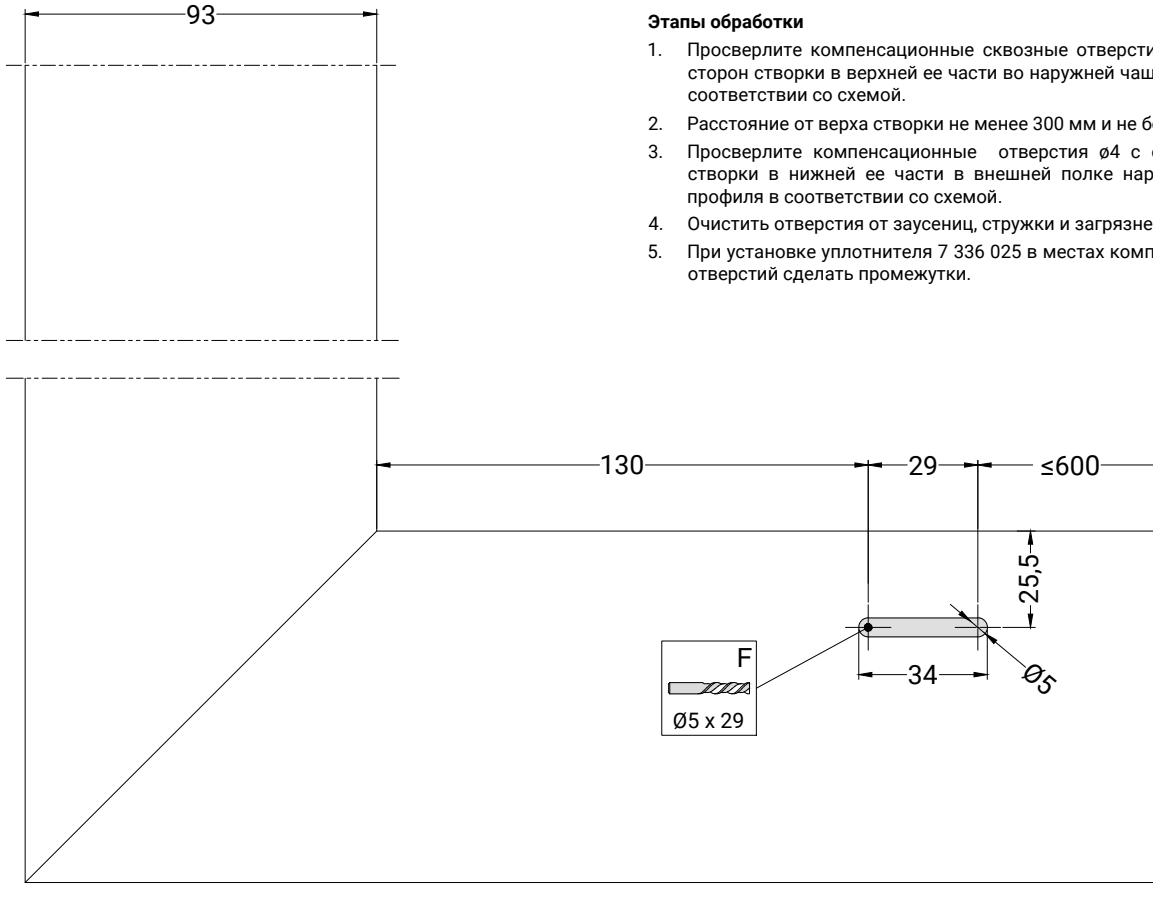
D* - **Внимание!** Перед сборкой углового соединения вставьте во внешнюю камеру профиля вспененную вставку размером 40x10x20мм изготовленную из 7 335 002.



K* - при монтаже 7 336 025 подрезать его в местах угловых соединений таким образом чтобы не было значительных деформаций, препятствующих установке стеклопакета в створку.

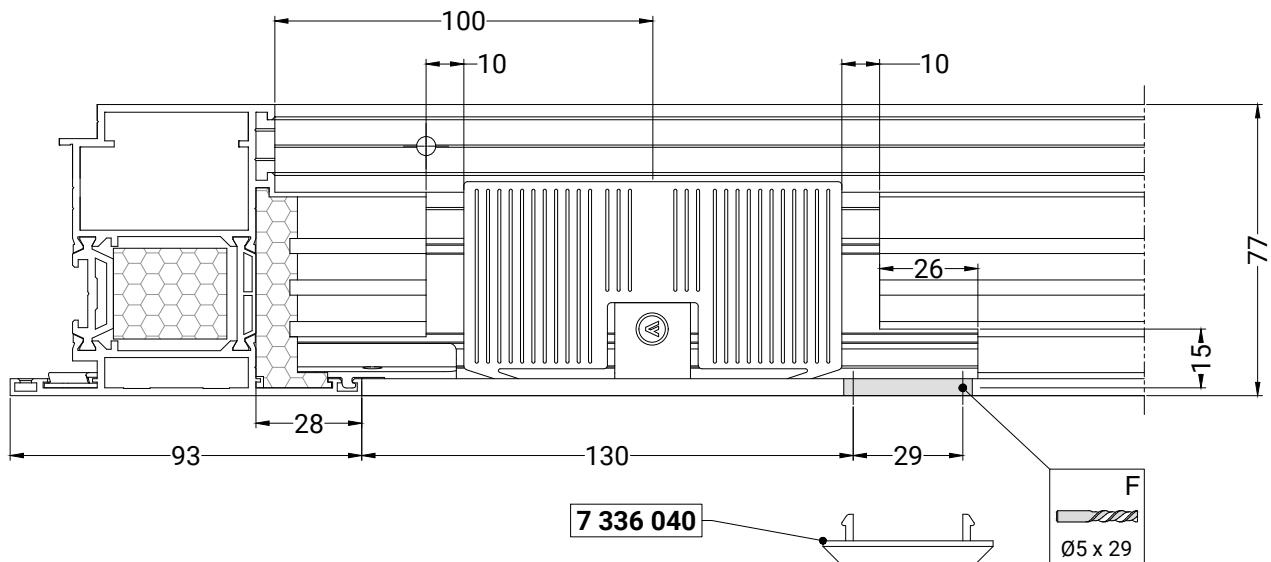
Для надежной фиксации вспененного уплотнителя 7 336 025 на профиле допускается использовать клей.

Отверстия для видимого отвода конденсата в створке

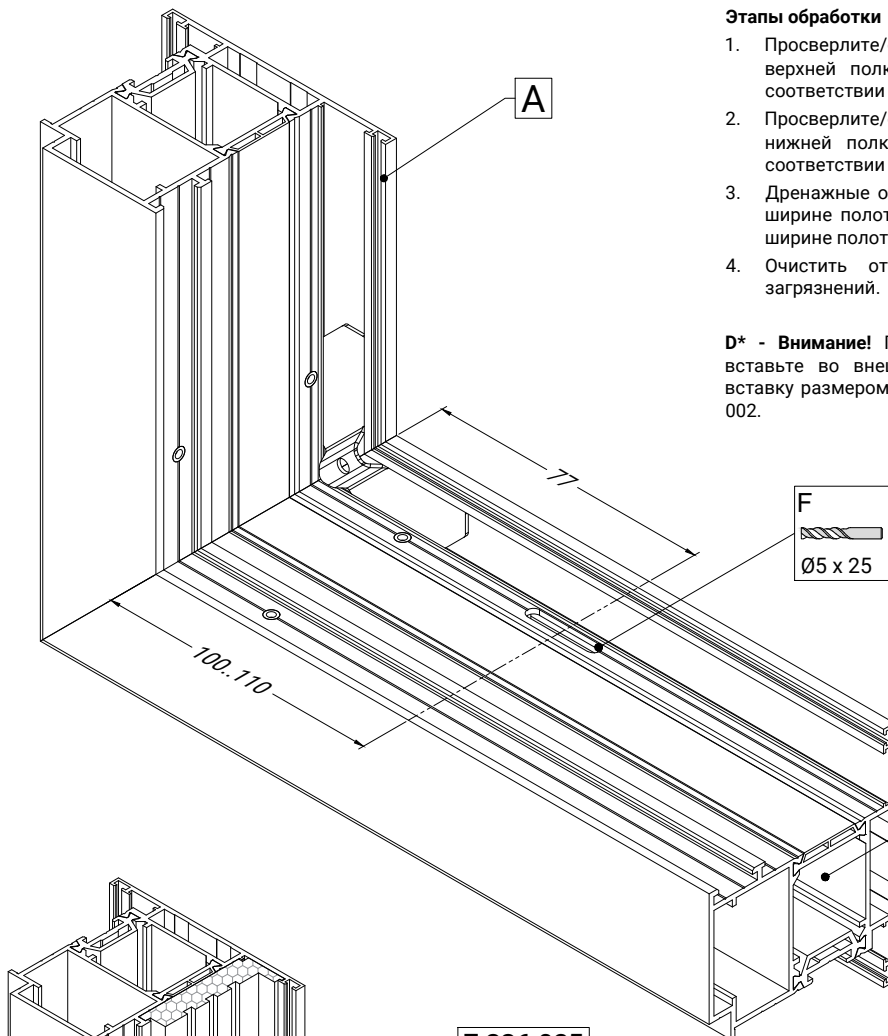


Этапы обработки

1. Просверлите компенсационные сквозные отверстия $\varnothing 4$ с обеих сторон створки в верхней ее части во наружной чашке профиля в соответствии со схемой.
2. Расстояние от верха створки не менее 300 мм и не более 400 мм.
3. Просверлите компенсационные отверстия $\varnothing 4$ с обеих сторон створки в нижней ее части в внешней полке наружной чашки профиля в соответствии со схемой.
4. Очистить отверстия от заусениц, стружки и загрязнений.
5. При установке уплотнителя 7 336 025 в местах компенсационных отверстий сделать промежутки.



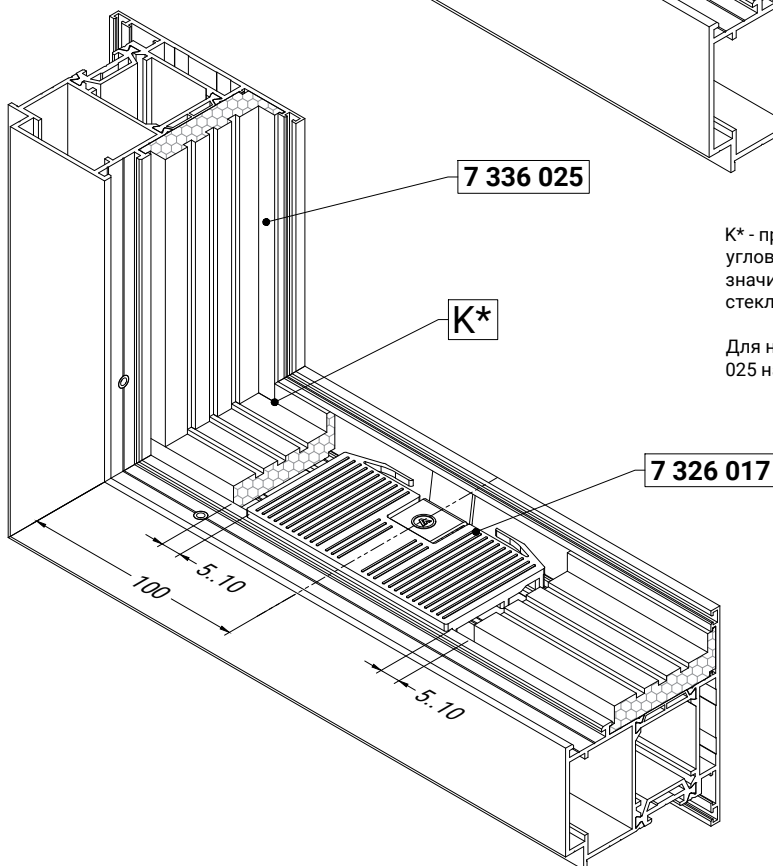
Отверстия для скрытого отвода конденсата в створке



Этапы обработки

1. Просверлите/отфрезеруйте отверстие $\varnothing 5 \times 25$ в верхней полке нижнего профиля створки (A) в соответствии со схемой указанной далее.
2. Просверлите/отфрезеруйте отверстие $\varnothing 4 \times 30$ в нижней полке нижнего профиля створки (A) в соответствии со схемой указанной далее.
3. Дренажные отверстия делать из расчета 2 шт при ширине полотна двери менее 1000 мм и 3 шт при ширине полотна более 1000 мм.
4. Очистить отверстия от заусениц, стружки и загрязнений.

D* - **Внимание!** Перед сборкой углового соединения вставьте во внешнюю камеру профиля вспененную вставку размером 40x10x20мм изготовленную из 7 335 002.



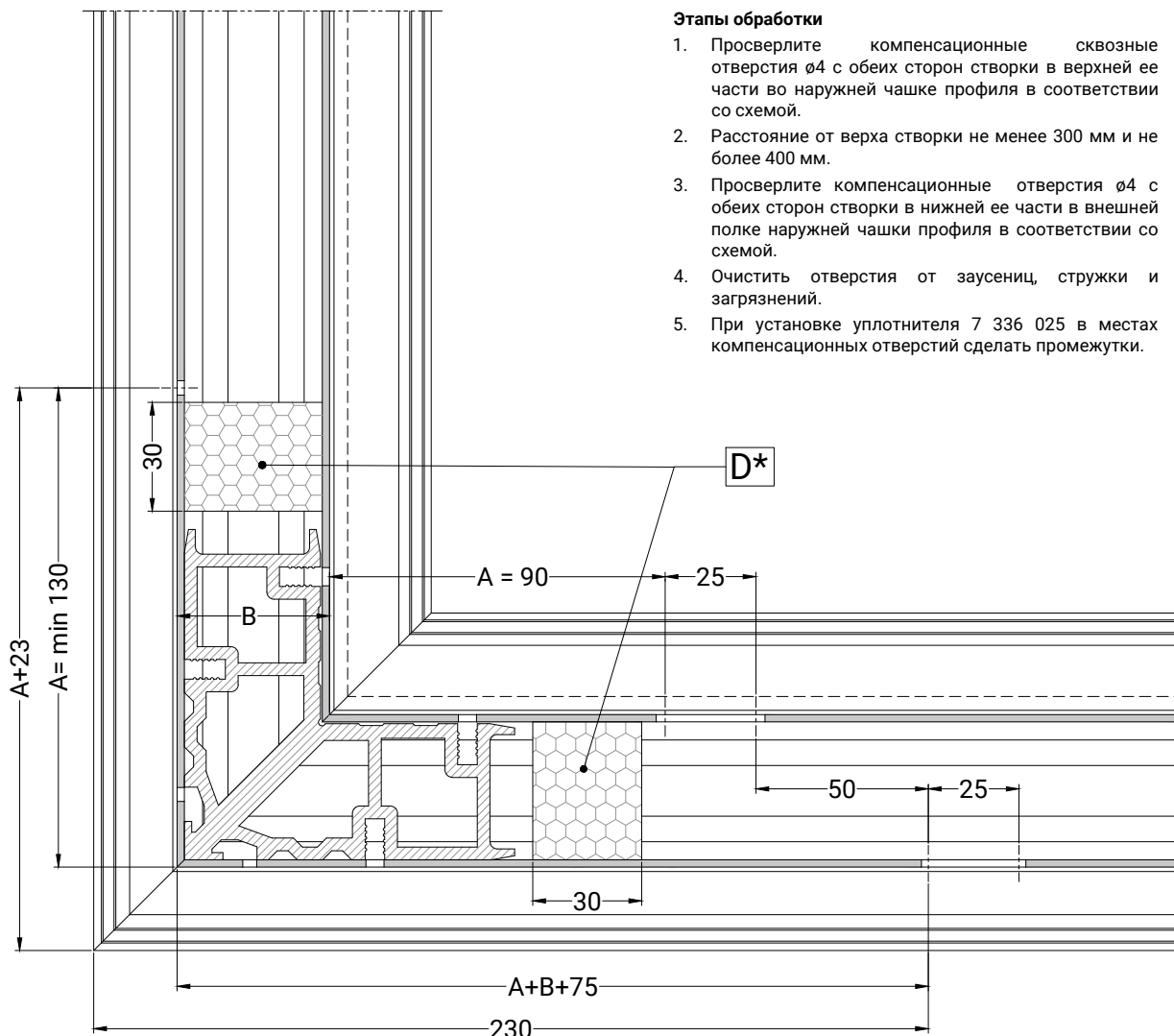
K* - при монтаже 7 336 025 подрезать его в местах угловых соединений таким образом чтобы не было значительных деформаций, препятствующих установке стеклопакета в створку.

Для надежной фиксации вспененного уплотнителя 7 336 025 на профиле допускается использовать клей.

Отверстия для скрытого отвода конденсата в створке

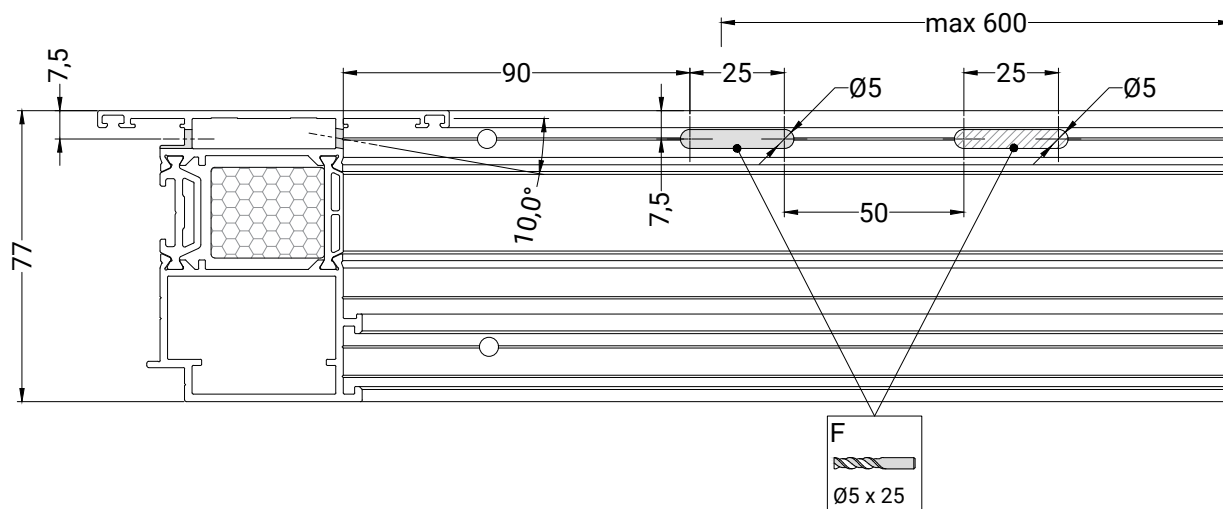
Механическая обработка
Cutting & profile processing

A8



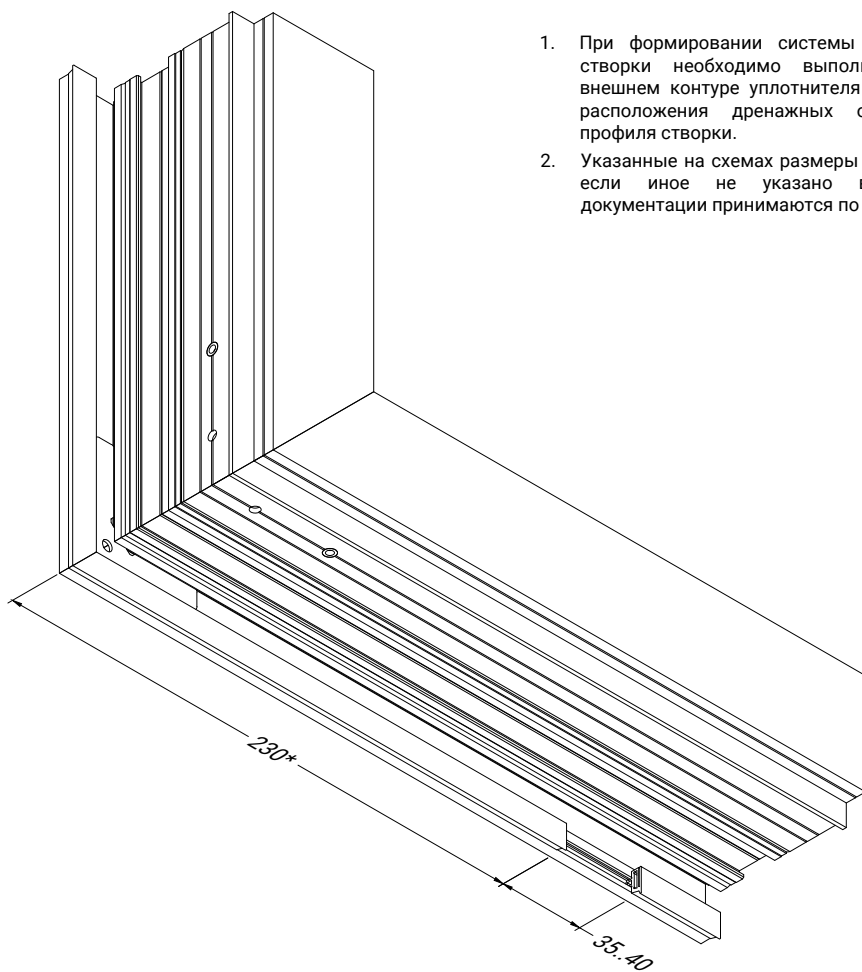
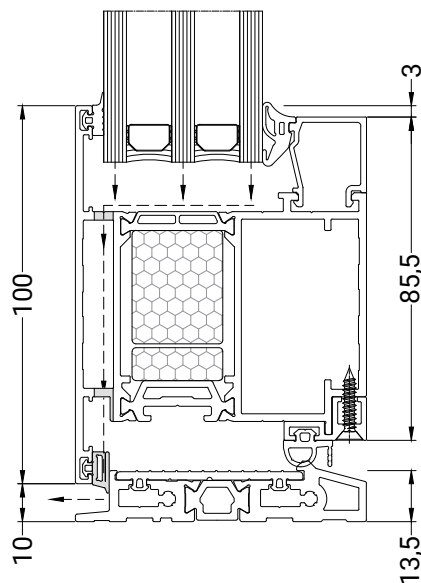
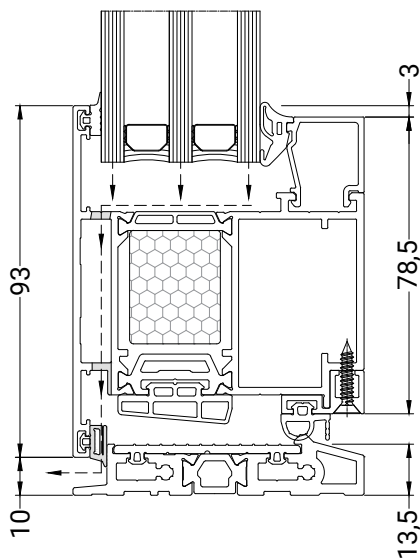
Этапы обработки

1. Просверлите компенсационные сквозные отверстия $\varnothing 4$ с обеих сторон створки в верхней ее части во наружной чашке профиля в соответствии со схемой.
2. Расстояние от верха створки не менее 300 мм и не более 400 мм.
3. Просверлите компенсационные отверстия $\varnothing 4$ с обеих сторон створки в нижней ее части в внешней полке наружной чашки профиля в соответствии со схемой.
4. Очистить отверстия от заусениц, стружки и загрязнений.
5. При установке уплотнителя 7 336 025 в местах компенсационных отверстий сделать промежутки.



D* - 40x10x20мм из 7 335 002. На усмотрение конструктора

Формирование пути отвода конденсата конденсата в створке

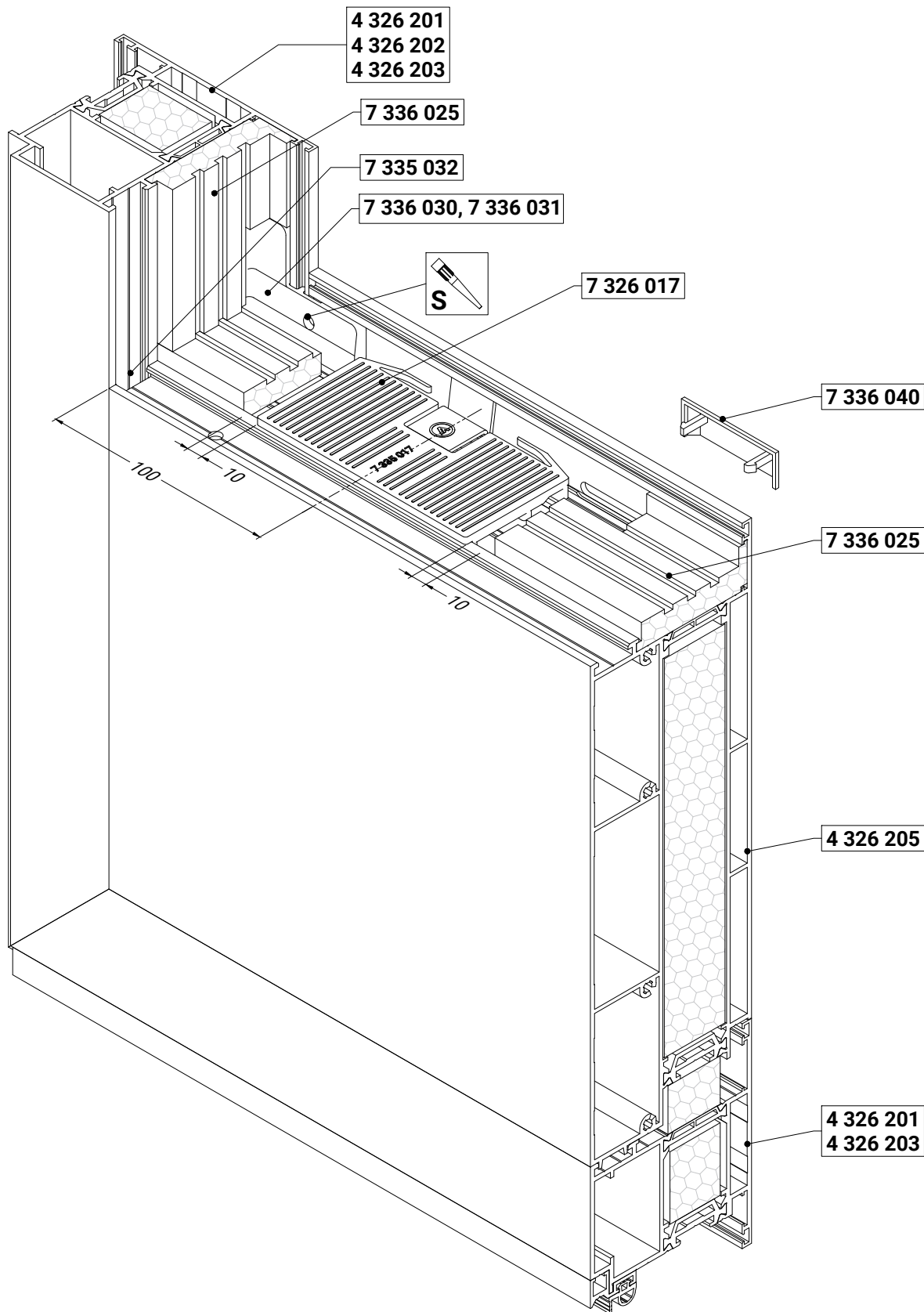


1. При формировании системы скрытого дренажа створки необходимо выполнить разрывы во внешнем контуре уплотнителя притвора в местах расположения дренажных отверстий нижнего профиля створки.
2. Указанные на схемах размеры даны для справок и если иное не указано в конструкторской документации принимаются по умолчанию.

