

ENSAVE

www.ensave.ru

23



ENCW FS-50

ALUMINIUM FACADE SYSTEM

SYSTEM SOLUTIONS CATALOG

Содержание

	№	Наименование	Страница
Содержание Content	раздела		
	Раздел 1.	Содержание	01 .01-03
Введение Overview	Раздел 2.	Введение	02 .01-11
		Описание системы	02 .02
		Кодировка системы	02 .04-11
Профили Profiles	Раздел 3.	Профили	03 .01-22
		Профили стоек	03 .02-06
		Профиль ригелей	03 .07-09
		Профиль стойка-ригель	03 .10-12
		Профили соединительные	03 .13-15
Комплекующие Accessories		Профили специальные	03 .16-20
		Профили для тепло-холодной конструкции	03 .21-23
		Профили для конструкции с деревянными накладками	03 .24-25
	Раздел 4.	Уплотнители, Комплекующие	04 .01-11
Таблицы заполнений Glassing		Уплотнители	04 .02-03
		Комплекующие	04 .04-06
		Изделия	04 .07-09
		Оснастка	04 .09
		Расходные материалы	04 .10
		Деревянные накладки	04 .11
Механическая обработка Profile machining	Раздел 5.	Таблицы заполнений	05 .01-28
		Не термоизолированные конструкции	05 .02-05
		Термоизолированные конструкции класса Г1	05 .05-12
		Термоизолированные конструкции класса Б1-А1	05 .13-25
		Тепло-холодные конструкции	05 .26-27
Узлы и сечения Sections		Конструкции со структурным остеклением	05 .28
	Раздел 6.	Механическая обработка	06 .01-117
		Не термоизолированные конструкции. Т-соединения	06 .01-12
		Не термоизолированные конструкции. Соединения стоек	06 .13-14
		Не термоизолированные конструкции. Узлы крепления	06 .15
		Не термоизолированные конструкции. Прижимы и крышки	06 .15-17
		Не термоизолированные конструкции. Поворотные элементы	06 .18-21
	Не термоизолированные конструкции. Наклонная конструкция	06 . 22	

Термоизолированные конструкции. Т-соединения	06 .23-45	Content	Содержание
Термоизолированные конструкции. Соединения стоек	06 .46-47		
Термоизолированные конструкции. Узлы крепления	06 .48		
Термоизолированные конструкции. Прижимы и крышки	06 .49-50		
Термоизолированные конструкции. Поворотные элементы	06 .51-54		
Термоизолированные конструкции. Установка лотка стоечного	06 .55-57	Overview	Введение
Структурное остекление	06 .58-60		
Тепло-холодные конструкции	06 .61-74	Profiles	Профили
Конструкции с деревянными накладками. Т-соединения	06 .75-79		
Конструкции с деревянными накладками. Соединения стоек	06 .80-81		
Конструкции с деревянными накладками. Узлы крепления	06 .82-83		
Конструкции с деревянными накладками. Прижимы и крышки	06 .84-85		
Конструкции с деревянными накладками. Поворотные элементы	06 .86-95	Accessories	Комплекующие
Конструкции с деревянными накладками. Расчет деревянных накладок	06 .96		
Конструкции с деревянными накладками. Обработка деревянных накладок	06 .97		
Конструкции с деревянными накладками. Установка деревянных накладок	06 .98-99		
Конструкции с деревянными накладками. Узел крепления к перекрытию	06 .100-101		
Кронштейны	06 .101-117	Glassing	Таблицы заполнения
Т-соединения для конструкций с деревянными накладками	06 .118-128		
Раздел 7. Основные узлы и сечения	07 .01-84		
Крепление алюминиевого каркаса	07 .02-03	Profile machining	Механическая обработка
Нетермоизолированные конструкции	07 .04-28		
Термоизолированные конструкции	07 .29-56		
Тепло-холодные конструкции	07 .57-63	Sections	Узлы и сечения
Структурное остекление	07 .64-69		
Конструкции с деревянными накладками	07 .70-84		

Введение

ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ

Содержание Content
Введение Overview
Профили Profiles
Комплекующие Accessories
Таблицы заполнения Glassing
Механическая обработка Profile machining
Узлы и сечения Sections

Фасадная система FS-50 по конструктивным особенностям каркаса является стоечно-ригельной системой. Заполнения устанавливаются в каркас конструкции с наружной стороны, фиксируются прижимными планками или специальными кляймерами. Крепление прижимных элементов к алюминиевому каркасу производится винтами из нержавеющей стали марки А2 или А4. Строительные конструкции из фасадной системы FS-50 могут быть выполнены как "теплыми" (термоизолированными), так и "холодными" (нетермоизолированными). Из фасадной системы FS-50 могут изготавливаться различные светопрозрачные ограждающие конструкции, например: витраж, навесной фасад, световой (зенитный) фонарь, витрина, ограждения балконов (лоджий) и др. В конструкцию из фасадной системы FS-50 могут устанавливаться: светопрозрачные заполнения; непрозрачные заполнения; открывающиеся элементы (оконные и дверные блоки). Разнообразие наружных прижимных элементов позволяет добиться различной структуры фасада здания:

- классическое остекление - выполняется с видимыми наружными прижимными планками и декоративными крышками;
- структурное остекление - выполняется без видимых наружных прижимных планок. Открытые швы отдельных (смежных) секций между стеклопакетами заполняются атмосферостойким герметиком или специальными уплотнителями;
- полуструктурное остекление - выполняется со структурным остеклением, где используются прижимные планки с декоративными крышками только горизонтально или только вертикально.

Для изготовления несущего каркаса "теплых" светопрозрачных конструкций используется профиль стойки (С) и ригеля (Р), особенностью которых является выполнение Т-соединения ригеля к стойке внахлест с фрезеровкой ригеля. Использование такого крепления ригелей к стойкам позволяет эффективно организовать: отвод образующегося конденсата; естественную вентиляцию межстекольного пространства; увеличение несущей способности Т-соединения. В зависимости от толщин устанавливаемых заполнений применяются различные термомосты. В качестве светопрозрачного заполнения допускается установка как однокамерного стеклопакета толщиной от 20мм до 34мм, так и двухкамерного, толщиной от 36мм до 50 мм. В качестве непрозрачного заполнения допускается установка как сэндвич-панели от 20мм до 50 мм, так и стекло-сэндвича. В составе стекло-сэндвича теплоизолирующие функции выполняет сэндвич-панель, в то время как наружное стекло, стемалит или однокамерный стеклопакет выполняют роль только облицовочного материала. Для создания противопожарных междуэтажных поясов с пределом огнестойкости EI 60, в глухих участках устанавливается конструкция из одинарного металлического (стального оцинкованного) каркаса с заполнением негорючей минераловатной плитой плотностью 35кг/м³, толщиной не менее 75мм и обшивкой в один слой с обеих сторон листами СМЛ, толщиной не менее 8мм.

Для изготовления несущего каркаса "холодных" светопрозрачных конструкций используется профиль "стойка-ригель" (СР), особенностью которых является выполнение Т-соединения ригеля к стойке встык. В качестве светопрозрачного заполнения допускается установка листового или многослойного (триплекс) стекла, толщиной 4; 5; 6; 8; 10; 12мм.

В качестве непрозрачного заполнения допускается установка изделия из листового материала (керамогранит, СМЛ, др), толщиной от 4мм до 12мм. Дополнительно предусмотрена возможность установки экрана, толщиной не менее 6мм, за светопрозрачным заполнением.

Фасадная система FS-50 включает в себя алюминиевые профили с видимой шириной 50мм и различной монтажной глубиной. Необходимая монтажная глубина профилей стоек и ригелей выбирается по расчету в зависимости от действующих на конструкцию нагрузок. Профили стоек имеют монтажную глубину от 57мм до 151 мм, профили ригелей - от 48мм до 133мм. Большой выбор ригельных профилей позволяет выполнять стыковку ригеля со стойкой компланарно (в одной плоскости) изнутри, что придает эстетический вид конструкции и удобство организации узлов примыкания. Стойки могут соединяться по длине с использованием закладных профилей. Установка закладных профилей по всей длине стойки может использоваться для увеличения ее жесткости.

Широкая номенклатура алюминиевого профиля позволяет выполнять конструкции различных геометрических форм: прямые; гнутые (моллированные); сегментированные как по горизонтали (в плане), так и по вертикали. В фасадной системе FS-50 реализована возможность стыковки сегментов с использованием одного базового профиля, устанавливаемого по биссектрисе угла, при этом диапазон углов составляет от 90° до 270°.

Профили изготовлены из алюминиевого сплава АД31, состояние материала Т1, по ГОСТ 22233-2001 "Профили пресованные из алюминиевых сплавов для светопрозрачных ограждающих конструкций".

Защитно-декоративное покрытие алюминиевого профиля может быть выполнено в двух вариантах:

- полимерно-порошковое покрытие, по ГОСТ 9.410-88, цвет покрытия может быть различным снаружи и изнутри и выбирается из цветовой палитры RAL;
- анодное оксидирование (анодирование), по ГОСТ 9.301-86, цвет покрытия может быть различным снаружи и изнутри и выбирается из цветовой палитры производителя.

Уплотнители изготовлены на основе: этиленпропиленовых каучуков (EPDM) по ГОСТ 30778-2001; термоэластопластов по ТУ 2247-903-29958793-99.

Термоизолирующие и доборные профили изготовлены из поливинилхлорида методом экструзии по ГОСТ 30673-99.

ХАРАКТЕРИСТИКА

Приведенное сопротивление теплопередаче системы алюминиевых профилей стойки и ригеля в сборе, при использовании термомоста из ПВХ, составляет $R_0 = 0,52 \text{ м}^2\text{С/Вт}$, класс Г1.

Приведенное сопротивление теплопередаче системы алюминиевых профилей стойки и ригеля в сборе, при использовании термомоста из вспененного EPDM 32 мм, составляет $R_0 = 0,86 \text{ м}^2\text{С/Вт}$, класс А1.

Приведенное сопротивление теплопередаче системы алюминиевых профилей стойки и ригеля в сборе, при использовании термомоста из вспененного EPDM 24 мм, составляет $R_0 = 0,70 \text{ м}^2\text{С/Вт}$, класс Б1.

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

ENSAVE FS-50

	№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Материал	Длина, кол-во	Ед. изм.
Содержание Content	1	FS.01.001	4 231 001	Стойка 57 мм	Aluminium	6,1	м
	2	FS.01.002	4 231 002	Стойка 75 мм	Aluminium	6,1	м
	3	FS.01.003	4 231 003	Стойка 85 мм	Aluminium	6,1	м
	4	FS.01.004	4 231 004	Стойка 107 мм	Aluminium	6,1	м
Введение Overview	5	FS.01.005	4 231 005	Стойка 127 мм	Aluminium	6,1	м
	6	FS.01.006	4 231 006	Стойка 151 мм	Aluminium	6,1	м
	7	FS.01.055	4 231 055	Стойка 120 мм	Aluminium	6,1	м
Профили Profiles	8	FS.02.001	4 232 001	Ригель 48 мм	Aluminium	6,1	м
	9	FS.02.002	4 232 002	Ригель 63 мм	Aluminium	6,1	м
	10	FS.02.003	4 232 003	Ригель 81 мм	Aluminium	6,1	м
Комплекующие Accessories	11	FS.02.004	4 232 004	Ригель 91 мм	Aluminium	6,1	м
	12	FS.02.005	4 232 005	Ригель 113 мм	Aluminium	6,1	м
	13	FS.02.006	4 232 006	Ригель 133 мм	Aluminium	6,1	м
	14	FS.02.055	4 232 055	Ригель 127 мм	Aluminium	6,1	м
Таблицы заполнения Glassing	15	FS.03.001	4 234 001	Закладная стойки 4213 001	Aluminium	6	м
	16	FS.03.002	4 234 002	Закладная стойки 4213 002/ 4233 002	Aluminium	6	м
	17	FS.03.003	4 234 003	Закладная стойки 4213 003/ 4233 003	Aluminium	6	м
	18	FS.03.004	4 234 004	Закладная стойки 4213 004	Aluminium	6	м
Механическая обработка Profile machining	19	FS.03.005	4 234 005	Закладная стойки 4213 005/4 213 006	Aluminium	6	м
	20	FS.03.006	4 234 006	Т-соединитель	Aluminium	6	м
	21	FS.03.007	4 234 007	Прижимная планка	Aluminium	6	м
	22	FS.03.008	4 234 008	Т-соединитель переменный	Aluminium	6	м
	23	FS.03.009	4 234 010	Закладная	Aluminium	6	м
Узлы и сечения Sections	24	FS.03.011	4 234 011	Втулка Ø12,5 мм, толщ. Стенки 2 мм	Aluminium	6	м
	25	FS.03.012	4 234 012	Подкл. под ст/пак, l=100мм 34 мм	Aluminium	6	м
	26	FS.03.013	4 234 013	Подкл. под ст/пак, l=100мм 42 мм	Aluminium	6	м
	27	FS.03.014	4 234 014	Подкл. под ст/пак, l=100мм 50 мм	Aluminium	6	м
	28	FS.03.015	4 234 015	Клеймер (l=30мм)	Aluminium	6	м
	29	FS.03.016	4 234 016	Проф. структ. остекл. для с/пакета	Aluminium	6	м
	30	FS.03.017	4 234 017	Проф. структ. остекл. для стекла	Aluminium	6	м

ENSAVE FS-50

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Материал	Длина, кол-во	Ед. изм.	
31	FS.03.048	4 234 048	Подкл. под ст/пак, l=100 мм 58 мм	Aluminium	6	м	Содержание Content
32	FS.04.001	4 235 001	Декоративная крышка 11 мм	Aluminium	6	м	
33	FS.04.002	4 235 002	Декоративная крышка 13 мм	Aluminium	6	м	
34	FS.04.004	4 235 004	Удл. Фальца переменный 45°-99°	Aluminium	6	м	Введение Overview
35	FS.04.005	4 235 005	Удл. Фальца переменный 99°-117°	Aluminium	6	м	
36	FS.04.006	4 235 006	Удл. Фальца переменный 117°-135°	Aluminium	6	м	
37	FS.04.007	4 235 007	Крышка переменного прижима	Aluminium	6	м	Профили Profiles
38	FS.04.008	4 235 008	Прижим переменный 99°-117°	Aluminium	6	м	
39	FS.04.009	4 235 009	Прижим переменный 117°-135°	Aluminium	6	м	
40	FS.04.010	4 235 010	Прижим переменный 63°-81°	Aluminium	6	м	Комплектующие Accessories
41	FS.04.011	4 235 011	Прижим переменный 45°-63°	Aluminium	6	м	
42	FS.04.013	4 235 013	Уголок 20x20x1,5 мм	Aluminium	6	м	
43	FS.04.015	4 235 015	Прижимная планка	Aluminium	6	м	Таблицы заполнения Glassing
44	FS.04.016	4 235 016	Декоративная крышка 13 мм	Aluminium	6	м	
45	FS.04.017	4 235 017	Уголок 15x30x3	Aluminium	6	м	
46	FS.09.012	4 235 012	Адаптер	Aluminium	6	м	Механическая обработка Profile machining
47	FS.09.031	4 234 031	Кронштейн 80 мм	Aluminium	6	м	
48	FS.09.032	4 234 032	Кронштейн 100 мм	Aluminium	6	м	
49	FS.09.033	4 234 033	Кронштейн 120 мм	Aluminium	6	м	Узлы и сечения Sections
50	FS.09.035	4 234 035	Кронштейн 150 мм	Aluminium	6	м	
51	FS.09.036	4 234 036	Монтажная пластина 100x5	Aluminium	6	м	
52	FS.03.034	4 234 034	Держатель стойчатый	Aluminium	6	м	
53	FS.10.002	4 233 002	Стойка-ригель 77 мм	Aluminium	6	м	
54	FS.10.003	4 233 003	Стойка-ригель 87 мм	Aluminium	6	м	
55	FS.10.010	4 233 010	Стойка-ригель 34 мм	Aluminium	6	м	
56	FS.00.031	4 235 101	Профиль адаптера наружный	Aluminium	6	м	
57	FS.00.032	4 235 102	Профиль адаптера внутренний	Aluminium	6	м	
58	WS.05.026	4 215 026	Крокодил под оц. с вальцовкой	Aluminium	6	м	
59	WS.03.914	4 219 014	Тавр 103x130x5 мм	Aluminium	6	м	
60	WS.03.916	4 219 016	Тавр 138,5x60x5 мм	Aluminium	6	м	

ENSAVE FS-50

	№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Материал	Длина, кол-во	Ед. изм.
Содержание Content	61	MFS.03.009	4 234 009	Кронштейн	Aluminium	6	м
	62	MFS.04.012	4 225 012	Кляймер	Aluminium	6,1	м
	63	MFS.04.013	4 225 013	Профиль экранный	Aluminium	6,1	м
Введение Overview	64	MFS.04.023	4 225 023	Профиль экранный 18 мм	Aluminium	6,1	м
	65	MFS.04.024	4 225 024	Штапик экранный 15 мм	Aluminium	6,1	м
	66	I.202.20.PA	7 500 016	Термомост 20 мм	Polyamide	6	м
	67	I.201.14.PA	7 500 015	Термомост 14 мм	Polyamide	6	м
Профили Profiles	68	Y.201.T	7 236 010	Уплотнитель 3 мм	TPE	200	м
	69	Y.202.T	7 236 020	Уплотнитель 5 мм	TPE	150	м
	70	Y.203.T	7 236 030	Уплотнитель 7 мм	TPE	100	м
Комплекующие Accessories	71	Y.204.T	7 236 040	Уплотнитель 10 мм	TPE/EPDM	100	м
	73	Y.205.T	7 236 050	Уплотнитель 12 мм	TPE	75	м
	74	Y.206.T	7 236 060	Уплотнитель 14 мм	TPE	75	м
	75	Y.207.T	7 236 070	Уплотнитель нахлеста	TPE	250	м
	76	Y.208.E	7 236 081	Уплотнитель 5 мм прижимн. планки	EPDM	150	м
Таблицы заполнения Glassing	77	Y.211.T	7 236 011	Уплотнитель 3 мм конденсатоотв.	TPE	200	м
	78	Y.216.08.BM	7 239 161	Лента бутиловая металлизир. 45x0,8	Butyl	100	м
	79	Y.216.15.BM	7 239 162	Лента бутиловая металлизир. 45x1,5	Butyl	96	м
	80	Y.216.06.BM	7 239 163	Лента бутиловая 45x0,6 фольгир	Butyl	96	м
Механическая обработка Profile machining	81	Y.219.B	7 239 190	Шнур бутил-каучуковый 1,7 мм	Butyl	756	м
	82	Y.220.T	7 236 200	Уплотн. прижимн. планки вариабельный	TPE	100	м
	83	Y.221.T	7 236 210	Уплотнитель 1,7 мм	TPE	200	м
	84	Y.222.T	7 236 220	Уплотнитель 4 мм	TPE	150	м
	85	Y.227.T	7 236 270	Уплотнитель 24 мм	TPE	150	м
Узлы и сечения Sections	86	Y.228.T	7 236 280	Уплотнитель прижима	TPE	500	м
	87	Y.229.10.PE	7 237 290	Вилатерм 10 мм	Polythylene	3	м
	88	Y.230.20.10.PUR	7 239 300	ПСУЛ 20/2-10	PUR	6	м
	89	KM.231.PE	7 339 310	Лоток стоечный	Polythylene	1	м

ENSAVE FS-50

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Материал	Длина, кол-во	Ед. изм.	
90	Y.232.T	7 236 320	Уплотнитель для структ. остекл. 46 мм	TPE	100	м	Содержание Content
91	Y.117.T	7 216 170	Уплотнитель "ёлочка" 3 мм	TPE	300	м	
92	Y.118.T	7 216 180	Уплотнитель "ёлочка" 4 мм	TPE/EPDM	250	м	
93	Y.119.T	7 216 190	Уплотнитель "ёлочка" 5 мм	TPE/EPDM	250	м	
94	Y.505.1.T	7 236 005	Уплотнитель паза, черный	TPE		м	Введение Overview
95	Y.505.2.T	7 236 005	Уплотнитель паза, белый	TPE	200	м	
96	Y.505.3.T	7 236 005	Уплотнитель паза, серый	TPE	200	м	
97	Y.505.4.T	7 236 005	Уплотнитель паза, красный	TPE	200	м	Профили Profiles
98	Y.505.5.T	7 236 005	Уплотнитель паза, синий	TPE	200	м	
99	Y.315.E	7 225 211	Уплотнитель установки накладок	EPDM	200	м	Комплекующие Accessories
100	KM.209.P	7 339 090	Подкладка под стекло 17 мм	PVC		м	
101	I.210.17.P	7 337 100	Термомост 17 мм	PVC	1	шт	
102	I.210.25.P	7 337 101	Термомост 25 мм	PVC	3	м	
103	C.211.07.P	7 337 110	Удлинитель фальца 7 мм	PVC	3	м	Таблицы заполнения Glassing
104	C.211.14.P	7 337 111	Удлинитель фальца 14 мм	PVC	3	м	
105	C.211.18.P	7 337 112	Удлинитель фальца 18 мм	PVC	3	м	
106	C.211.26.P	7 337 113	Удлинитель фальца 26 мм	PVC	3	м	
107	C.211.33.P	7 337 114	Удлинитель фальца 33 мм	PVC	3	м	
108	C.211.41.P	7 337 115	Удлинитель фальца 41 мм	PVC	3	м	Механическая обработка Profile machining
109	KM.212.P	7 339 120	Лоток промежуточный	PVC	3	шт	
110	KM.213.1.PP	7 339 131	Подкладка рихтовочная 1x26x100	Polypropylene	1	шт	
111	KM.213.2.PP	7 339 132	Подкладка рихтовочная 2x26x100	Polypropylene	1	шт	
112	KM.213.3.PP	7 339 133	Подкладка рихтовочная 3x26x100	Polypropylene	1	шт	Узлы и сечения Sections
113	KM.214.1.PP	7 339 141	Подкладка рихтовочная 1x34x100	Polypropylene	1	шт	
114	KM.214.2.PP	7 339 142	Подкладка рихтовочная 2x34x100	Polypropylene	1	шт	
115	KM.214.3.PP	7 339 143	Подкладка рихтовочная 3x34x100	Polypropylene	1	шт	
116	KM.215.1.PP	7 339 151	Подкладка рихтовочная 1x12x100	Polypropylene	1	шт	

ENSAVE FS-50

	№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Материал	Длина, кол-во	Ед. изм.
Содержание Content	117	KM.215.2.PP	7 339 152	Подкладка рихтовочная 2x12x100	Polypropylene	1	шт
	118	KM.215.3.PP	7 339 153	Подкладка рихтовочная 3x12x100	Polypropylene	1	шт
	119	KM.217.A	7 339 170	Лоток нахлеста	ABS	1	шт
Введение Overview	120	KM.218.A	7 339 180	Клеймер	ABS	1	шт
	121	KM.226.1.PP	7 339 261	Подкладка рихтовочная 1x42x100	Polypropylene	1	шт
	122	KM.226.2.PP	7 339 262	Подкладка рихтовочная 2x42x100	Polypropylene	1	шт
Профили Profiles	123	KM.226.3.PP	7 339 263	Подкладка рихтовочная 3x42x100	Polypropylene	1	шт
	124	KM.233.1.PP	7 339 331	Подкладка рихтовочная 50x100x1	Polypropylene	1	шт
	125	KM.233.2.PP	7 339 332	Подкладка рихтовочная 50x100x2	Polypropylene	1	шт
Комплекующие Accessories	126	KM.233.3.PP	7 339 333	Подкладка рихтовочная 50x100x3	Polypropylene	1	шт
	127	I.234.42.PEF	7 237 340	Термомост из вспен. матер. 42 мм	PE-Foam	1	шт
	128	KM.120.PP	7 319 020	Клин монтажный пласт. 115x30x16	Polypropylene	1	шт
Таблицы заполнения Glassing	129	I.223.16.E	7 237 230	Теромост из вспен. матер.16 мм	EPDM	1	м
	130	I.224.24.E	7 237 240	Теромост из вспен. матер.24 мм	EPDM	1	м
	131	K.001.08.05.ZN	4 238 181	Кроншт. фас. навес. ст.50/L=80 мм	Steel+Zn	1	шт
	132	K.001.10.05.ZN	4 238 182	Кроншт. фас. навес. ст.50/L=100 мм	Steel+Zn	1	шт
	133	K.001.13.05.ZN	4 238 183	Кроншт. фас. навес. ст.50/L=130 мм	Steel+Zn	1	шт
	134	K.001.16.05.ZN	4 238 184	Кроншт. фас. навес. ст.50/L=160 мм	Steel+Zn	1	шт
Механическая обработка Profile machining	135	K.002.08.05.1.ZN	4 238 281	Кроншт. фас. бок. лев /L=80 мм	Steel+Zn	1	шт
	136	K.002.10.05.1.ZN	4 238 282	Кроншт. фас. бок. лев /L=100 мм	Steel+Zn	1	шт
	137	K.002.13.05.1.ZN	4 238 283	Кроншт. фас. бок. лев /L=130 мм	Steel+Zn	1	шт
	138	K.002.16.05.1.ZN	4 238 284	Кроншт. фас. бок. лев /L=160 мм	Steel+Zn	1	шт
	139	K.002.08.05.2.ZN	4 238 281	Кроншт. фас. бок. прав /L=80 мм	Steel+Zn	1	шт
Узлы и сечения Sections	140	K.002.10.05.2.ZN	4 238 282	Кроншт. фас. бок. прав /L=100 мм	Steel+Zn	1	шт
	141	K.002.13.05.2.ZN	4 238 283	Кроншт. фас. бок. прав /L=130 мм	Steel+Zn	1	шт
	142	K.002.16.05.2.ZN	4 238 284	Кроншт. фас. бок. прав /L=160 мм	Steel+Zn	1	шт
	143	K.003.08.05.ZN	4 238 381	Кроншт. фас. торц. ст. 50/L=80 мм	Steel+Zn	1	шт
	144	K.003.10.05.ZN	4 238 382	Кроншт. фас. торц. ст. 50/L=100 мм	Steel+Zn	1	шт
	145	K.003.13.05.ZN	4 238 383	Кроншт. фас. торц. ст. 50/L=130 мм	Steel+Zn	1	шт
	146	K.003.16.05.ZN	4 238 384	Кроншт. фас. торц. ст. 50/L=160 мм	Steel+Zn	1	шт

ENSAVE FS-50

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Материал	Длина, кол-во	Ед. изм.	
147	K.004.08.1.ZN	4 238 481	Кроншт. фас. бок. торц. 50/L=80 мм	Steel+Zn	1	шт	Содержание Content
148	K.004.10.1.ZN	4 238 482	Кроншт. фас. бок. торц. 50/L=100 мм	Steel+Zn	1	шт	
149	K.004.13.1.ZN	4 238 483	Кроншт. фас. бок. торц. 50/L=130 мм	Steel+Zn	1	шт	
150	K.004.16.1.ZN	4 238 484	Кроншт. фас. бок. торц. 50/L=160 мм	Steel+Zn	1	шт	Введение Overview
151	K.005.03.ZN	4 238 530	Пластина 30 мм для фасадного бокового кронштейна	Steel+Zn	1	шт	
152	K.007.16.ZN	4 238 715	Анкерная стальная плсатина L=155мм	Steel	1	шт	Профили Profiles
153	K.007.16.AL	4 238 715	Анкерная алюмин. пластина L=155мм	Aluminium	1	шт	
154	K.007.18.ZN	4 238 717	Анкерная стальная плсатина L=175мм	Steel	1	шт	
155	K.007.18.AL	4 238 717	Анкерная алюмин. пластина L=175мм	Aluminium	1	шт	Комплекующие Accessories
156	K.007.19.ZN	4 238 718	Анкерная стальная плсатина L=185мм	Steel	1	шт	
157	K.007.19.AL	4 238 718	Анкерная алюмин. пластина L=185мм	Aluminium	1	шт	
158	K.007.21.ZN	4 238 720	Анкерная стальная плсатина L=205мм	Steel	1	шт	Таблицы заполнения Glassing
159	K.007.21.AL	4 238 720	Анкерная алюмин. пластина L=205мм	Aluminium	1	шт	
160	K.007.23.ZN	4 238 722	Анкерная стальная плсатина L=225мм	Steel	1	шт	
161	K.0-07.23.AL	4 238 722	Анкерная алюмин. пластина L=225мм	Aluminium	1	шт	Механическая обработка Profile machining
162	K.007.25.ZN	4 238 725	Анкерная стальная плсатина L=250мм	Steel	1	шт	
163	K.007.25.AL	4 238 725	Анкерная алюмин. пластина L=250мм	Aluminium	1	шт	
164	K.008.08.05.ZN	4 238 881	Кроншт. фас. торц. ст. 4 231 055/L=80мм	Steel+Zn	1	шт	Уалы и сечения Sections
165	K.008.10.05.ZN	4 238 882	Кроншт. фас.торц.ст. 4 231 055/L=100мм	Steel+Zn	1	шт	
166	K.008.13.05.ZN	4 238 883	Кроншт. фас.торц.ст. 4 231 055/L=130мм	Steel+Zn	1	шт	
167	K.008.16.05.ZN	4 238 884	Кроншт. фас. торц. ст. 4 231 055/L=160мм	Steel+Zn	1	шт	
168	K.009.01.AL	4 238 982	Кронштейн алюминиевый фасадный ст. 4 231 055	Aluminium	1	шт	
169	K.010.17.AL	4 238 185	Кронштейн алюминиевый нижний ст. 4 231 055	Aluminium	1	шт	
170	K.011.20.AL	4 238 186	Кронштейн алюминиевый верхний ст. 4 231 055	Aluminium	1	шт	
171	KM.109.1.PR	7 319 091	Паронитовая подкладка 140x60x1	Paronite	1	шт	
172	KM.109.5.PR	7 319 095	Паронитовая подкладка 140x90x1	Paronite	1	шт	
173	KM.109.6.PR	7 319 096	Паронитовая подкладка 140x140x1	Paronite	1	шт	
174	DK4	7 324 504	Кляймер 4 мм	PVC	1	шт	
175	E.202	4 239 002	Кондуктор для устан. Т-соединителя	Steel	1	шт	
176	E.311	7 320 094	Ключ для установки кляймеров	Aluminium	1	шт	

ENSAVE FS-50

	№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Материал	Длина, кол-во	Ед. изм.
Содержание Content	177	EM.101	7 419 901	Клей для алюм. Cosmopur-818, (310 ml)	-	1	шт
	178	EM.102	7 419 902	Очиститель GreenteQ 20, (1 л)	-	1	шт
	179	EM.103	7 419 903	Клей "секунда" GreeteQ, (50 гр)	-	1	шт
Введение Overview	180	EM.104.3	7 419 904	Силик. герм. DowCorning 791, (310 ml)	-	1	шт
	181	EM.104.2	7 419 909	Силик. герм. Tremco Sp.2 SG300, (600 ml)	-	1	шт
	182	EM.105	7 419 905	Полиур. герм. Dymonic NT, (600 ml)	-	1	шт
	183	EM.106	7 419 906	Ветошьб х/б 100%	-	1	шт
Профили Profiles							
Комплекующие Accessories							
Таблицы заполнения Glassing							
Механическая обработка Profile machining							
Узлы и сечения Sections							

ENSAVE FS-50

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Материал	Длина, кол-во	Ед. изм.
1	FS.09.001.OAK	7 999 301	Накладка боковой стороны стойки / ригеля	Дуб/Ясень	3,0*	м
2	FS.09.002.OAK	7 999 302	Накладка задней стороны стойки / ригеля	Дуб/Ясень	3,0*	м
3	FS.09.003.OAK	7 999 303	Накладка краевая задней стороны стойки / ригеля	Дуб/Ясень	3,0*	м

* Для заказа деревянных накладок доступны альтернативные длины: 2,0 м, 2,5 м.

 Содержание
Content

 Введение
Overview

 Профили
Profiles

 Комплектующие
Accessories

 Таблицы заполнения
Glassing

 Механическая обработка
Profile machining

 Узоры и сечения
Sections

Профили

ENSAVE FS-50

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

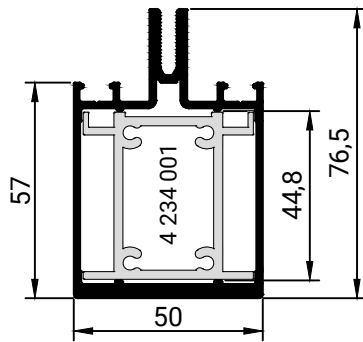
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

4 231 001



4 231 001

Профиль стойки:

Периметр, мм: 336,9

Жу, см⁴: 16,8

EnCw-FS-M 50/75-C

Вес, кг/м: 1,630

Жх, см⁴: 40,3

4 234 001

Профиль соединительный:

Периметр, мм: -

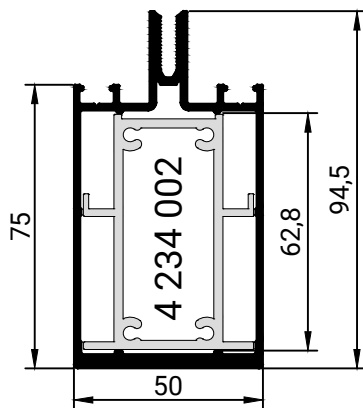
Жу, см⁴: 7,8

EnCw-FS-V 45-C

Вес, кг/м: 1,244

Жх, см⁴: 12,4

4 231 002



4 231 002

Профиль стойки

Периметр, мм: 371,4

Жу, см⁴: 20,3

EnCw-FS-M 50/95-C

Вес, кг/м: 1,789

Жх, см⁴: 70,7

4 234 002

Профиль соединительный:

Периметр, мм: -

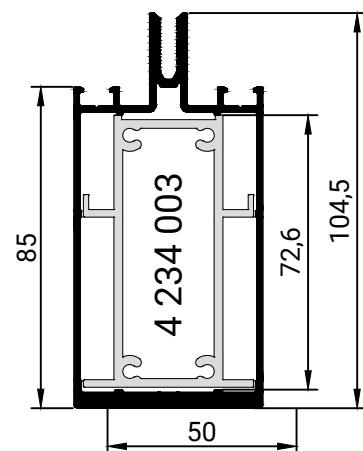
Жу, см⁴: 9,1

EnCw-FS-V 63-C

Вес, кг/м: 1,471

Жх, см⁴: 25,5

4 231 003



4 231 003

Профиль стойки

Периметр, мм: 391,8

Жу, см⁴: 22,6

EnCw-FS-M 50/105-C

Вес, кг/м: 1,935

Жх, см⁴: 95,9

4 234 003

Профиль соединительный:

Периметр, мм: -

Жу, см⁴: 9,7

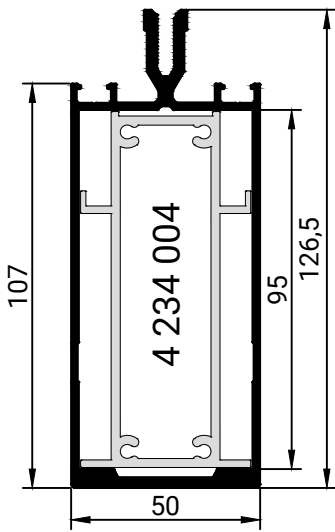
EnCw-FS-V 72-C

Вес, кг/м: 1,550

Жх, см⁴: 36,3

ENSAVE FS-50

4 231 004



4 231 004

Профиль стойки

Периметр, мм: 444,7

Жу, см⁴: 30,0

EnCw-FS-M 50/127-C

Вес, кг/м: 2,271

Жх, см⁴: 161,0

4 234 004

Профиль соединительный:

Периметр, мм: -

Жу, см⁴: 11,7

EnCw-FS-V 95-C

Вес, кг/м: 1,888

Жх, см⁴: 74,5

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

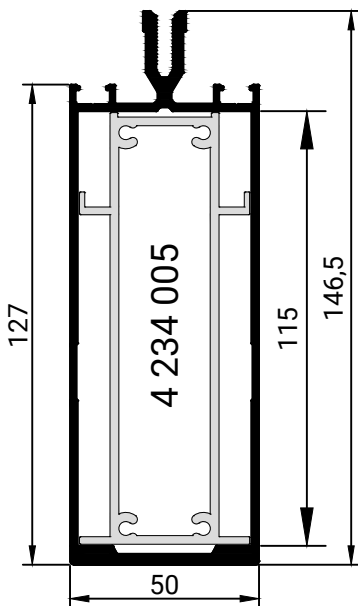
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

4 231 005



4 231 005

Профиль стойки

Периметр, мм: 484,7

Жу, см⁴: 34,5

EnCw-FS-M 50/147-C

Вес, кг/м: 2,488

Жх, см⁴: 238,2

4 234 005

Профиль соединительный:

Периметр, мм: -

Жу, см⁴: 13,1

EnCw-FS-V 115-C

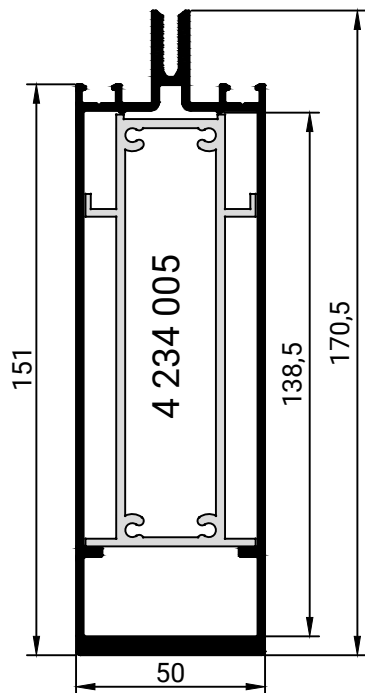
Вес, кг/м: 2,076

Жх, см⁴: 119,2

ENSAVE FS-50

Содержание Content
Введение Overview
Профили Profiles
Комплекующие Accessories
Таблицы заполнения Glassing
Механическая обработка Profile machining
Узлы и сечения Sections

4 231 006



4 231 006

Профиль стойки:

Периметр, мм: 523,4

Jy, см⁴: 42,0

EnCw-FS-M 50/171-C

Вес, кг/м: 2,961

Jx, см⁴: 384,6

4 234 005

Профиль соединительный:

Периметр, мм: -

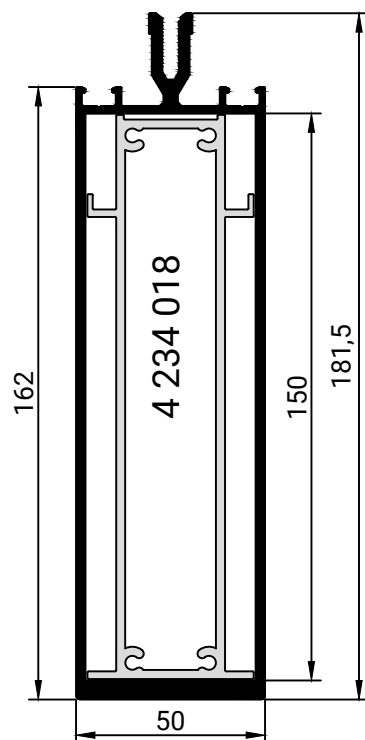
Jy, см⁴: 13,1

EnCw-FS-V 115-C

Вес, кг/м: 2,076

Jx, см⁴: 119,2

4 231 007



4 231 007

Профиль стойки:

Периметр, мм: 554,8

Jy, см⁴: 51,1

EnCw-FS-M 50/182-C

Вес, кг/м: 3,456

Jx, см⁴: 483,9

4 234 018

Профиль соединительный:

Периметр, мм: -

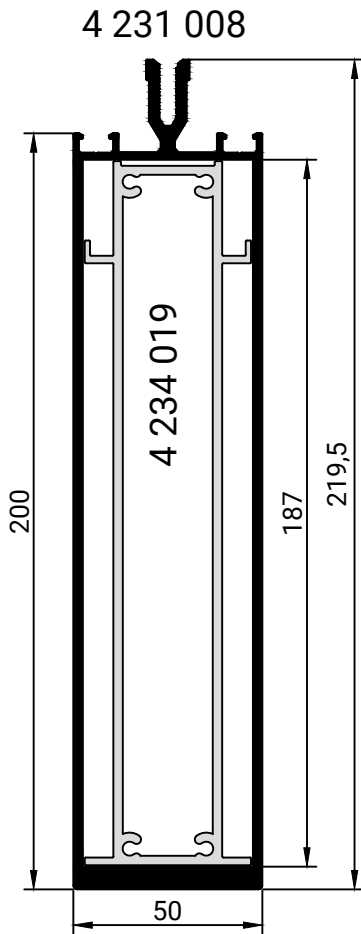
Jy, см⁴: 16,1

EnCw-FS-V 150-C

Вес, кг/м: 2,593

Jx, см⁴: 244,8

ENSAVE FS-50



4 231 008

Профиль стойки:

Периметр, мм: 631,1

Jy, см⁴: 62,6

EnCw-FS-M 50/220-C

Вес, кг/м: 4,093

Jx, см⁴: 840,4

4 234 019

Профиль
соединительный:

Периметр, мм: -

Jy, см⁴: 19,7

EnCw-FS-V 187-C

Вес, кг/м: 3,172

Jx, см⁴: 448,5

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

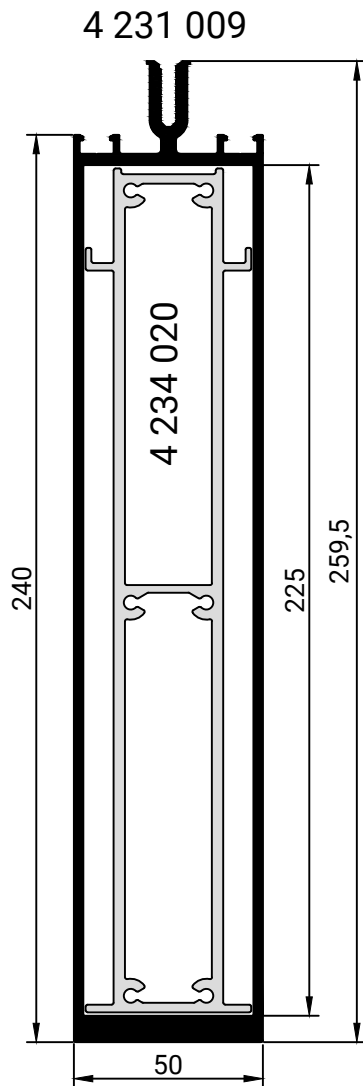
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

ENSAVE FS-50

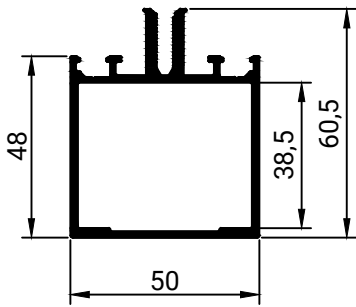
Содержание <i>Content</i>
Введение <i>Overview</i>
Профили <i>Profiles</i>
Комплекующие <i>Accessories</i>
Таблицы наполнений <i>Glassing</i>
Механическая обработка <i>Profile machining</i>
Узлы и сечения <i>Sections</i>



4 231 009	Профиль стойки: EnCw-FS-M 50/260-C	Периметр, мм: 715,2 Вес, кг/м: 4,880	Jy, см ⁴ : 75,4 Jx, см ⁴ : 1420,3
4 234 020	Профиль соединительный: EnCw-FS-V 227-C	Периметр, мм: - Вес, кг/м: 4,500	Jy, см ⁴ : 12,2 Jx, см ⁴ : 818,0

ENSAVE FS-50

4 232 001



4 232 001

Профиль ригеля

EnCw-FS-T 50/61-C

Периметр,
мм:

310,8

Жу, см⁴: 14,9

Вес, кг/м:

1,326

Жх, см⁴: 18,6

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

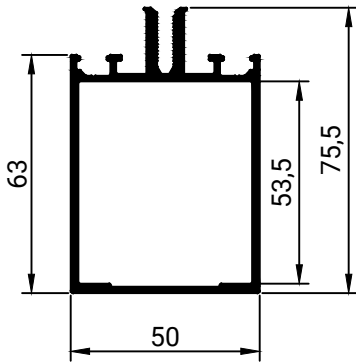
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

4 232 002



4 232 002

Профиль ригеля

EnCw-FS-T 50/76-C

Периметр,
мм:

340,8

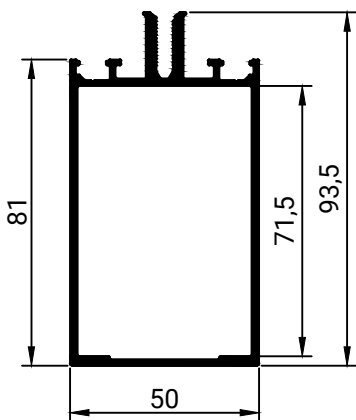
Жу, см⁴: 18,3

Вес, кг/м:

1,489

Жх, см⁴: 34,4

4 232 003



4 232 003

Профиль ригеля

EnCw-FS-T 50/94-C

Периметр,
мм:

376,8

Жу, см⁴: 22,5

Вес, кг/м:

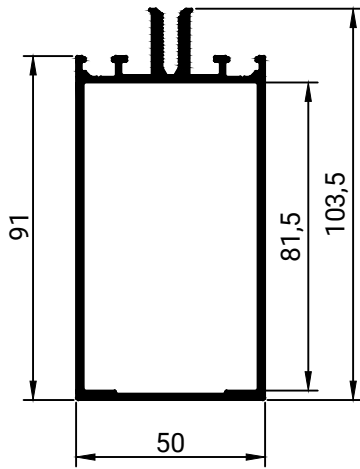
1,684

Жх, см⁴: 61,4

ENSAVE FS-50

Содержание Content
Введение Overview
Профили Profiles
Комплекующие Accessories
Таблицы заполнения Glassing
Механическая обработка Profile machining
Узлы и сечения Sections

4 232 004



4 232 004

Профиль ригеля

EnCw-FS-T 50/104-C

Периметр,
мм:

396,8

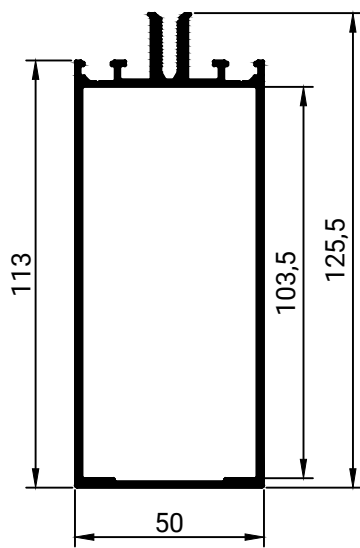
$J_y, \text{см}^4: 24,8$

Вес, кг/м:

1,792

$J_x, \text{см}^4: 80,6$

4 232 005



4 232 001

Профиль ригеля

EnCw-FS-T 50/126-C

Периметр,
мм:

440,8

$J_y, \text{см}^4: 29,9$

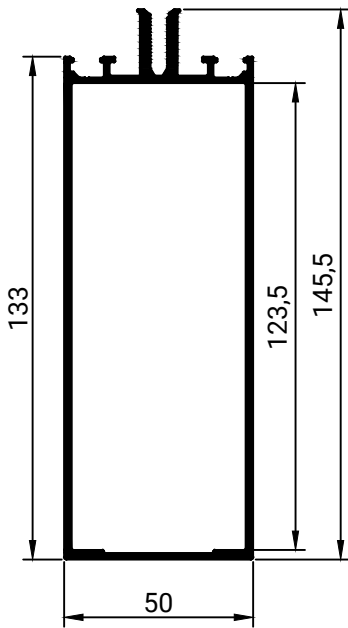
Вес, кг/м:

2,031

$J_x, \text{см}^4: 134,8$

ENSAVE FS-50

4 232 006



4 232 003

Профиль ригеля

EnCw-FS-T 50/146-C

Периметр,
мм:

480,8

Ю, см⁴: 34,5

Вес, кг/м:

2,247

Жх, см⁴: 199,7

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

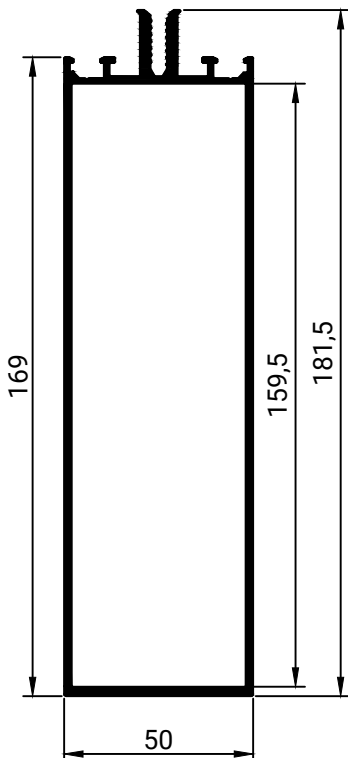
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

4 232 007



4 232 001

Профиль ригеля

EnCw-FS-T 50/182-C

Периметр,
мм:

551,7

Ю, см⁴: 42,9

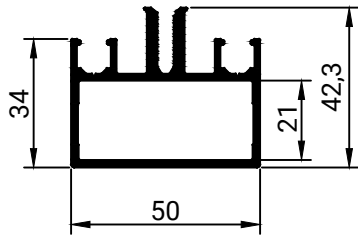
Вес, кг/м:

2,710

Жх, см⁴: 380,8

ENSAVE FS-50

4 233 010



4 233 010

Профиль стойки-ригеля

EnCw-FS-MT 50/42-C

Периметр, мм: 299,3

Вес, кг/м: 1,185

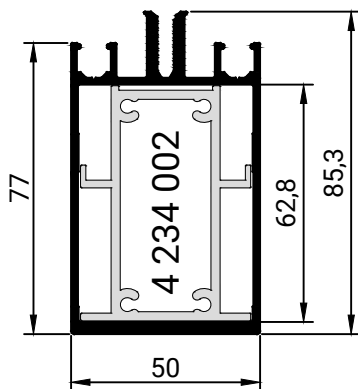
Жу, см⁴: 7,1

Жх, см⁴: 11,4

Содержание
Content

Введение
Overview

4 233 002



4 233 002

Профиль стойки-ригеля

EnCw-FS-MT 50/85-C

Периметр, мм: 385,3

Вес, кг/м: 1,760

Жу, см⁴: 21,5

Жх, см⁴: 58,7

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

4 234 002

Профиль соединительный:

EnCw-FS-V 63-C

Периметр, мм: -

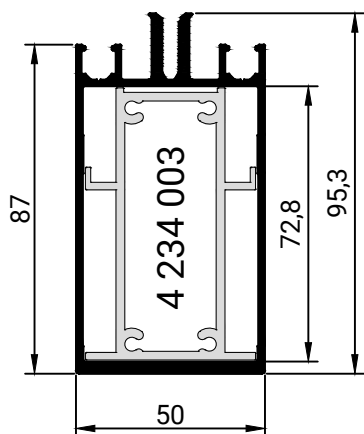
Вес, кг/м: 1,471

Жу, см⁴: 9,1

Жх, см⁴: 25,5

Таблицы заполнений
Glassing

4 233 003



4 232 003

Профиль стойки-ригеля

EnCw-FS-MT 50/95-C

Периметр, мм: 405,3

Вес, кг/м: 1,858

Жу, см⁴: 23,6

Жх, см⁴: 78,4

Механическая обработка
Profile machining

4 234 003

Профиль соединительный:

EnCw-FS-V 73-C

Периметр, мм: -

Вес, кг/м: 1,550

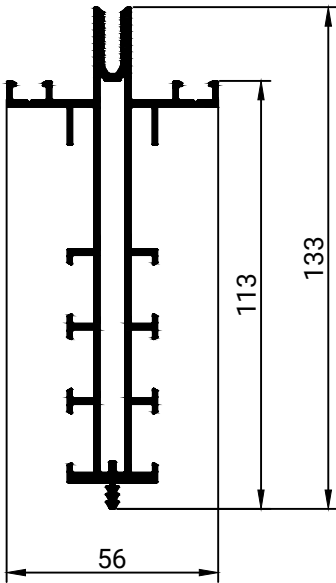
Жу, см⁴: 9,7

Жх, см⁴: 36,3

Узлы и сечения
Sections

ENSAVE FS-50

4 231 055



4 231 055

Профиль
стойки-ригеля

EnCw-FS-M 56/133-C

Периметр, мм: 667,9

J_y , см⁴: 7,2

Вес, кг/м: 2,303

J_x , см⁴: 135,5

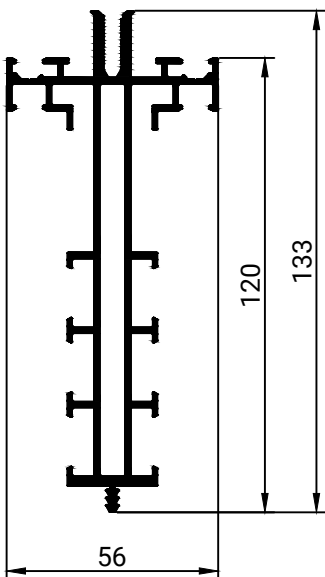
Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

4 232 055



4 232 055

Профиль
стойки-ригеля

EnCw-FS-T 56/133-C

Периметр, мм: 751,1

J_y , см⁴: 9,9

Вес, кг/м: 2,460

J_x , см⁴: 151,2

Таблицы заполнения
Glassing

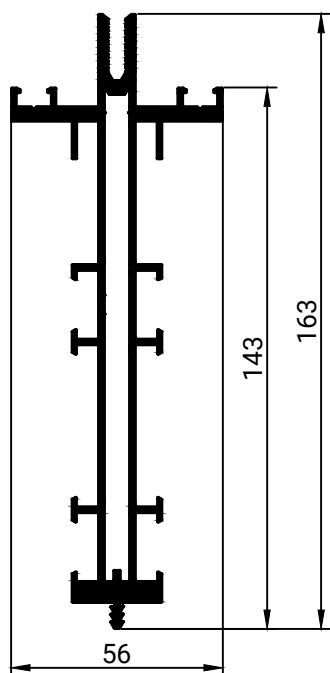
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

ENSAVE FS-50

4 231 065

Содержание Content
Введение Overview
Профили Profiles
Комплекующие Accessories



4 231 065

Профиль
стойки-ригеля

Периметр, мм: 725

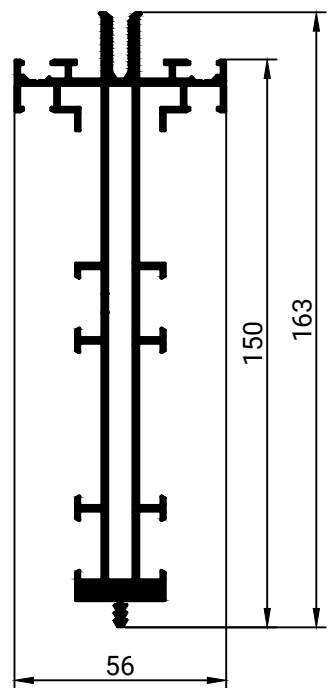
$J_y, \text{см}^4: 10,6$

Вес, кг/м: 3,048

$J_x, \text{см}^4: 298,5$

4 232 065

Таблицы заполнения Glassing
Механическая обработка Profile machining
Узлы и сечения Sections



4 232 065

Профиль
стойки-ригеля

Периметр, мм: 806,7

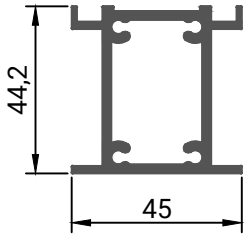
$J_y, \text{см}^4: 7,2$

Вес, кг/м: 2,303

$J_x, \text{см}^4: 135,5$

ENSAVE FS-50

4 234 001



4 234 001

Профиль соединительный:
EnCw-FS-V 45/44-C

Периметр, мм: -

Jy, см⁴: 7,8

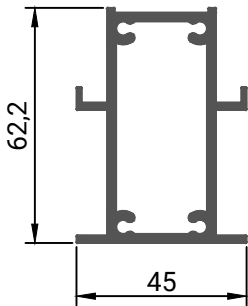
Вес, кг/м: 1,244

Jx, см⁴: 12,4

Содержание
Content

Введение
Overview

4 234 002



4 234 002

Профиль соединительный:
EnCw-FS-V 45/63-C

Периметр, мм: -

Jy, см⁴: 9,1

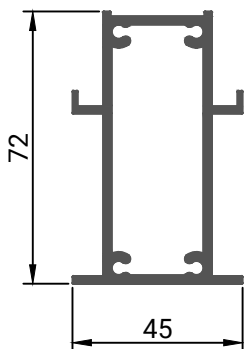
Вес, кг/м: 1,471

Jx, см⁴: 25,5

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

4 234 003



4 234 003

Профиль соединительный:
EnCw-FS-V 45/72-C

Периметр, мм: -

Jy, см⁴: 9,7

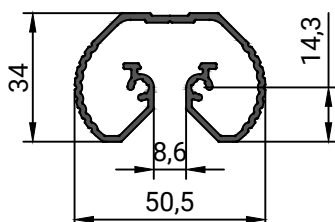
Вес, кг/м: 1,550

Jx, см⁴: 36,3

Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

4 234 009



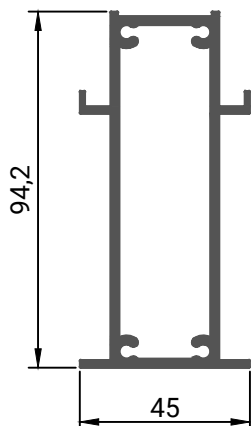
4 224 009

Профиль соединительный:
EnCw-FS-V 95-C

Узлы и сечения
Sections

Содержание Content
Введение Overview
Профили Profiles
Комплектующие Accessories
Таблицы наполнений Glassing
Механическая обработка Profile machining
Узлы и сечения Sections

4 234 004



4 234 004

Профиль соединительный:

EnCw-FS-V 45/94-C

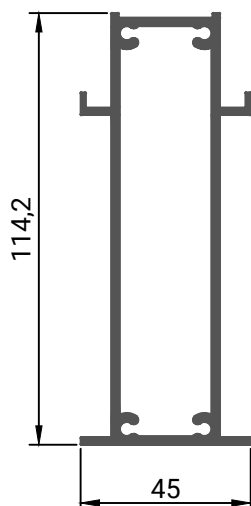
Периметр, мм: -

$J_y, \text{см}^4: 11,7$

Вес, кг/м: 1,888

$J_x, \text{см}^4: 74,5$

4 234 005



4 234 005

Профиль соединительный:

EnCw-FS-V 45/114-C

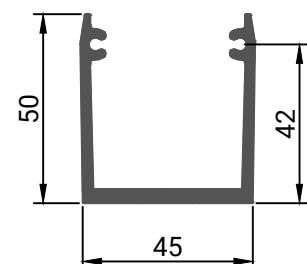
Периметр, мм: -

$J_y, \text{см}^4: 13,1$

Вес, кг/м: 2,076

$J_x, \text{см}^4: 119,2$

4 234 006



4 234 006

Профиль соединительный:

EnCw-FS-V 45/50-C

Периметр, мм: -

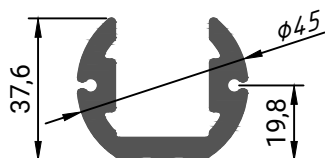
$J_y, \text{см}^4: 12,0$

Вес, кг/м: 1,199

$J_x, \text{см}^4: 15,2$

ENSAVE FS-50

4 234 008



4 234 008

Профиль соединительный:

EnCw-FS-V 38/45-C

Периметр, мм: -

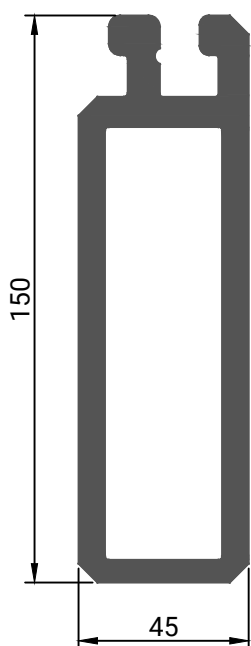
Вес, кг/м: 1,608

Jy, см⁴: 6,5

Jx, см⁴: 13,6

Содержание
Content

4 234 010



4 234 010

Профиль соединительный:

EnCw-FS-V 45/150-C

Периметр, мм: -

Вес, кг/м: 7,133

Jy, см⁴: 74,5

Jx, см⁴: 593,0

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

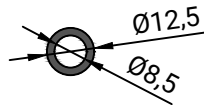
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Содержание
Content

4 234 011



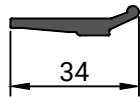
4 234 011

Профиль
специальный:
EnCw-FS-V 9/13-C

Вес, кг/м 0,179

Введение
Overview

4 234 012



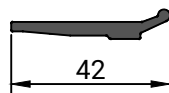
4 234 012

Профиль
специальный:
EnCw-FS-V 34-C

Вес, кг/м 0,306

Профили
Profiles

4 234 013



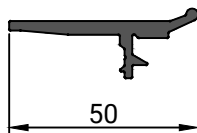
4 234 013

Профиль
специальный:
EnCw-FS-V 42-C

Вес, кг/м 0,306

Комплекующие
Accessories

4 234 014



4 234 014

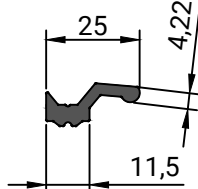
Профиль
специальный:
EnCw-FS-V 50-C

Вес, кг/м 0,557

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

4 234 015



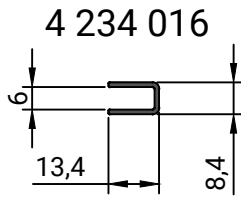
4 234 015

Профиль
специальный:
EnCw-FS 25/12-V-C

Вес, кг/м 0,311

Периметр, мм 71,30

Узлы и сечения
Sections



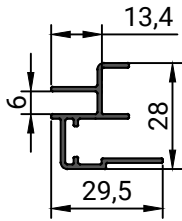
4 234 016

Профиль
специальный:
EnCw-FS-V 13-C

Вес, кг/м 0,103
Периметр, мм 65,6

Содержание
Content

4 234 017



4 234 017

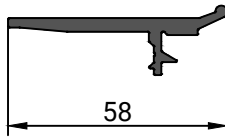
Профиль
специальный:
EnCw-FS-V 30/28-C

Вес, кг/м 0,316
Периметр, мм 192,6

Введение
Overview

Профили
Profiles

4 234 048



4 234 048

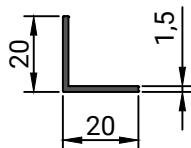
Профиль
специальный:
EnCw-FS-V 58-C

Вес, кг/м 0,635

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

4 235 013

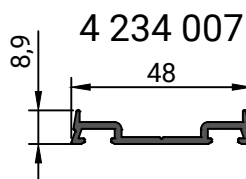


4 235 013

Профиль
специальный:
EnCw-FS-C 20-C

Вес, кг/м 0,316
Периметр, мм 192,6

Механическая обработка
Profile machining



4 234 007

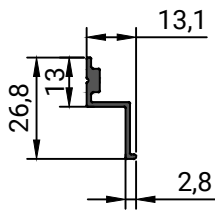
Профиль
специальный:
EnCw-FS-V 48/9-C

Вес, кг/м 0,330
Периметр, мм 146,1

Узлы и сечения
Sections

Содержание
Content

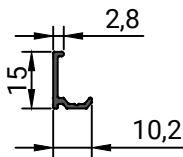
4 225 012



4 225 012	Профиль специальный:	Вес, кг/м	0,163
	EnCw-FS-C 13/27-C	Периметр, мм	82,4

Введение
Overview

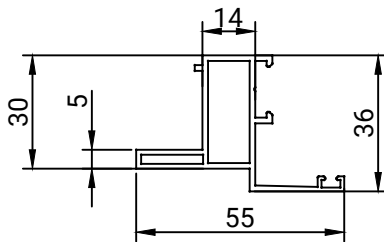
4 225 013



4 225 013	Профиль специальный:	Вес, кг/м	0,088
	EnCw-FS-C 10/15-C	Периметр, мм	54,7

Профили
Profiles

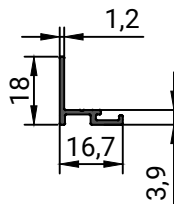
4 225 022



4 225 022	Профиль специальный:	Вес, кг/м	0,66
	EnCw-FS-C 55/36-C	Периметр, мм	337

Комплекующие
Accessories

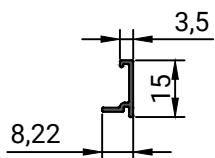
4 225 023



4 225 023	Профиль специальный:	Вес, кг/м	0,128
	EnCw-FS-C 17/18-C	Периметр, мм	78,1

Таблицы заполнения
Glassing

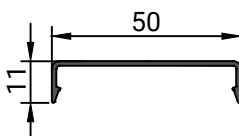
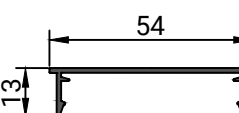
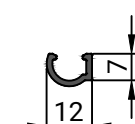
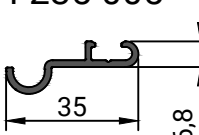
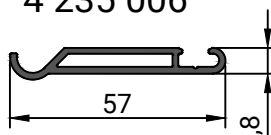
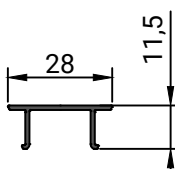
4 225 024



4 225 024	Профиль специальный:	Вес, кг/м	0,077
	EnCw-FS-C 8/15-C	Периметр, мм	52,9

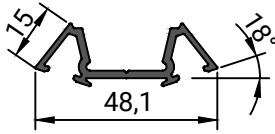
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

<p>4 235 001</p> 	<p>4 235 001</p>	<p>Профиль специальный: EnCw-FS-C 50/11-C</p>	<p>Вес, кг/м 0,227 Периметр, мм 139,6</p>	<p>Содержание Content</p>
<p>4 235 002</p> 	<p>4 235 002</p>	<p>Профиль специальный: EnCw-FS-C 54/13-C</p>	<p>Вес, кг/м 0,266 Периметр, мм 164,0</p>	<p>Введение Overview</p>
<p>4 235 004</p> 	<p>4 235 004</p>	<p>Профиль специальный: EnCw-FS-C 12/7-C</p>	<p>Вес, кг/м 0,098 Периметр, мм 50,3</p>	<p>Профили Profiles</p> <p>Комплектующие Accessories</p>
<p>4 235 005</p> 	<p>4 235 005</p>	<p>Профиль специальный: EnCw-FS-C 35/7-C</p>	<p>Вес, кг/м 0,253 Периметр, мм 110,3</p>	<p>Таблицы заполнения Glassing</p>
<p>4 235 006</p> 	<p>4 235 005</p>	<p>Профиль специальный: EnCw-FS-C 57/7-C</p>	<p>Вес, кг/м 0,485 Периметр, мм 143,50</p>	<p>Механическая обработка Profile machining</p>
<p>4 235 007</p> 	<p>4 235 005</p>	<p>Профиль специальный: EnCw-FS-C 28/12-C</p>	<p>Вес, кг/м 0,153 Периметр, мм 99,2</p>	<p>Узлы и сечения Sections</p>

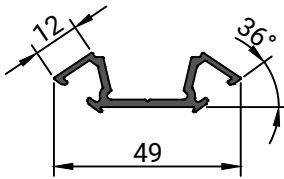
Содержание Content
Введение Overview
Профили Profiles
Комплекующие Accessories
Таблицы заполнения Glassing
Механическая обработка Profile machining
Узлы и сечения Sections

4 235 008



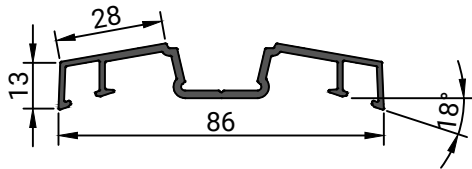
4 235 005	Профиль специальный: EnCw-FS-C 48-C	Вес, кг/м 0,429 Периметр, мм 183,2
-----------	--	---------------------------------------

4 235 009



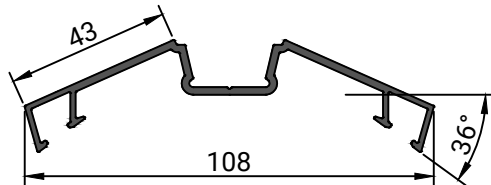
4 235 009	Профиль специальный: EnCw-FS-C 49-C	Вес, кг/м 0,419 Периметр, мм 174,4
-----------	--	---------------------------------------

4 235 010



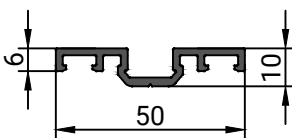
4 235 010	Профиль специальный: EnCw-FS-C 86-C	Вес, кг/м 0,732 Периметр, мм 313,3
-----------	--	---------------------------------------

4 235 011



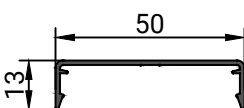
4 235 011	Профиль специальный: EnCw-FS-C 108-C	Вес, кг/м 0,882 Периметр, мм 370,7
-----------	---	---------------------------------------

4 235 015



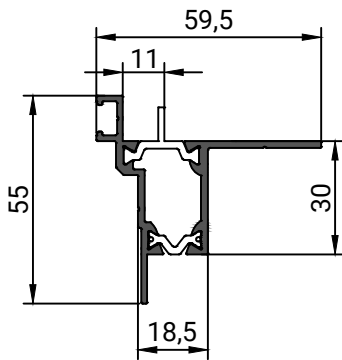
4 235 015	Профиль специальный: EnCw-FS-C 50/10-C	Вес, кг/м 0,431 Периметр, мм 172,3
-----------	---	---------------------------------------

4 235 016



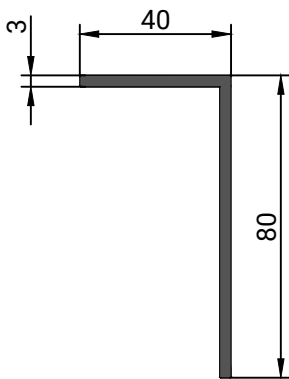
4 235 016	Профиль специальный: EnCw-FS-C 50/13-C	Вес, кг/м 0,249 Периметр, мм 154,8
-----------	---	---------------------------------------

4 235 012



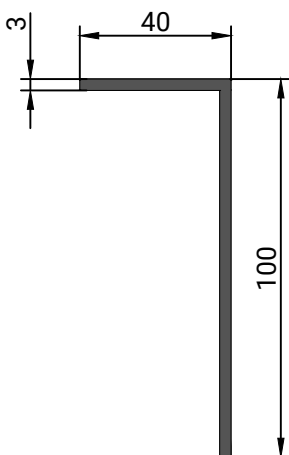
4 235 012	Профиль специальный: EnCw-FS-C 60-C	Вес, кг/м	0,900	Содержание Content
4 235 101	Чаша внешняя EnCw-FS-PF-O 31 (55,0)-AL	Вес, кг/м	0,388	
4 235 102	Чаша внутренняя EnCw-FS-PF-I 32 (30,0)-AL	Вес, кг/м	0,370	Введение Overview
		Периметр, мм	173	
		Периметр, мм	152	Профили Profiles

4 234 031



4 234 031	Профиль специальный: EnCw-FS-V 40/80-C	Вес, кг/м	0,951	Комплекующие Accessories
		Периметр, мм	239,6	

4 234 032



4 234 032	Профиль специальный: EnCw-FS-V 40/100-C	Вес, кг/м	1,114	Механическая обработка Profile machining
		Периметр, мм	279,6	

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

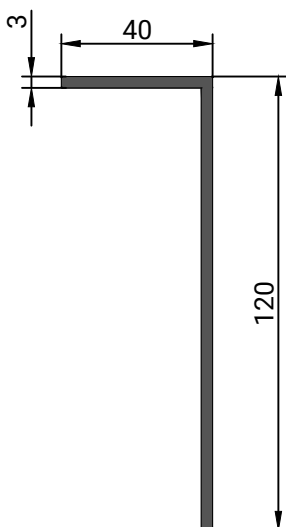
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

4 234 033



4 234 033

Профиль
специальный:

EnCw-FS-V 40/120-C

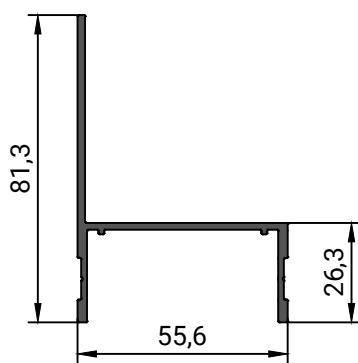
Вес, кг/м

1,276

Периметр, мм

319,6

4 234 034



4 234 033

Профиль
специальный:

EnCw-FS-V55/81-C

Вес, кг/м

0,850

Периметр, мм

328,7

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

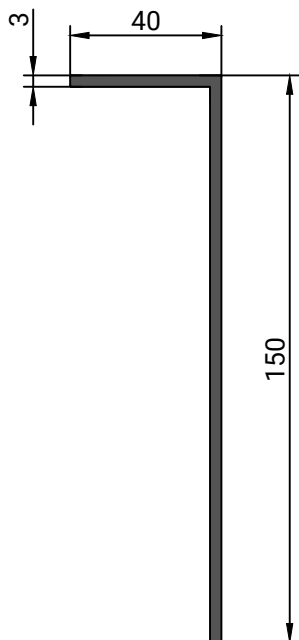
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

4 234 035



4 234 033

Профиль
специальный:

EnCw-FS-V 40/150-C

Вес, кг/м

1,520

Периметр, мм

379,6

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

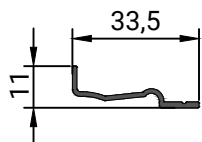
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

4 215 026



4 215 026

Профиль
специальный:

EnCw-SG-C 34/11-C

Вес, кг/м

0,330

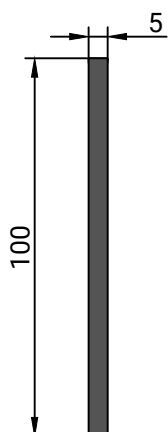
Периметр, мм

146,1

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

4 235 036



4 235 036

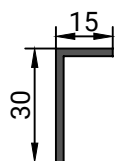
Профиль
специальный:

EnCw-FS-C 5/100-C

Вес, кг/м 1,355

Периметр, мм -

4 235 017



4 235 017

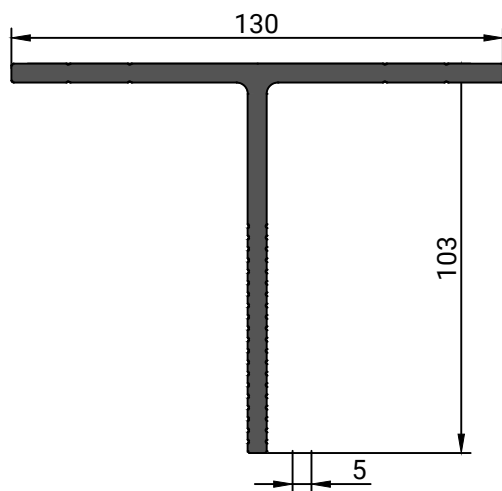
Профиль
специальный:

EnCw-FS-C 15/30-C

Вес, кг/м 0,233

Периметр, мм 90

4 219 014



4 219 014

Профиль
специальный:

EnCw-FS-C 30/100-C

Вес, кг/м 3,079

Периметр, мм 472,6

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

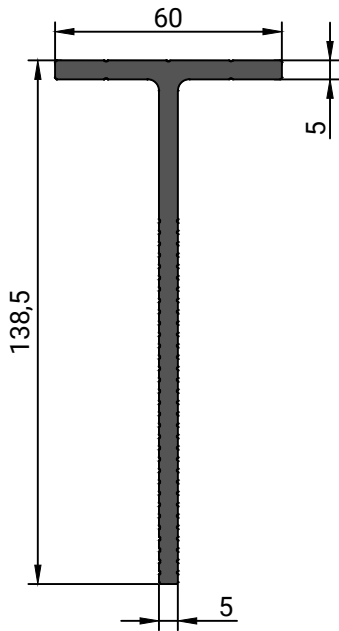
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

4 219 016



4 219 016

Профиль специальный:

Вес, кг/м 2,602

EnCw-FS-C 60/138.5 -C

Периметр, мм 408,1

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

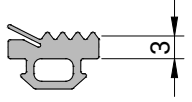
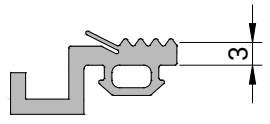
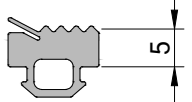
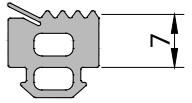
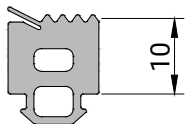
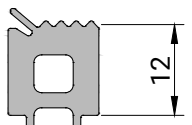
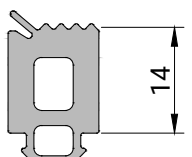

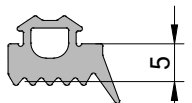
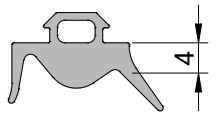
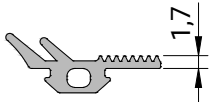
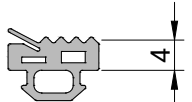
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Уплотнители Комплектующие

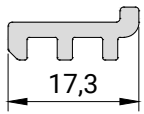
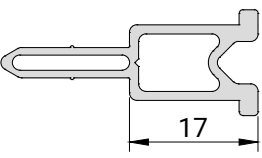
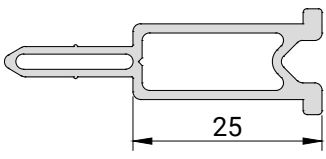
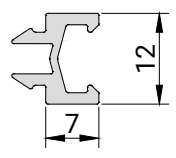
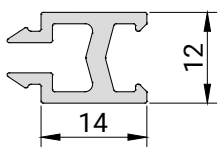
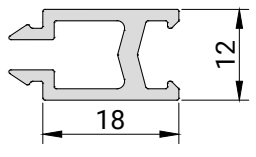
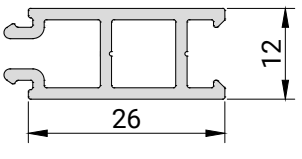
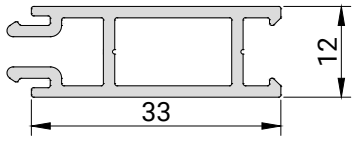
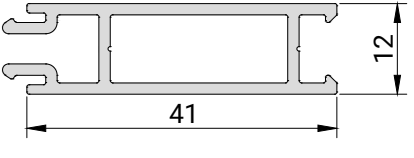
ENSAVE FS-50

	№ п/п	Обозначение	Наименование	Эскиз
Содержание Content	1	7 236 010	Уплотнитель 3мм (TPE или EPDM)	
	2	7 236 011	Уплотнитель 3мм с конденсатоотводящим лотком	
Введение Overview	3	7 236 020	Уплотнитель 5мм	
Профили Profiles	4	7 236 030	Уплотнитель 7мм	
	5	7 236 040	Уплотнитель 10мм	
Комплекующие Accessories	6	7 236 050	Уплотнитель 12мм	
	7	7 236 060	Уплотнитель 14мм	
Таблицы заполнения Glassing	8	7 236 070	Уплотнитель нахлеста	
Механическая обработка Profile machining	9	7 236 081	Уплотнитель 5мм прижимной планки	
	10	7 236 200	Уплотнитель 4мм прижимной планки переменный	
Узлы и сечения Sections	11	7 236 210	Уплотнитель 1,7мм	
	12	7 236 220	Уплотнитель 4мм	

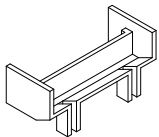
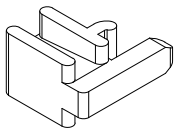
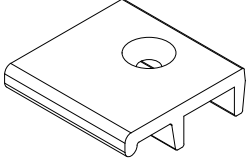
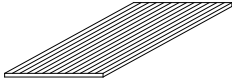
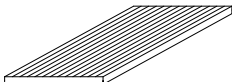
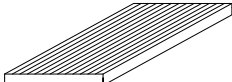
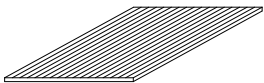
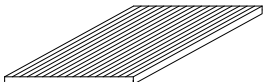
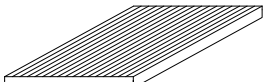
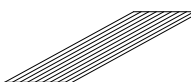
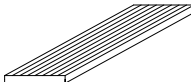
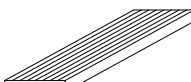
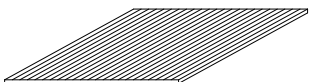
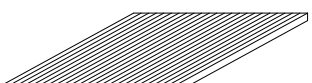
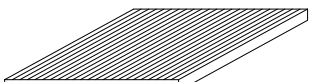
ENSAVE FS-50

№ п/п	Обозначение	Наименование	Эскиз	
13	7 239 161	Лента бутиловая металлизированная 45x0,8		Содержание Content
14	7 239 162	Лента бутиловая металлизированная 45x1,5		
15	7 239 163	Лента бутиловая 45x0,6 фольгированная		Введение Overview
16	7 239 190	Шнур бутил-каучуковый 1,7 мм	 M 2:1	Профили Profiles
17	7 236 270	Уплотнитель 24мм для структурного остекления		
18	7 216 170	Уплотнитель 3мм		Комплекующие Accessories
19	7 216 180	Уплотнитель 4мм		
20	7 216 190	Уплотнитель 5мм		
21	7 236 280	Уплотнитель прижима		Таблицы заполнений Glassing
22	7 236 005	Уплотнитель паза		Механическая обработка Profile machining
23	7 236 320	Уплотнитель для структурного остекления 46 мм		
24	7 225 211	Уплотнитель установки накладок (EPDM)		Узлы и сечения Sections

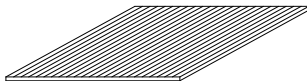
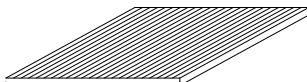
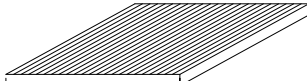
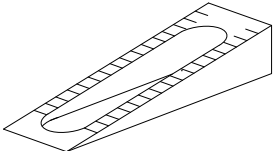
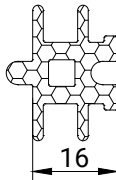
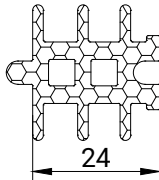


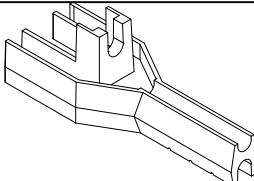
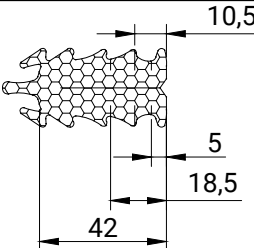
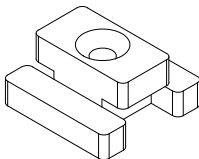
ENSAVE FS-50

	№ п/п	Обозначение	Наименование	Эскиз
Содержание Content	1	7 339 090	Прокладка под стекло	
	2	7 337 100	Термомост 17мм	
Введение Overview	3	7 337 101	Термомост 25мм	
Профили Profiles	4	7 337 110	Удлинитель фальца 7мм	
Комплекующие Accessories	5	7 337 111	Удлинитель фальца 14мм	
	6	7 337 112	Удлинитель фальца 18мм	
Таблицы заполнения Glassing	7	7 337 113	Удлинитель фальца 26мм	
	8	7 337 114	Удлинитель фальца 33мм	
Механическая обработка Profile machining	9	7 337 115	Удлинитель фальца 41мм	
Узлы и сечения Sections				

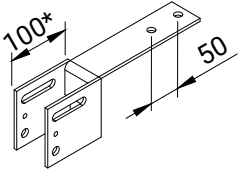
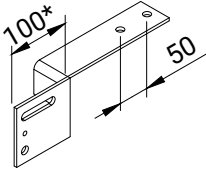
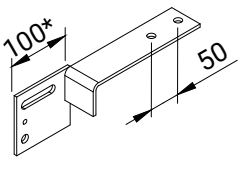
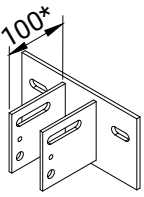
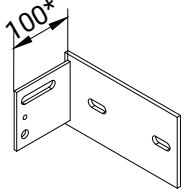

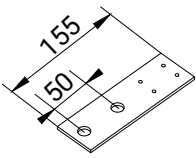
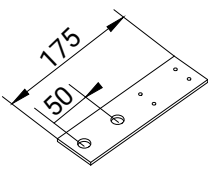
ENSAVE FS-50

№ п/п	Обозначение	Наименование	Эскиз	
10	7 339 120	Лоток промежуточный		Содержание Content
11	7 339 170	Лоток нахлеста		
12	7 339 180	Кляймер		Введение Overview
13	7 339 131	Подкладка рихтовочная 1x26x100		Профили Profiles
14	7 339 132	Прокладка рихтовочная 2x26x100		
15	7 339 133	Прокладка рихтовочная 3x26x100		Комплектующие Accessories
16	7 339 141	Подкладка рихтовочная 1x34x100		
17	7 339 142	Подкладка рихтовочная 2x34x100		
18	7 339 143	Подкладка рихтовочная 3x34x100		Таблицы заполнения Glassing
19	7 339 151	Подкладка рихтовочная 1x12x100		Механическая обработка Profile machining
20	7 339 152	Подкладка рихтовочная 2x12x100		
21	7 339 153	Подкладка рихтовочная 3x12x100		
22	7 339 261	Подкладка рихтовочная 1x42x100		Узлы и сечения Sections
23	7 339 262	Подкладка рихтовочная 2x42x100		
24	7 339 263	Подкладка рихтовочная 3x42x100		

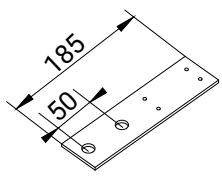
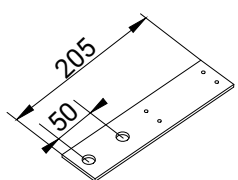
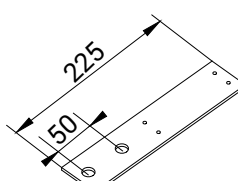
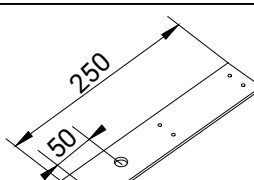
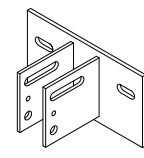
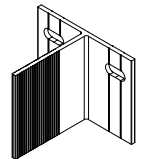
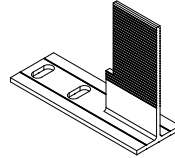
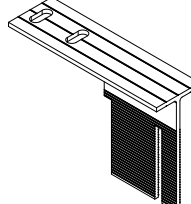
ENSAVE FS-50

	№ п/п	Обозначение	Наименование	Эскиз
Содержание Content	25	7 339 331	Подкладка рихтовочная 50x100x1	
	26	7 339 332	Подкладка рихтовочная 50x100x2	
Введение Overview	27	7 339 333	Подкладка рихтовочная 50x100x3	
	28	7 319 020	Клин монтажный пластиковый 115x30x16	
Профили Profiles	29	7 237 230	Термомост из вспененного материала 16мм	
Комплектующие Accessories	30	7 237 240	Термомост из вспененного материала 24мм	
	31	7 237 290	Вилатерм 10 мм	
Таблицы заплечений Glassing	32	7 239 300	ПСУЛ 20/2-10	
Механическая обработка Profile machining	33	7 339 310	Лоток стоечный	
	34	7 237 340	Термомост из вспененного материала 42мм	
Узлы и сечения Sections	35	7 334 504	Кляймер 4 мм	




ENSAVE FS-50

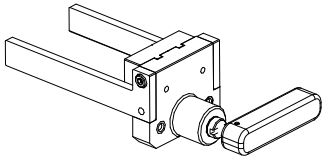
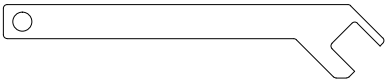
№ п/п	Обозначение	Наименование	Эскиз	
1	4 238 181-4 238 184	Кронштейн фасадный для навесного способа крепления (размер пластины 80, 100, 130 и 160мм) стойка 50мм		Содержание Content
2	4 238 281-4 238 284L	Кронштейн фасадный боковой левый для навесного способа крепления (размер пластины 80, 100, 130 и 160мм)		Введение Overview
3	4 238 281-4 238 284R	Кронштейн фасадный боковой правый для навесного способа крепления (размер пластины 80, 100, 130 и 160мм)		Профили Profiles
4	4 238 381-4 238 384	Кронштейн фасадный для навесного способа крепления к торцу перекрытия(размер пластины 80, 100, 130 и 160мм) стойка 50мм		Комплектующие Accessories
5	4 238 481-4 238 484	Кронштейн фасадный боковой для навесного способа крепления к торцу перекрытия(размер пластины 80, 100, 130 и 160мм)		Таблицы заполнения Glassing
6	4 238 530	Пластина шириной 30мм для фасадного бокового кронштейна		Механическая обработка Profile machining
7	4 238 715	Анкерная стальная пластина 4 мм для закладной 234 001 (алюминиевая пластина с индексом "А")		Узлы и сечения Sections
8	4 238 717	Анкерная стальная пластина 4 мм для закладной 234 002 (алюминиевая пластина с индексом "А")		

ENSAVE FS-50

	№ п/п	Обозначение	Наименование	Эскиз
Содержание Content	9	4 238 718	Анкерная стальная пластина 4 мм для закладной 234 003 (алюминиевая пластина с индексом "А")	
Введение Overview	10	4 238 720	Анкерная стальная пластина 4 мм для закладной 234 004 (алюминиевая пластина с индексом "А")	
Профили Profiles	11	4 238 722	Анкерная стальная пластина 4 мм для закладной 234 005 (алюминиевая пластина с индексом "А")	
Комплекующие Accessories	12	4 238 725	Анкерная стальная пластина 4 мм для закладной 234 005 (алюминиевая пластина с индексом "А")	
Таблицы заполнения Glazing	13	4 238 881...4 238 884	Кронштейн фасадный для навесного способа крепления к торцу перекрытия (размер пластины 80, 100, 130 и 160мм) стойка 231 055	
Механическая обработка Profile machining	14	4 238 982	Кронштейн алюминиевый фасадный для навесного способа крепления к торцу перекрытия (стойка 231 055)	
Узлы и сечения Sections	15	4 238 185	Кронштейн алюминиевый нижний (стойка 231 055)	
	16	4 238 186	Кронштейн алюминиевый верхний (стойка 231 055)	

ENSAVE FS-50

№ п/п	Обозначение	Наименование	Эскиз	
17	7 319 091	Паронитовая подкладка 140x60x1 мм (для стоек 231 001, 231 002, 233 010, 233 002)		Содержание Content
18	7 319 095	Паронитовая подкладка 140x90x1 мм (для стоек 231 003, 233 003)		Введение Overview
19	7 319 096	Паронитовая подкладка 140x140x1 мм (для стоек 231 004, 231 005, 231 006)		Профили Profiles

№ п/п	Обозначение	Наименование	Эскиз	
1	4 239 002	Шаблон для установки сухаря 4 234 006		Комплекующие Accessories
2	7 320 094	Ключ для установки кляймеров		Таблицы заполнения Glassing

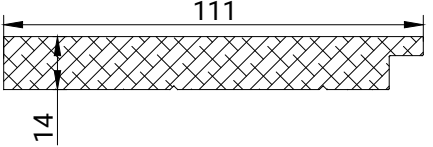
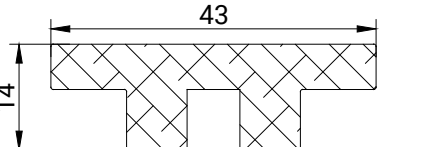
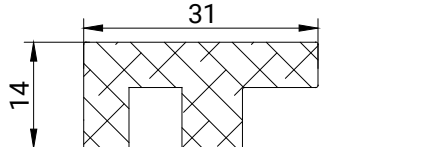
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

ENSAVE FS-50

	№ п/п	Обозначение	Наименование	Применение
Содержание <i>Content</i>	1	7 419 901	Клей для алюминия, однокомпонентный Cosmopur-818 (310 мл)	Склеивание угловых соединений
	2	7 419 902	Очиститель Cosmofen-20 (1 л)	Очистка поверхностей от остатков клея 219 901
Введение <i>Overview</i>	3	7 419 903	Клей "секунда" Cosmoplast-500 (50 мл)	Склеивание уплотнителя
	4	7 419 909	Силиконовый герметик для структурных стекол Dow Corning 791 (310 мл)	Зполнение шва между стеклами в структурном остеклении
Профили <i>Profiles</i>	5	7 419 904	Силиконовый герметик Tremco Spectrem 2 SG 300	Приклейка стекла в створку 211 007
	6	7 419 905	Полиуритановый герметик Dymonic NT	Герметизация стыков
Комплекующие <i>Accessories</i>	7	7 419 906	Ветошь, х/б 100%	Очистка поверхности
	8	7 419 907	Силиконовый герметик Dow Corning 813	Герметизация стыков
Таблицы заполнения <i>Glassing</i>				
Механическая обработка <i>Profile machining</i>				
Узлы и сечения <i>Sections</i>				

ENSAVE FS-50

№ п/п	Обозначение	Наименование	Эскиз	
1	7 999 301	Накладка боковой стороны стойки/ригеля		Содержание <i>Content</i>
2	7 999 302	Накладка задней стороны стойки/ригеля		Введение <i>Overview</i>
3	7 999 303	Накладка краевая задняя сторона стойки/ригеля		Профили <i>Profiles</i>
				Комплектующие <i>Accessories</i>
				Таблицы заполнения <i>Glassing</i>
				Механическая обработка <i>Profile machining</i>
				Узлы и сечения <i>Sections</i>

Таблицы заполнений

Базовые заполнения толщиной 4-12 мм

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

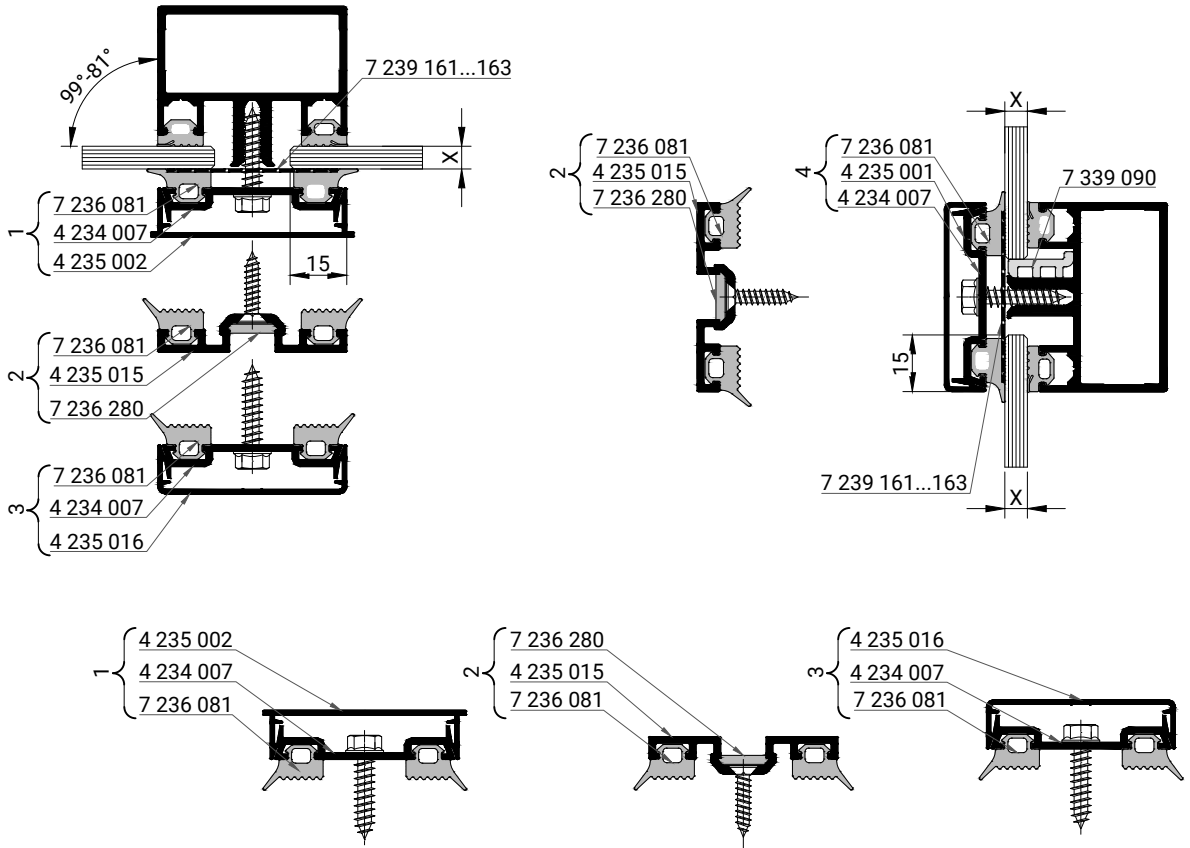
Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

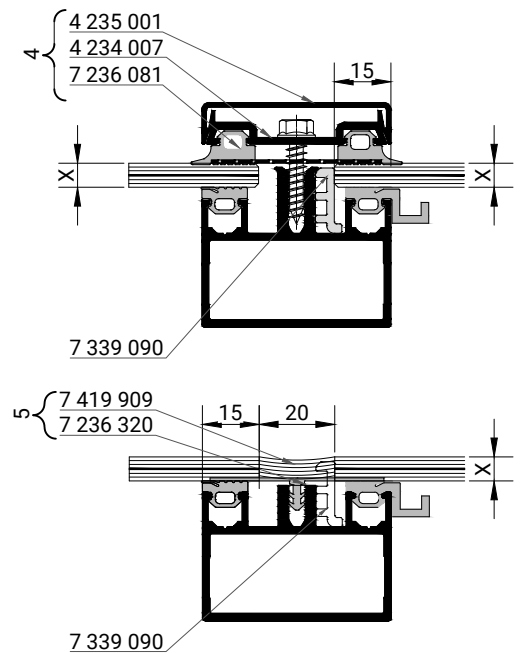
Узлы и сечения
Sections

Стойка 4 233 010,
4 233 002, 4 233 003

Ригель* 4 233 010,
4 233 002, 4 233 003

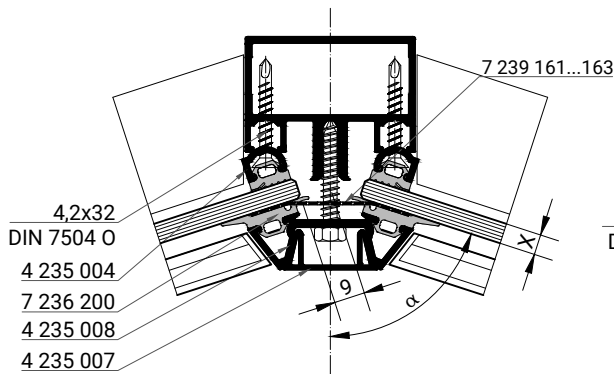


Толщина заполнения, X мм	Уплотнитель на стойке и ригеле	Уплотнитель на наклонном ригеле	Винт самонарезающий	
			1, 3, 4	2
4	7 236 220	-	5,5x19 DIN 7976 C	5,5x22 DIN 7982
5	7 236 010	7 236 011	5,5x19 DIN 7976 C	5,5x22 DIN 7982
6	7 236 010		5,5x22 DIN 7976 C	5,5x22 DIN 7982
8	7 236 010		5,5x22 DIN 7976 C	5,5x22 DIN 7982
10	7 236 010		5,5x25 DIN 7976 C	5,5x25 DIN 7982
12	7 236 010		5,5x25 DIN 7976 C	5,5x25 DIN 7982

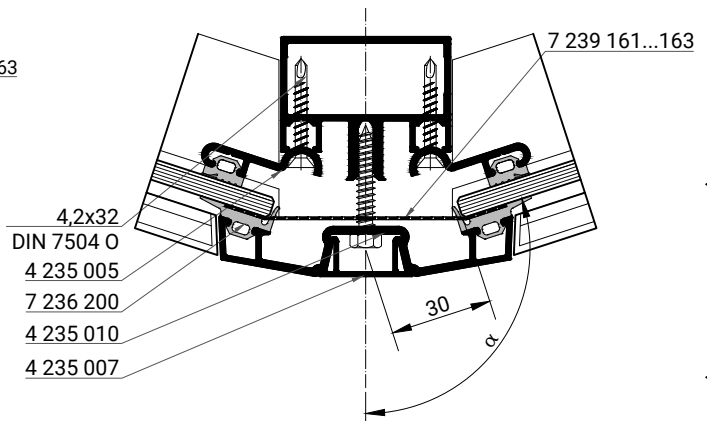


Базовые заполнения 4-12 с поворотами на стойке 4 233 010, 4 233 002, 4 233 003.

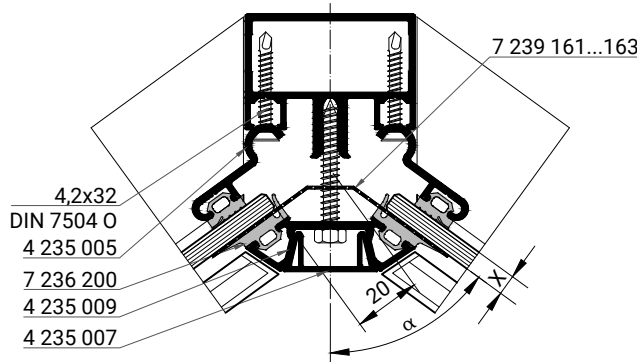
Углы поворота 81°-63°



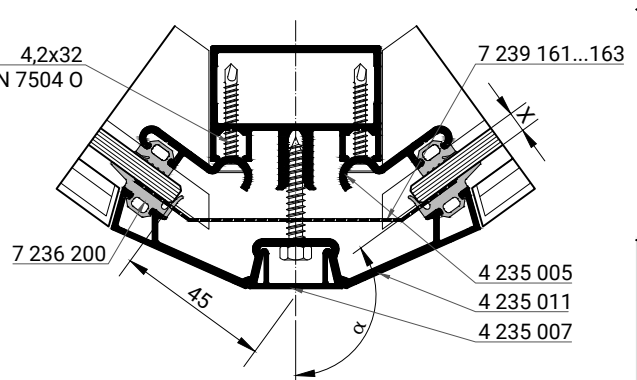
Углы поворота 117°-99°



Углы поворота 63°-45°



Углы поворота 135°-117°



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Углы и сечения
Sections

Толщина заполнения, X мм	Винт самонарезающий			
	Углы поворота 81°-63°	Углы поворота 117°-99°	Углы поворота 63°-45°	Углы поворота 135°-117°
4	5,5x25 DIN 7976 C	5,5x32 DIN 7976 C	5,5x38 DIN 7976 C	5,5x32 DIN 7976 C
5	5,5x25 DIN 7976 C	5,5x32 DIN 7976 C	5,5x38 DIN 7976 C	5,5x32 DIN 7976 C
6	5,5x25 DIN 7976 C	5,5x32 DIN 7976 C	5,5x38 DIN 7976 C	5,5x32 DIN 7976 C
8	5,5x32 DIN 7976 C	5,5x32 DIN 7976 C	5,5x38 DIN 7976 C	5,5x32 DIN 7976 C
10	5,5x32 DIN 7976 C	5,5x32 DIN 7976 C	5,5x38 DIN 7976 C	5,5x38 DIN 7976 C
12	5,5x38 DIN 7976 C	5,5x38 DIN 7976 C	5,5x45 DIN 7976 C	5,5x38 DIN 7976 C

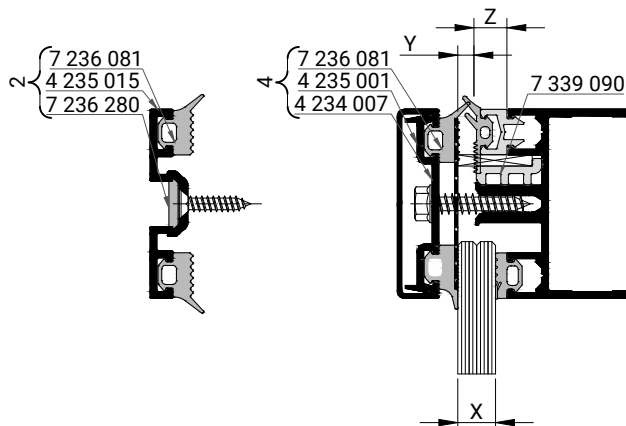
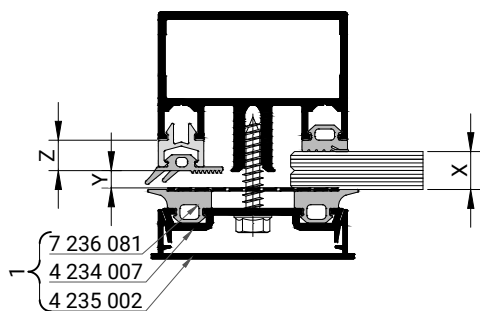
Заполнения толщиной 1, 5, 6 мм* с базовыми заполнениями толщиной 4-12 мм

Содержание
Content

Стойка 4 233 010,
4 233 002, 4 233 003

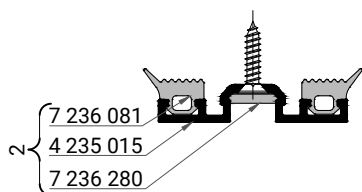
Ригель 4 233 010,
4 233 002, 4 233 003

Введение
Overview

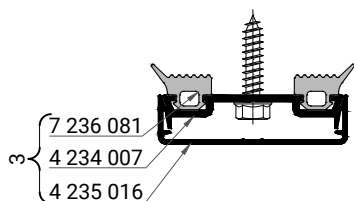


Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories



Таблицы заполнений
Glassing



Механическая обработка
Profile machining

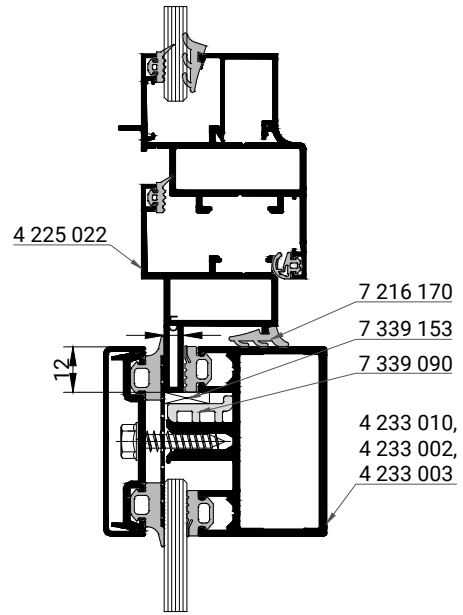
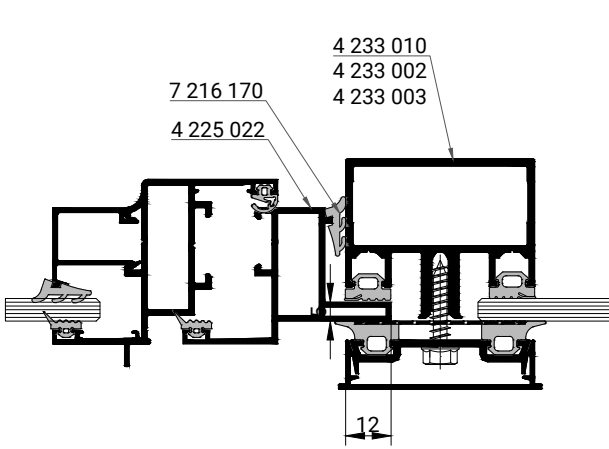
*В качестве заполнений применяются: 1 мм - фасонный элемент из оцинкованной стали;
5 мм - стеклоизделия, оконный блок Авангард ВС-36;
6 мм - стеклоизделия, оконный блок Авангард МФС-Ф.

Узлы и сечения
Sections

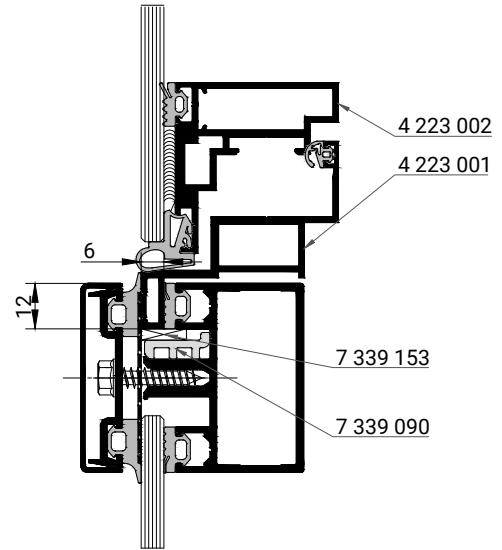
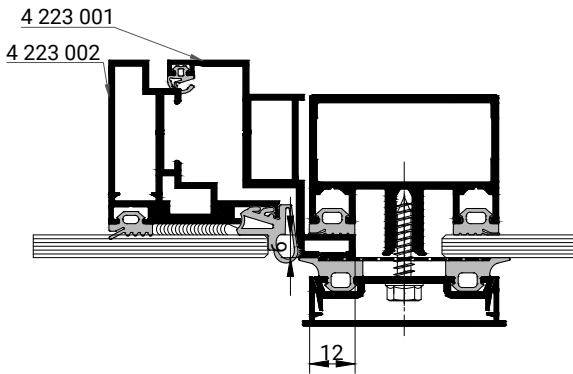
X, мм	Толщина заполнения Y=1 мм		Толщина заполнения Y=5 мм			Толщина заполнения Y=6 мм		
	Уплотнитель на стойке/ригеле	Z, мм	Уплотнитель на стойке/ригеле	Z, мм	Рихтовочная подкладка	Уплотнитель на стойке/ригеле	Z, мм	Рихтовочная подкладка
4	7 236 030	7	7 236 010	3	7 339 153	-	-	-
5	7 236 030	7	7 236 010	3	7 339 153	-	-	-
6	7 337 110+ 7 236 070	8	7 236 220	4	7 339 153	7 236 010	3	7 339 153
8	7 236 040	10	7 236 030	7	7 339 153	7 236 020	5	7 339 153
10	7 236 050	12	7 337 110+ 7 236 210	8	7 319 123	7 236 030	7	7 319 123
12	7 236 060	14	7 236 040	10	7 319 123	7 236 210+ 7 337 110	9	7 319 123

Расчет заполнений

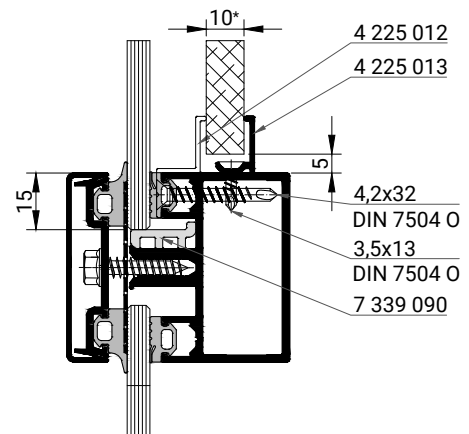
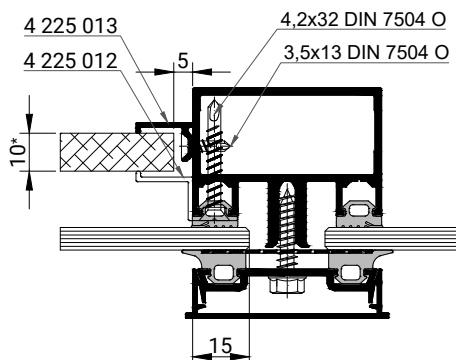
Оконный блок SG (толщина заполнения 5 мм)



Оконный блок MFS (толщина заполнения 6 мм)



Стеклосэндвич



* Допускается установка экранов толщиной от 6 мм.

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Углы и сечения
Sections

Базовые заполнения толщиной 20-34 мм

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

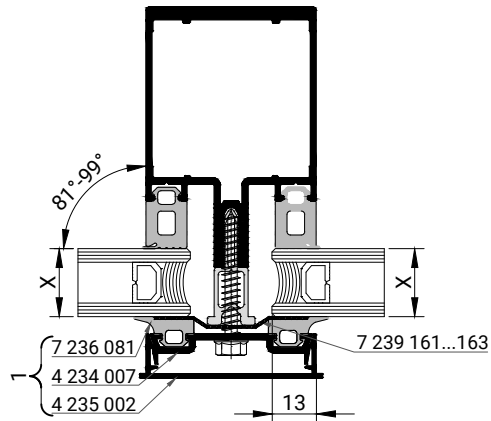
Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнений
Glassing

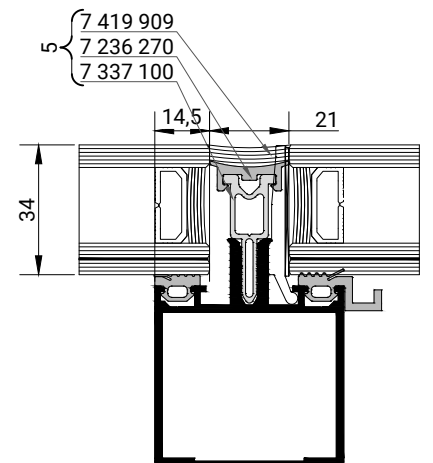
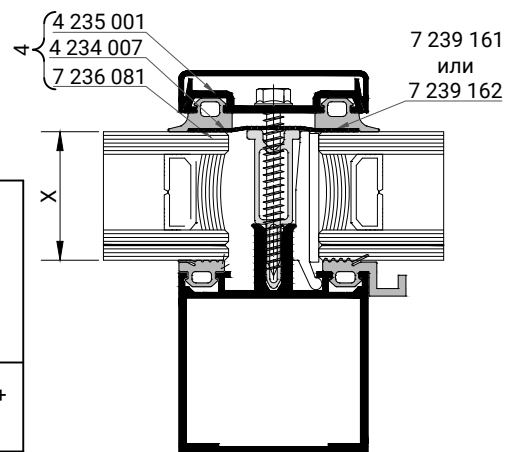
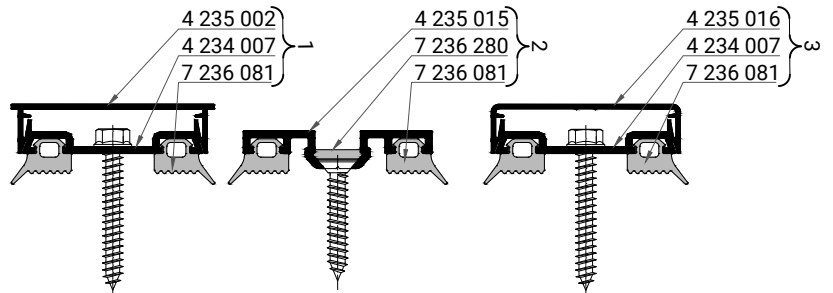
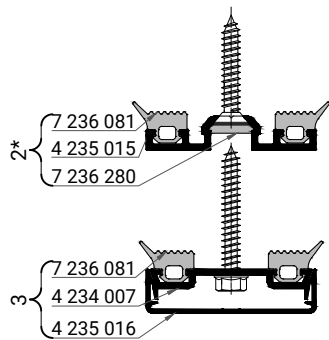
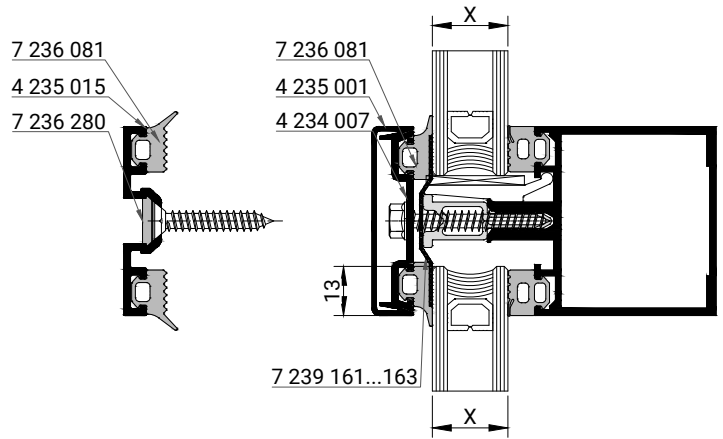
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Стойка 4 231 001...006



Стойка 4 232 001...006

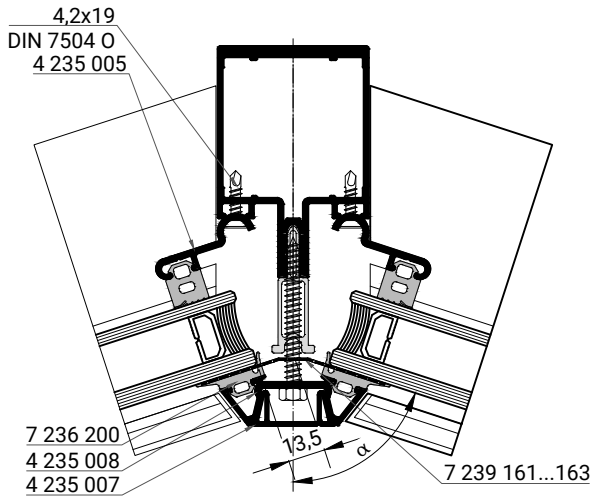


*2 применяется для заполнений 26 и 34 мм

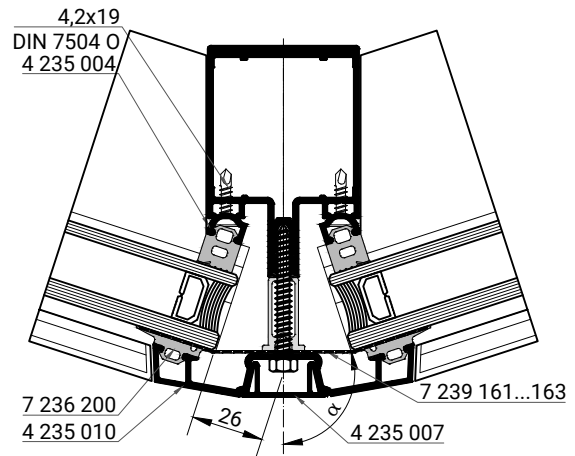
Толщина заполнения, X мм	Уплотнитель на стойке	Уплотнитель на ригеле	Уплотнитель на наклонном ригеле	Винт самонарезающий		Термомост	Опорная и рихтовочная подкладки
				1, 3, 4	2		
20	7 236 060	7 236 030	-	5,5x38 DIN 7976 C	-	7 337 100	4 234 012+ 7 339 132
22	7 236 050	7 236 020	-		-	7 337 100	4 234 012+ 7 339 132
24	7 236 040	7 236 010	-		-	7 337 100	4 234 012+ 7 339 132
26	7 236 040	7 236 010	-		5,5x32 DIN 7982	7 337 100	4 234 012+ 7 339 132
28	7 236 060	7 236 030	-	5,5x45 DIN 7976 C	-	7 337 101	4 234 013+ 7 339 142
30	7 236 050	7 236 020	-		-	7 337 101	4 234 013+ 7 339 142
32	7 236 040	7 236 010	7 236 011		-	7 337 101	4 234 013+ 7 339 142
34	7 236 040	7 236 010	7 236 011		5,5x45 DIN 7982	7 337 101	4 234 013+ 7 339 142

Базовые заполнения 20-34 с поворотами на стойке 4 231 001...006

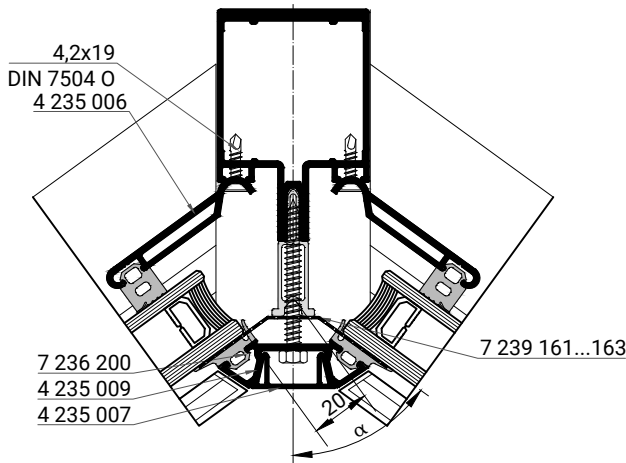
Углы поворота 81°-63°



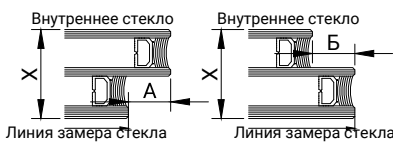
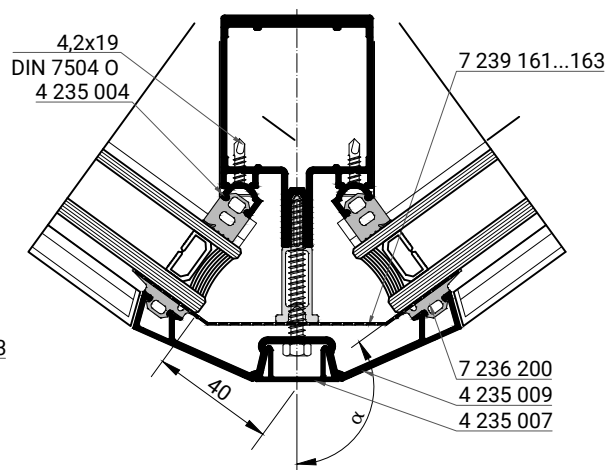
Углы поворота 117°-99°



Углы поворота 63°-45°



Углы поворота 135°-117°



При остальных углах выступов (уступов) стеклопакета нет

Толщина заполнения	Углы поворота 81°-63°		Углы поворота 117°-99°		Углы поворота 63°-45°		Углы поворота 135°-117°	
	Винт самонарез.	Термо мост	Винт самонарез.	Термо мост	Винт самонарез.	Термо мост	Винт самонарез.	Термо мост
20	5,5x50 DIN 7976 C	7 337 101	5,5x38 DIN 7976 C	7 337 100	5,5x50 DIN 7976 C	7 337 101	5,5x45 DIN 7976 C	7 337 101
22	5,5x50 DIN 7976 C		5,5x38 DIN 7976 C		5,5x50 DIN 7976 C		5,5x45 DIN 7976 C	
24	5,5x50 DIN 7976 C		5,5x38 DIN 7976 C		5,5x50 DIN 7976 C		5,5x45 DIN 7976 C	
26	5,5x50 DIN 7976 C		5,5x45 DIN 7976 C		5,5x50 DIN 7976 C		5,5x50 DIN 7976 C	
28	5,5x60 DIN 7976 C		5,5x50 DIN 7976 C		5,5x60 DIN 7976 C		5,5x55 DIN 7976 C	
30	5,5x60 DIN 7976 C		5,5x50 DIN 7976 C		5,5x60 DIN 7976 C		5,5x55 DIN 7976 C	
32	5,5x60 DIN 7976 C		5,5x50 DIN 7976 C		5,5x60 DIN 7976 C		5,5x55 DIN 7976 C	
34	5,5x60 DIN 7976 C		5,5x50 DIN 7976 C		5,5x60 DIN 7976 C		5,5x60 DIN 7976 C	

Толщина заполнения, X мм	Углы поворота	А, мм	Б, мм
20-24	124°-117°	10	-
	105°-99°	5	-
26	121°-117°	10	-
	103°-99°	5	-
28-32	135°-129°	-	10
	119°-117°	5	-
	117°-113°	-	10
	101°-99°	5	-
34	65°-63°	7	-
	135°-128°	-	10
	118°-117°	5	-
	117°-113°	-	10
	101°-99°	5	-
	66°-63°	7	-

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Углы и сечения
Sections

Заполнения толщиной 1, 4, 5 мм* с базовыми заполнениями толщиной 20-34 мм

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

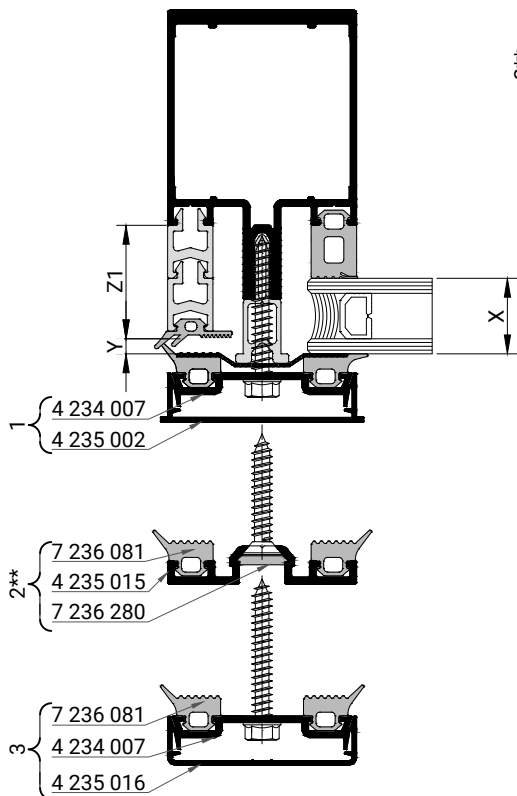
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнений
Glassing

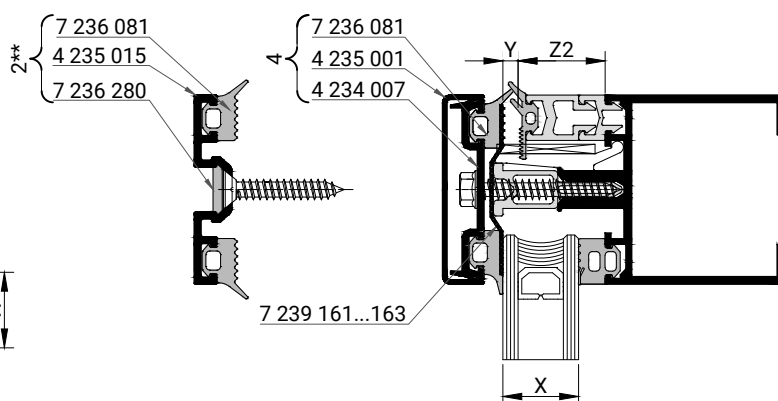
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Стойка 4 231 001...006



Ригель 4 232 001...006

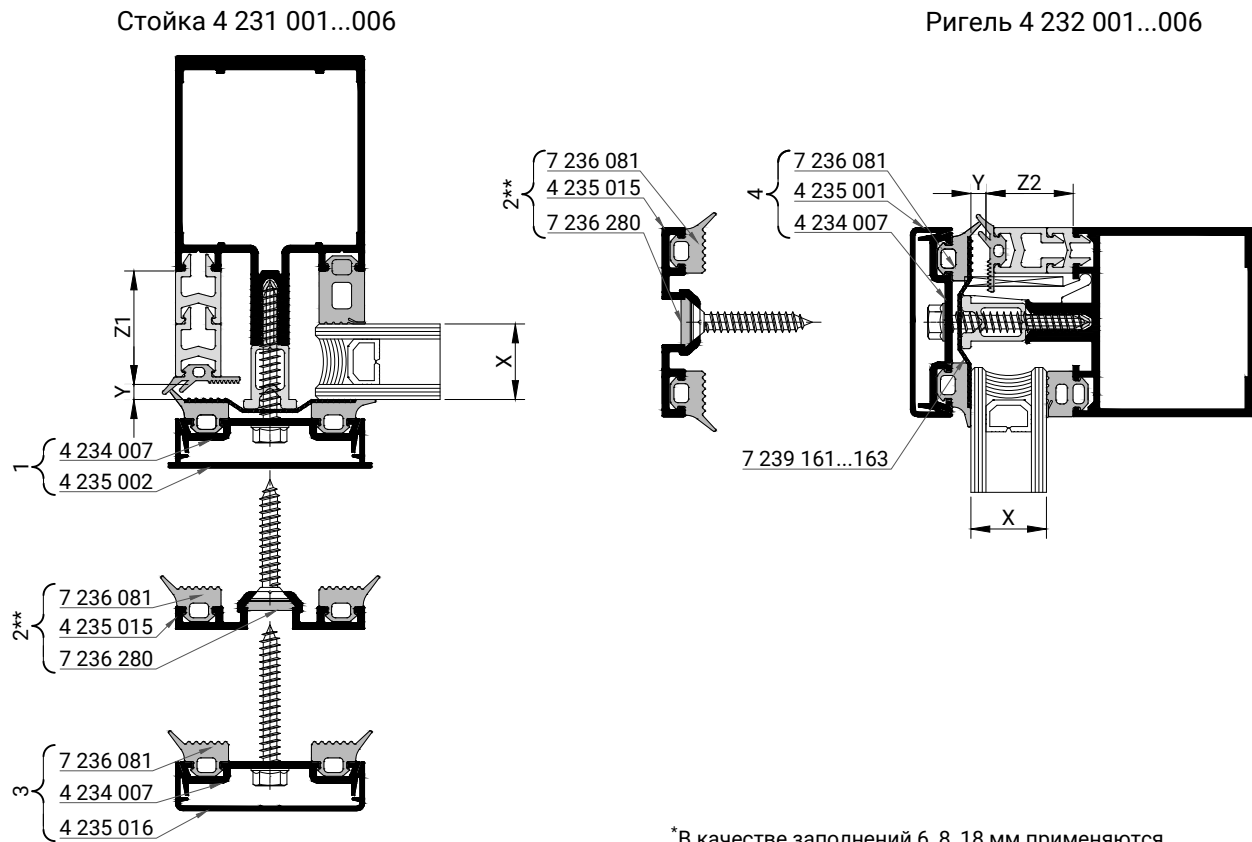


*В качестве заполнений применяются:
1 мм - фасонный элемент из оцинкованной стали;
4, 5 мм - стеклоизделия.

**Вариант 2 применяется для заполнений 26 и 34 мм

X, мм	Толщина заполнения Y=1 мм				Толщина заполнения Y=4 мм				Толщина заполнения Y=5 мм			
	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм
20	7 337 114	33	7 337 113	26	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 210	30	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 210	23	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 070	29	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 070	22
22	7 337 114	33	7 337 113	26	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 210	30	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 210	23	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 070	29	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 070	22
24	7 337 114	33	7 337 113	26	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 210	30	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 210	23	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 070	29	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 070	22
26	7 337 114+ 7 236 210	35	7 337 113+ 7 236 210	28	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 030	32	7 337 112+ 7 236 030	25	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 010	31	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 010	24
28	7 337 115	41	7 337 114+ 7 236 070	34	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 040	38	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 040	31	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 020	37	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 020	30
30	7 337 115	41	7 337 114+ 7 236 070	34	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 040	38	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 040	31	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 020	37	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 020	30
32	7 337 115	41	7 337 114+ 7 236 070	34	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 040	38	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 040	31	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 020	37	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 020	30
34	7 337 115+ 7 236 210	43	7 337 114+ 7 236 070	37	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 050	40	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 050	33	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 030	39	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 030	32

Заполнения толщиной 6, 8, 18* мм с базовыми заполнениями толщиной 20-34 мм



*В качестве заполнений 6, 8, 18 мм применяются стеклоизделия
6 мм - оконный блок TSG-63 с уплотнителем 7 216 160

**Вариант 2 применяется для заполнений 26 и 34 мм

X, мм	Толщина заполнения Y=6 мм				Толщина заполнения Y=8 мм				Толщина заполнения Y=18 мм			
	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм
20	7 337 111+ 7 236 060	28	7 337 110+ 7 236 060	21	7 337 111+ 7 236 050	26	7 337 110+ 7 236 050	19	-	16	-	9
22	7 337 111+ 7 236 060	28	7 337 110+ 7 236 060	21	7 337 111+ 7 236 050	26	7 337 110+ 7 236 050	19	-	16	-	9
24	7 337 111+ 7 236 060	28	7 337 110+ 7 236 060	21	7 337 111+ 7 236 050	26	7 337 110+ 7 236 050	19	-	16	-	9
26	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 210	30	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 210	23	7 337 111+ 7 236 060	28	7 337 110+ 7 236 060	21	7 337 111+ 7 236 220	18	7 337 110+ 7 236 220	11
28	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 220	36	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 220	29	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 210	34	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 210	27	7 337 111+ 7 236 040	24	7 337 110+ 7 236 040	17
30	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 220	36	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 220	29	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 210	34	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 210	27	7 337 111+ 7 236 040	24	7 337 110+ 7 236 040	17
32	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 220	36	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 220	29	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 210	34	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 210	27	7 337 111+ 7 236 040	24	7 337 110+ 7 236 040	17
34	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 040	38	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 040	31	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 220	36	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 220	29	7 337 111+ 7 236 050	26	7 337 110+ 7 236 050	19

Заполнения толщиной 20, 24 мм* с базовыми заполнениями толщиной 20-34 мм

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

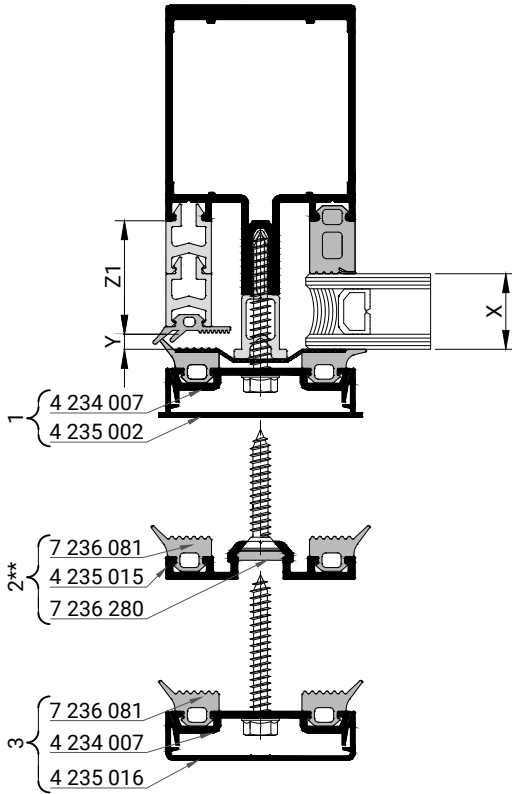
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнений
Glassing

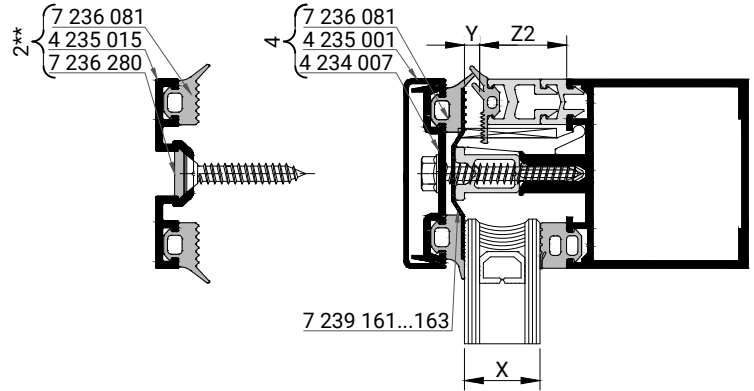
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Стойка 4 231 001...006



Ригель 4 232 001...006



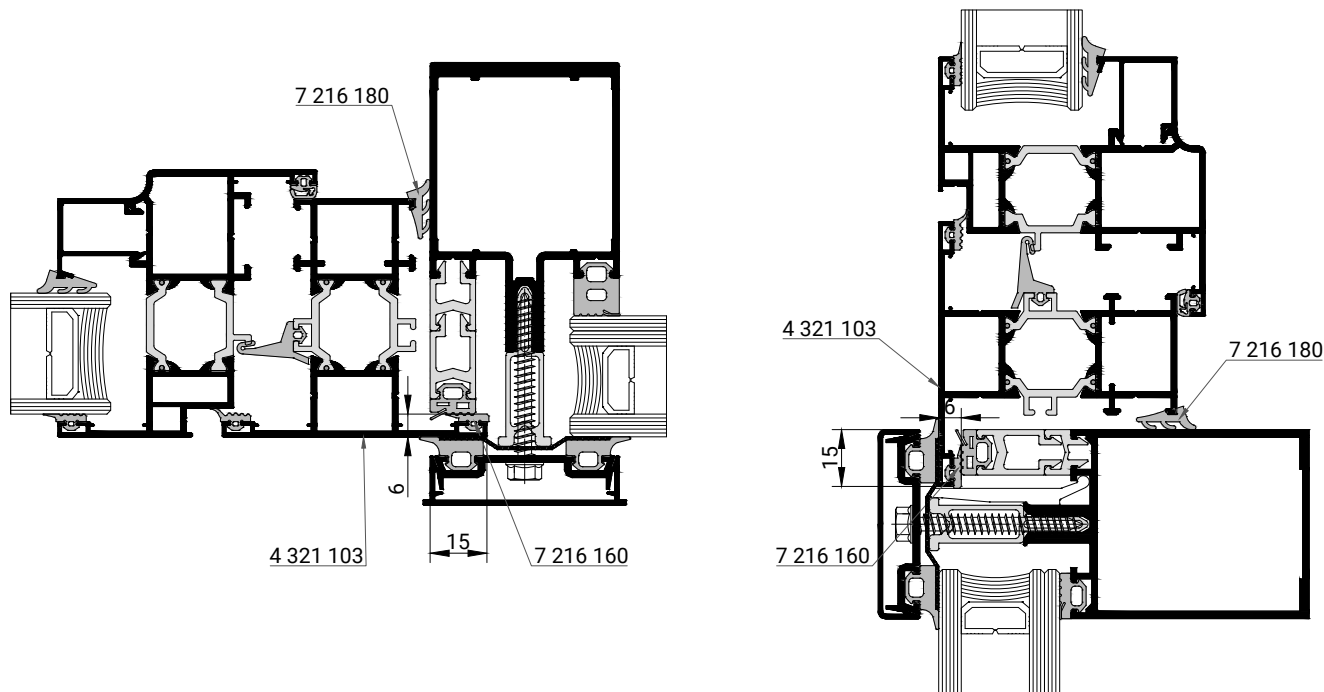
* В качестве заполнений применяются:
20 мм - стеклоизделия;
24 мм - оконный блок TSG-63.

** Вариант 2 применяется для заполнений 26 и 34 мм

X, мм	Толщина заполнения Y=20 мм				Толщина заполнения Y=24мм			
	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм
20	7 236 060	14	7 236 030	7	7 236 040	10	7 236 010	3
22	7 236 060	14	7 236 030	7	7 236 040	10	7 236 010	3
24	-	14	-	7	7 236 040	10	7 236 010	3
26	-	16	-	9	7 236 050	12	7 236 020	5
28	-	22	-	15	7 337 111+ 7 236 220	18	7 337 110+ 7 236 220	11
30	-	22	-	15	7 337 111+ 7 236 220	18	7 337 110+ 7 236 220	11
32	-	22	-	15	7 337 111+ 7 236 220	18	7 337 110+ 7 236 220	11
34	7 337 111+ 7 236 040	24	7 337 110+ 7 236 040	17	7 337 110+ 7 236 060	21	7 236 060	14

Расчет заполнений

Оконный блок TSG-63 (вариант установки 1, толщина заполнения 6 мм)



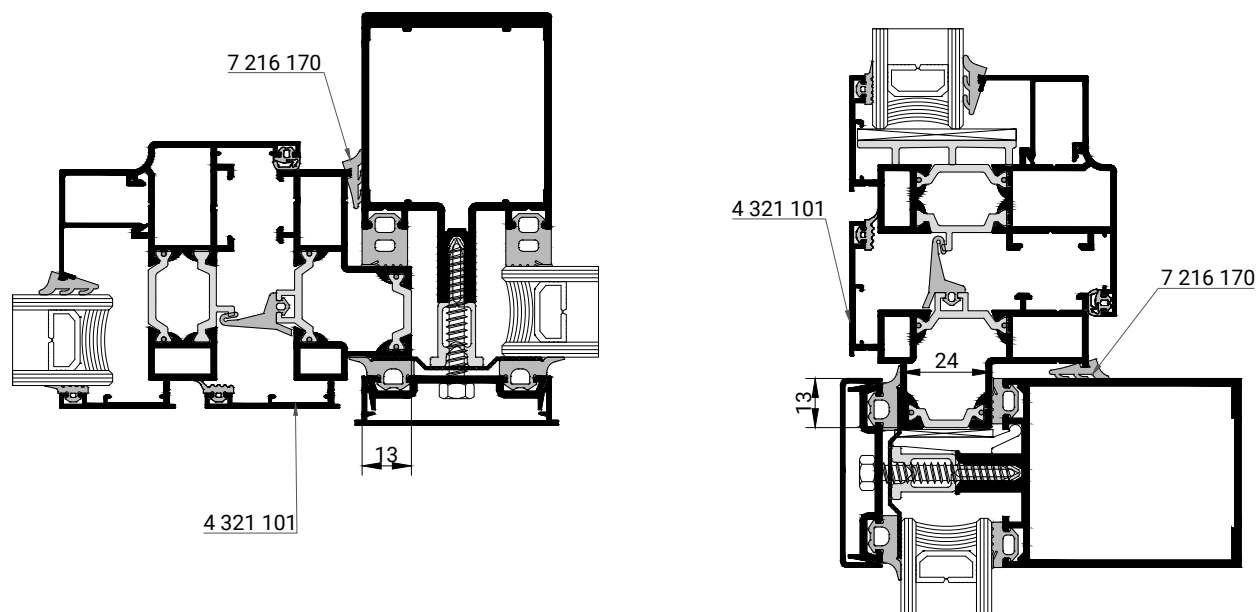
Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Оконный блок TSG-63 (вариант установки 2, толщина заполнения 24 мм)



Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Расчет заполнений

Стеклосандвич

Содержание
Content

Введение
Overview

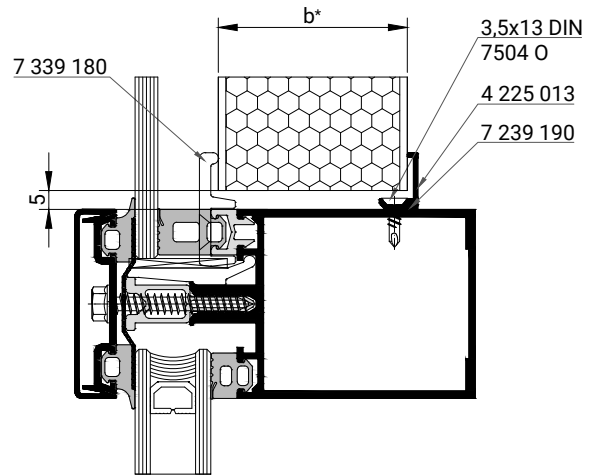
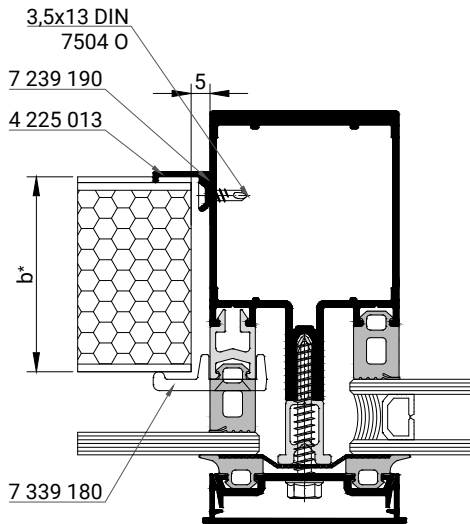
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

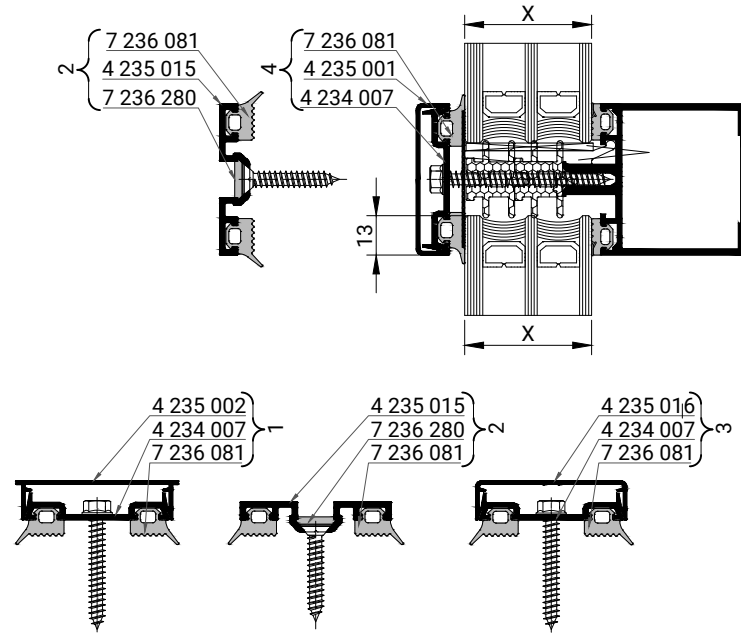
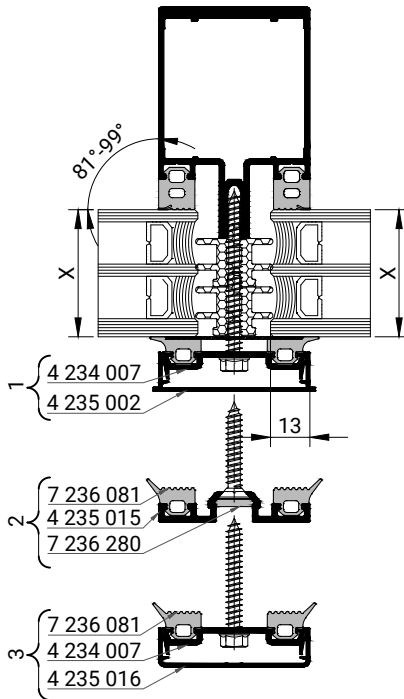
Узлы и сечения
Sections



Базовые заполнения толщиной 28-42 мм

Стойка 4 231 001...006, 4 231 055

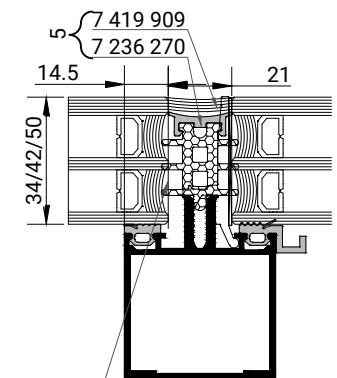
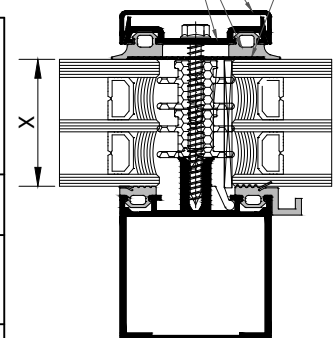
Ригель 4 232 001...006, 4 232 055



4 235 001
7 236 081
4 234 007

7 239 161
или
7 239 162

Толщина заполнения	Уплотнитель на стойке	Уплотнитель на ригеле	Уплотнитель на наклонном ригеле	Винт самонарезающий		Термомост	Опорная и рихтовочная подкладки
				Варианты 1, 3, 4	Вариант 2		
X	1	2	3	4		5	7
28	7 236 060	7 236 030	-	5,5x45 DIN 7976 C	5,5x38 DIN 7982	7 237 240*	4 234 013+ 7 339 142
30	7 236 050	7 236 020	-	5,5x45 DIN 7976 C	5,5x38 DIN 7982	7 237 240*	4 234 013+ 7 339 142
32	7 236 040	7 236 010	7 236 011	5,5x45 DIN 7976 C	5,5x38 DIN 7982	7 237 240*	4 234 013+ 7 339 142
34	7 236 040	7 236 010	7 236 011	5,5x45 DIN 7976 C	5,5x45 DIN 7982	7 237 240*	4 234 013+ 7 339 142
36	7 236 060	7 236 030	-	5,5x50 DIN 7976 C	5,5x50 DIN 7982	(7 237 230x2)*	4 234 014+ 7 339 262
38	7 236 050	7 236 020	-	5,5x50 DIN 7976 C	5,5x50 DIN 7982	(7 237 230x2)*	4 234 014+ 7 339 262
40	7 236 040	7 236 010	7 236 011	5,5x50 DIN 7976 C	5,5x50 DIN 7982	(7 237 230x2)*	4 234 014+ 7 339 262
42	7 236 040	7 236 010	7 236 011	5,5x55 DIN 7976 C	5,5x50 DIN 7982	(7 237 230x2)*	4 234 014+ 7 339 262



при X=34 мм - 7 237 230
при X=42 мм - 7 237 240
при X=50 мм - 7 237 230+7 237 240

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Базовые заполнения толщиной 46-50 мм

Стойка 4 231 001...006, 4 231 055

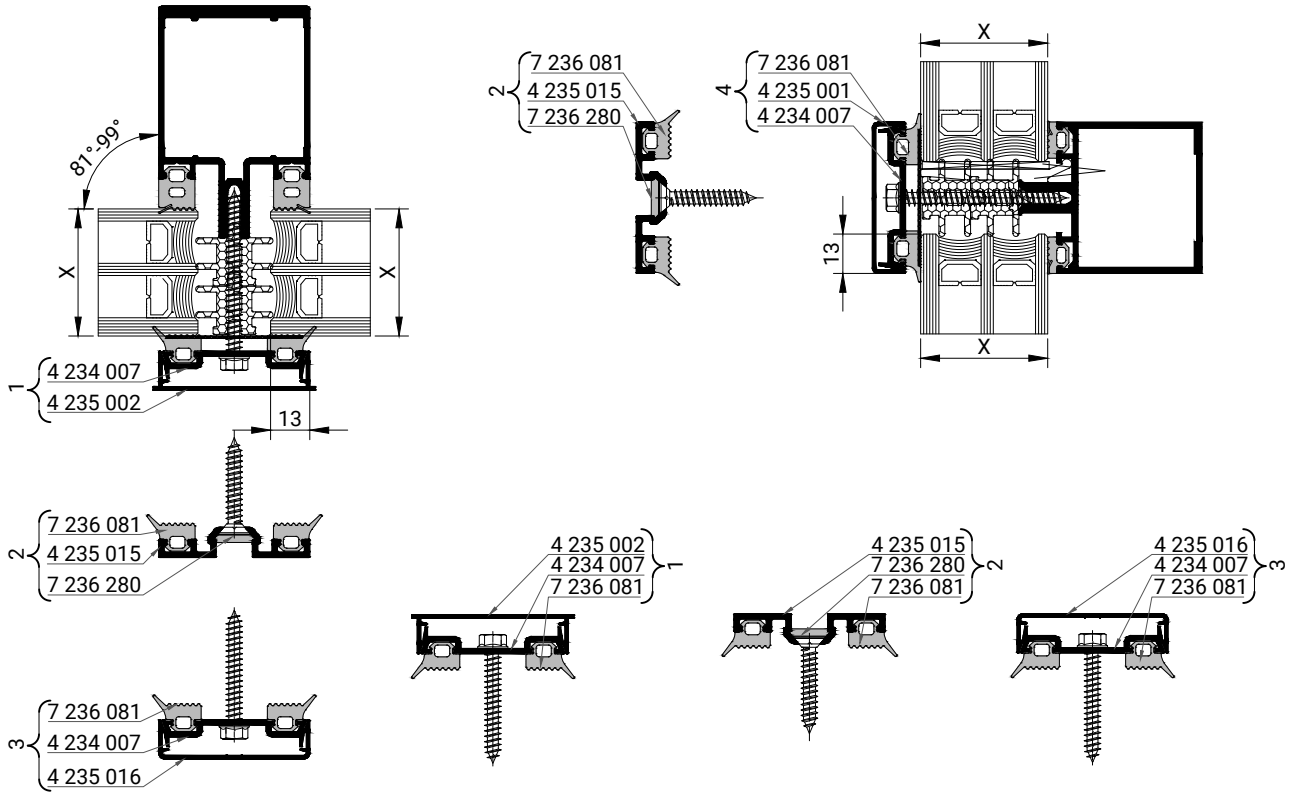
Ригель 4 232 001...006, 4 232 055

Содержание
Content

Введение
Overview

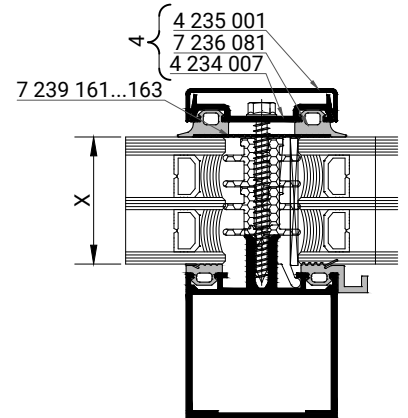
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

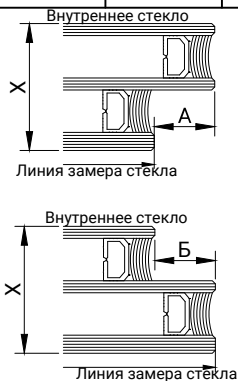


Таблицы заполнений
Glassing

Толщина заполнения	Уплотнитель на стойке	Уплотнитель на ригеле	Уплотнитель на наклонном ригеле	Винт самонарезающий		Термомост	Опорная и рихтовочная подкладки
				Варианты 1, 3, 4	Вариант 2		
X	1	2	3	4		5	6
46	7 236 060	7 236 030	-	5,5x60 DIN 7976 C	5,5x60 DIN 7982	(7 237 230 +7237240) *	4 234 048+ 7 339 332
48	7 236 050	7 236 020	-	5,5x60 DIN 7976 C	5,5x60 DIN 7982	(7 237 230 +7237240) *	4 234 048+ 7 339 332
50	7 236 040	7 236 010	7 236 011	5,5x60 DIN 7976 C	5,5x60 DIN 7982	(7 237 230 +7237240) *	4 234 048+ 7 339 332



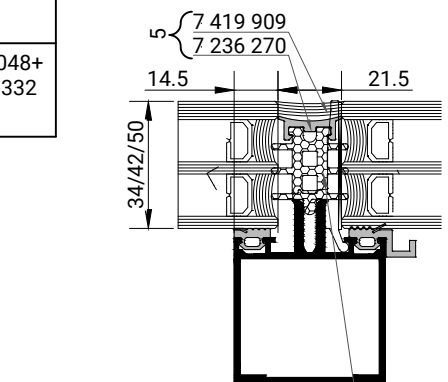
Узлы и сечения
Sections



* Возможна замена на термомост 7 237 340.