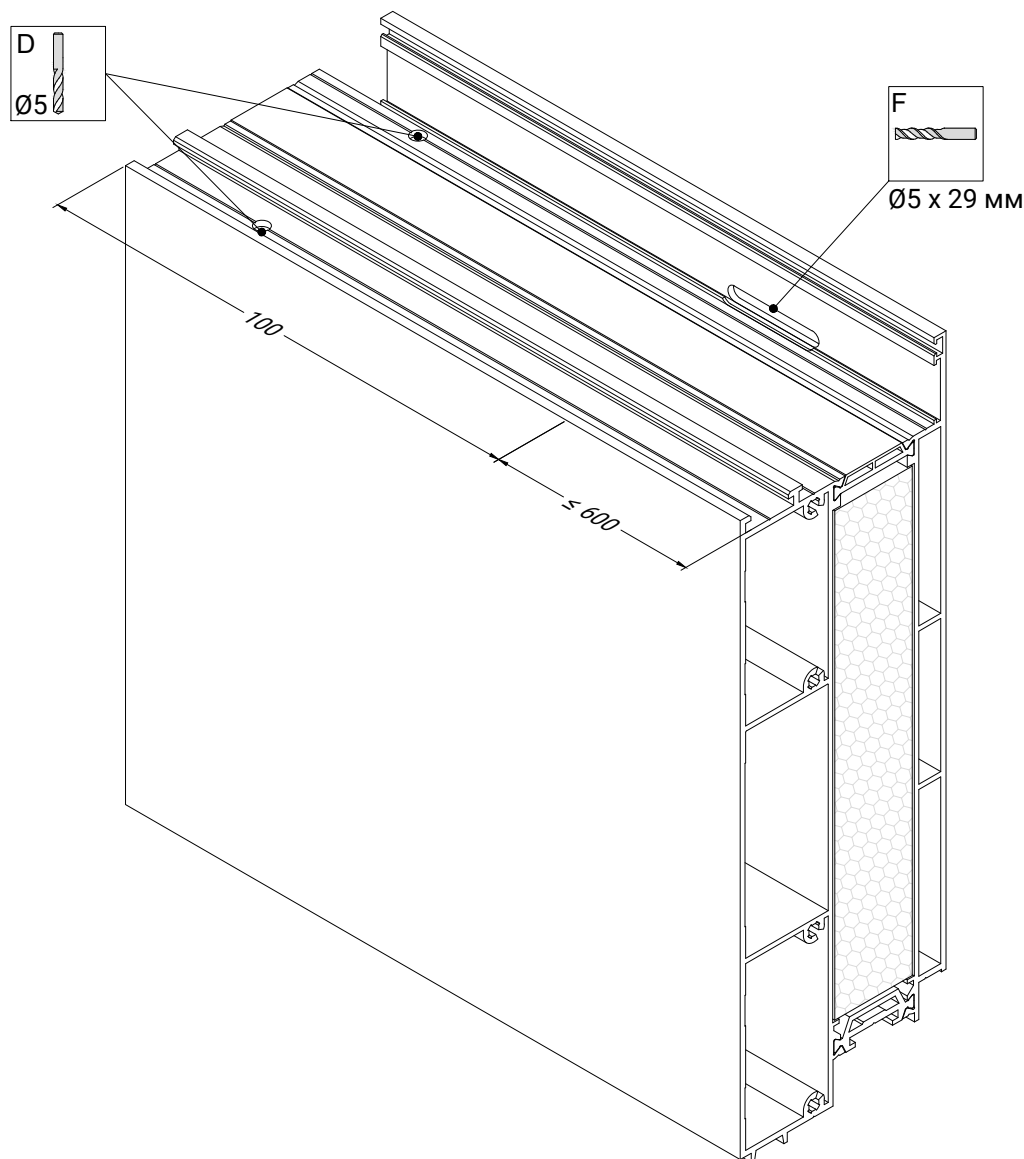
Формирование видимого отвода конденсата в профиле 4 326 205

Механическая обработка
Cutting & profile processing

A8



Монтажные отверстия и отверстия для видимого отвода конденсата в профиле 4 326 205



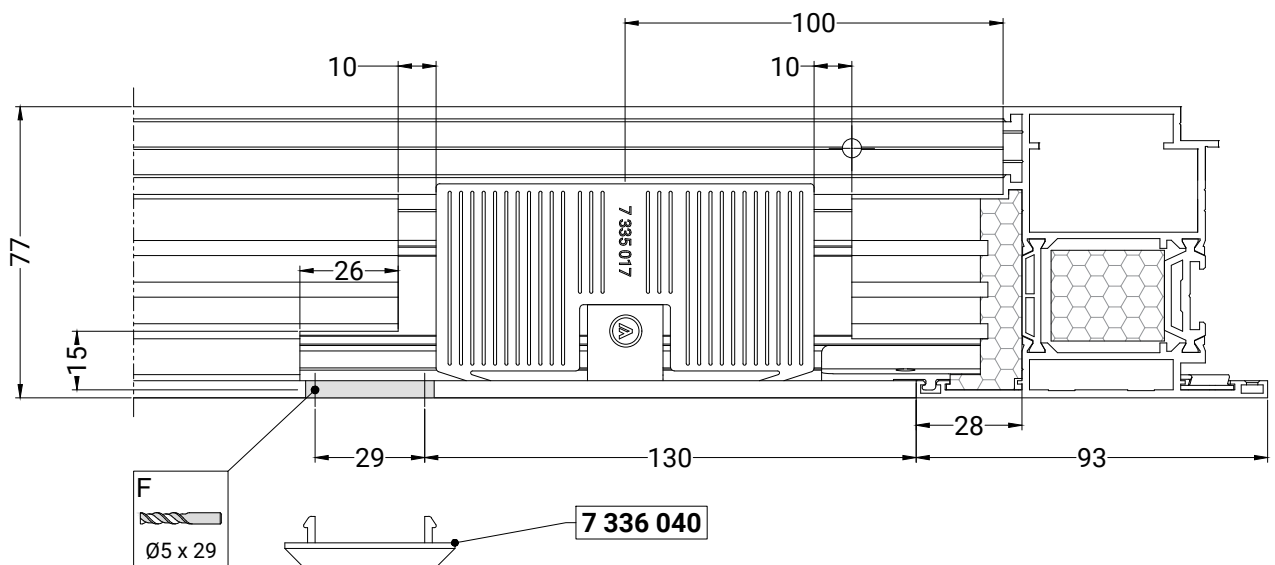
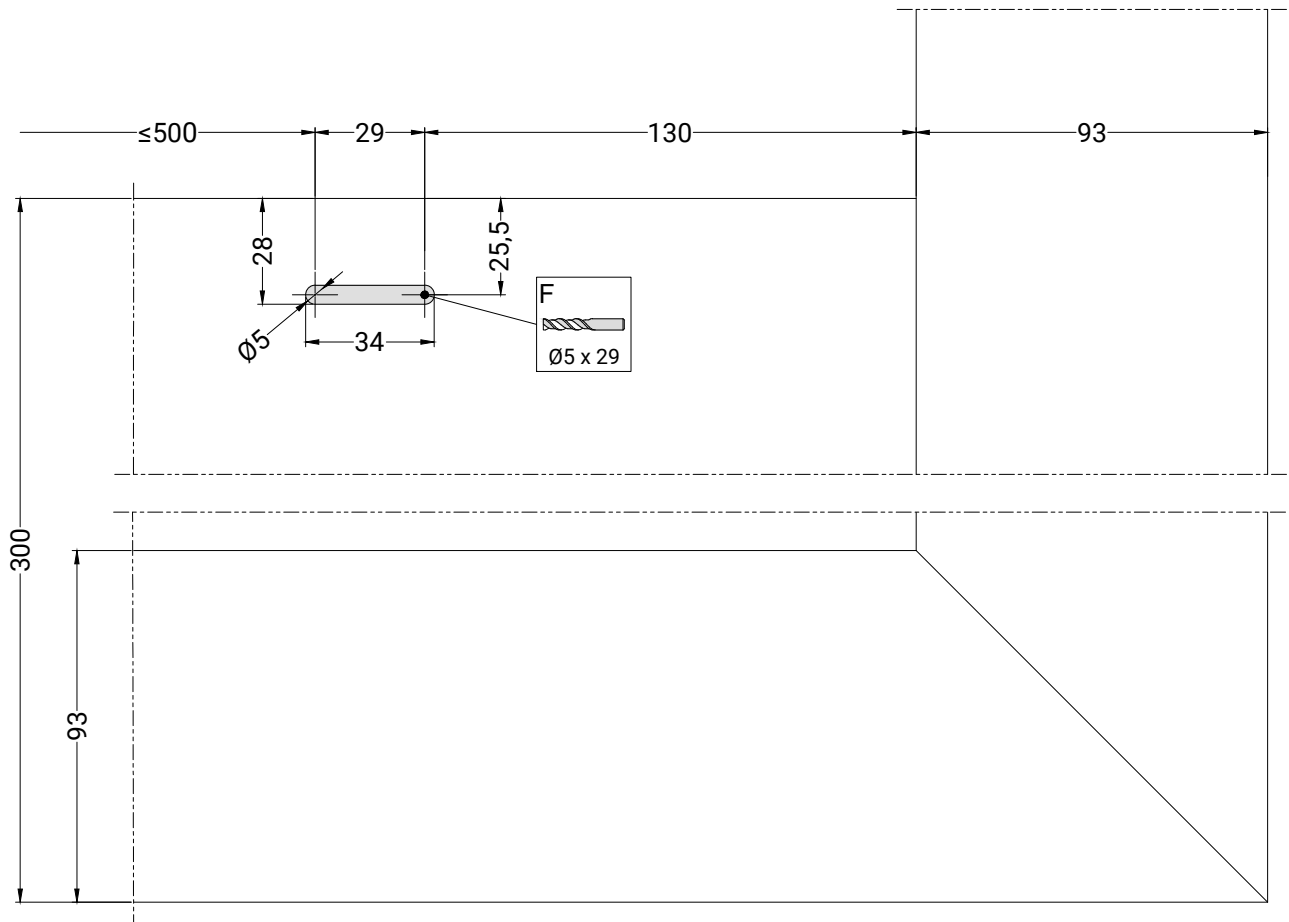
Этапы сборки.

1. Подготовьте профиль добора створки 4 326 205.
2. Выполните предварительно фрезеровки уса и сверление монтажных отверстий.
3. Отфрезеровать отверстия 29x5 мм под установку дренажных заглушек согласно схеме. Глубина захода фрезы при обработке отверстий 5-6 мм.
4. Дренажные отверстия должны располагаться таким образом чтобы не перекрываться опорными подкладками под стеклопакет 7 335 017.
5. Количество дренажных отверстий рассчитывается исходя из ширины добора створки (WA) по формуле: $((WA - 200)/600)+1$, но не менее 2 шт на створку. При ширине добора менее 300 мм допускается выполнить одно дренажное отверстие.
4. Заглушки дренажных отверстия 7 336 040 фиксировать в проектном положении после сборки дверной конструкции.
5. Вспененный уплотнитель фальца стеклопакета 7 336 025 подрезать и установить таким образом чтобы он не перекрывал дренажные отверстия (размеры указанные на схеме даны условно) и угловой соединитель 7 336 030, 7 336 031.
6. На концах и по центру монтируемый уплотнитель фальца стеклопакета зафиксировать на клей.
7. Нижний профиль створки под установку профиля добора 4 326 205 может обрабатываться по схеме скрытого дренажа.

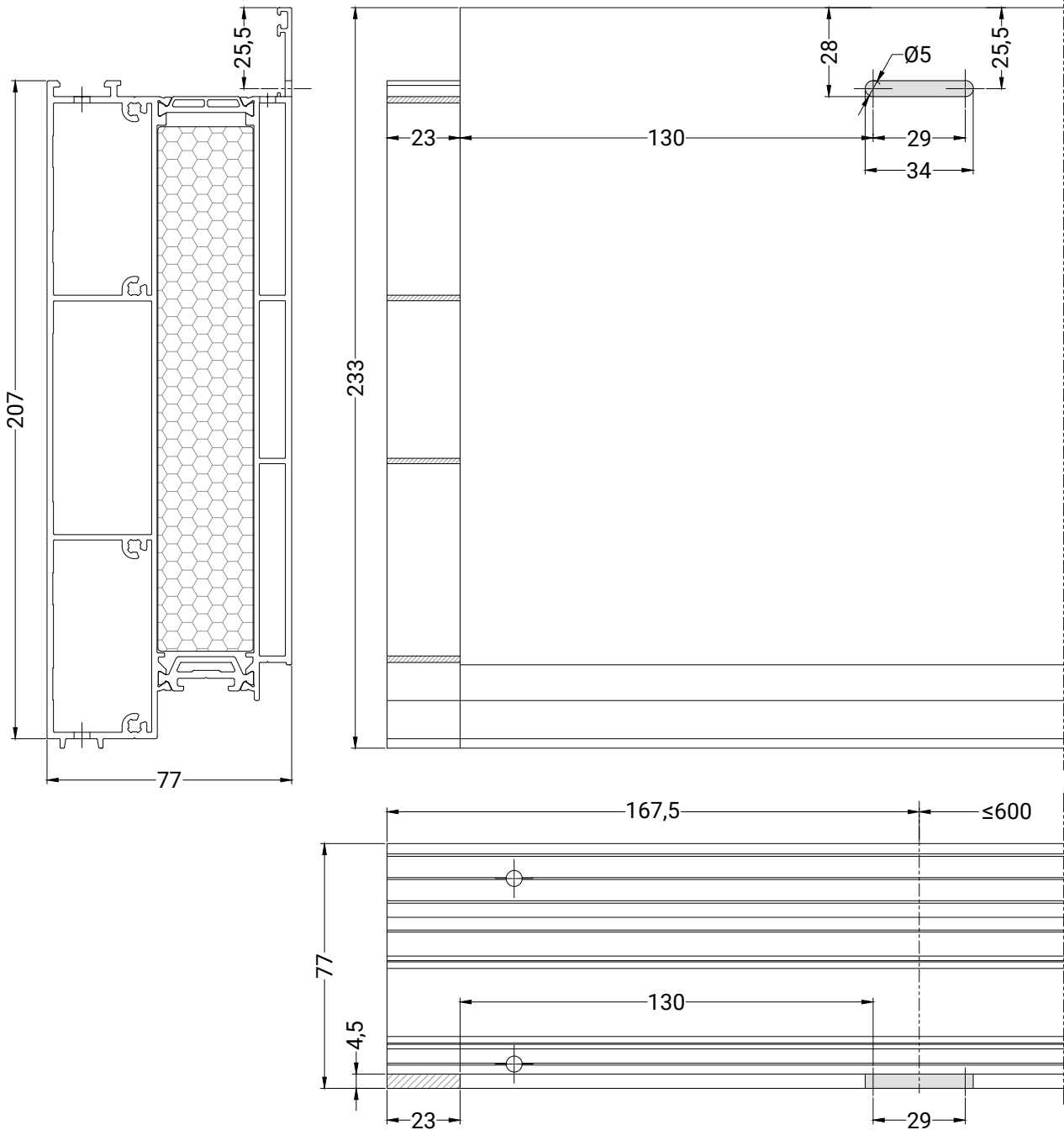
Отверстия для видимого отвода конденсата в профиле 4 326 205

Механическая обработка
Cutting & profile processing

A8



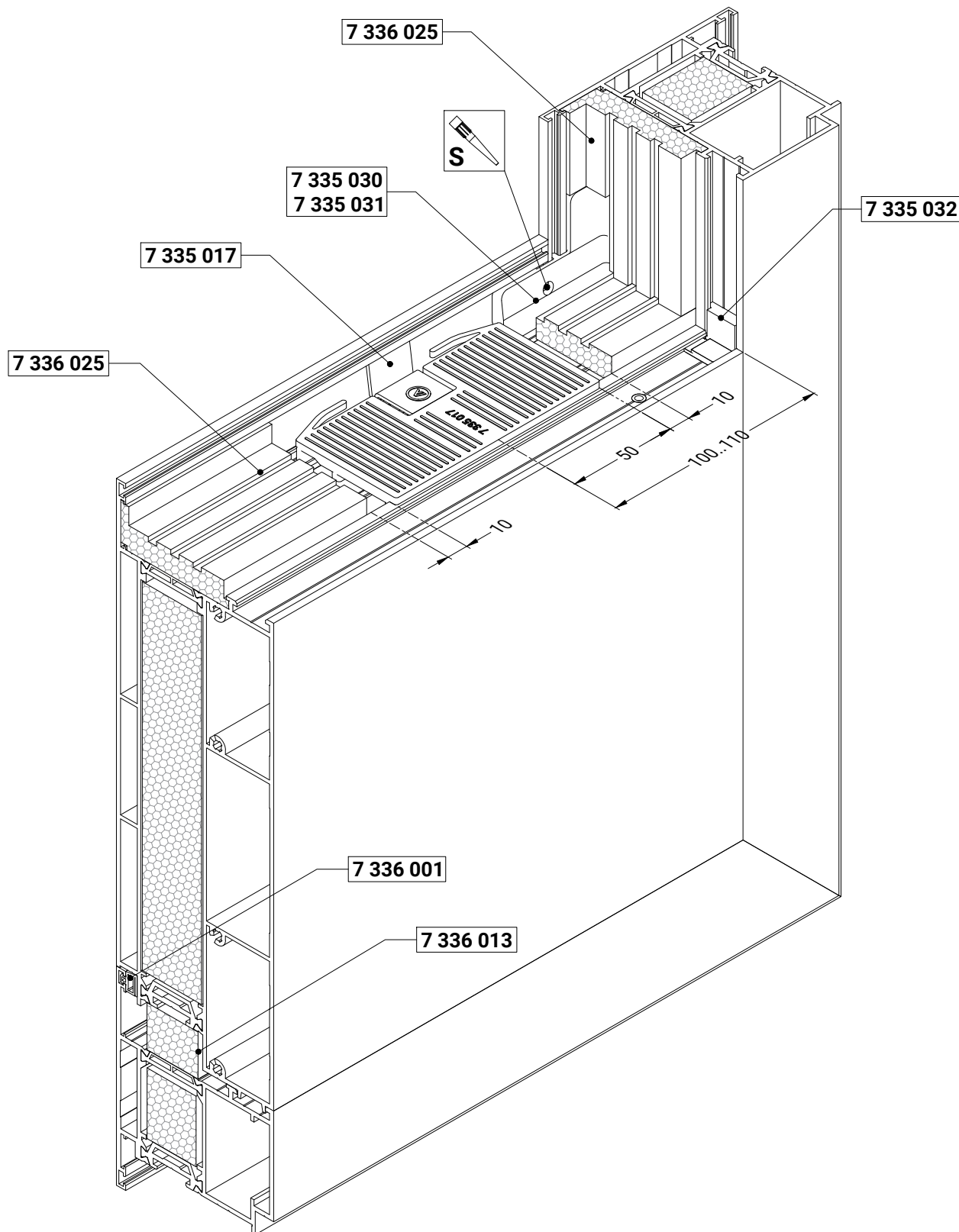
Обработка профиля 4 326 205 под видимый дренаж



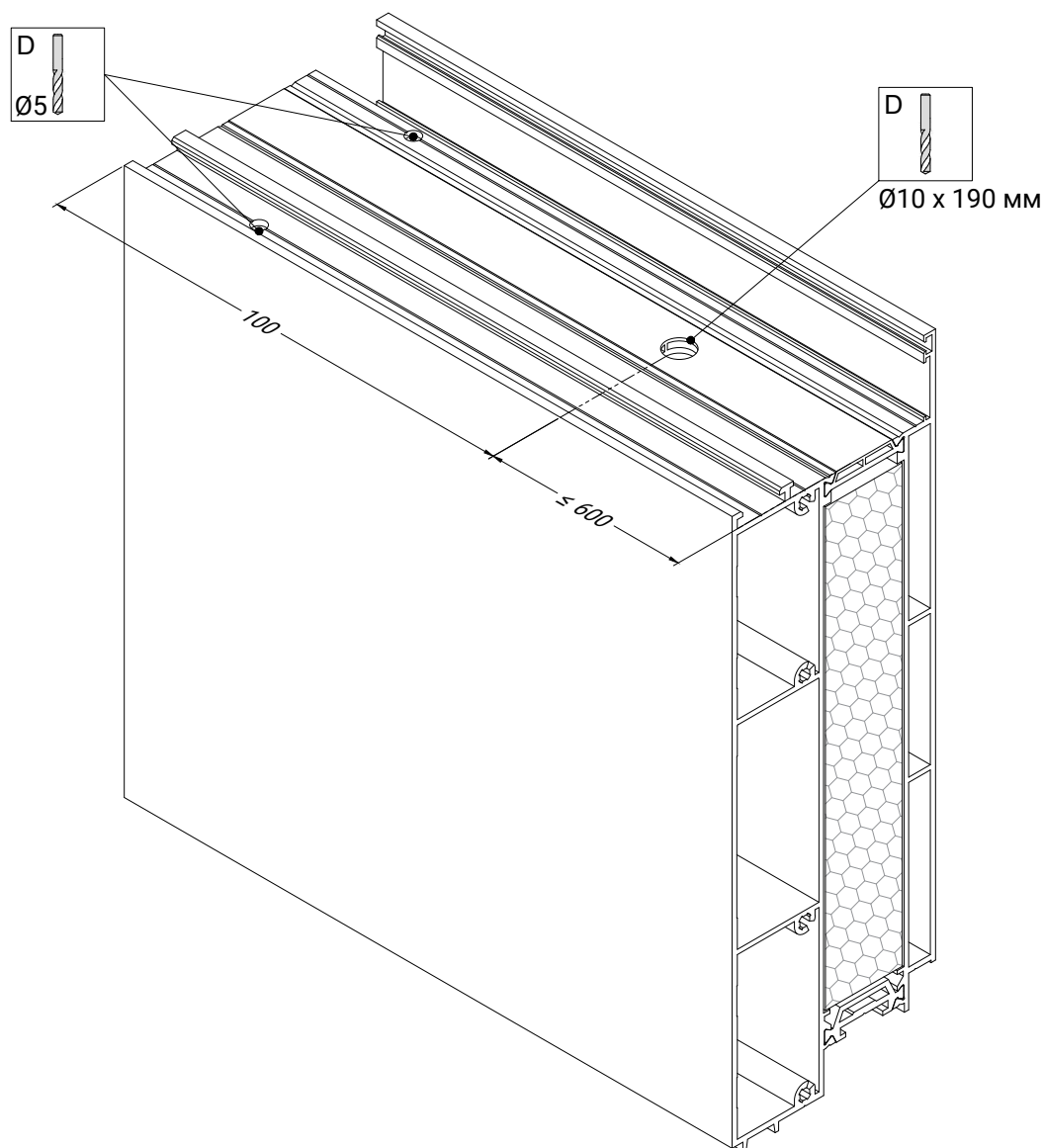
Отверстия для скрытого отвода конденсата в створке с профилем 4 326 205

Механическая обработка
Cutting & profile processing

A8



Отверстия для скрытого отвода конденсата в профиле 4 326 205



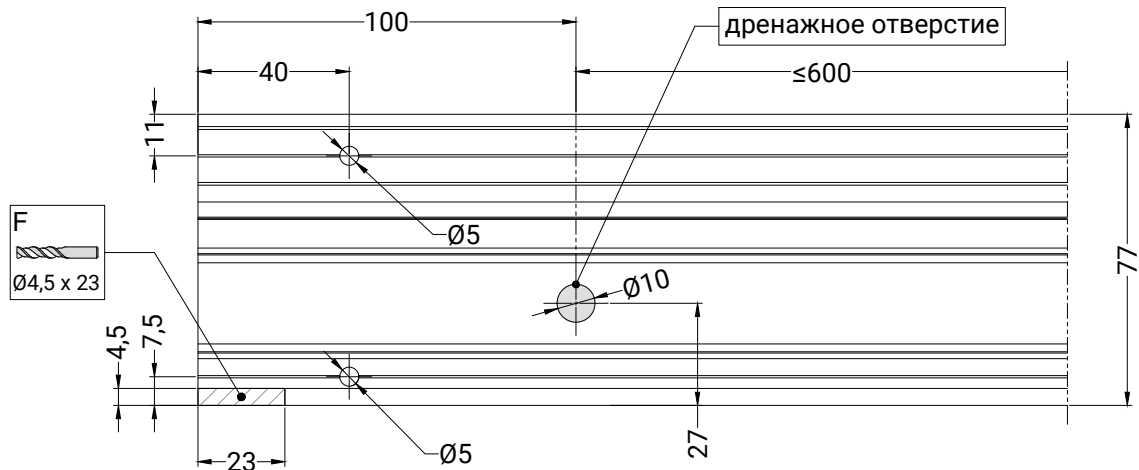
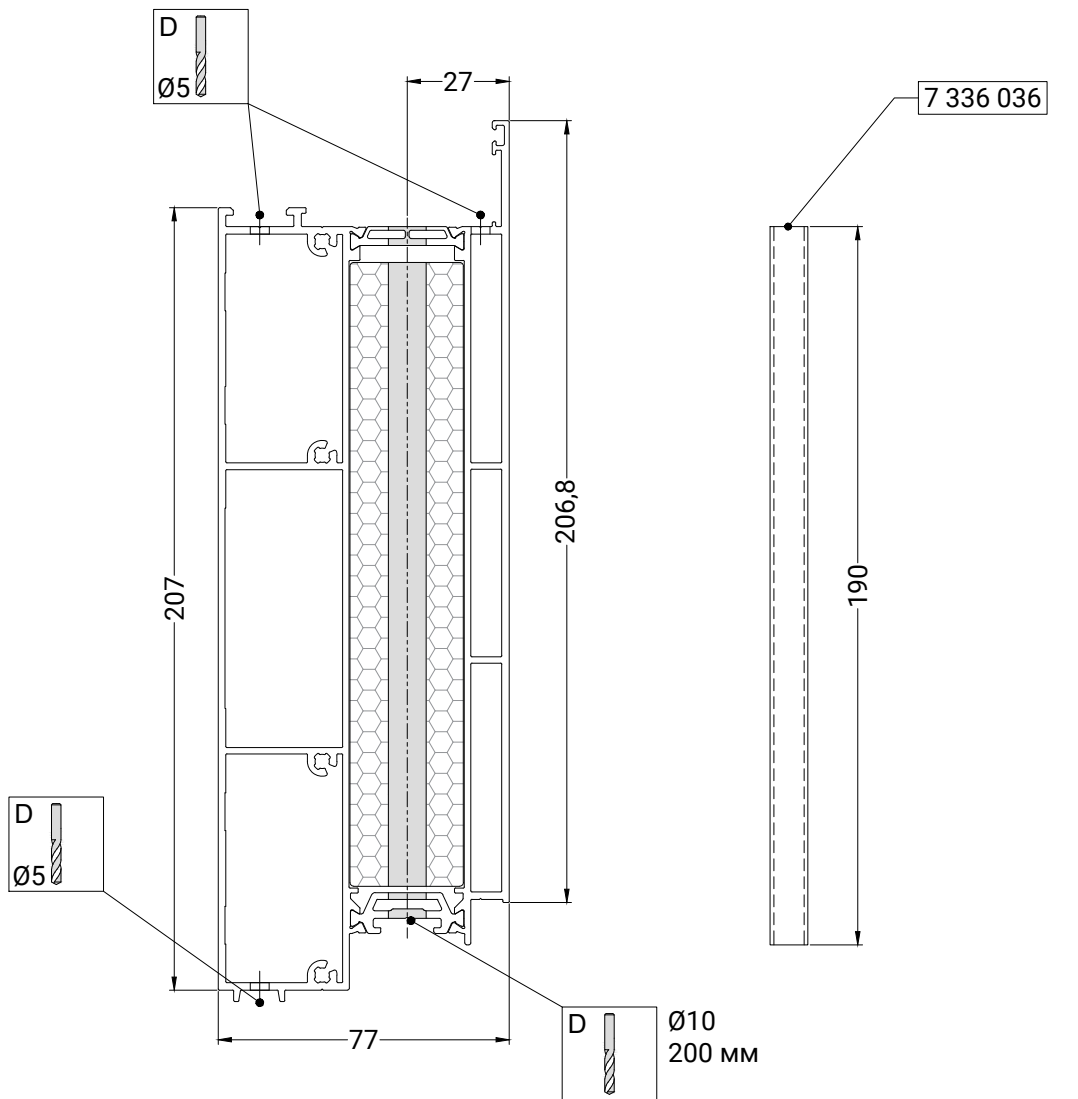
Этапы сборки.

1. Подготовьте профиль добора створки 4 326 205.
2. Выполните предварительно фрезеровки уса и сверление монтажных отверстий.
3. Выполните дренажные отверстия согласно схеме (см. след. страницу). Дренажные отверстия должны располагаться таким образом чтобы попасть под опорные подкладки под стеклопакет 7 335 017 либо вне их в сторону центра створки (при кол-ве отверстий более 3).
4. Количество дренажных отверстий рассчитывается исходя из ширины добора створки (WA) по формуле: $((WA - 200)/600)+1$, но не менее 2 шт на створку. При ширине добора менее 300 мм допускается выполнить одно дренажное отверстие.
5. Очистите профиль и отверстия после обработки от загрязнений, стружки и заусенцев.
4. Установите дренажную трубку 7 336 036 длиной 190 мм в проектное положение. Установленная дренажная трубка не должна выступать над поверхностью термомоста.
5. Допускается установка трубки длиной 257 мм после сборки конструкции створки, если отверстия в нижнем профиле створки и профиле добора соосны.
6. При установке дренажной трубки используйте клей-герметик (черный или прозрачный) для герметизации стыка дренажной трубки и термомоста.