Толщина заполнения, X, мм	Углы поворота	A, мм	Б, мм
36-50	99°-98°	7	-
	97°-95°	5	-
	85°-83°	-	5
	82°-81°	-	7

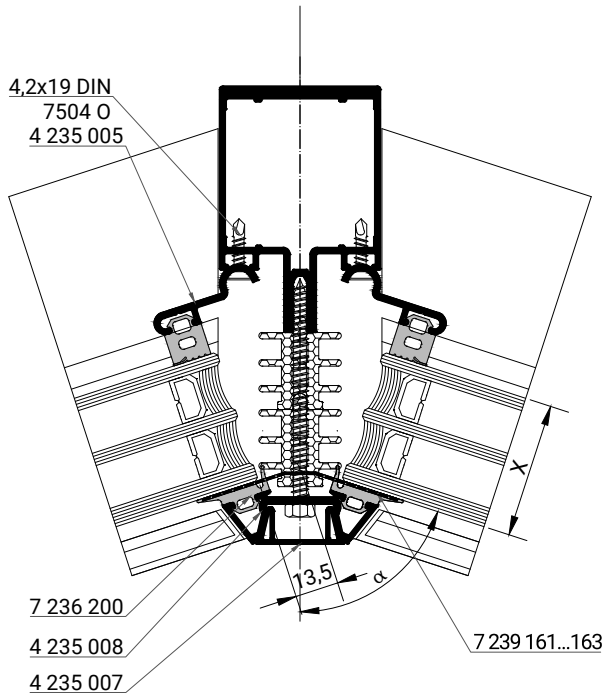
При остальных углах выступов (уступов) стеклопакета нет



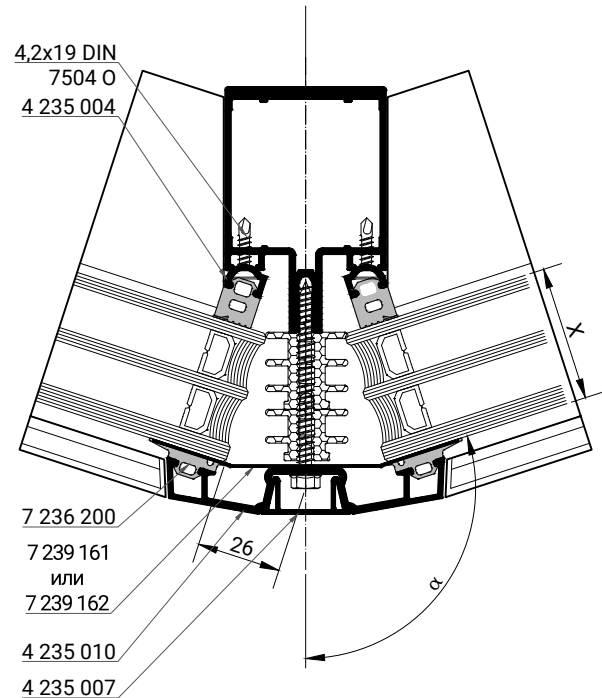
при X=34 мм - 7 237 230
при X=42 мм - 7 237 240
при X=50 мм - 7 237 230+7 237 240

Базовые заполнения 28-50 с поворотами на стойке 4 231 001...006, 4 231 055

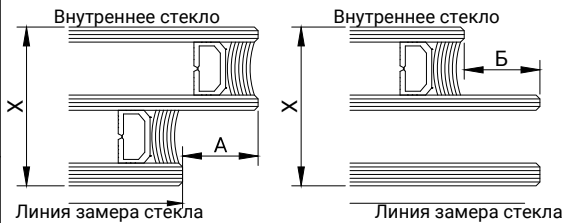
Углы поворота 81°-63°



Углы поворота 117°-99°



Толщина заполнения, X, мм	Углы поворота 81°-63°		Углы поворота 117°-99°	
	Винт самонарез.	Термомост	Винт самонарез.	Термомост
28	5,5x60 DIN 7976 C	7 237 240+ 7 237 230	5,5x50 DIN 7976 C	7 237 230+ 7 237 230
30	5,5x60 DIN 7976 C	7 237 240+ 7 237 230	5,5x50 DIN 7976 C	7 237 230+ 7 237 230
32	5,5x60 DIN 7976 C	7 237 240+ 7 237 230	5,5x50 DIN 7976 C	7 237 230+ 7 237 230
34	5,5x60 DIN 7976 C	7 237 240+ 7 237 230	5,5x50 DIN 7976 C	7 237 230+ 7 237 230
36	5,5x70 DIN 7976 C	7 237 240+ 7 237 230	5,5x60 DIN 7976 C	7 237 230+ 7 237 230
38	5,5x70 DIN 7976 C	7 237 240+ 7 237 230	5,5x60 DIN 7976 C	7 237 230+ 7 237 230
40	5,5x70 DIN 7976 C	7 237 240+ 7 237 230	5,5x60 DIN 7976 C	7 237 230+ 7 237 230
42	5,5x70 DIN 7976 C	7 237 240+ 7 237 230	5,5x60 DIN 7976 C	7 237 230+ 7 237 230
46	5,5x80 DIN 7976 C	7 237 240+ 2x7 237 230	5,5x70 DIN 7976 C	7 237 230+ 7 237 230
48	5,5x80 DIN 7976 C	7 237 240+ 2x7 237 230	5,5x70 DIN 7976 C	7 237 230+ 7 237 230
50	5,5x80 DIN 7976 C	7 237 240+ 2x7 237 230	5,5x70 DIN 7976 C	7 237 230+ 7 237 230



Толщина заполнения, X, мм	Углы поворота	А, мм	Б, мм
28-32	117°-113°	-	10
	101°-99°	5	-
	65°-63°	7	-
34	117°-113°	-	10
	101°-99°	5	-
	66°-63°	7	-
36-40	117°-110°	-	10
	100°-99°	5	-
	67°-63°	7	-
42	117°-109°	-	10
	68°-63°	7	-
46-50	117°-113°	-	13
	112°-106°	-	10
	72°-63°	10	-

При остальных углах выступов (уступов) стеклопакета нет

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Углы и сечения
Sections

Базовые заполнения 28-50 с поворотами на стойке 4 231 001...006, 4 231 055

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

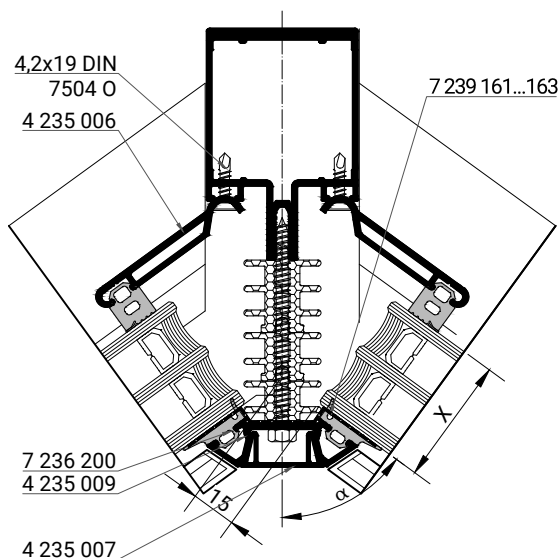
Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнений
Glassing

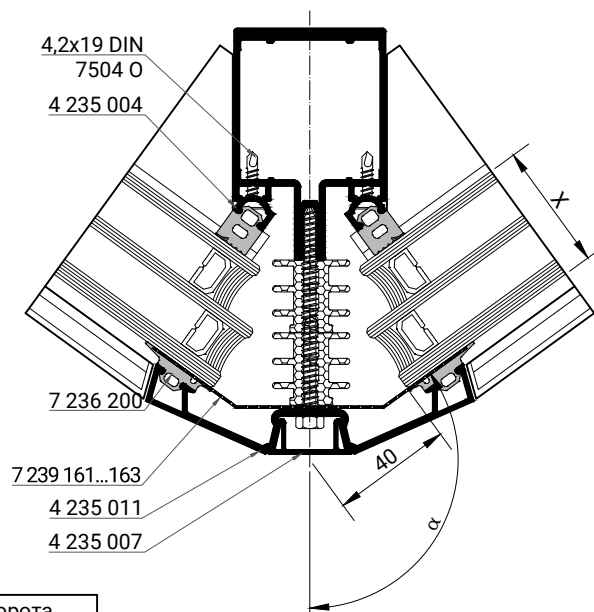
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

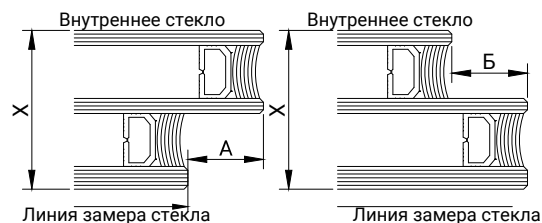
Углы поворота 63°-45°



Углы поворота 135°-117°



Толщина заполнения, X, мм	Углы поворота 63°-45°			Углы поворота 135°-117°	
	Угол поворота	Винт самонарез.	Термомост	Винт самонарез	Термомост
28-32	63°-55°	5,5x55 DIN 7976 C	2x7 237 230	5,5x55 DIN 7976 C	2x7 237 230
	54°-48°	5,5x60 DIN 7976 C	7 237 230+7 237 240		
	47°-45°	5,5x70 DIN 7976 C	2x7 237 240		
34	63°-50°	5,5x60 DIN 7976 C	7 237 230+7 237 240	5,5x60 DIN 7976 C	7 237 230+7 237 240
	51°-45°	5,5x70 DIN 7976 C	2x7 237 240		
36-40	63°-60°	5,5x60 DIN 7976 C	7 237 230+7 237 240	5,5x70 DIN 7976 C	7 237 230+7 237 240
	59°-49°	5,5x70 DIN 7976 C	2x7 237 240		
	48°-45°	5,5x80 DIN 7976 C	2x7 237 230 + 7 237 240		
42	63°-62°	5,5x60 DIN 7976 C	2x7 237 240	5,5x70 DIN 7976 C	2x7 237 240
	61°-51°	5,5x70 DIN 7976 C	2x7 237 240		
	50°-45°	5,5x80 DIN 7976 C	2x7 237 230+7 237 240		
46-50	63°-62°	5,5x70 DIN 7976 C	2x7 237 230+7 237 240	5,5x80 DIN 7976 C	2x7 237 230+7 237 240
	61°-51°	5,5x80 DIN 7976 C	2x7 237 230+7 237 240		
	50°-45°	5,5x90 DIN 7976 C	2x7 237 240+7 237 230		



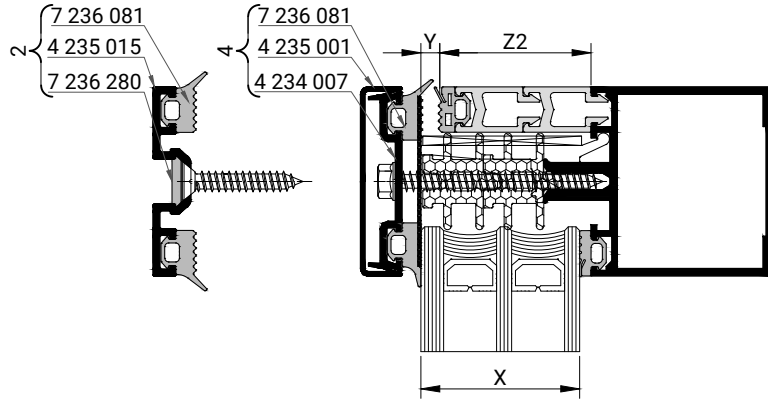
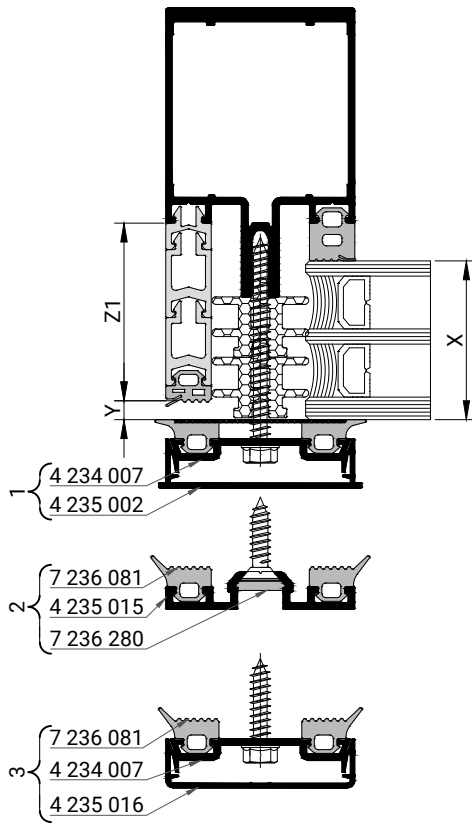
Толщина заполнения, X, мм	Углы поворота	A, мм	B, мм
28-32	135°-129°	-	10
	119°-117°	5	-
34	135°-128°	-	10
	118°-117°	5	-
36-40	135°-131°	-	20
	130°-124°	-	10
	47°-45°	5	-
42	135°-130°	-	20
	129°-124°	-	10
	48°-45°	5	-
46-50	135°-131°	-	30
	130°-126°	-	20
	125°-120°	-	10
	53°-45°	15	-

При остальных углах выступов (уступов) стеклопакета нет

Заполнения толщиной 1, 4, 5 мм* с базовыми заполнениями толщиной 28-40 мм

Стойка 4 231 001...006, 4 231 055

Ригель 4 232 001...006, 4 232 055



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

* В качестве заполнений применяются:
1 мм - фасонный элемент из оцинкованной стали;
4, 5 мм - стеклоизделия;

X, мм	Толщина заполнения Y=1 мм				Толщина заполнения Y=4 мм				Толщина заполнения Y=5 мм			
	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм
28	7 337 115	41	7 337 114+ 7 236 070	34	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 040	38	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 040	31	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 020	37	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 020	30
30	7 337 115	41	7 337 114+ 7 236 070	34	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 040	38	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 040	31	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 020	37	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 020	30
32	7 337 115	41	7 337 114+ 7 236 070	34	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 040	38	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 040	31	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 020	37	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 020	30
34	7 337 115+ 7 236 210	43	7 337 114+ 7 236 010	37	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 050	40	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 050	33	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 030	39	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 020	32
36	7 337 115+ 7 337 110+ 7 236 070	49	7 337 115+ 7 236 070	42	7 337 110+ 7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 010	46	7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 010	39	7 337 110+ 7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 210	45	7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 210	38
38	7 337 115+ 7 337 110+ 7 236 070	49	7 337 115+ 7 236 070	42	7 337 110+ 7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 010	46	7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 010	39	7 337 110+ 7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 210	45	7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 210	38
40	7 337 115+ 7 337 110+ 7 236 070	49	7 337 115+ 7 236 070	42	7 337 110+ 7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 010	46	7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 010	39	7 337 110+ 7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 210	45	7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 210	38

Заполнения толщиной 1, 4, 5мм* с базовыми заполнениями толщиной 42-50 мм

Стойка 4 231 001...006, 4 231 055

Ригель 4 232 001...006, 4 232 055

 Содержание
Content

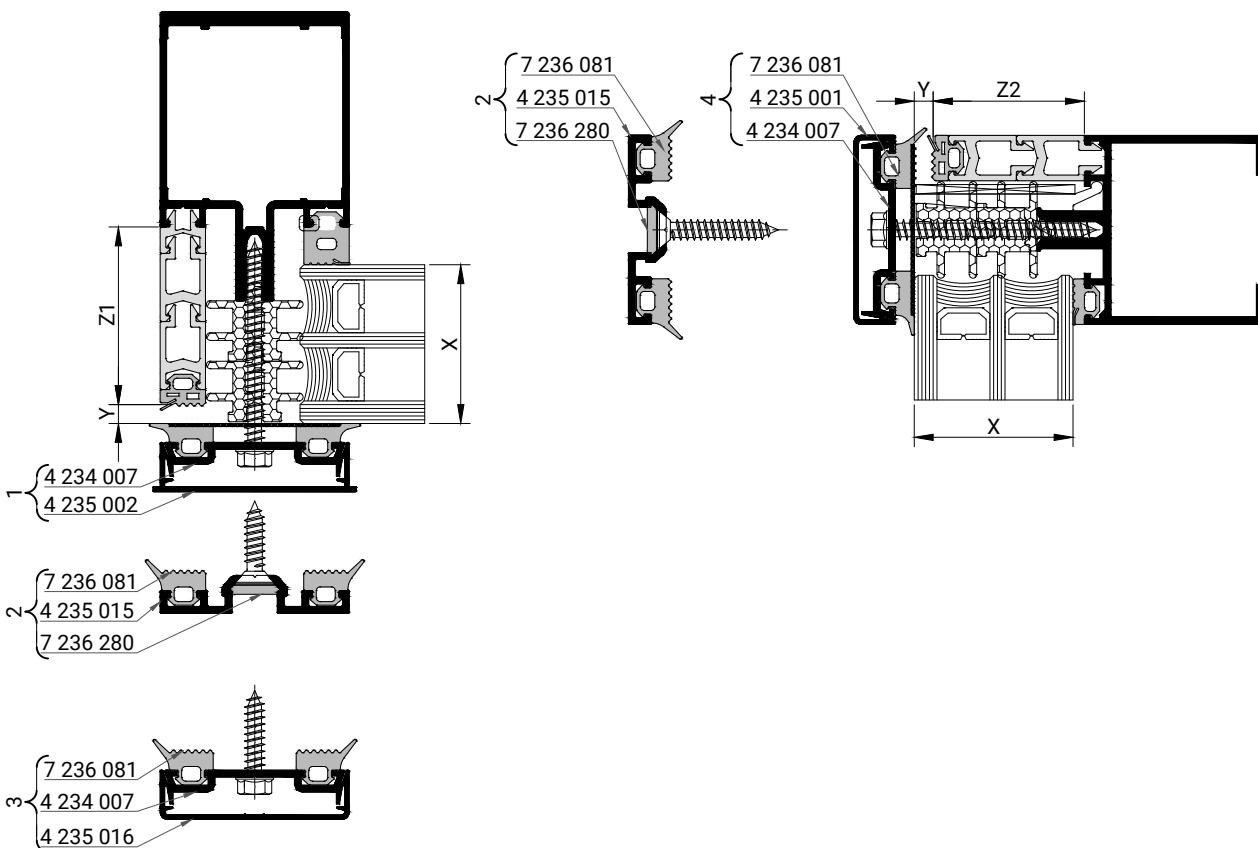
 Введение
Overview

 Профили
Profiles

 Комплектующие
Accessories

 Таблицы заполнений
Glassing

 Механическая обработка
Profile machining

 Узлы и сечения
Sections


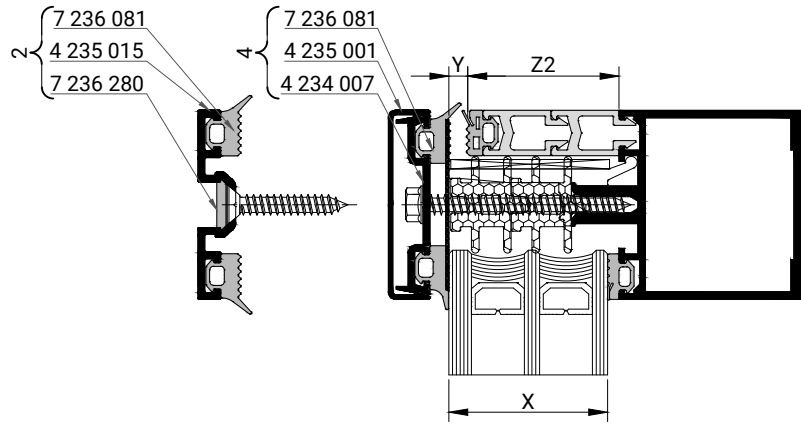
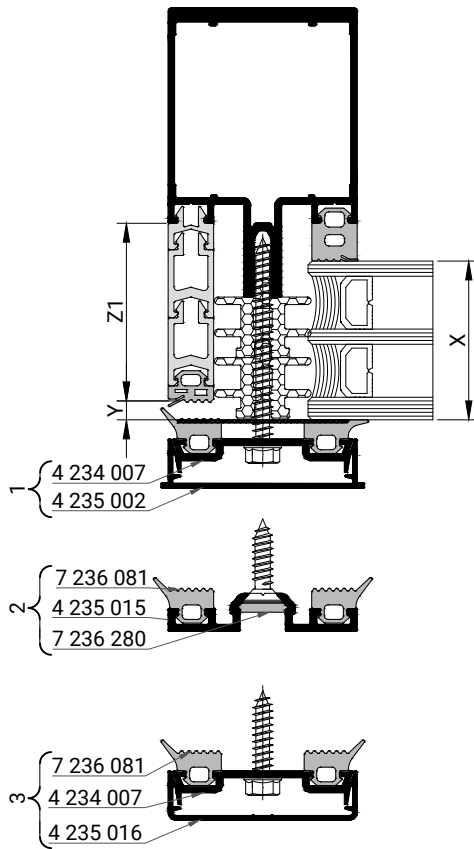
*В качестве заполнений применяются:
1 мм - фасонный элемент из оцинкованной стали;
4, 5 мм - стеклоизделия;

X, мм	Толщина заполнения Y=1 мм				Толщина заполнения Y=4 мм				Толщина заполнения Y=5 мм			
	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм
42	7 337 115+ 7 236 040	51	7 337 115+ 7 236 010	44	7 337 110+ 7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 020	48	7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 020	41	7 337 110+ 7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 220	47	7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 220	40
46	7 337 115+ 7 337 110+ 7 337 110+ 7 236 220	59	7 337 115+ 7 337 110+ 7 236 220	52	7 337 110+ 7 337 113+ 7 337 112+ 7 236 020	56	7 337 113+ 7 337 112+ 7 236 020	49	7 337 110+ 7 337 112+ 7 337 112+ 7 236 220	55	7 337 113+ 7 337 112+ 7 236 220	48
48	7 337 115+ 7 337 110+ 7 337 110+ 7 236 220	59	7 337 115+ 7 337 110+ 7 236 220	52	7 337 110+ 7 337 113+ 7 337 112+ 7 236 020	56	7 337 113+ 7 337 112+ 7 236 020	49	7 337 110+ 7 337 113+ 7 337 112+ 7 236 220	55	7 337 113+ 7 337 112+ 7 236 220	48
50	7 337 115+ 7 337 110+ 7 337 110+ 7 236 220	59	7 337 115+ 7 337 110+ 7 236 220	52	7 337 110+ 7 337 113+ 7 337 112+ 7 236 020	56	7 337 113+ 7 337 112+ 7 236 020	49	7 337 110+ 7 337 113+ 7 337 112+ 7 236 220	55	7 337 113+ 7 337 112+ 7 236 220	48

Заполнения толщиной 6, 8, 18 мм* с базовыми заполнениями толщиной 28-40 мм

Стойка 4 231 001...006, 4 231 055

Ригель 4 232 001...006, 4 232 055



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

* В качестве заполнений применяются:
6 мм - оконный блок TSG-63, TSG-73 с уплотнителем 7 216 160;
6, 8, 18 мм - стеклоизделия;

Таблицы заполнений
Glassing

X, мм	Толщина заполнения Y=6 мм				Толщина заполнения Y=8 мм				Толщина заполнения Y=18 мм			
	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм
28	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 220	36	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 220	29	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 210	34	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 210	27	7 337 111+ 7 236 040	24	7 337 110+ 7 236 040	17
30	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 220	36	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 220	29	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 210	34	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 210	27	7 337 111+ 7 236 040	24	7 337 110+ 7 236 040	17
32	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 220	36	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 220	29	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 210	34	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 210	27	7 337 111+ 7 236 040	24	7 337 110+ 7 236 040	17
34	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 040	38	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 220	31	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 210	36	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 210	29	7 337 111+ 7 236 050	26	7 337 110+ 7 236 050	19
36	7 337 110+ 7 337 112+ 7 337 111+ 7 236 020	44	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 220	37	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 060	42	7 337 111+ 7 337 110+ 7 236 060	35	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 030	32	7 337 112+ 7 236 030	25
38	7 337 110+ 7 337 112+ 7 337 111+ 7 236 020	44	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 220	37	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 060	42	7 337 111+ 7 337 110+ 7 236 060	35	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 030	32	7 337 112+ 7 236 030	25
40	7 337 110+ 7 337 112+ 7 337 111+ 7 236 020	44	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 220	37	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 060	42	7 337 111+ 7 337 110+ 7 236 060	35	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 030	32	7 337 112+ 7 236 030	25

Механическая обработка
Profile machining

Уалы и сечения
Sections

Заполнения толщиной 6, 8, 18 с базовыми заполнениями толщиной 42-50 мм

Стойка 4 231 001...006, 4 231 055

Ригель 4 232 001...006, 4 232 055

Содержание
Content

Введение
Overview

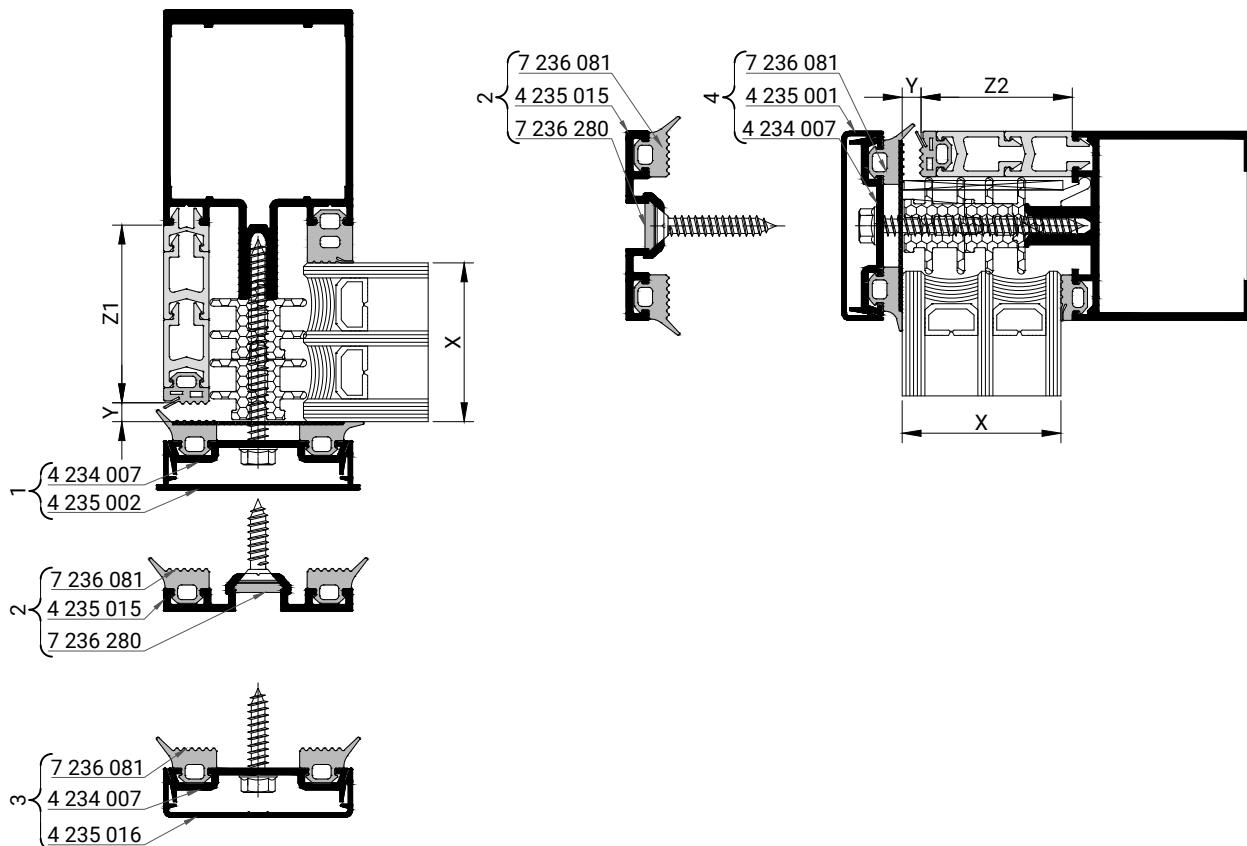
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



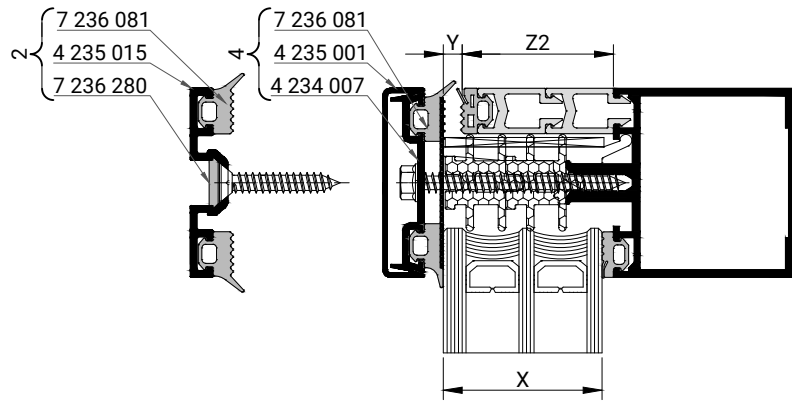
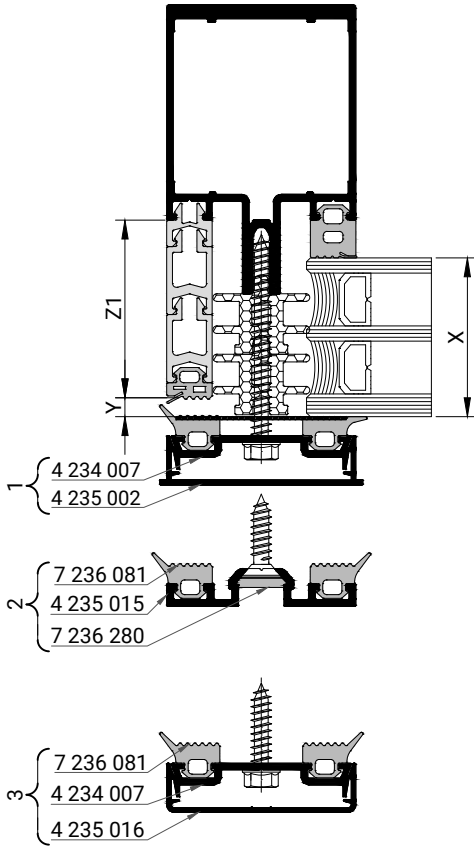
* В качестве заполнений применяются:
6 мм - оконный блок TSG-63, TSG-73 с уплотнителем 7 216 160;
6, 8, 18 мм - стеклоизделия;

X, мм	Толщина заполнения Y=6 мм				Толщина заполнения Y=8 мм				Толщина заполнения Y=18 мм			
	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм	Уплотнитель на стойке	Z1, мм	Уплотнитель на ригеле	Z2, мм
42	7 337 110 + 7 337 112 + 7 337 112 + 7 236 010	46	7 337 112 + 7 337 112 + 7 236 010	39	7 337 110 + 7 337 112 + 7 337 111 + 7 236 020	44	7 337 112+ 7 337 111+ 7 236 020	37	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 210	34	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 210	27
46	7 337 110 + 7 337 113 + 7 337 112 + 7 236 030	59	7 337 113 + 7 337 112 + 7 236 030	52	7 337 110 + 7 337 113 + 7 337 112 + 7 236 020	56	7 337 113+ 7 337 112+ 7 236 020	49	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 060	42	7 337 111+ 7 337 110+ 7 236 060	35
48	7 337 115 + 7 337 110 + 7 337 110 + 7 236 220	59	7 337 115 + 7 337 110 + 7 236 220	52	7 337 110 + 7 337 113 + 7 337 112 + 7 236 020	56	7 337 113+ 7 337 112+ 7 236 020	49	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 060	42	7 337 111+ 7 337 110+ 7 236 060	35
50	7 337 115 + 7 337 110 + 7 337 110 + 7 236 220	59	7 337 115 + 7 337 110 + 7 236 220	52	7 337 110 + 7 337 113 + 7 337 112 + 7 236 020	56	7 337 113+ 7 337 112+ 7 236 020	49	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 060	42	7 337 111+ 7 337 110+ 7 236 060	35

Заполнения толщиной 20, 24, 38 мм* с базовыми заполнениями толщиной 28-40 мм

Стойка 4 231 001...006, 4 231 055

Ригель 4 232 001...006, 4 232 055



*В качестве заполнений применяются:

20, 24, 38 - стеклоизделия;

24 мм - оконный блок TSG-63;

35 мм - оконный блок TSG-85/90 с адаптером 4 323 109;

38 мм - оконный блок TSG-73 с уплотнителем 7 216 160 и адаптером 20x32 мм

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

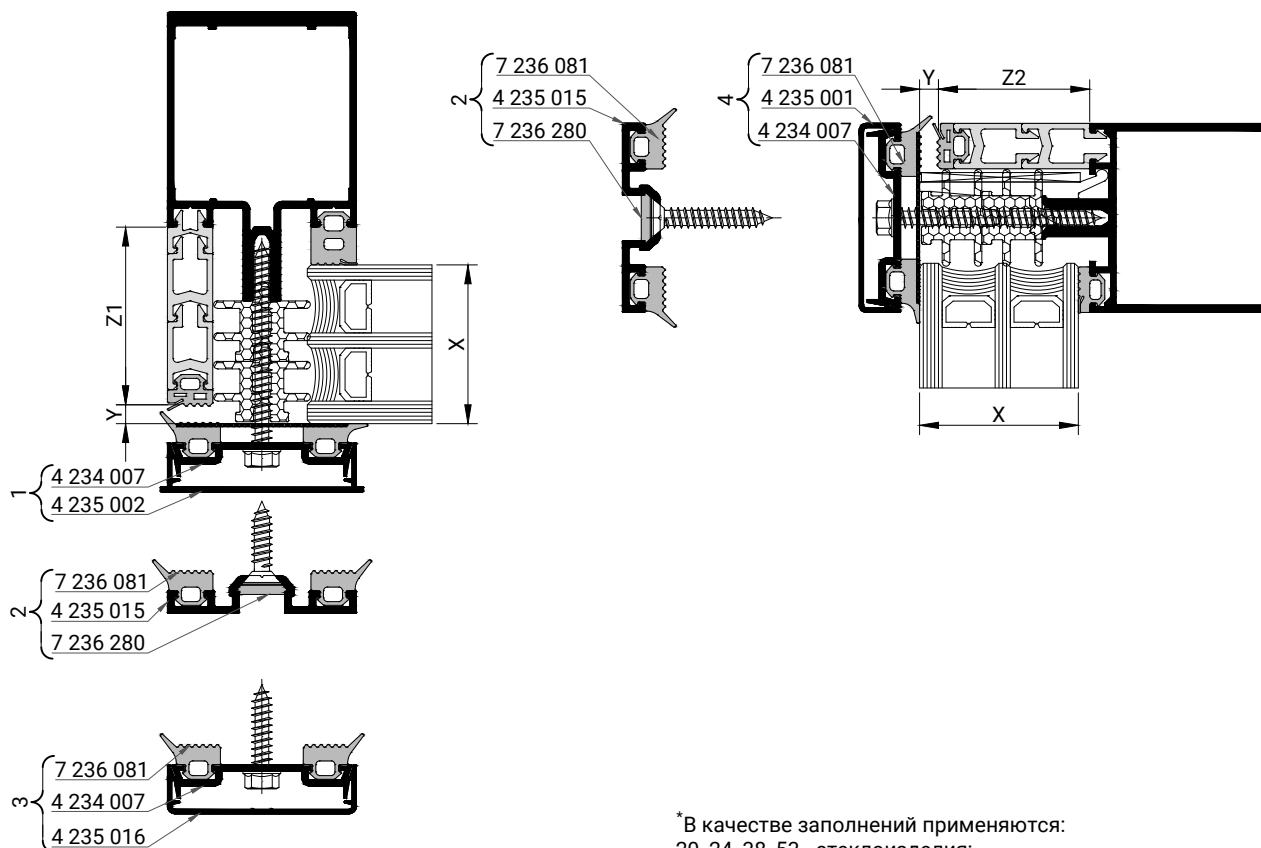
Узлы и сечения
Sections

X, мм	Толщина заполнения Y=20 мм				Толщина заполнения Y=24 мм				Толщина заполнения Y=35 мм				Толщина заполнения Y=38 мм			
	Уплотн. на ст.	Z1, мм	Уплотн. на риг.	Z2, мм	Уплотн. на ст.	Z1, мм	Уплотн. на риг.	Z2, мм	Уплотн. на ст.	Z1, мм	Уплотн. на риг.	Z2, мм	Уплотн. на ст.	Z1, мм	Уплотн. на риг.	Z2, мм
28	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 070	22	7 337 111+ 7 236 070	15	7 337 111+ 7 236 220	18	7 337 110+ 7 236 220	11	7 236 030	7	7 236 070	0	-	-	-	-
30	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 070	22	7 337 111+ 7 236 070	15	7 337 111+ 7 236 220	18	7 337 110+ 7 236 220	11	7 236 030	7	7 236 070	0	-	-	-	-
32	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 070	22	7 337 111+ 7 236 070	15	7 337 111+ 7 236 220	18	7 337 110+ 7 236 220	11	7 236 030	7	7 236 070	0	-	-	-	-
34	7 337 111+ 7 236 040	24	7 337 110+ 7 236 040	17	-	20	-	13	7 236 210 +7337110	9	7 236 210	2	-	-	-	-
36	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 210	30	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 210	23	7 337 110x3 + 7 236 020	26	7 337 110x2 + 7 236 020	19	7 236 070 +7 337111	15	7 236 070+ 7 337 110	8	7 236050	12	7 236020	5
38	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 210	30	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 210	23	7 337 110x3 + 7 236 020	26	7 337 110x2 +7 236 020	19	7 236 070 +7 337111	15	7 236 070+ 7 337 110	8	7 236050	12	7 236020	5
40	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 210	30	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 210	23	7 337 110x3 + 7 236 020	26	7 337 110x2 + 7 236 020	19	7 236 070 +7 337111	15	7 236 070+ 7 337 110	8	7 236 050	12	7 236 020	5

Заполнения толщиной 20, 24, 38, 53* с базовыми заполнениями толщиной 42-50 мм

Стойка 4 231 001...006, 4 231 055

Ригель 4 232 001...006, 4 232 055



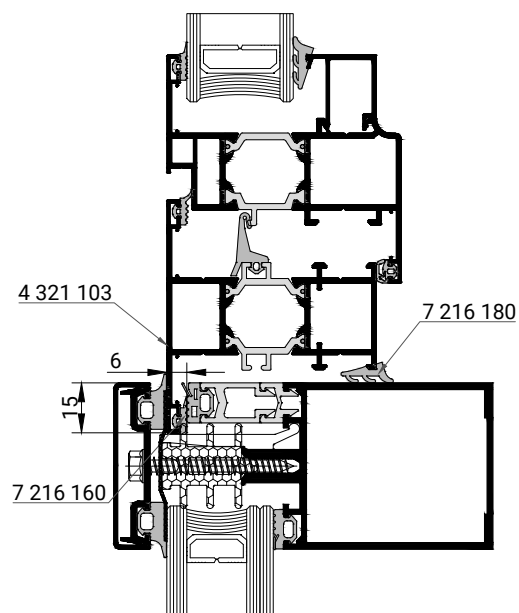
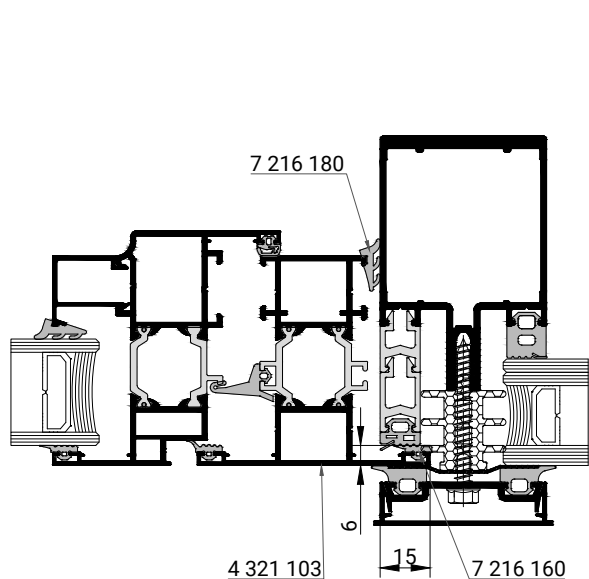
*В качестве заполнений применяются:

- 20, 24, 38, 53 - стеклоизделия;
- 24 мм - оконный блок TSG-63;
- 35 мм - оконный блок TSG-85/90 с адаптером 4 323 109;
- 38 мм - оконный блок TSG-73 с уплотнителем 7 216 160 и адаптером 20x32 мм
- 53 мм - оконный блок TSG-85, TSG-90 с донным профилем 325 214

	Толщина заполнения Y=20 мм				Толщина заполнения Y=24 мм				Толщина заполнения Y=35 мм			Толщина заполнения Y=38 мм				Толщина заполнения Y=53 мм				
	X мм	Уплотн. на ст.	Z1 мм	Уплотн. на риг.	Z2 мм	Уплотн. на ст.	Z1 мм	Уплотн. на риг.	Z2 мм	Уплотн. на ст.	Z1 мм	Уплотн. на риг.	Z2 мм	Уплотн. на ст.	Z1 мм	Уплотн. на риг.	Z2 мм			
42	7 337 110+ 7 337 112 + 7 236 030	32	7 337 112+ 7 236 030	25	7 337 111+ 7 236 060	28	7 337 110+ 7 236 060	21	7 337 110 + 7 236 040	17	7 236 040	10	7 236 060	14	7 236 030	7	-	-	-	-
46	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 050	40	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 050	33	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 220	36	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 220	29	7 337 112+ 7 236 030	25	7 337 111+ 7 236 220	18	7 337 111+ 7 236 220	22	7 337 111 + 7 236 070	15	7 236 030	60	без уплотн ителя	53
48	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 050	40	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 050	33	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 220	36	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 220	29	7 337 112+ 7 236 030	25	7 337 111+ 7 236 220	18	7 337 111+ 7 236 220	22	7 337 111 + 7 236 070	15	7 236 030	60	без уплотн ителя	53
50	7 337 111+ 7 337 111+ 7 236 050	40	7 337 110+ 7 337 111+ 7 236 050	33	7 337 111+ 7 337 112+ 7 236 220	36	7 337 110+ 7 337 112+ 7 236 220	29	7 337 112+ 7 236 030	25	7 337 111+ 7 236 220	18	7 337 111+ 7 236 220	22	7 337 111 + 7 236 070	15	7 236 030	60	без уплотн ителя	53

Расчет заполнений

Оконный блок TSG-63 (толщина заполнения 6 мм)



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

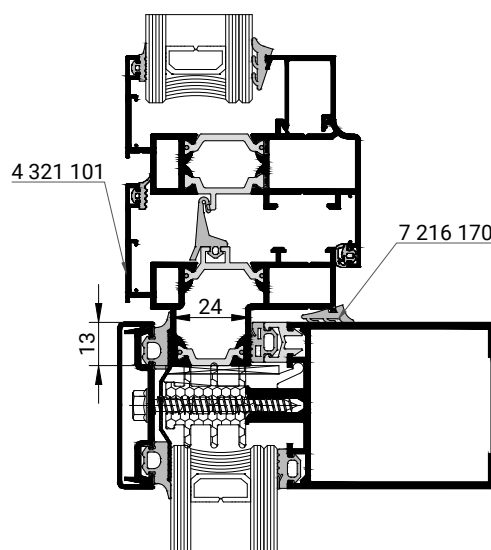
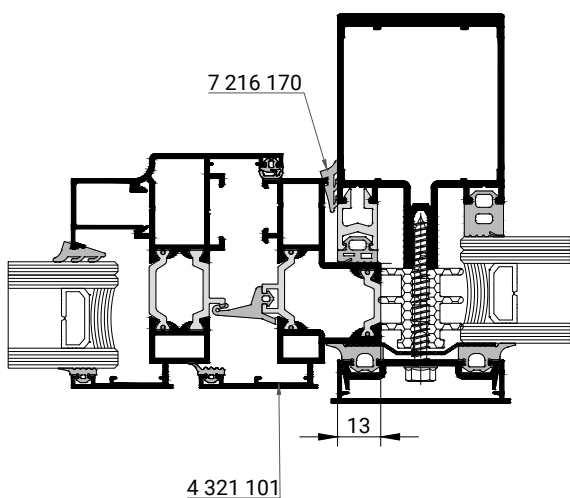
Комплектующие
Accessories

Оконный блок TSG-63 (толщина заполнения 24 мм)

Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Расчет заполнений

Оконный блок TSG-85/90 (толщина заполнения 35 мм)

Содержание
Content

Введение
Overview

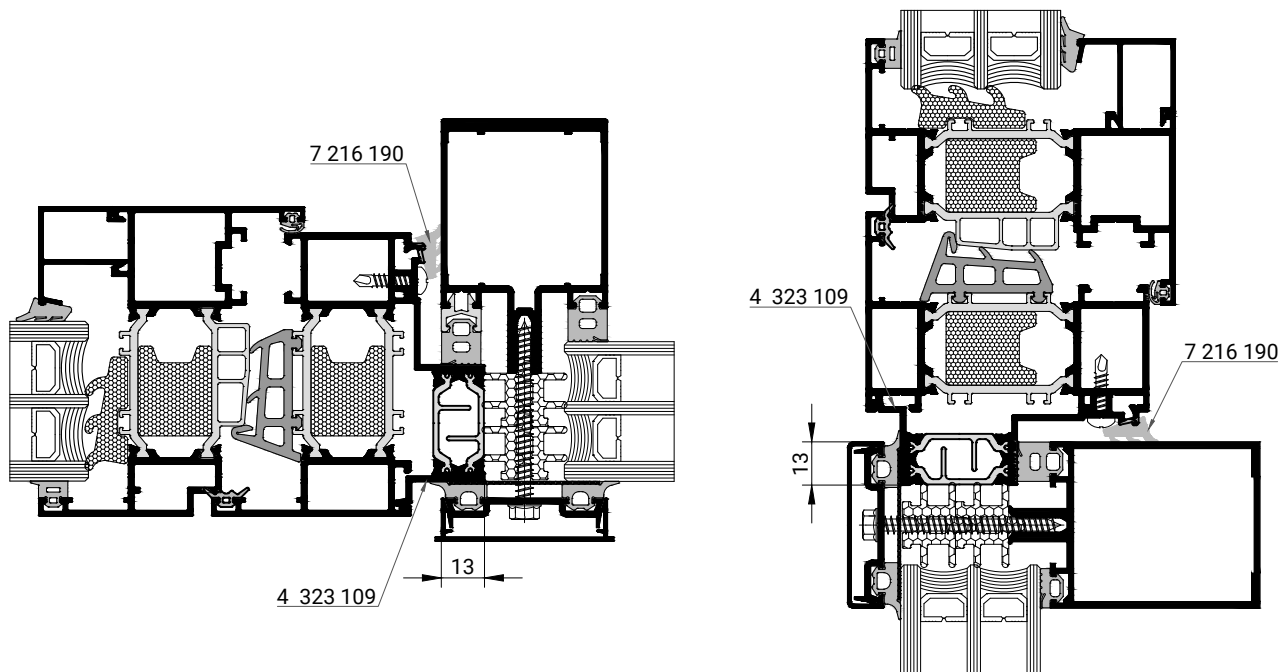
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

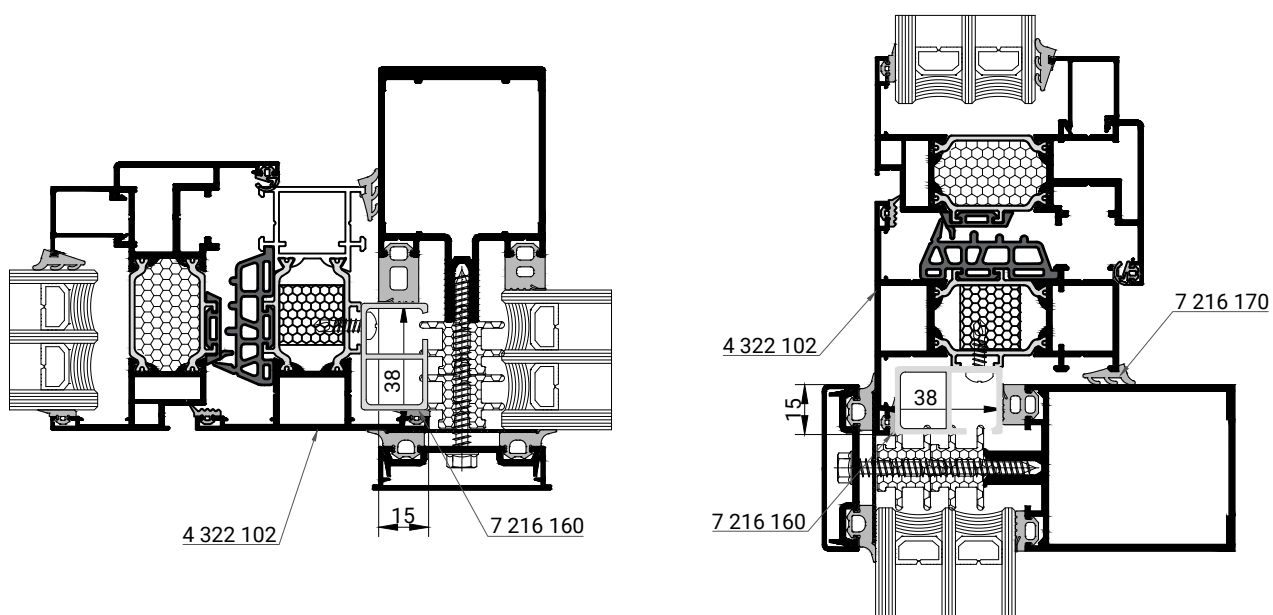
Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

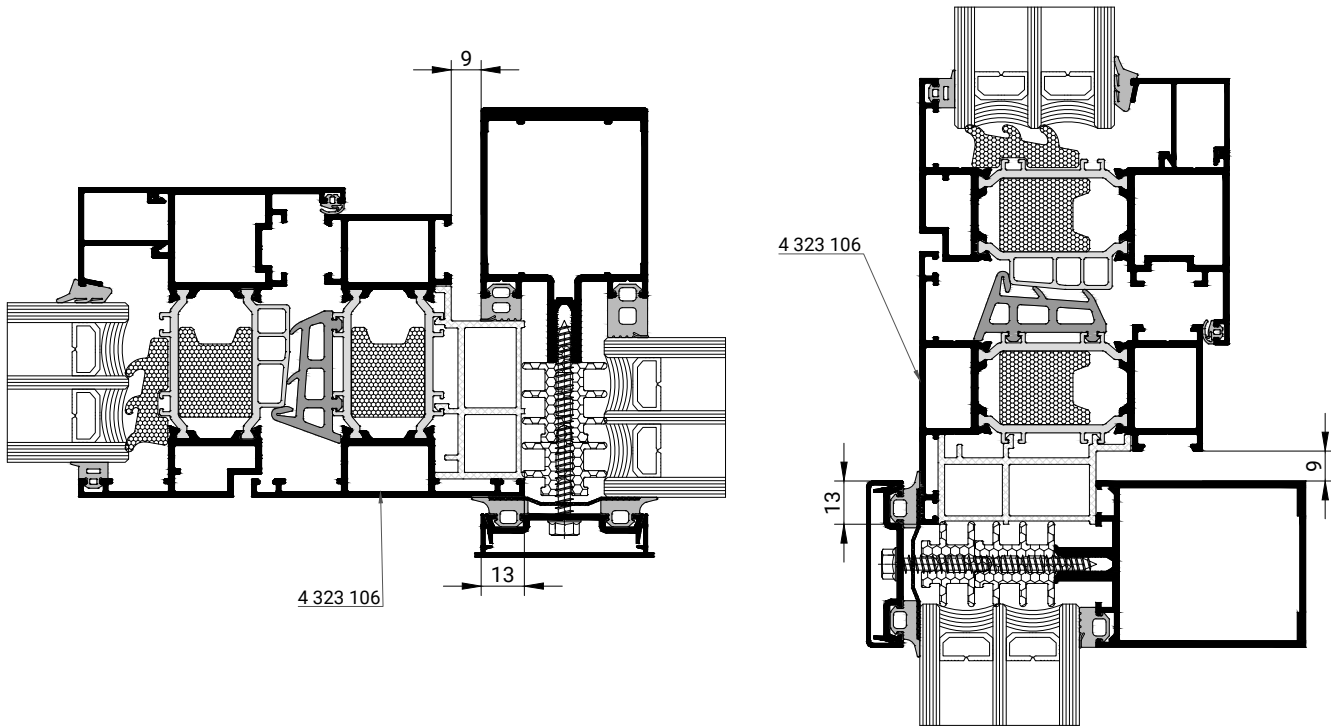


Оконный блок TSG-73 (толщина заполнения 38 мм)



Расчет заполнений

Оконный блок TSG-85 (TSG-90) (толщина заполнения 53 мм)



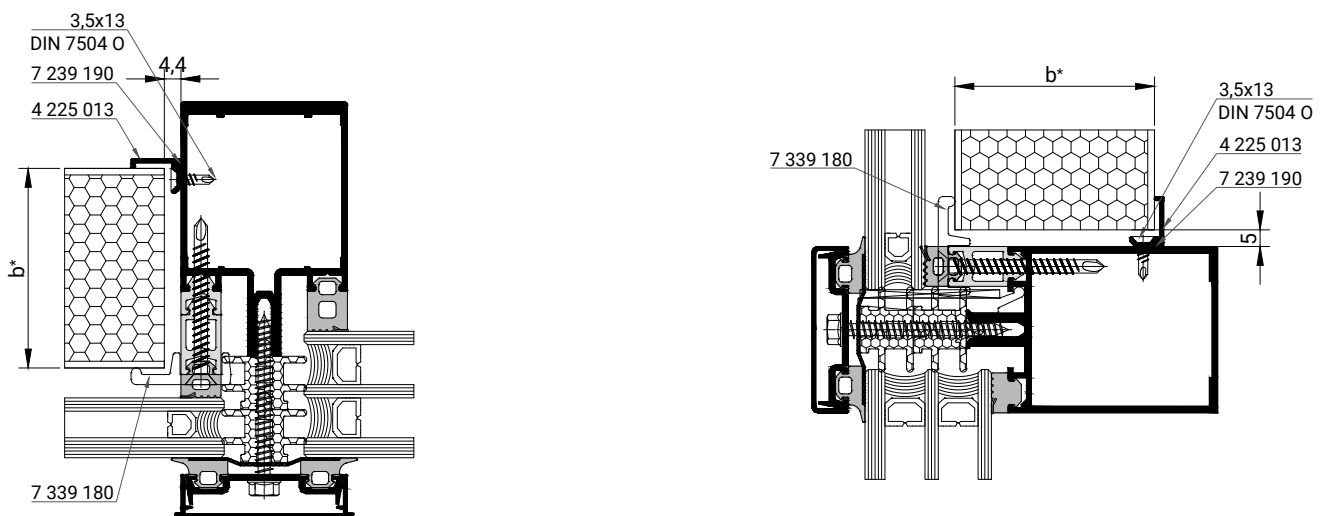
Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Стеклосэндвич



Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

*Толщина b и состав сэндвич-панели определяется конкретным проектом.

ENSAVE FS-50

Заполнения толщиной 4-32 мм в не термоизолированной части конструкции с базовыми заполнениями толщиной 22-50 мм в термоизолированной части тепло-холодных конструкций

Содержание
Content

Введение
Overview

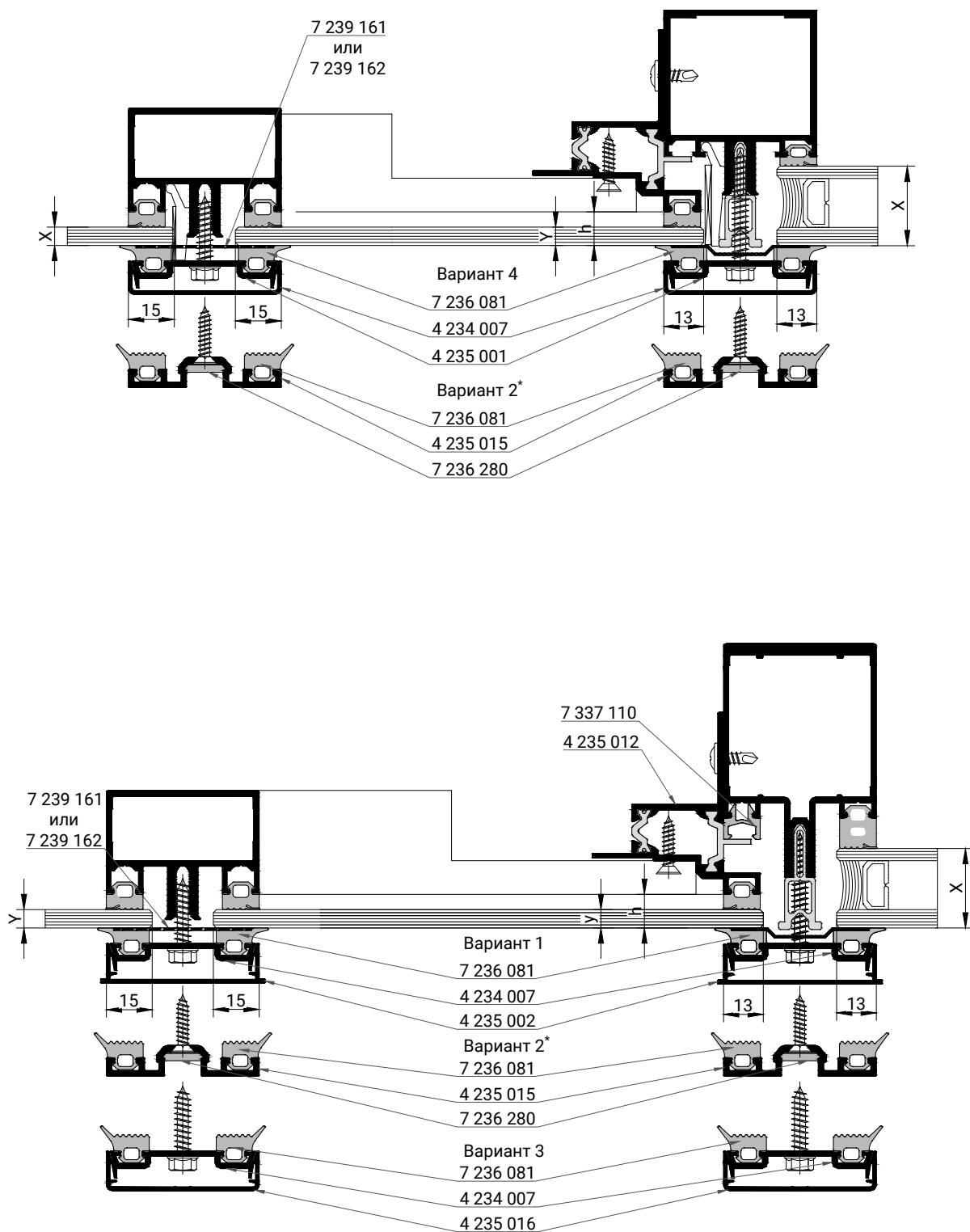
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



ENSAVE FS-50

Заполнения толщиной 4-32 мм в не термоизолированной части конструкции с базовыми заполнениями толщиной 22-50 мм в термоизолированной части тепло-холодных конструкций

46, 48, 50	h=35мм	Вар. 2	5,5x45 DIN 7982																															
		Вар. 1,3,4	5,5x50 DIN 7976 C																															
		*Подкладки	4 234 014+ФС-У-026.1																															
		Подкладки	4 234 048+7 339 262																															
		Уплотнитель	7 337 113+	7 236 020	7 337 113+	7 236 220	7 337 113+	7 236 010	-	7 337 112+	7 236 030	7 337 112+	7 236 020	7 337 110+	7 236 050	7 337 111+	7 236 220	7 337 111+	7 236 010	-	7 236 060	-	7 236 050	7 337 110+	7 236 220	7 337 110+	7 236 010	7 236 030	7 236 020	7 236 220	7 236 010			
42	h=27мм	Вар. 2	5,5x38 DIN 7982																															
		Вар. 1,3,4	5,5x38 DIN 7976 C																															
		*Подкладки	4 234 013+7 339 141																															
		Подкладки	4 234 014+7 339 262																															
		Уплотнитель	7 337 112+	7 236 020	7 337 112+	7 236 220	7 337 111+	7 236 060	7 337 111+	7 236 050	7 337 111+	7 236 040	-	7 337 110	+	7 236 220	7 337 111+	7 236 040	-	7 236 030	-	7 236 020	7 236 220	7 236 010	-	-	-	-	-	-	-	-		
36, 38, 40	h=25мм	Вар. 2	5,5x38 DIN 7982																															
		Вар. 1,3,4	5,5x38 DIN 7976 C																															
		Подкладки	4 234 012+239 131																															
		Подкладки	4 234 014+7 339 262																															
		Уплотнитель	7 337 110+	7 236 060	-	7 337 111+	7 236 020	7 337 110	+	7 236 040	-	-	-	-	-	7 236 030	7 236 020	7 236 220	7 236 010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
34	h=20мм	Вар. 2	5,5x32 DIN 7982																															
		Вар. 1,3,4	5,5x38 DIN 7976 C																															
		*Подкладки	4 234 012+239 131																															
		Подкладки	4 234 013+7 339 142																															
		Уплотнитель	-	-	7 236 060	7 236 050	7 236 040	-	7 236 220	7 236 010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
28, 30, 32	h=17мм	Вар. 2	5,5x25 DIN 7982																															
		Вар. 1,3,4	5,5x25 DIN 7976 C																															
		*Подкладки	4 234 012+239 131																															
		Подкладки	4 234 013+7 339 142																															
		Уплотнитель	-	7 236 050	7 337 110	+7 236 220	-	7 236 030	7 236 020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
26	h=11мм	Вар. 2	5,5x22 DIN 7982																															
		Вар. 1,3,4	5,5x25 DIN 7976 C																															
		*Подкладки	4 234 012+239 131																															
		Подкладки	4 234 012+7 339 132																															
		Уплотнитель	7 236 030	7 236 020	-	7 236 010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
22, 24	h=9 мм	Вар. 1,3,4	5,5x22 DIN 7976 C																															
		Подкладки	7 339 090																															
		Подкладки	4 234 012+7 339 132																															
		Уплотнитель	4 7 236 020	5 7 236 220	6 7 236 010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

* Опорные и рихтовочные подкладки требуют механической обработки

Заполнения толщиной 36-40 мм

Содержание
Content

Введение
Overview

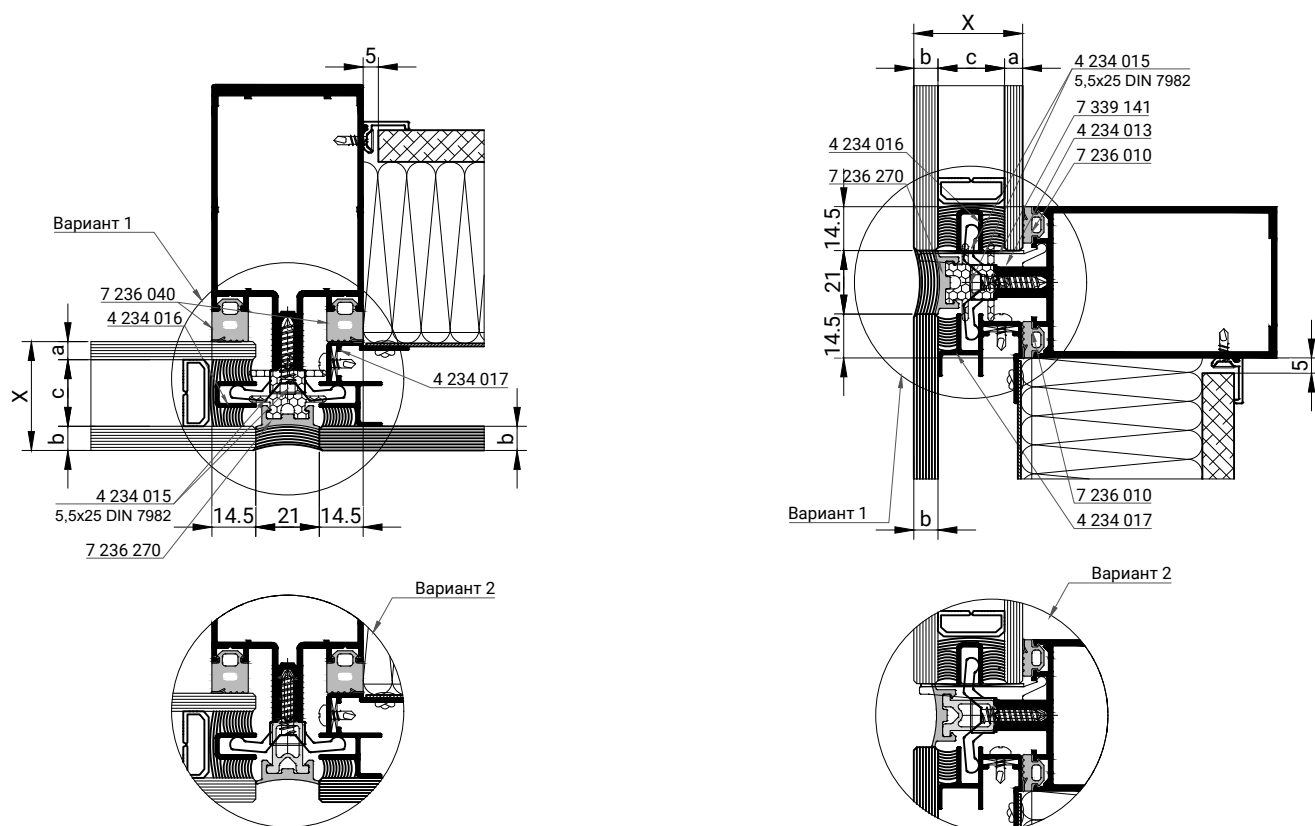
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

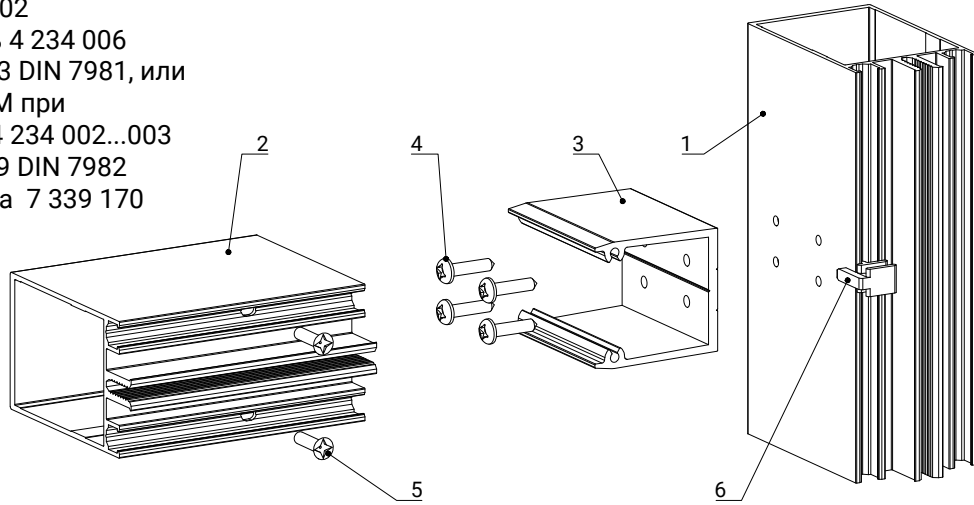


X, мм	Внутреннее стекло a, мм	Наружное стекло b, мм	Ширина дистанционной рамки, мм	Термомост		Герметик 219 904 (для варианта 1), мл./м.п.
				Вариант 1	Вариант 2	
34	6	6	22	7 237 230	7 337 100	105
	8	6	20			
36	6	8	22	7 237 230	7 337 100	147
	8	8	20			
38	6	10	22	7 237 230	7 337 101	189
	8	10	20			
40	6	12	22	7 237 230	7 337 101	231
	8	12	20			

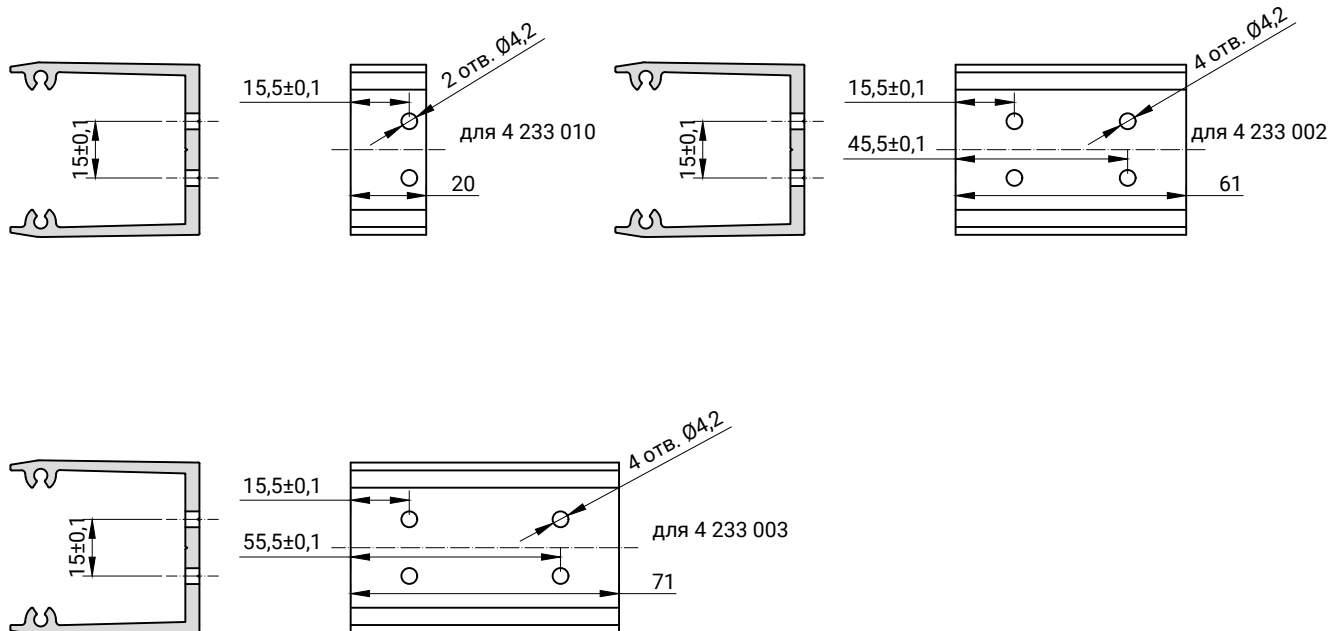
Механическая обработка

Крепление профиля стойка-ригель (CP) встык под прямым углом.