Отверстия для скрытого отвода конденсата в профиле 4 326 205 через трубку

Механическая обработка
Cutting & profile processing

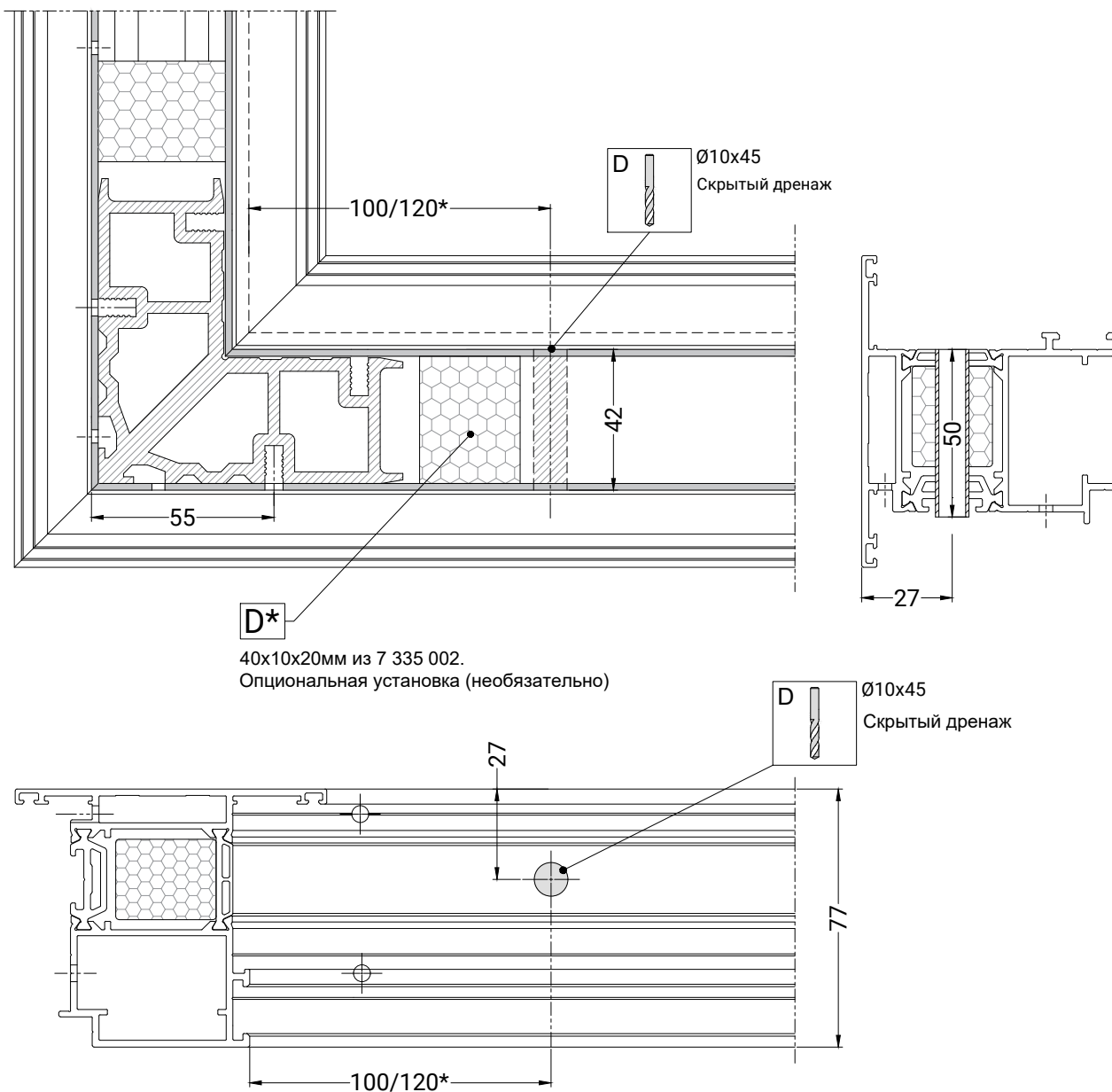
A8



Обработки в Т-профиле створки для отверстия Ø10 мм для отвода конденсата через трубку

Этапы сборки.

1. Подготовьте нижний профиль створки (обработанный в размер).
2. Выполните дренажные отверстия согласно схеме.
3. Отверстия могут располагаться таким образом чтобы совмещаться с дренажным отверстием в профиле добора створки 4 326 205 (100мм) либо со смещением к центру (120 мм).
4. Количество дренажных отверстий рассчитывается исходя из ширины добора створки (WA) по формуле: $((WA - 200)/600)+1$, но не менее 2 шт на створку. При ширине добора менее 300 мм допускается выполнить одно дренажное отверстие.
5. Очистите профиль и отверстия от загрязнений, стружки и заусенец.
6. Установите дренажную трубку 7 336 036 длиной 50 мм в проектное положение в нижнем профиле створки.
7. Допускается установка единой дренажной трубки длиной 257 мм после сборки конструкции створки, если отверстия в нижнем профиле створки и в профиле добора соосны.
8. При установке дренажной трубки используйте клей-герметик (черный или прозрачный) для герметизации стыка дренажной трубки и термомоста.

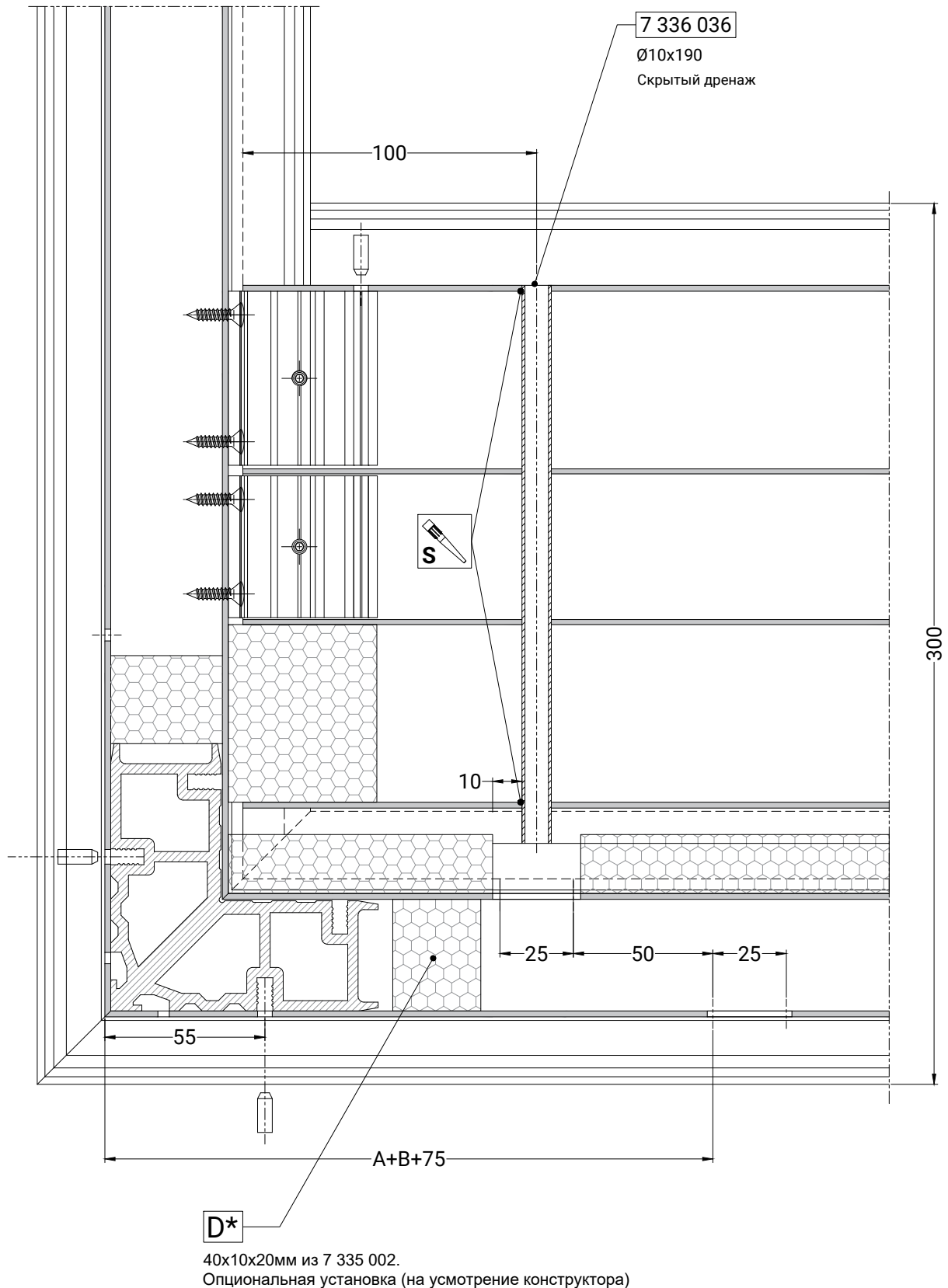


* - Положение дренажных отверстий в нижнем профиле створки выбирается в зависимости от соосного/не соосного расположения дренажных отверстий в профиле створки и профиле 4 326 205. По умолчанию считается соосным 100 мм.

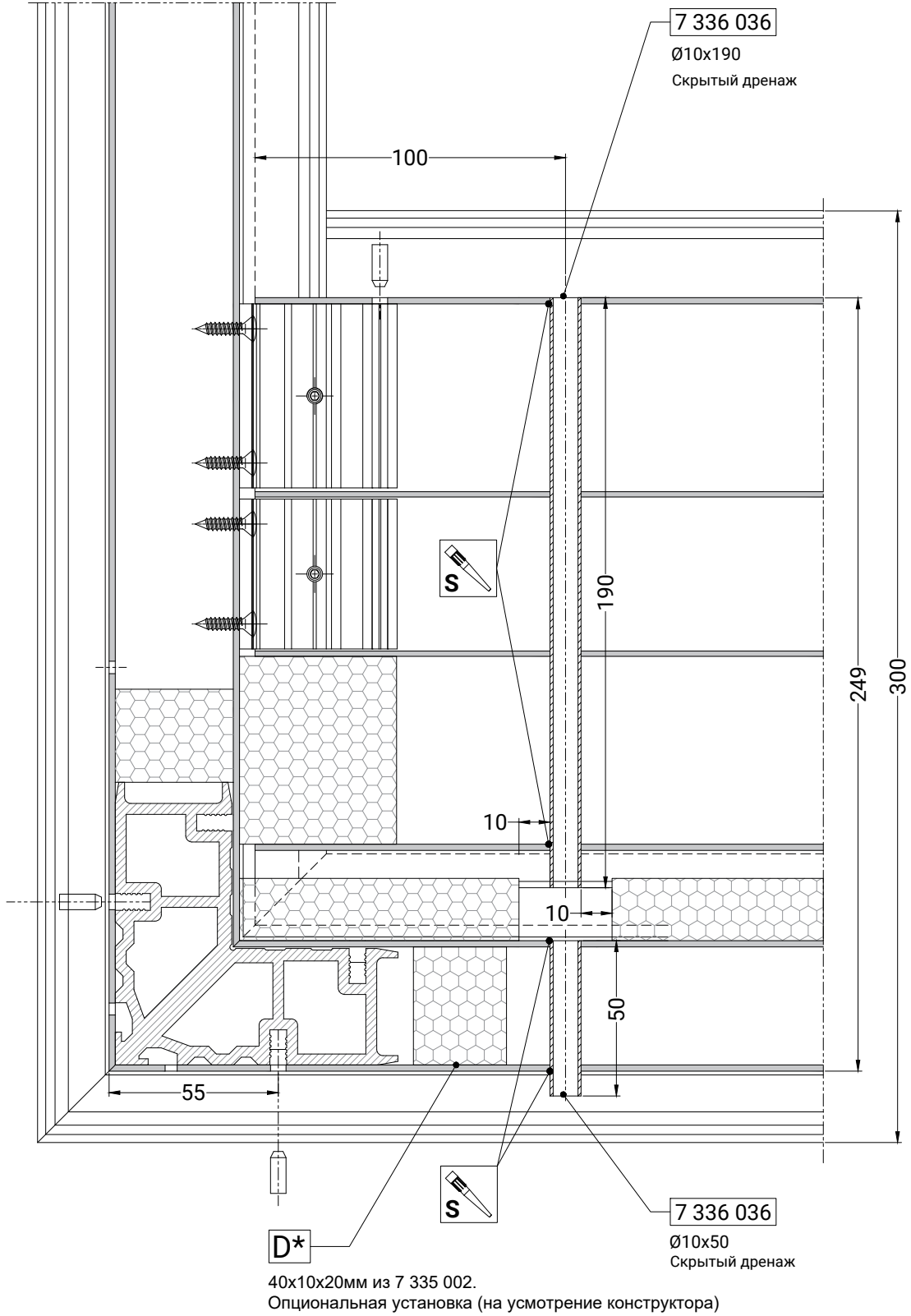
Система дренажных отверстий в створке с профилем 4 326 205 (трубки+скрытый дренаж)

Механическая обработка
Cutting & profile processing

A8

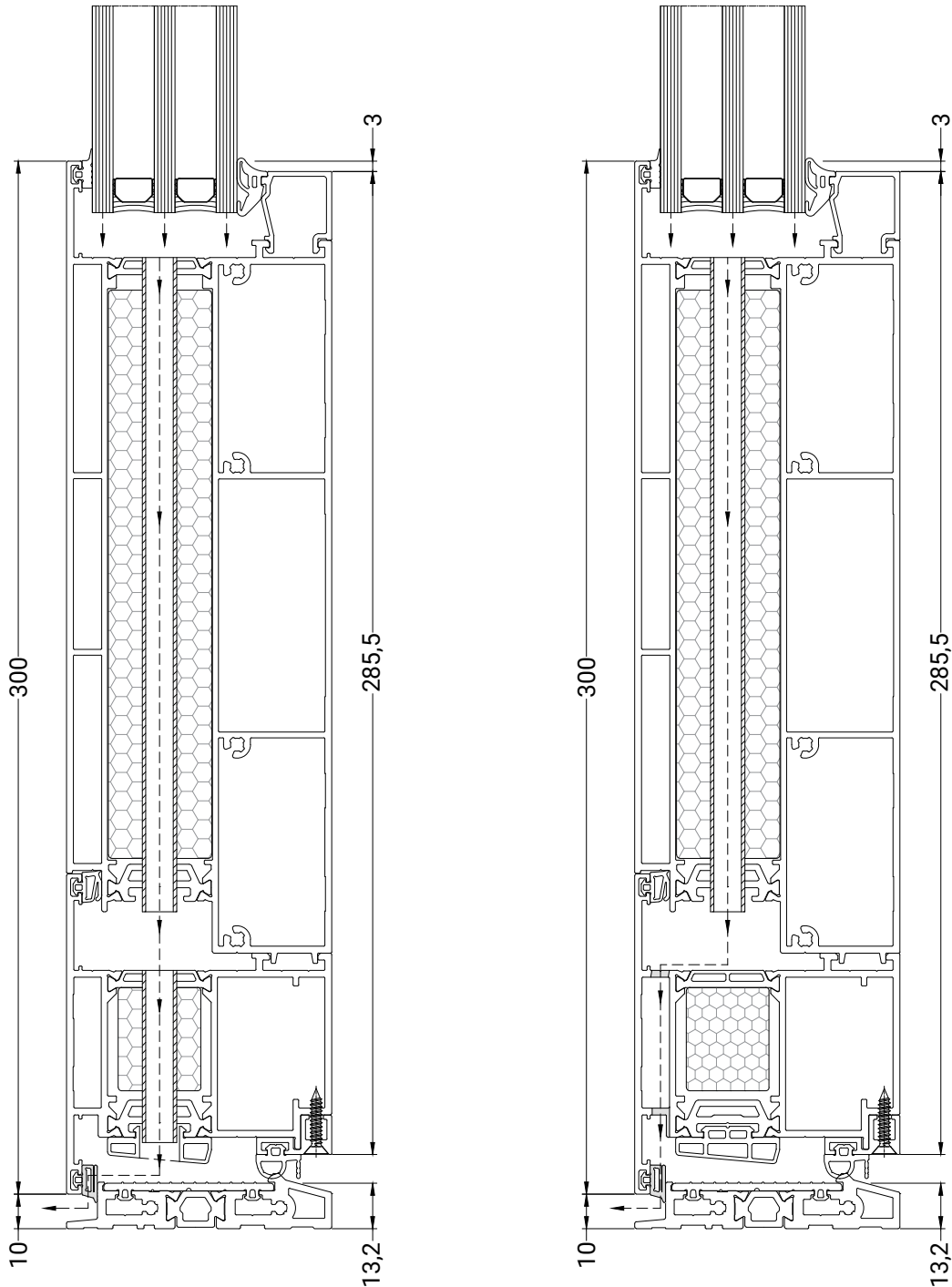


Система дренажных отверстий в створке с профилем 4 326 205 (дренажные трубки)

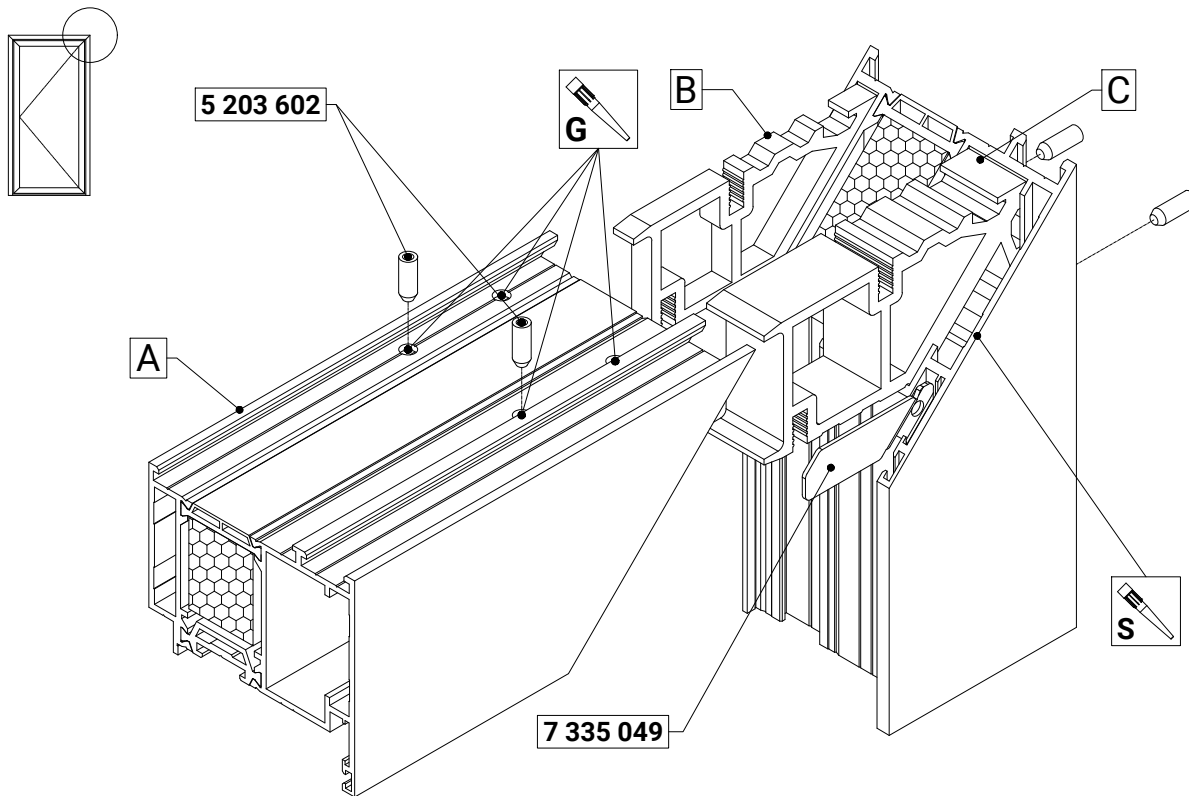


Система дренажных отверстий в створке с профилем 4 326 205 (трубки+скрытый дренаж)

Схема дренажа в створке с добором 4 326 205 со скрытыми отверстиями для дренажа в нижнем профиле створки



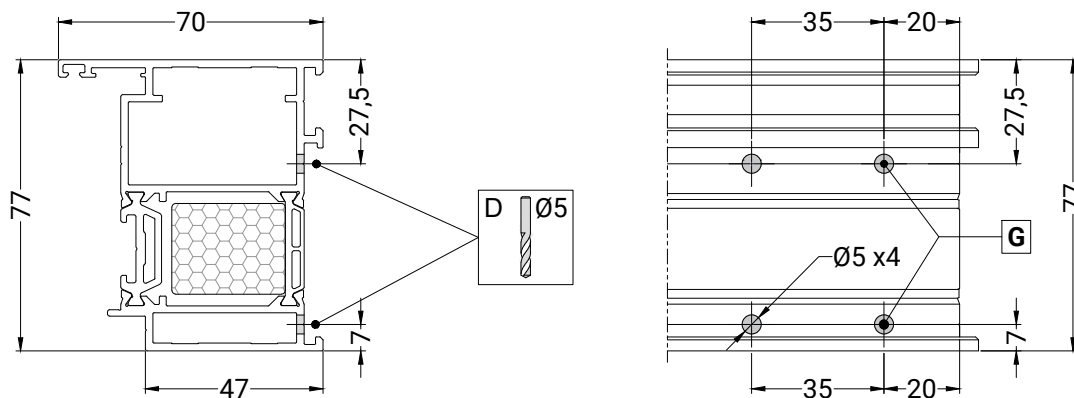
Угловое соединение профиля рамы на штифты.



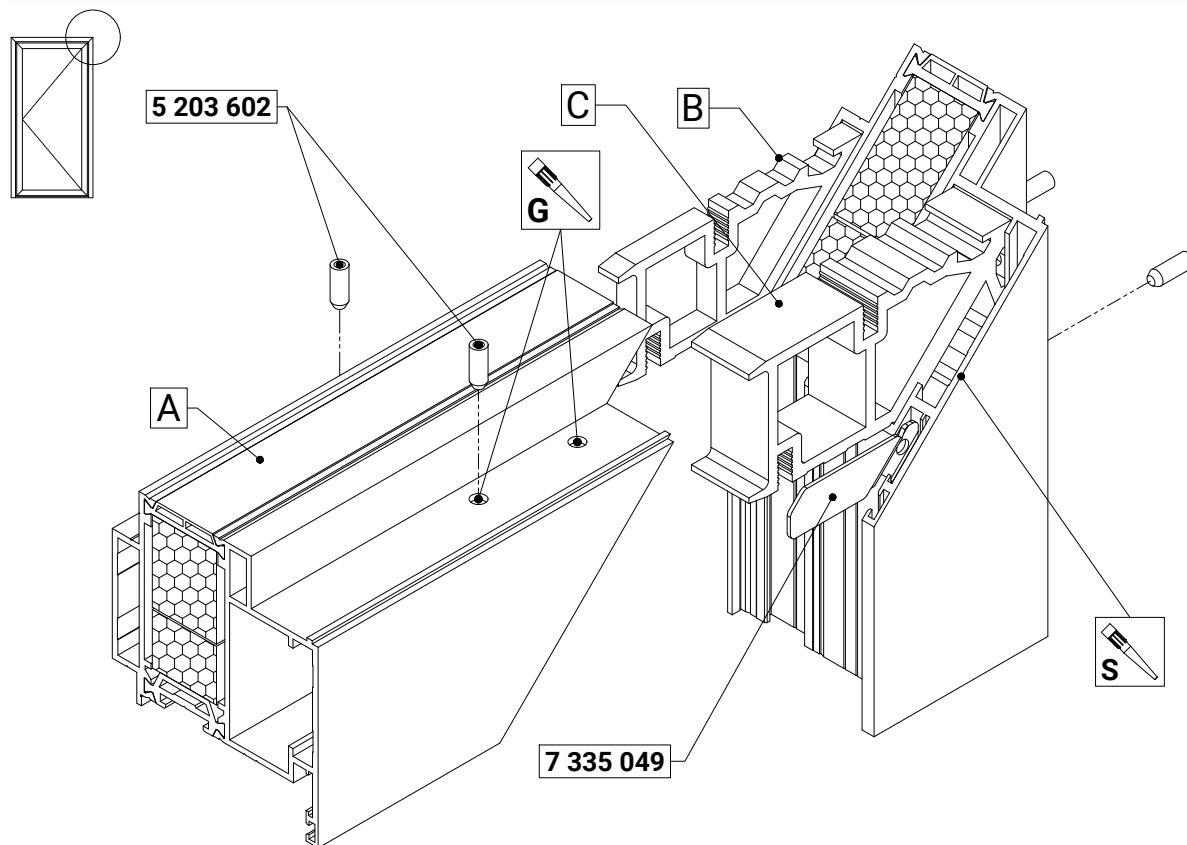
A	B		C		DR 1015
4 326 101	4 326 501	4 326 831 (7,5 мм)	4 325 504	4 325 832 (21,5 мм)	13,5x5
4 326 131	4 326 501	4 326 831 (7,5 мм)	4 325 504	4 325 832 (21,5 мм)	13,5x5

Этапы обработки

1. Пробейте/просверлите отверстия $\varnothing 5$ в профиле (при их отсутствии) в соответствии со схемой указанной далее.
2. На угловые срезы профиля нанесите нейтральный силиконовый герметик.
3. На все внутренние поверхности камер профиля в месте установки угловых соединителей нанесите клей.
4. Вставьте угловые соединительные детали в камеры профиля. Вставьте соединительный уголок 7 335 049 в профиль рамы.
5. Соедините профили и отрегулируйте угол чтобы не было перепада лицевых поверхностей и смещения шва.
6. Внесите клей в отверстия под штифты/нагели до их установки.
7. Проведите монтаж штифтов/нагелей в профиль. **Важно:** после монтажа нагели не должны выступать над поверхностью профиля более чем на 0,3 мм.
8. Внесите клей в специальные отверстия для клея в профиле (как указано на схеме).
9. Введите герметик под соединительный уголок наплава рамы 7 335 049. Уберите излишки герметика и клея с поверхностей профиля.



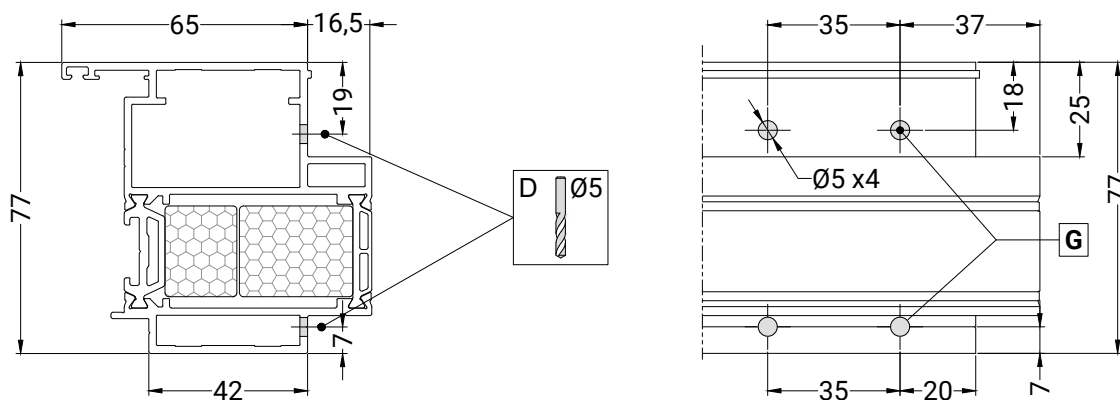
Угловое соединение встраиваемого профиля рамы на штифты.



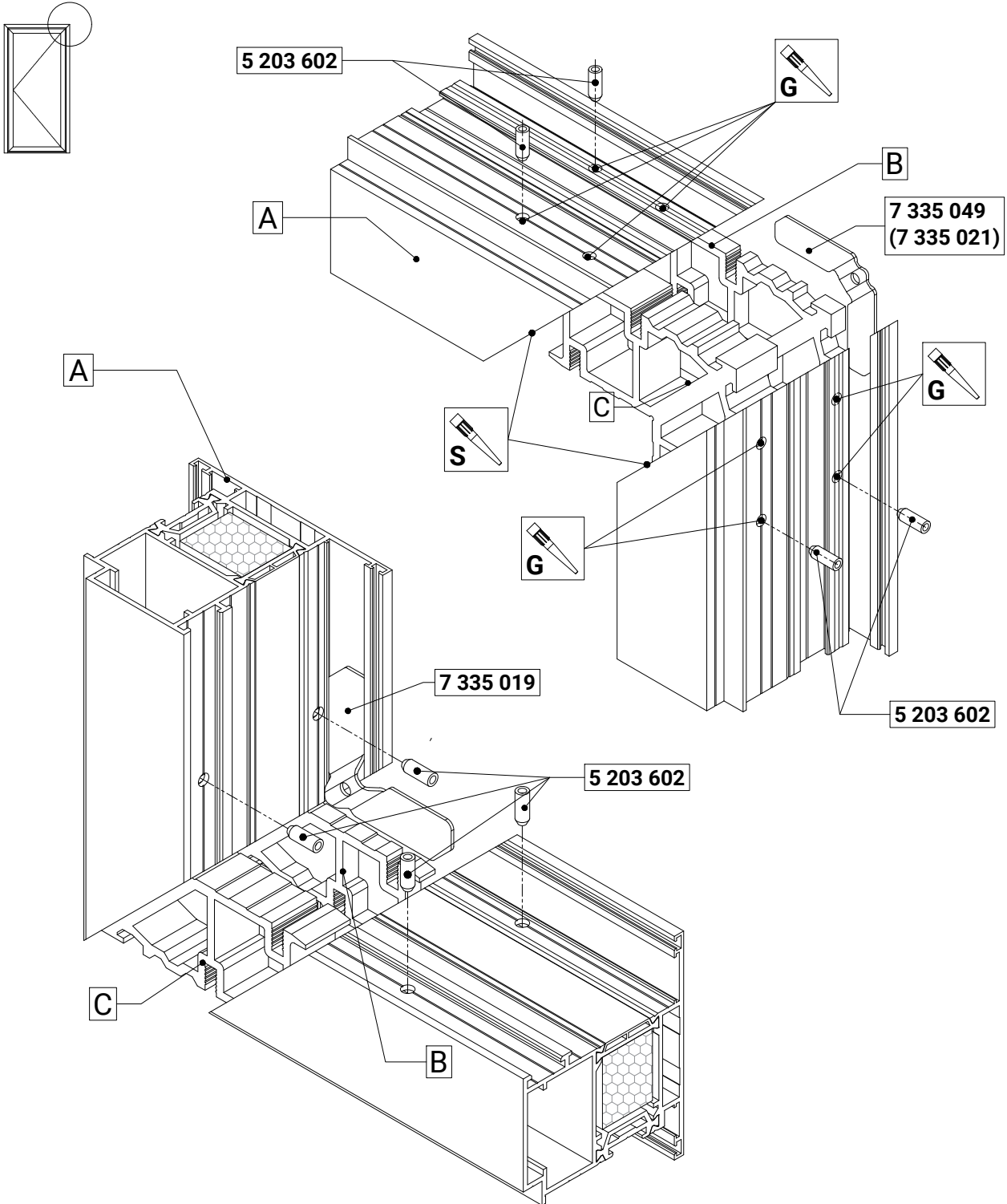
A	B		C		DR 1015		
4 326 106	4 326 501	4 326 831 (7,5 мм)	4 325 504	4 325 832 (21,5 мм)	5 203 602	13,5x5	4
4 326 136	4 326 501	4 326 831 (7,5 мм)	4 325 504	4 325 832 (21,5 мм)	5 203 602	13,5x5	4

Этапы обработки

1. Пробейте/просверлите отверстия $\varnothing 5$ в профиле (при их отсутствии) в соответствии со схемой указанной далее.
2. На угловые срезы профиля нанесите нейтральный силиконовый герметик.
3. На все внутренние поверхности камер профиля в месте установки угловых соединителей нанесите клей.
4. Вставьте угловые соединительные детали в камеры профиля. Вставьте соединительный уголок 7 335 049 в профиль рамы.
5. Соедините профили и отрегулируйте угол чтобы не было перепада лицевых поверхностей и смещения шва.
6. Внесите клей в отверстия под штифты/нагели до их установки.
7. Проведите монтаж штифтов/нагелей в профиль. **Важно:** после монтажа нагели не должны выступать над поверхностью профиля более чем на 0,3 мм.
8. Внесите клей в специальные отверстия для клея в профиле (как указано на схеме).
9. Введите герметик под соединительный уголок наплава рамы 7 335 049. Уберите излишки герметика и клея с поверхностей профиля.



Угловое соединение Т-профилей створки на штифты.



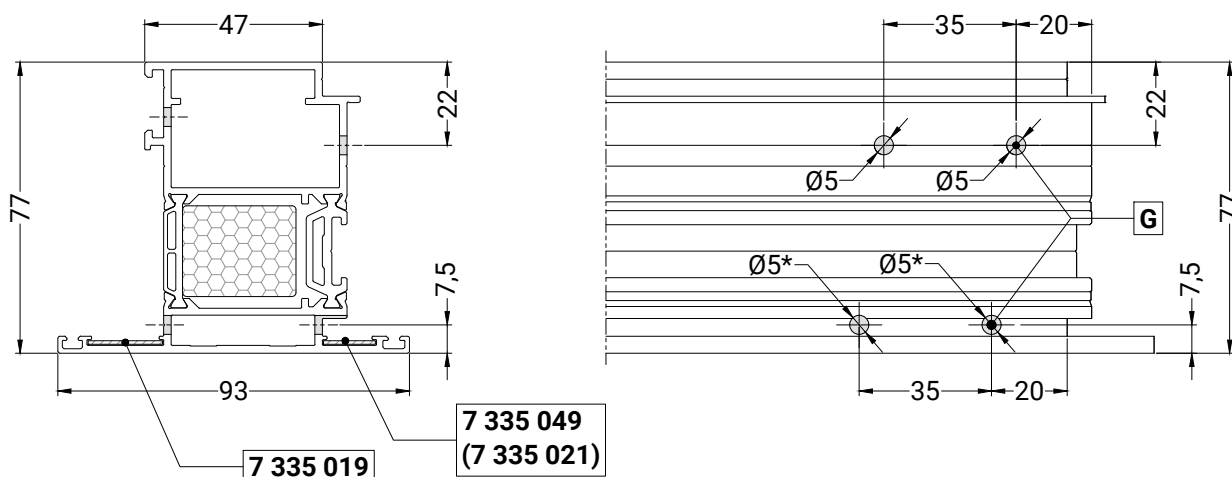
A	B		C		DR 1015		
4 326 201	4 326 501	4 326 831 (7,5 мм)	4 325 504	4 325 832 (21,5 мм)	5 203 602	13,5x5	4
4 326 231	4 326 501	4 326 831 (7,5 мм)	4 325 504	4 325 832 (21,5 мм)	5 203 602	13,5x5	4
4 326 203	4 326 503	4 326 832 (7,5 мм)	4 325 505	4 325 833 (21,5 мм)	5 203 602	13,5x5	4
4 326 233	4 326 503	4 326 832 (7,5 мм)	4 325 505	4 325 833 (21,5 мм)	5 203 602	13,5x5	4

Угловое соединение Т-профилей створки на штифты. Обработка с внутренней стороны

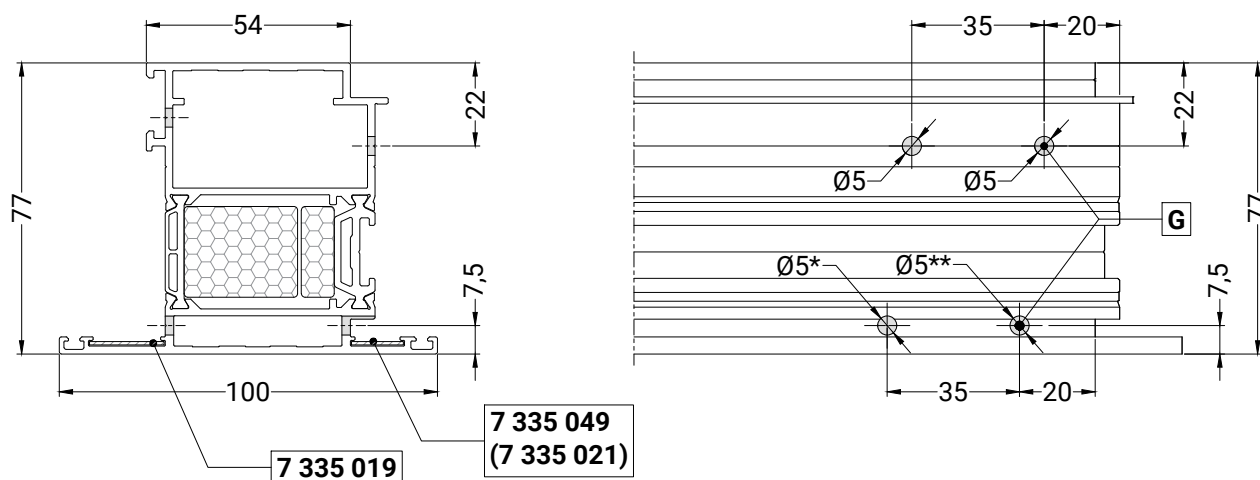
Этапы обработки

1. Выполните отверстия $\varnothing 5$ в профиле створки (А) с **внешней стороны профиля** в соответствии со схемой указанной ниже.
2. На угловые срезы профиля нанесите герметик (в цвет проиля или прозрачный).
3. На все внутренние поверхности камер профиля (А) в месте установки угловых соединителей нанесите клей.
4. Вставьте угловые соединительные детали (В) и (С) в камеры профиля створки.
5. Вставьте соединительные уголки 7 335 019, 7 335 049 (7 335 021) в профиль створки.
6. Соедините профили и отрегулируйте их взаимное положение, чтобы не было перепада лицевых поверхностей и смещения шва более допустимого ($\pm 0,5$ мм).
7. Внесите клей в отверстия под штифты/нагели до их установки.
8. Проведите монтаж штифтов/нагелей в профиль. **Важно: после монтажа штифты/нагели не должны выступать над поверхностью профиля более чем на 0,3 мм.**
9. Внесите клей в специальные отверстия для клея в профиле (G).
10. Внесите герметик под соединительный уголки 7 335 019, 7 335 049 (7 335 021).
11. Уберите излишки герметика и клея с лицевых поверхностей.

4 326 201, 4 326 231



4 326 203, 4 326 233



* - сверление отверстий на обрабатываемом центре или с помощью спец. оснастки.

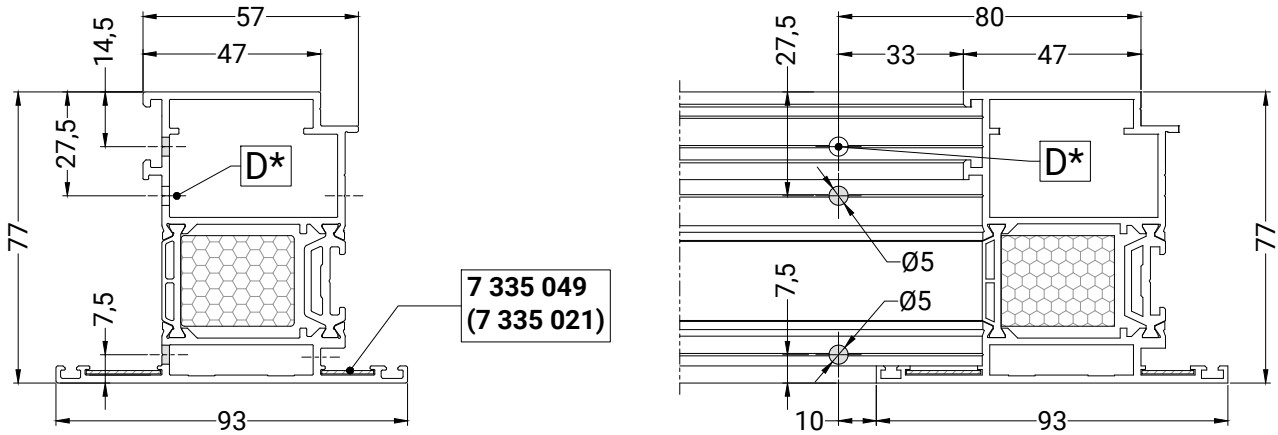
** - Отверстия $\varnothing 4..5$ мм для внесения клея в соединение

Угловое соединение Т-профилей створки на штифты. Обработка с внутренней стороны

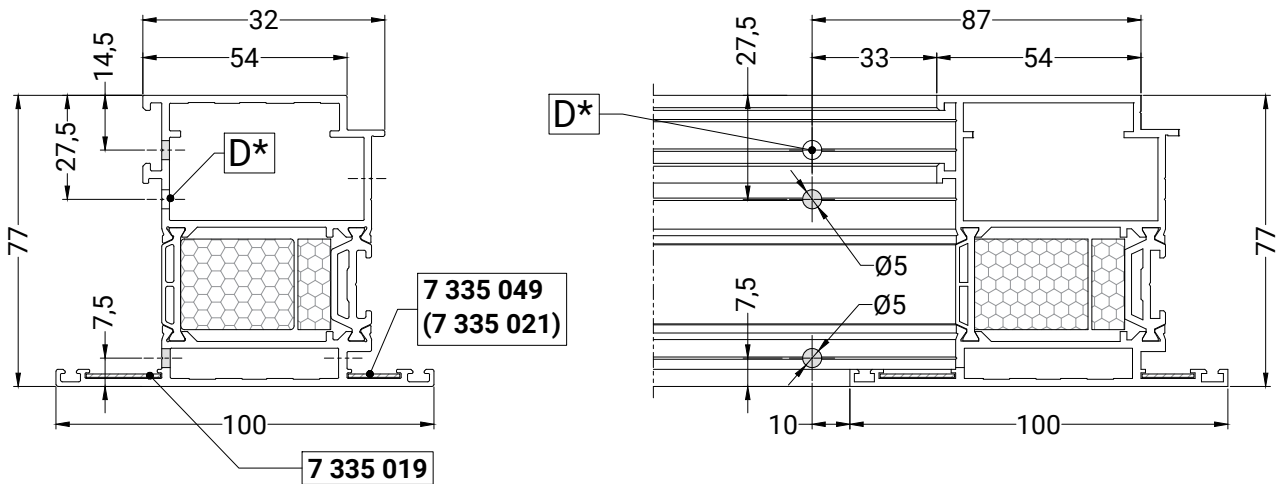
Механическая обработка профиля с внутренней стороны (со стороны проема под установку заполнения) под установку нагелей/штифтов осуществляется в случаях:

1. Как альтернатива механической обработке профиля с внешней стороны (основной вариант) под установку нагелей/штифтов. Отверстия $\varnothing 4..5$ мм (G) для внесения клея в места соединения фрезеруются по схеме указанной ранее с внешней стороны профиля.
2. Как операция под установку дополнительных нагелей/штифтов в случае если вес створки превышает 120 кг или габариты створки превышают по ширине 1300 мм, а по высоте 2500 мм.

4 326 201, 4 326 231

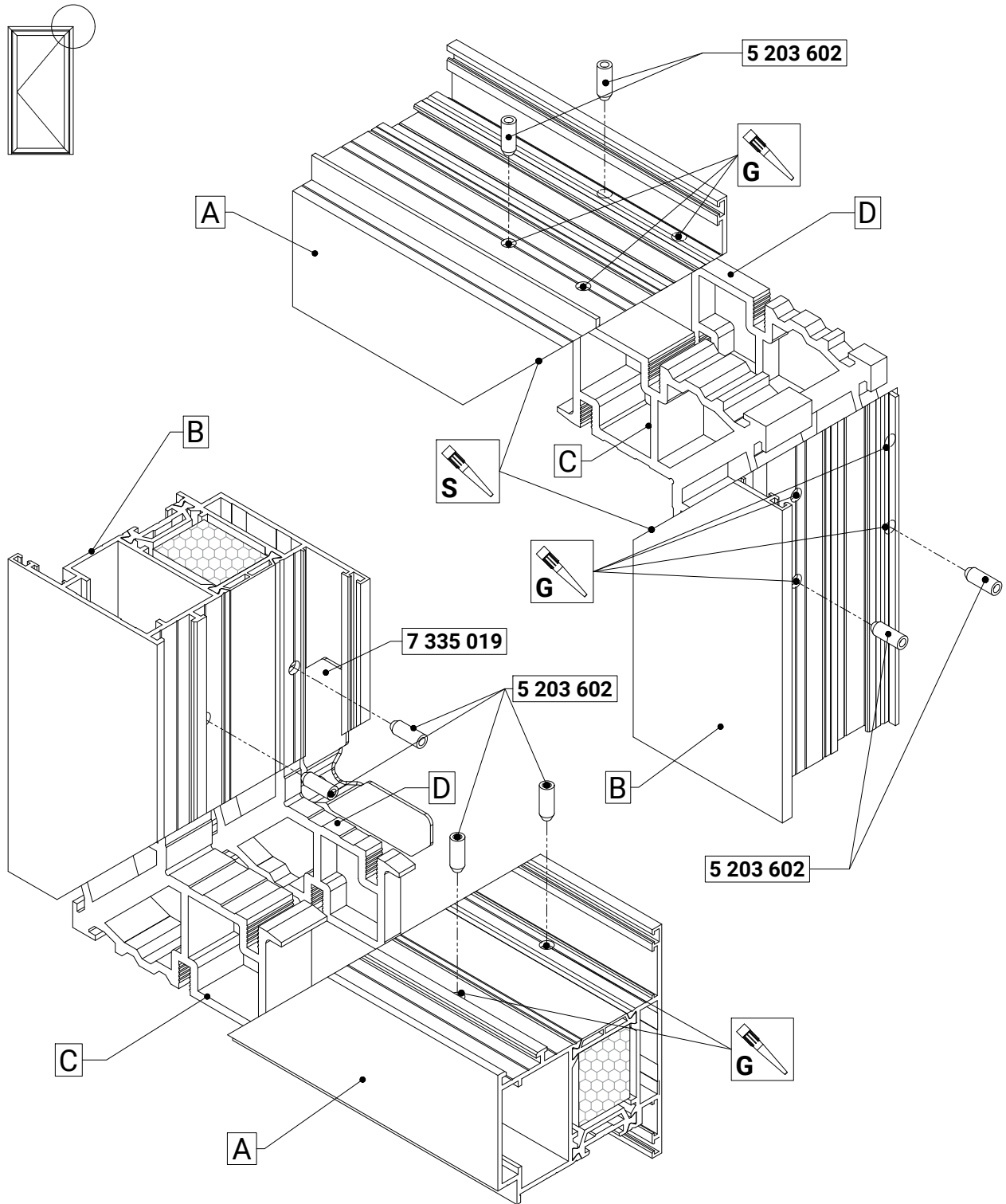


4 326 203, 4 326 233



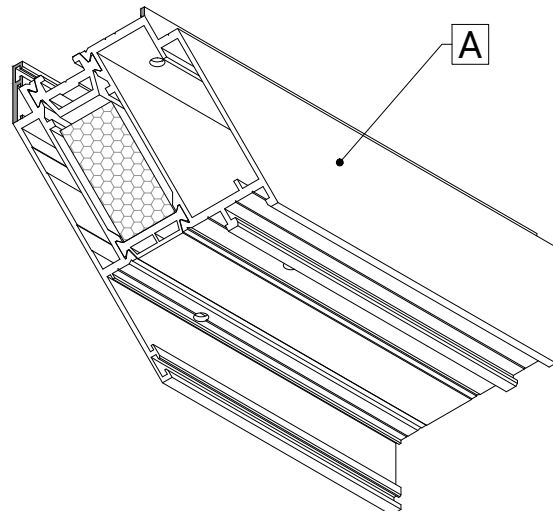
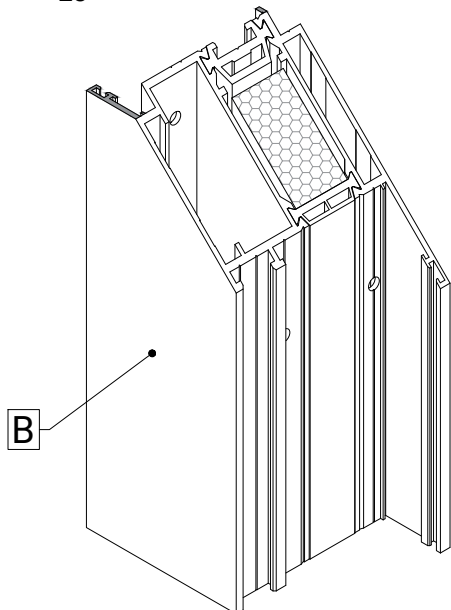
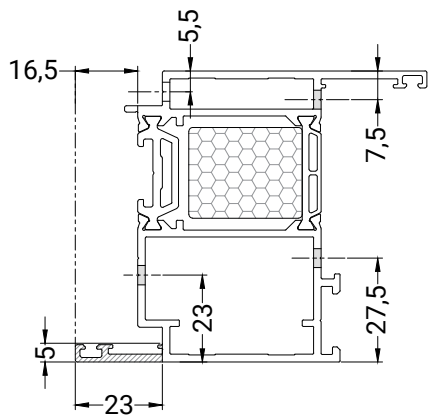
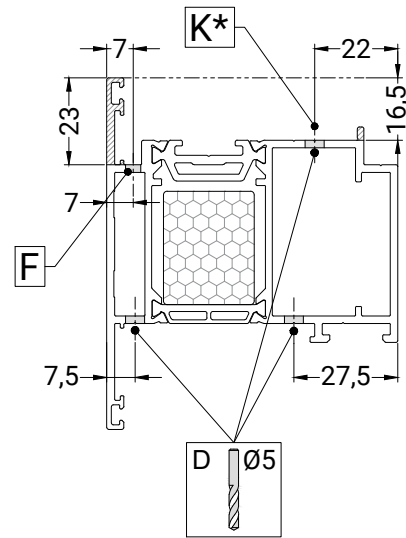
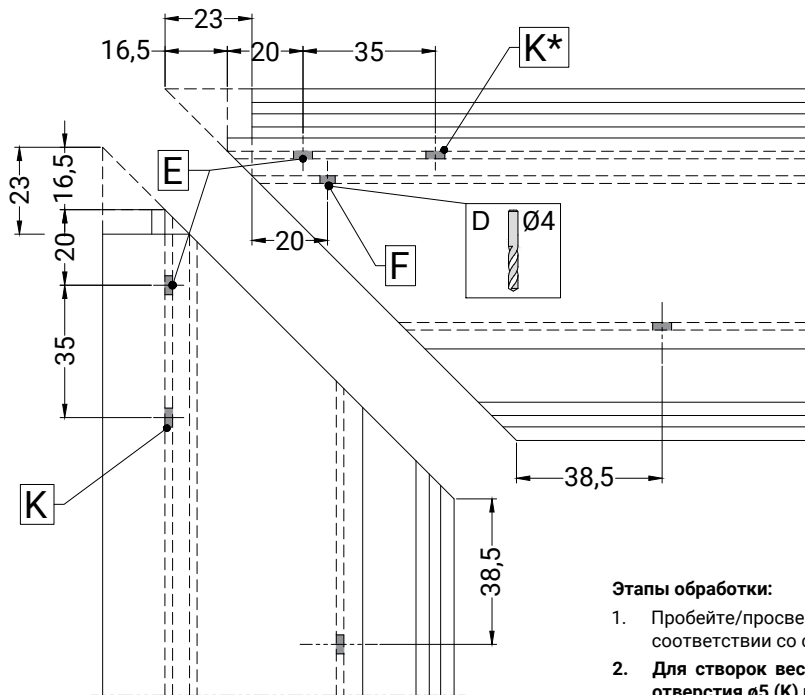
D* - опциональное (альтернативное) отверстие под нагель/штифт

Угловое соединение Т- и Z- профилей на штифты.



A	B	C		D		DR 1015		
4 326 201	4 326 202	4 326 501	4 326 831 (7,5 мм)	4 325 504	4 325 832 (21,5 мм)	5 203 602	13,5x5	4
4 326 231	4 326 232	4 326 501	4 326 831 (7,5 мм)	4 325 504	4 325 832 (21,5 мм)	5 203 602	13,5x5	4
4 326 203	4 326 204	4 326 501	4 326 832 (7,5 мм)	4 325 505	4 325 833 (21,5 мм)	5 203 602	13,5x5	4
4 326 231	4 326 232	4 326 501	4 326 832 (7,5 мм)	4 325 505	4 325 833 (21,5 мм)	5 203 602	13,5x5	4

Угловое соединение Т- и Z-профиля на штифты.



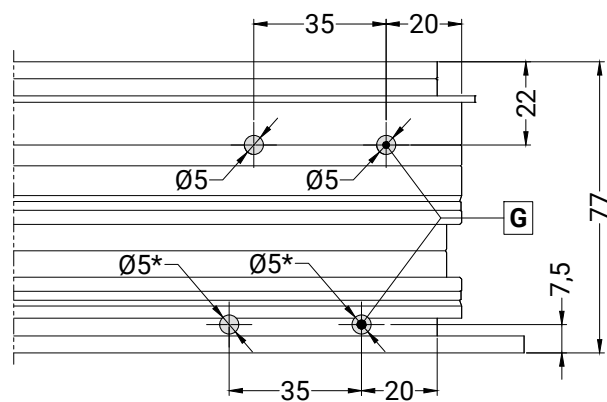
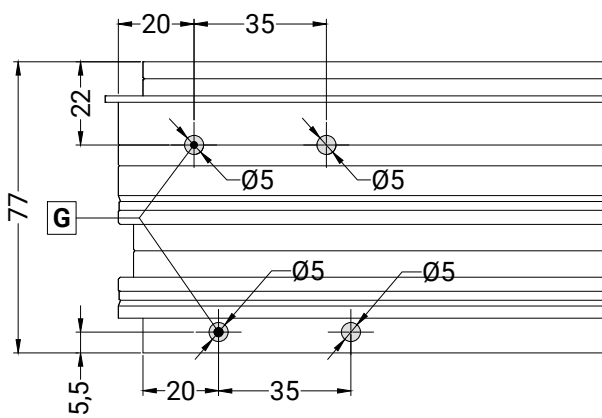
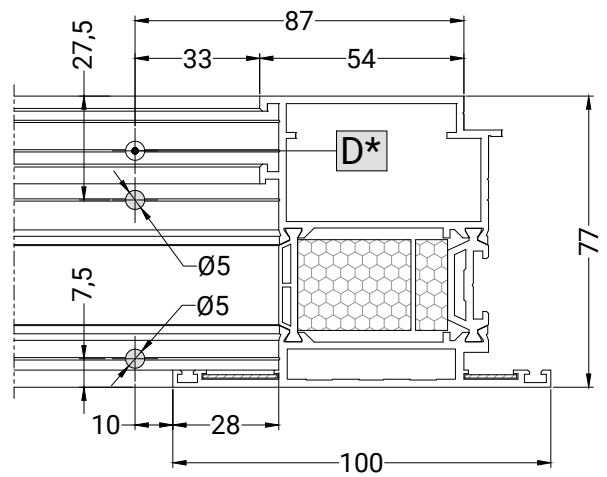
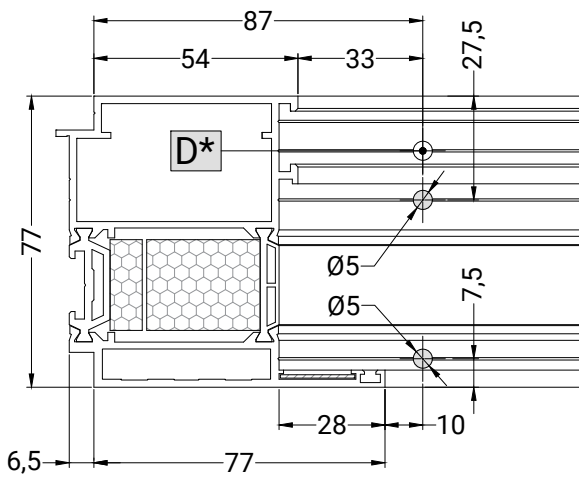
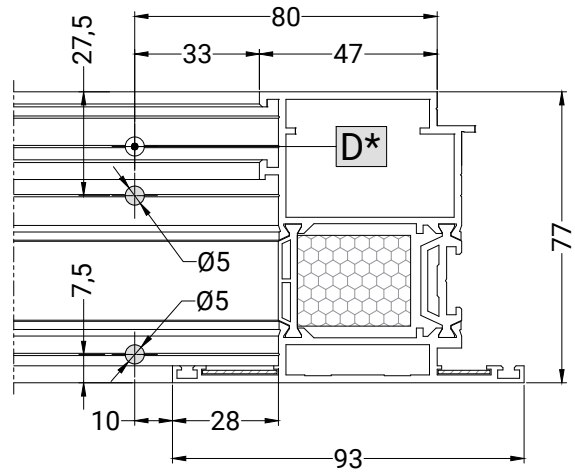
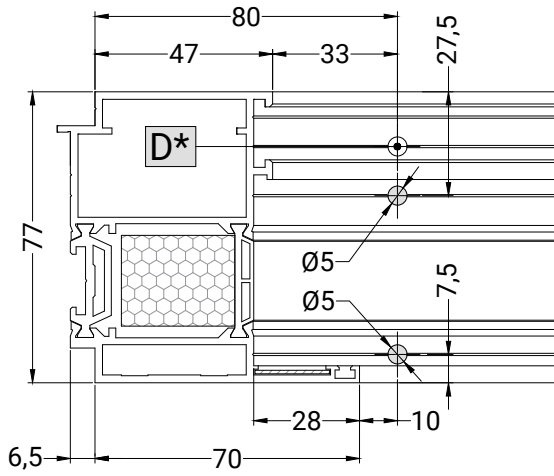
Этапы обработки:

1. Пробейте/просверлите отверстия $\varnothing 5$ в профиле створки (А, В) в соответствии со схемой
2. Для створок весом более 120 кг просверлить дополнительные отверстия $\varnothing 5$ (К) под установку нагелей.
* - только при установке накладных шпингалетов.
3. На угловые срезы профиля нанесите нейтральный силиконовый герметик (или в цвет профиля).
4. На все внутренние поверхности камер профиля (А, В) в месте установки угловых соединителей нанесите клей.
5. Вставьте угловые соединительные детали (С) и (D) в камеры профиля створки.
6. Вставьте соединительные уголки 7 335 019 в профиль.
7. Соедините профили и отрегулируйте их взаимное положение, чтобы не было перепада лицевых поверхностей и смещения шва.
8. Внесите клей в отверстия под штифты/нагели до их установки.
9. Проведите монтаж штифтов/нагелей в профиль.
Важно: после монтажа штифты/нагели не должны выступать над поверхностью профиля более чем на 0,3 мм.
10. Внесите клей в специальные отверстия для клея (Е, F) в профиле (как указано на схеме).
11. Введите герметик под соединительный уголки 7 335 019. Уберите излишки герметика и клея с поверхностей профиля.