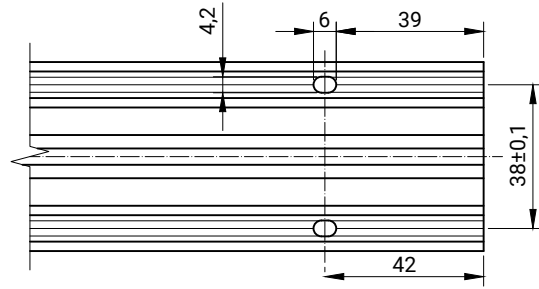
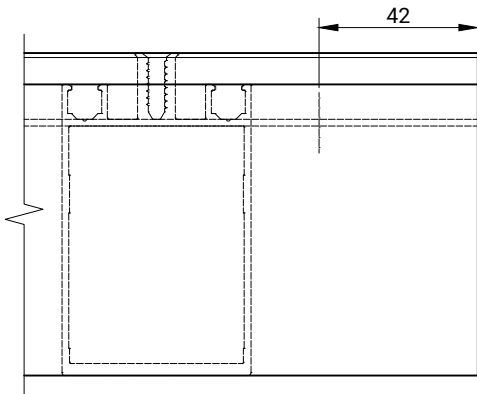
1. Стойка 4 233 002
2. Ригель 4 233 002
3. Т-соединитель 4 234 006
4. Саморез 4,2x13 DIN 7981, или 4,2x16 DIN 7504 M при использовании 4 234 002...003
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982
6. Лоток нахлеста 7 339 170



Обработка Т-соединителя 4 234 006



Обработка ригелей 4 233 010; 002; 003

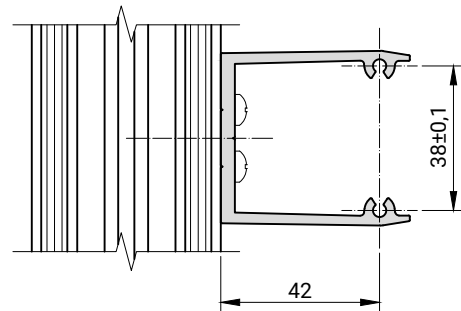
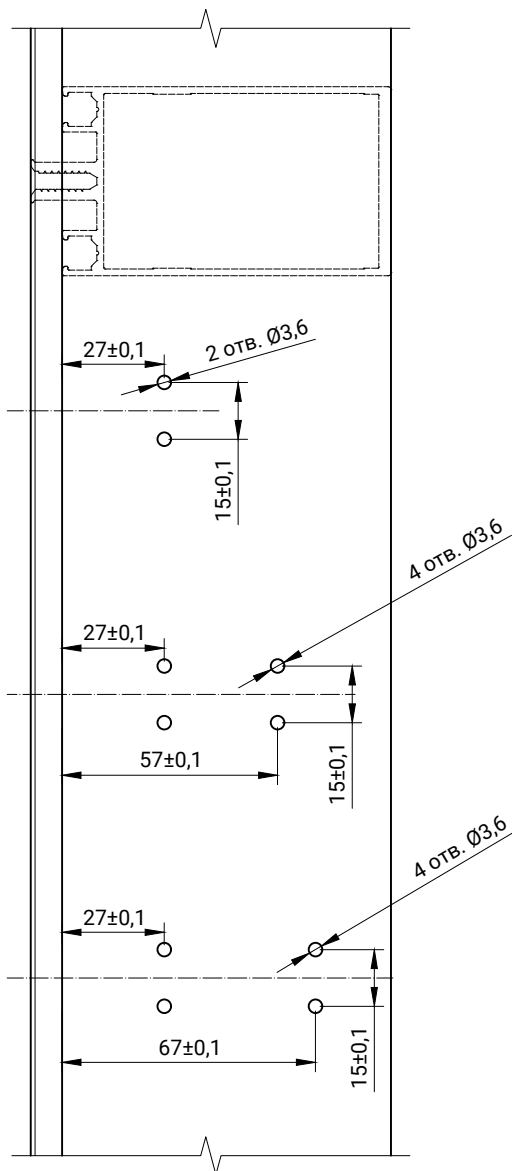


Содержание
Content

Введение
Overview

Обработка стоек 4 233 002 ... 4 233 003

Профили
Profiles



Комплекующие
Accessories

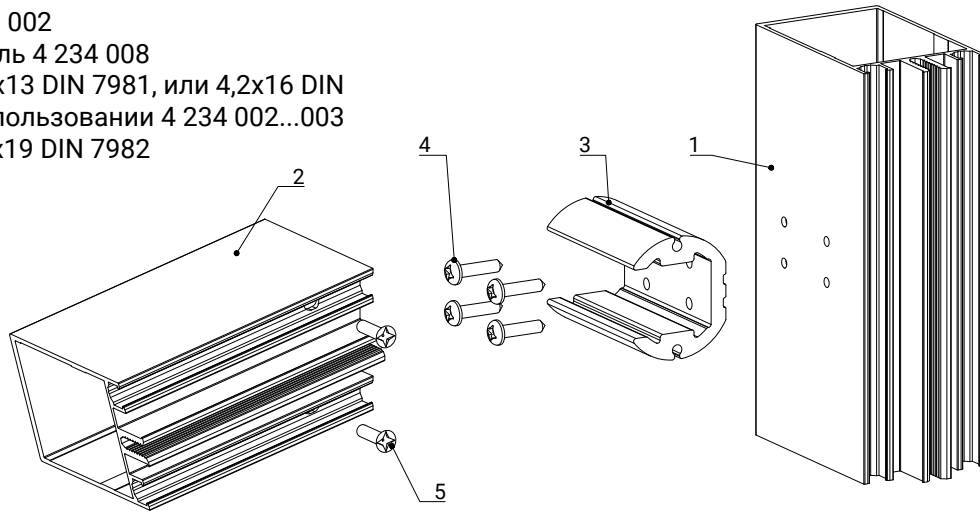
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

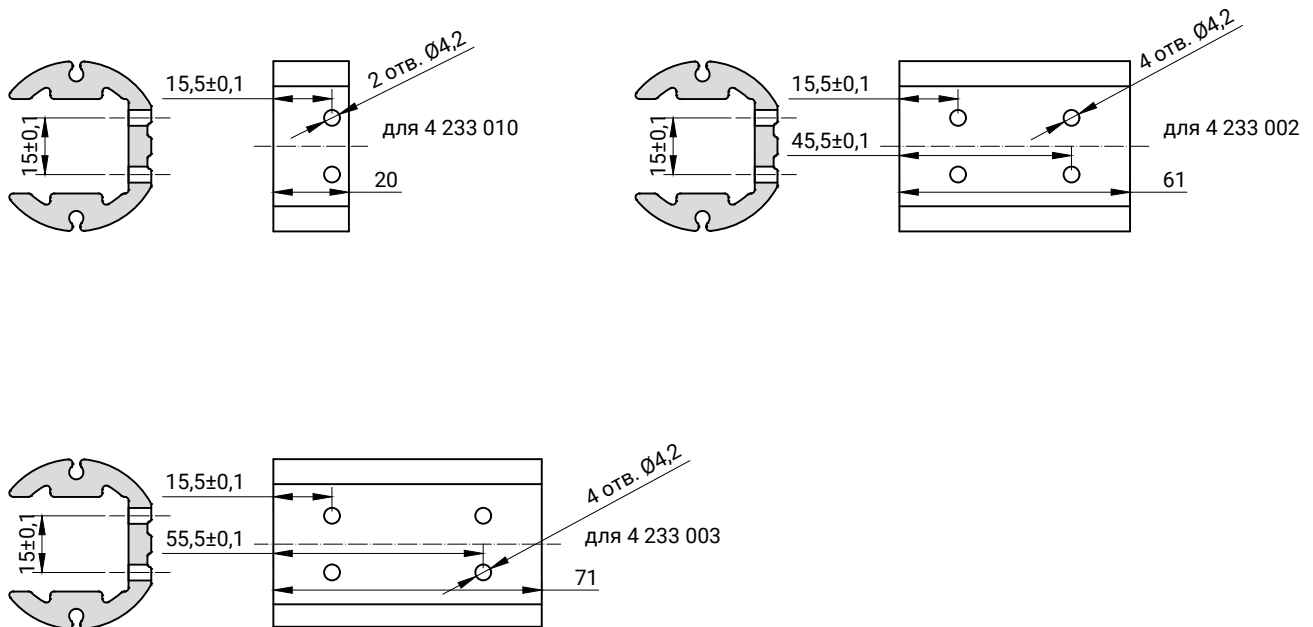
Узлы и сечения
Sections

Крепление профиля стойка-ригель (СР) встык в плоскости остекления под углом от 90° до 30°

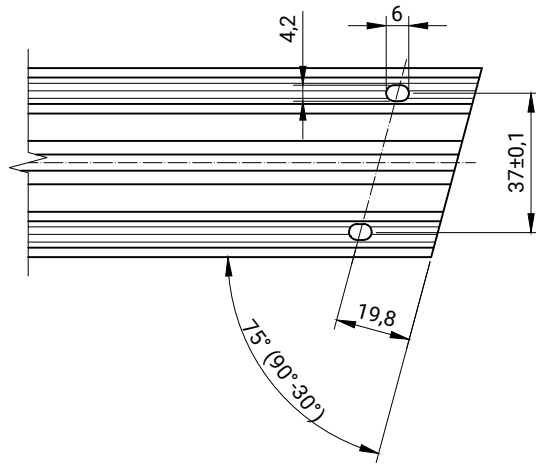
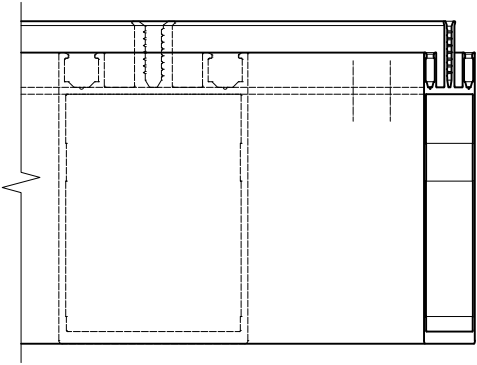
1. Стойка 4 233 002
2. Ригель 4 233 002
3. Т-соединитель 4 234 008
4. Саморез 4,2x13 DIN 7981, или 4,2x16 DIN 7504 М при использовании 4 234 002...003
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982



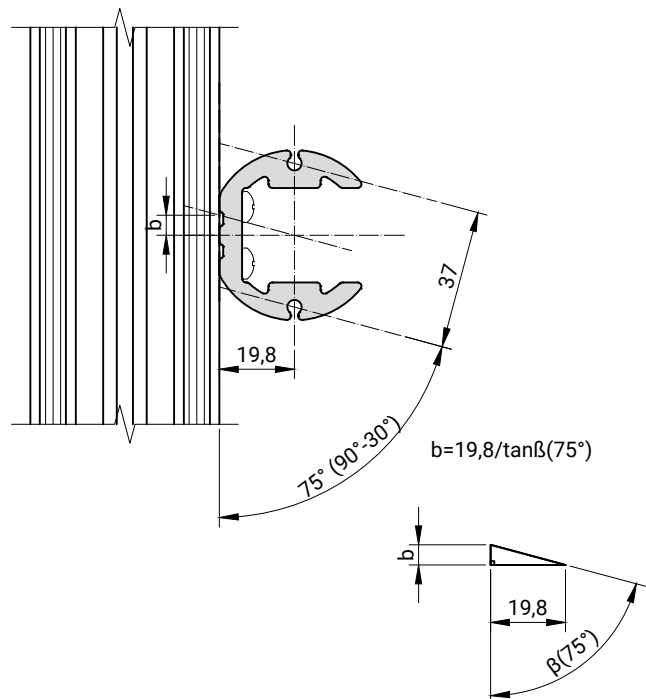
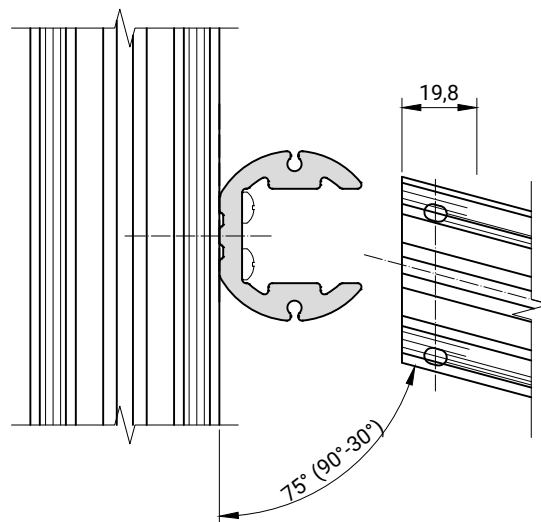
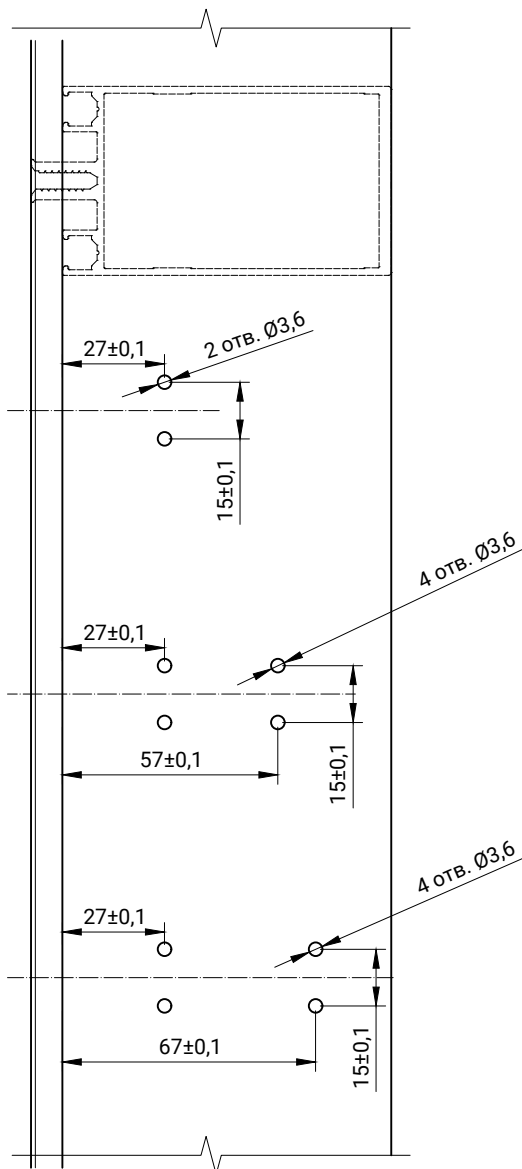
Обработка Т-соединителя 4 234 008



Обработка ригелей 4 233 010; 002; 003



Обработка стоек 4 233 002 ... 4 233 003



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

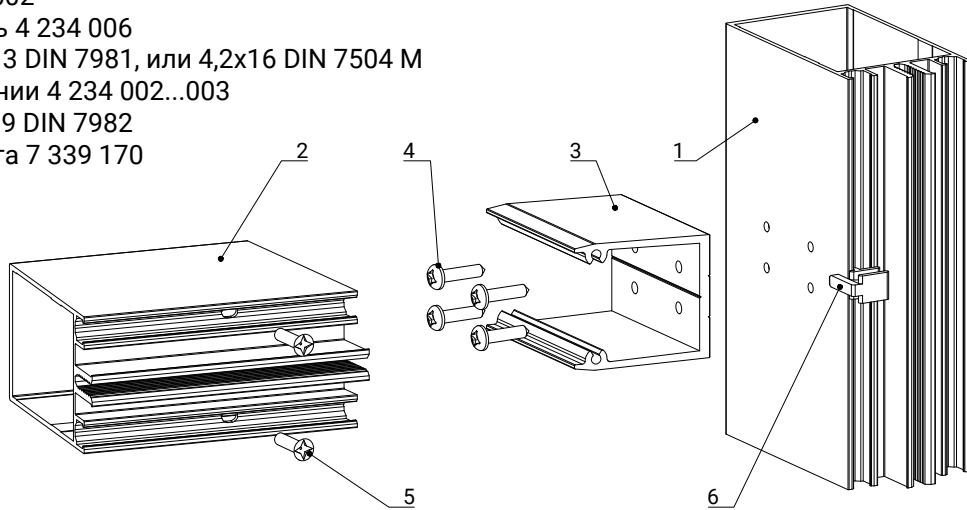
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

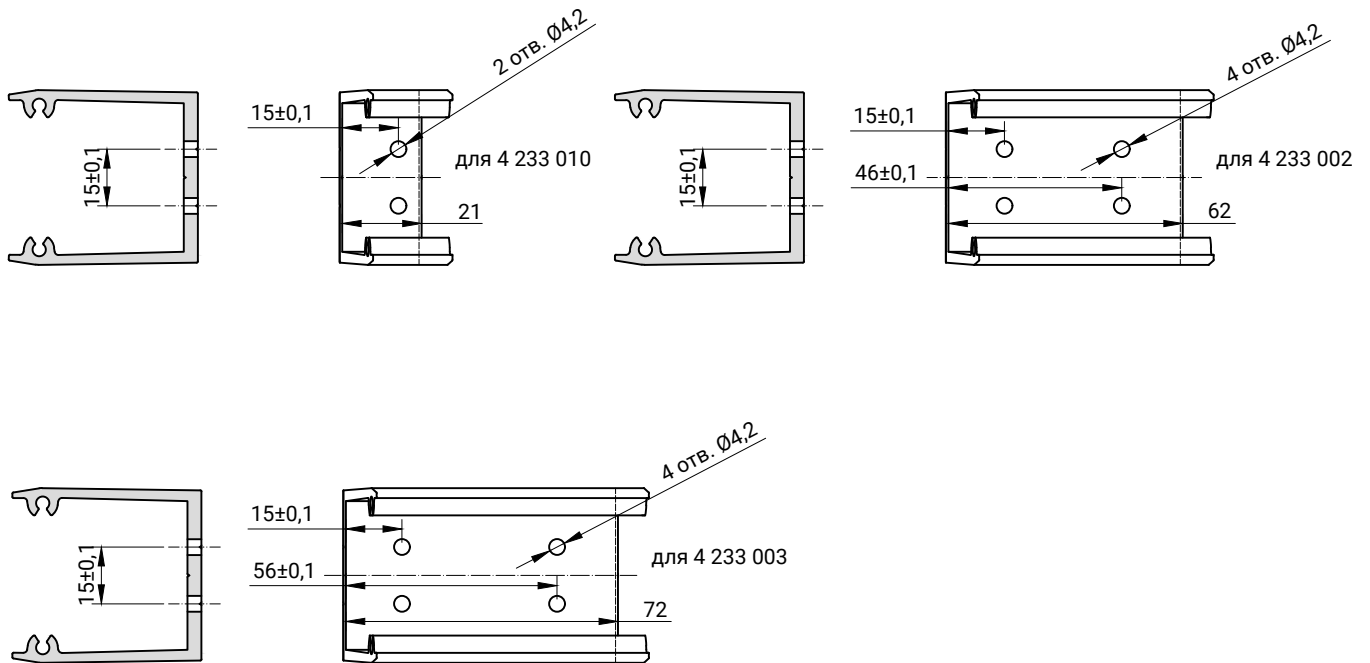
Узлы и сечения
Sections

Крепление профиля стойка-ригель (CP) встык под прямым углом в плоскости остекления с поворотом из плоскости внутрь до 10°.

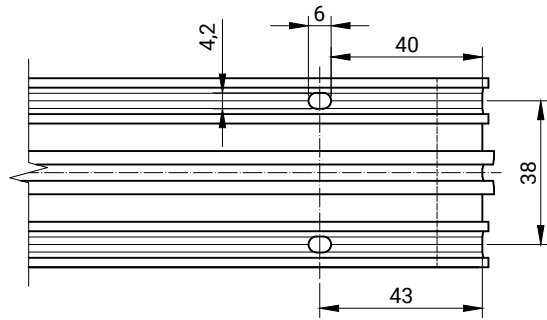
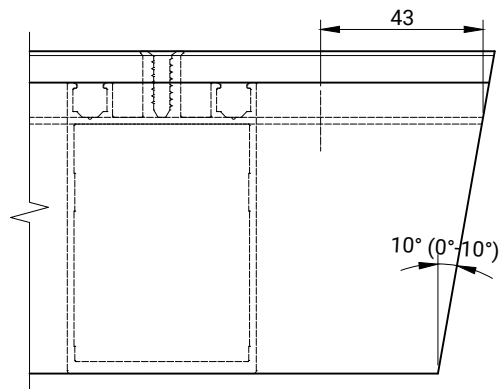
1. Стойка 4 233 002
2. Ригель 4 233 002
3. Т-соединитель 4 234 006
4. Саморез 4,2x13 DIN 7981, или 4,2x16 DIN 7504 M при использовании 4 234 002...003
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982
6. Лоток нахлеста 7 339 170



Обработка Т-соединителя 4 234 006



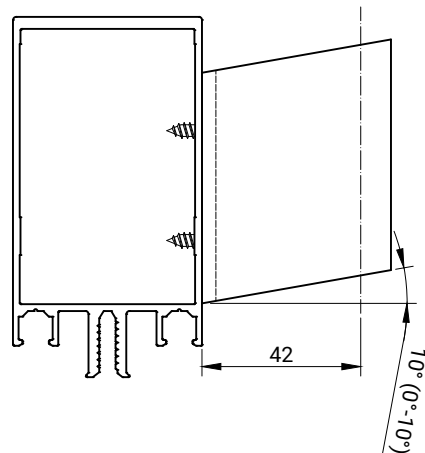
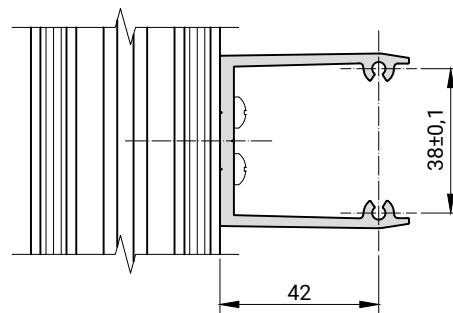
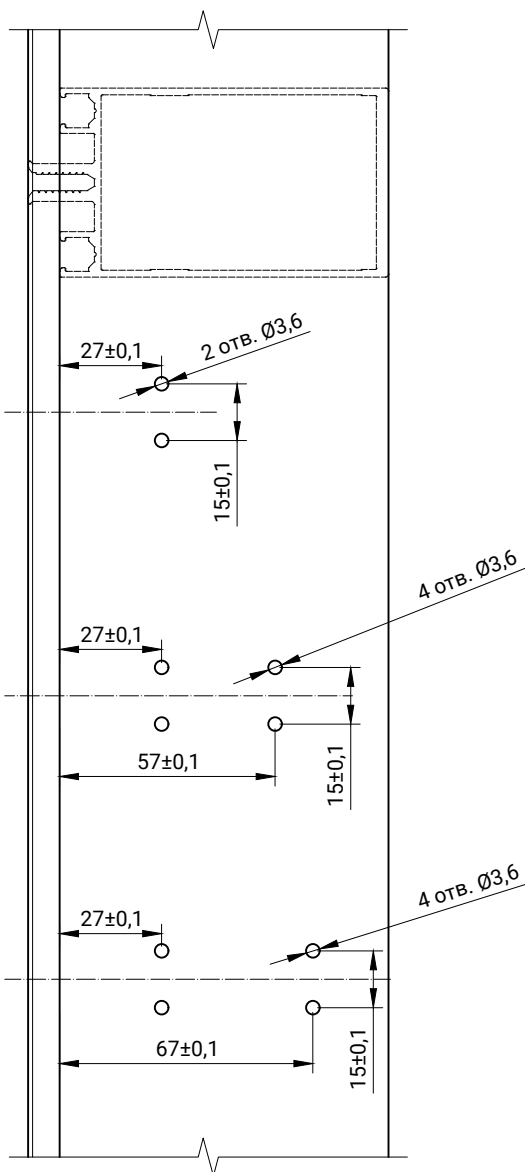
Обработка ригелей 4 233 010; 002; 003



Содержание
Content

Введение
Overview

Обработка стоек 4 233 002 ... 4 233 003



Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

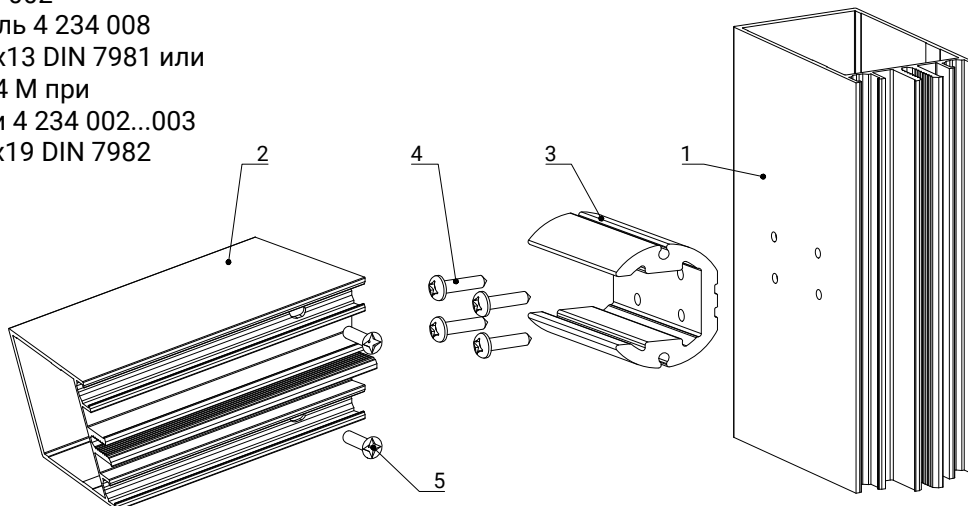
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

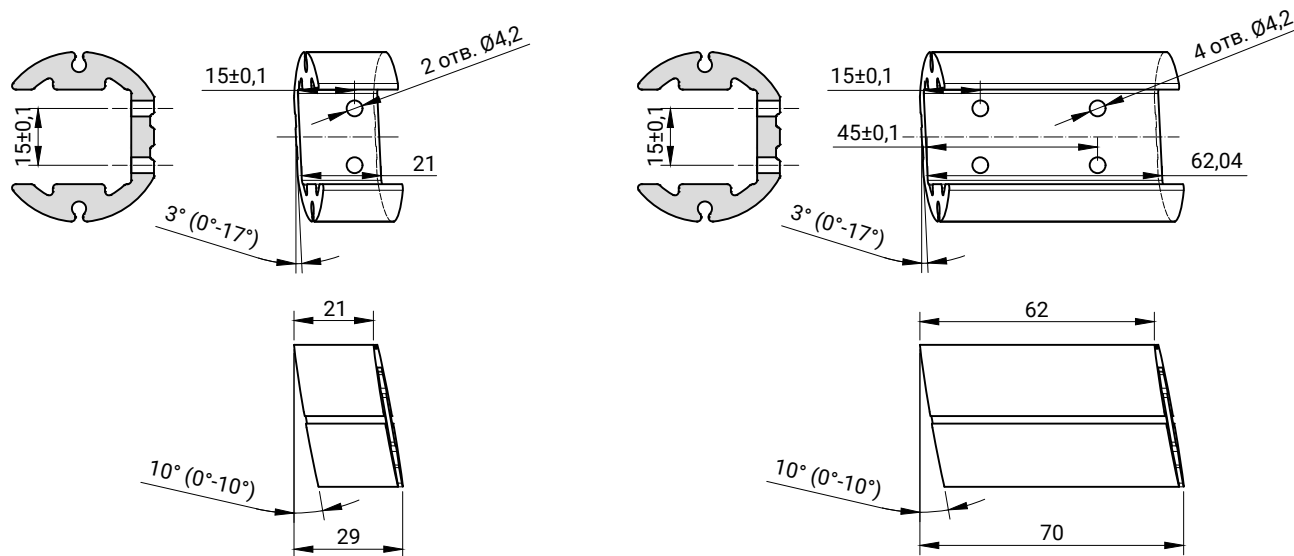
Узлы и сечения
Sections

Крепление профиля стойка-ригель (CP) встык в плоскости остекления под углом от 90° до 30° с поворотом из плоскости внутрь до 10°.

1. Стойка 4 233 002
2. Ригель 4 233 002
3. Т-соединитель 4 234 008
4. Саморез 4,2x13 DIN 7981 или 4,2x16 DIN 7504 M при использовании 4 234 002...003
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982

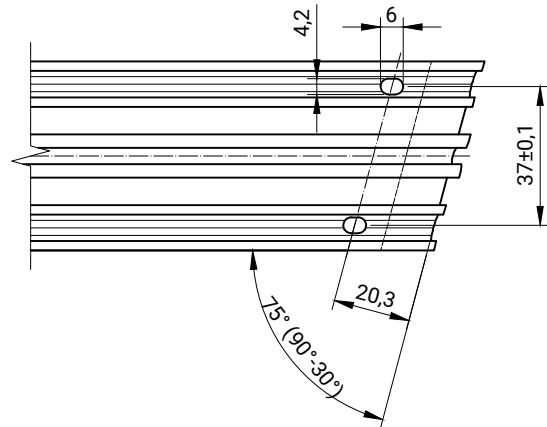
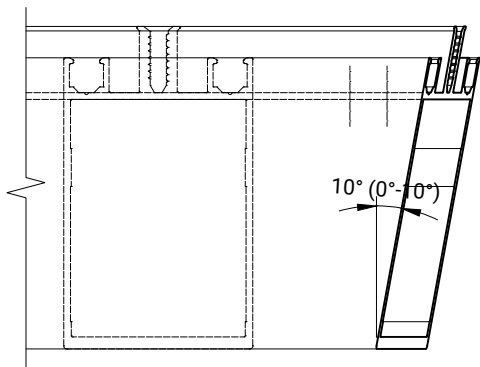


Обработка Т-соединителя 4 234 008

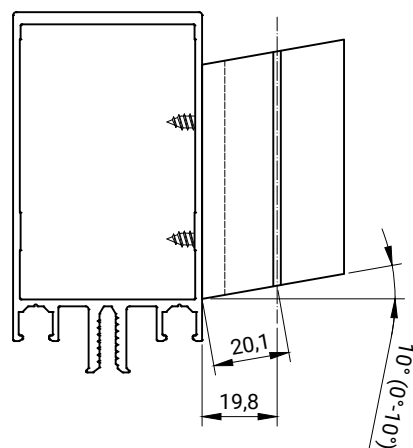
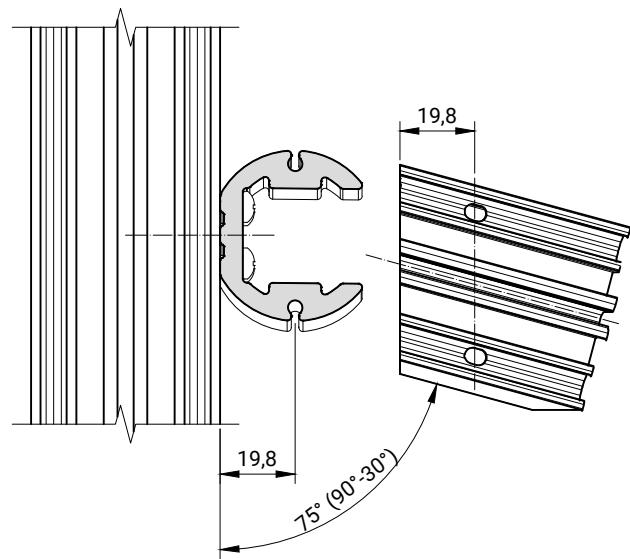
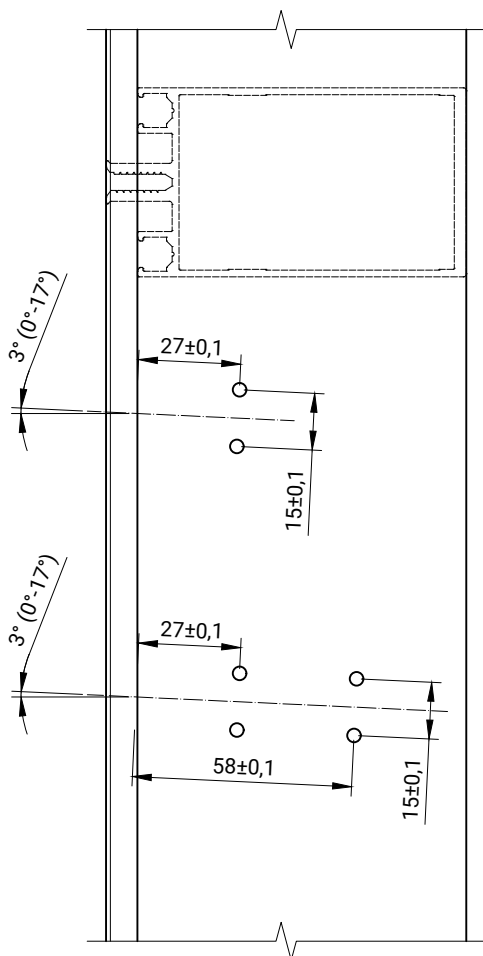


*Для других углов из рекомендуемого диапазона необходимо индивидуально определять размеры для механической обработки либо моделированием в 3D, либо геометрическим расчетом.

Обработка ригелей 4 233 010; 002; 003



Обработка стоек 4 233 002 ... 4 233 003



*Для других углов из рекомендуемого диапазона необходимо индивидуально определять размеры для механической обработки либо моделированием в 3D, либо геометрическим расчетом.

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

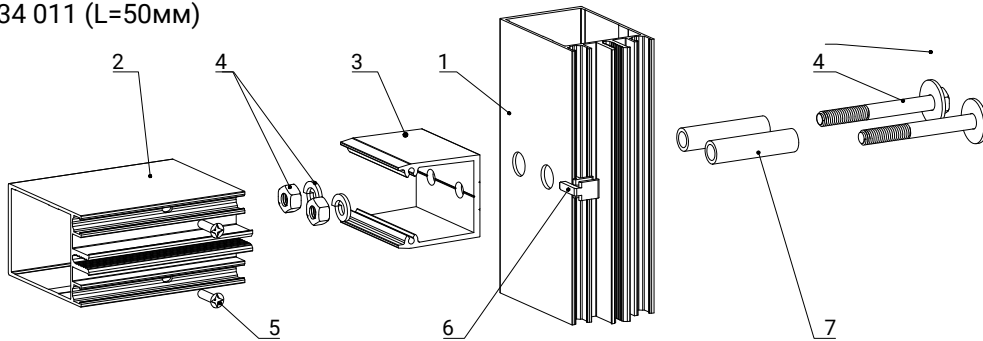
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

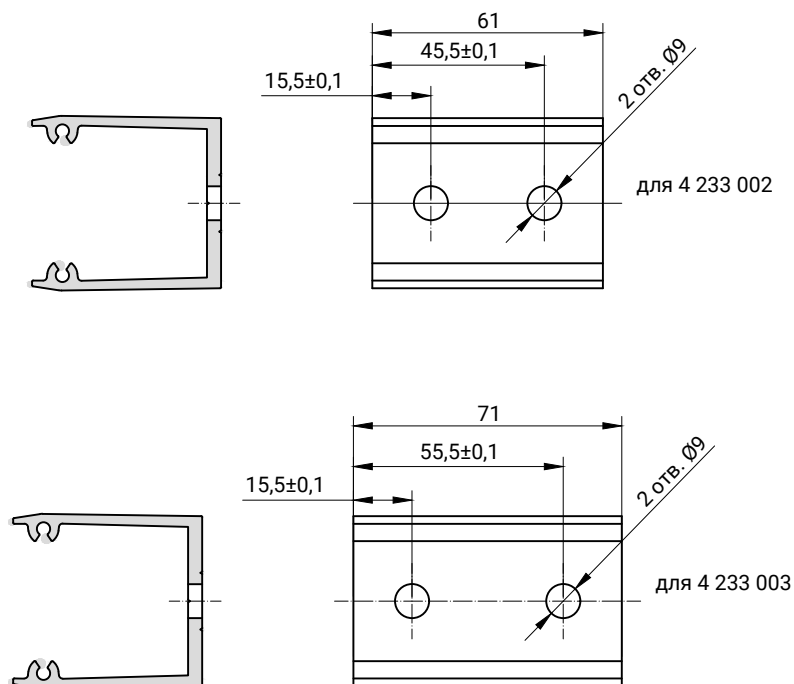
Узлы и сечения
Sections

Крепление профиля стойка-ригель (CP) встык под прямым углом на болтовое соединение.

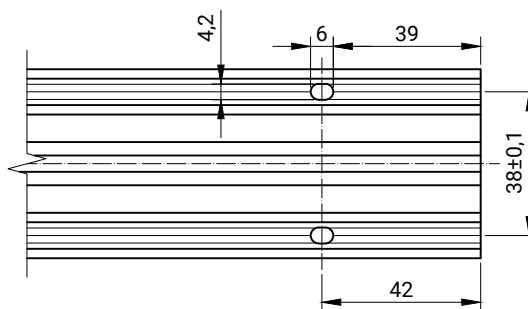
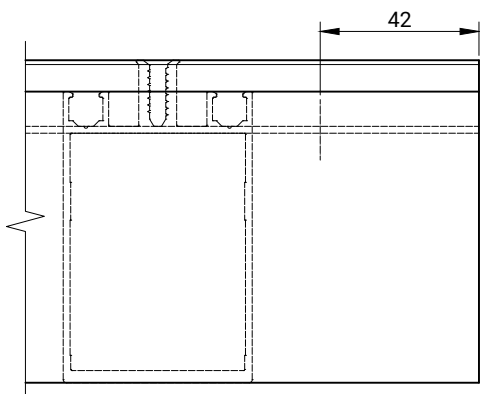
1. Стойка 4 233 002
2. Ригель 4 233 002
3. Т-соединитель 4 234 006
4. Болт M8x70 DIN 933; шайба M8 DIN 9021; гайка M8 DIN 934; гровер M8 DIN 127
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982
6. Лоток нахлеста 7 339 170
7. Втулка 4 234 011 (L=50мм)



Обработка Т-соединителя 4 234 006



Обработка ригелей 4 233 002; 003



Содержание
Content

Введение
Overview

Обработка стоек 4 233 002 ... 4 233 003

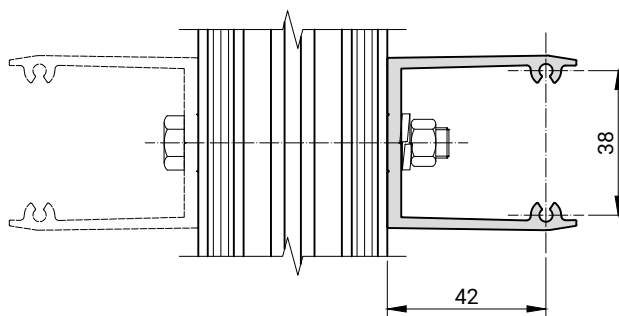
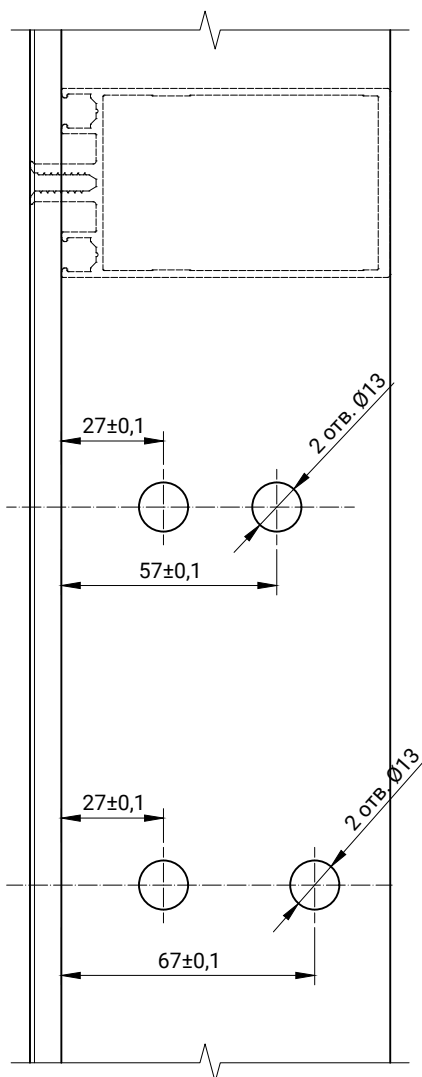
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

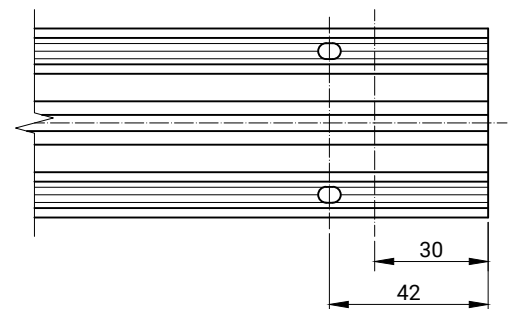
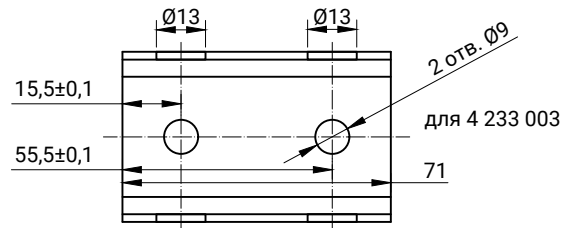
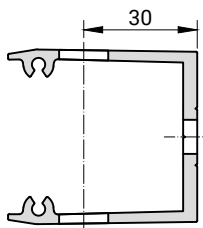
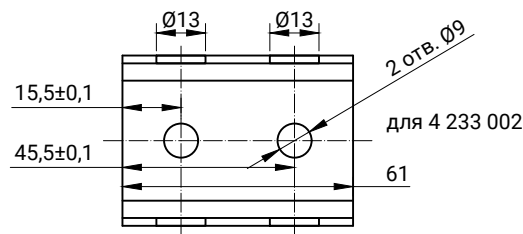
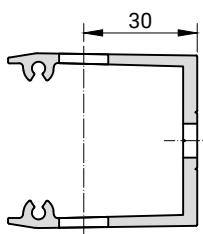
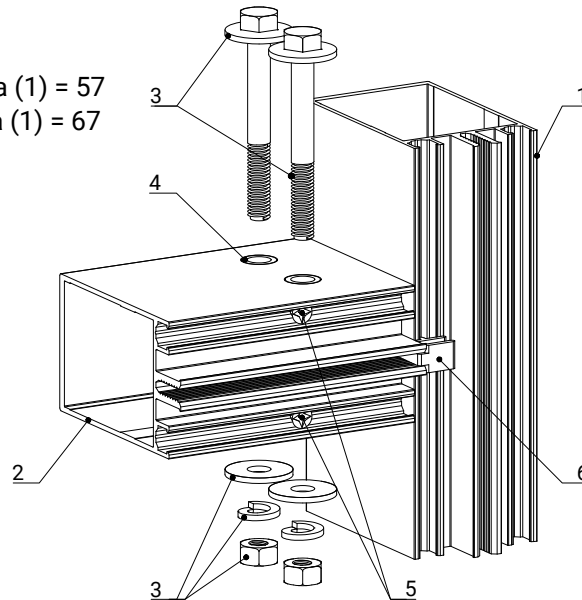
Узлы и сечения
Sections



Крепление профиля стойка-ригель (CP) встык под прямым углом на болтовое соединение к Т-соединителю.

1. Стойка 4 233 002
2. Ригель 4 233 002
3. Болт М8х70 DIN 933; шайба М8 DIN 9021; гайка М8 DIN 934; гровер М8 DIN 127
4. Втулка 4 234 011 (L=50мм)
5. Саморез 4,2х19 DIN 7982
6. Лоток нахлеста 7 339 170

* для ригеля 4 233 002 привязка (1) = 57
 для ригеля 4 233 003 привязка (1) = 67



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

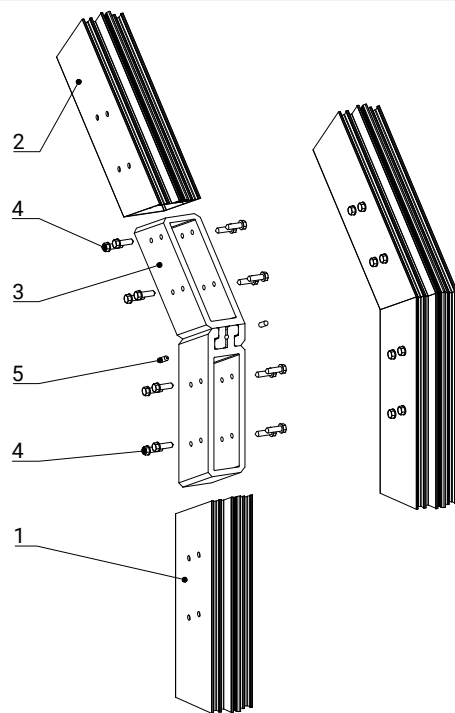
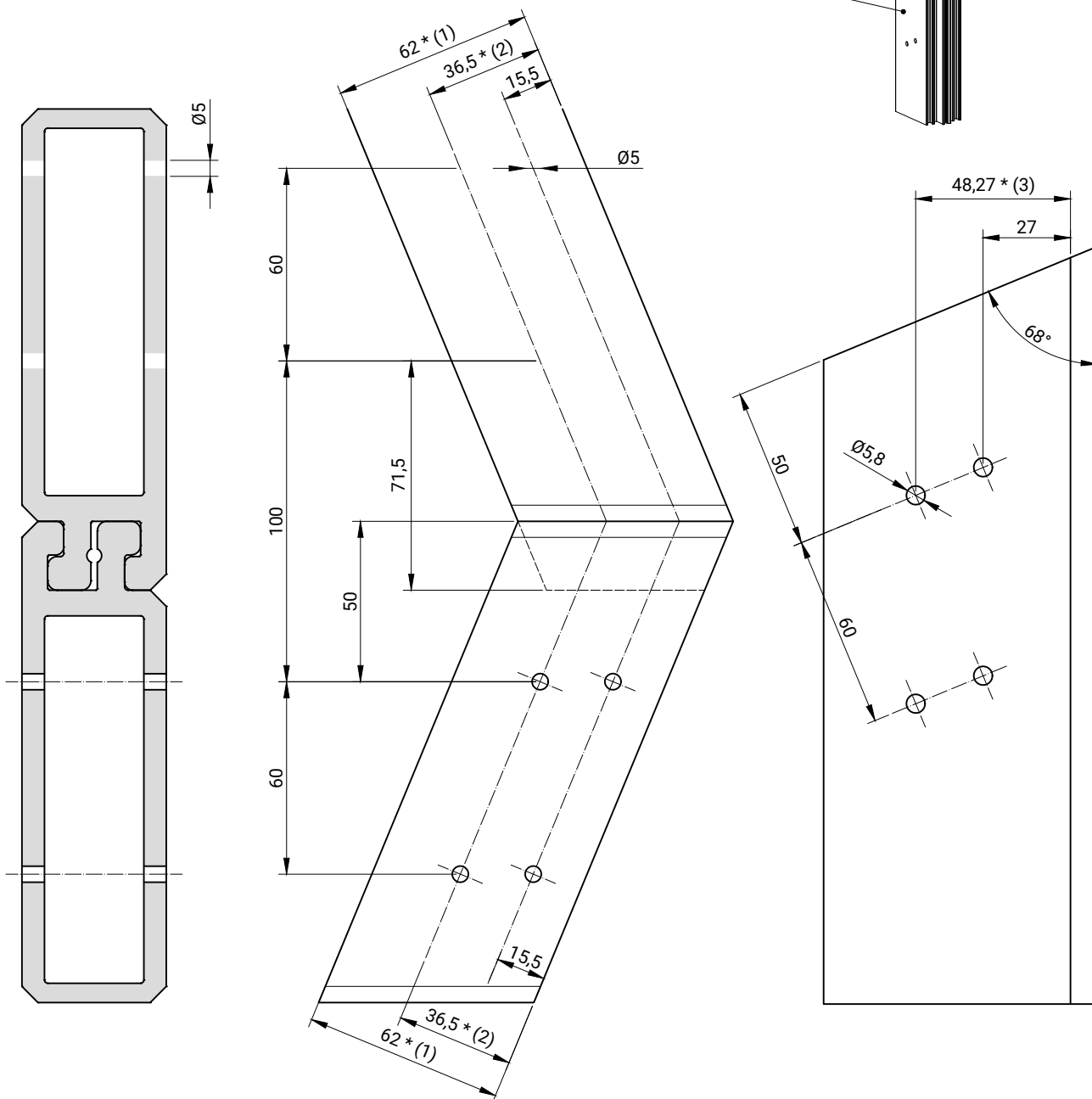
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Соединение профиля стойка-ригель (CP) под углом.

1. Стойка 4 233 002
2. Стойка 4 233 002
3. Соединитель 4 234 010
4. Саморез 5,5x19 DIN 7976 C
5. Нагель DR 1015 5x13,5

* для стойки 4 233 002 привязка (1)/(2)/(3) = 62 / 36,5 / 48
 для стойки 4 233 003 привязка (1)/(2)/(3) = 72 / 46,5 / 58



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

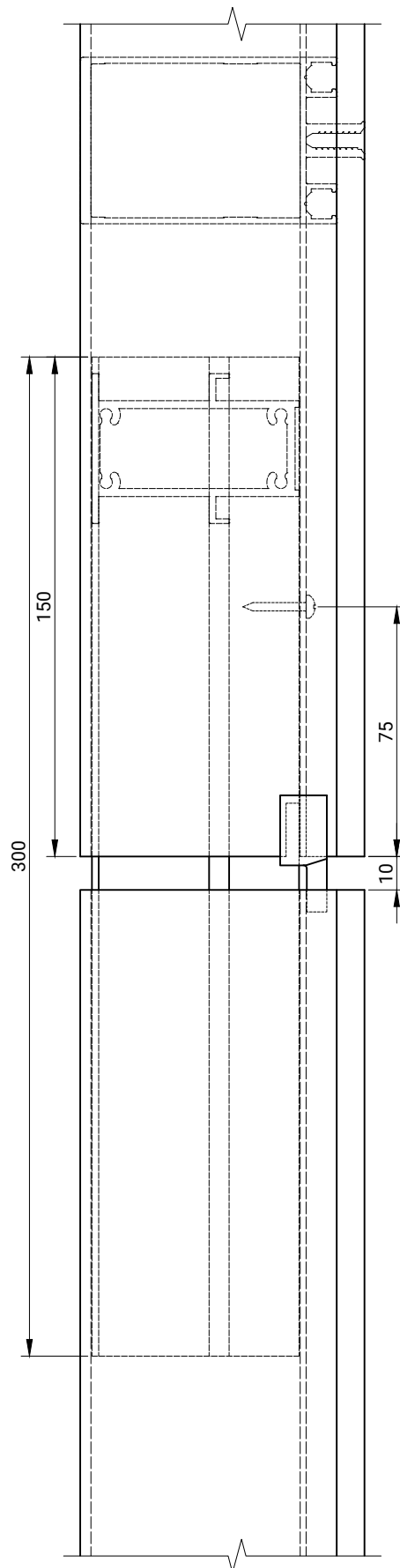
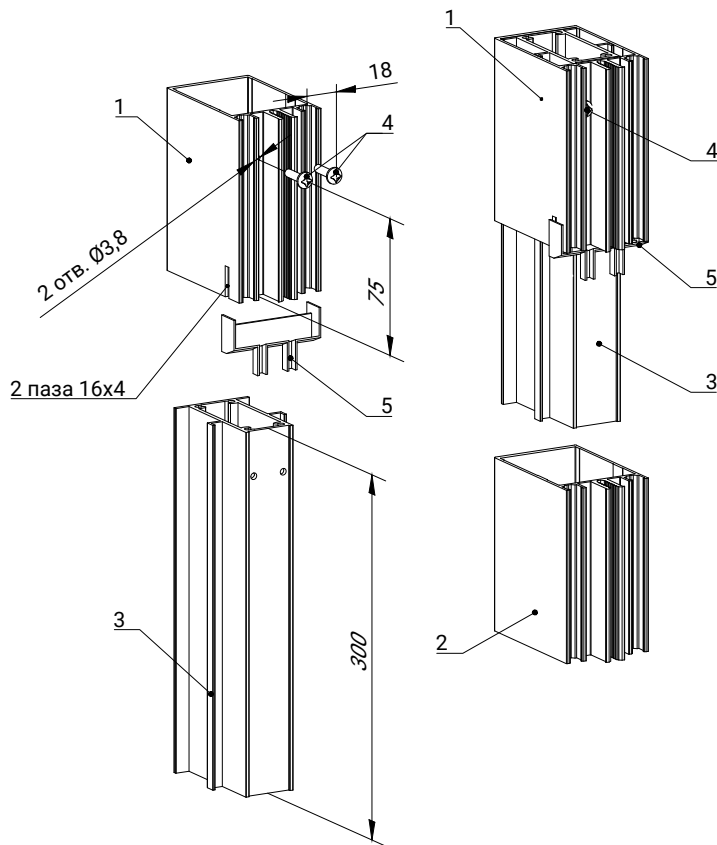
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

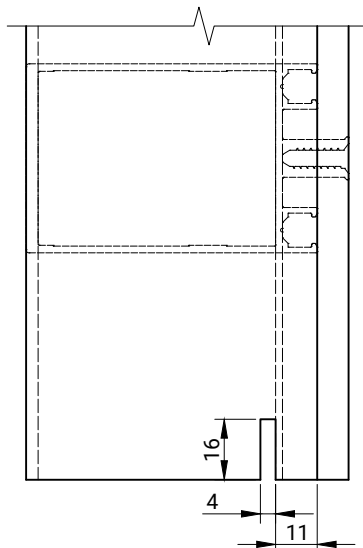
Узлы и сечения
Sections

Соединение профиля стойка-ригель (СР) по высоте с устройством разрыва для термического расширения.

1. Стойка 4 233 002
2. Стойка 4 233 002
3. Соединитель 4 234 002
4. Саморез 3,5x19 DIN 7981
5. Лоток промежуточный 7 339 120



Фрезеровка стойки поз. 1



К верхней части стойки поз. 1 жестко крепится соединительный профиль поз. 3, нижняя часть стойки поз. 2 одевается на соединительный профиль образуя скользящее по высоте соединение.

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

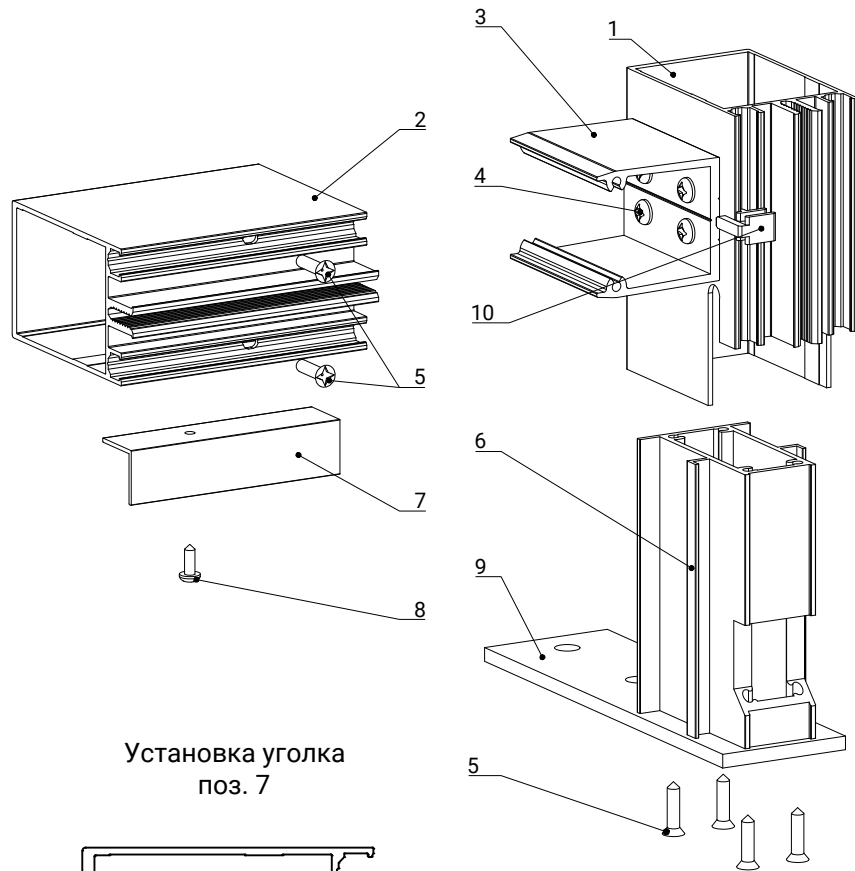
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Сборка нижнего узла крепления профиля стойка-ригель (CP).

1. Стойка 4 233 002
2. Ригель 4 233 002
3. Т-соединитель 4 234 006
4. Саморез 4,2x13 DIN 7981
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982
6. Соединитель 4 234 002
7. Уголок 20x20x1,5 4 234 014
8. Саморез 3,5x9 DIN 7504 M
9. Пластина Алюминиевая t = 5мм
10. Лоток нахлеста 7 339 170



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

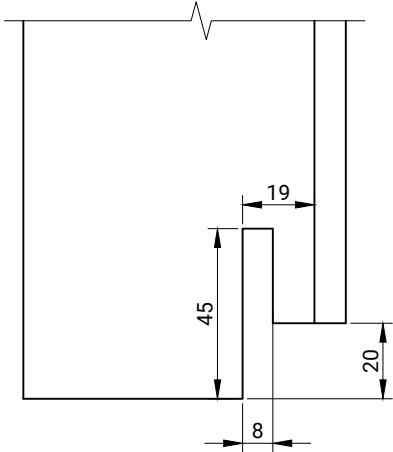
Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

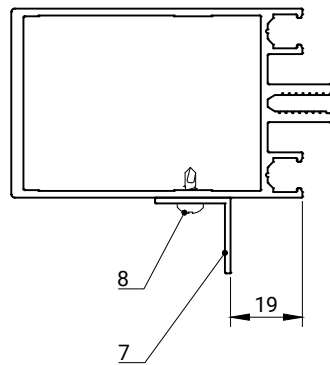
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

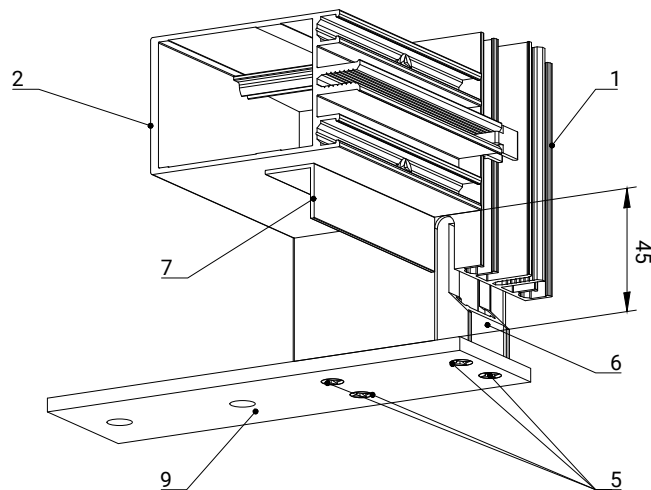
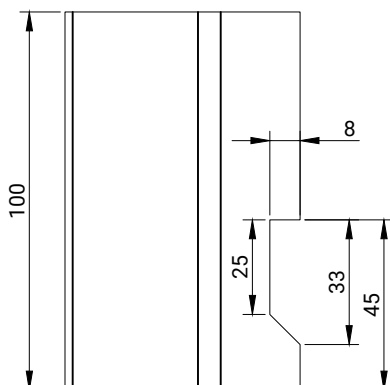
Фрезеровка стойки поз. 1



Установка уголка поз. 7

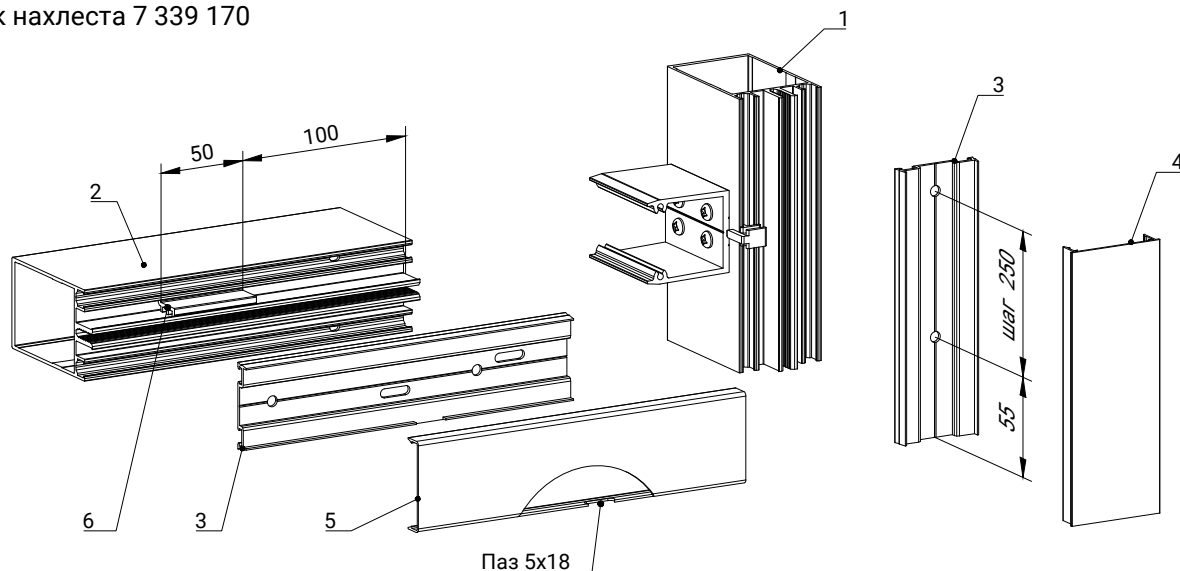


Фрезеровка соединителя поз. 6

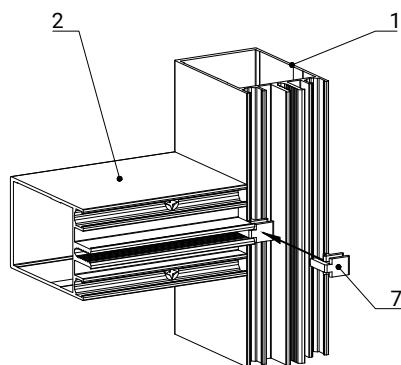


Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек для профиля стойка-ригель (СР). Установка подкладок под стекло.

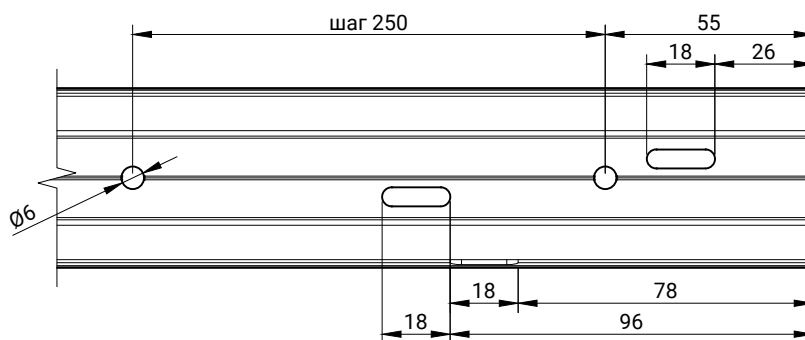
1. Стойка 4 233 002
2. Ригель 4 233 002
3. Прижимная планка 4 234 007
4. Вертикальная декоративная крышка 4 235 002 (либо 4 235 016)
5. Горизонтальная декоративная крышка 4 235 001
6. Опора под стекло 7 339 090
7. Лоток нахлеста 7 339 170



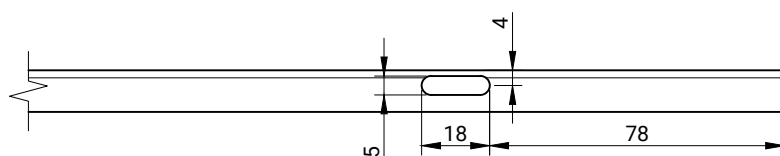
Установка лотка нахлеста в стойку-ригель (СР)



Обработка прижимной планки ригеля



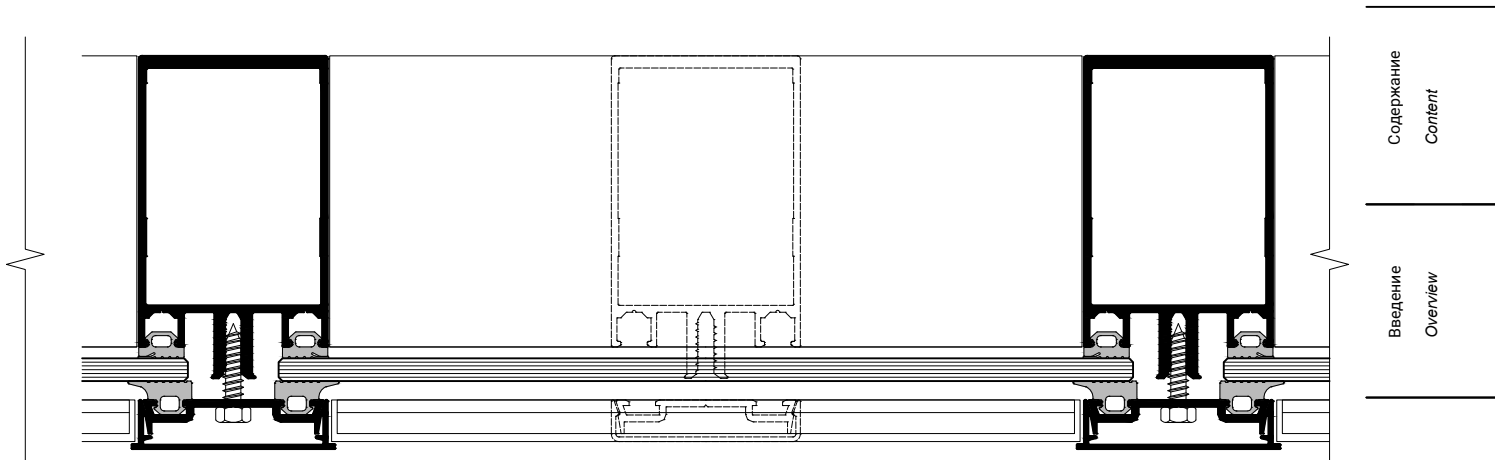
Обработка декоративной крышки ригеля (вид снизу)



Пазы 5x18мм для вентиляции и слива конденсата выполнять: с двух сторон профиля при длине до 900мм, дополнительно в центре при длине от 900 до 1500мм, 4 группы отверстий с равными промежутками при длине свыше 1500мм.

В случае использования прижимной планки 4235 015, делать разрывы нижнего уплотнителя прижимной планки 4236 081, соблюдая указанные выше условия для пазов 5x18; размер и привязка разрыва соответствует размеру и привязке дренажного отверстия декоративной крышки ригеля.

Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек для профиля стойка-ригель (CP).

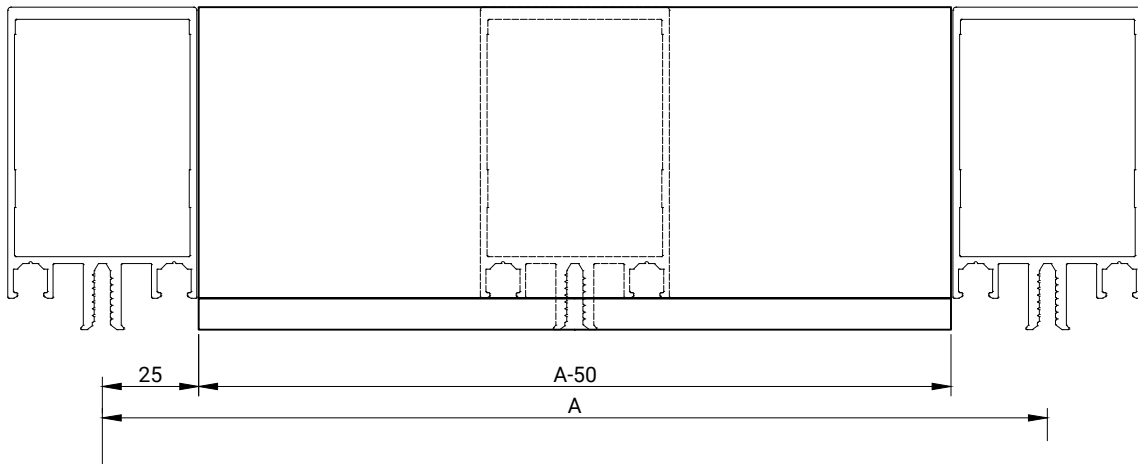


Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

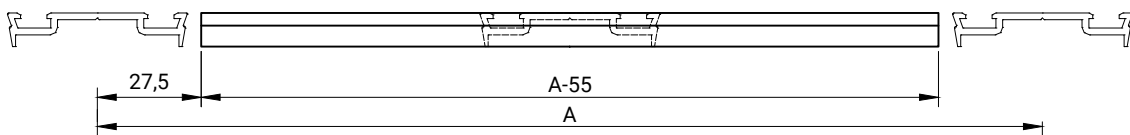
Обработка ригеля 4 233 010; 002; 003



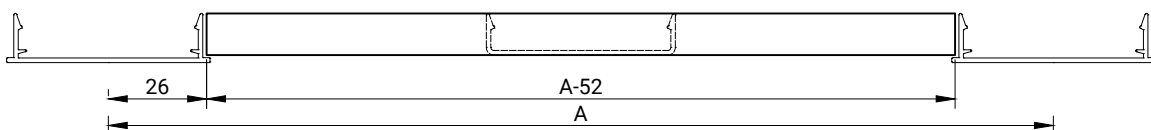
Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Обработка прижимной планки ригеля 4 234 007



Механическая обработка
Profile machining



Узлы и сечения
Sections

* Обработка прижимной планки 4235 015 и декоративной крышки 4 235 016 аналогична обработке декоративной крышки 4 235 001.

Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек для профиля стойка-ригель (CP). Углы поворота 99° - 81°.