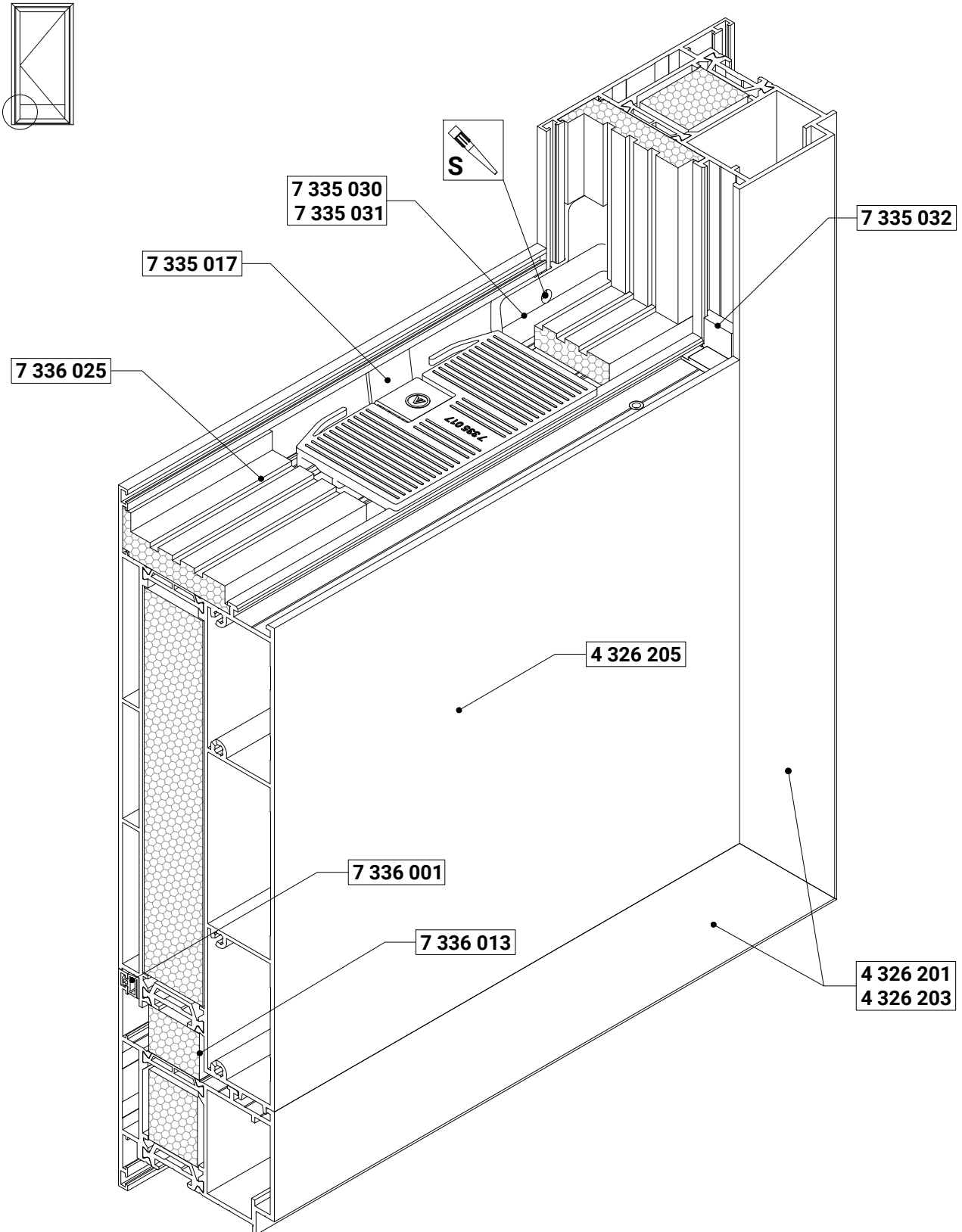
Угловое соединение Т-профилей створки на штифты. Вес створки до 120 кг.

Механическая обработка
Cutting & profile processing

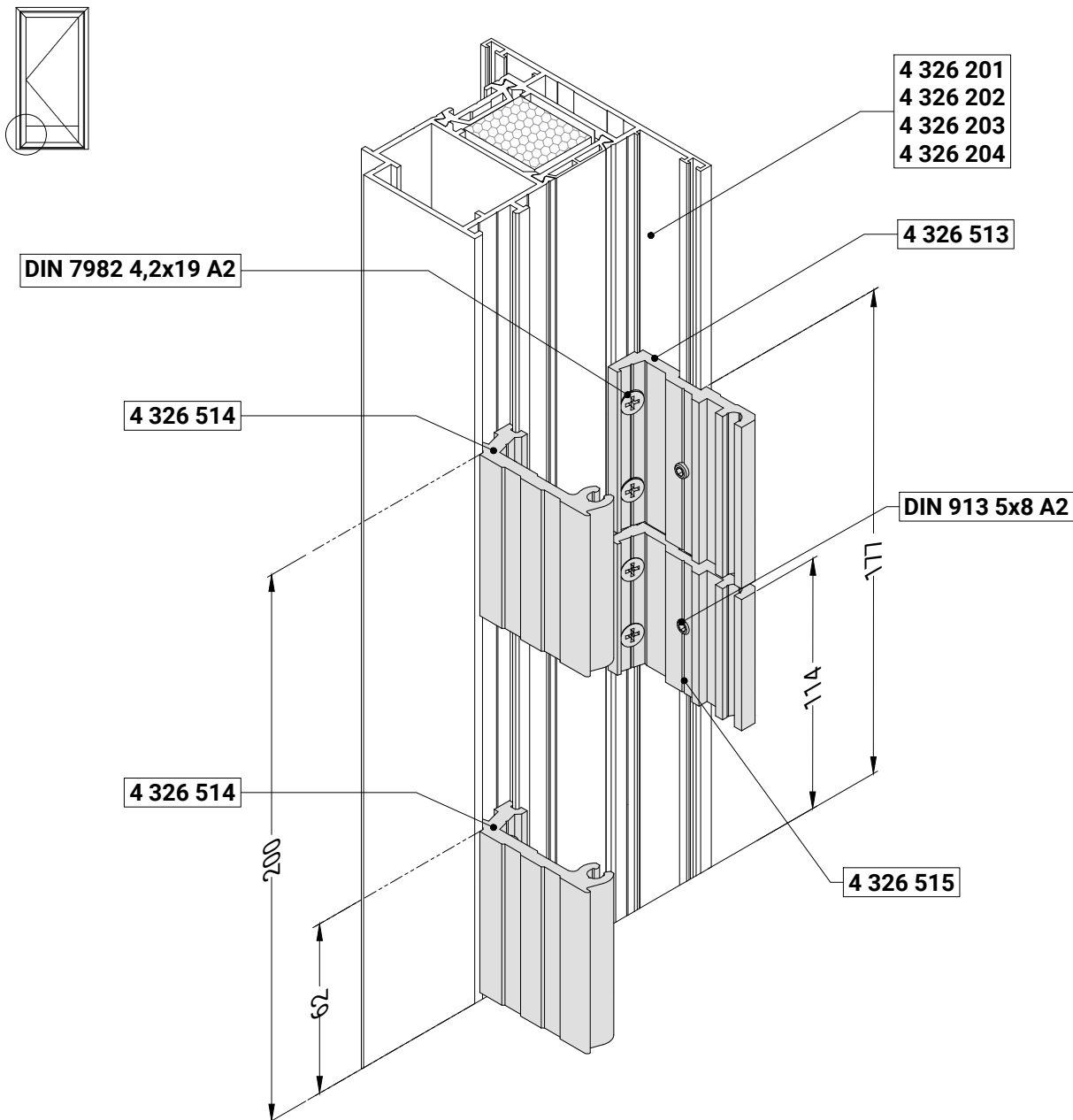
A8



Сборка створки с профилем 4 326 205



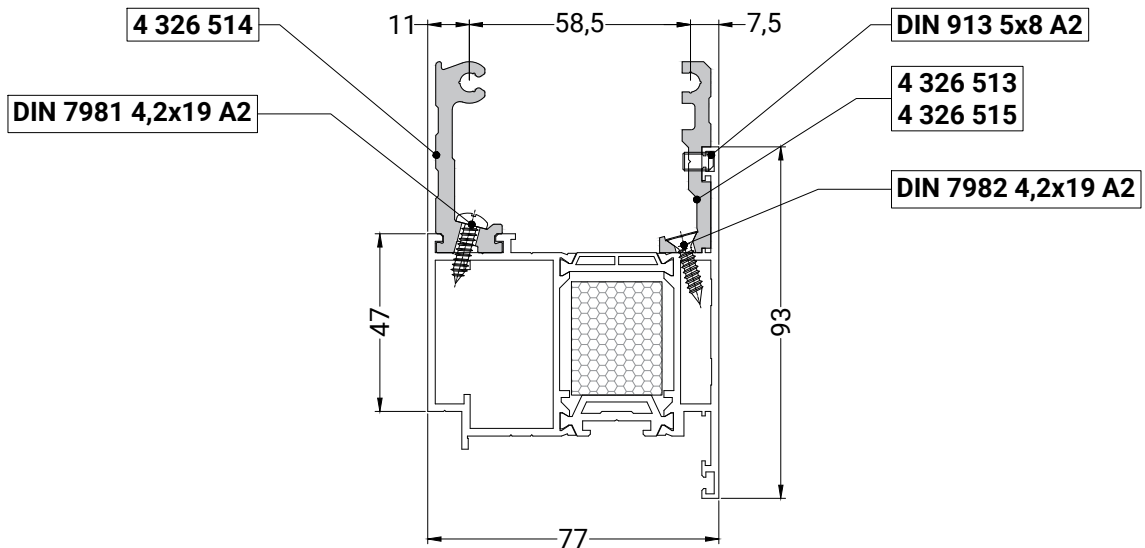
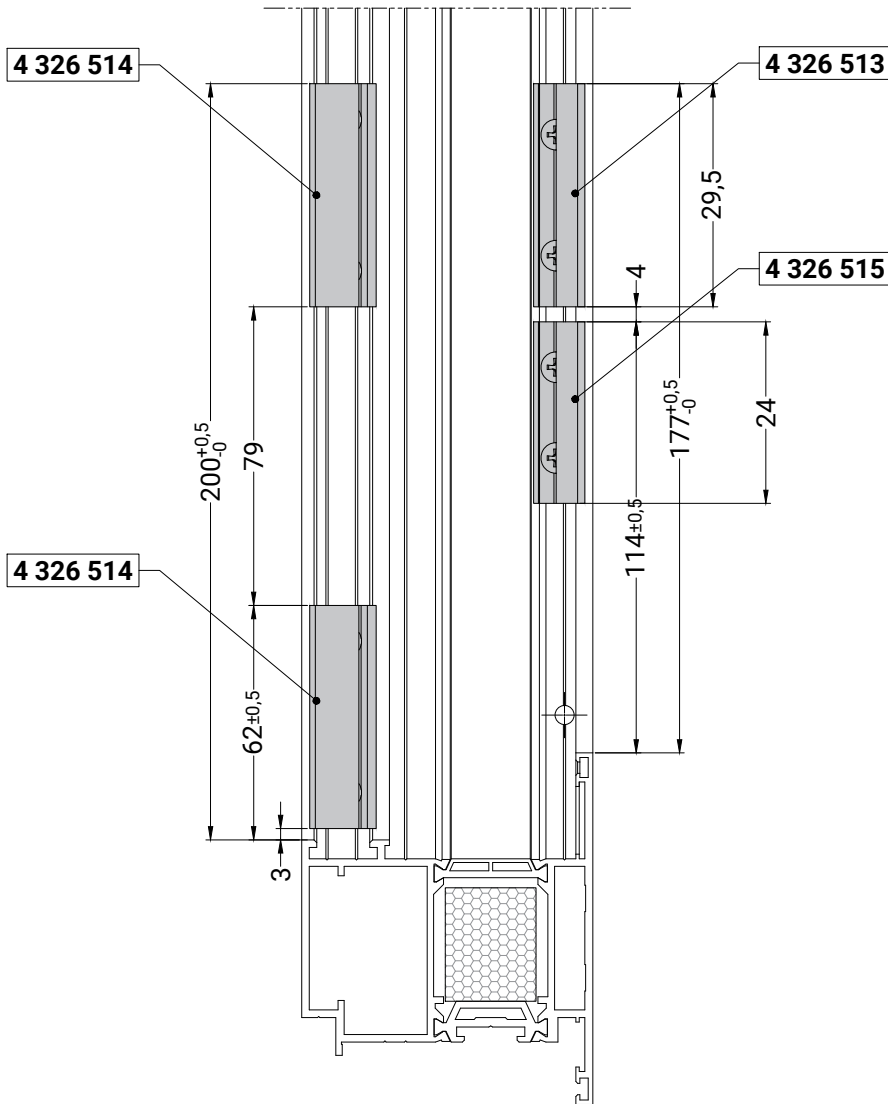
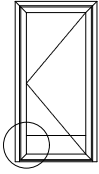
Сборка створки с профилем 4 326 205



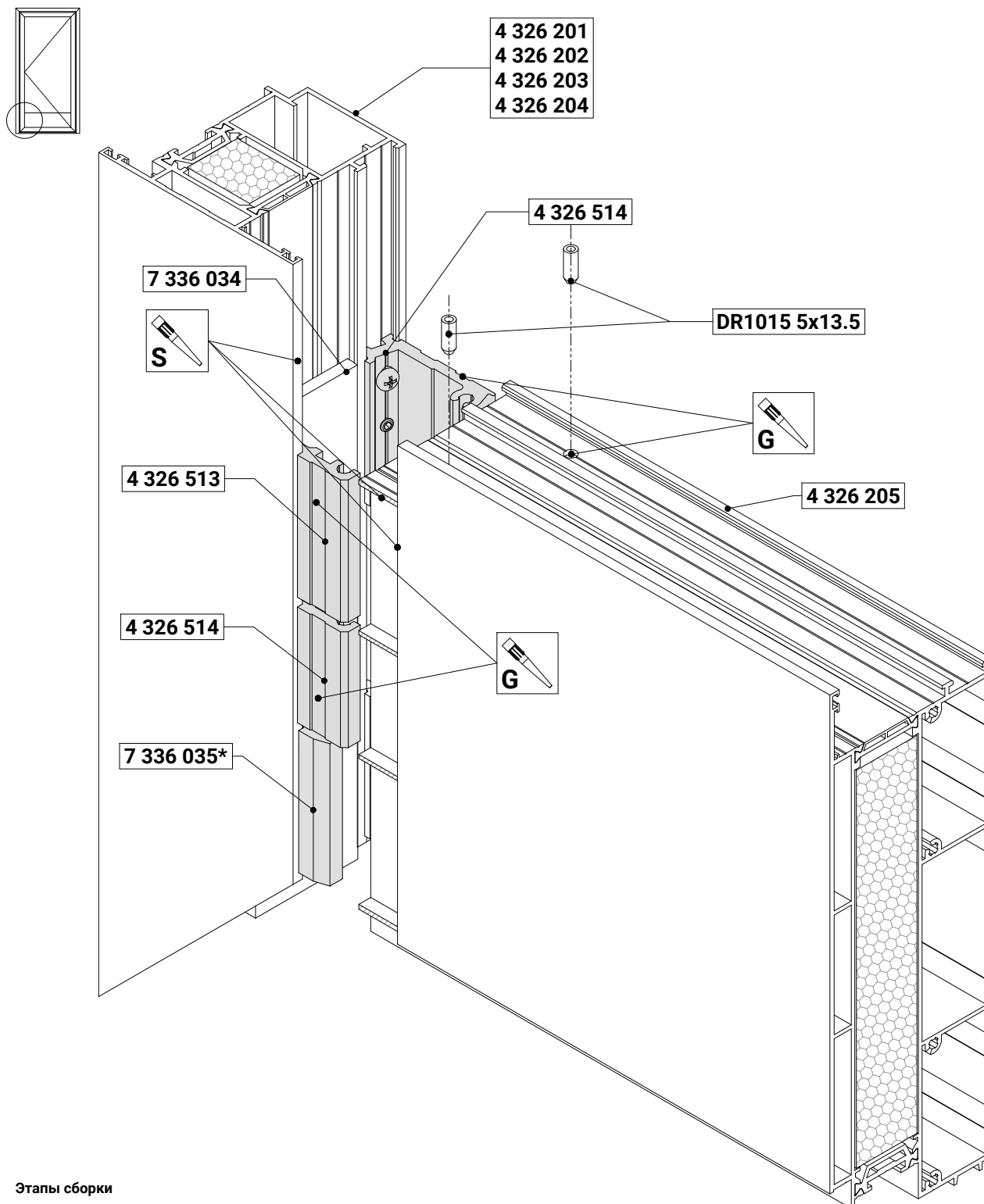
Этапы обработки

1. Подготовить к монтажу боковые профили створки (4 326 201, 4 326 202, 4 326 203, 4 326 204)
2. Подготовить профиль добора 4 326 205
3. Произвести предварительный монтаж верхних Т-соединителей 4 326 513 с временной фиксацией с помощью винта DIN 913 5x8 в наплав боковых профилей створки (2 шт). Провести проверку положения Т-соединителя, допускается отклонение не более +0,5 мм к указанному на схеме.
3. Произвести предварительный монтаж верхних Т-соединителей 4 326 515 с временной фиксацией с помощью винта DIN 913 5x8 в паз штапика боковых профилей створки (2 шт). Провести проверку положения Т-соединителя, допускается отклонение не более +0,5 мм.
4. Проверить правильность установки Т-соединителей с помощью предварительной сборки профилей створки и добора. Профиль добора не должен быть ниже границы соединения боковых и нижнего профиля створки. Отклонение может быть только "в верх" но не более +0,5 мм. При необходимости изменить положение добора необходимо отрегулировать положение Т-соединителей.
5. Провести предварительную установку оставшихся Т-соединителей (4 326 515, 4 326 514) по праилам указанным выше.
6. Произвести проверку правильности соединения профилей створки и добора со всеми установленными Т-соединителями.
7. Зафиксируйте Т-соединители на профилях створки с помощью самонарезающих винтов указанных на схеме, не допуская их смещения. Отверстия для монтажа винтов насверлить сверлом $\varnothing 3$ мм, под углом 15° с помощью шаблона или по отверстиям Т-соединителей.

Сборка створки с профилем 4 326 205



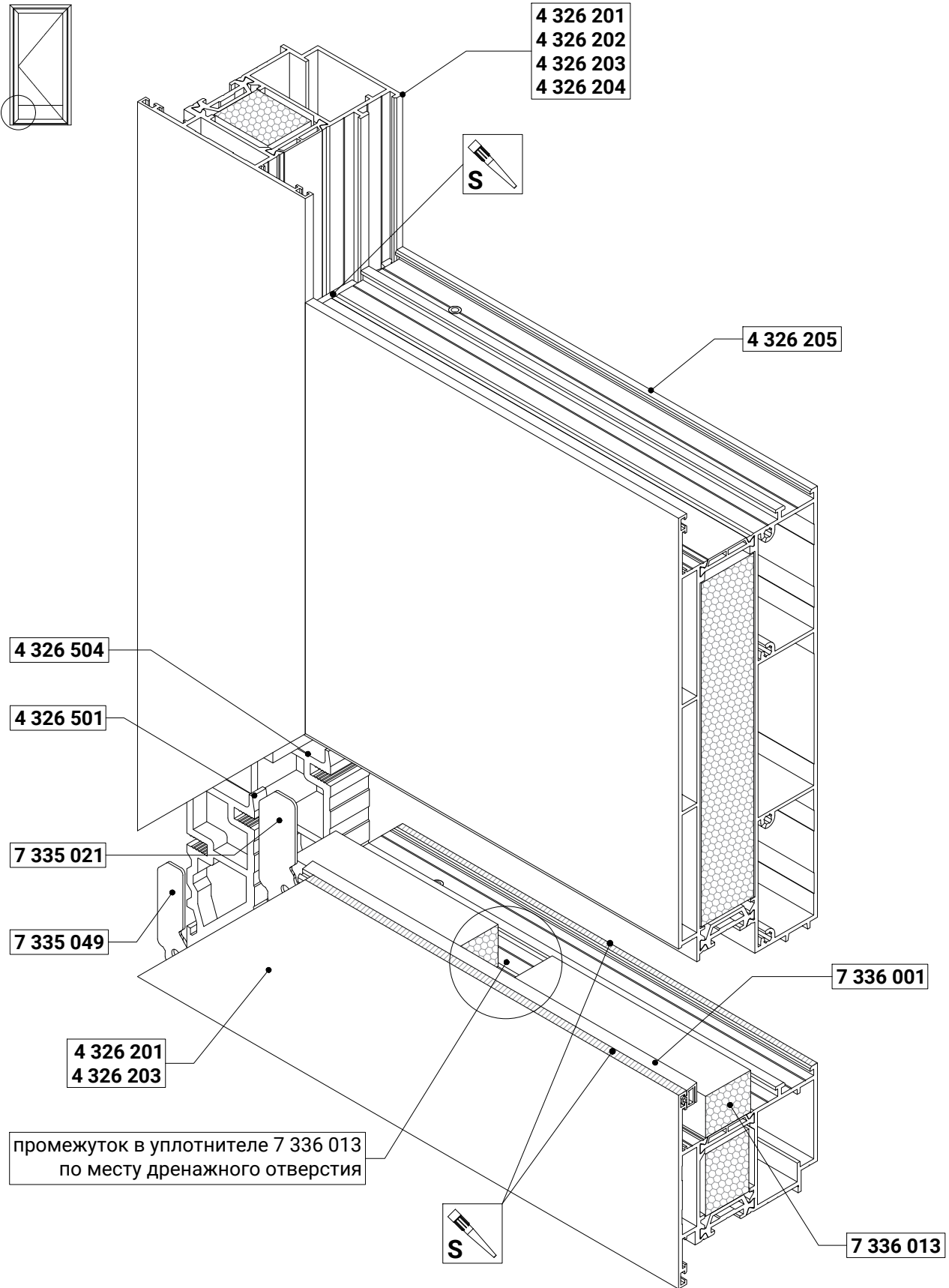
Сборка створки с добором 4 326 205



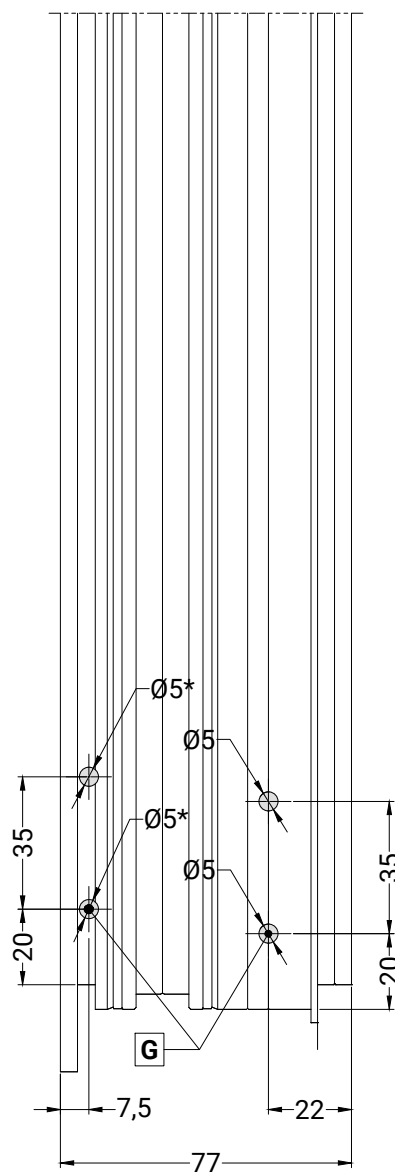
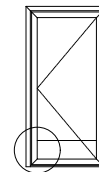
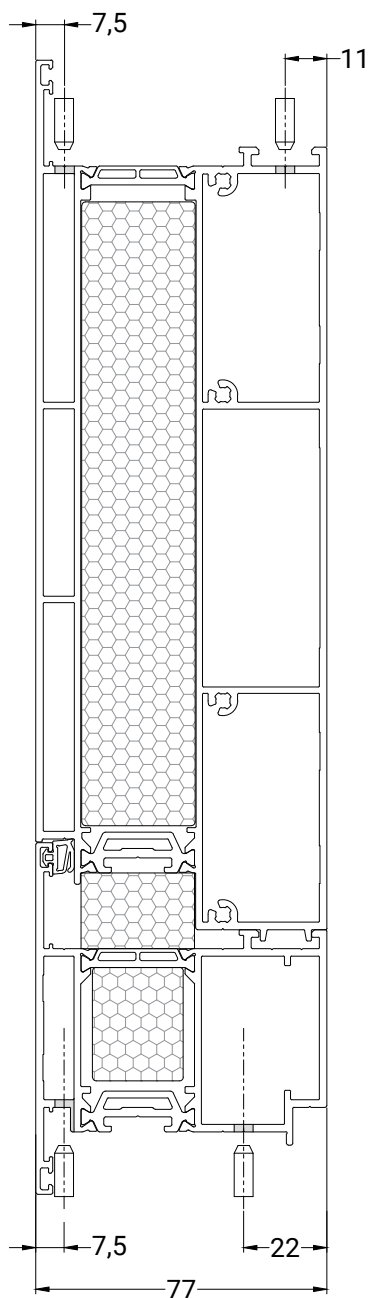
Этапы сборки

1. Подготовить к монтажу конструкцию створки (п-образную) и профиль добора створки 4 326 205.
2. На установленные Т-соединители нанести клей.
3. * Установите уплотнитель 7 336 035 (опционально на усмотрение конструктора).
4. Нанесите герметик на места соединения профилей створки и профиля добора.
5. Соедините профили створки и профиль добора 4 326 205.
6. Внесите клей в места установки штифтов-нагелей DR1015.
7. Произведите монтаж штифтов-нагелей DR1015.
8. Удалите излишки клея и герметика.

Сборка створки с добором 4 326 205



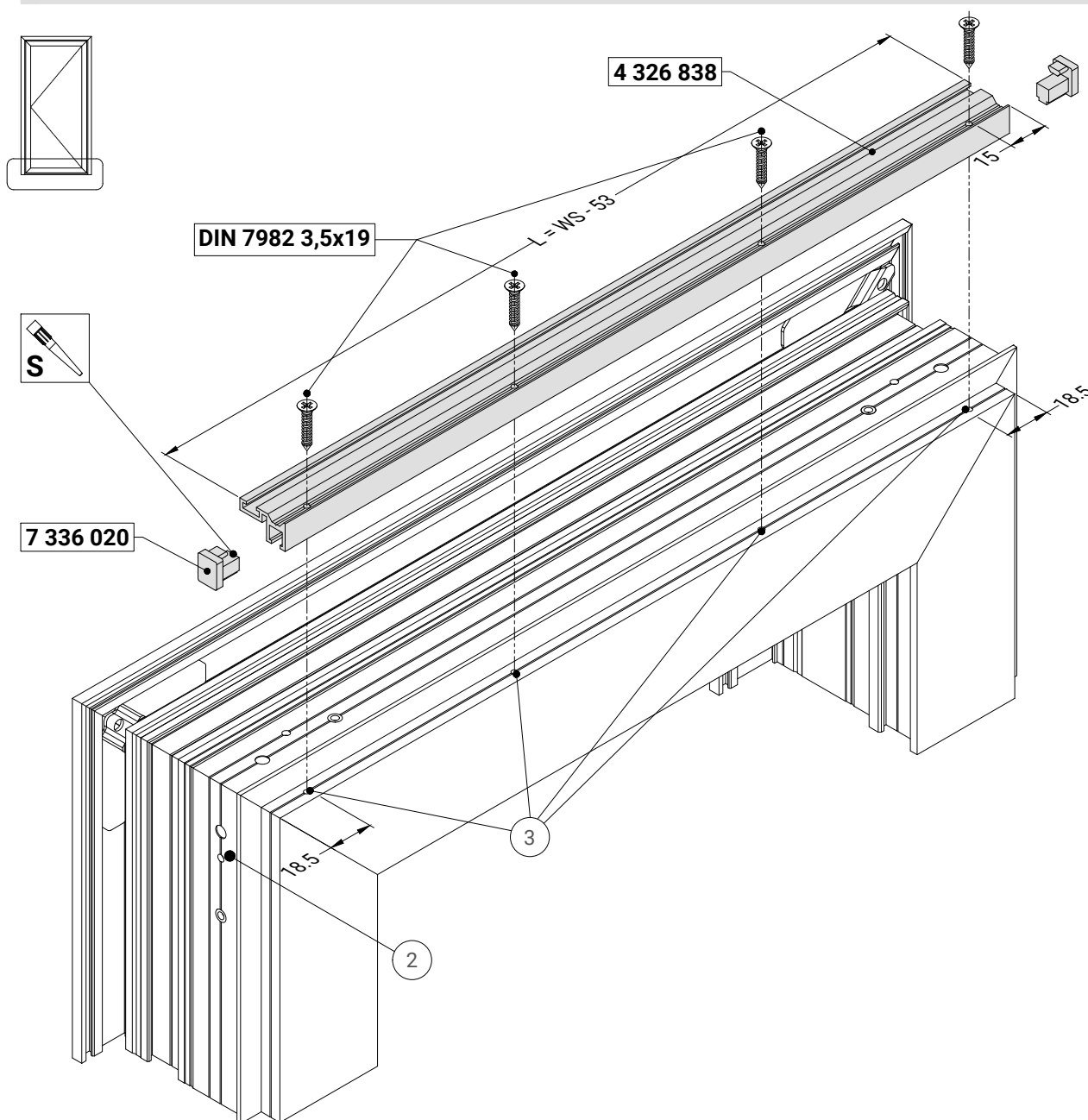
Сборка створки с добором 4 326 205



Этапы сборки

1. Нанесите клей в камеры нижнего профиля створки в места установки угловых соединителей.
2. Приклейте вспененный уплотнитель 7 336 013 на термомост нижнего профиля створки выполняя промежутки в местах дренажных отверстий.
3. * Установите уплотнитель 7 336 035 (опционально на усмотрение конструктора).
4. Вставьте угловые соединители и выравнивающие уголки в нижний профиль створки с обеих сторон.
5. Нанесите герметик на места соединения конструкции створки и нижнего профиля створки.
6. Соедините конструкцию створки и нижний профиль. Отрегулируйте их взаимное положение, чтобы не было перепада лицевых поверхностей и смещения шва более допустимого ($\pm 0,5$ мм).
7. Внесите клей в места установки штифтов-нагелей DR1015 с внешних сторон углов створки.
8. Произведите монтаж штифтов-нагелей DR1015 с внешних сторон углов створки.
8. Внесите клей в специальные отверстия для клея в профиле (как указано на схеме).
9. Удалите излишки клея и герметика.