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

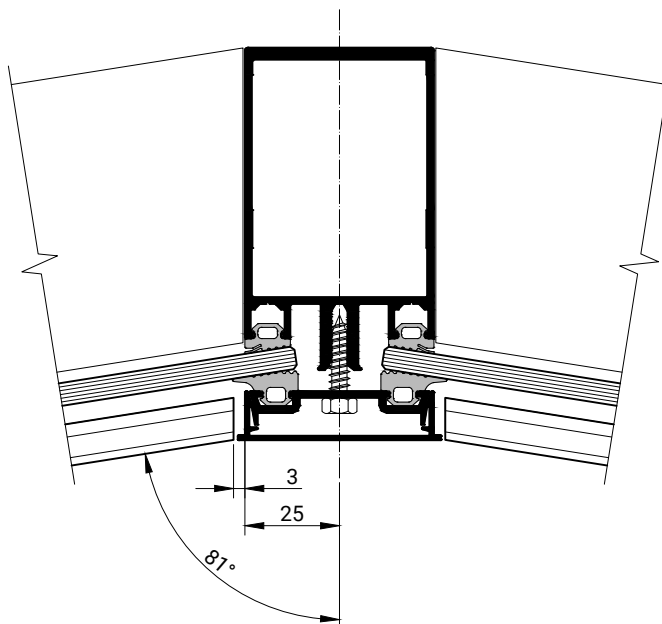
Комплекующие
Accessories

Таблицы наполнений
Glassing

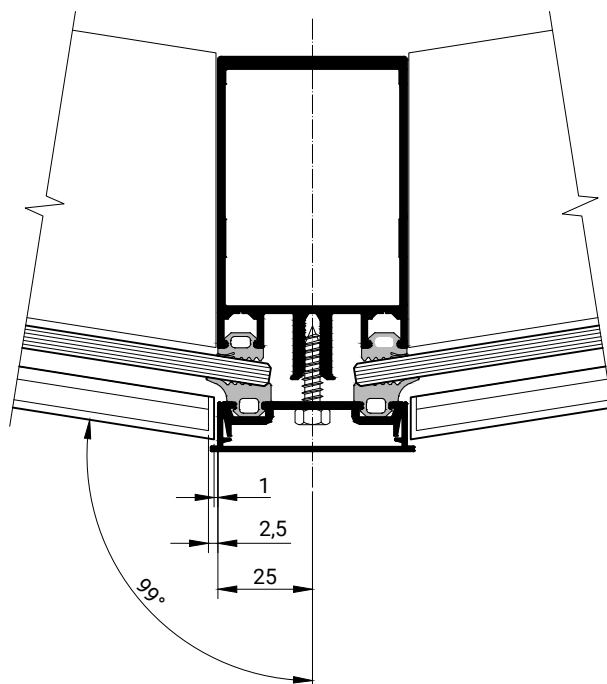
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Углы поворота 90° - 81°

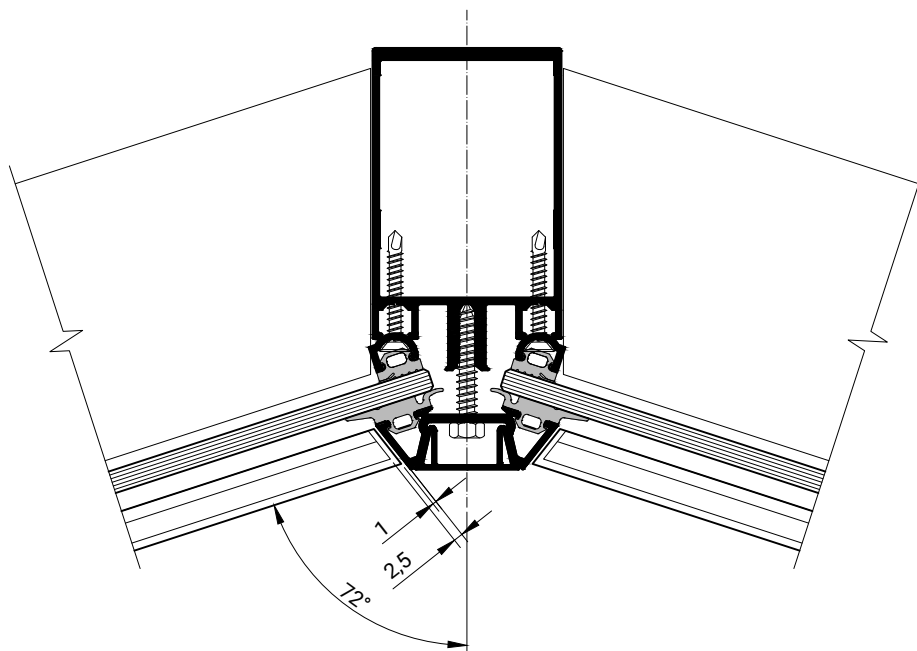


Углы поворота 99° - 90°

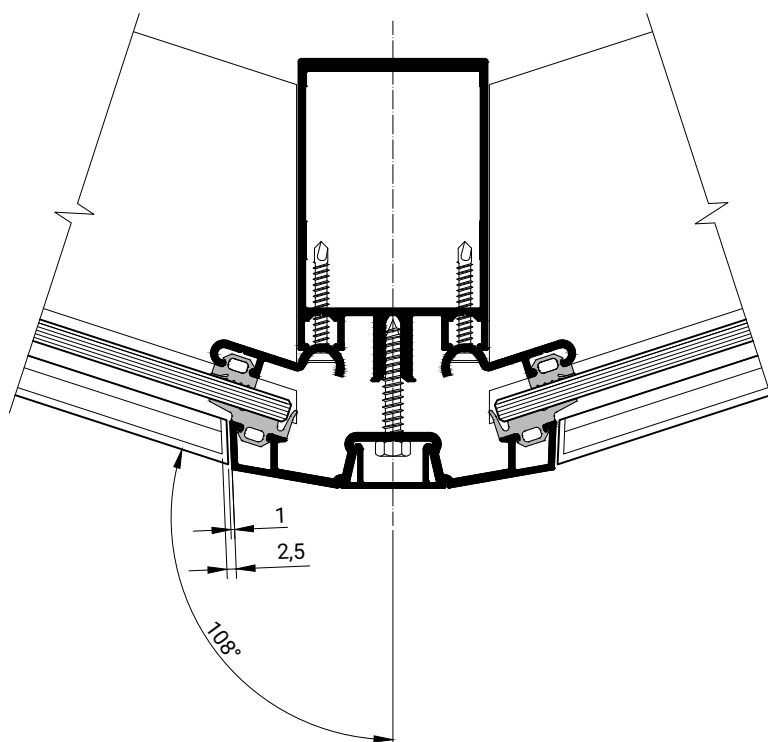


Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек для профиля стойка-ригель (CP). Углы поворота 81° - 63° и 117° - 99°.

Углы поворота 81° - 63°



Углы поворота 117° - 99°



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек для профиля стойка-ригель (CP). Углы поворота 63 - 45° и 135° - 117°.

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

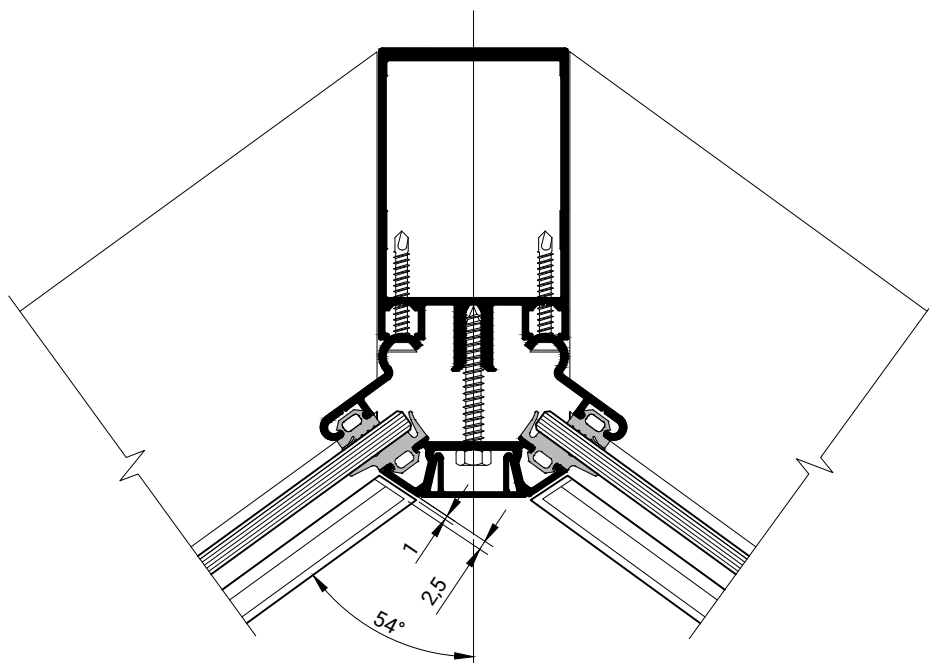
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

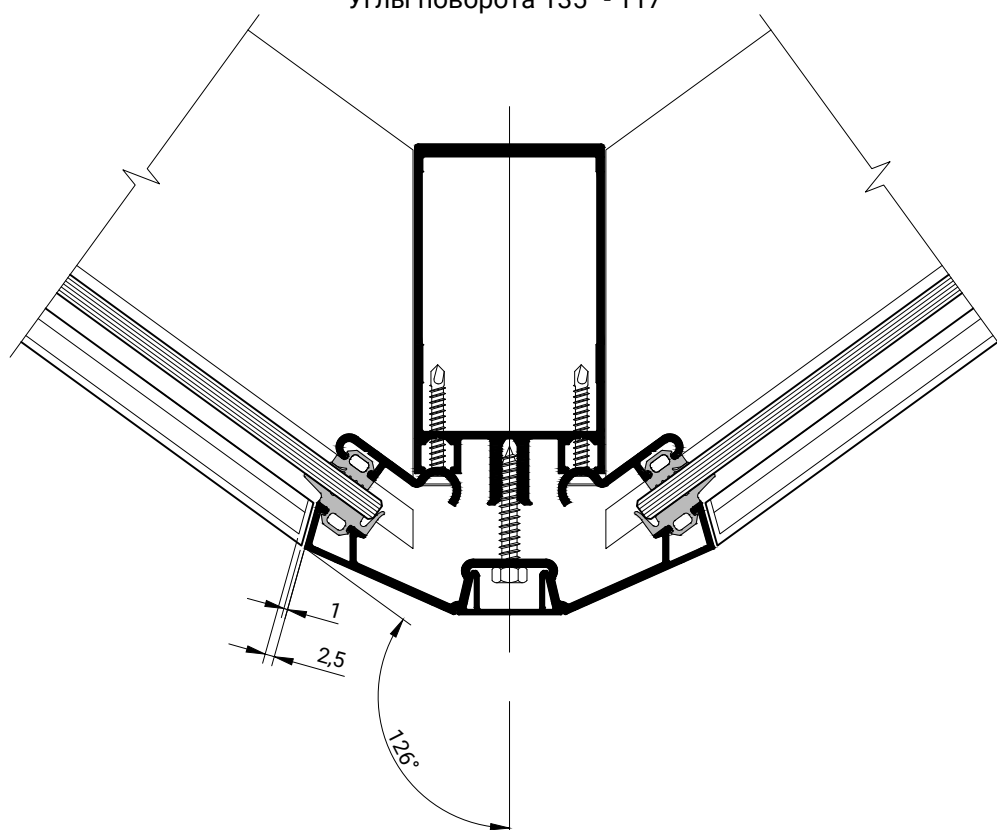
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Углы поворота 63° - 45°



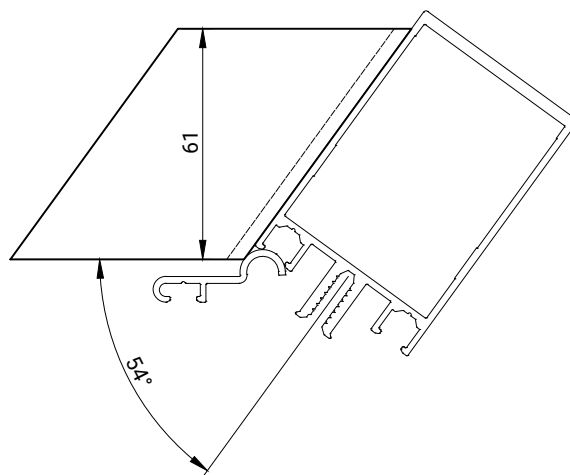
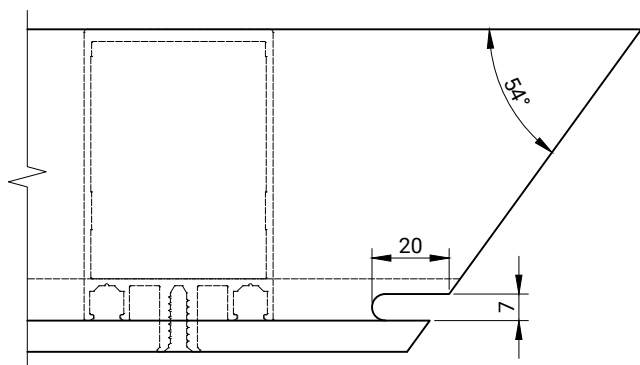
Углы поворота 135° - 117°



Обработка профилей стойка-ригель (CP) для Т-соединения к профилю стойки при углах поворота 63 - 45° и 135° - 117°.

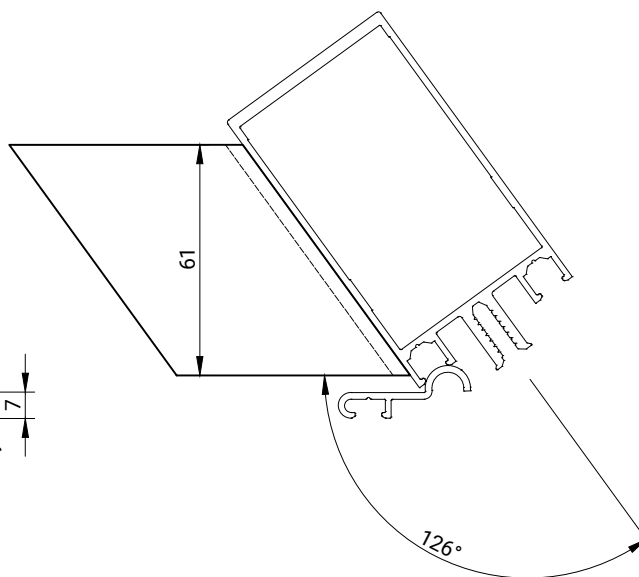
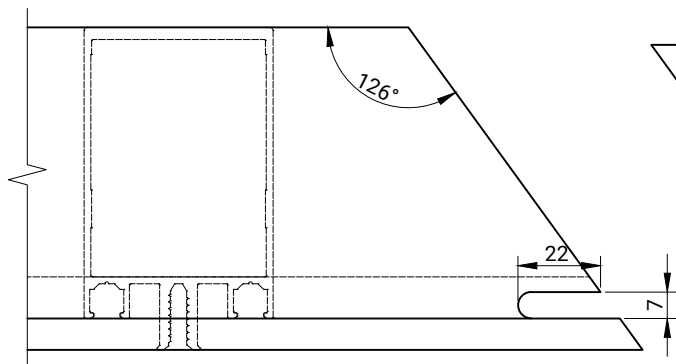
Углы поворота 63° - 45°

Фрезеровка ригеля для стыковки с переменным удлинителем фальца 4 235 005
Размеры и углы пил Т-соединителя 4 234 006



Углы поворота 135° - 99°

Фрезеровка ригеля для стыковки с переменным удлинителем фальца 4 235 005
Размеры и углы пил Т-соединителя 4 234 006



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

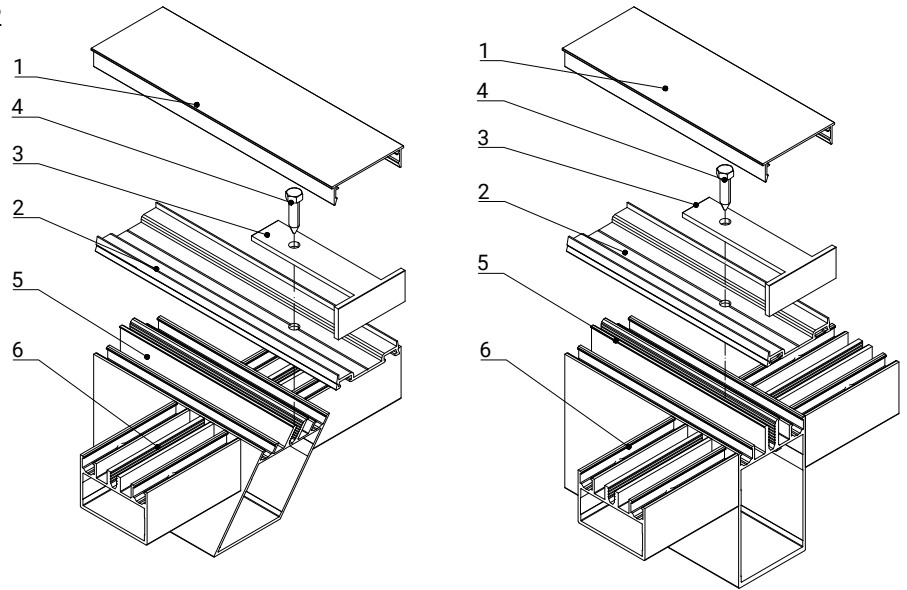
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

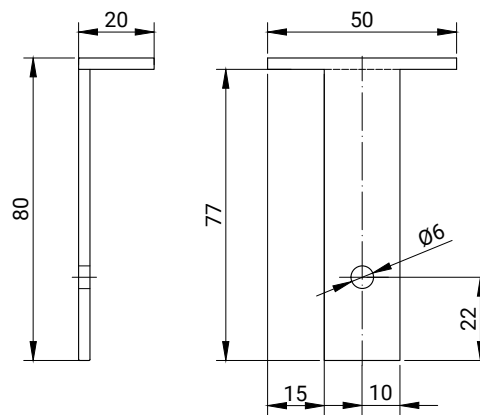
Узлы и сечения
Sections

Сборка нижнего узла фонаря и узла перехода наклонной части ограждающей конструкции к вертикальной.

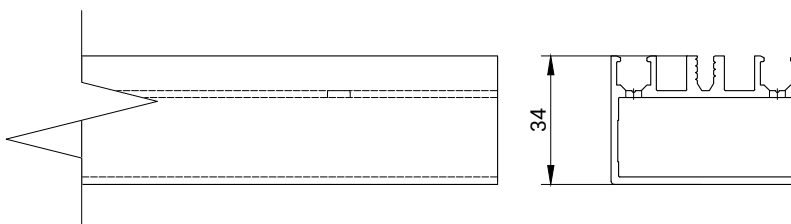
1. Декоративная крышка 4 235 002
2. Прижимная планка 4 234 007
3. Кронштейн 80 мм 4 234 031
4. Саморез 5,5x22 DIN 7976 C
5. Стойка 4 233 003
6. Ригель 4 233 010



Обработка кронштейна 4 234 031

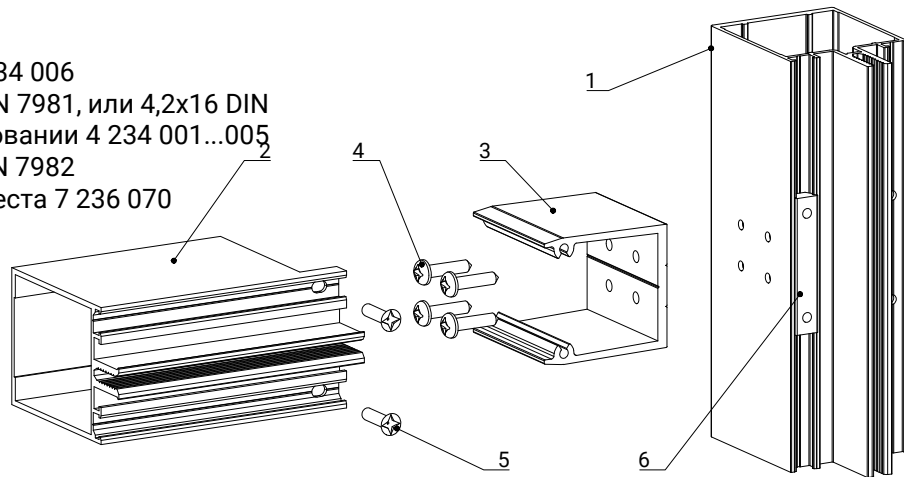


Обработка ригеля 4 233 010; 002; 003



Крепление ригеля к стойке внахлест под прямым углом

1. Стойка 4 231 001
2. Ригель 4 232 002
3. Т-соединитель 4 234 006
4. Саморез 4,2x13 DIN 7981, или 4,2x16 DIN 7504 M при использовании 4 234 001...005
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982
6. Уплотнитель нахлеста 7 236 070

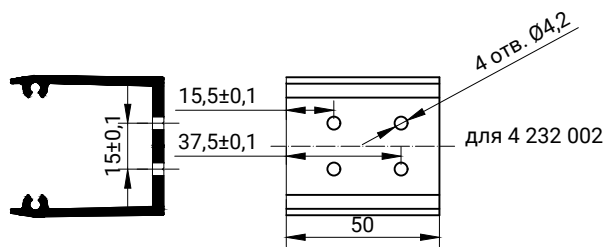
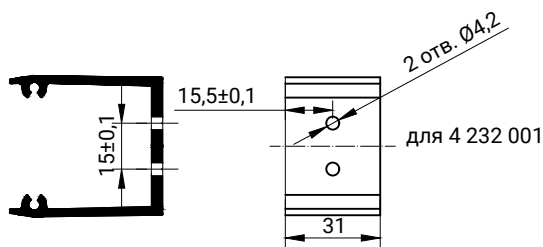


Содержание
Content

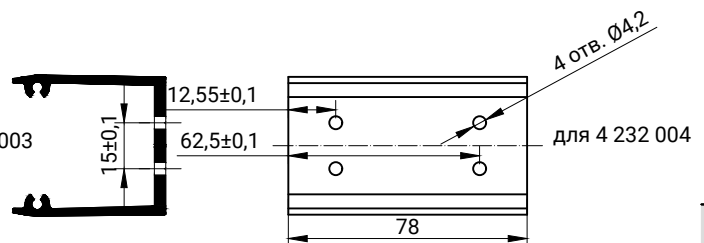
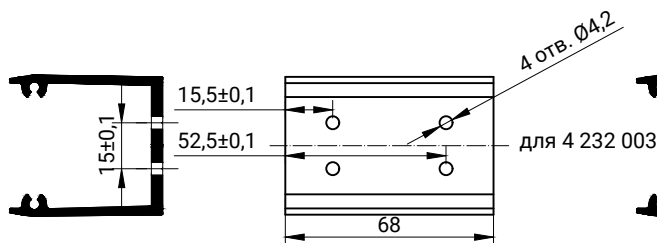
Введение
Overview

Профили
Profiles

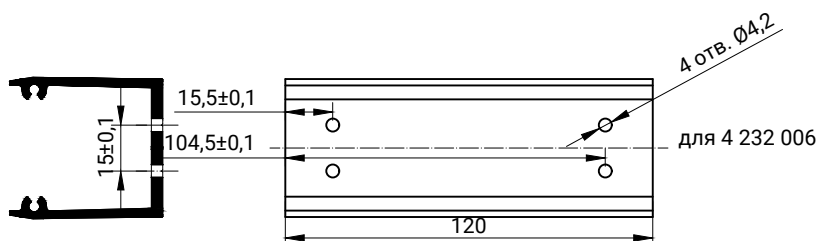
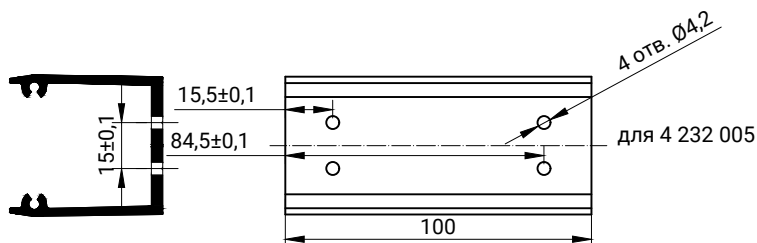
Обработка Т-соединителя 4 234 006



Комплектующие
Accessories



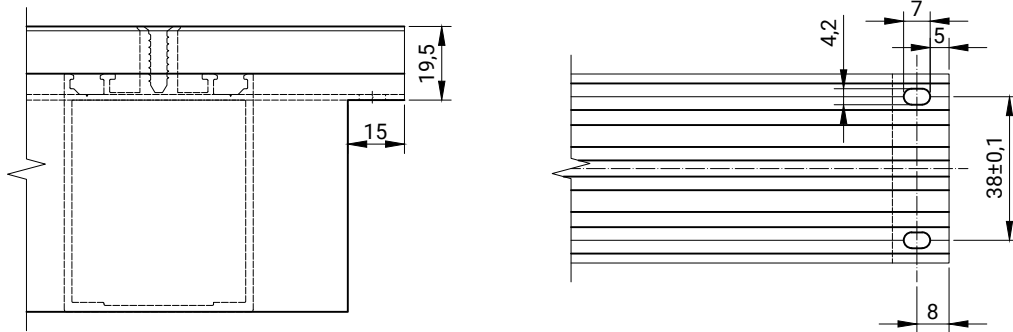
Таблицы заполнения
Glassing



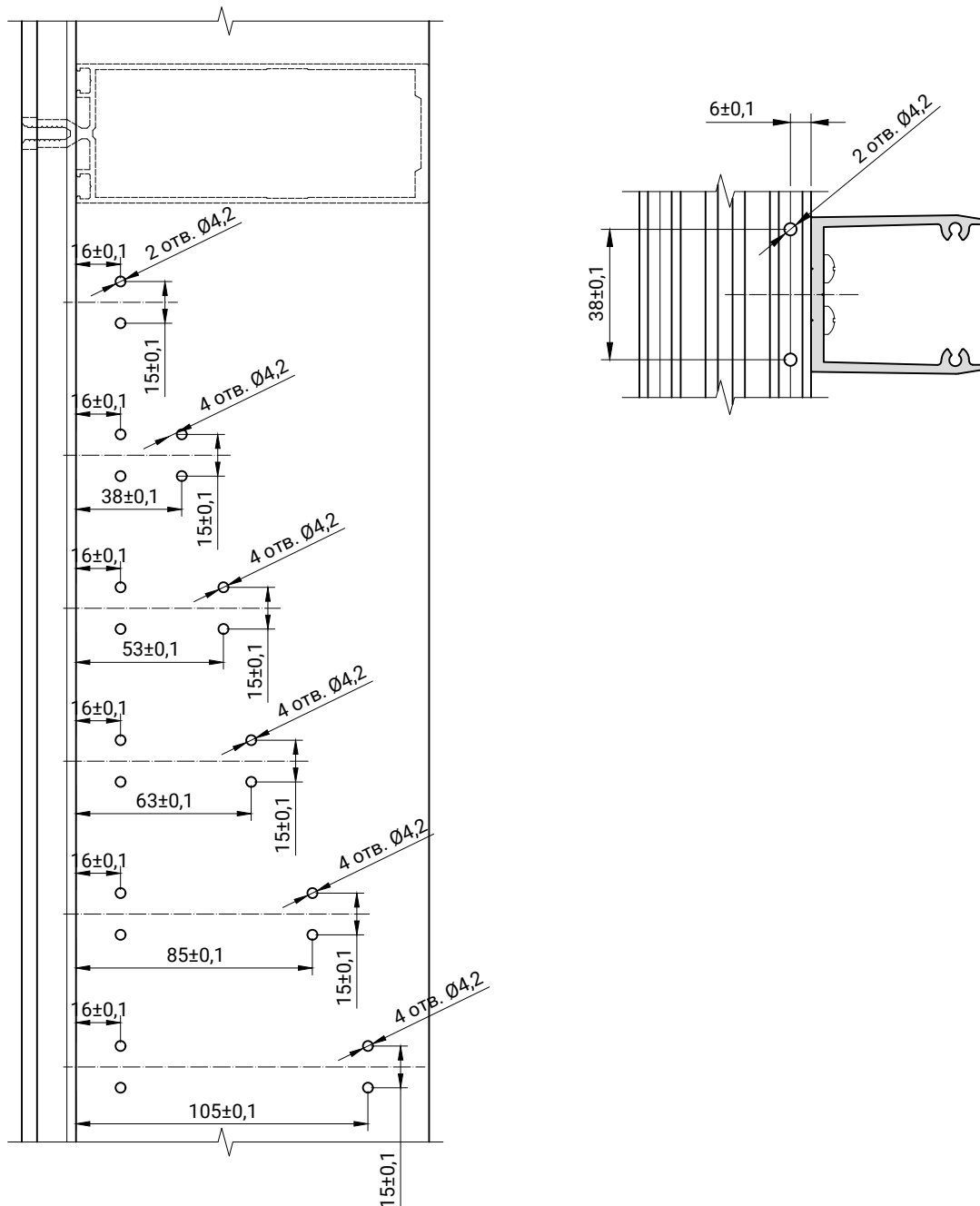
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Обработка ригелей 4 232 001 ... 4 232 006



Обработка стоек 4 231 001 ... 4 231 006



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

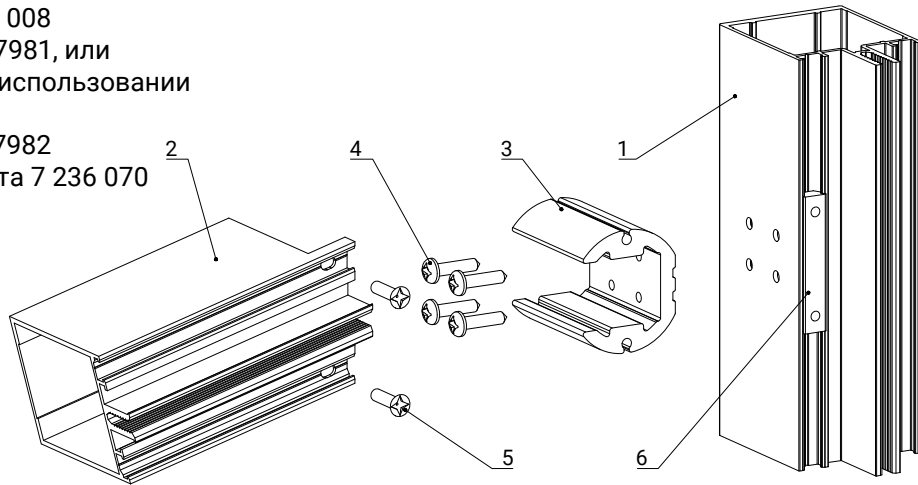
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Крепление ригеля к стойке внахлест в плоскости остекления под углом от 90° до 30°

1. Стойка 4 231 001
2. Ригель 4 232 002
3. Т-соединитель 4 234 008
4. Саморез 4,2x13 DIN 7981, или 4,2x16 DIN 7504 М при использовании 4 234 001...005
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982
6. Уплотнитель нахлеста 7 236 070



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

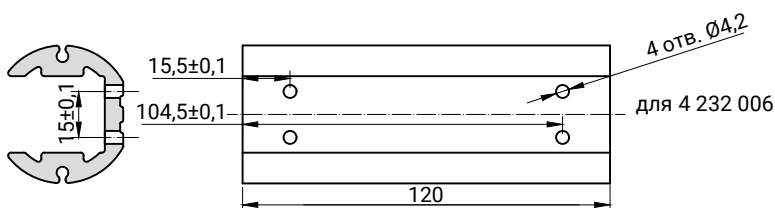
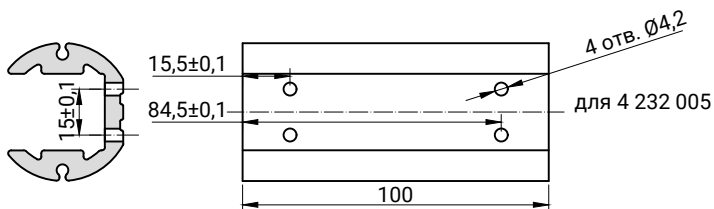
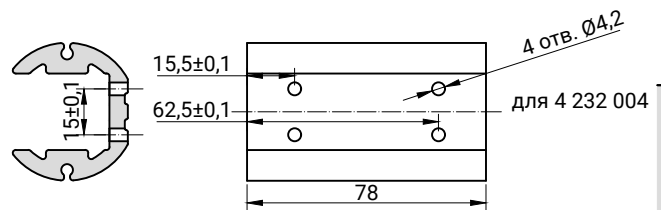
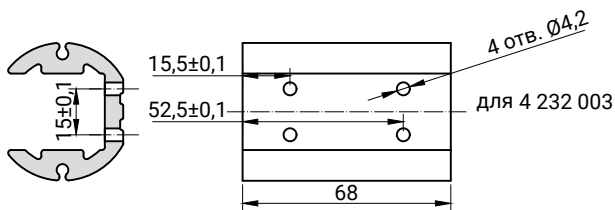
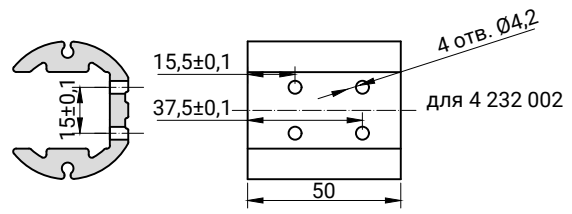
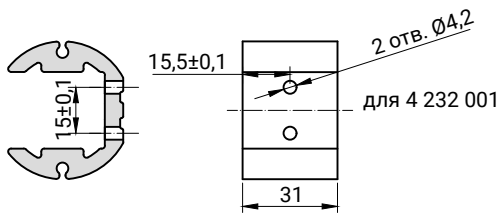
Обработка Т-соединителя 4 234 008

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

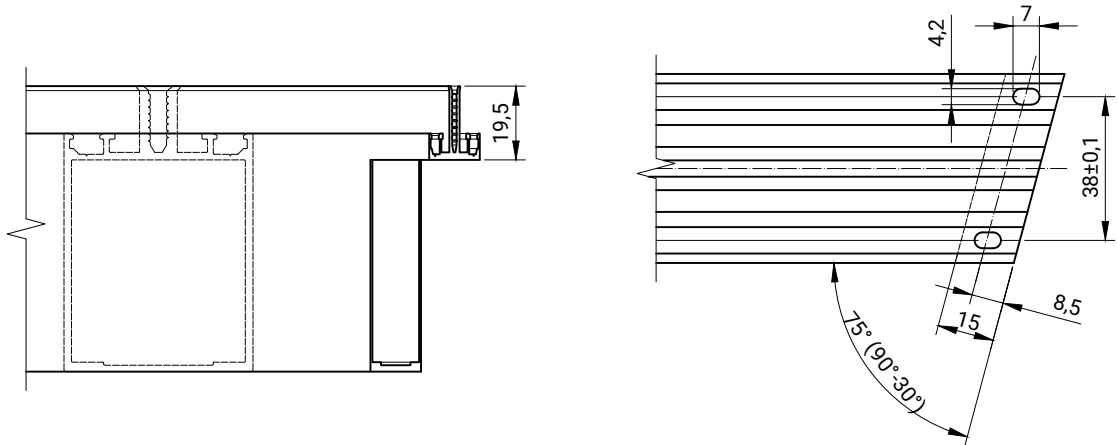
Узлы и сечения
Sections



Обработка ригелей 4 232 001 ... 4 232 006

Содержание
Content

Введение
Overview



Обработка стоек 4 231 001 ... 4 231 005

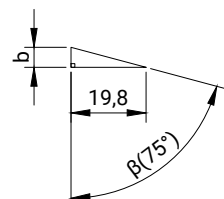
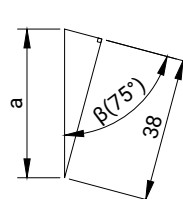
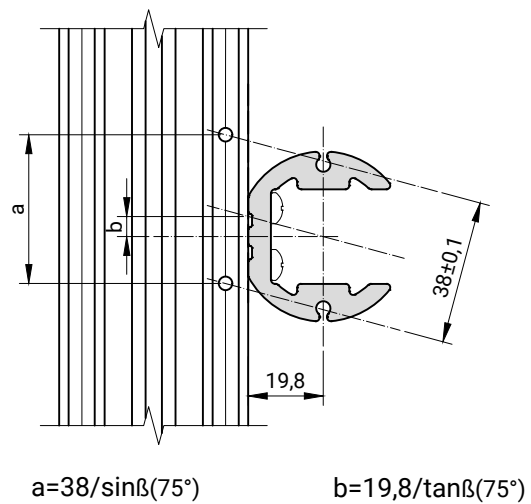
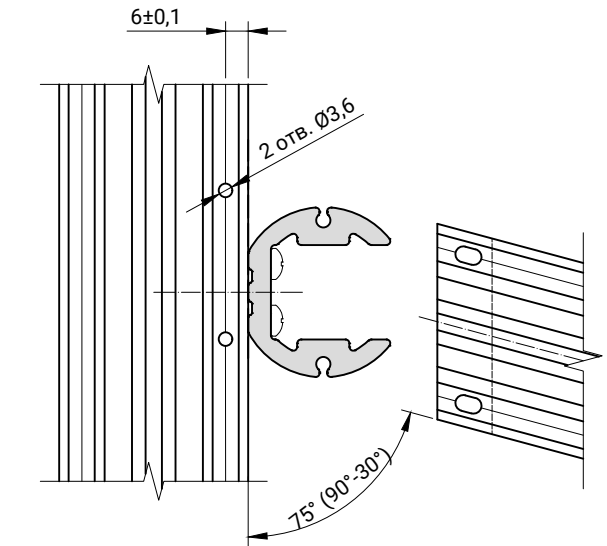
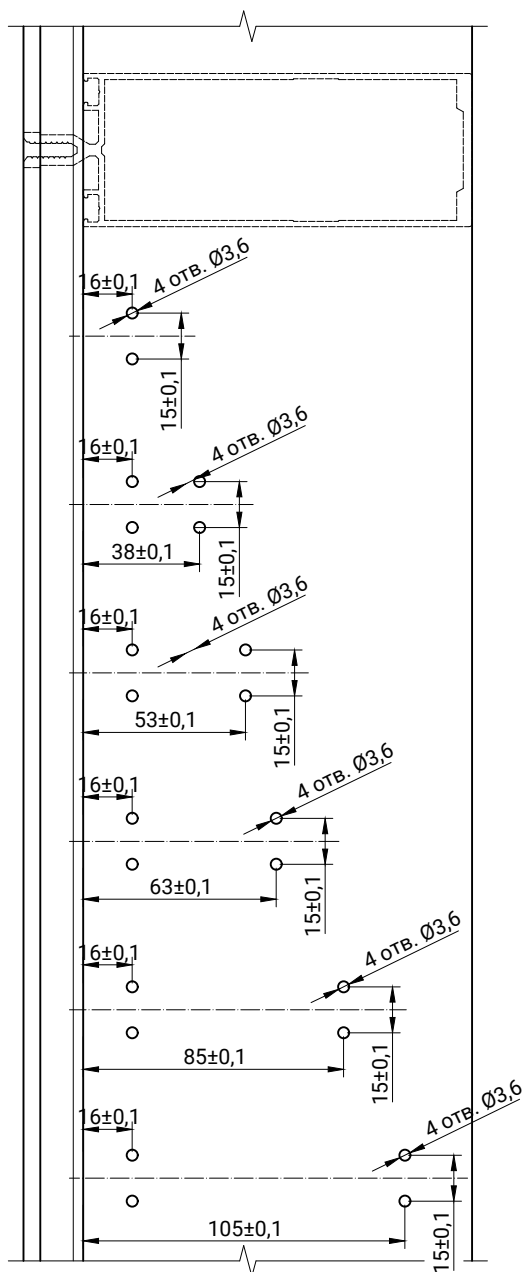
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

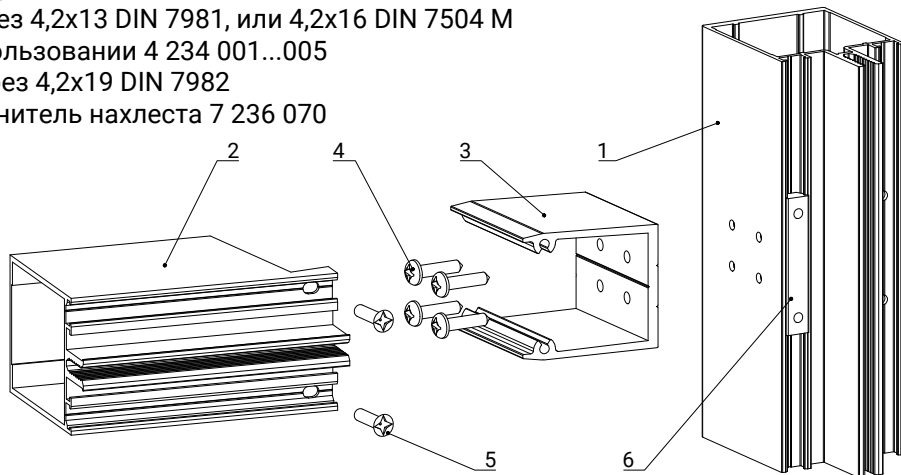
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Крепление ригеля к стойке внахлест под прямым углом в плоскости остекления с поворотом из плоскости внутрь до 10°

1. Стойка 4 231 001
2. Ригель 4 232 002
3. Т-соединитель 4 234 006
4. Саморез 4,2x13 DIN 7981, или 4,2x16 DIN 7504 M при использовании 4 234 001...005
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982
6. Уплотнитель нахлеста 7 236 070

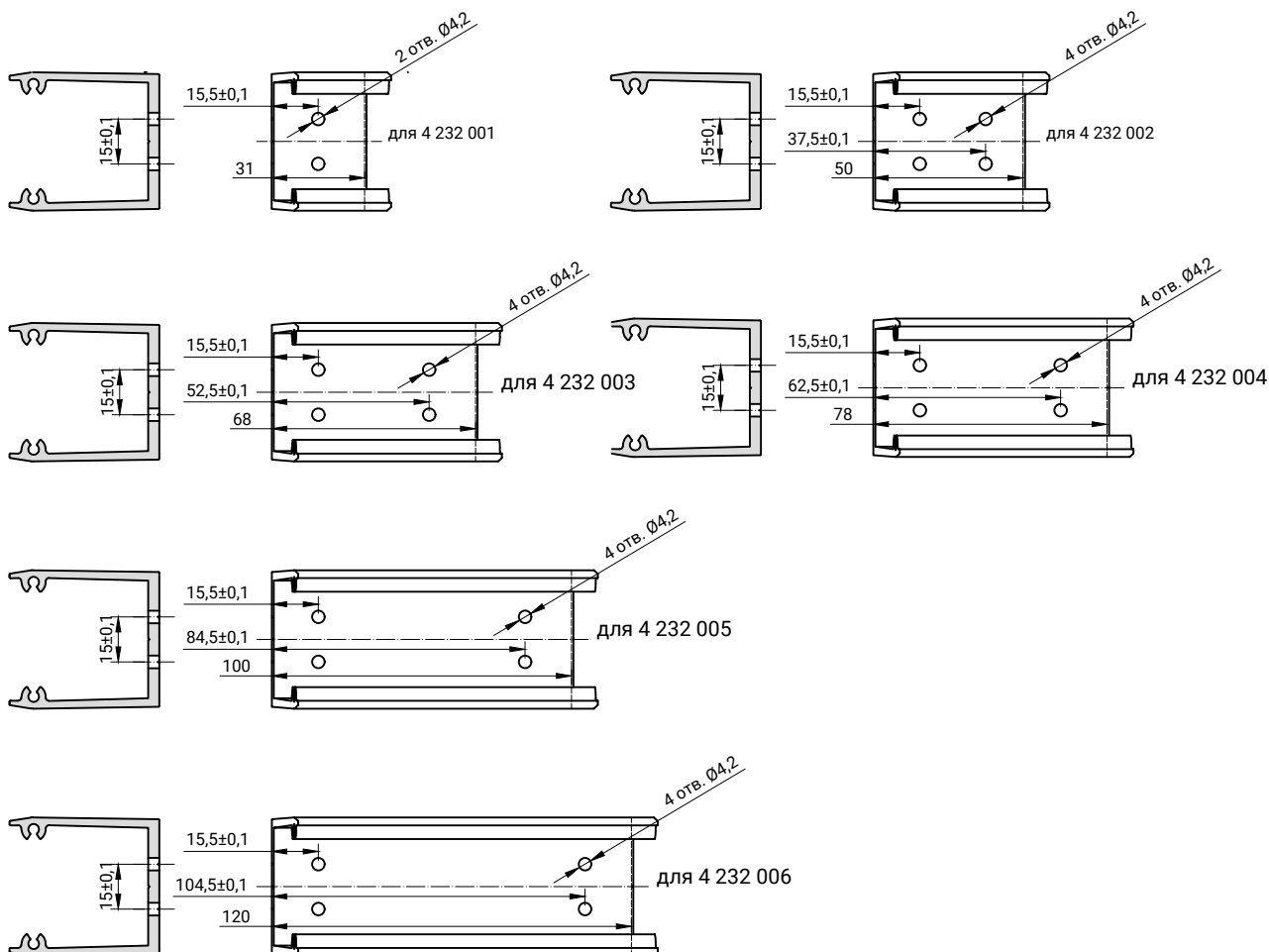


Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Обработка Т-соединителя 4 234 006



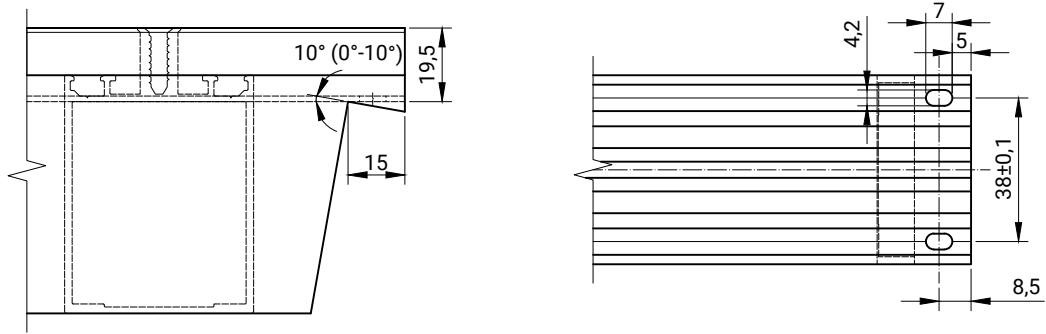
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

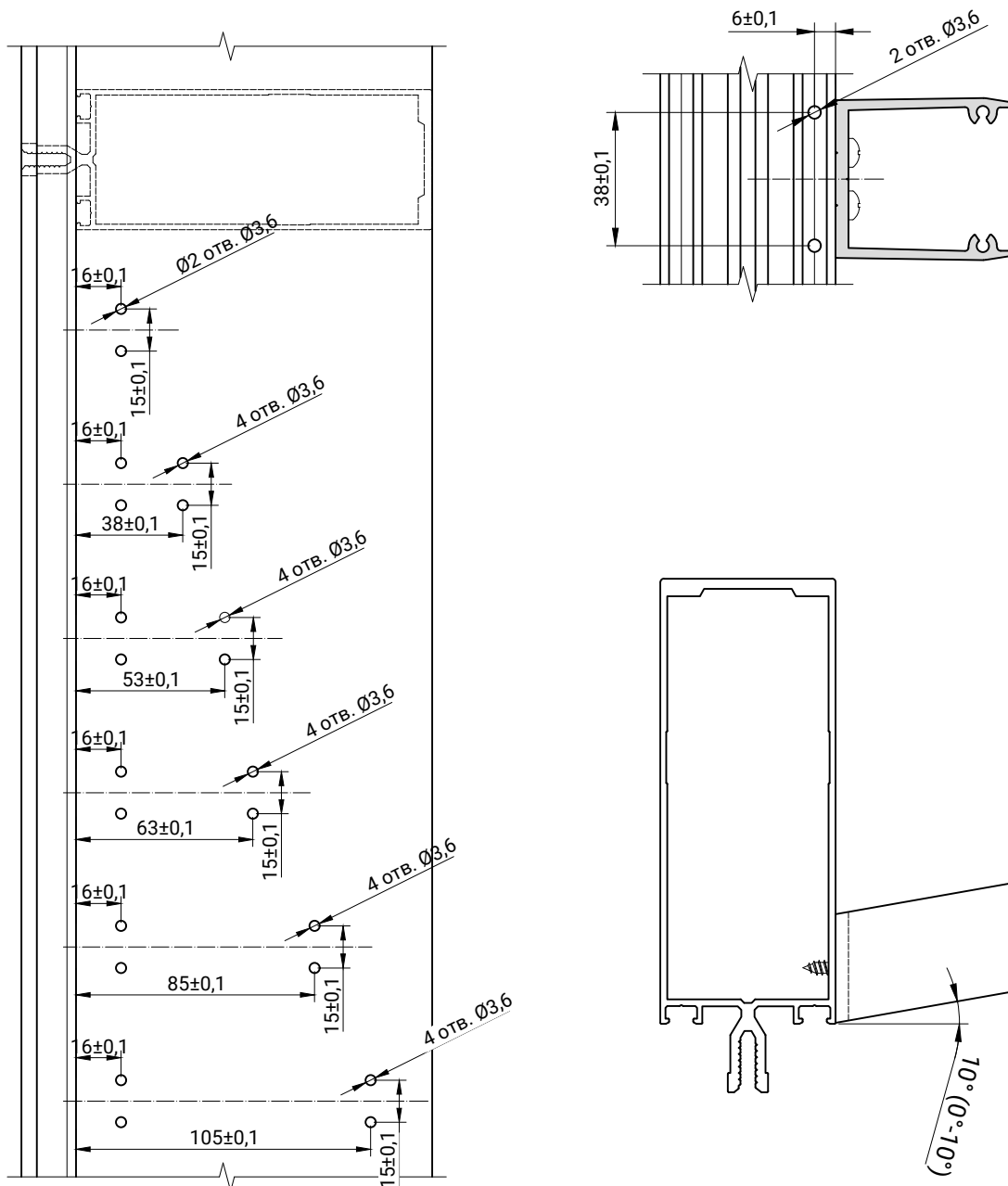
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Обработка ригелей 4 232 001 ... 4 232 006



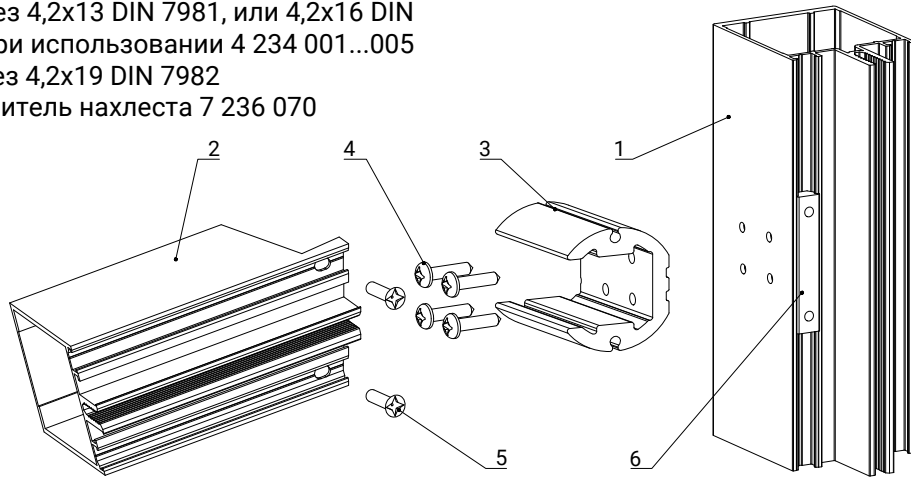
Обработка стоек 4 231 001...4 231 005



Содержание Content
Введение Overview
Профили Profiles
Комплектующие Accessories
Таблицы заполнения Glassing
Механическая обработка Profile machining
Узлы и сечения Sections

Крепление ригеля к стойке внахлест в плоскости остекления под углом от 90° до 30° с поворотом из плоскости внутрь до 10°

1. Стойка 4 231 001
2. Ригель 4 232 002
3. Т-соединитель 4 234 008
4. Саморез 4,2x13 DIN 7981, или 4,2x16 DIN 7504 M при использовании 4 234 001...005
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982
6. Уплотнитель нахлеста 7 236 070

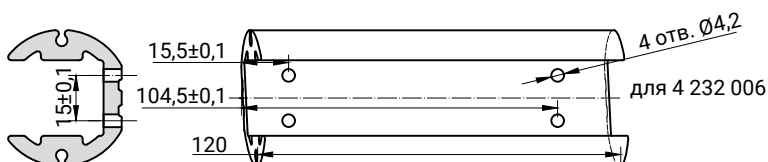
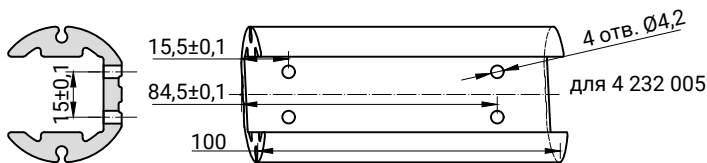
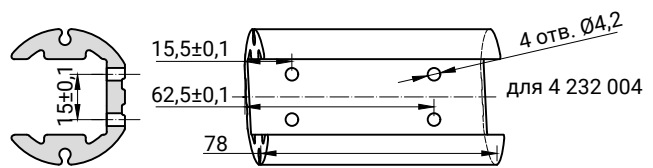
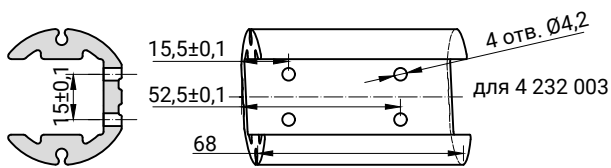
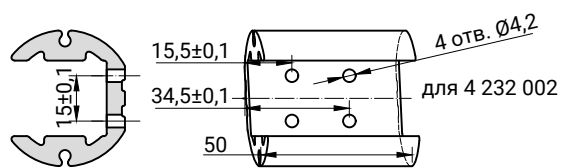
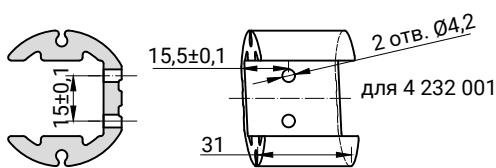


Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Обработка Т-соединителя 4 234 008



Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

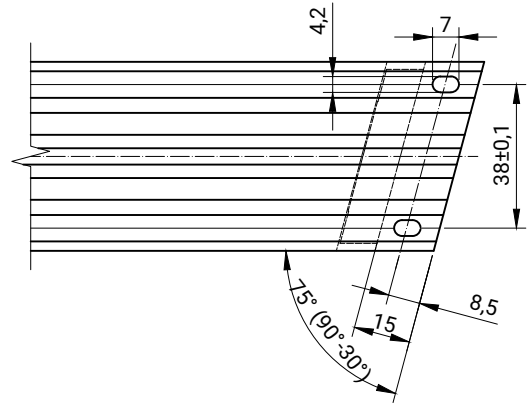
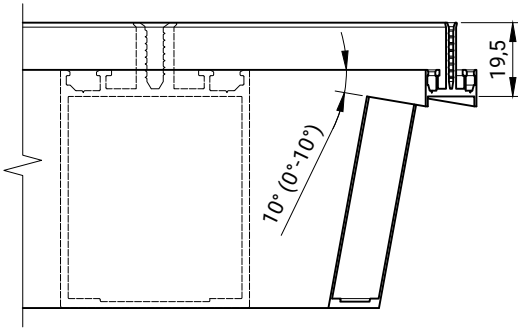
Узлы и сечения
Sections

*Для других углов из рекомендуемого диапазона необходимо индивидуально определять размеры для механической обработки либо моделированием в 3D, либо геометрическим расчетом.

Обработка ригелей 4 232 001 ... 4 232 006

Содержание
Content

Введение
Overview



Обработка стоек 4 231 001 ... 4 231 005

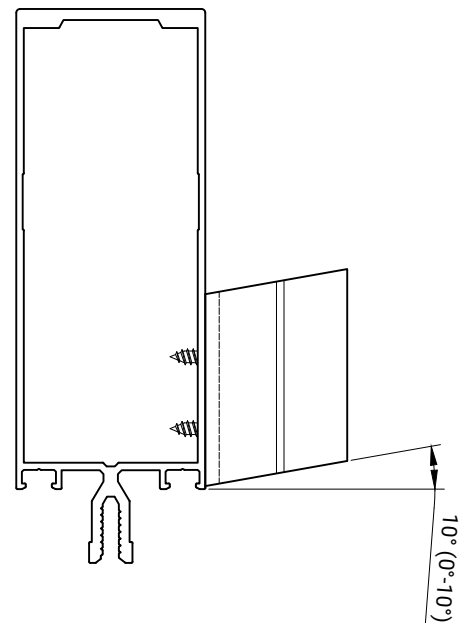
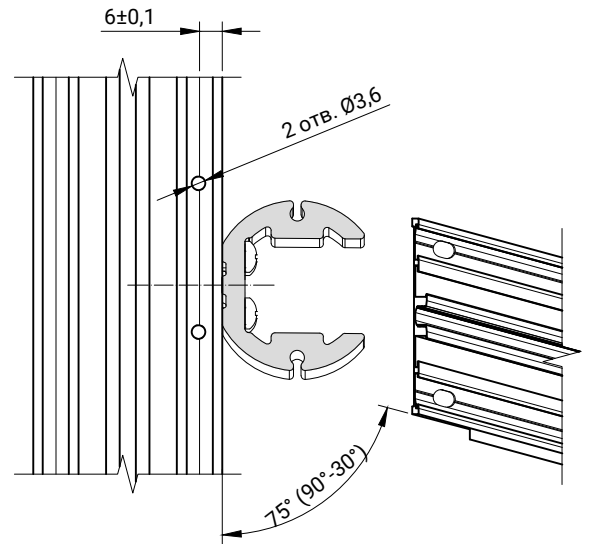
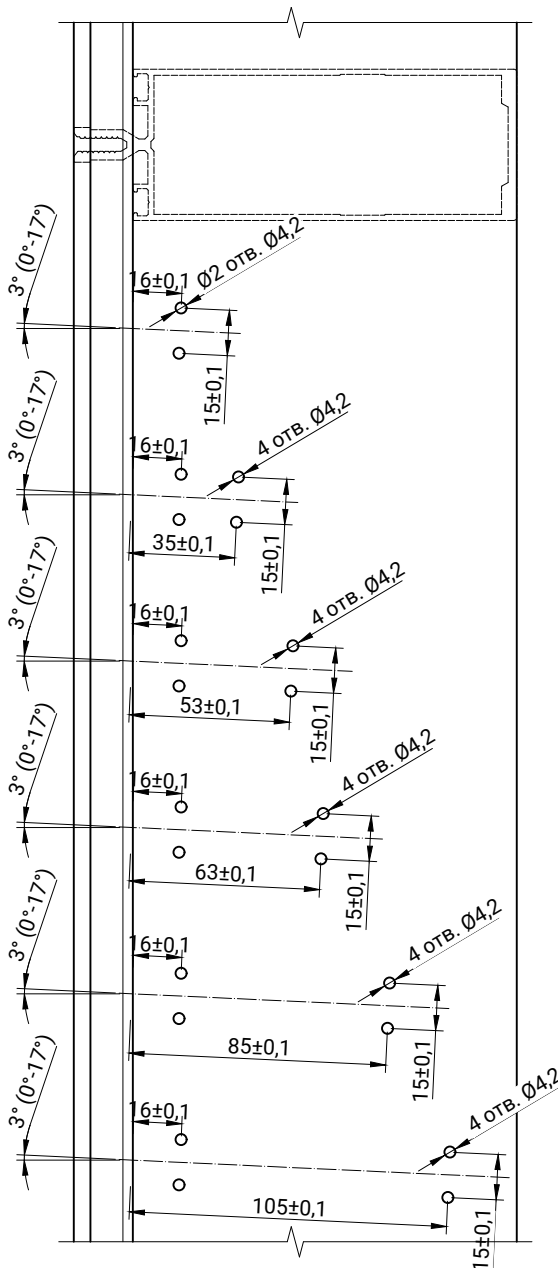
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

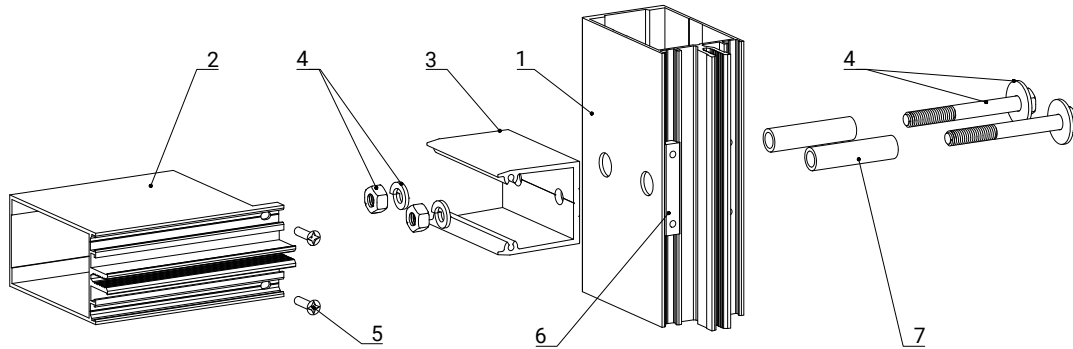
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Крепление ригеля к стойке внахлест под прямым углом на болтовое соединение

1. Стойка 4 231 002
2. Ригель 4 232 003
3. Т-соединитель 4 234 006
4. Болт M8x70 DIN 933; шайба M8 DIN 9021; гайка M8 DIN 934; гровер M8 DIN 127
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982
6. Уплотнитель нахлеста 7 236 070
7. Втулка 4 234 011 (L=50мм)

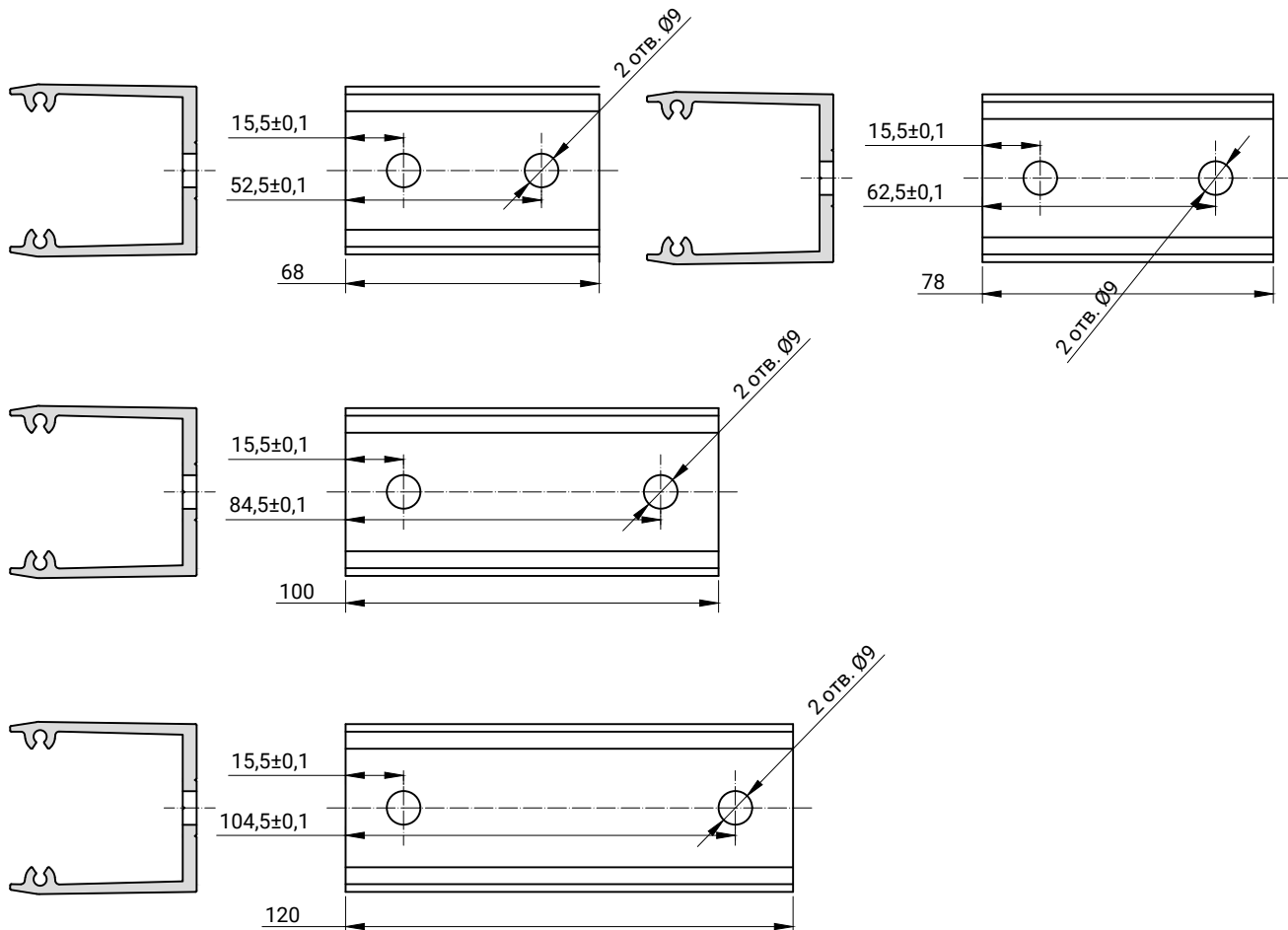


Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Обработка Т-соединителя 4 234 006



Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

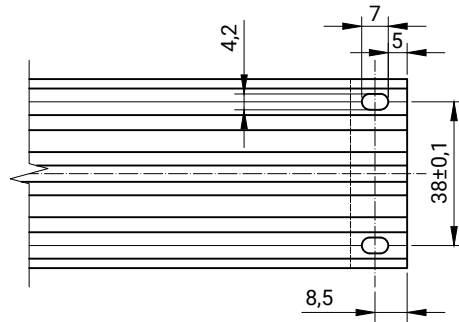
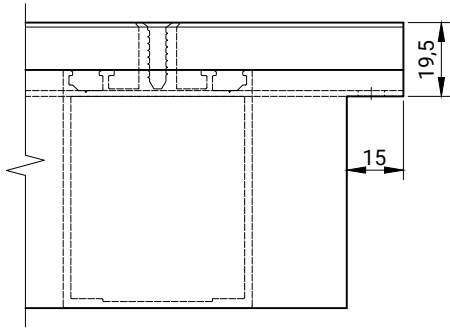
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Обработка ригелей 4 232 003 ... 4 232 006

Содержание
Content

Введение
Overview



Обработка стоек 4 231 002 ... 4 231 005

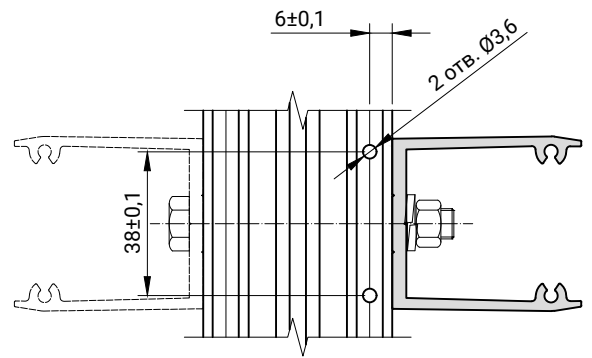
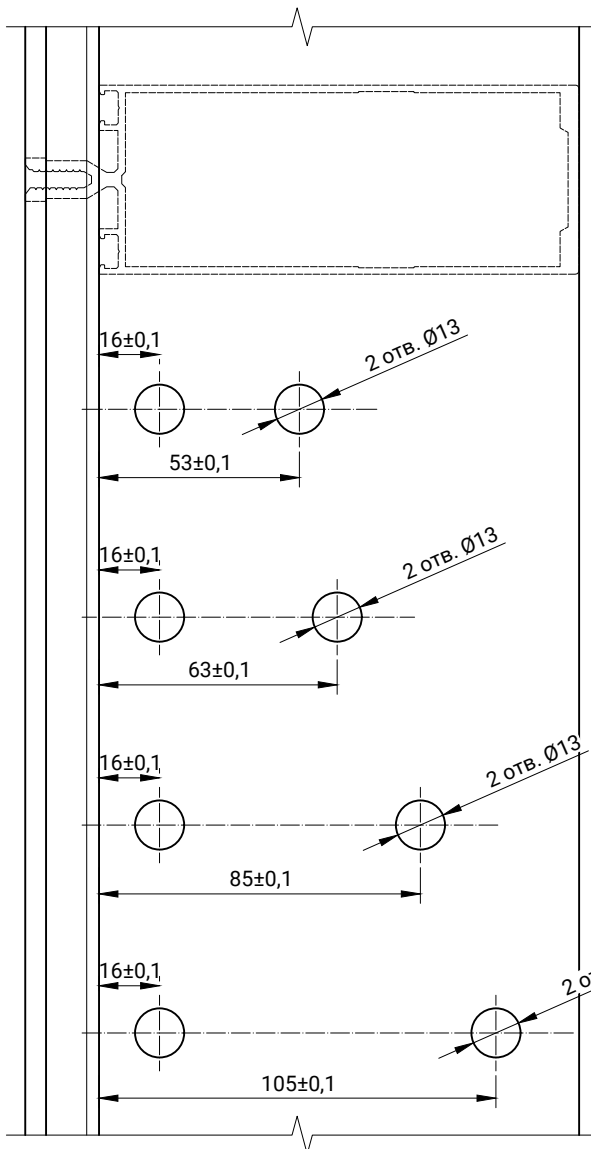
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

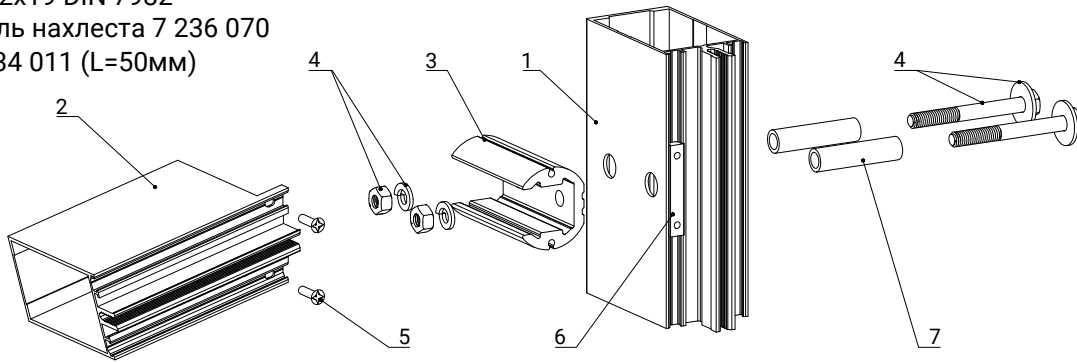
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Крепление ригеля к стойке нахлест в плоскости остекления под углом от 90° до 30° на болтовое соединение

1. Стойка 4 231 002
2. Ригель 4 232 003
3. Т-соединитель 4 234 008
4. Болт М8х70 DIN 933; шайба М8 DIN 9021; гайка М8 DIN 934; гровер М8 DIN 127
5. Саморез 4,2х19 DIN 7982
6. Уплотнитель нахлеста 7 236 070
7. Втулка 4 234 011 (L=50мм)

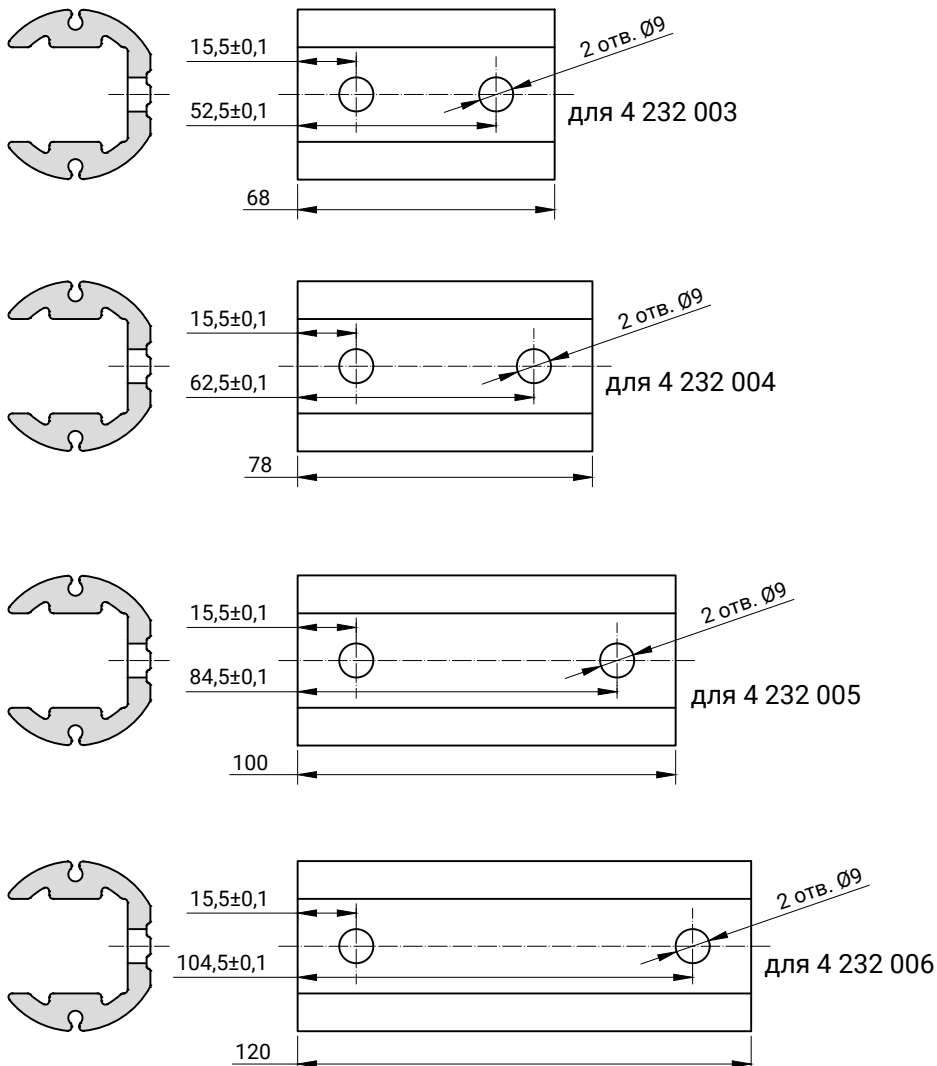


Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Обработка Т-соединителя 4 234 008