Сборка активной створки



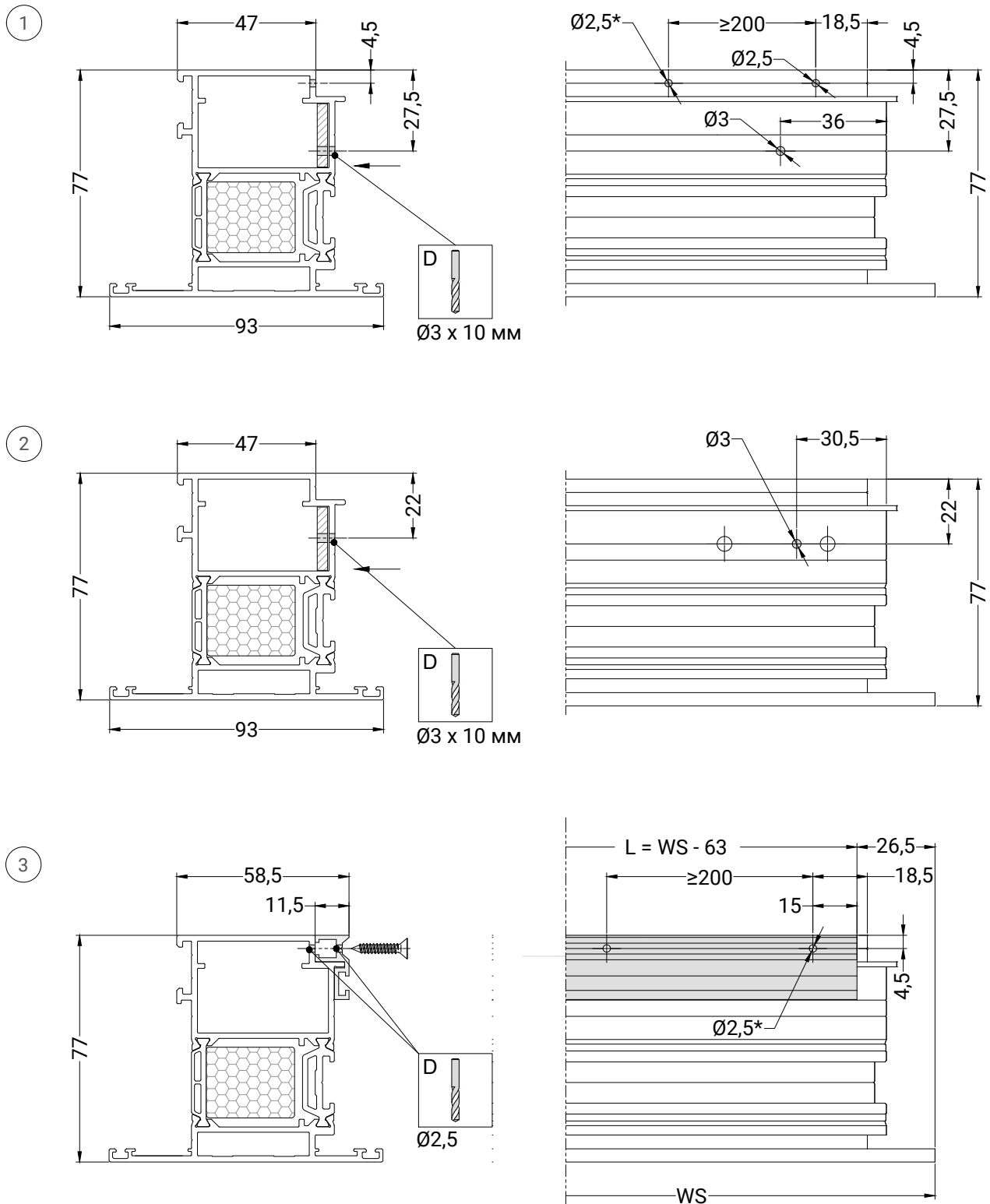
Этапы обработки

1. Просверлите отверстия $\varnothing 3$ в нижнем профиле створки со стороны, обращенной к порогу, для установки деталей 7 336 006, 7 336 007 в соответствии со схемой (1).
2. Просверлите два крайних отверстия $\varnothing 2,5$ мм в профиле створки в месте установки профиля 4 326 838 в соответствии со схемой (1).
3. Просверлите отверстие $\varnothing 3$ в боковом профиле створки в месте установки детали 7 336 006 или 7 336 007, со стороны, обращенной к раме или к пассивной (зависимой) створке в двупольной двери в соответствии со схемой (2). Для однопольной двери и активной створки двупольной двери отверстия должны быть с обеих торцевых сторон створки. Для пассивной створки в двупольной двери предусмотрена установка только одной детали 7 336 006 или 7 336 007 - со стороны рамы. Детали 7 336 006 и 7 336 007 не устанавливаются в зоне монтажа шпингалетов и скрытых механизмов запирания.
4. Напилите профиль 4 326 838 с длиной по формуле: $L = WS - 53$ (WS - видимая ширина створки снаружи). Зачистите края профиля от загрязнений и заусениц.
5. Перед установкой проверьте сопрягаемость профиля 4 326 838 с профилем створки. Отверстия в профиле должны совпадать с соответствующими отверстиями на створке.
6. Перед монтажом профиля 4 326 838 установите в него торцевые заглушки 7 336 020 с использованием клея-герметика.
7. Произведите монтаж профиля 4 326 838 с помощью двух самонарезающих винтов DIN 7982 3,5x19 (в крайних точках).
5. Произведите насверловку монтажных отверстий $\varnothing 2,5$ в профиле 4 326 838 и профиле створки с шагом не менее 200 мм (на усмотрение конструктора) в соответствии со схемой (3).
6. Произведите установку самонарезающих винтов DIN 7982 3,5x19 по длине профиля 4 326 838

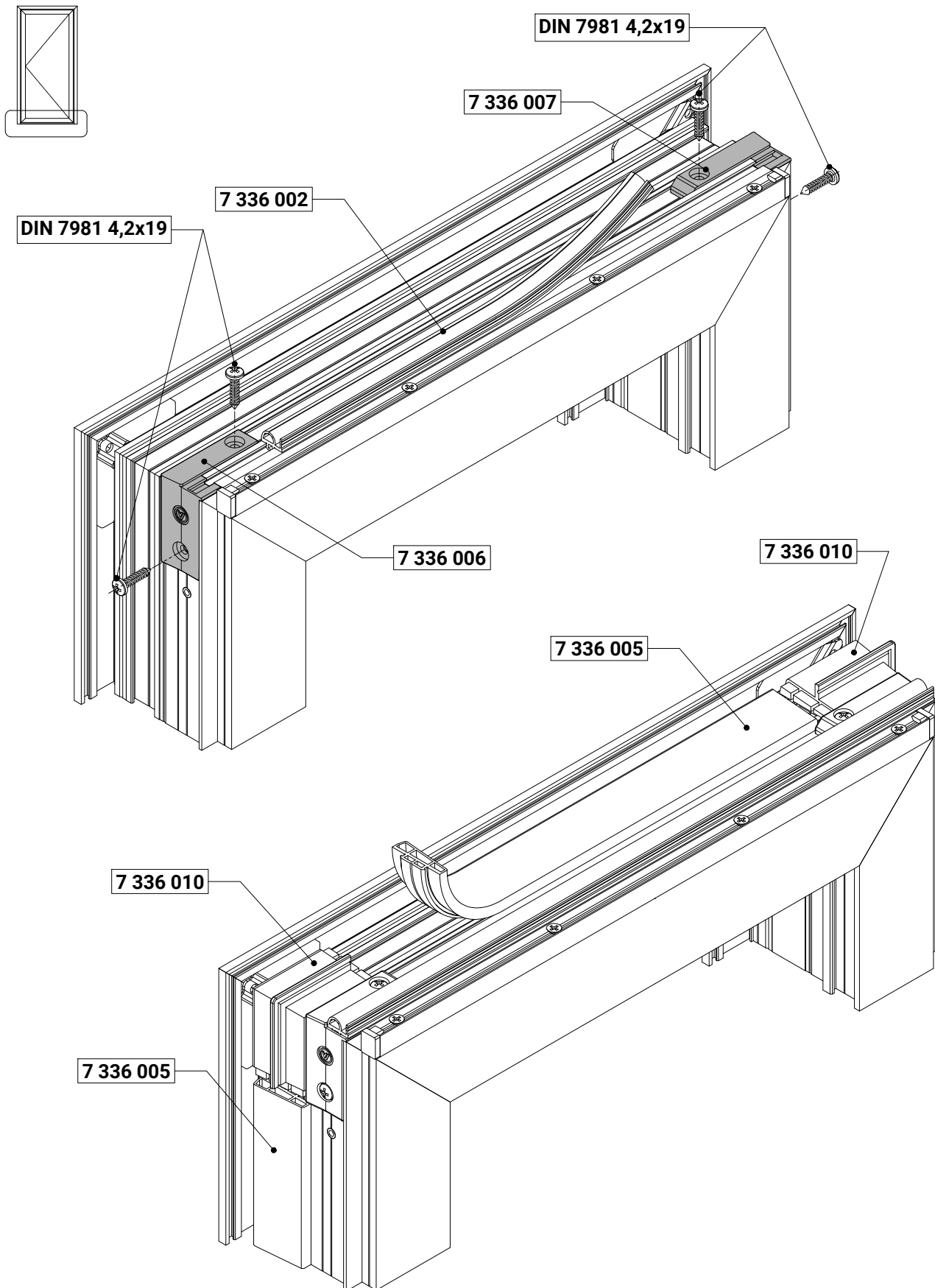
Сборка активной створки

Механическая обработка
Cutting & profile processing

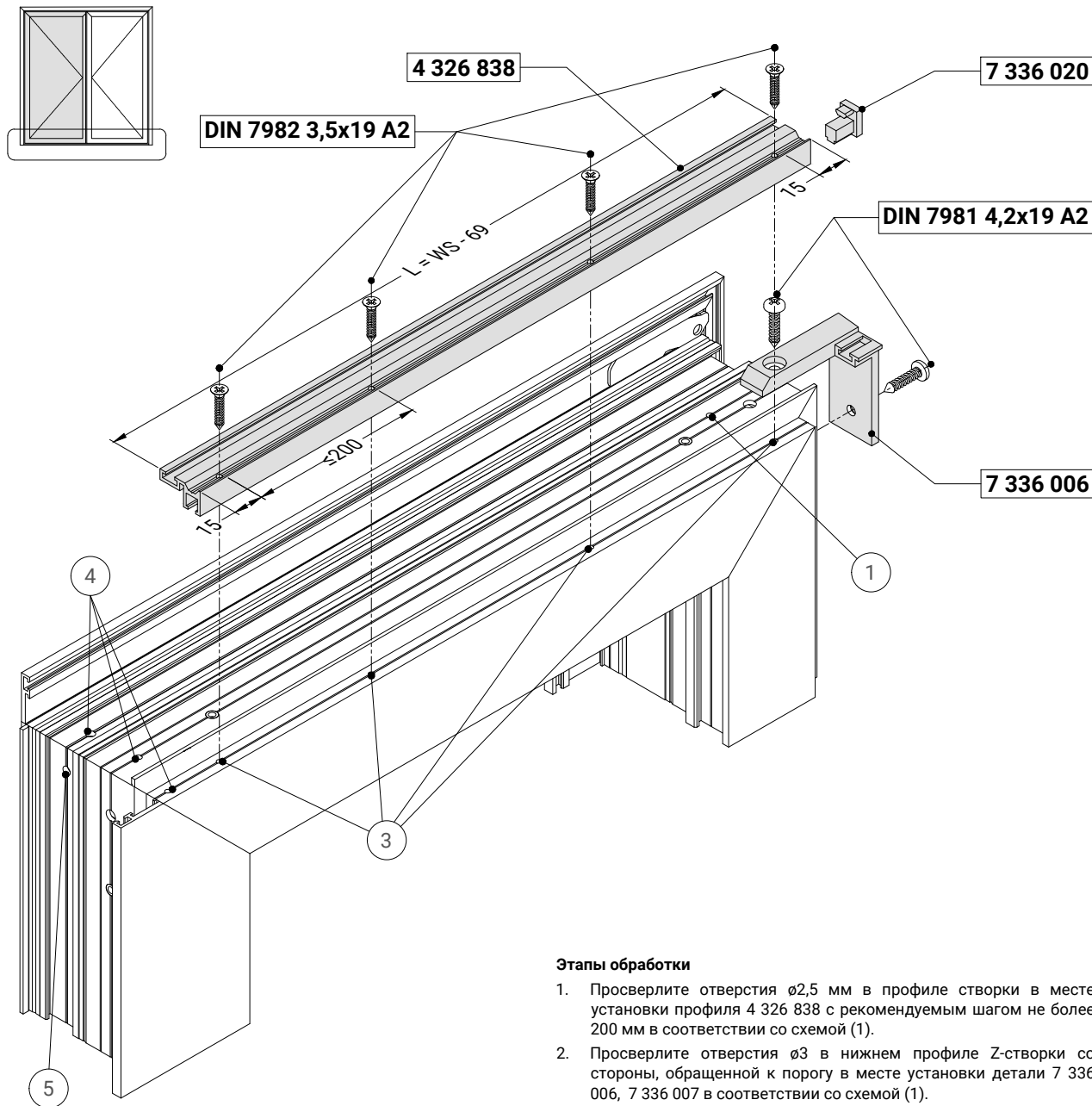
A8



Сборка активной створки



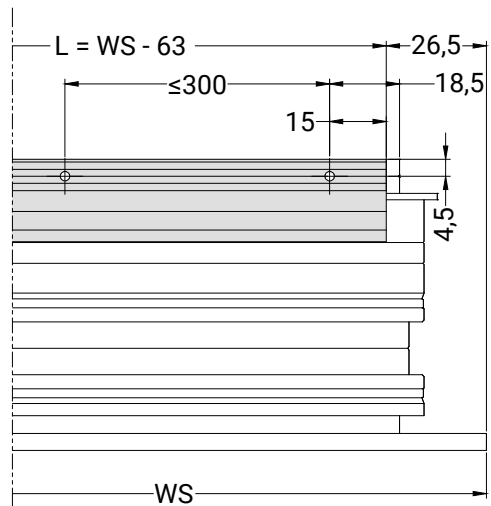
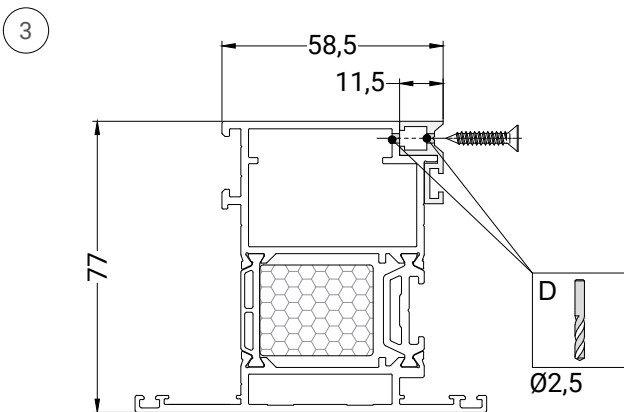
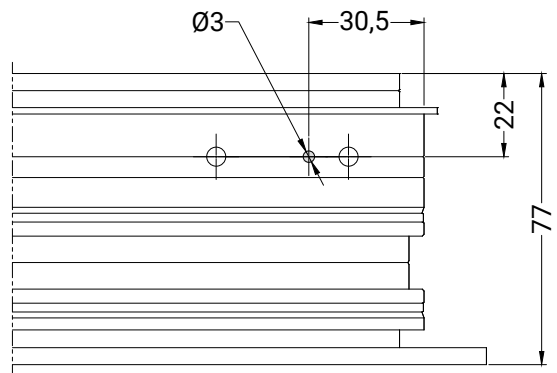
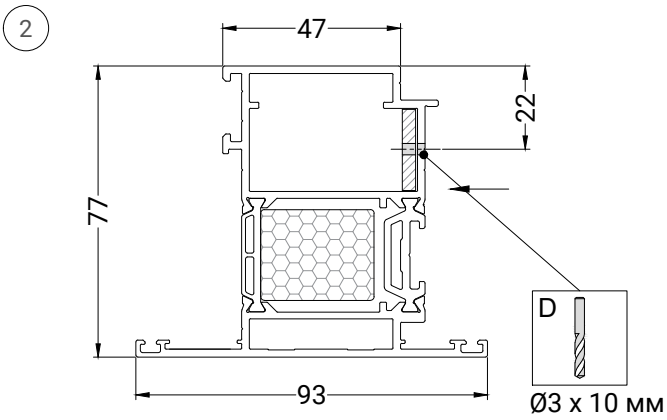
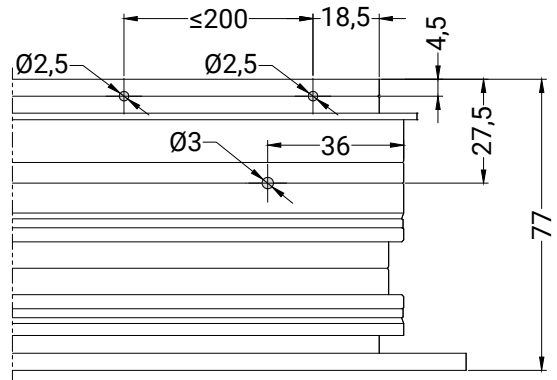
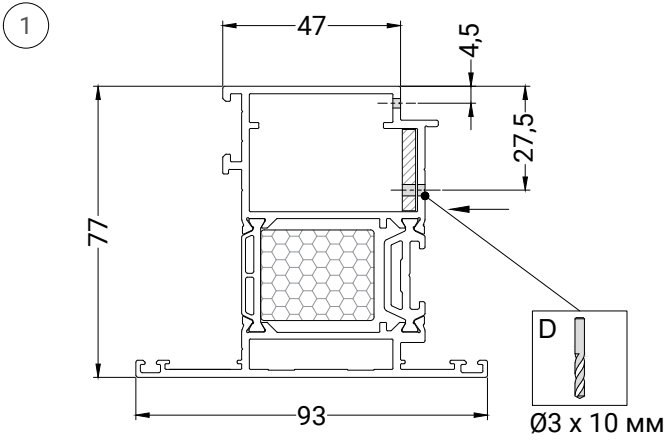
Сборка пассивной створки



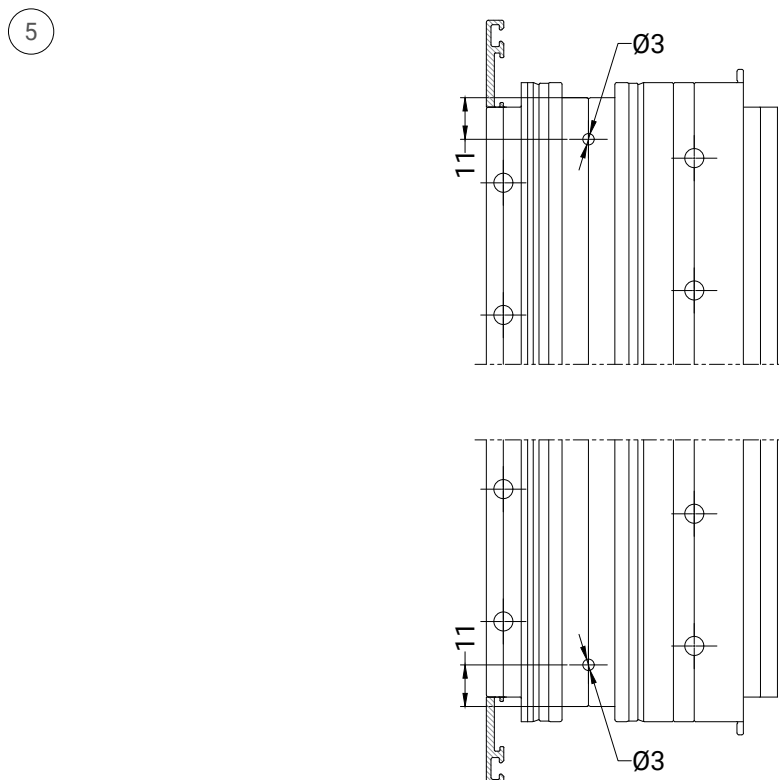
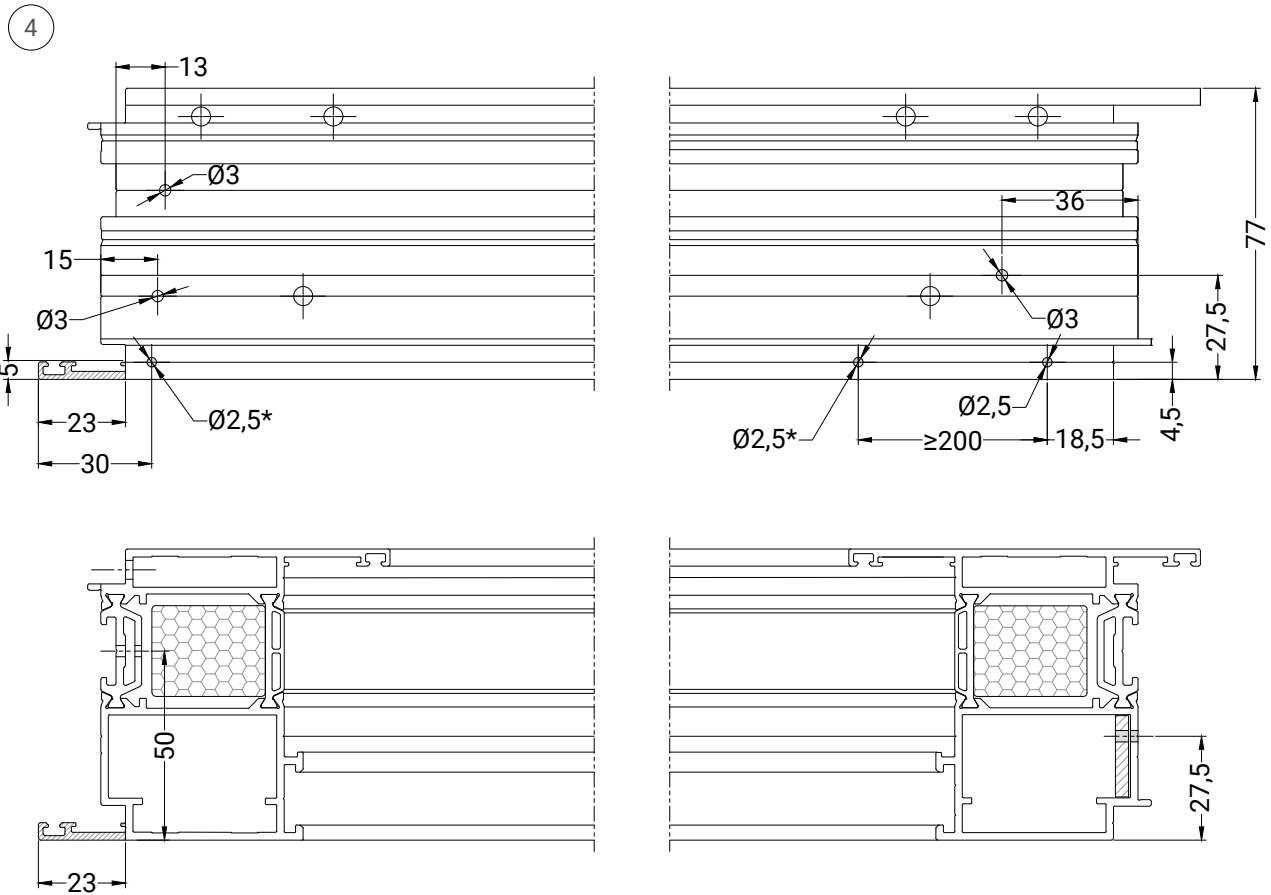
Этапы обработки

1. Просверлите отверстия $\varnothing 2,5$ мм в профиле створки в месте установки профиля 4 326 838 с рекомендуемым шагом не более 200 мм в соответствии со схемой (1).
2. Просверлите отверстия $\varnothing 3$ в нижнем профиле Z-створки со стороны, обращенной к порогу в месте установки детали 7 336 006, 7 336 007 в соответствии со схемой (1).
3. Просверлите отверстия $\varnothing 3$ в боковом профиле Z-створки со стороны, обращенной к раме, для деталей 7 336 006 или 7 336 007 (выбор детали зависит от положения Z-створки в изделии) в соответствии со схемой (2).
4. Напилите профиль 4 326 838 с длиной по формуле: $L = WS - 67$ (WS - видимая ширина створки снаружи). Зачистите края профиля от загрязнений и заусениц.
5. Насверлите в профиле 4 326 838 монтажные отверстия $\varnothing 2,5$ с шагом не более 200 мм (на усмотрение конструктора) в соответствии со схемой (3).
6. Перед установкой проверьте сопрягаемость профиля 4 326 838 с профилем створки. Отверстия в профиле должны совпадать с соответствующими отверстиями на створке.
7. Перед монтажом профиля 4 326 838 установите в него торцевую заглушку 7 336 020 с использованием клея-герметика.
1. Произведите монтаж профиля 4 326 838 с помощью самонарезающих винтов DIN 7982 3,5x19

Сборка пассивной створки



Сборка пассивной створки

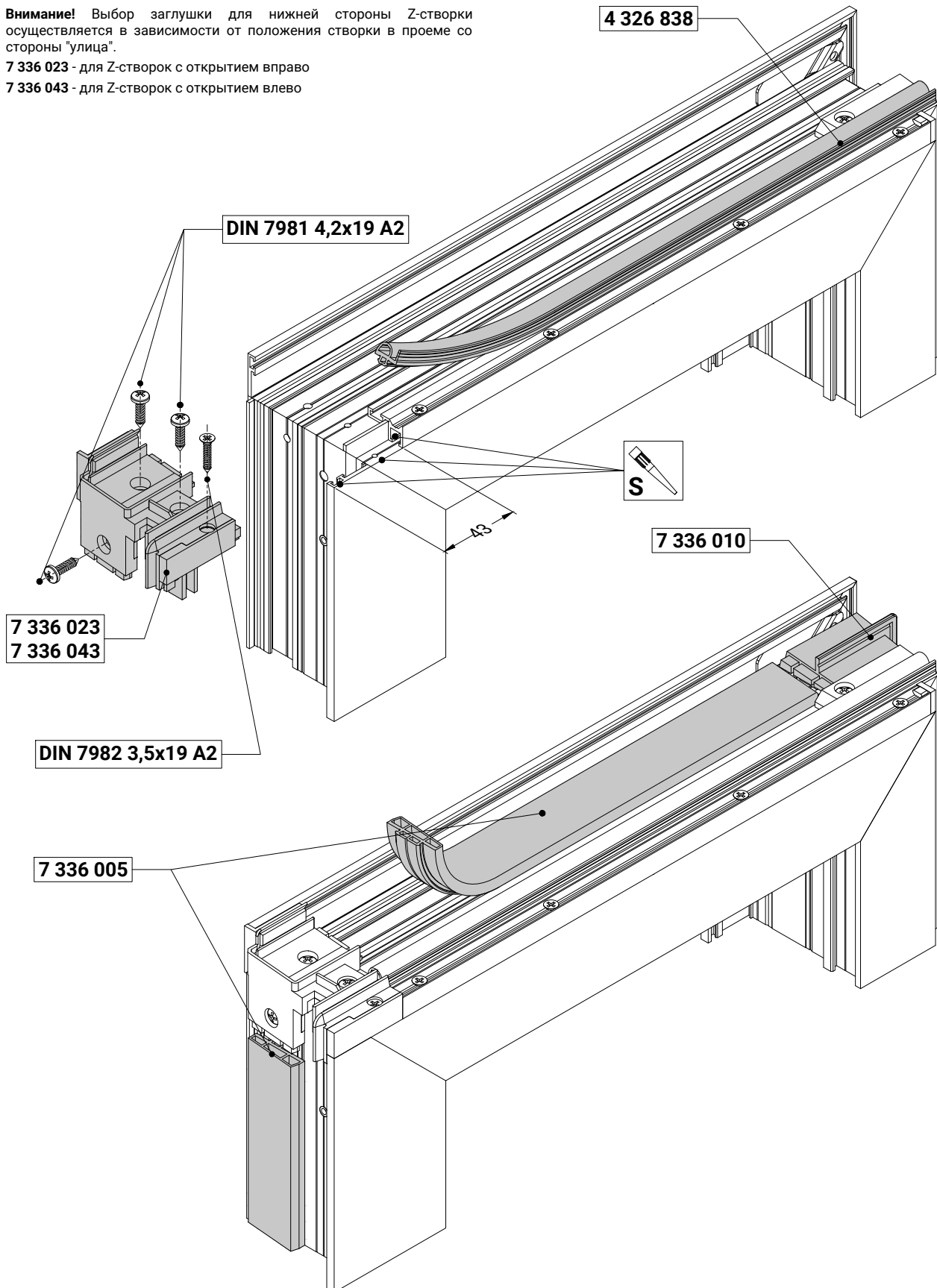


Сборка пассивной створки

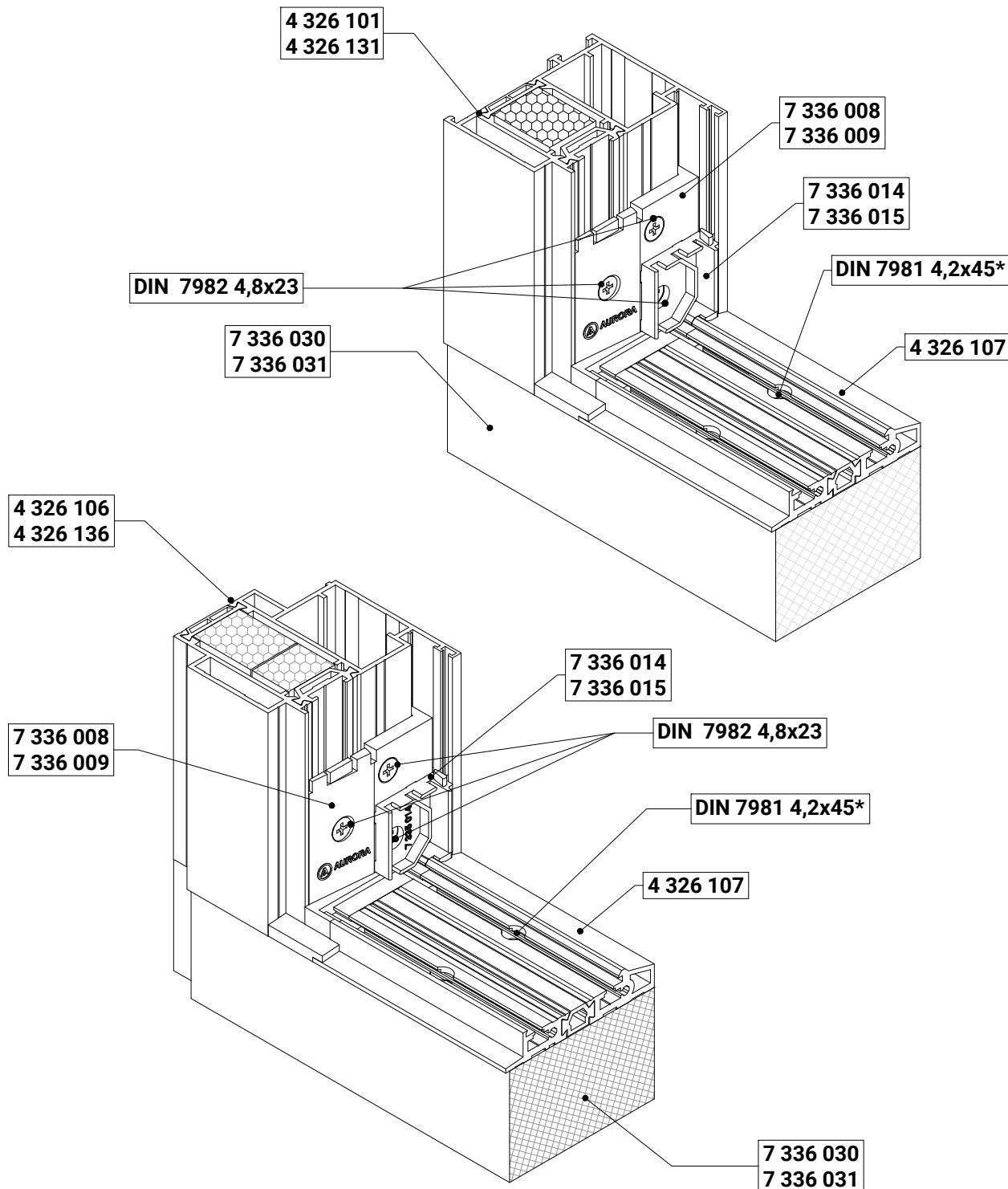
Внимание! Выбор заглушки для нижней стороны Z-створки осуществляется в зависимости от положения створки в проеме со стороны "улица".

7 336 023 - для Z-створок с открытием вправо

7 336 043 - для Z-створок с открытием влево



Соединение профиля рамы и порога

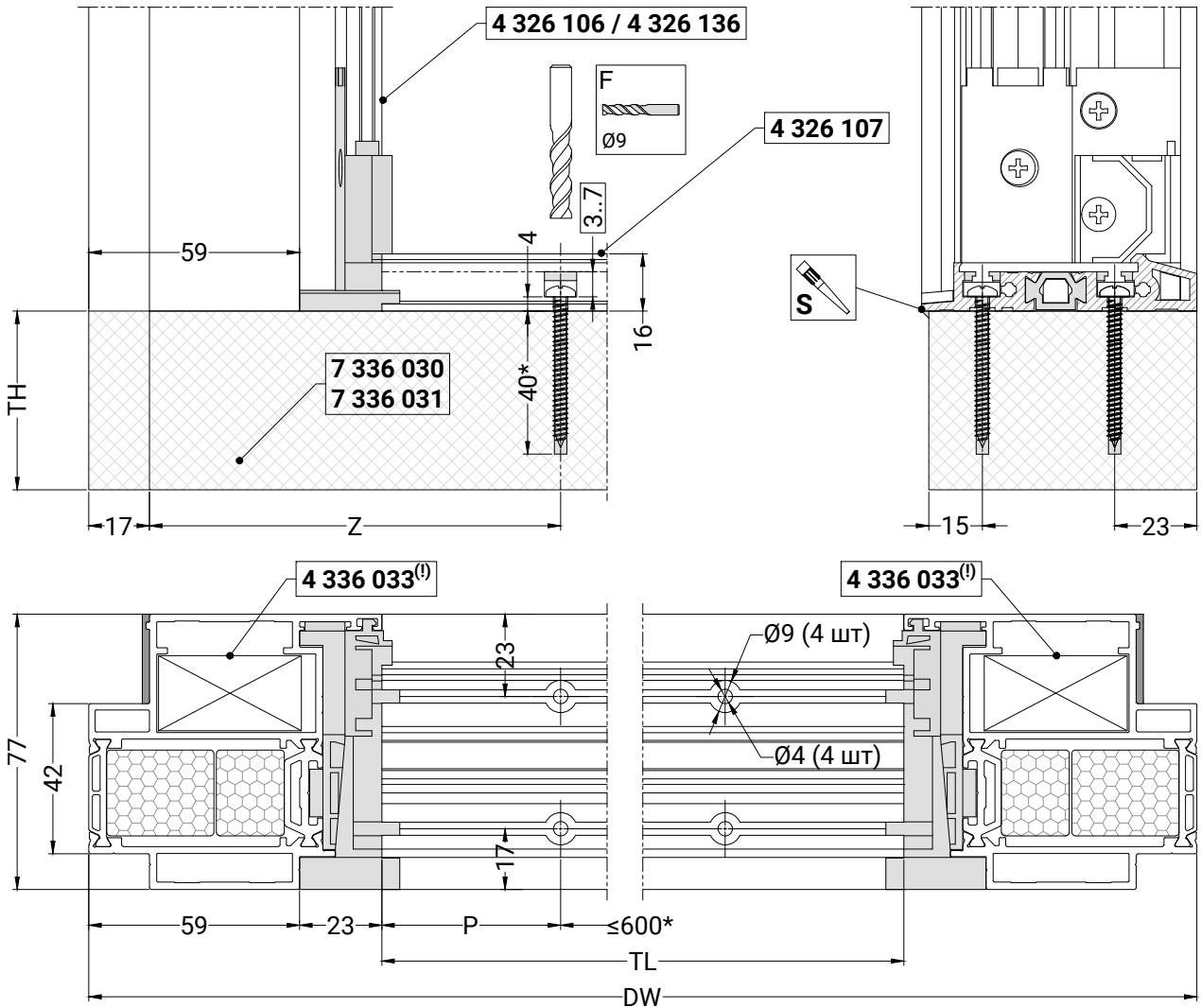


1. Подготовить профиль порога.
2. Произвести нарезку профиля порога 4 326 107. Длина порога: если используется профиль рамы 4 326 101, 4 326 131 то $L = DW - 140$ мм; если используется профиль рамы 4 326 106, 4 326 136 то $L = DW - 164$ мм;
3. **Важно!** После нарезки профиля порога очистить его от металлической стружки, заусениц и загрязнений. Торцы профиля должны быть ровными, угол реза строго под 90° . Фактический размер профиля порога не должен отличаться от номинального более чем на $\pm 0,5$ мм.
4. Провести предварительную сборку профиля порога с держателями порога. Убедиться в сопрягаемости деталей.
5. Для надежной фиксации профиля порога к подставочному профилю или к строительному основанию после отделки насверливаются отверстия в пороге для последующей фиксации с помощью самонарезающих винтов (опционально по проекту).

Соединение профиля рамы и порога

Механическая обработка
Cutting & profile processing

A8

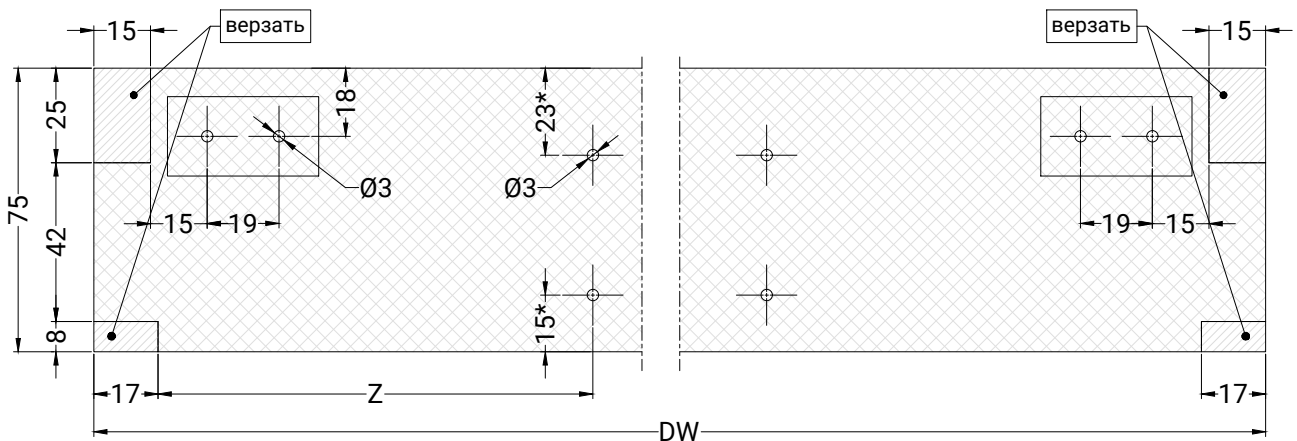


TL = DW - 164 | Z = P + 82 | P = 30..50 мм | TH = 50 мм (7 336 030), 80 мм (7 336 031)

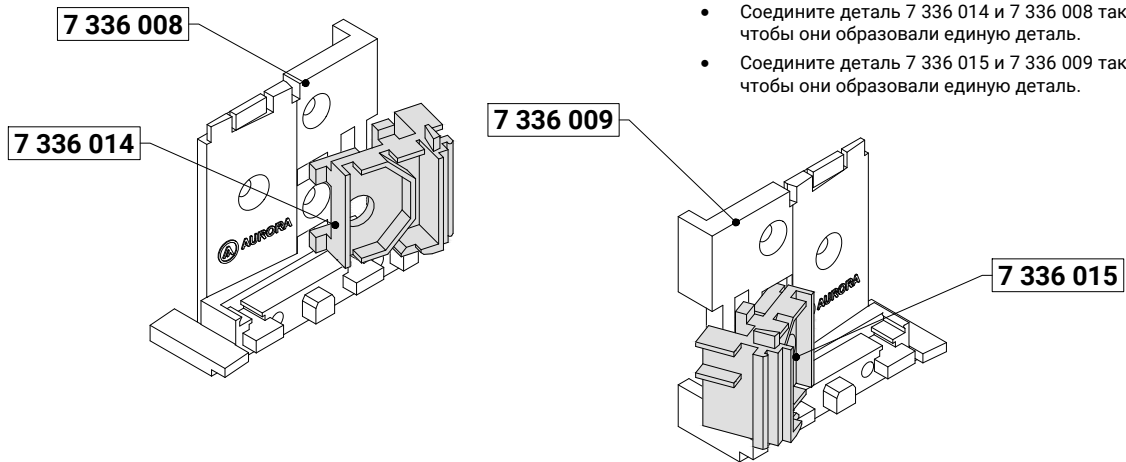
Соединение профиля порога 4 326 107 с подставочным профилем (7 336 030, 7 336 031) с помощью самонарезающих винтов является обязательным в случае крепления 4 326 107 к строительному основанию через кронштейны, в остальных случаях - опциональным. Количество самонарезающих винтов и их местоположение определяется проектом с шагом ≤600 мм, но не менее 3 шт. на длину порога.

(!) Использование деталей 4 336 033 является опциональным (на усмотрение конструктора).

Отверстия в подставочном профиле могут сверлиться до или после соединения с профилем порога. При выборе местоположения отверстий для крепления профиля следует учесть габаритную длину подставочного профиля (1,2 м) и длину соединения. Монтажные отверстия должны находиться на расстоянии не менее 30 мм от края соединительных швов.

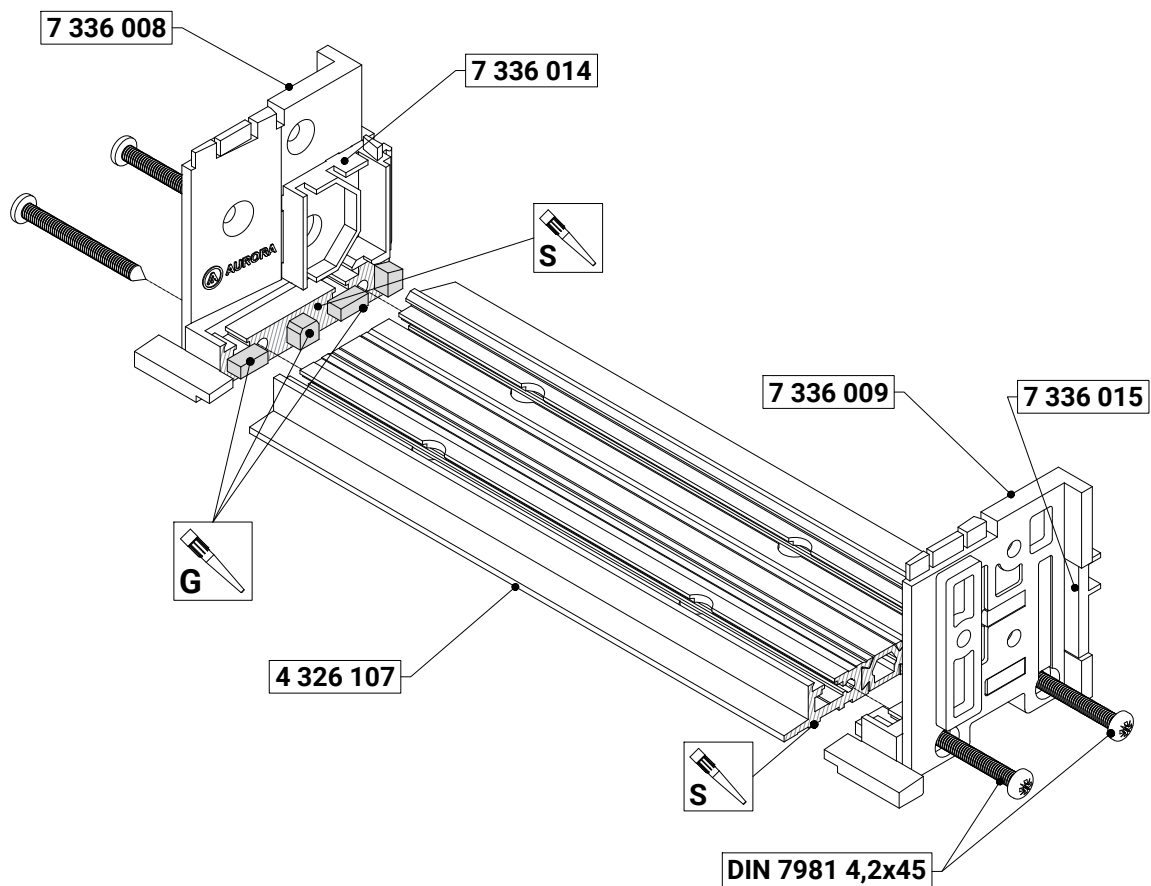


Соединение профиля рамы и порога

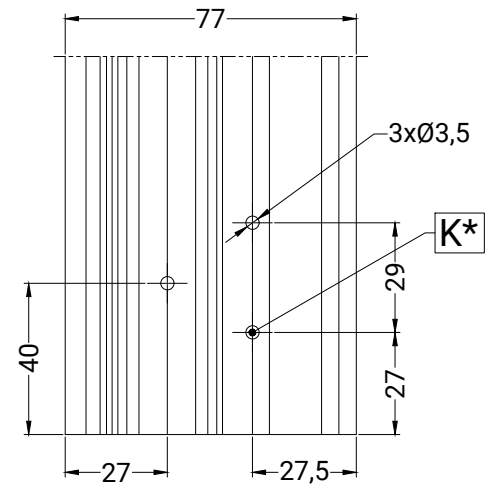
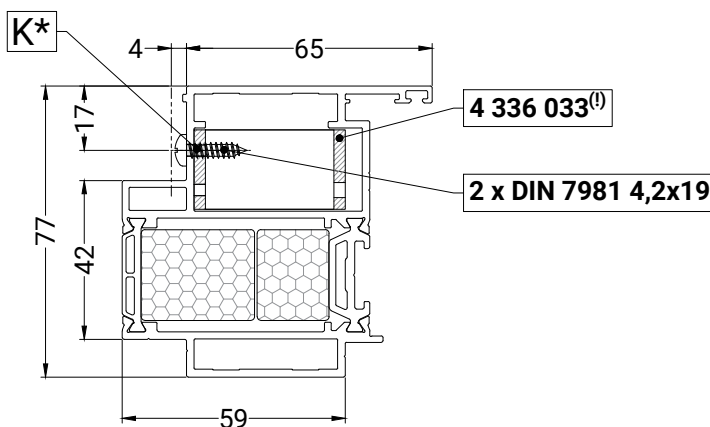
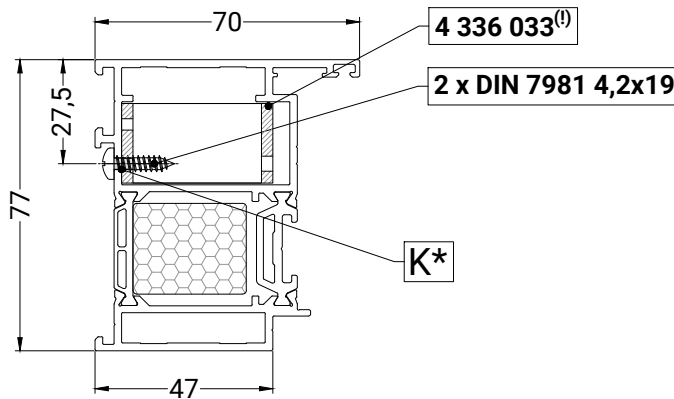
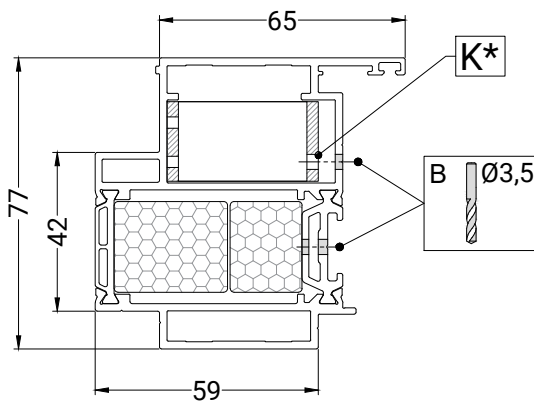
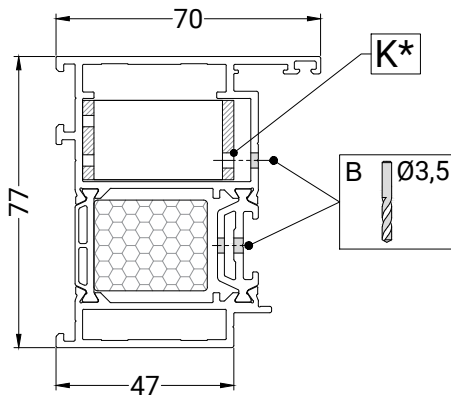


- Соедините деталь 7 336 014 и 7 336 008 таким образом чтобы они образовали единую деталь.
- Соедините деталь 7 336 015 и 7 336 009 таким образом чтобы они образовали единую деталь.

1. Подготовить профиль порога. Предварительно по необходимости просверлить монтажные отверстия под опорный/подставочный профиль (см констр. документацию).
2. **Важно!** Профиль порога перед сборкой очистить от металлической стружки и загрязнений. Торцы профиля должны быть ровными, угол реза строго под 90°. Сверить фактический размер профиля порога с указанным в проекте с учетом допустимых отклонений не более $\pm 0,5$ мм.
3. Провести предварительную сборку профиля порога с держателями порога. Убедиться в спрягаемости деталей.
4. Нанести двухкомпонентный клей на детали 7 336 008 и 7 336 009 в местах соединения с профилем порога 4 326 107.
5. Нанести герметик на места стыка профиля порога и держателей порога.
6. Последовательно соединить последовательно профиль порога 4 326 107 с деталями 7 336 008, 7 336 009.
7. Стянуть профиль порога 4 326 107 и детали 7 336 008 и 7 336 009 с помощью самонарезающих винтов DIN 7981 4,2x45 (4 шт).



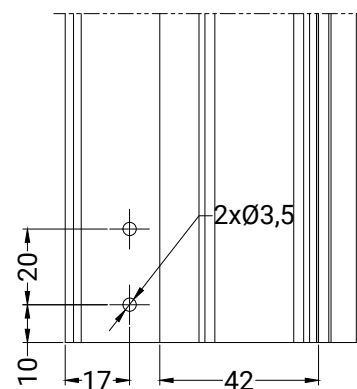
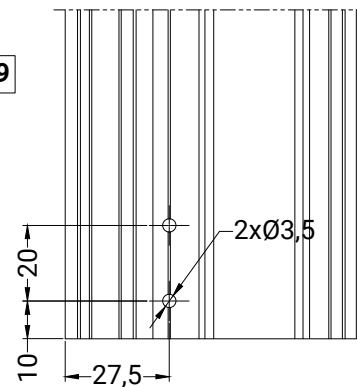
Соединение профиля рамы и порога



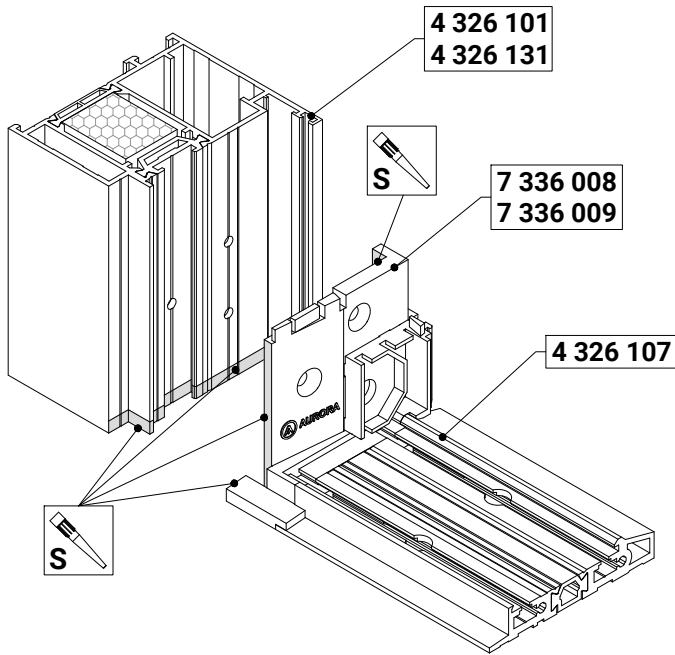
Важно! Перед сборкой рамы убедитесь что на профиле рамы с обеих сторон проема в месте крепления порога 4 326 107 есть отверстия Ø3,5 (по 3 шт. на каждую сторону) для монтажа держателей порога 7 336 008 и 7 336 009.

(!) Использование деталей 4 336 033 является опциональным (на усмотрение конструктора).

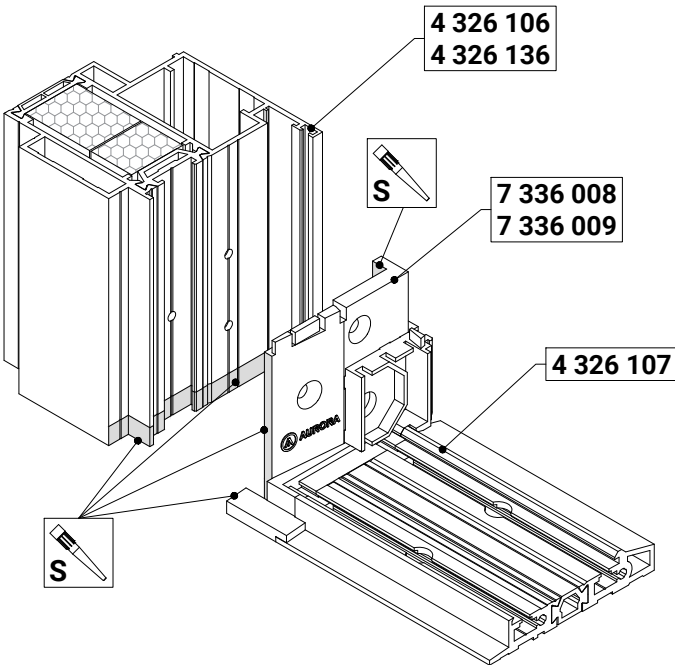
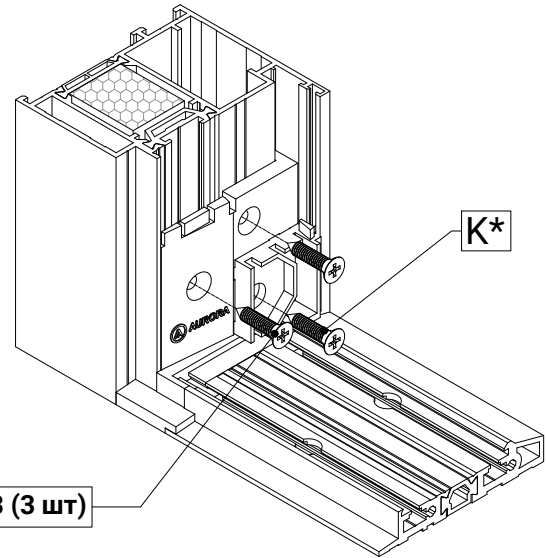
K* - в случае использования детали 7 336 033, насверливание отверстия Ø3,5 в детали 4 336 033 производится после монтажа теплого подставочного профиля 7 336 030, 7 336 031.