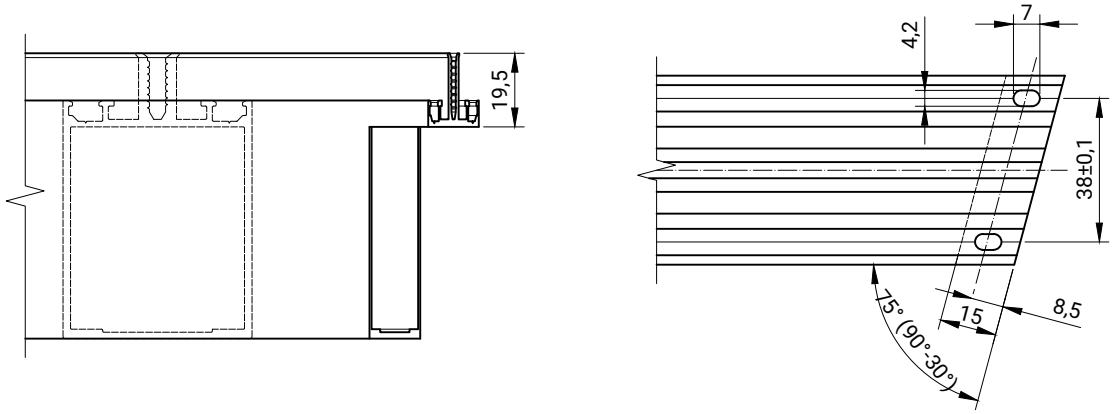
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

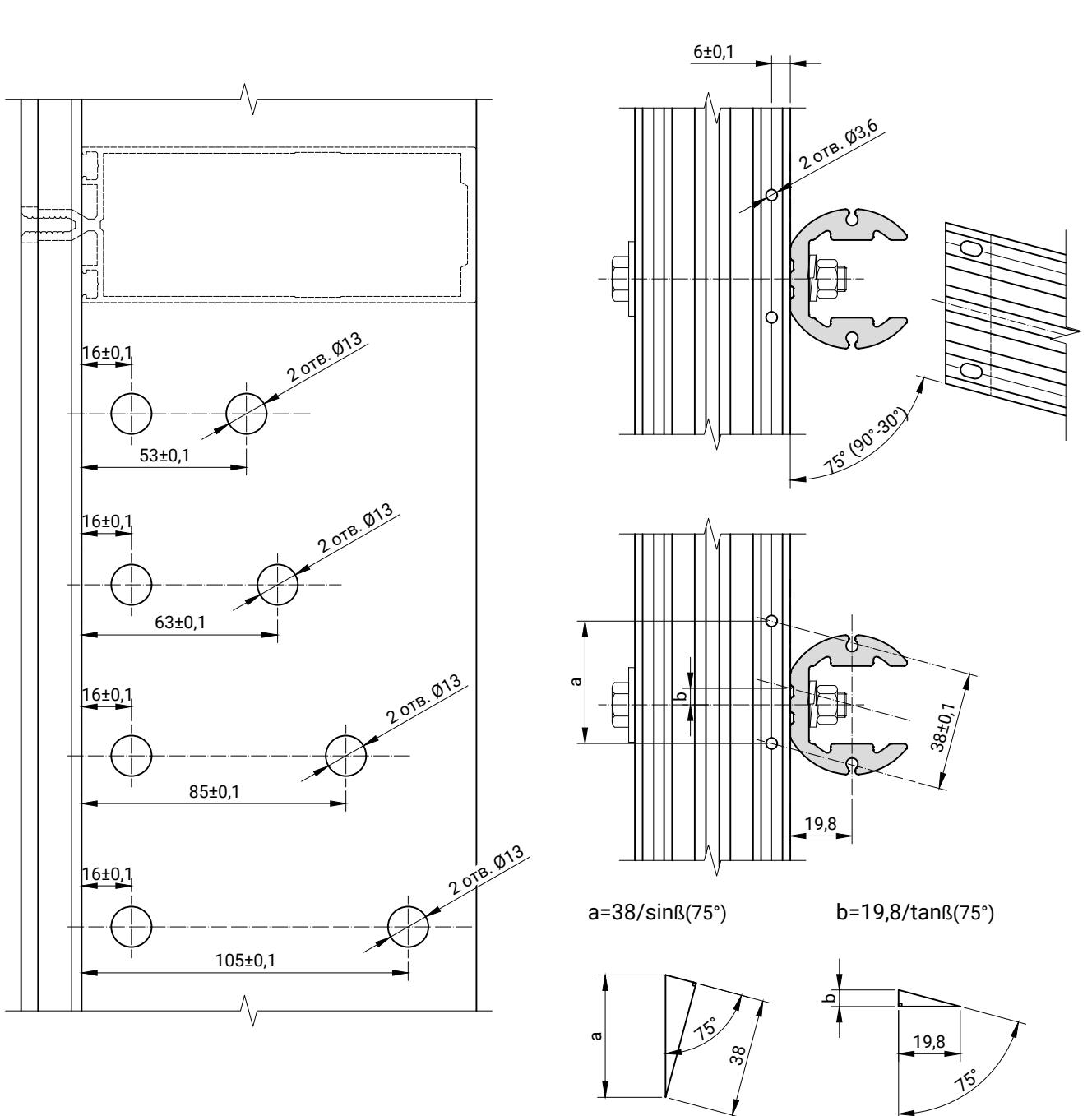
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Обработка ригелей 4 232 003 ... 4 232 006



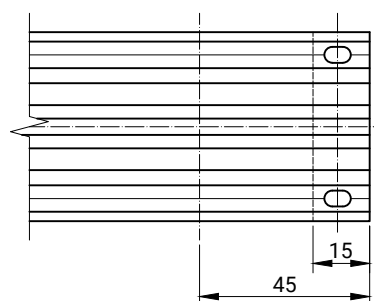
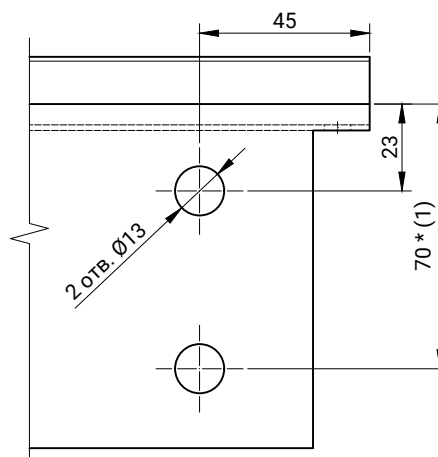
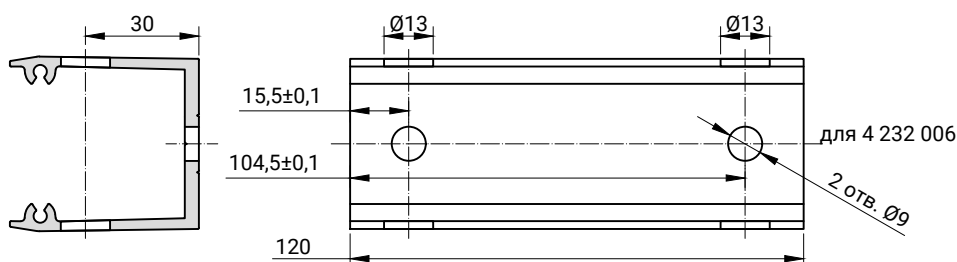
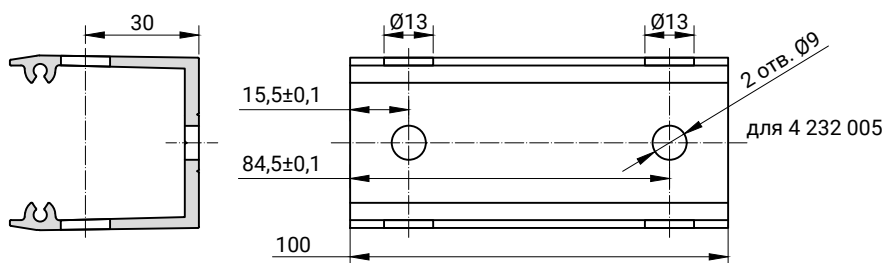
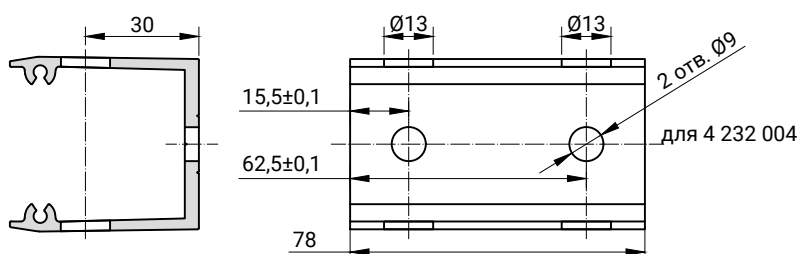
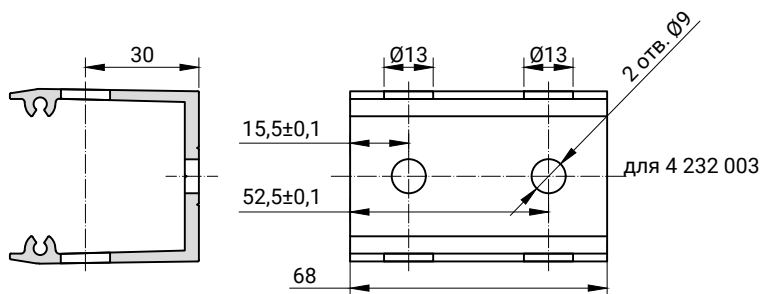
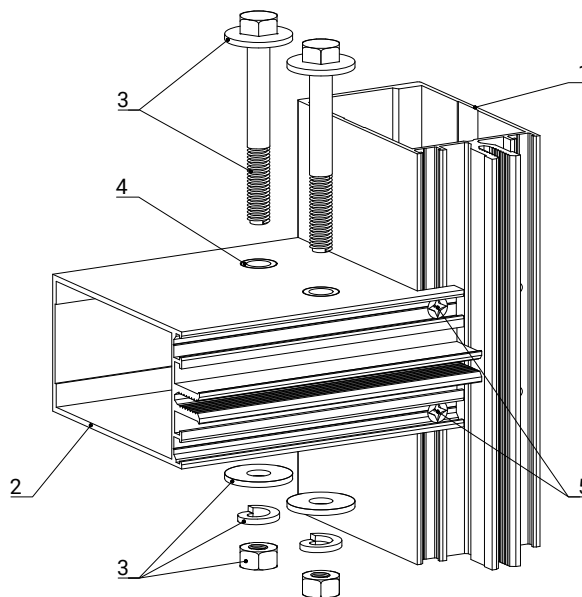
Обработка стоек 4 231 002 ... 4 231 005



Крепление ригеля к стойке внахлест под прямым углом на болтовое соединение к Т-соединителю

1. Стойка 4 231 002
2. Ригель 4 232 003
3. Болт М8х70 DIN 933; шайба М8 DIN 9021; гайка М8 DIN 934; гровер М8 DIN 127
4. Втулка 4 234 011 (L=50мм)
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982

* для ригеля 4 232 003 привязка (1) = 60
 для ригеля 4 232 004 привязка (1) = 70
 для ригеля 4 232 005 привязка (1) = 92
 для ригеля 4 232 006 привязка (1) = 112



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

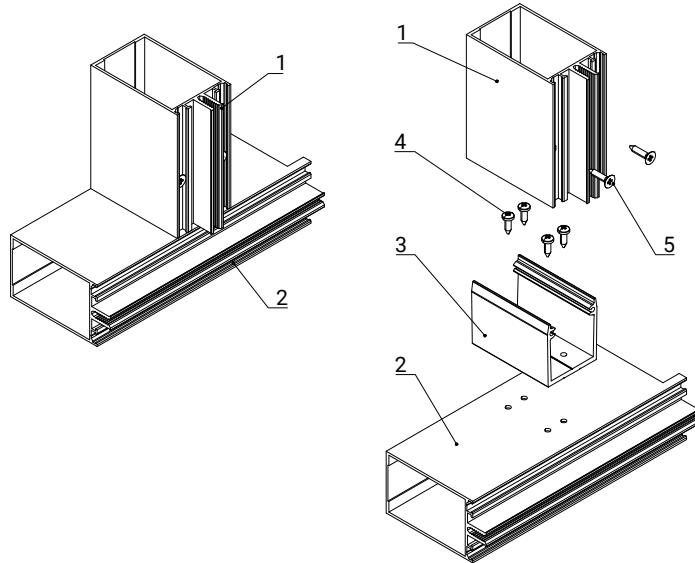
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

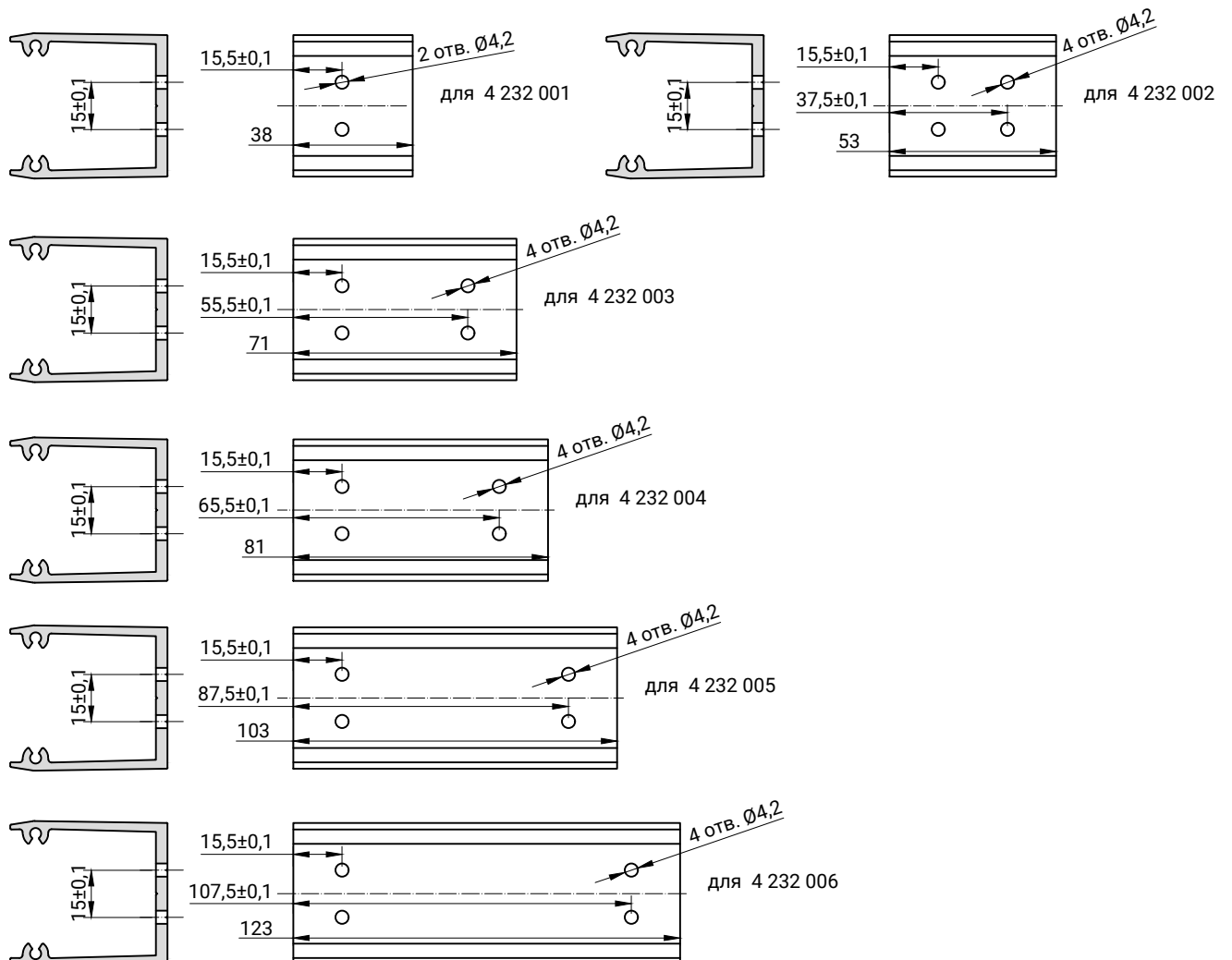
Узлы и сечения
Sections

Крепление профилей ригель-ригель (P-P) встык под прямым углом.

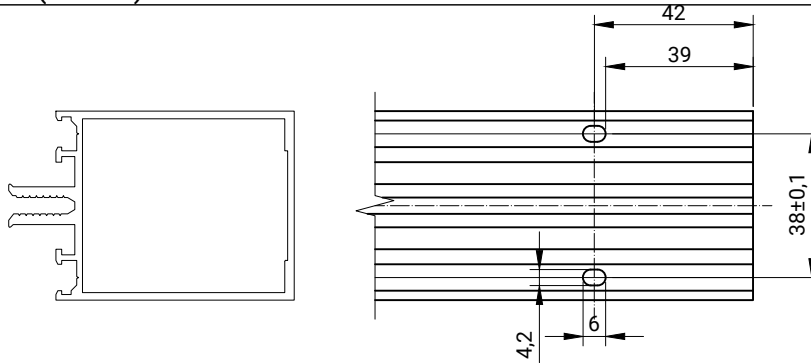
1. Ригель 4 232 001...006
2. Ригель 4 232 001...006
3. Т-соединитель 4 234 006
4. Саморез 4,2x13 DIN 7981
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982



Обработка Т-соединителя 4 234 006



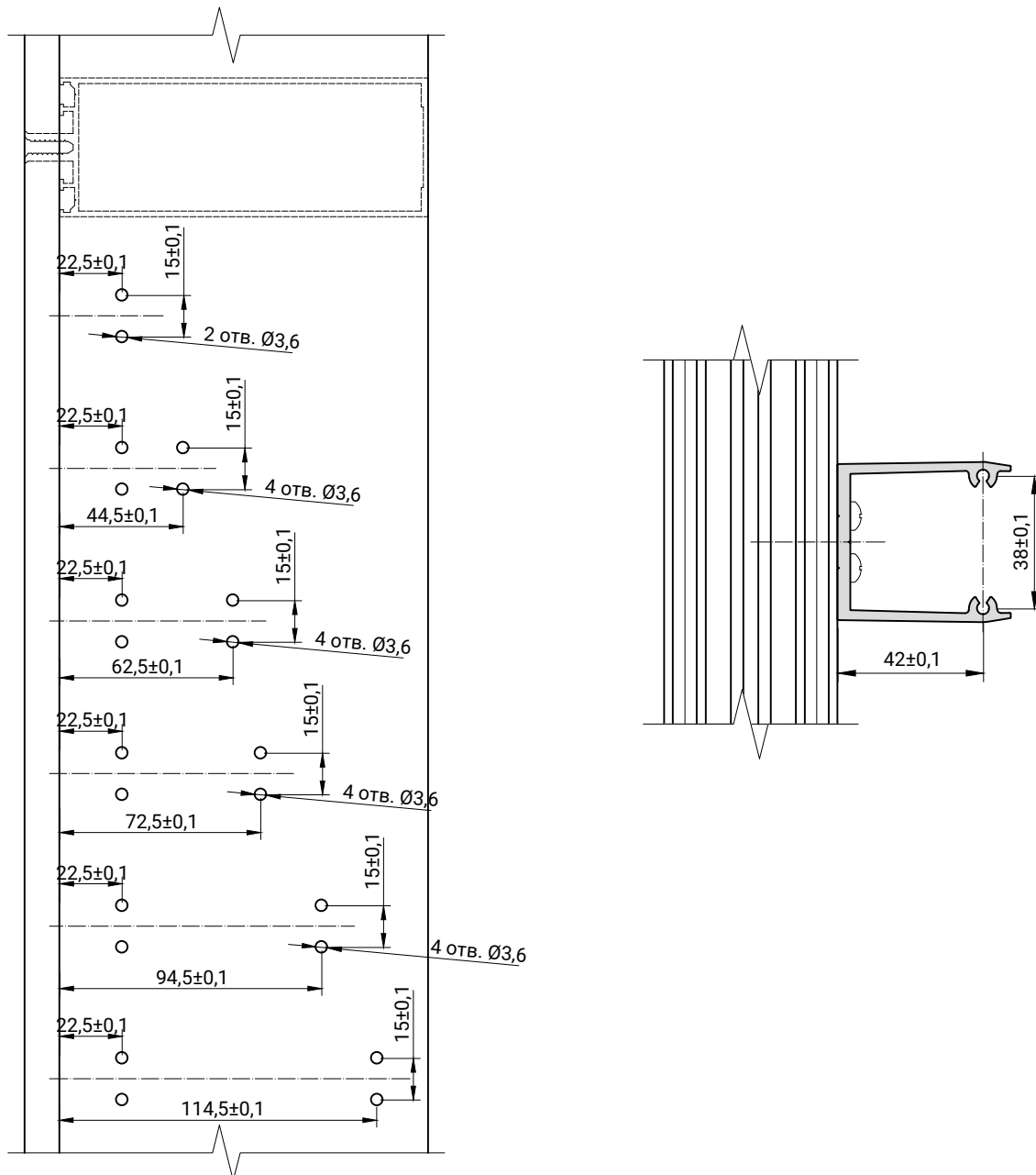
Обработка ригелей (поз. 1) 4 232 001...006



Содержание
Content

Введение
Overview

Обработка ригелей (поз. 2) 4 232 001 ... 006



Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

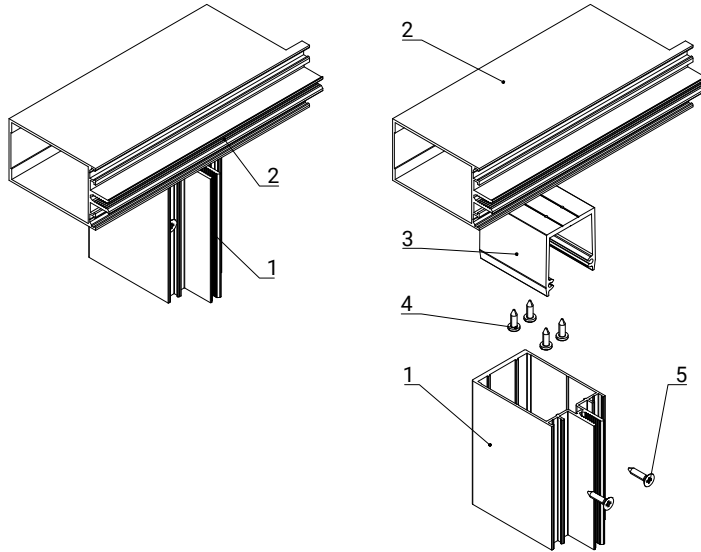
Узлы и сечения
Sections

Крепление профилей стойка-ригель (С-Р) встык под прямым углом.

Содержание
Content

1. Стойка 4 231 001...005
2. Ригель 4 232 002...006
3. Т-соединитель 4 234 006
4. Саморез 4,2x13 DIN 7981
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982

Введение
Overview

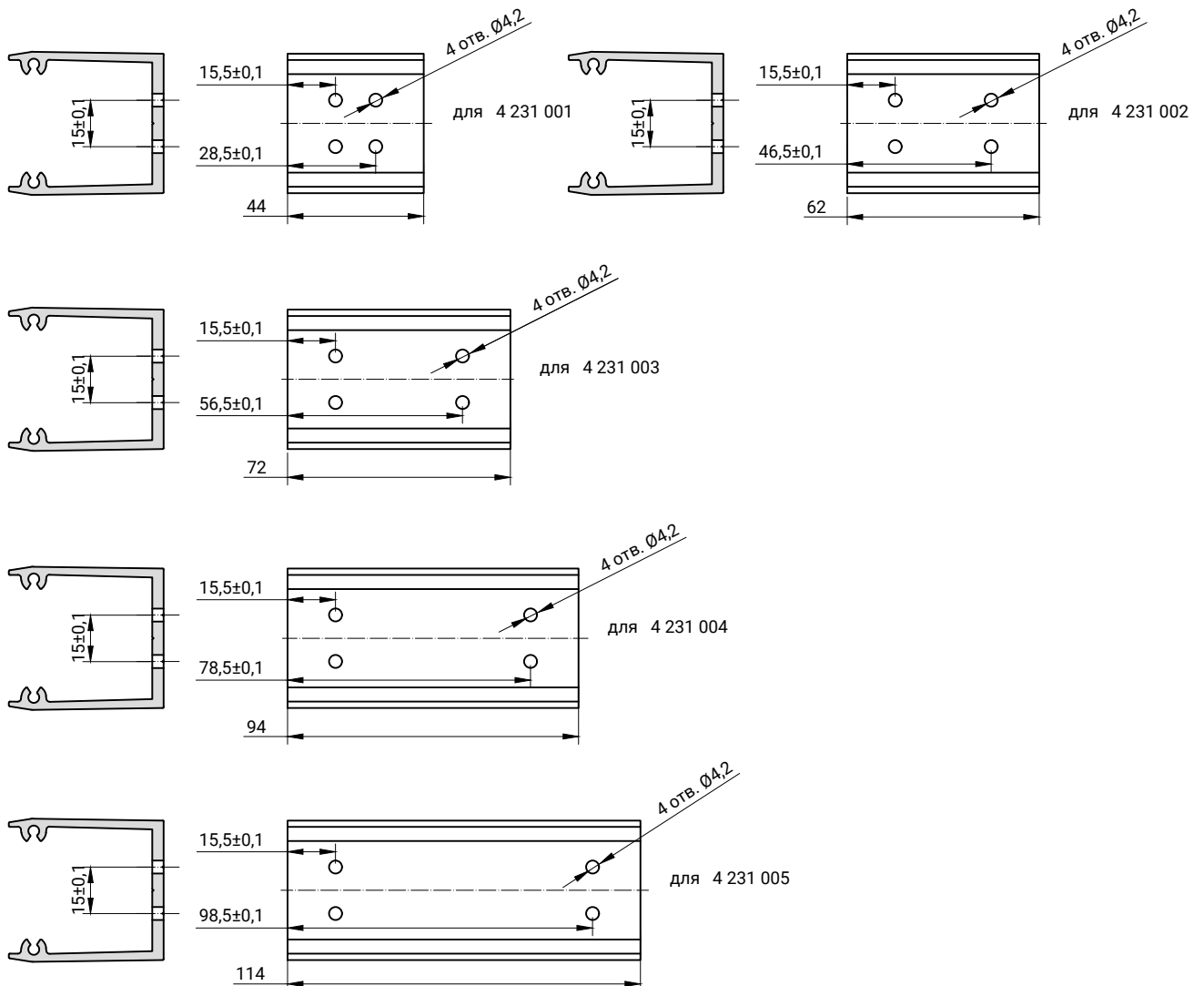


Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Обработка Т-соединителя 4 234 006

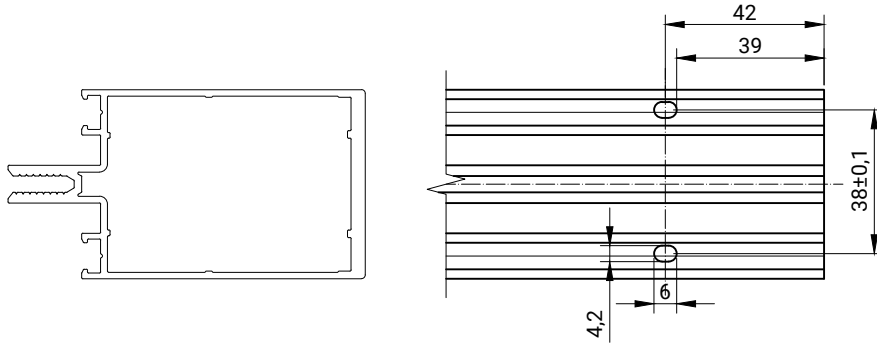
Таблицы заполнения
Glassing



Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

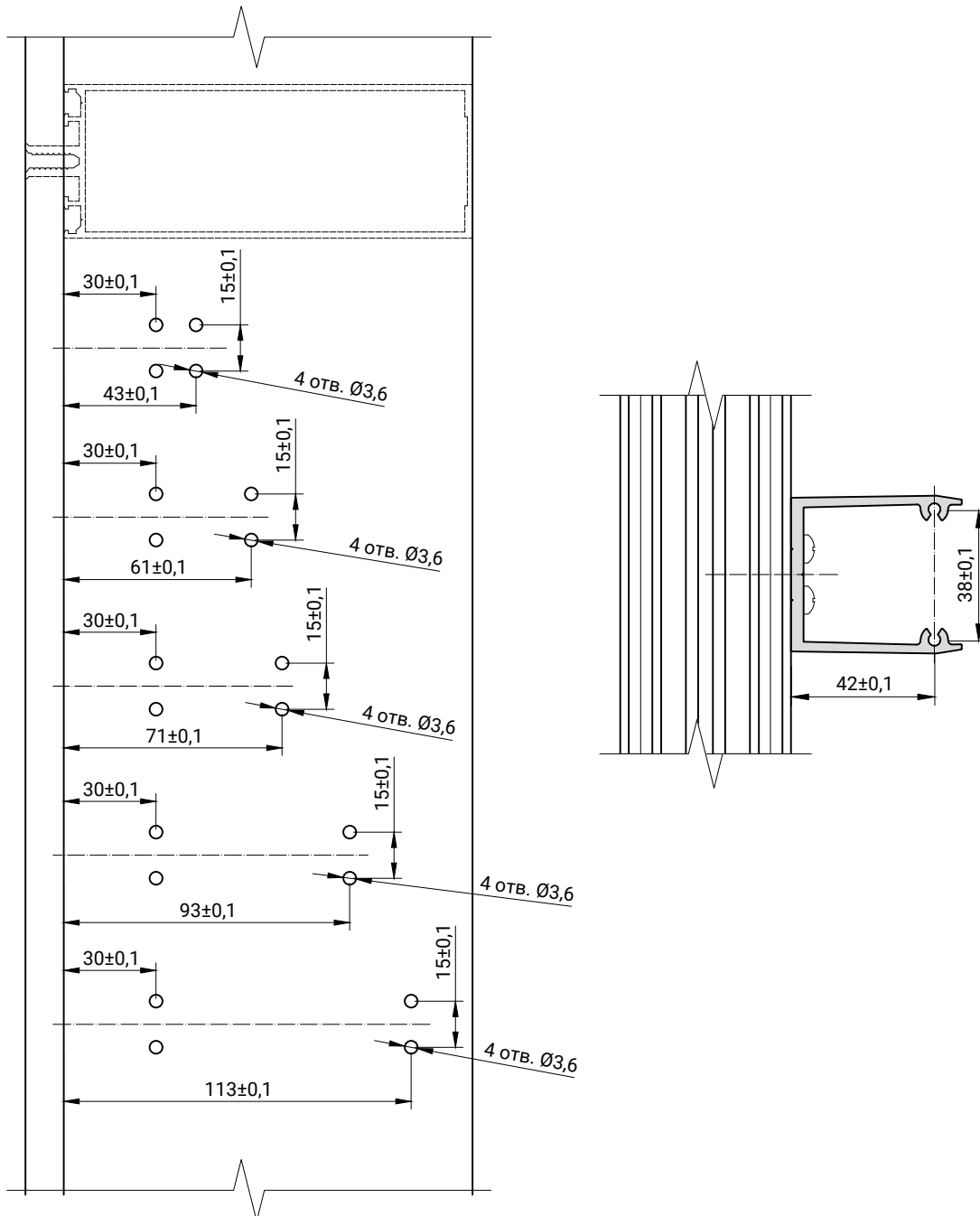
Обработка стоек (поз. 1) 4 231 001...005



Содержание
Content

Введение
Overview

Обработка ригелей (поз. 2) 4 232 002 ... 006



Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

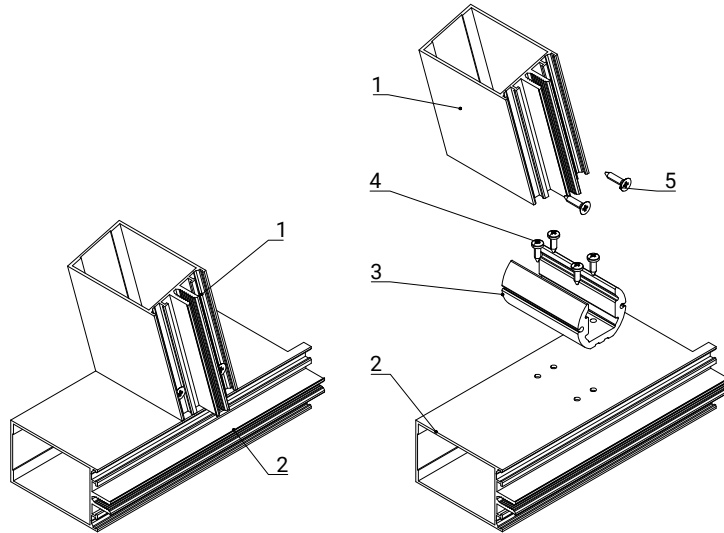
Узлы и сечения
Sections

Крепление профилей ригель-ригель (P-P) встык в плоскости остекления под углом от 30° до 90°

Содержание
Content

1. Ригель 4 232 001....006
2. Ригель 4 232 001...006
3. Т-соединитель 4 234 008
4. Саморез 4,2x13 DIN 7981
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982

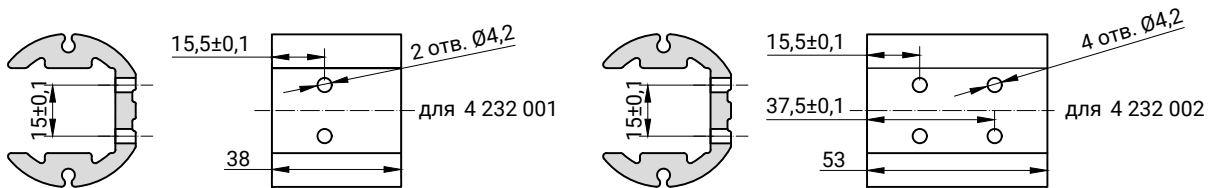
Введение
Overview



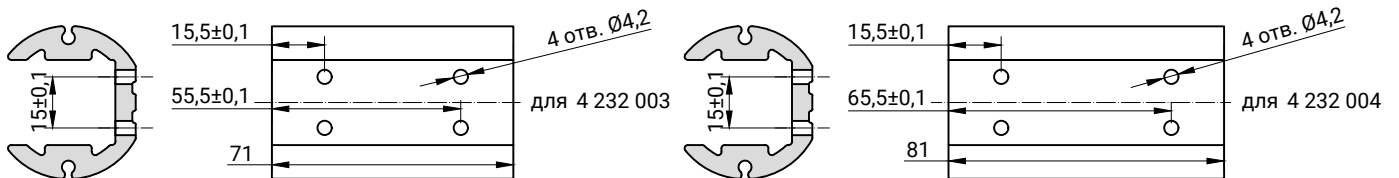
Профили
Profiles

Обработка Т-соединителя 4 234 008

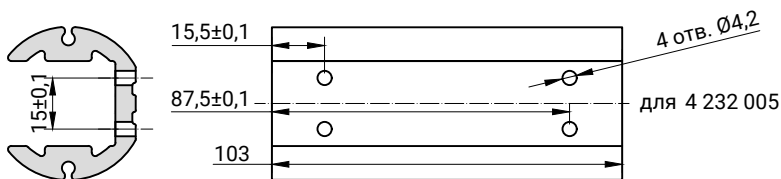
Комплекующие
Accessories



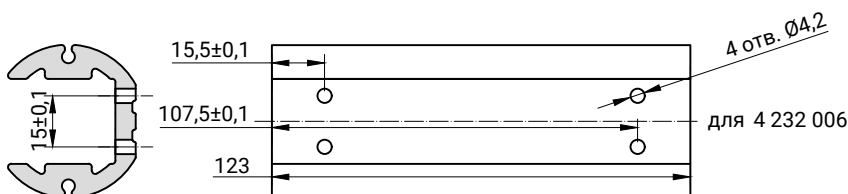
Таблицы заполнения
Glassing



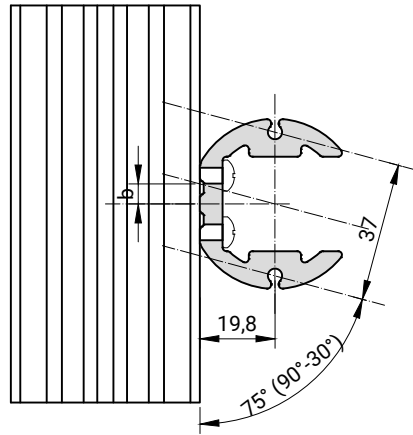
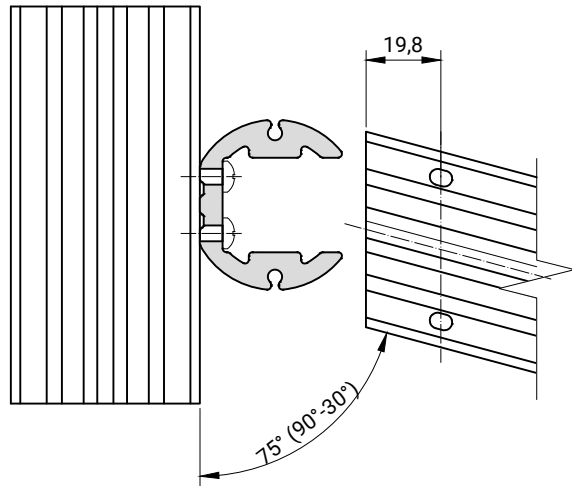
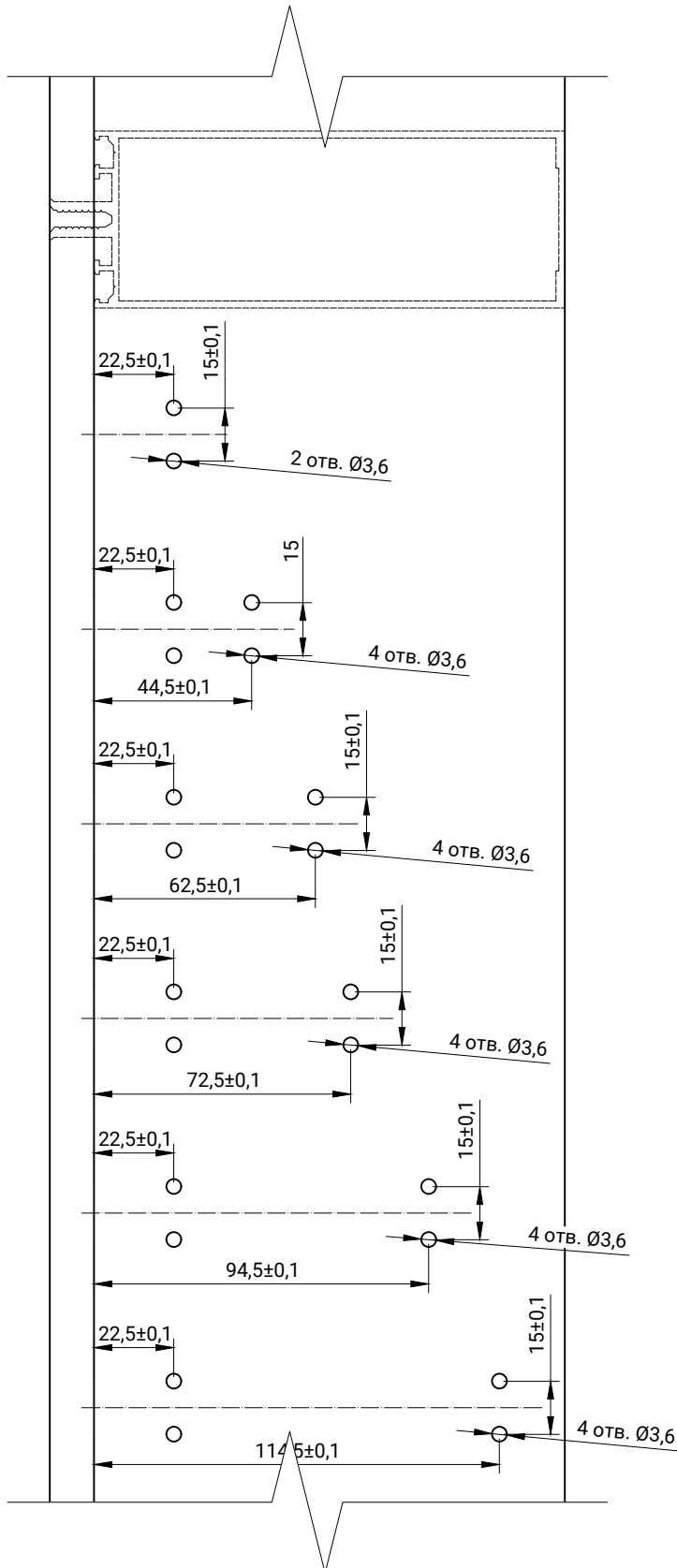
Механическая обработка
Profile machining



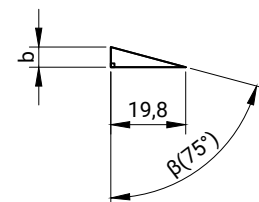
Узлы и сечения
Sections



Обработка ригелей (поз. 2) 4 232 001 ... 006



$$b = 19,8 / \tan \beta (75^\circ)$$



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

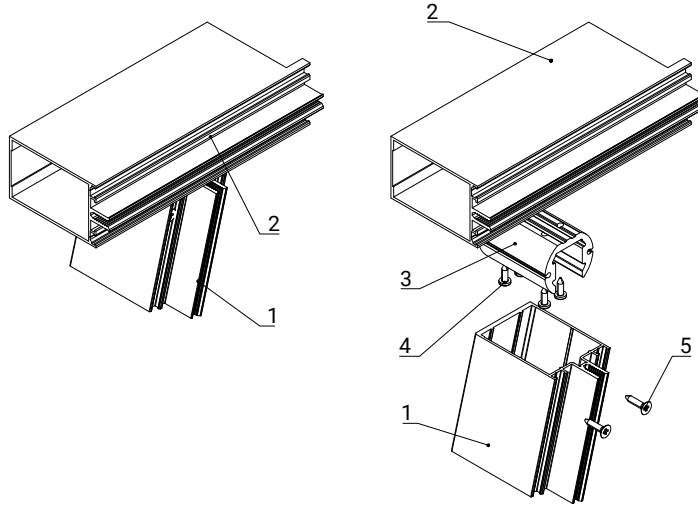
Узлы и сечения
Sections

Крепление профилей стойка-ригель (С-Р) встык в плоскости остекления под углом от 30° до 90°

Содержание
Content

1. Стойка 4 231 001...005
2. Ригель 4 232 002...006
3. Т-соединитель 4 234 008
4. Саморез 4,2x13 DIN 7981
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982

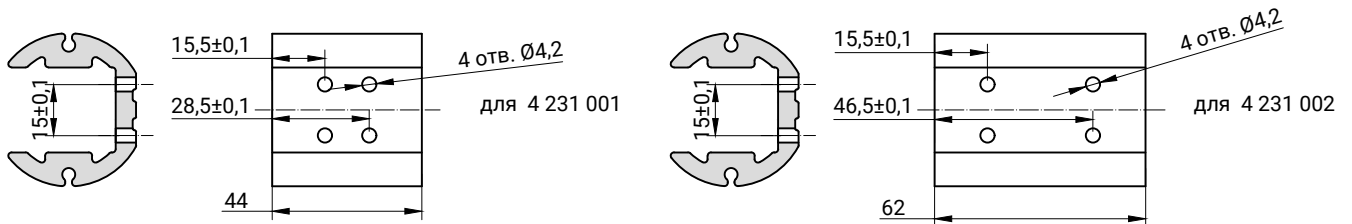
Введение
Overview



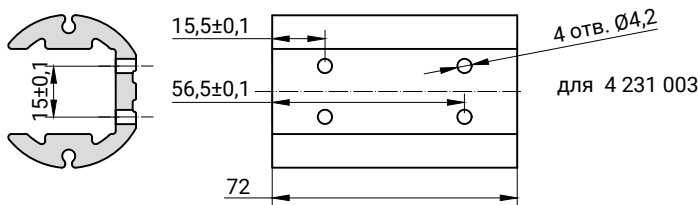
Профили
Profiles

Обработка Т-соединителя 4 234 008

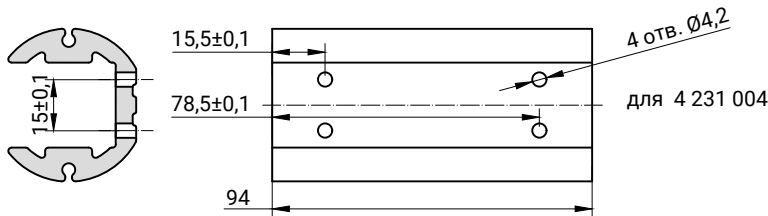
Комплектующие
Accessories



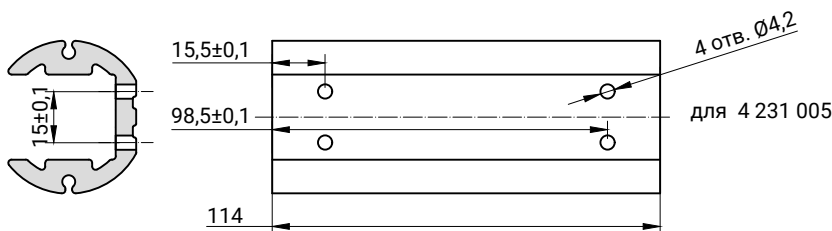
Таблицы заполнения
Glassing



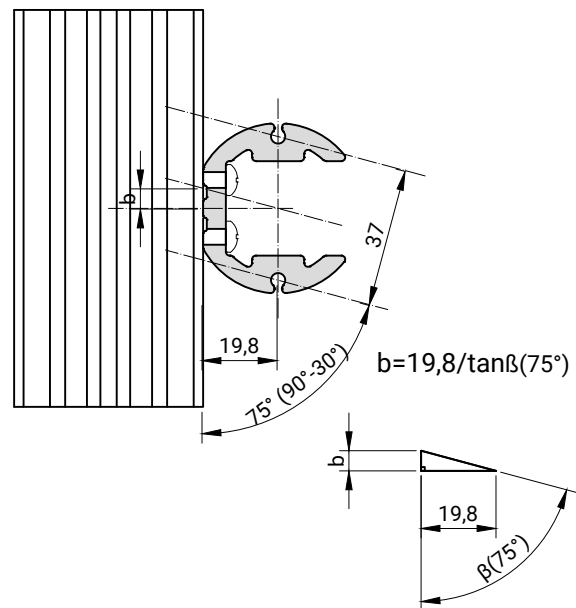
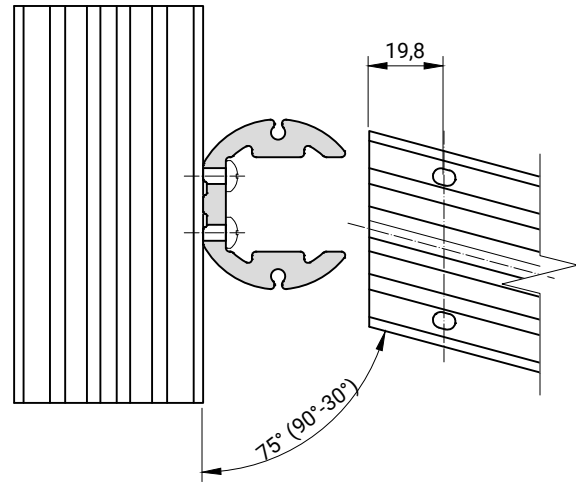
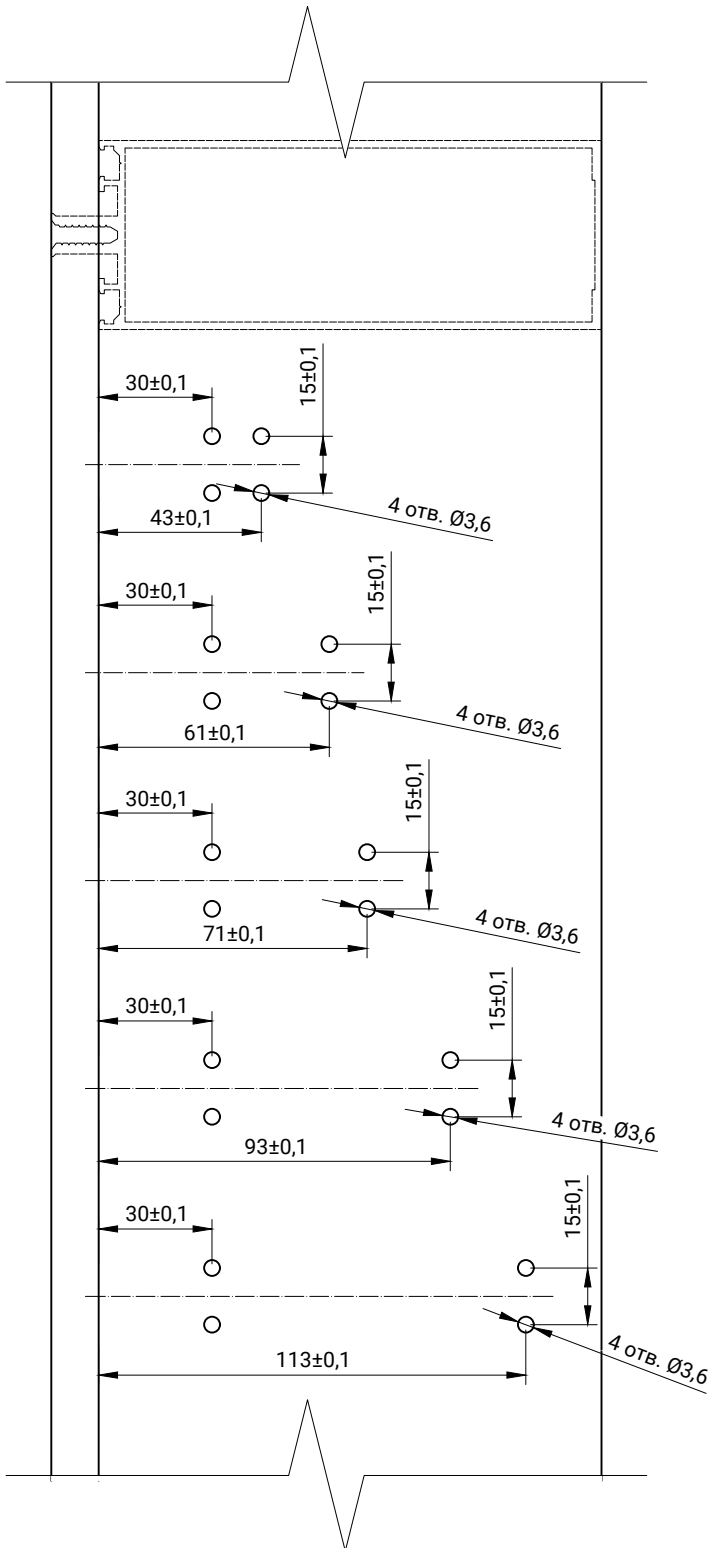
Механическая обработка
Profile machining



Узлы и сечения
Sections



Обработка ригелей (поз. 2) 4 232 002 ... 006



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

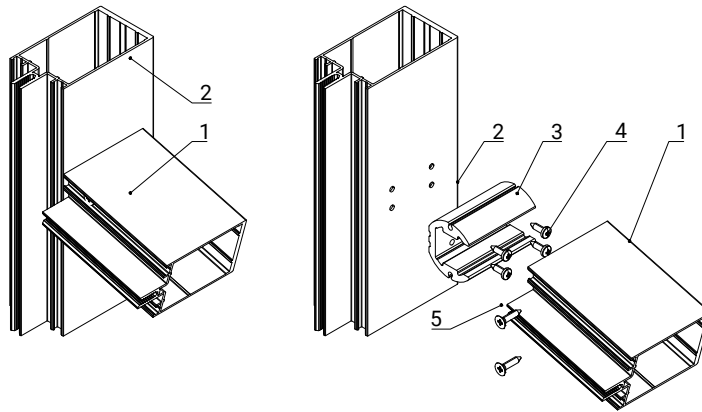
Узлы и сечения
Sections

Крепление профилей стойка-стойка (С-С) встык в плоскости остекления под углом от 30° до 90°

Содержание
Content

1. Стойка 4 231 001...006
2. Стойка 4 231 001...006
3. Т-соединитель 4 234 008*
4. Саморез 4,2x13 DIN 7981, или 4,2x16 DIN 7504 М при использовании 4 234 001...005
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982

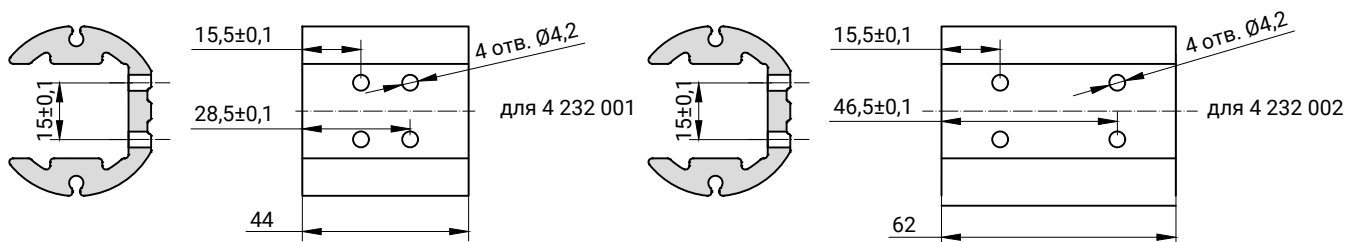
Введение
Overview



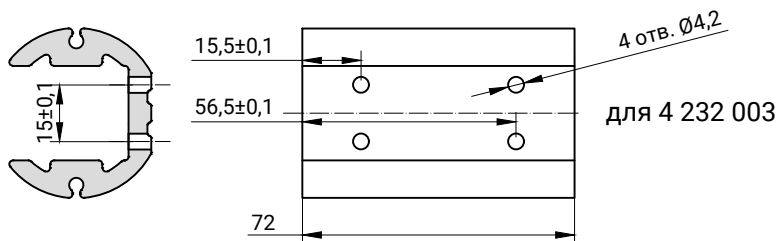
Профили
Profiles

Обработка Т-соединителя 4 234 008

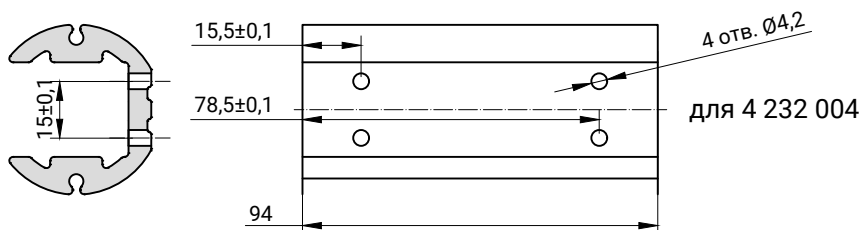
Комплекующие
Accessories



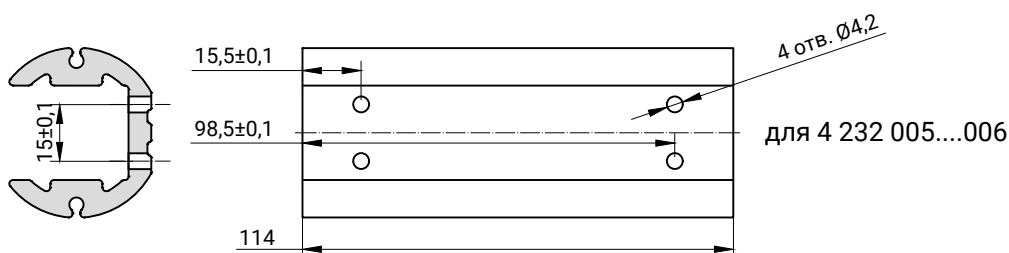
Таблицы заполнения
Glassing



Механическая обработка
Profile machining

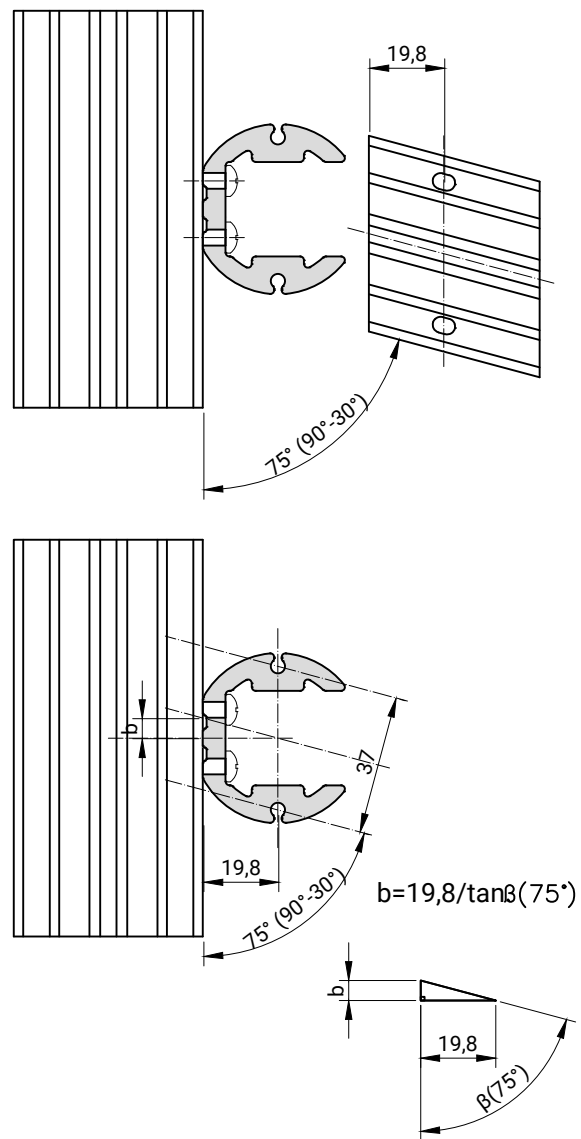
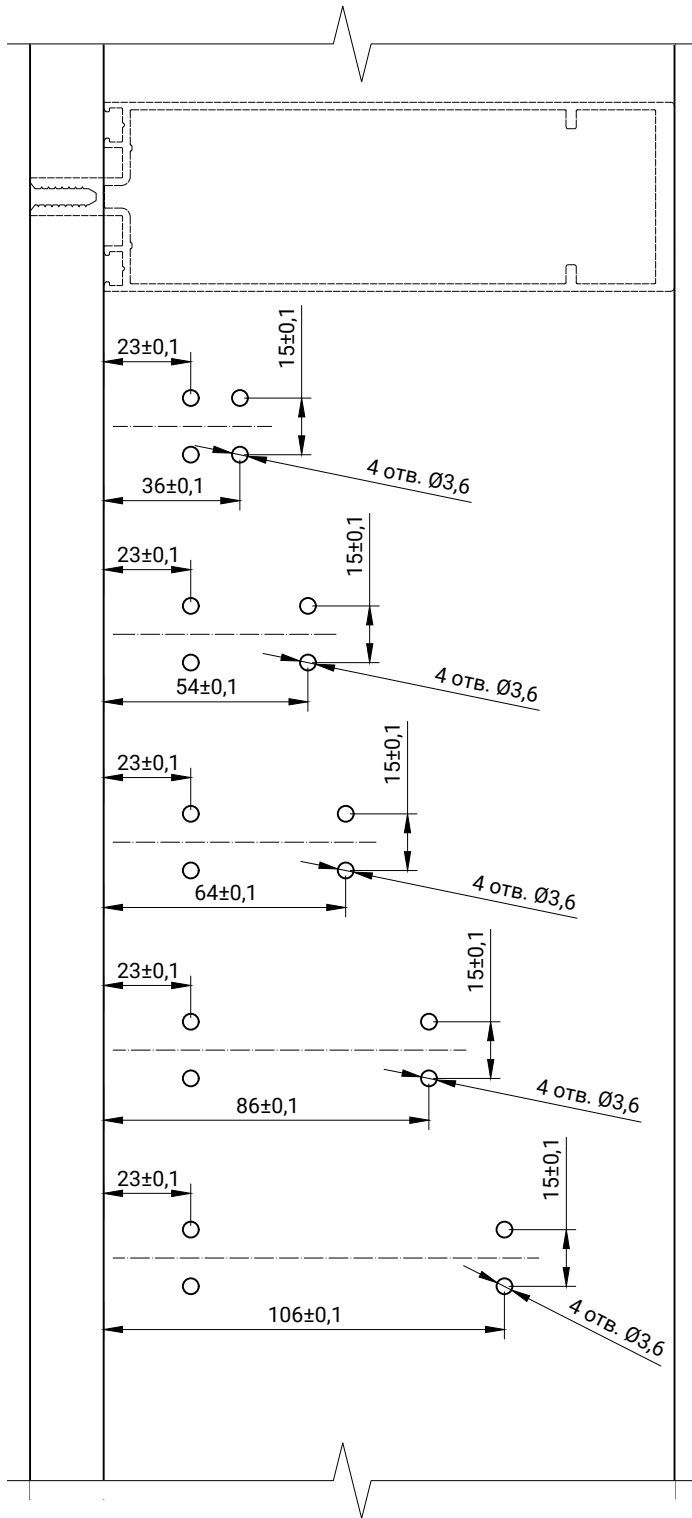


Узлы и сечения
Sections



*При угле 90° используется Т-соединитель 4 234 006.

Обработка стоек (поз. 2) 4 231 001 ... 006



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Соединение профиля стойки под углом

Содержание
Content

1. Стойка 4 231 002
2. Стойка 4 231 002
3. Соединитель 4 234 010
4. Саморез 5,5x19 DIN 7976 C
5. Нагель DR 1015 5x13,5

Введение
Overview

* для стойки 4 231 001 привязка (1)/(2)/(3) = 44 / нет/нет
 для стойки 4 231 002 привязка (1)/(2)/(3) = 62 / 36,5 / 44
 для стойки 4 231 003 привязка (1)/(2)/(3) = 72 / 46,5 / 54
 для стойки 4 231 004 привязка (1)/(2)/(3) = 94 / 68,5 / 76
 для стойки 4 231 005 привязка (1)/(2)/(3) = 114 / 88,5 / 96

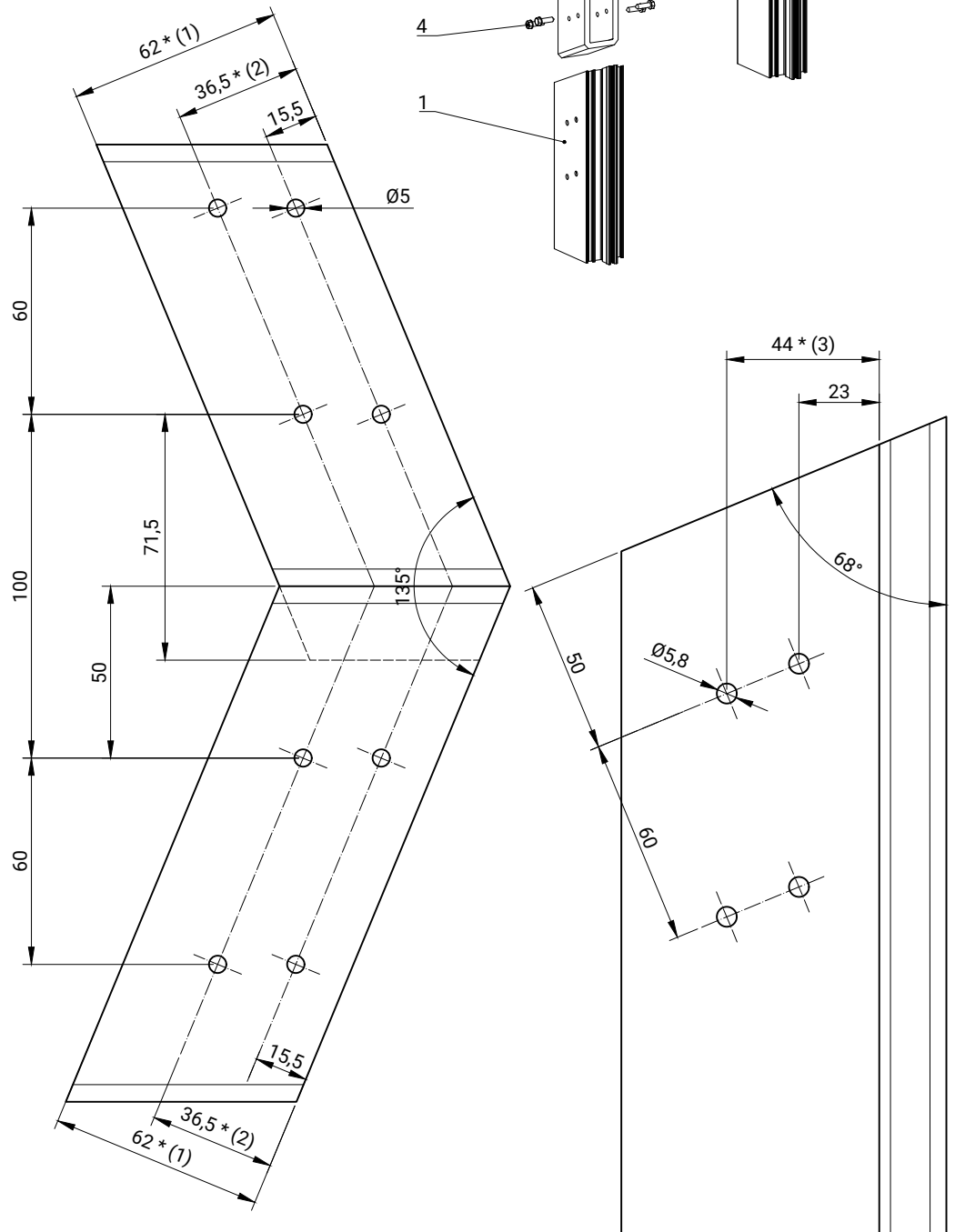
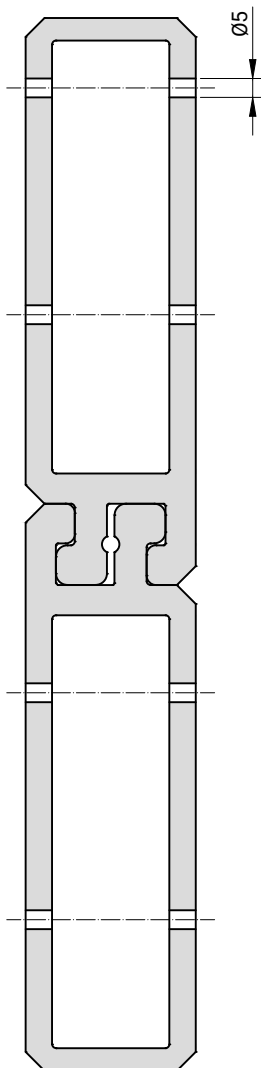
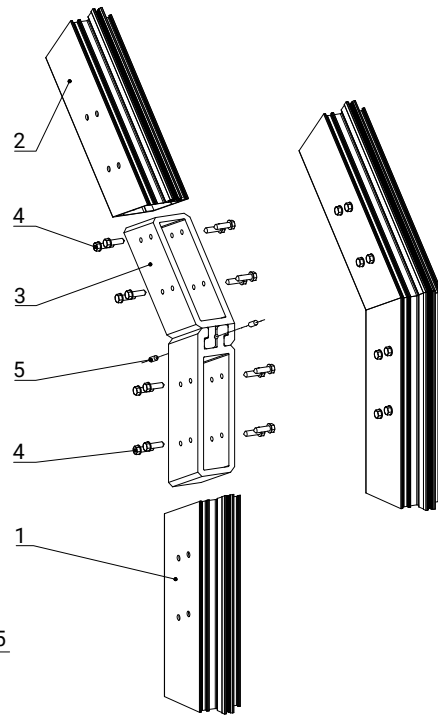
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

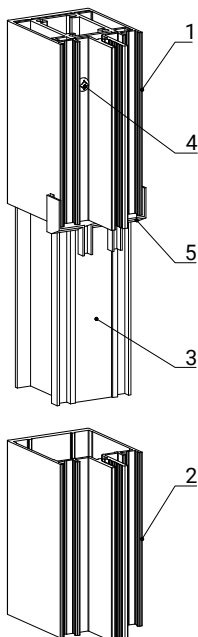
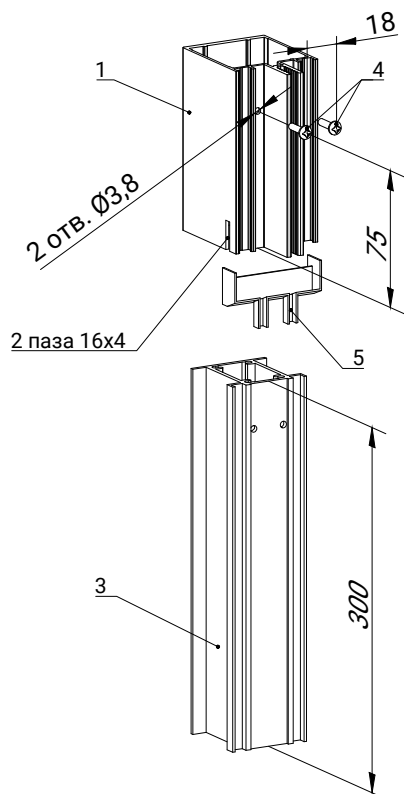
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

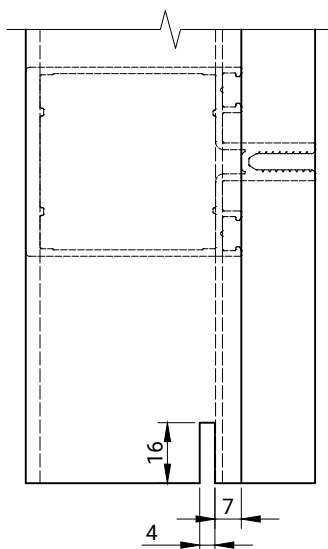


Соединение профиля стойки по высоте с устройством разрыва для термического расширения

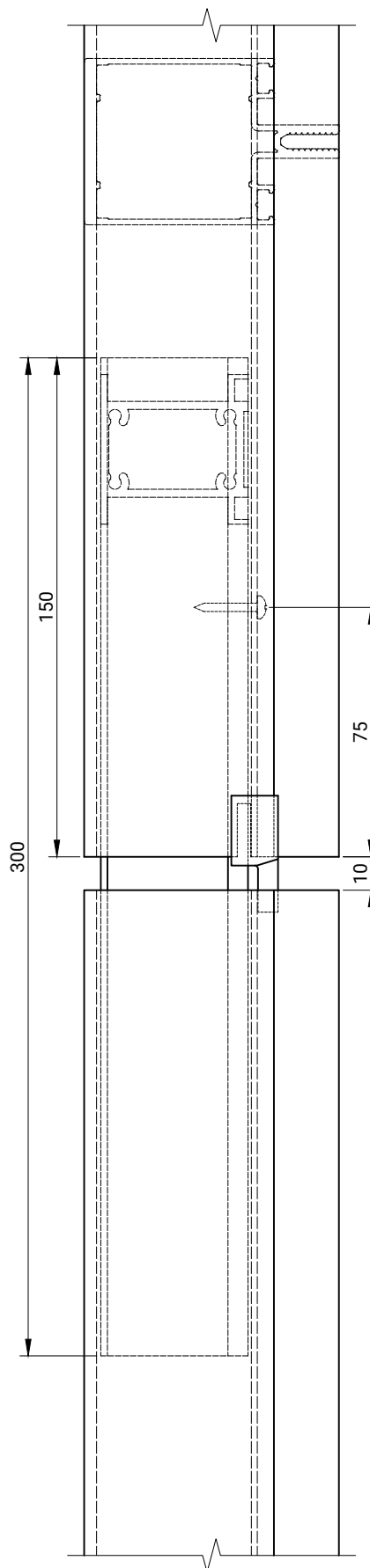
1. Стойка 4 231 001
2. Стойка 4 231 001
3. Соединитель 4 234 001
4. Саморез 3,5x19 DIN 7981
5. Лоток промежуточный 7 339 120



Фрезеровка стойки поз. 1



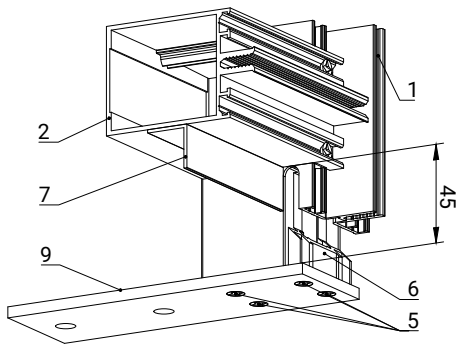
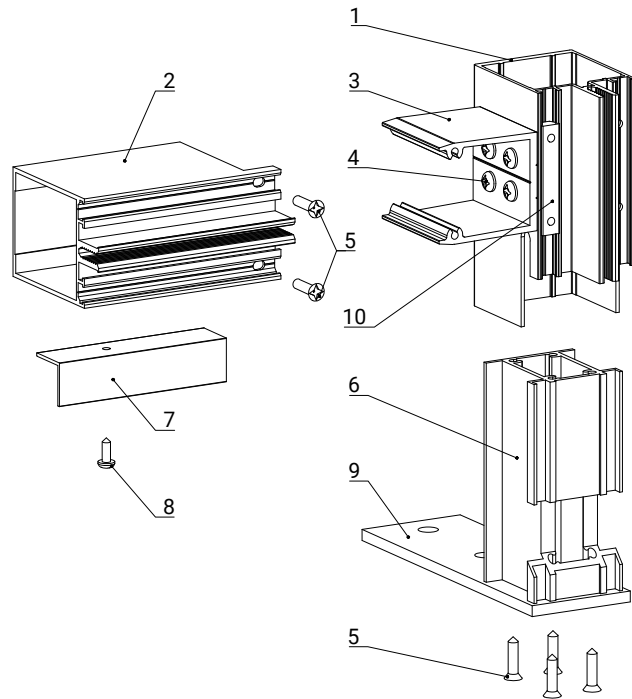
К верхней части стойки поз. 1 жестко крепится соединительный профиль поз. 3, нижняя часть стойки поз. 2 одевается на соединительный профиль образуя скользящее по высоте соединение.



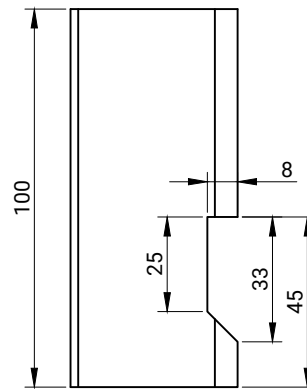
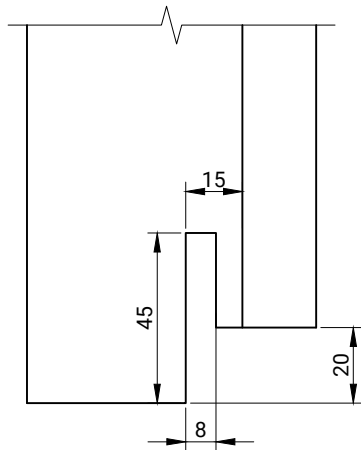
Содержание	Content
Введение	Overview
Профили	Profiles
Комплектующие	Accessories
Таблицы заполнения	Glassing
Механическая обработка	Profile machining
Узлы и сечения	Sections

Сборка нижнего узла крепления стойки

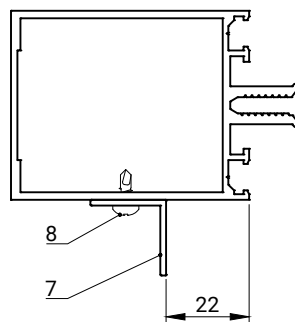
1. Стойка 4 231 001
2. Ригель 4 232 002
3. Т-соединитель 4 234 006
4. Саморез 4,2x13 DIN 7981
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982
6. соединитель 4 234 001
7. Уголок 20x20x1,5 4 234 014
(L=дл. ригеля - 30мм)
8. Саморез 3,5x9 DIN 7504 M
9. Пластина алюминиевая t = 5мм
10. Уплотнитель нахлеста 7 236 070



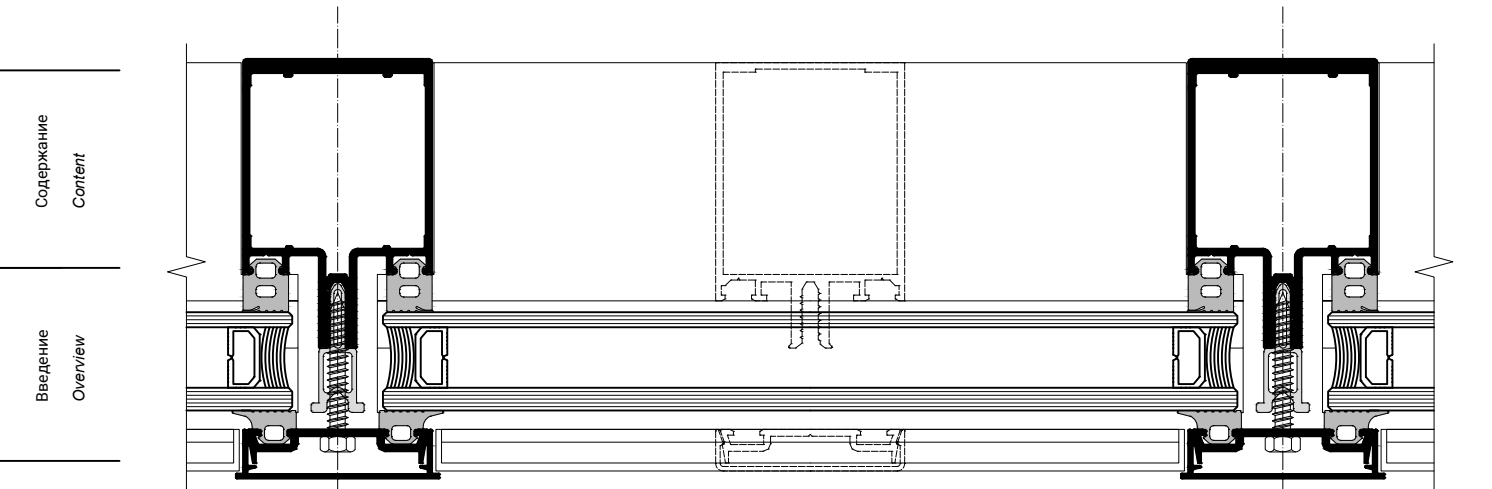
Фрезеровка стойки поз.1 и соединителя поз.6



Установка уголка поз. 7

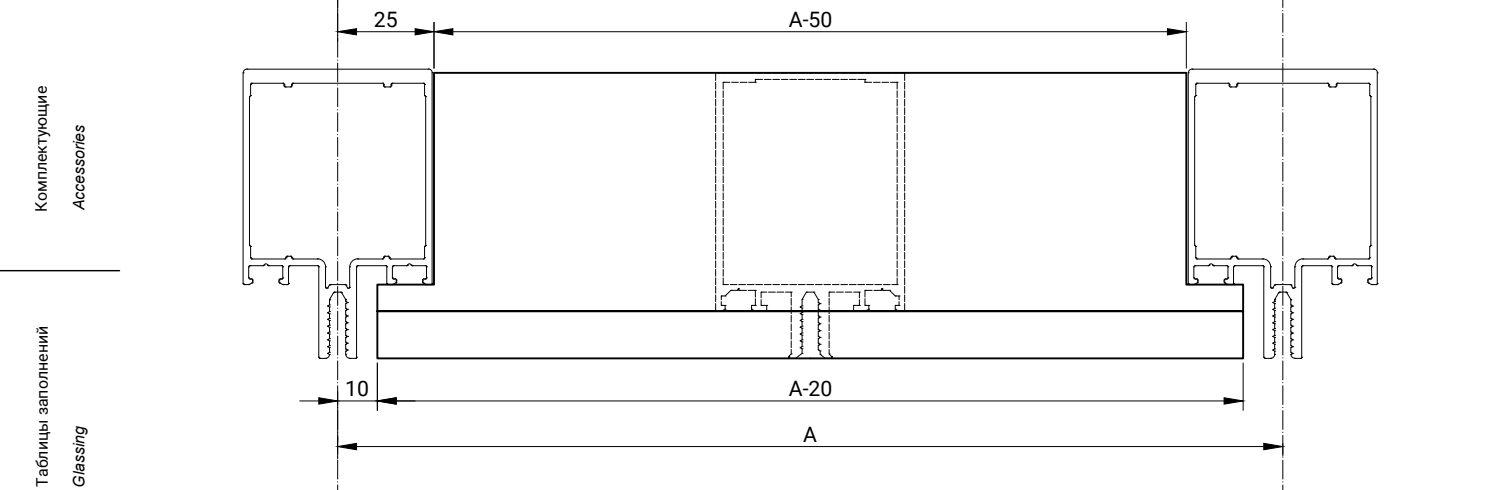


Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек.

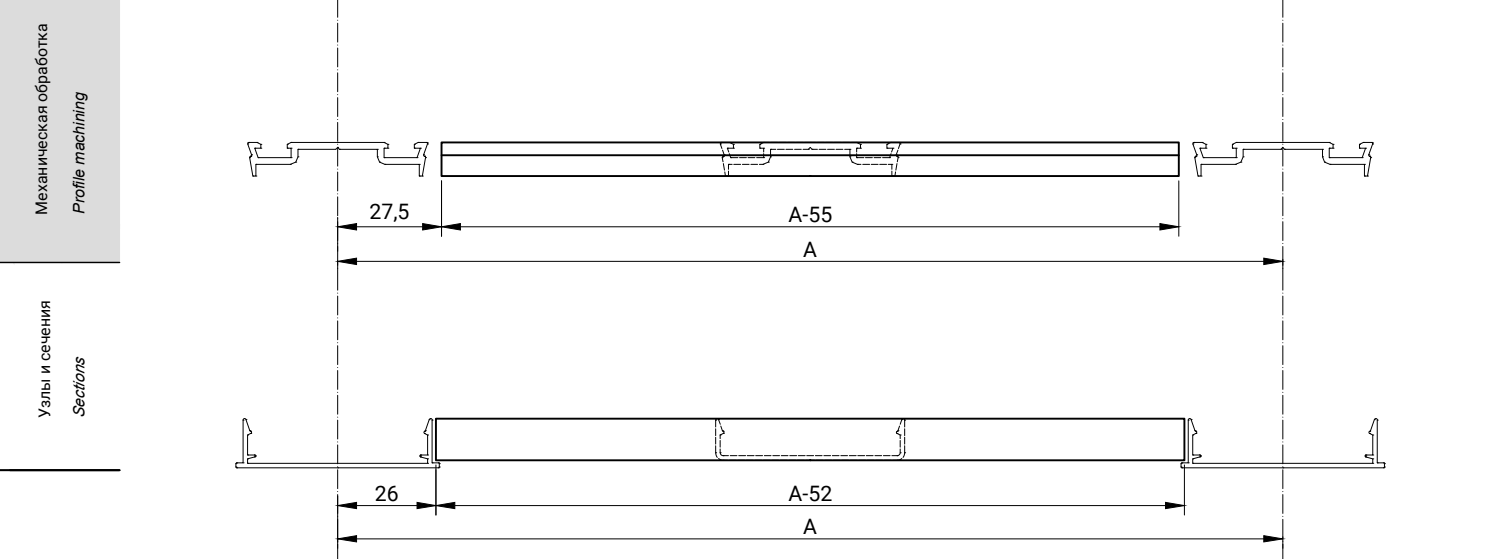


Профили
Profiles

Обработка ригеля 4 232 001 .. 4 232 006

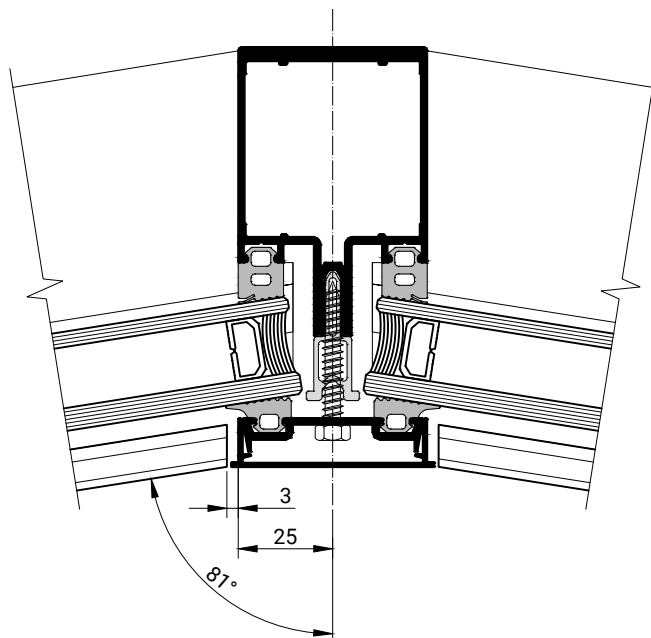


Обработка прижимной планки ригеля 4 234 007

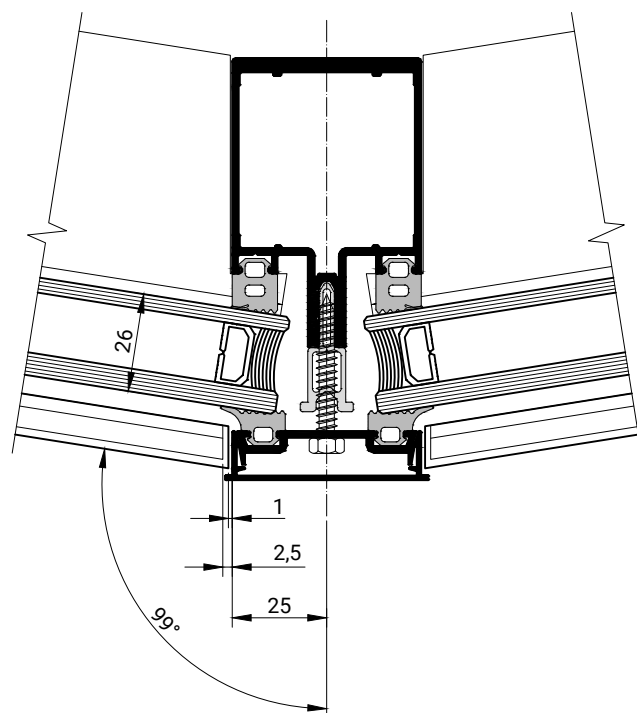


Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек.

Углы поворота 90° - 81°



Углы поворота 99° - 90°



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

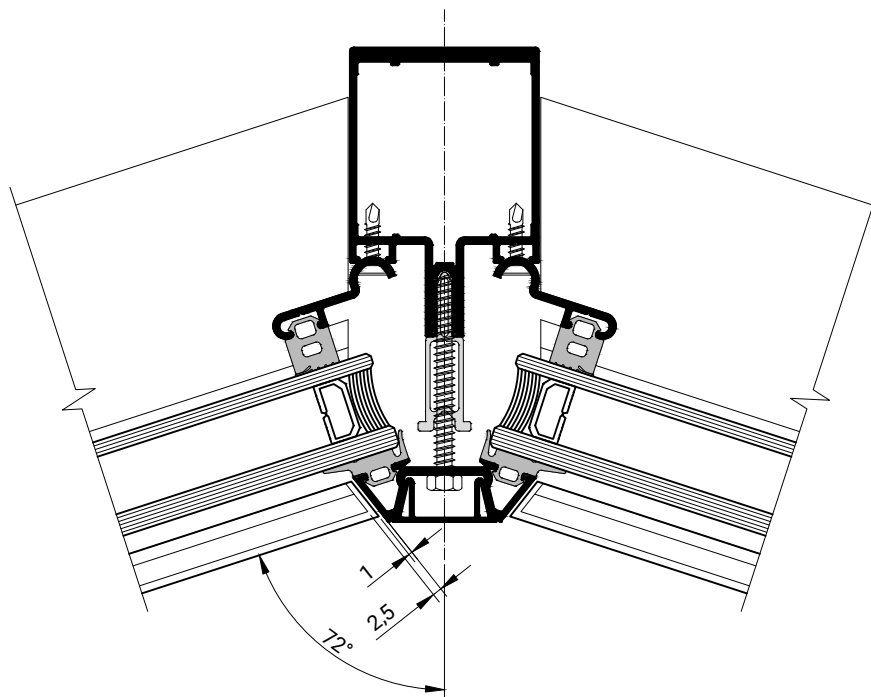
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

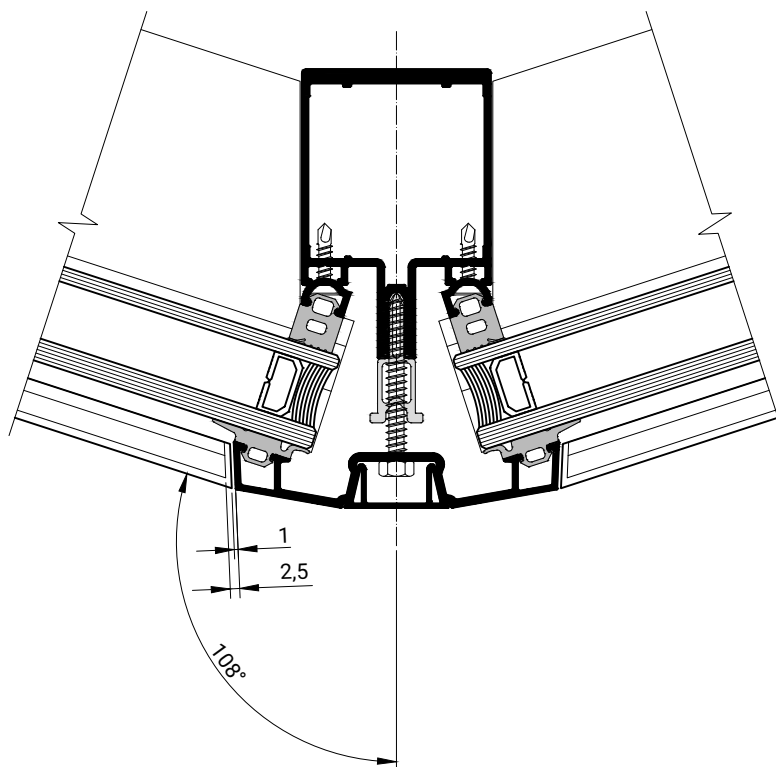
Узлы и сечения
Sections

Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек.

Углы поворота 81° - 63°



Углы поворота 117° - 99°



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

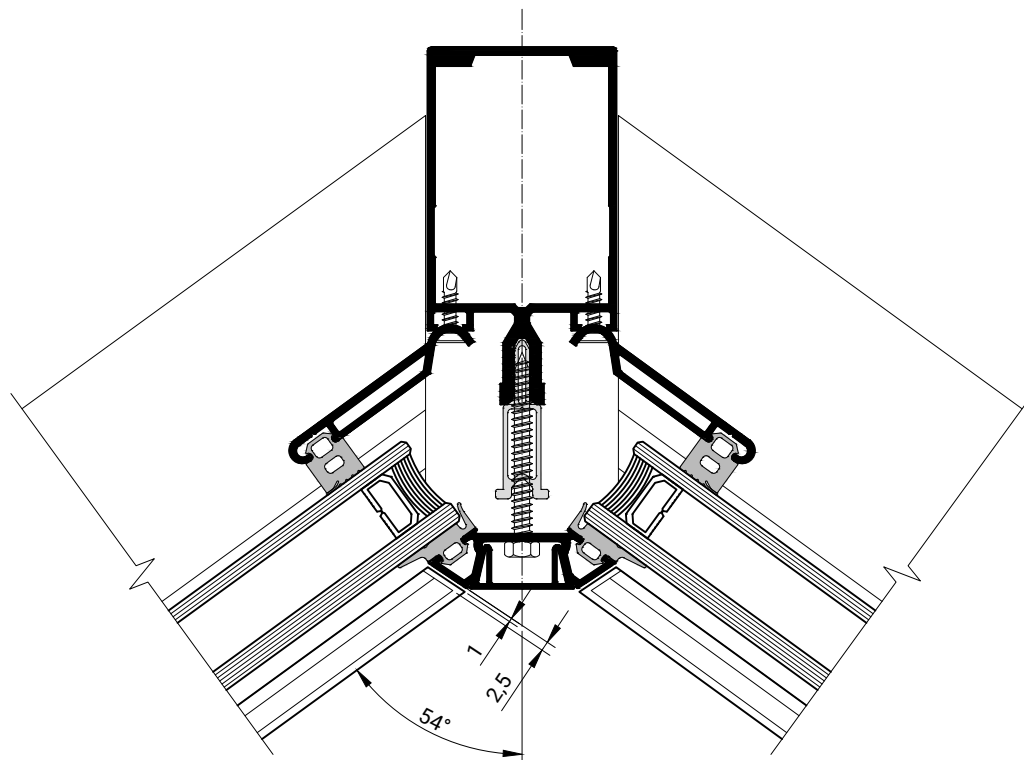
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

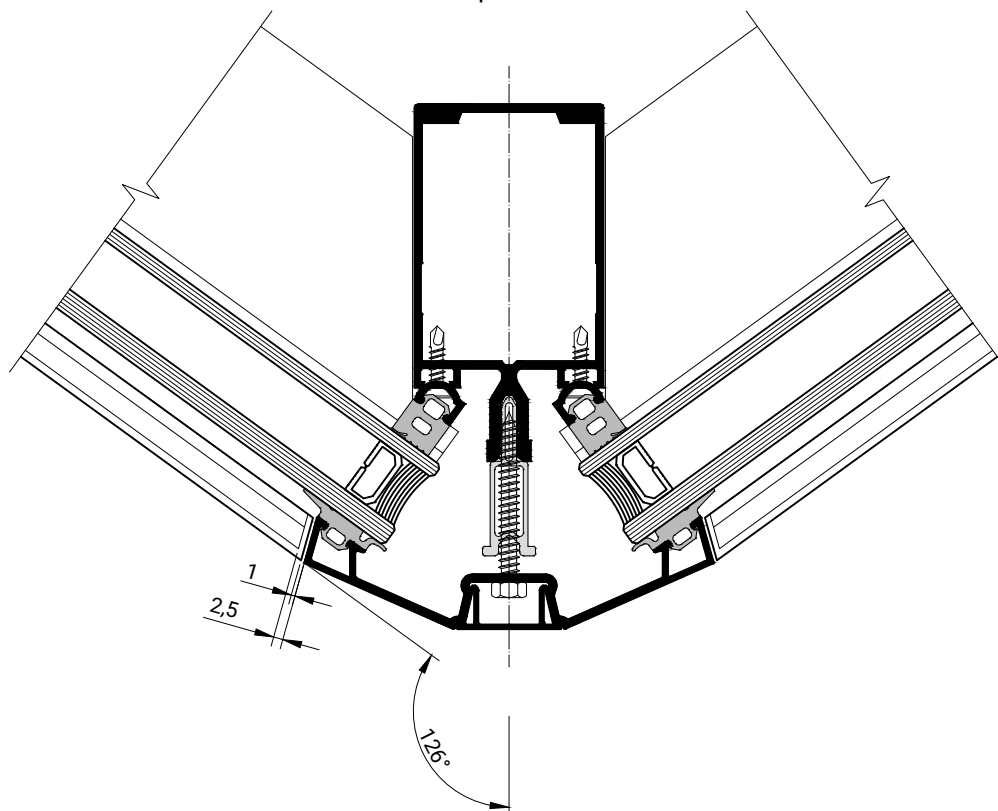
Узлы и сечения
Sections

Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек.

Углы поворота 63° - 45°



Углы поворота 135° - 117°



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Обработка профилей ригеля для Т-соединения к профилю стойки при углах поворота 63 - 45° и 135° - 117°.

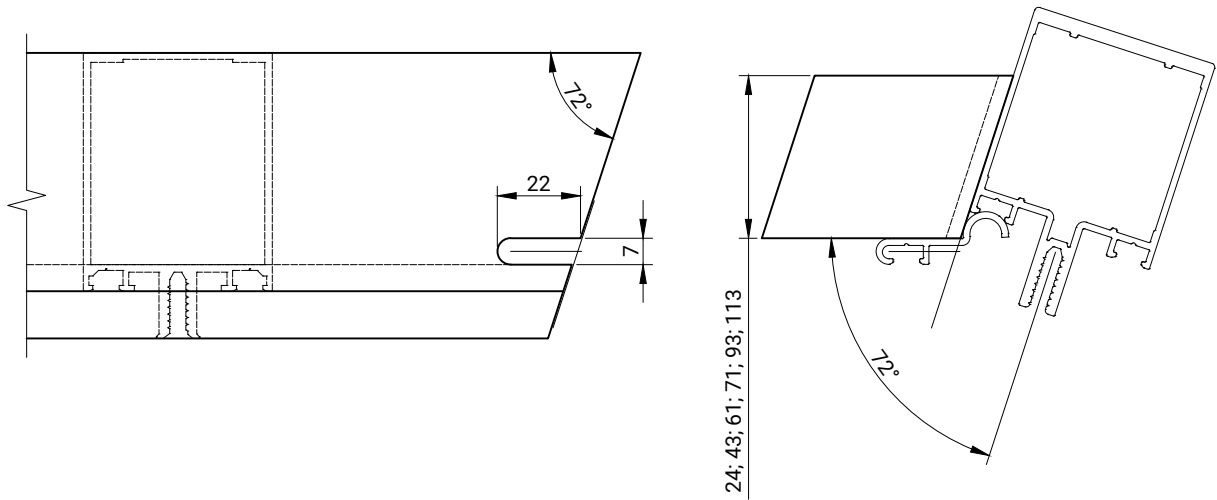
Содержание
Content

Углы поворота 81° - 63°
Фрезеровка ригеля для стыковки с переменным удлинителем фальца 4 235 005
Размеры и углы пилы Т-соединителя 4 234 006

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

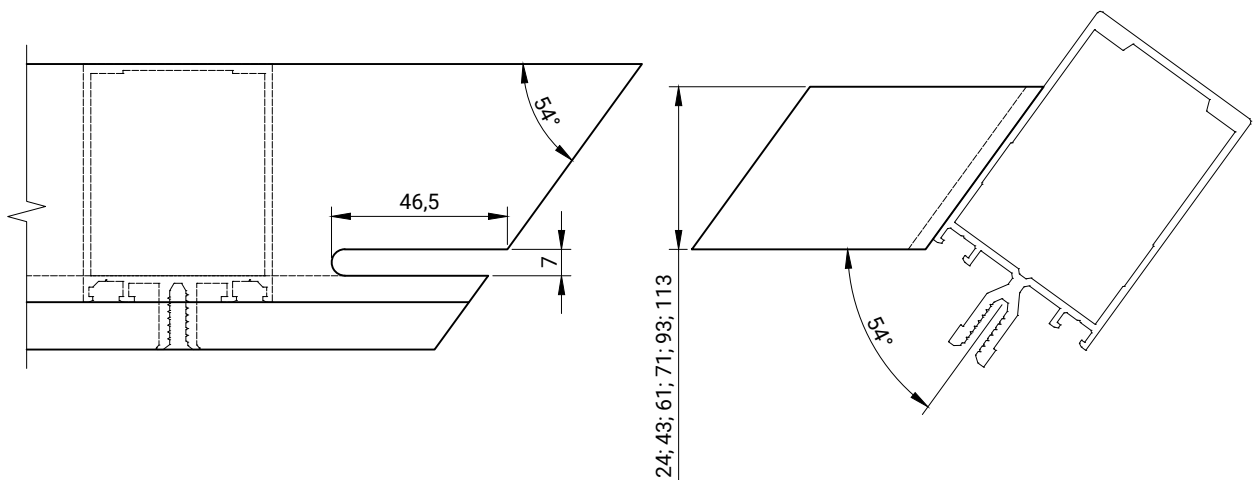


Таблицы наполнений
Glassing

Углы поворота 63° - 45°
Фрезеровка ригеля для стыковки с переменным удлинителем фальца 4 235 006
Размеры и углы пилы Т-соединителя 4 234 006

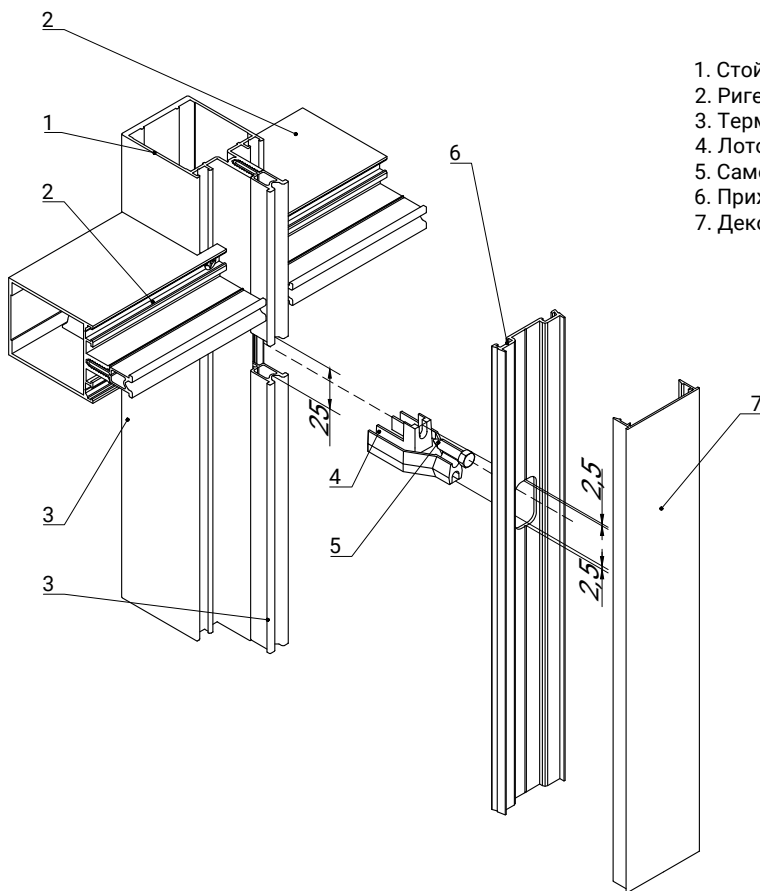
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



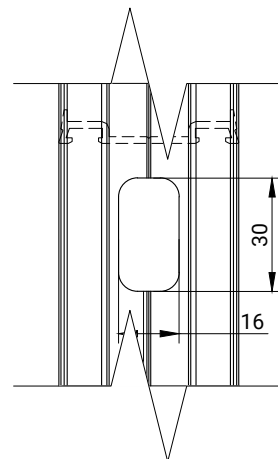
Установка лотка 7 339 310 для стойки 4 231 001 (4 231 002, 4 231 003, 4 231 004, 4 231 005, 4 231 006)

Установка лотка 7 339 310 на стойке



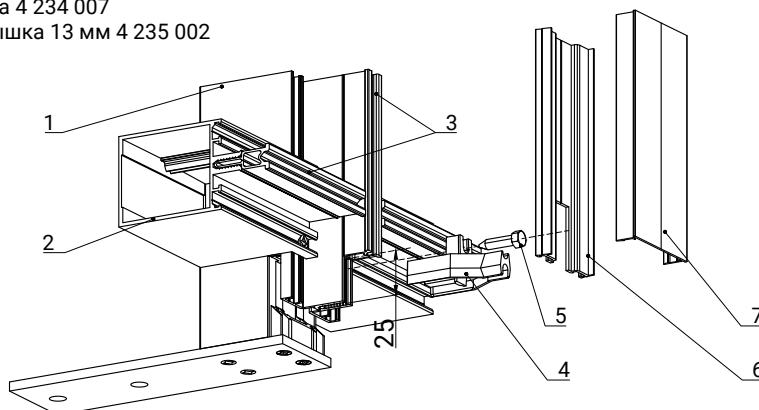
1. Стойка 4 231 001
2. Ригель 4 232 002
3. Термомост 17 мм 7 337 100
4. Лоток стоечный 7 339 310
5. Саморез 5,5x19 DIN 7976 C
6. Прижимная планка 4 234 007
7. Декоративная крышка 13 мм 4 235 002

Обработка прижимной планки стойки 4 234 007

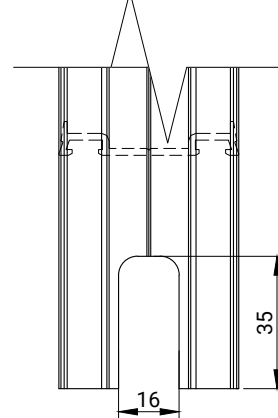


Установка лотка 7 339 310 в нижнем узле крепления стойки

1. Стойка 4 231 001
2. Ригель 4 232 002
3. Термомост 17 мм 7 337 100
4. Лоток стоечный 7 339 310
5. Саморез 5,5x19 DIN 7976 C
6. Прижимная планка 4 234 007
7. Декоративная крышка 13 мм 4 235 002



Обработка прижимной планки стойки 4 234 007



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

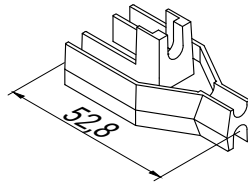
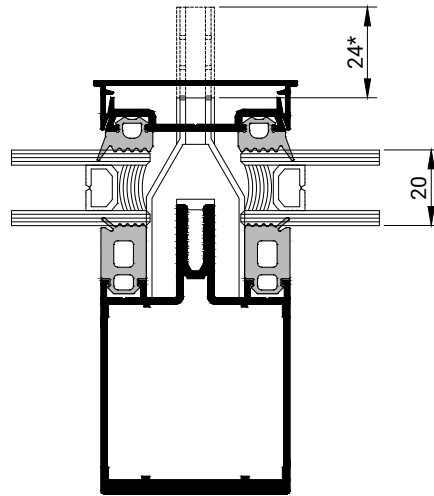
Обработка лотка стоечного 7 339 310 для заполнений 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

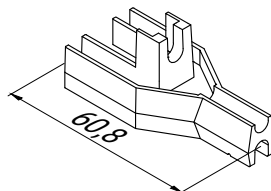
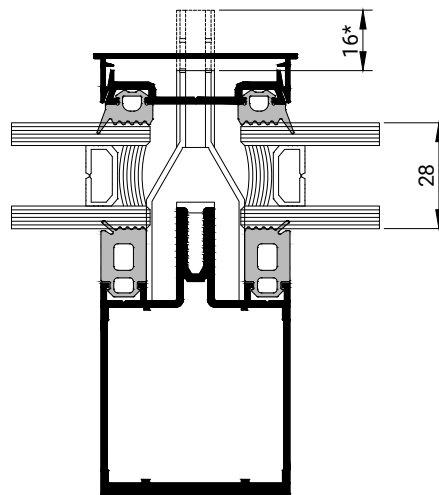


Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

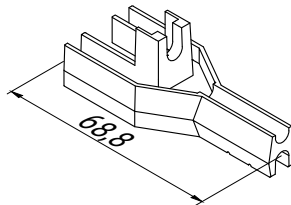
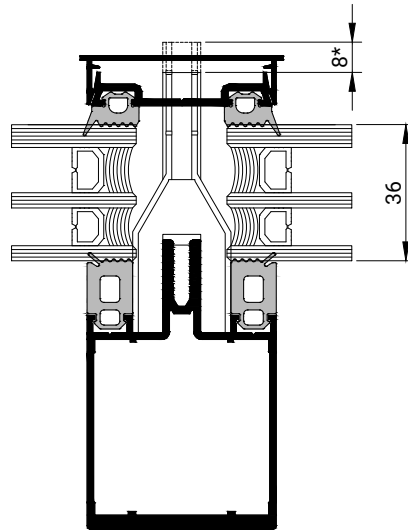
Узлы и сечения
Sections

Обработка лотка стоечного 7 339 310 для заполнений 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм



* Обрезать по насечкам

Обработка лотка стоечного 7 339 310 для заполнений 36 мм, 38 мм, 40 мм, 42 мм



* Обрезать по насечкам

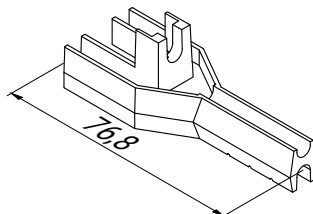
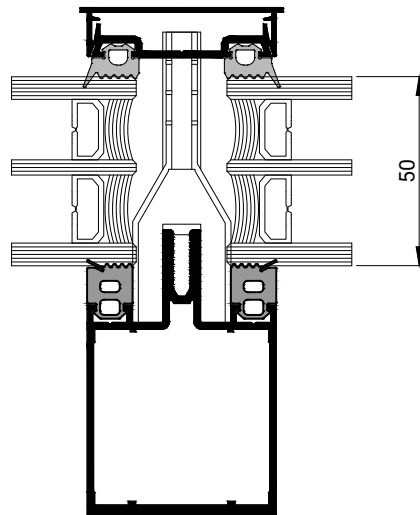
Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Установка лотка стоечного 7 339 310 для заполнения 46-50 мм (без обработки)



Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Сборка ограждающей конструкции со структурным остеклением.

1. Стойка 4 231 002
2. Ригель 4 232 003
3. Профиль структурного остекления для стеклопакета 4 234 016
4. Профиль структурного остекления для стекла 4 234 017
5. Термомост 17 мм 7 337 100
6. Уплотнитель для структурного остекления 7 236 270
7. Кляймер (l=30 мм) 4 234 015
8. Саморез 5,5x25 DIN 7982
9. Стекло 8 мм
10. Стеклопакет для структурного остекления 36 мм

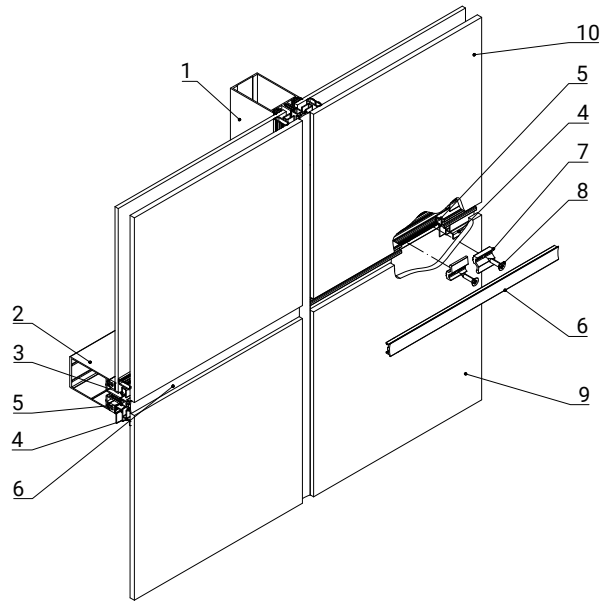
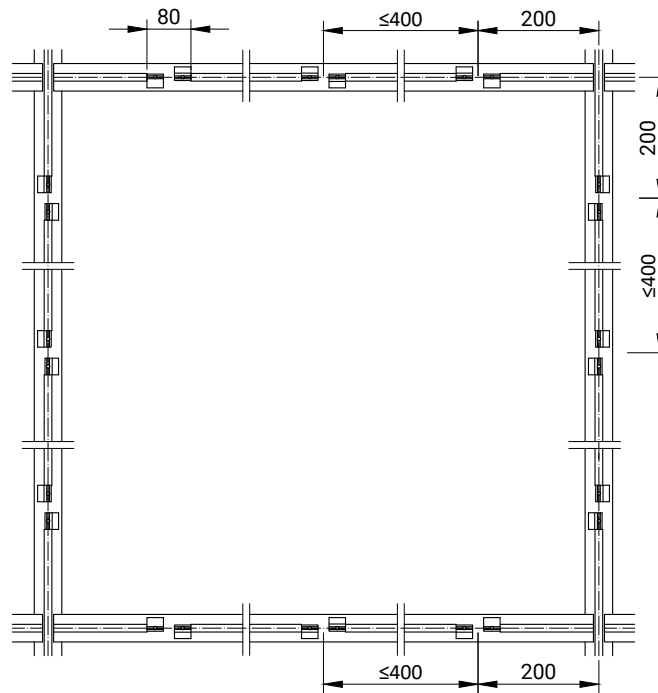
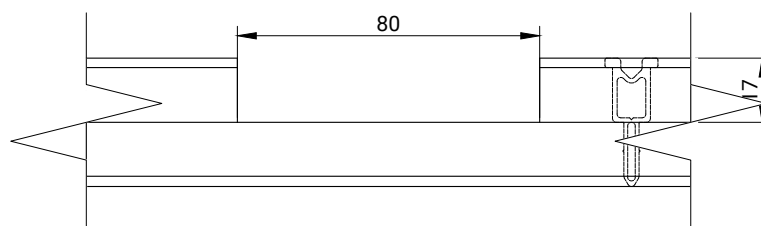


Схема установки кляймеров 4 234 015



Обработка термомоста 7 337 100



ENSAVE FS-50

Сборка конструкции с использованием профиля структурного остекления для стекла 4 234 017.

Угловое соединение профиля структурного остекления для стекла 4 234 017

1. Уголок 20x20x1,5 4235 013
2. Саморез 3,5x9 DIN 7504 M
3. Профиль структурного остекления для стекла 4 234 017

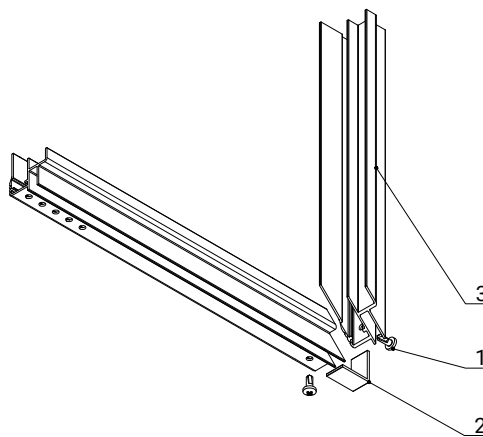
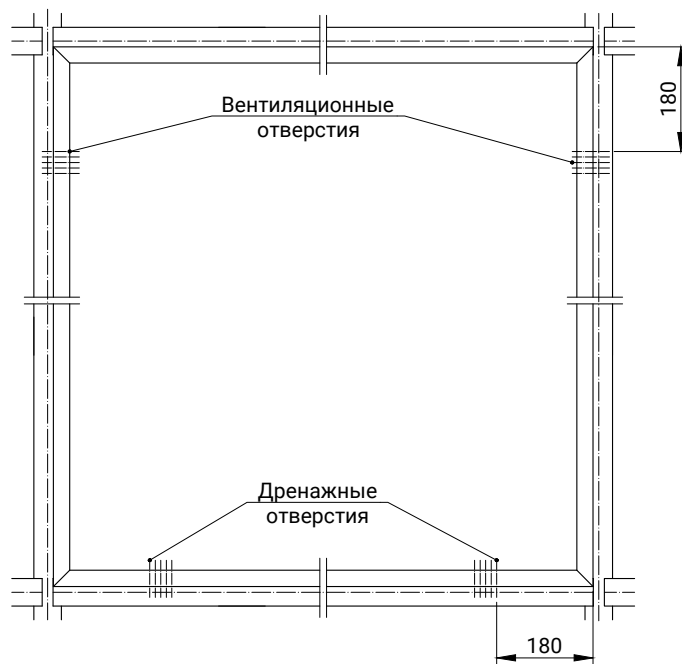
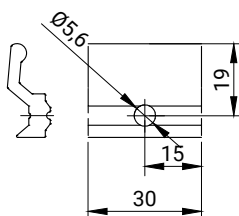


Схема расположения вентиляционных и дренажных отверстий на профиле структурного остекления для стекла 4 234 017



Обработка кляймера 4 234 015



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

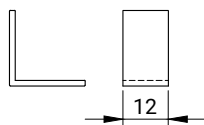
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Обработка уголка 4235 013

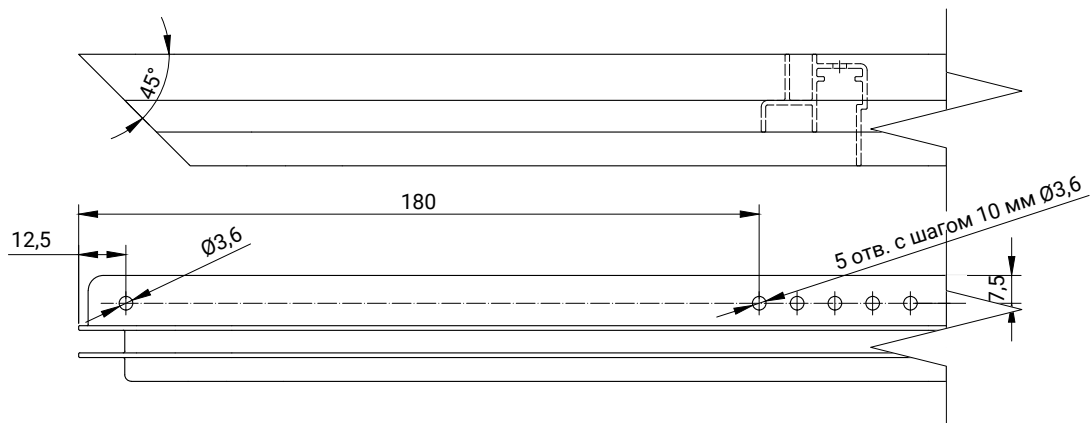


Содержание
Content

Обработка профиля структурного остекления для стекла 4 234 017, с дренажными и вентиляционными отверстиями

Введение
Overview

Профили
Profiles



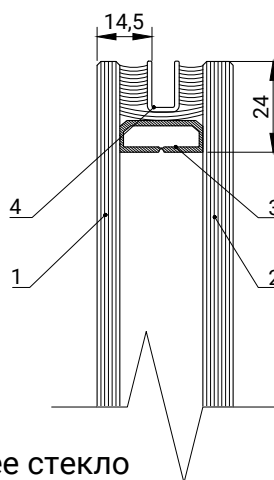
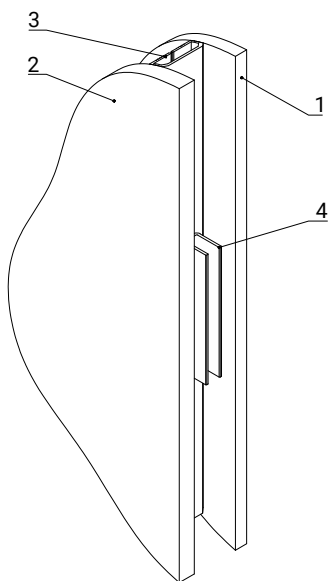
Комплекующие
Accessories

Сборка стеклопакета для структурного остекления.

Таблицы заполнения
Glassing

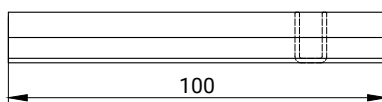
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



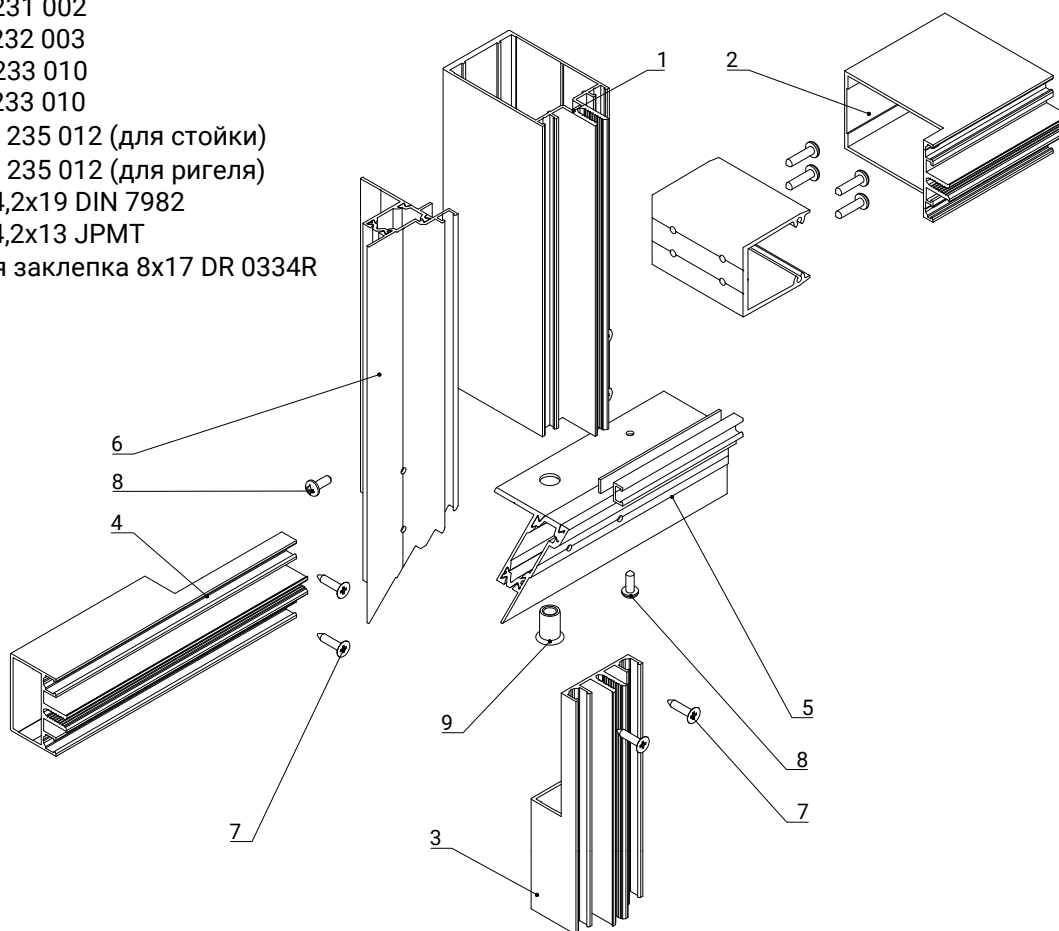
1. Внутреннее стекло
2. Наружное стекло
3. Спейсер
4. Профиль структурного остекления для стеклопакета 4 234 016

Обработка профиля структурного остекления для стеклопакета 4 234 016



Сборка нижнего углового узла теплой конструкции с переходом в холодную. Вариант крепления конструкции в проем.

1. Стойка 4 231 002
2. Ригель 4 232 003
3. Стойка 4 233 010
4. Ригель 4 233 010
5. Адаптер 4 235 012 (для стойки)
6. Адаптер 4 235 012 (для ригеля)
7. Саморез 4,2x19 DIN 7982
8. Саморез 4,2x13 JPMT
9. Резьбовая заклепка 8x17 DR 0334R



Содержание
Content

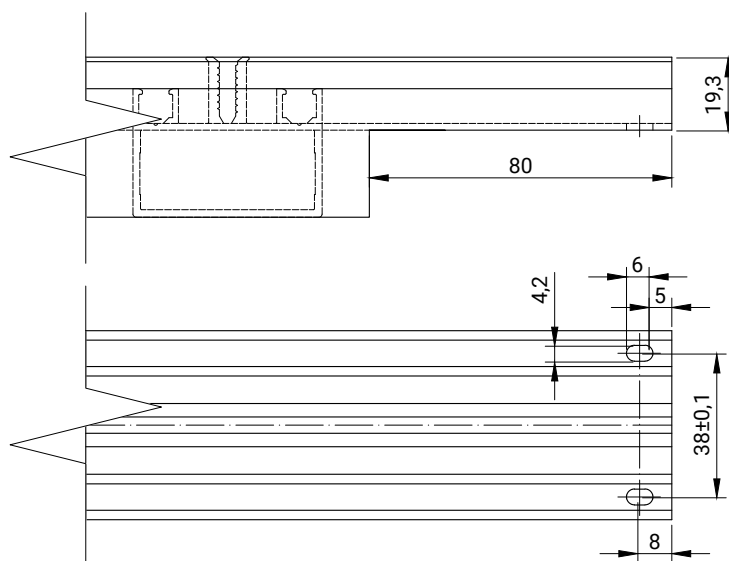
Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Обработка стойки и ригеля 4 233 010 ... 4 233 003



Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Сборка нижнего углового узла теплой конструкции с переходом в холодную.
 Вариант крепления конструкции в проем.

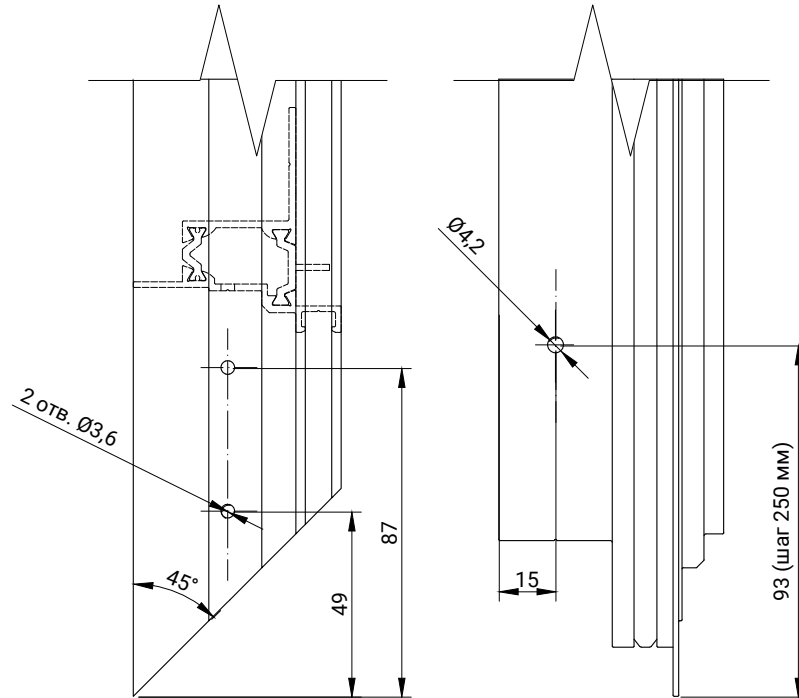
Обработка адаптера 4 235 012 для ригеля 4 233 010 ... 4 233 003

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

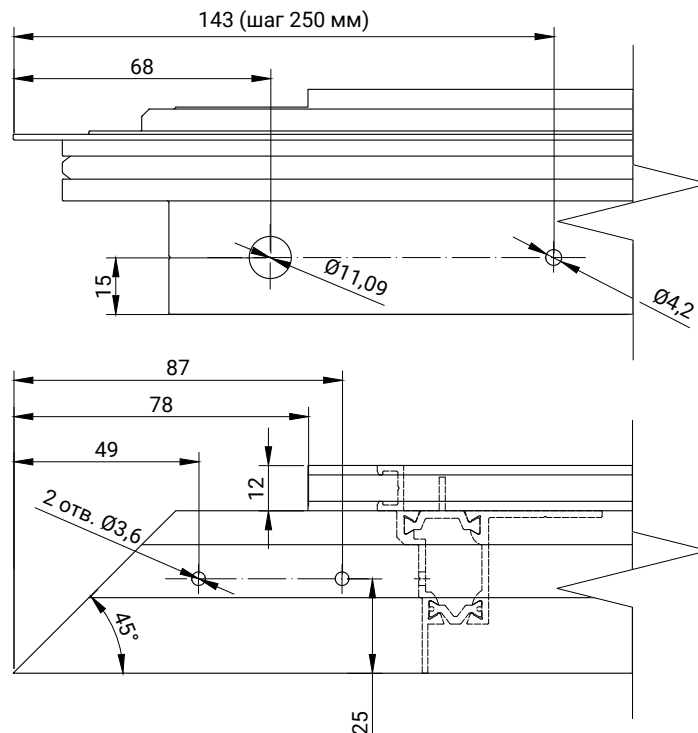


Таблицы заполнения
Glassing

Обработка адаптера 4 235 012 для стойки 4 233 010 ... 4 233 003

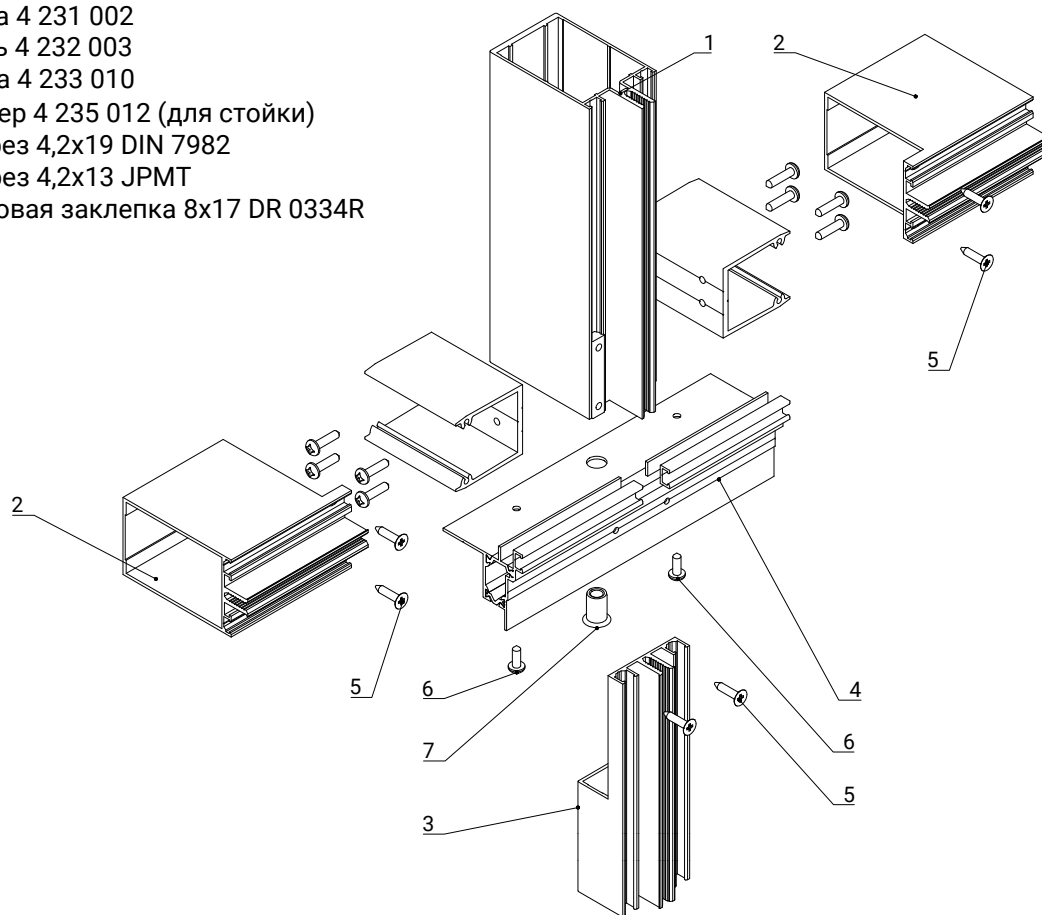
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Сборка нижнего промежуточного узла теплой конструкции с переходом в холодную. Вариант крепления конструкции в проем.

1. Стойка 4 231 002
2. Ригель 4 232 003
3. Стойка 4 233 010
4. Адаптер 4 235 012 (для стойки)
5. Саморез 4,2x19 DIN 7982
6. Саморез 4,2x13 JPMT
7. Резьбовая заклепка 8x17 DR 0334R



Содержание
Content

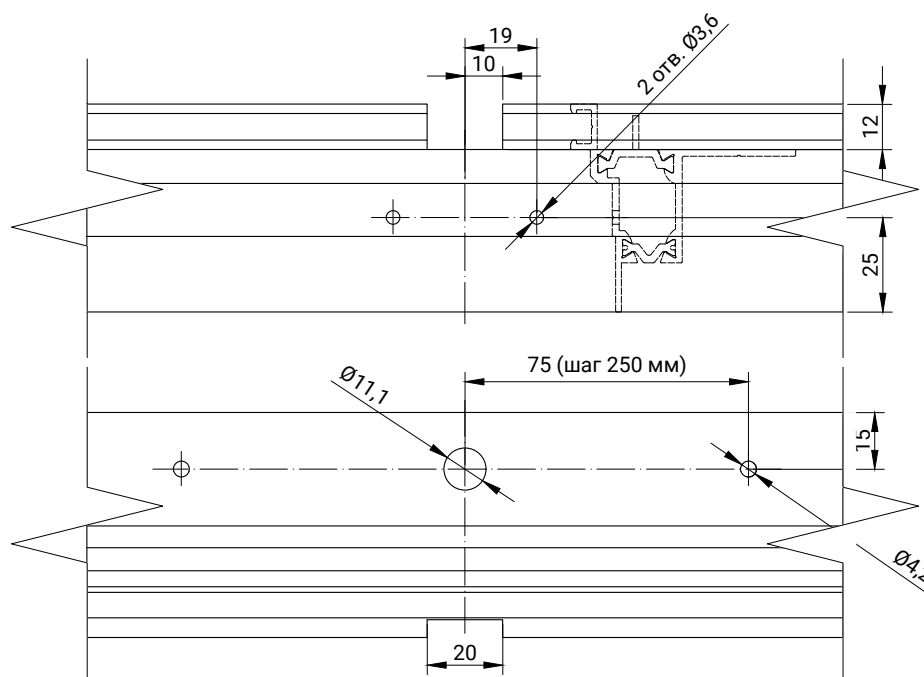
Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Обработка адаптера 4 235 012 для стойки 4 233 010 ... 4 233 003



Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Сборка нижнего углового узла тепловой конструкции с переходом в холодную.
 Вариант крепления конструкции в проем.

Обработка стойки 4 233 010 ... 4 233 003

Содержание
 Content

Введение
 Overview

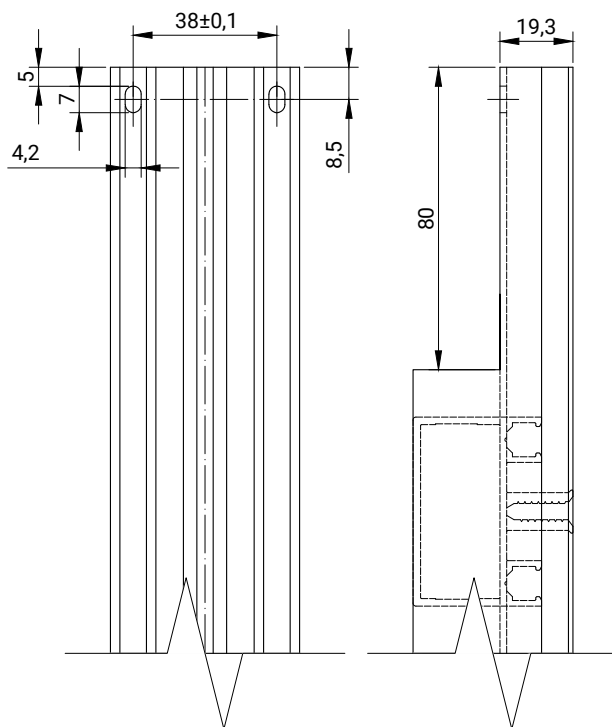
Профили
 Profiles

Комплектующие
 Accessories

Таблицы наполнений
 Glassing

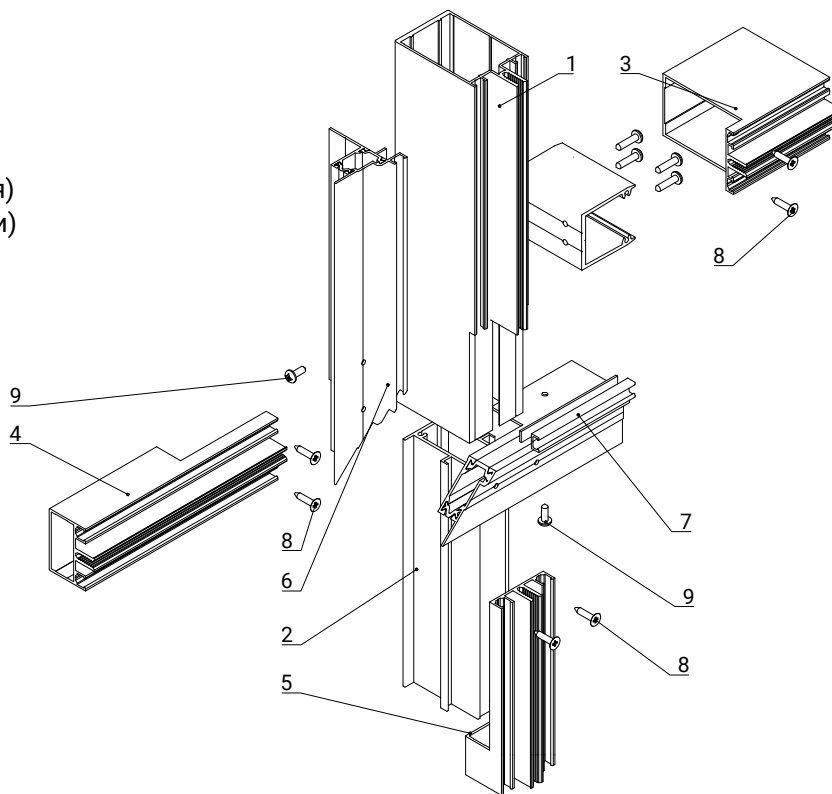
Механическая обработка
 Profile machining

Узлы и сечения
 Sections



Сборка нижнего углового узла теплой конструкции с переходом в холодную. Вариант накладного крепления конструкции.

1. Стойка 4 231 002
2. Соединитель 4 234 002
3. Ригель 4 232 003
4. Ригель 4 233 010
5. Стойка 4 233 010
6. Адаптер 4 235 012 (для ригеля)
7. Адаптер 4 235 012 (для стойки)
8. Саморез 4,2x19 DIN 7982
9. Саморез 4,2x13 JPMT



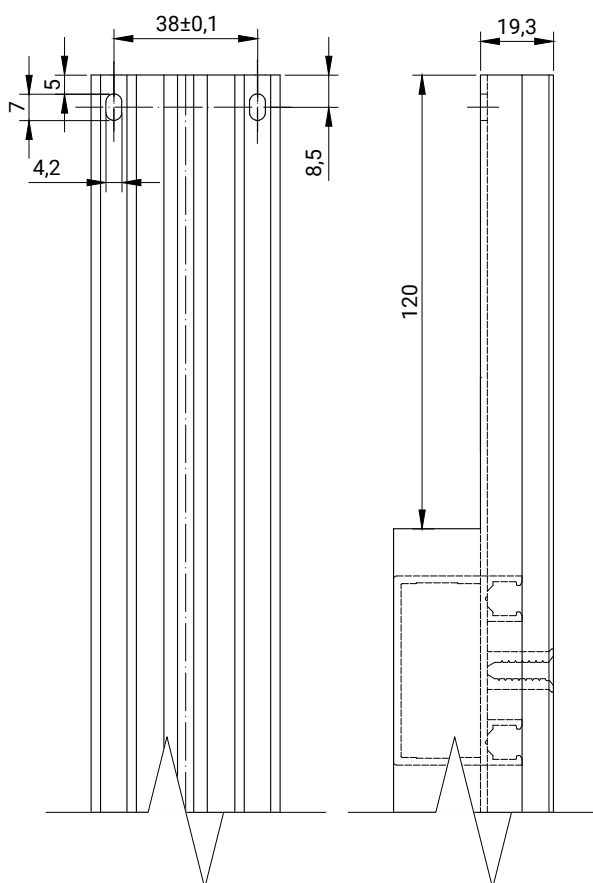
Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Обработка стойки 4 233 010 ... 4 233 003



Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

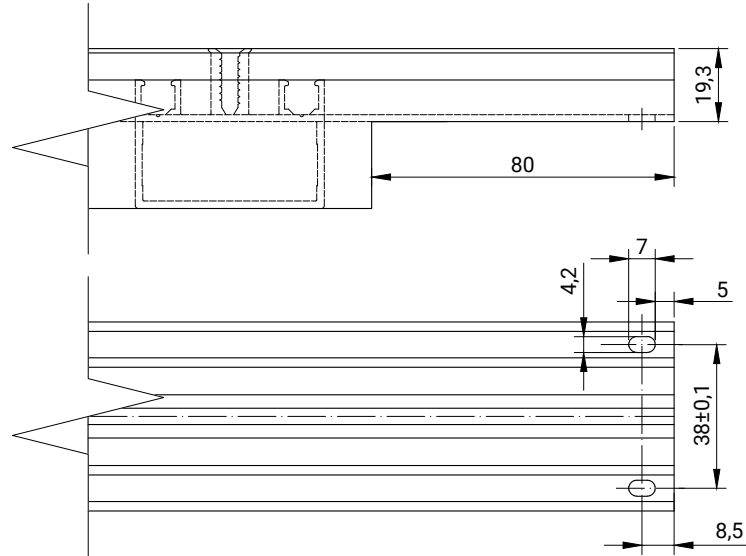
Сборка нижнего углового узла теплой конструкции с переходом в холодную.
 Вариант накладного крепления конструкции.

Обработка ригеля 4 233 010 ... 4 233 003

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles



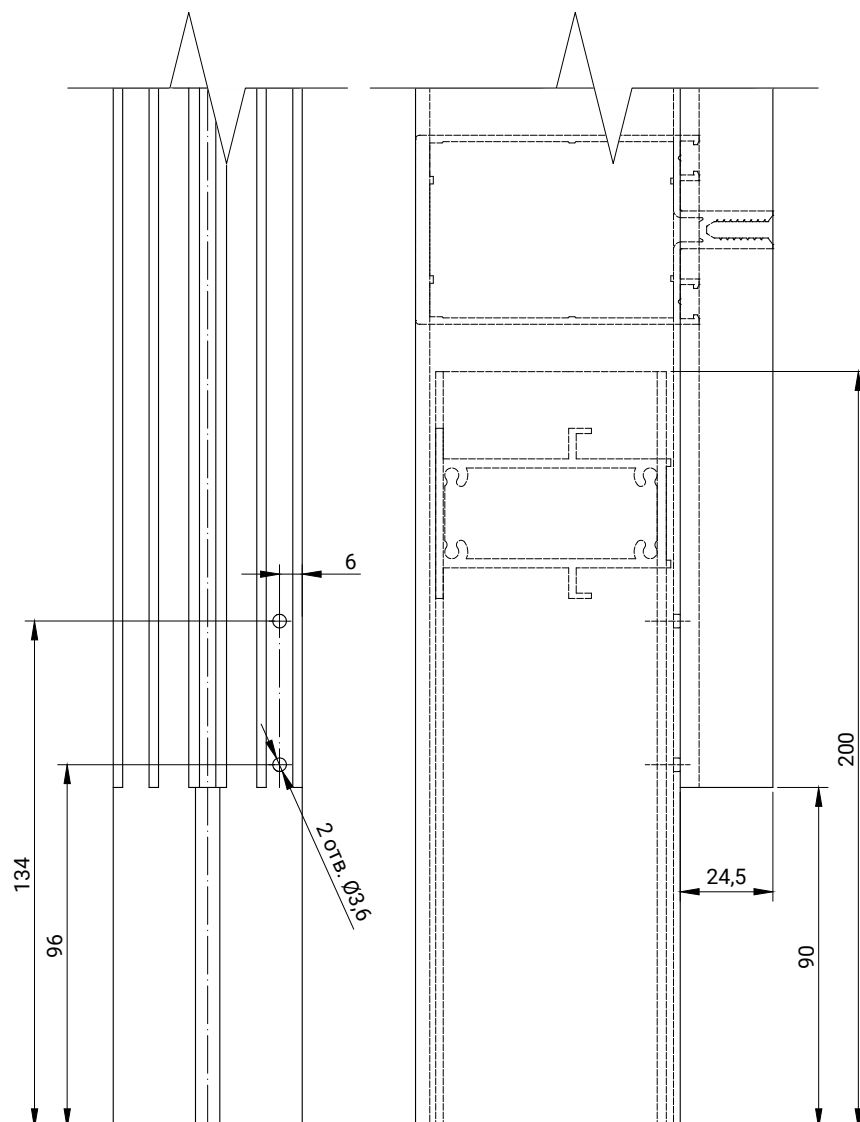
Обработка стойки 4 231 001 ... 4 231 006

Комплектующие
Accessories

Таблицы наполнений
Glassing

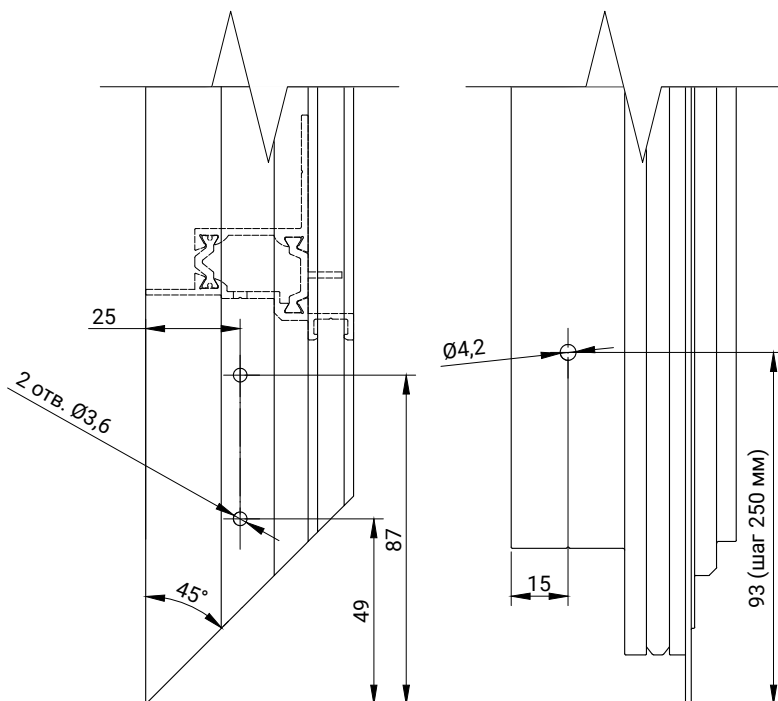
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Сборка нижнего углового узла теплой конструкции с переходом в холодную.
 Вариант накладного крепления конструкции.