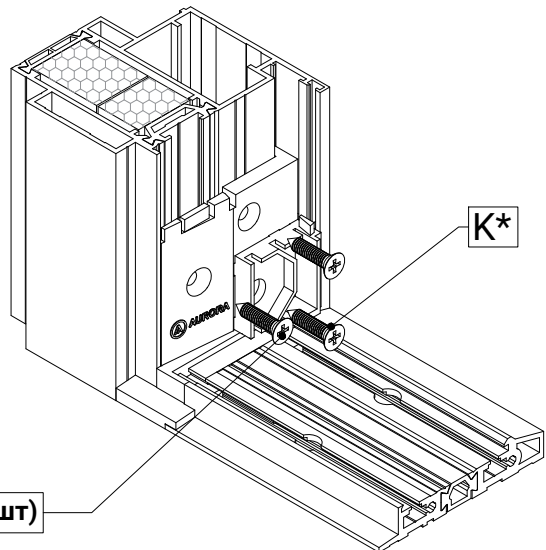
Соединение профиля рамы и порога



Важно! Перед соединением порога с П-рамой в месте крепления рамы нанести герметик (как показано на схеме) на низ профилей рамы и на держатели порога 7 336 008 и 7 336 009 таким образом чтобы при формировании герметичный контур прилегания профиля и детали по низу крепления и по наружной стороне двери.



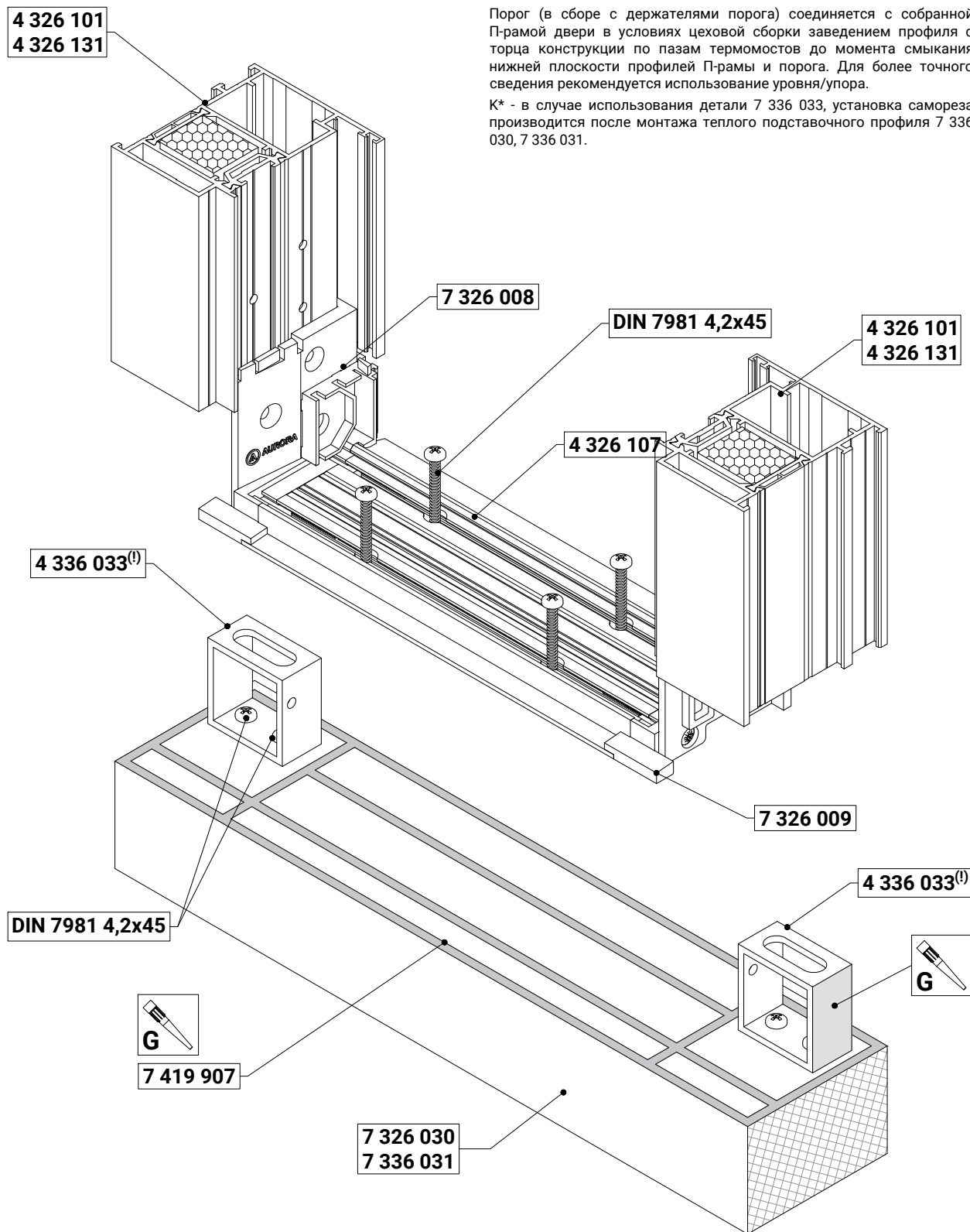
K* - в случае использования детали 7 336 033, установка самореза производится после монтажа теплового подставочного профиля 7 336 030, 7 336 031.



Соединение профиля рамы и порога

Механическая обработка
Cutting & profile processing

A8



Порог (в сборе с держателями порога) соединяется с собранной П-рамой двери в условиях цеховой сборки заведением профиля с торца конструкции по пазам термомостов до момента смыкания нижней плоскости профилей П-рамы и порога. Для более точного сведения рекомендуется использование уровня/упора.

К* - в случае использования детали 7 336 033, установка самореза производится после монтажа теплого подставочного профиля 7 336 030, 7 336 031.

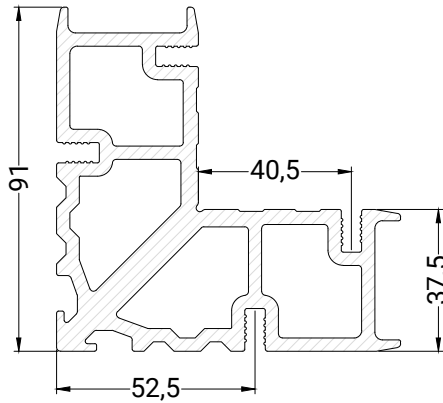
A8.1 МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

CUTTING & PROFILE PROCESSING. EMBEDDED PARTS.

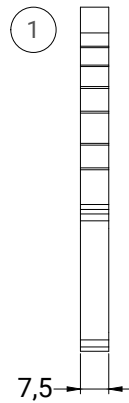
Угловые соединители 4 326 501, 4 326 502

Corner joints 4 326 501, 4 326 502

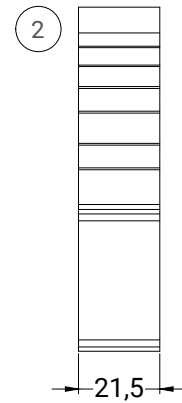
4 326 831



4 326 501

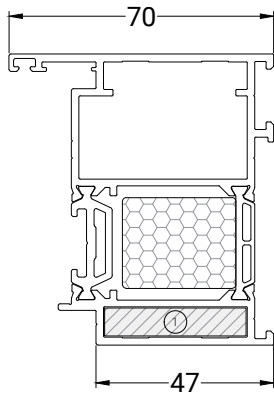


4 326 502

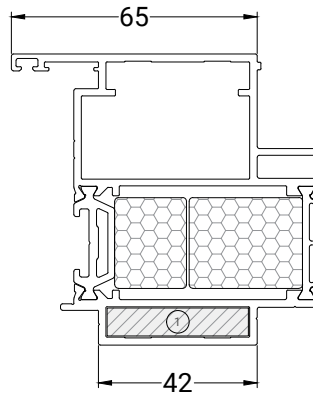


Артикул профиля Weight, kg/m	Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр, мм Perimeter, mm	Поз.	Артикул	Длина, мм	Вес, кг Weight, kg
			Pos.	Art.nr.	Length, mm	
4 326 831	5,324	523,07	1	4 326 501	7,5 мм	0,04
			2	4 326 502	21,5 мм	0,114

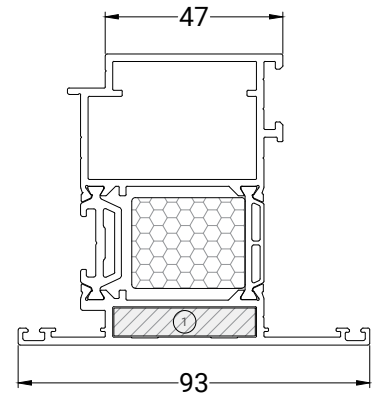
4 326 101, 4 326 131



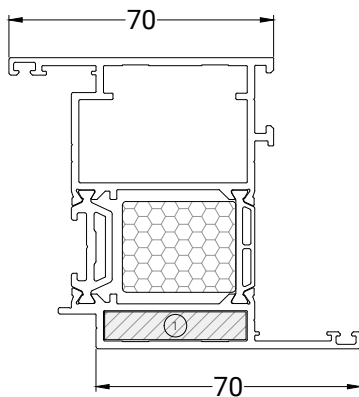
4 326 106, 4 326 136



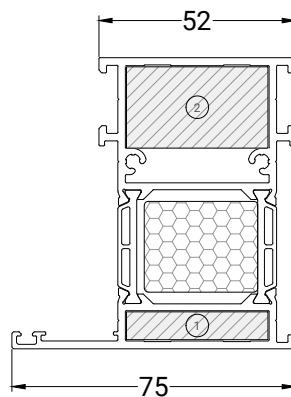
4 326 201, 4 326 231



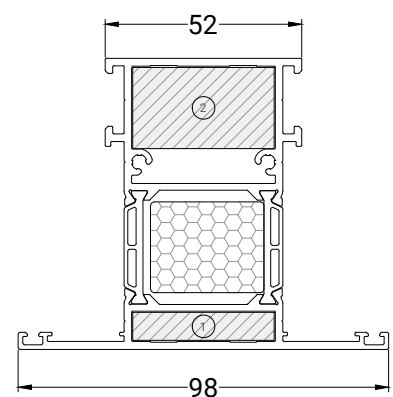
4 326 201 4 326 231



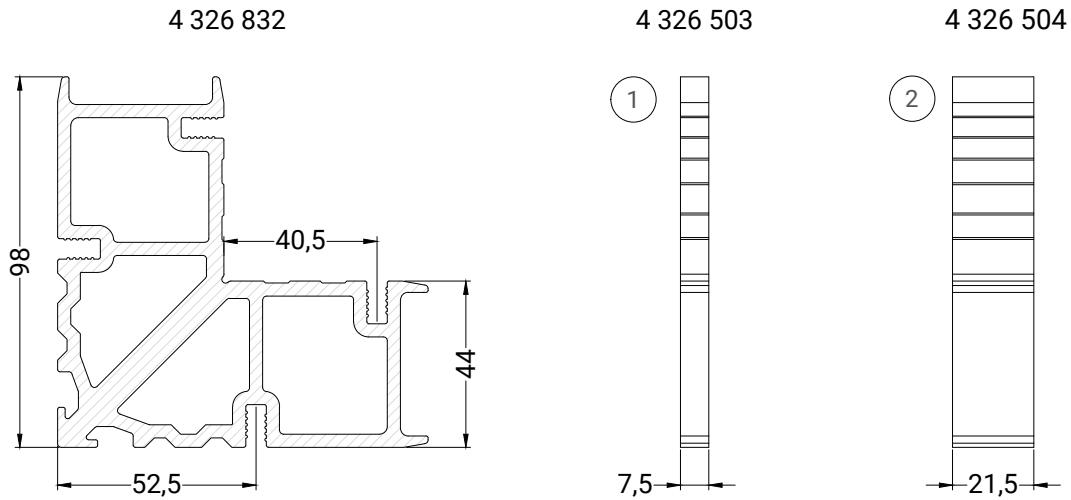
4 326 103, 4 326 133



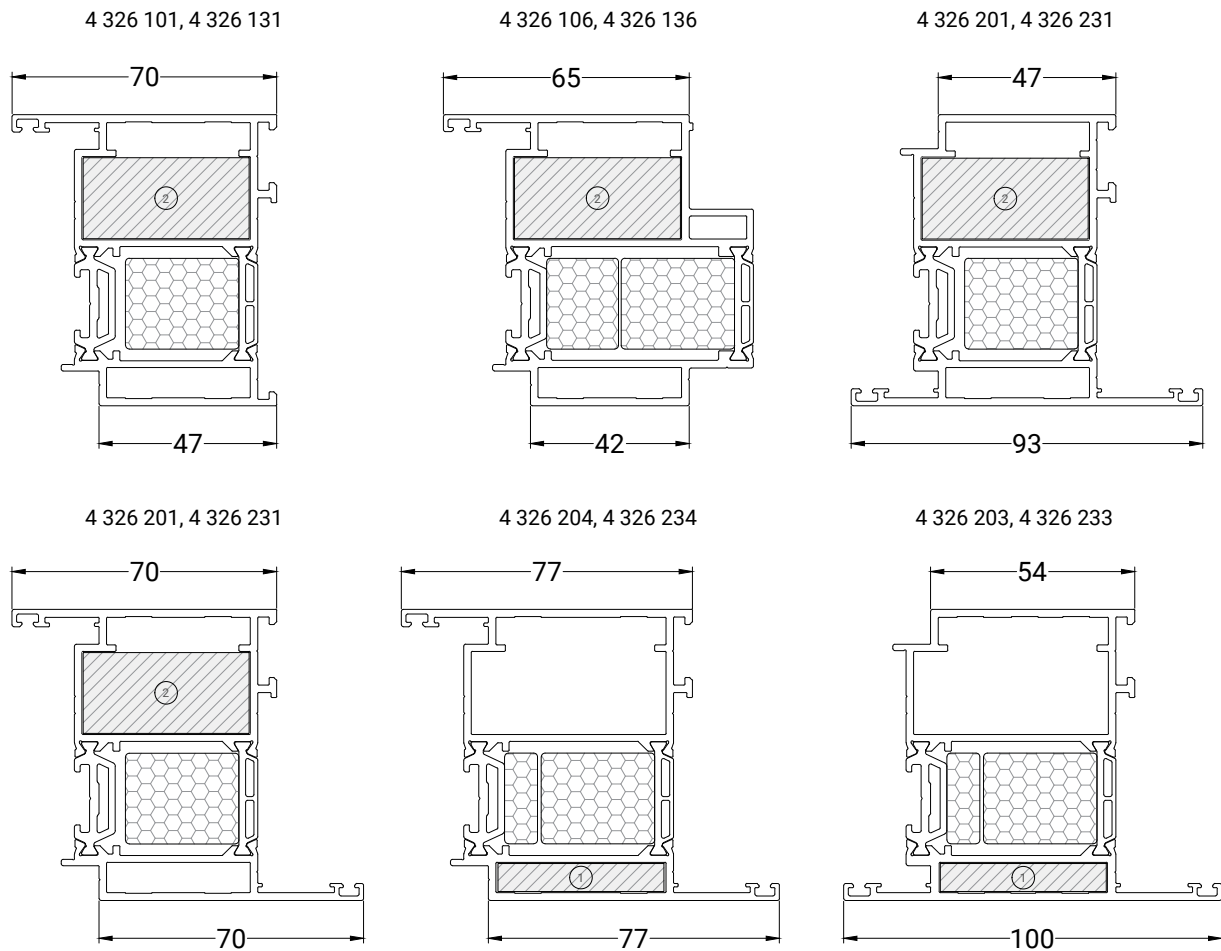
4 326 402, 4 326 432



Угловые соединители 4 326 503, 4 326 504 Corner joints 4 326 503, 4 326 504



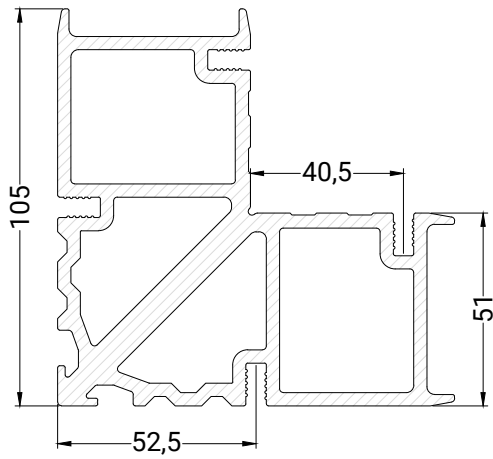
Артикул профиля Weight, kg/m	Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр, мм Perimeter, mm	Поз.	Артикул	Длина, мм	Вес, кг
			Pos.	Art.nr.	Length, mm	Weight, kg
4 326 832	5,889	553,07	1	4 326 503	7,5 мм	0,044
			2	4 326 504	21,5 мм	0,127



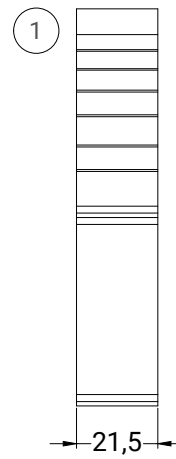
Угловой соединитель 4 326 505

Corner joint 4 326 505

4 326 833

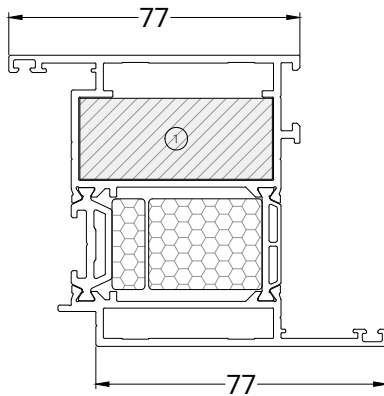


4 326 505

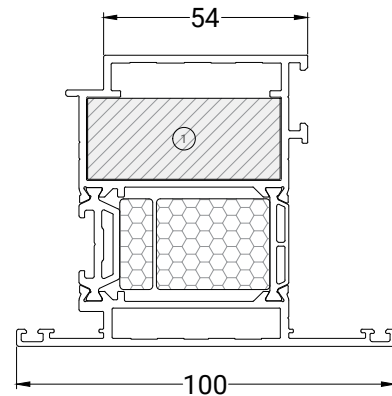


Артикул профиля Articulus profile	Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр, мм Perimeter, mm	Поз. Pos.	Артикул Art.nr.	Длина, мм Length, mm	Вес, кг Weight, kg
4 326 833	6,522	581,07	1	4 326 505	21,5 мм	0,140

4 326 204, 4 326 234

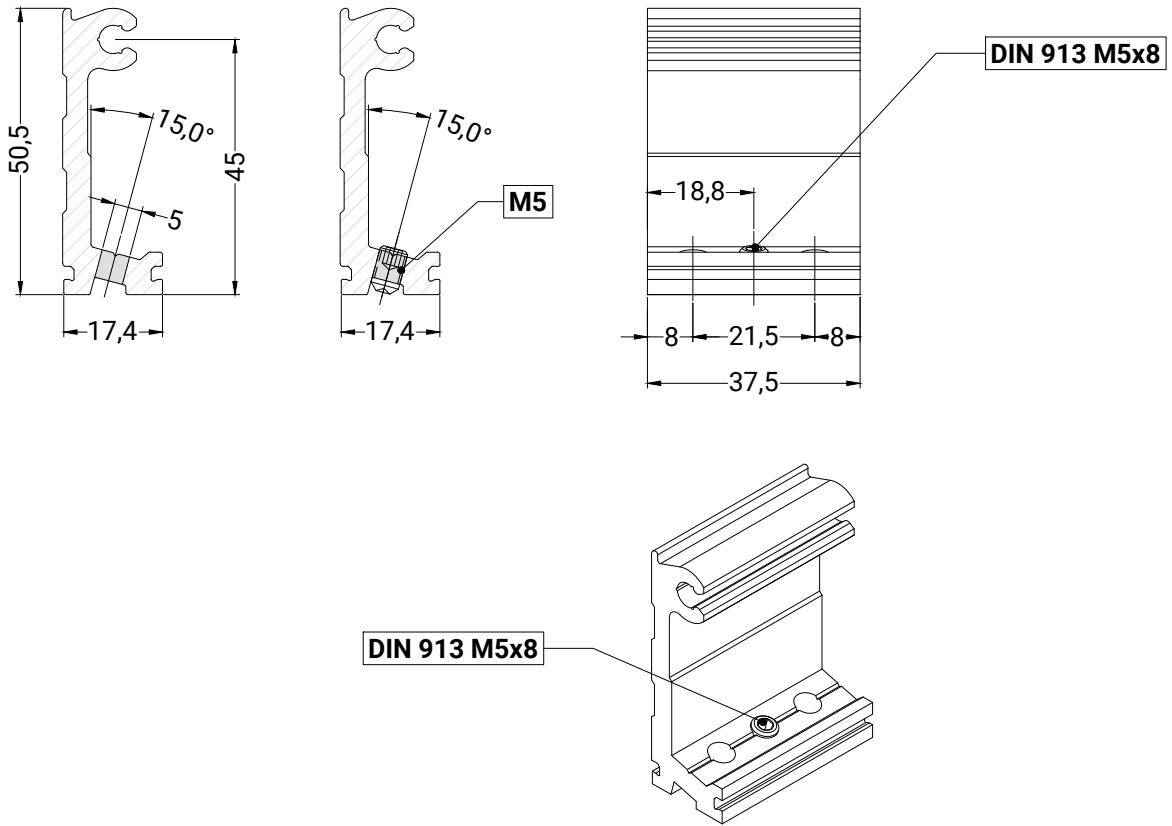


4 326 203, 4 326 233



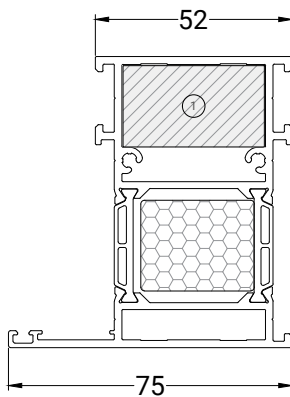
Т-соединитель 4 326 507

T-joint 4 326 507

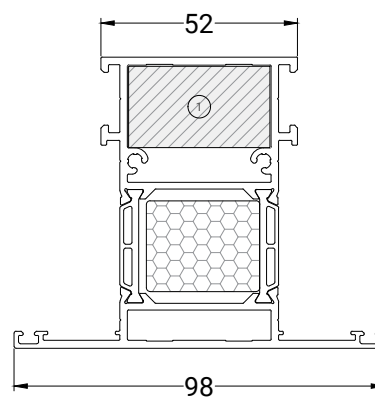


Артикул профиля Weight, kg/m	Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр, мм Perimeter, mm	Поз.	Артикул	Длина, мм	Вес, кг Weight, kg
			Pos.	Art.nr.	Length, mm	
4 326 834	0,915	167,76	1	4 326 507	37,5 мм	0,034

4 326 103, 4 326 133



4 326 402, 4 326 432

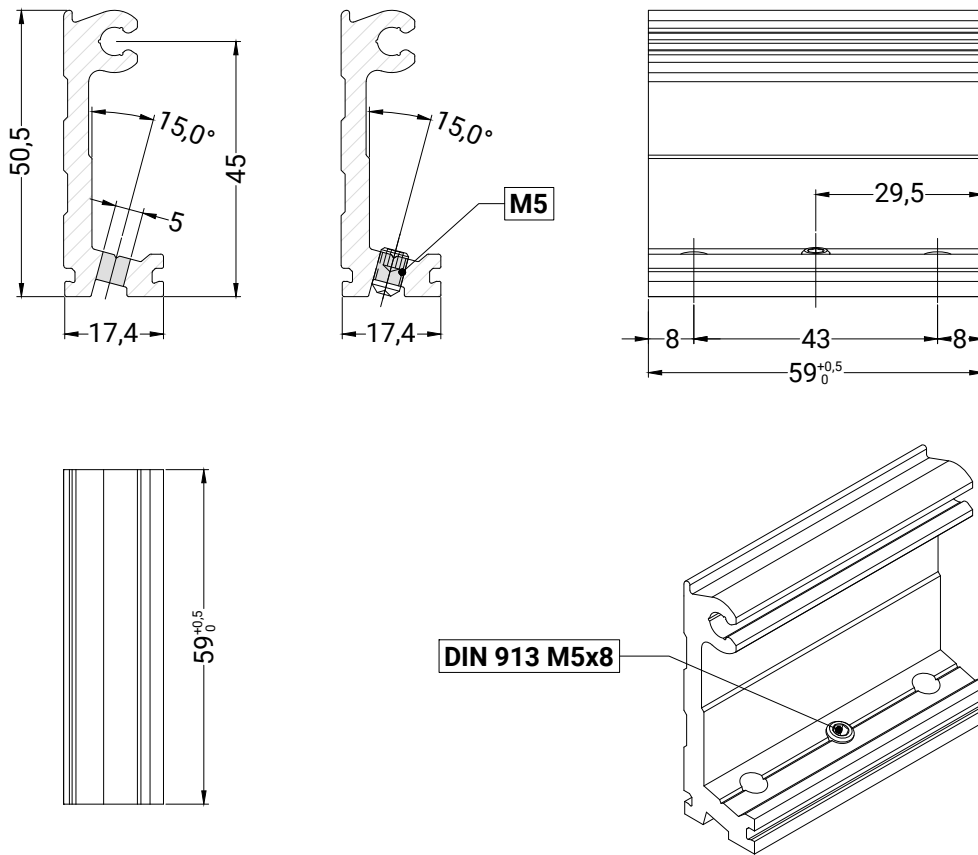


Т-соединитель 4 326 514

T-joint 4 326 514

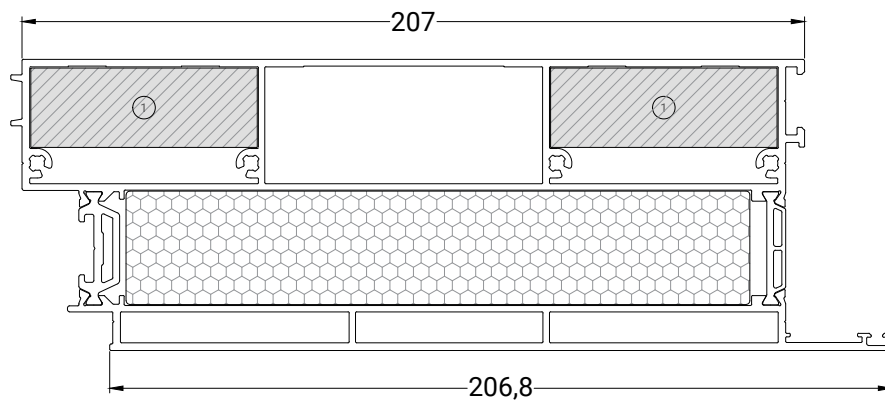
Механическая обработка
Cutting & profile processing

A8



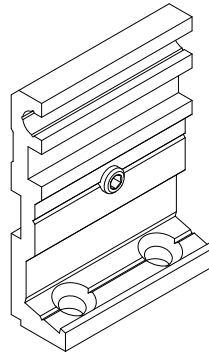
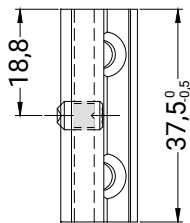
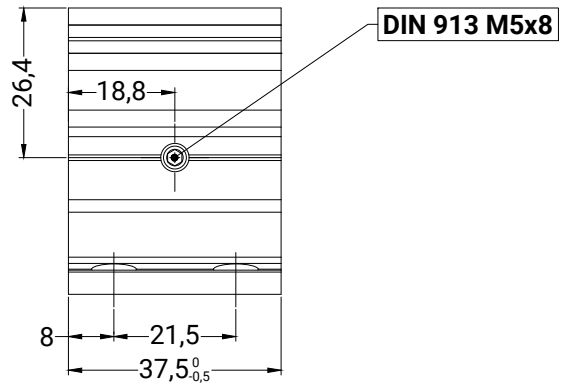
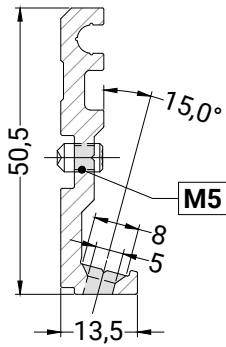
Артикул профиля Profile article	Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр, мм Perimeter, mm	Поз. Pos.	Артикул Art.nr.	Длина, мм Length, mm	Вес, кг Weight, kg
4 326 834	0,915	167,76	1	4 326 514	59 мм	0,055

4 326 205, 4 326 235



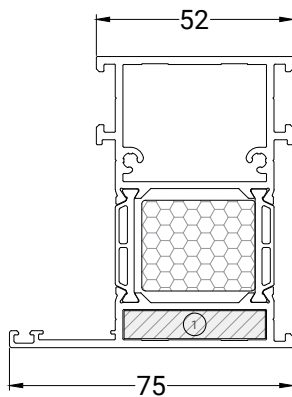
Т-соединитель 4 326 510

T-joint 4 326 510



Артикул профиля Weight, kg/m	Вес, кг/м Weight, kg/m	Периметр, мм Perimeter, mm	Поз.	Артикул	Длина, мм	Вес, кг Weight, kg
			Pos.	Art.nr.	Length, mm	
4 326 835	0,676	152,44	1	4 326 510	37,5 мм	0,025

4 326 103, 4 326 133



4 326 402, 4 326 432