Обработка адаптера 4 235 012 для ригеля 4 233 010 ... 4 233 003



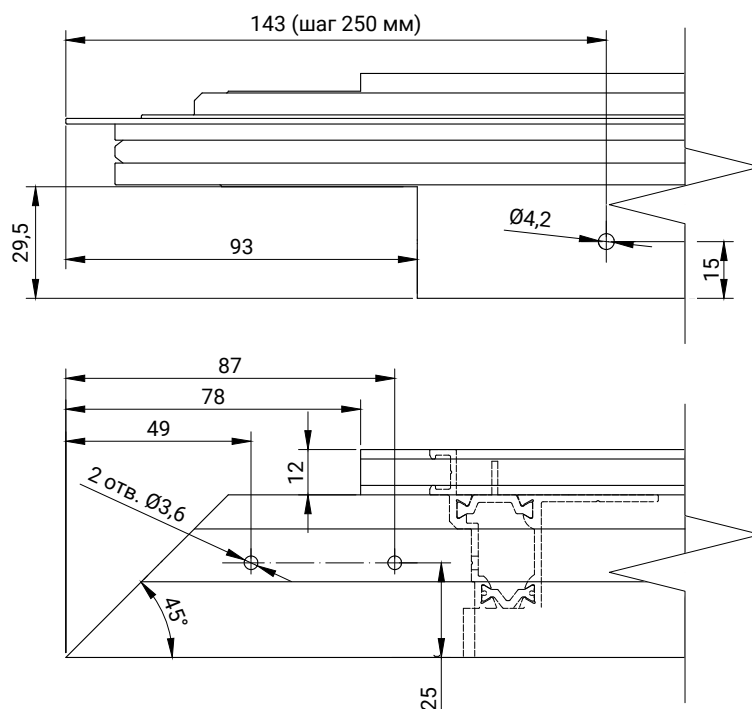
Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Обработка адаптера 4 235 012 для стойки 4 233 010 ... 4 233 003



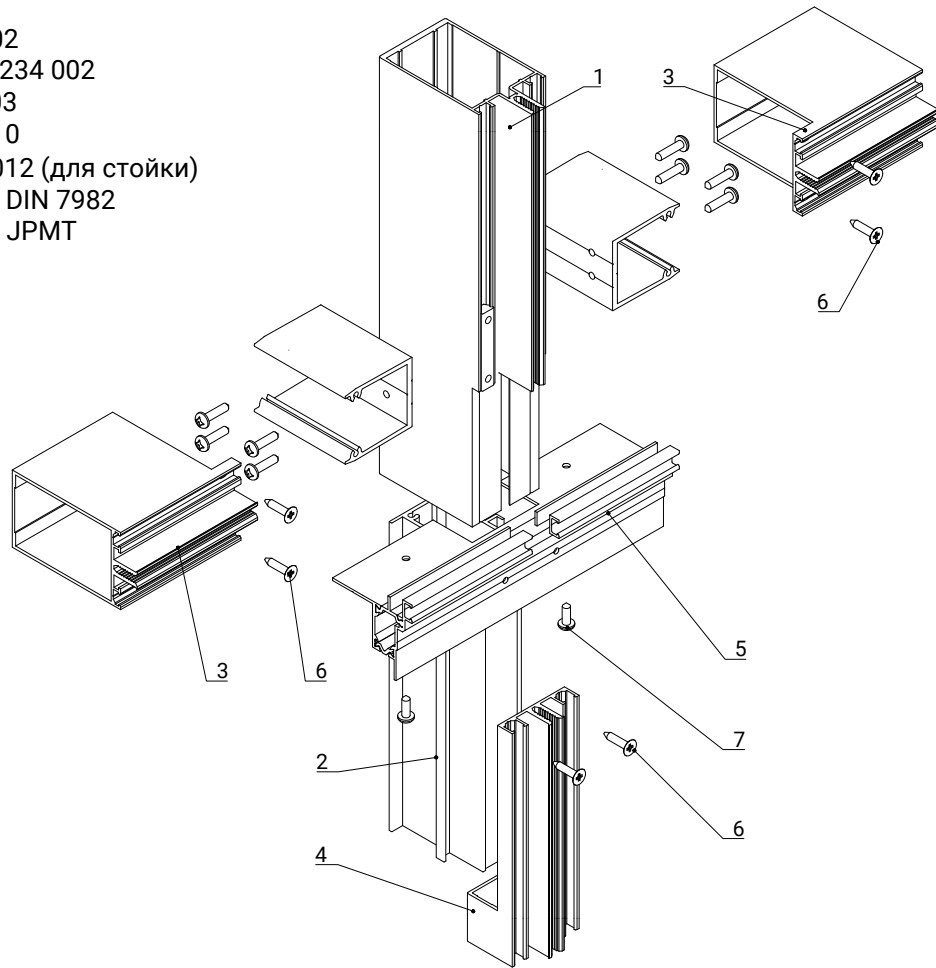
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

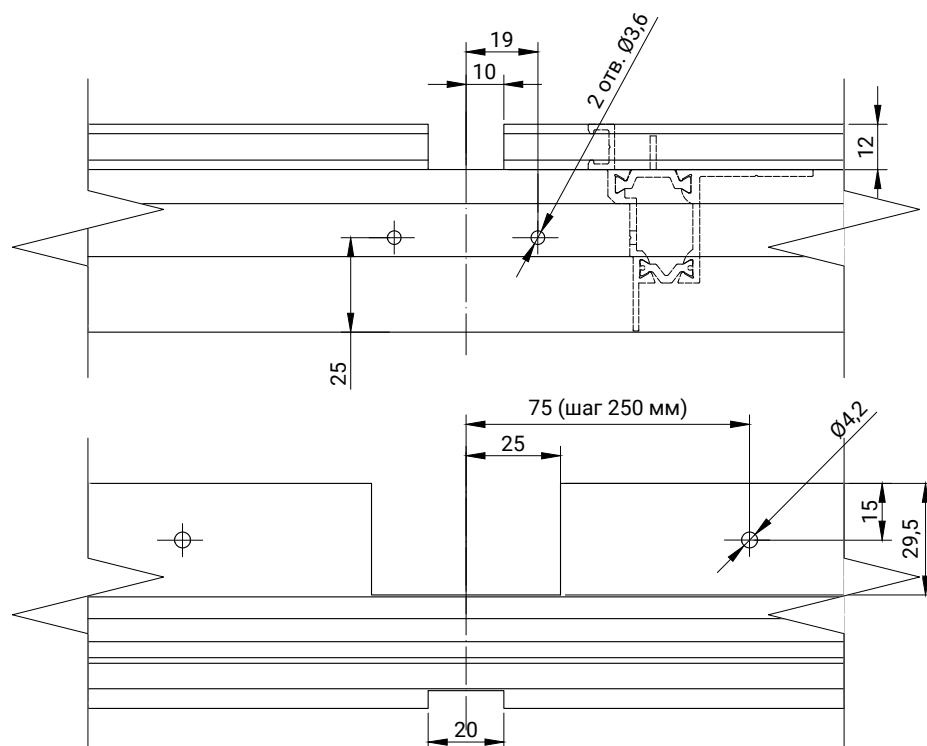
Узлы и сечения
Sections

Сборка нижнего промежуточного узла теплой конструкции с переходом в холодную. Вариант накладного крепления конструкции.

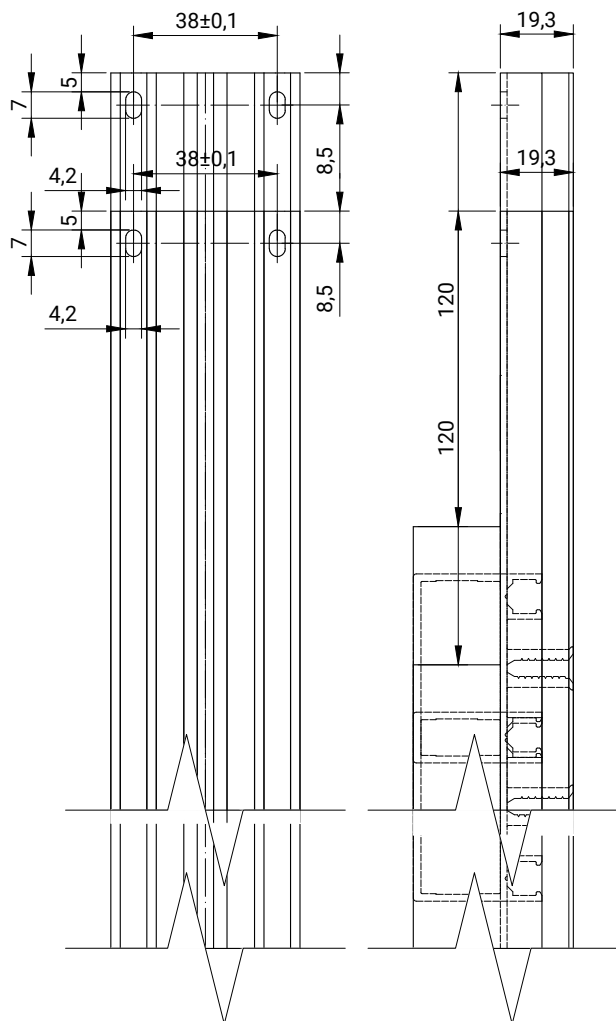
1. Стойка 4 231 002
2. Соединитель 4 234 002
3. Ригель 4 232 003
4. Стойка 4 233 010
5. Адаптер 4 235 012 (для стойки)
6. Саморез 4,2x19 DIN 7982
7. Саморез 4,2x13 JPMT



Обработка адаптера 4 235 012 для стойки 4 233 010 ... 4 233 003



Обработка стойки 4 233 010 ... 4 233 003



Содержание

Content

Введение

Overview

Профили

Profiles

Комплектующие

Accessories

Таблицы заполнения

Glassing

Механическая обработка

Profile machining

Узлы и сечения

Sections

Сборка нижнего промежуточного узла теплой конструкции с переходом в холодную.
 Вариант накладного крепления конструкции.

Обработка стойки 4 231 001 ... 4 231 006

Содержание
 Content

Введение
 Overview

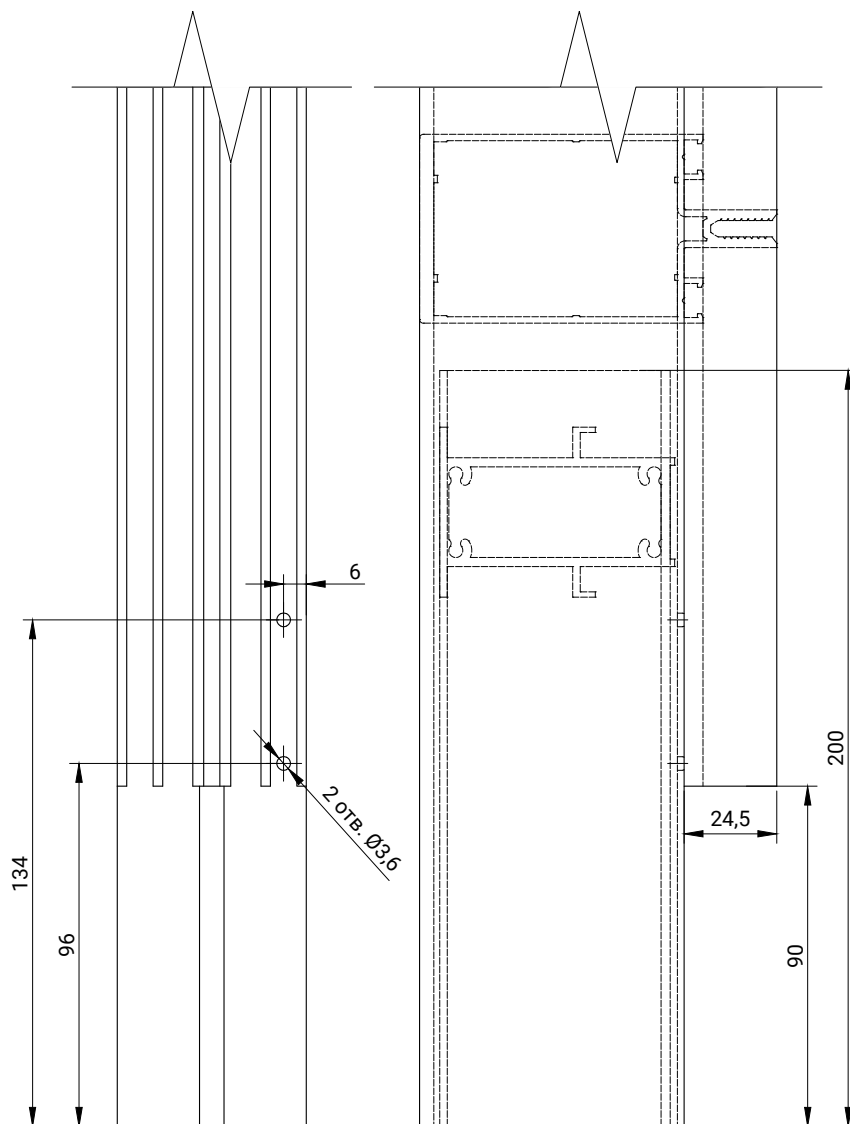
Профили
 Profiles

Комплектующие
 Accessories

Таблицы заполнения
 Glassing

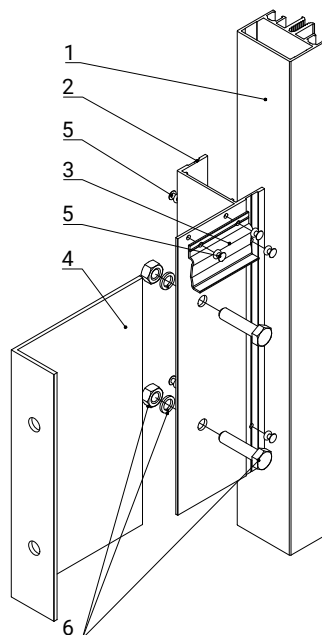
Механическая обработка
 Profile machining

Узлы и сечения
 Sections



Сборка верхнего узла крепления стойки холодной конструкции тепло-холодного фасада.

1. Стойка 4 233 010
2. Держатель стоечный 4 234 034
3. Крокодил под оцинковку с вальцовкой 4 215 026
4. Кронштейн 120 мм 4 234 033
5. Заклепка 3,2x10 DIN 7337
6. Болт М8х35 DIN 933; гайка М8 DIN 934; гровер М8 DIN 127



Содержание

Content

Введение

Overview

Профили

Profiles

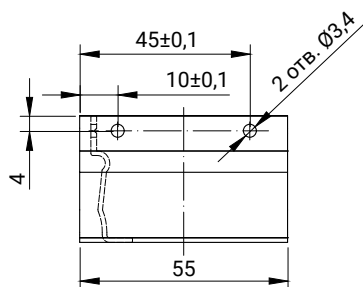
Комплекующие

Accessories

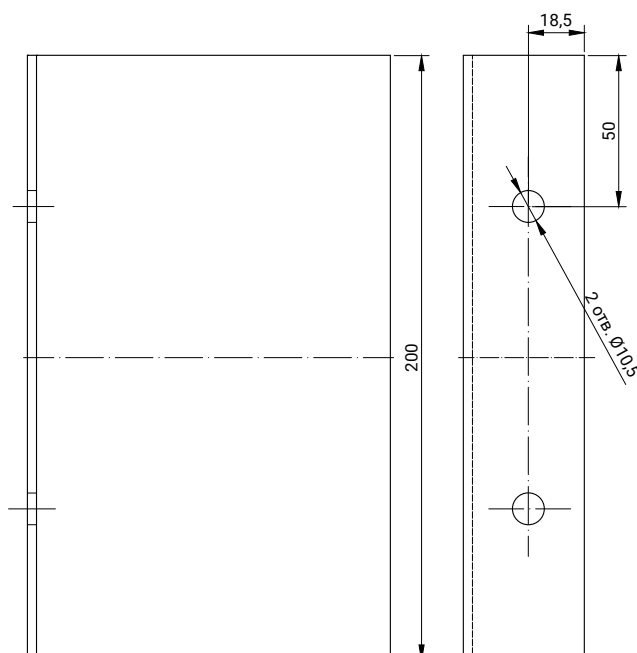
Таблицы заполнения

Glassing

Обработка профиля 4 215 026



Обработка кронштейнов 4 234 031, 4 234 032, 4 234 033



Механическая обработка

Profile machining

Узлы и сечения

Sections

Сборка верхнего узла крепления стойки холодной конструкции тепло-холодного фасада.

Обработка держателя стоечного 4 234 034

Содержание
Content

Введение
Overview

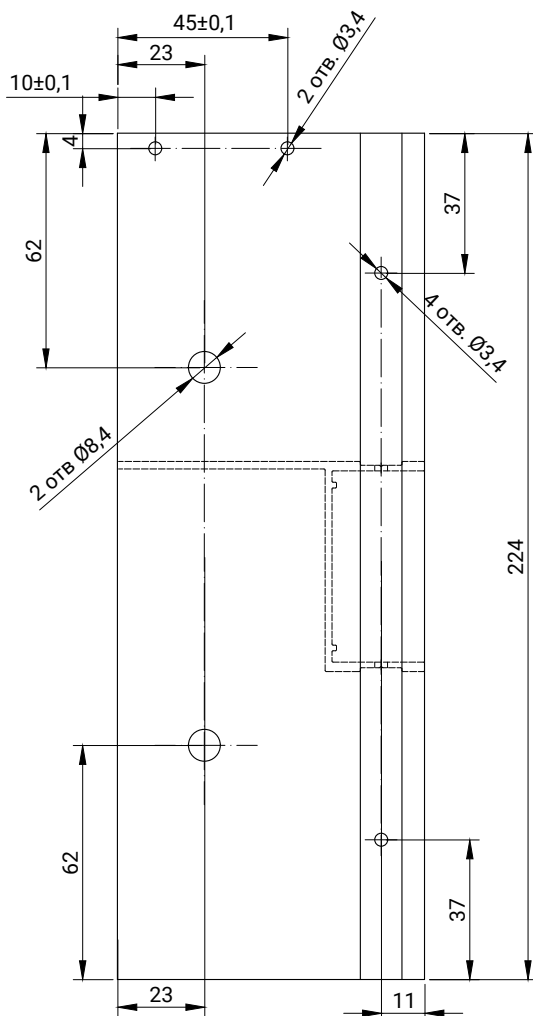
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

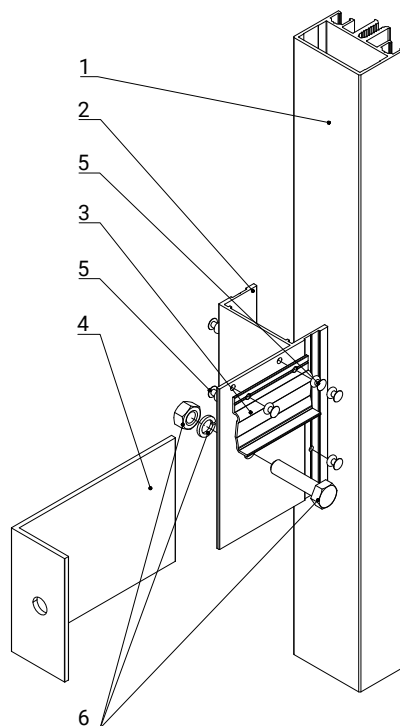
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Сборка нижнего узла крепления стойки холодной конструкции тепло-холодного фасада.

1. Стойка 4 233 010
2. Держатель стоечный 4 234 034
3. Крокодил под оцинковку с вальцовкой 4 215 026
4. Кронштейн 120 мм 4 234 033
5. Заклепка 3,2x10 DIN 7337
6. Болт M8x35 DIN 933; гайка M8 DIN 934; гровер M8 DIN 127



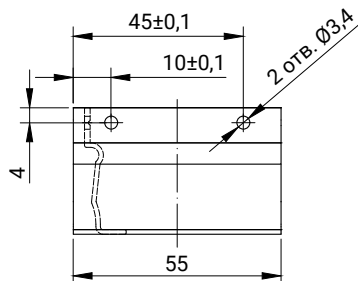
Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

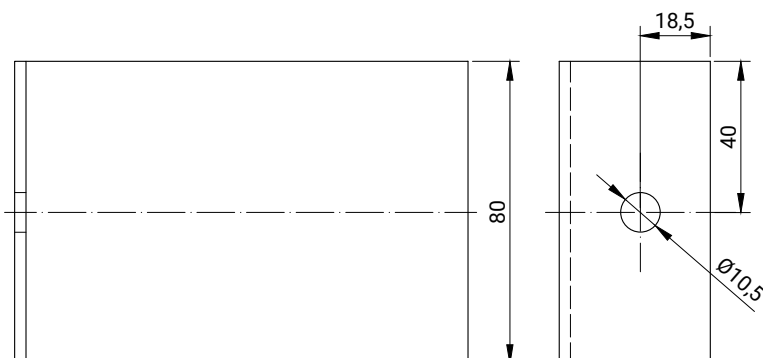
Комплекующие
Accessories

Обработка профиля 4 215 026



Таблицы заполнения
Glassing

Обработка кронштейнов 4 234 031, 4 234 032, 4 234 033



Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Обработка держателя стоечного 4 234 034

Содержание
Content

Введение
Overview

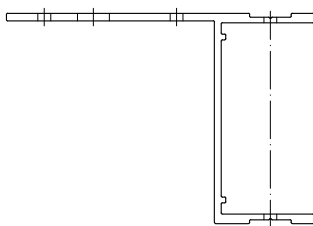
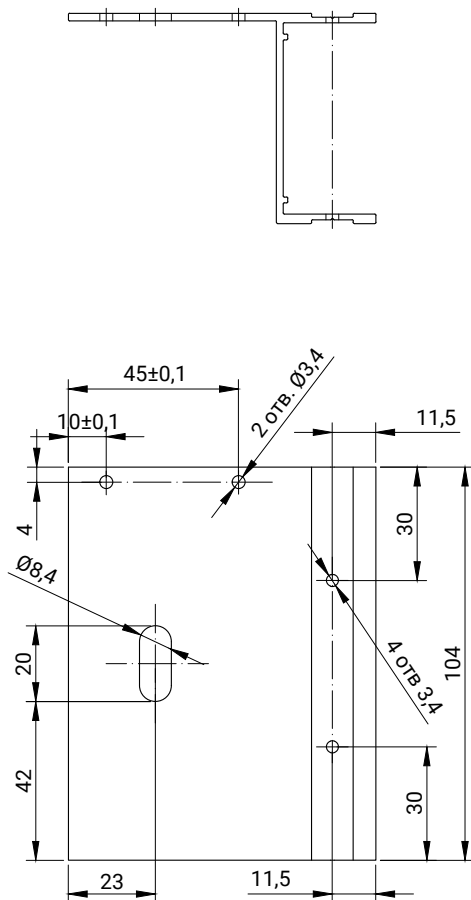
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы наполнений
Glassing

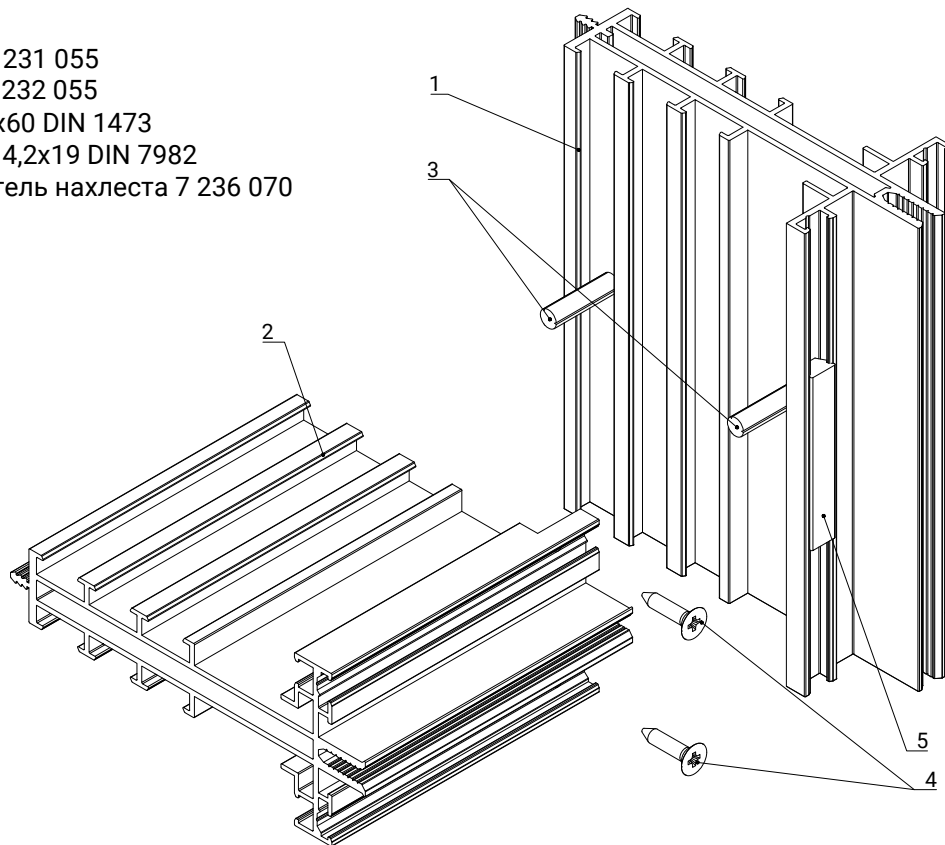
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Крепление ригеля к стойке внахлест под прямым углом

1. Стойка 4 231 055
2. Ригель 4 232 055
3. Штифт 6x60 DIN 1473
4. Саморез 4,2x19 DIN 7982
6. Уплотнитель нахлеста 7 236 070



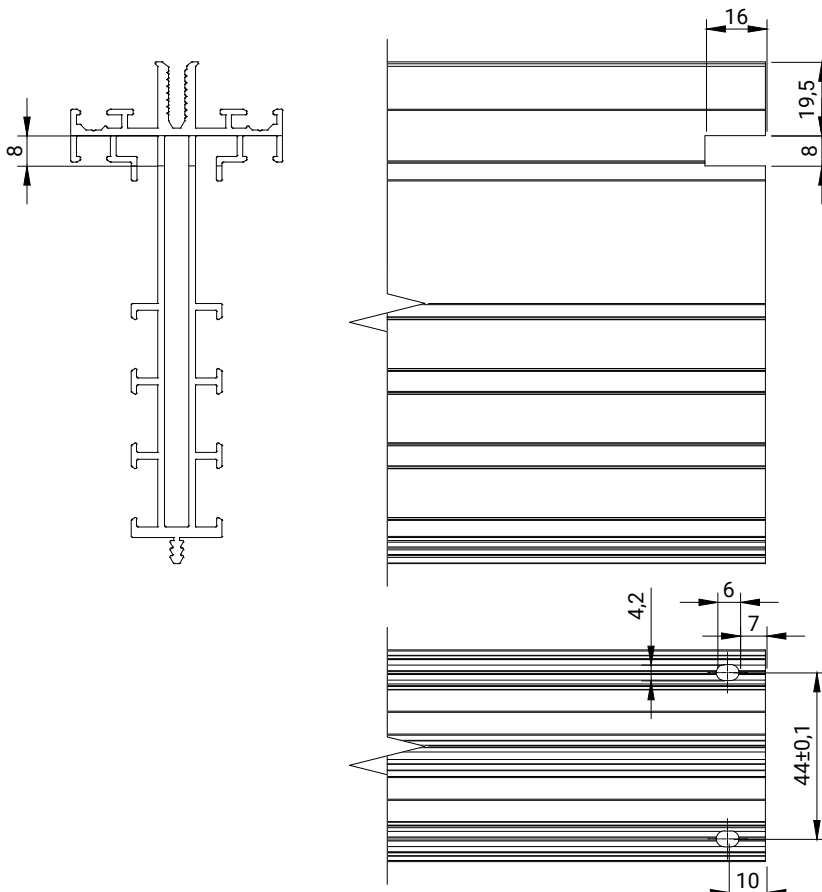
Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Обработка ригеля 4 232 055



Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Крепление ригеля к стойке внахлест под прямым углом

Обработка ригеля 4 232 055

Содержание
Content

Введение
Overview

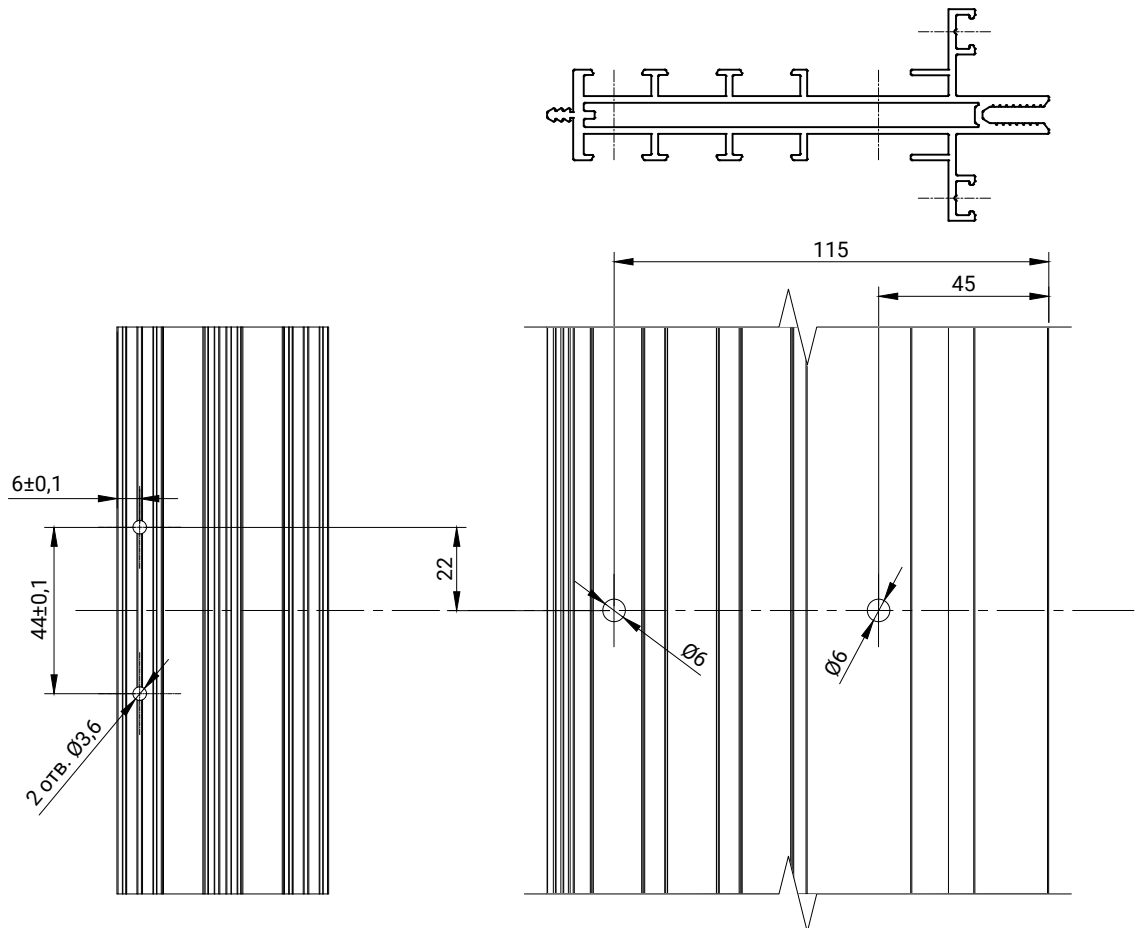
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

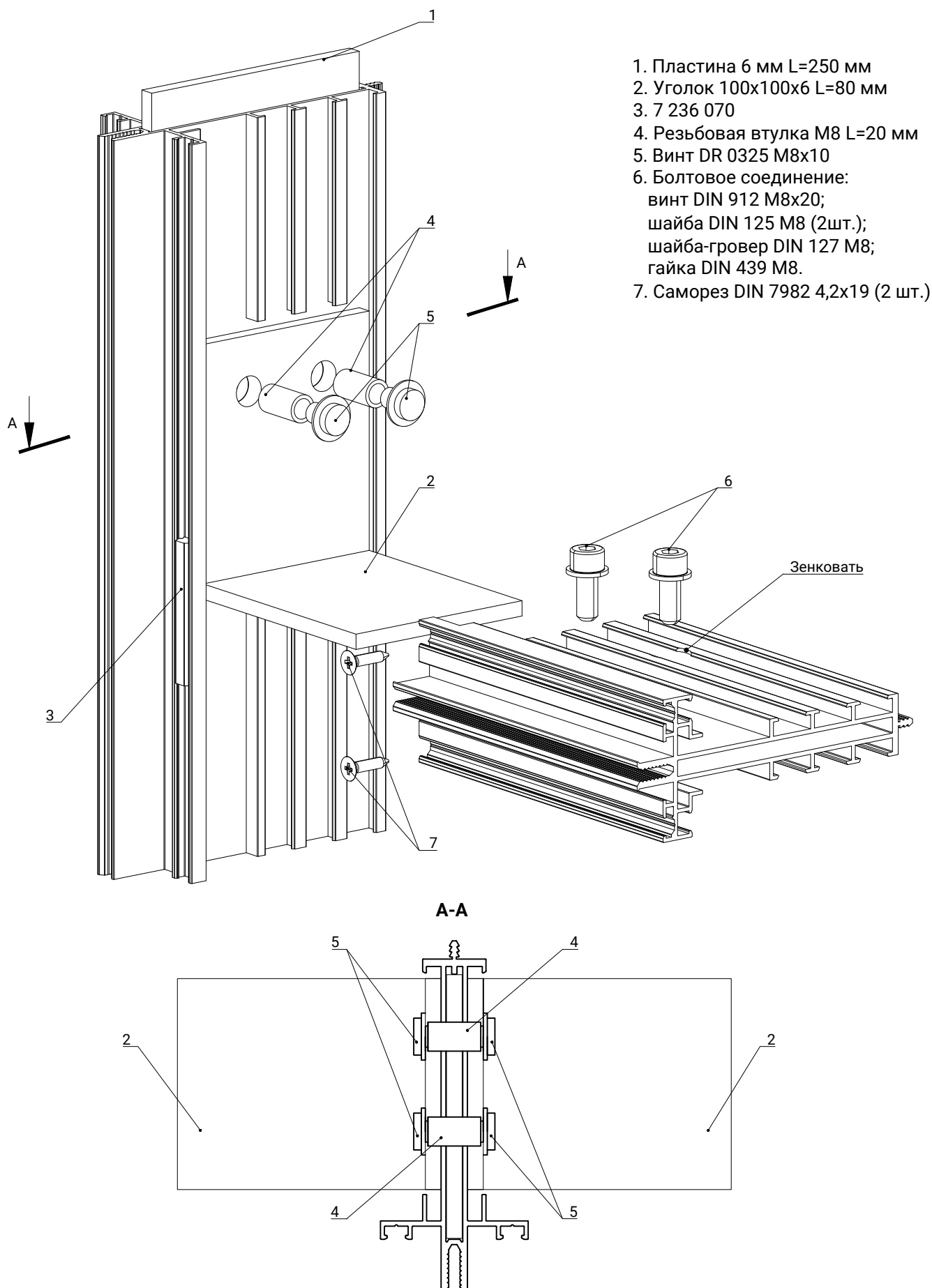
Таблицы наполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Крепление ригеля к стойке внахлест под прямым углом на уголок



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Крепление ригеля к стойке внахлест под прямым углом на уголок

Обработка ригеля 4 232 055

Содержание
Content

Введение
Overview

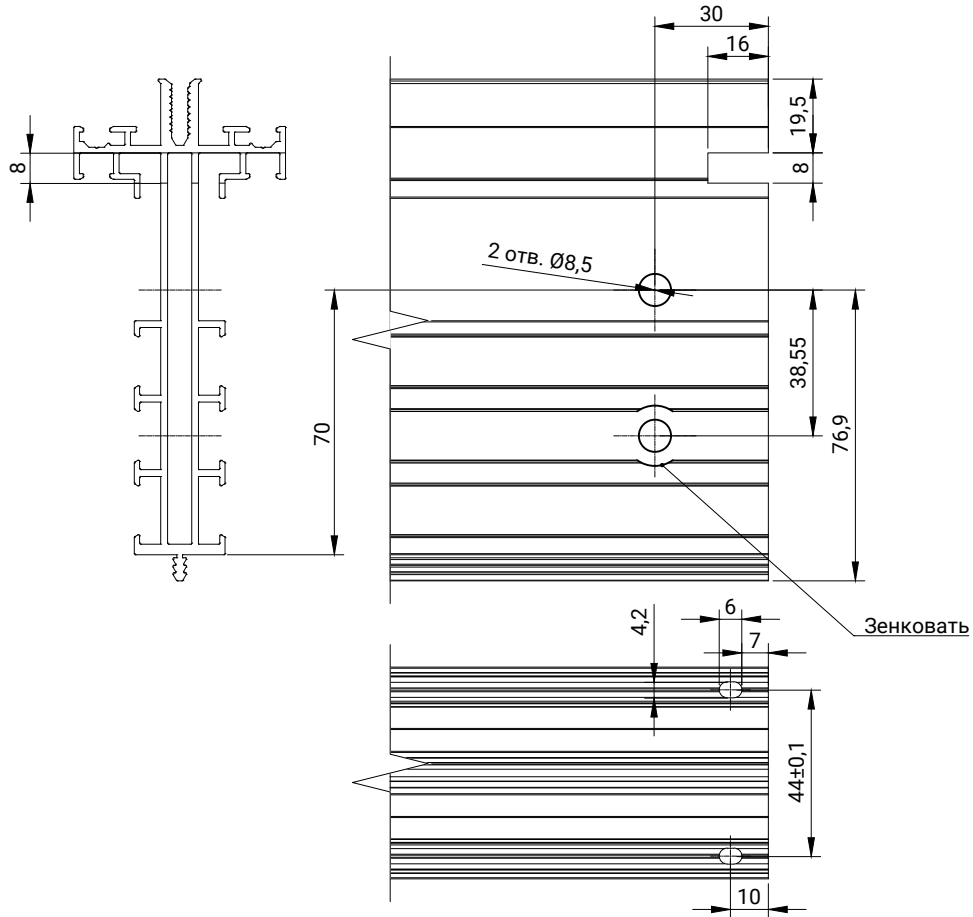
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

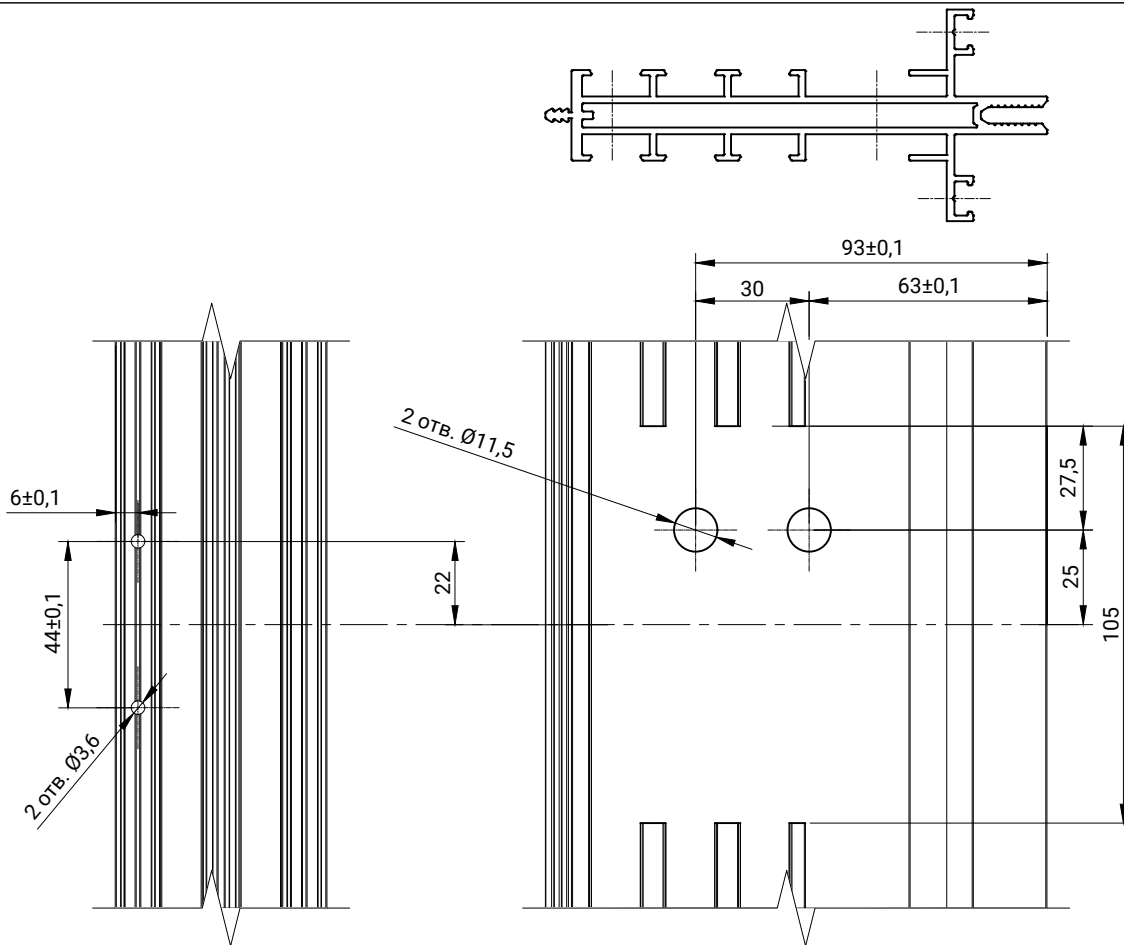
Таблицы наполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Обработка стойки 4 231 055



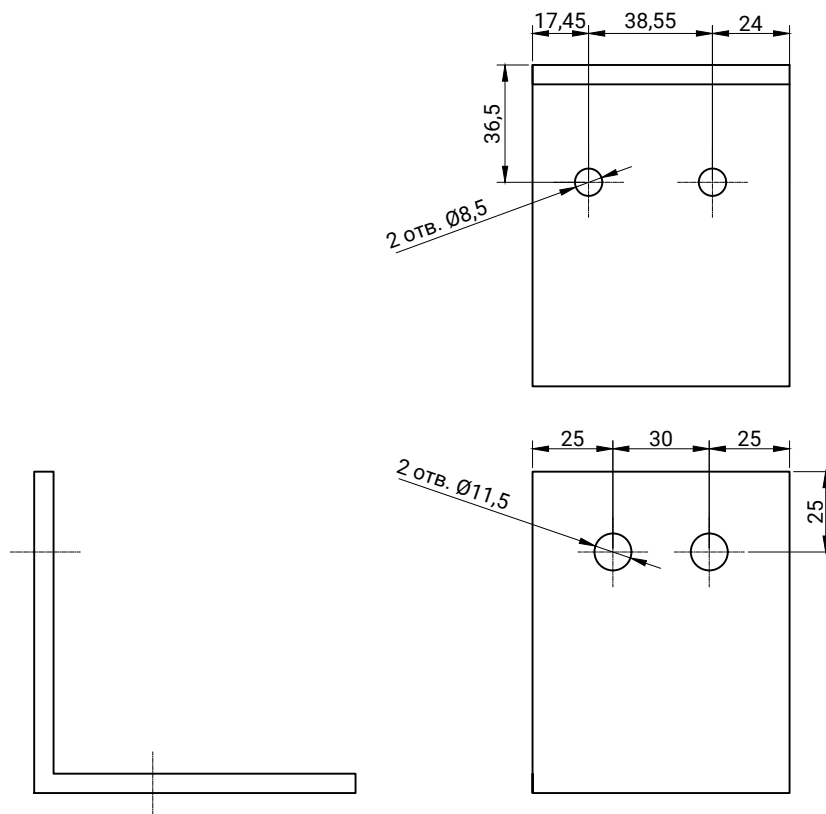
Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Обработка уголка 100x100x6



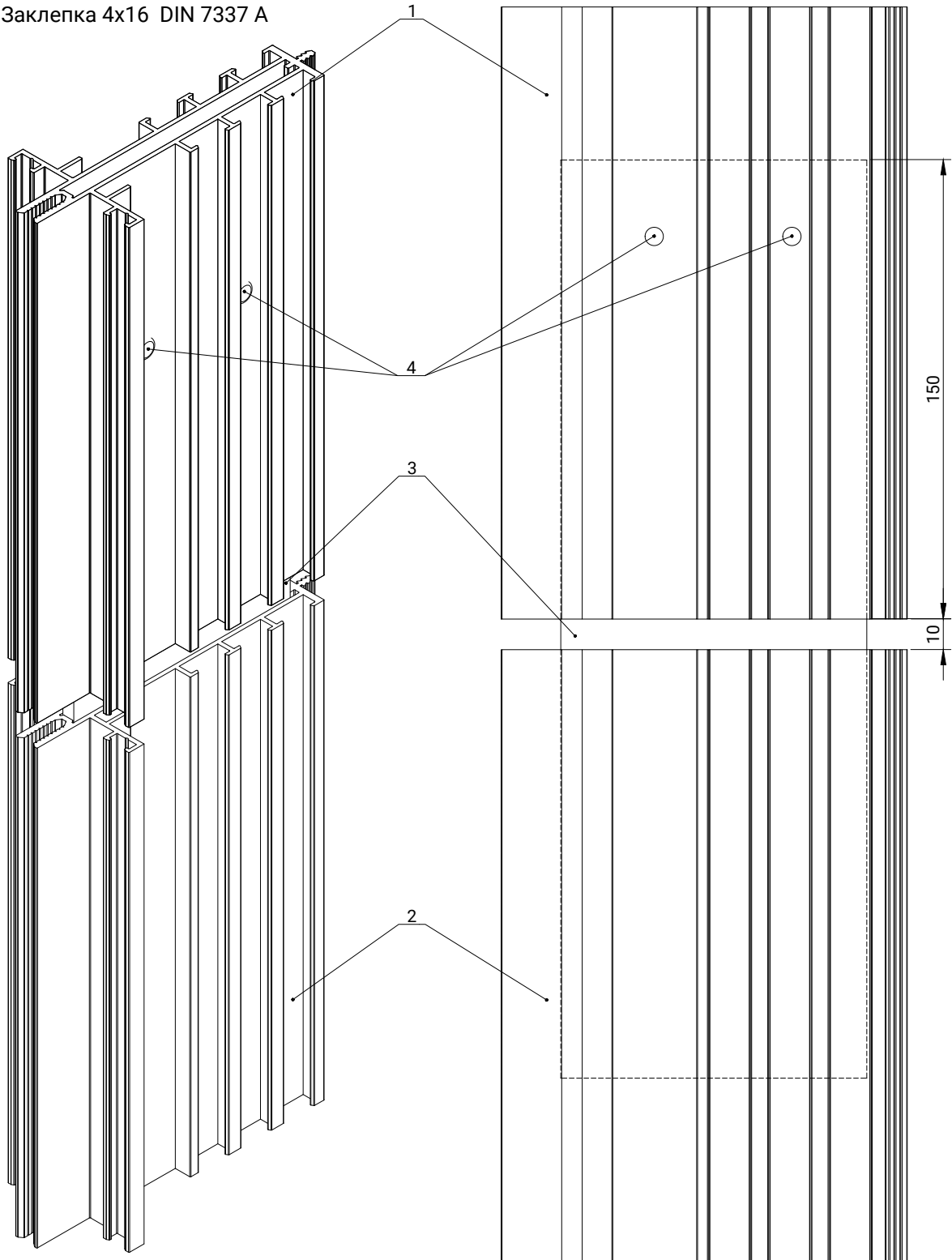
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Соединение стойки с устройством разрыва для термического расширения

1. Стойка 4 231 055
2. Стойка 4 231 055
3. Монтажная пластина 4 234 036
4. Заклепка 4x16 DIN 7337 A



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

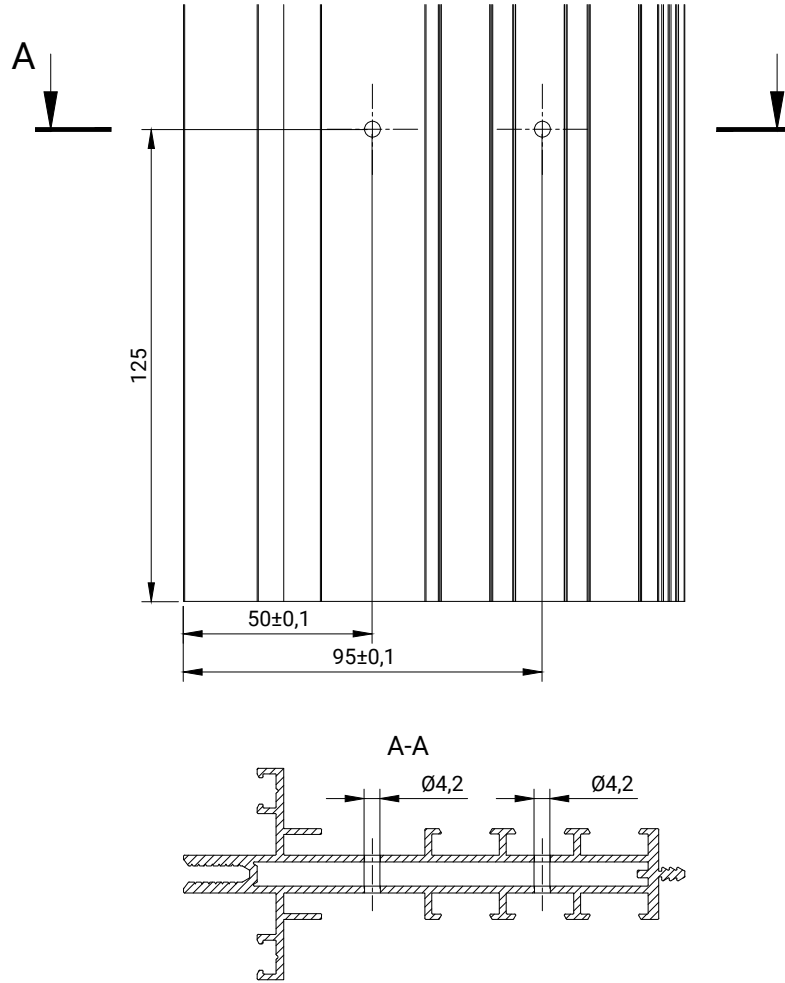
Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

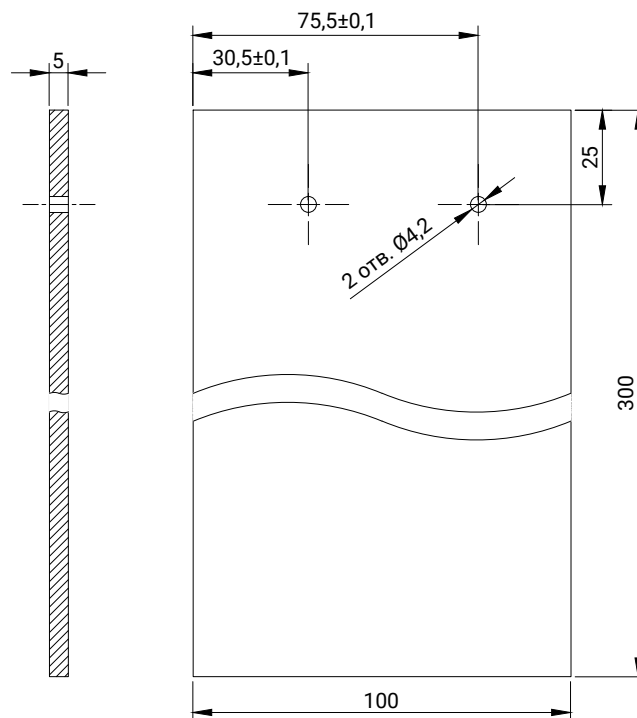
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Обработка стойки 4 231 055



Обработка монтажной пластины 4 234 036



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Сборка нижнего узла крепления стойки

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

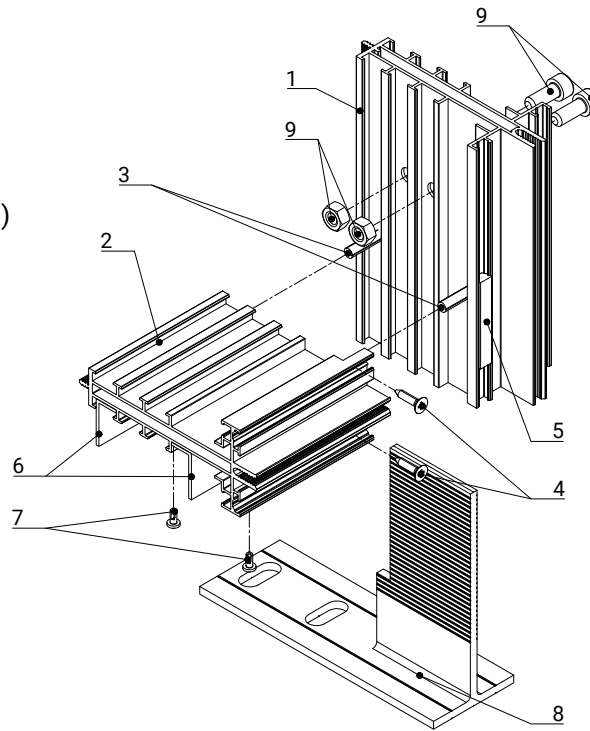
Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

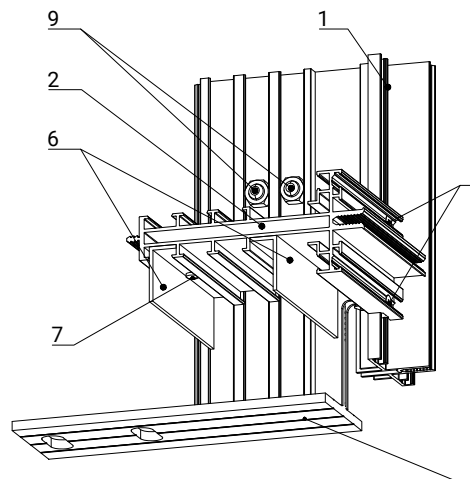
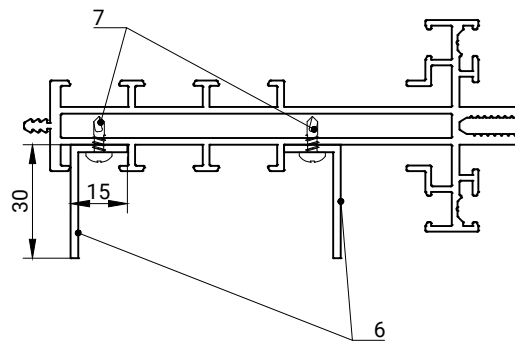
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

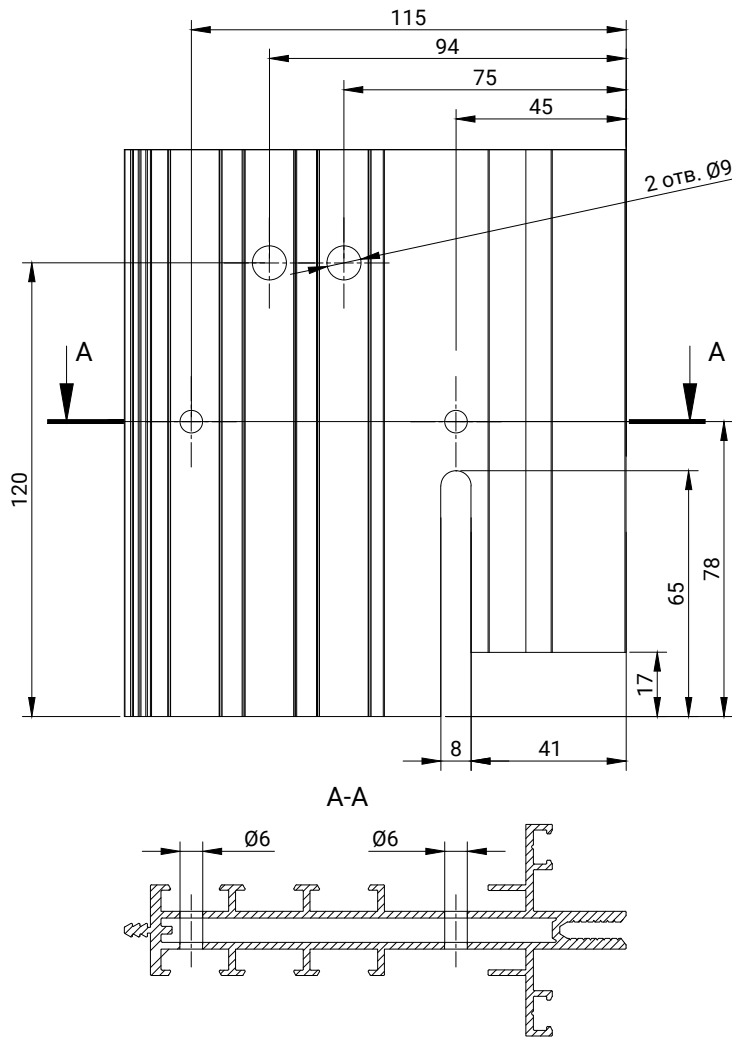
1. Стойка 4 231 055
2. Ригель 4 232 055
3. Штифт DIN 1473 6x60
4. Саморез DIN 7982 4,2x19
5. Уплотнитель нахлеста 7 236 070
6. Уголок 30x15x3 4 235 017 (L=дл. ригеля)
7. Саморез DIN 7504 M 3,5x9
8. Кронштейн К-10.175.
9. Болтовое соединение:
винт DIN 912 M8x20;
шайба DIN 125 M8 (2шт.);
шайба-гровер DIN 127 M8;
гайка DIN 439 M8.



Установка уголков 30x15x2 на ригель 4 232 055



Обработка стойки 4 231 055



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

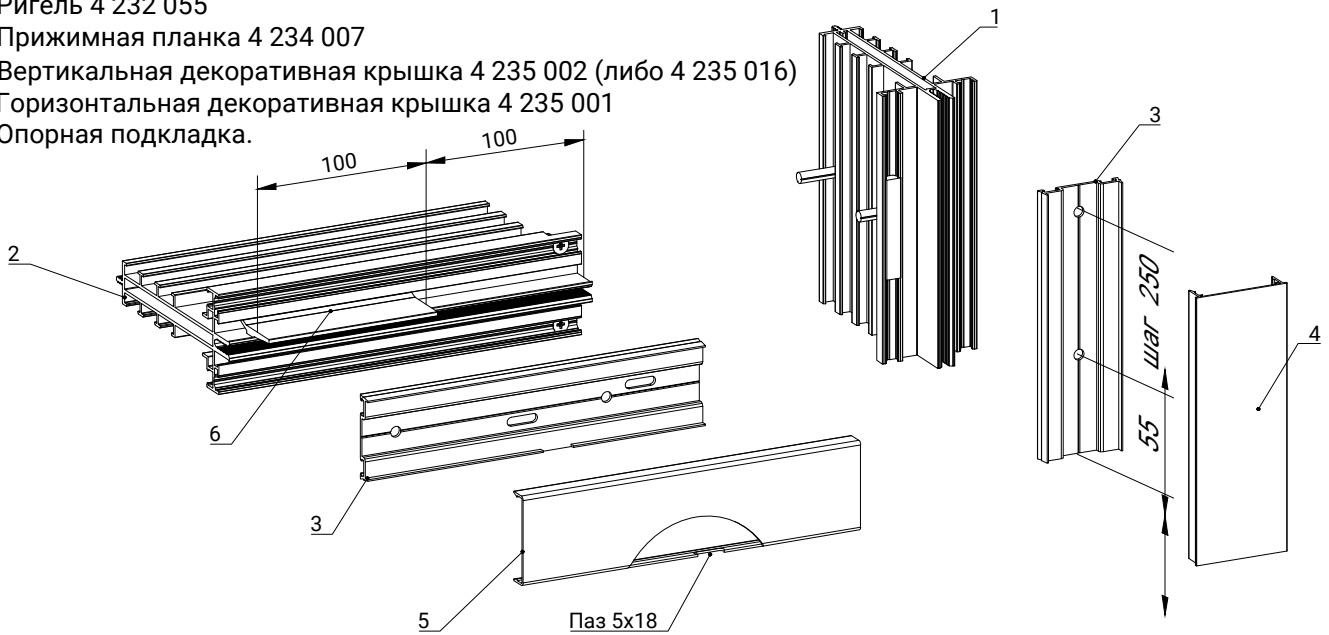
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

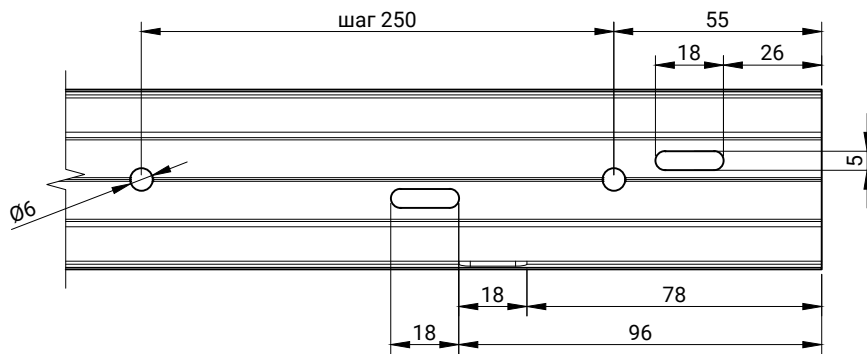
Узлы и сечения
Sections

Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек. Установка подкладок под стеклопакет.

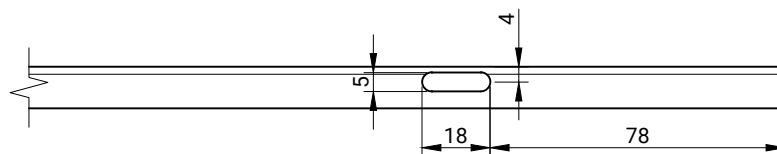
1. Стойка 4 231 055
2. Ригель 4 232 055
3. Прижимная планка 4 234 007
4. Вертикальная декоративная крышка 4 235 002 (либо 4 235 016)
5. Горизонтальная декоративная крышка 4 235 001
6. Опорная подкладка.



Обработка прижимной планки ригеля

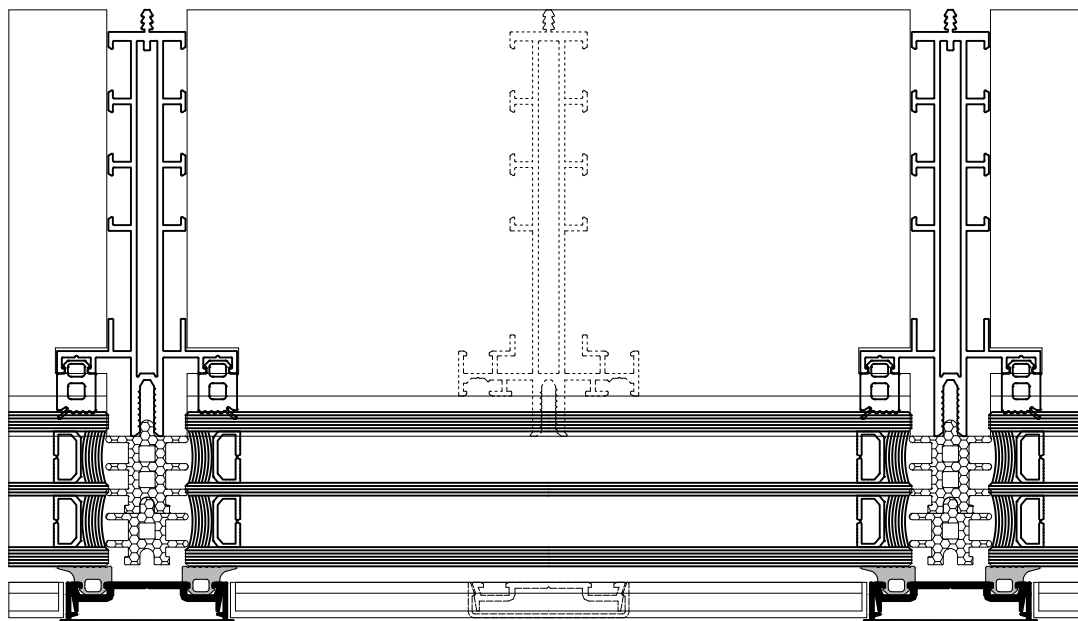


Обработка декоративной крышки ригеля (вид снизу)



Пазы 5x18мм для вентиляции и слива конденсата выполнять: с двух сторон профиля при длине до 900мм, дополнительно в центре при длине от 900 до 1500мм, 4 группы отверстий с равными промежутками при длине свыше 1500мм. В случае использования прижимной планки 4235 015, делать разрывы нижнего уплотнителя прижимной планки 4236 081, соблюдая указанные выше условия для пазов 5x18; размер и привязка разрыва соответствует размеру и привязке дренажного отверстия декоративной крышки ригеля.

Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек.

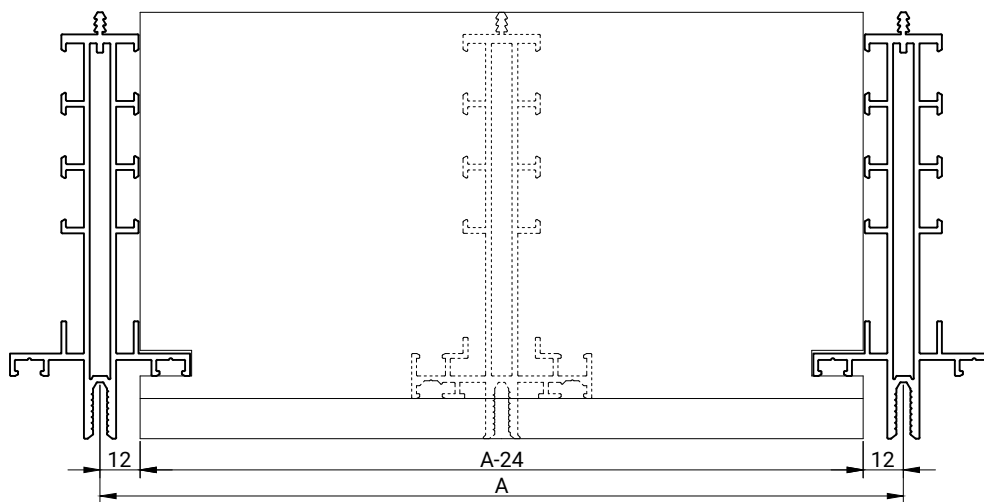


Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

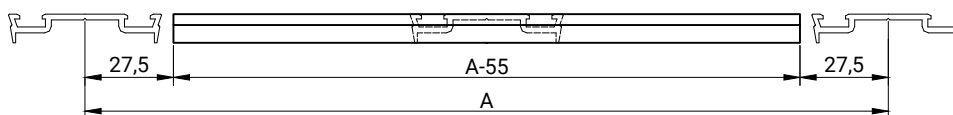
Обработка ригеля 4 232 055



Комплекующие
Accessories

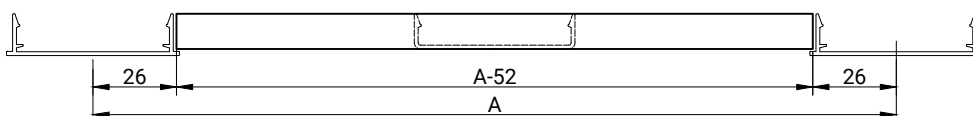
Таблицы заполнения
Glassing

Обработка прижимной планки ригеля 4 234 007



Механическая обработка
Profile machining

Обработка декоративной крышки ригеля 4 235 001*



Узлы и сечения
Sections

*- Обработка прижимной планки 4235 015 и декоративной крышки 4 235 016 аналогична обработке декоративной крышки 4 235 001.

Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек. Углы поворота 90° - 81°

Содержание
Content

Введение
Overview

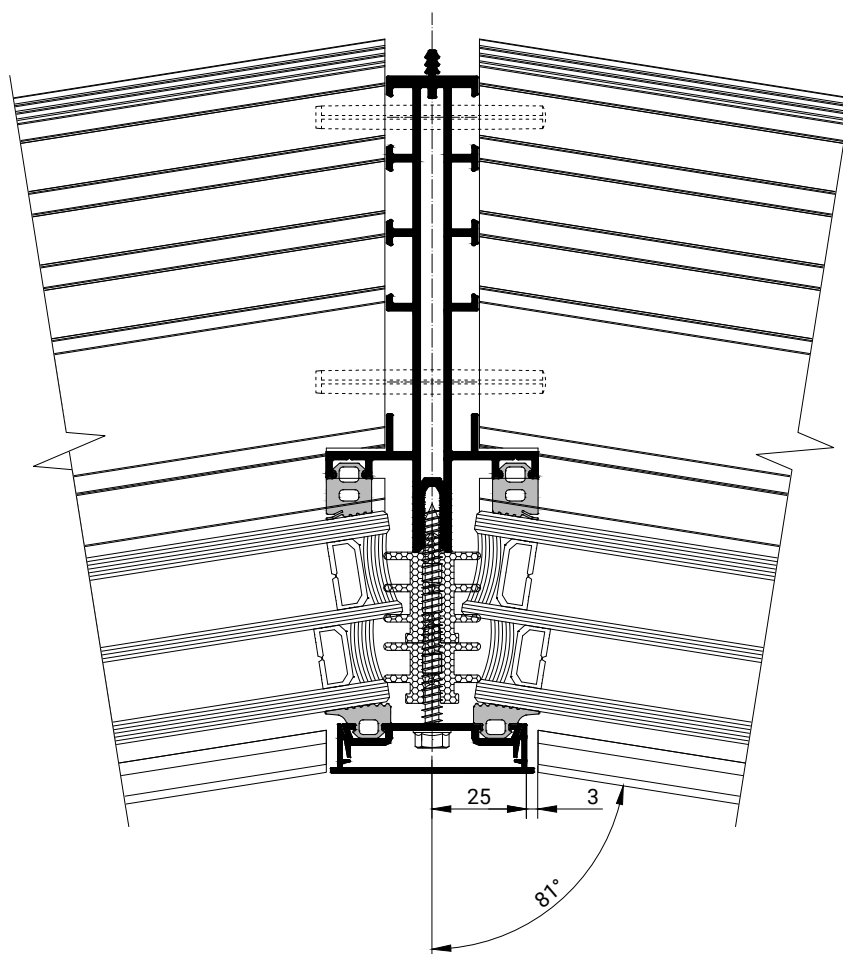
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

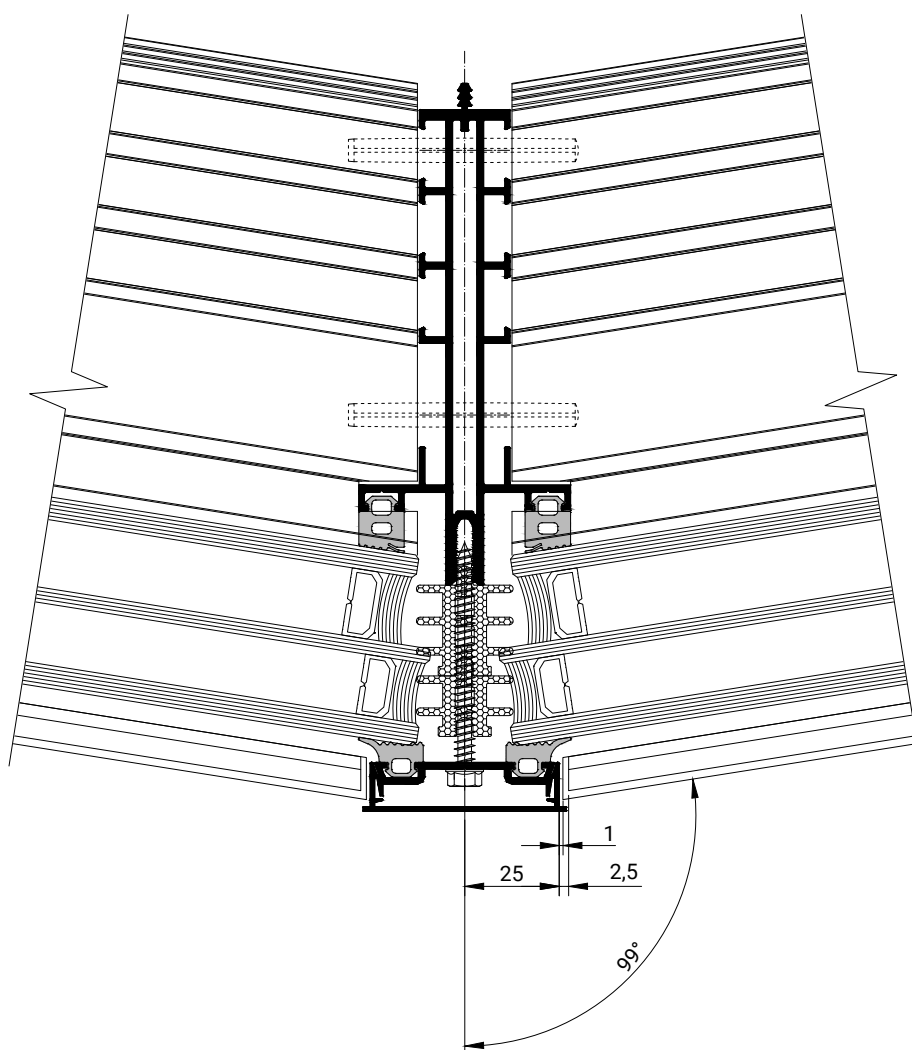
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек. Углы поворота 99° - 90°



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек.
Углы поворота 81° - 63°.

Содержание
Content

Введение
Overview

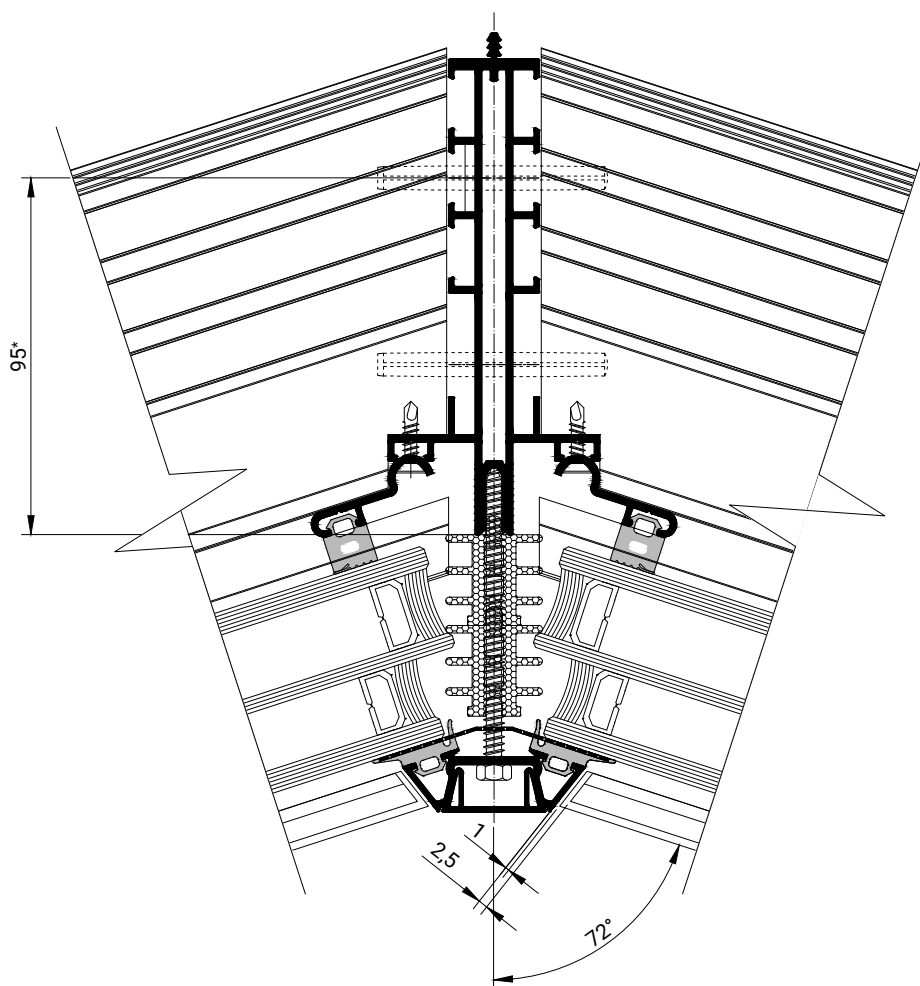
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

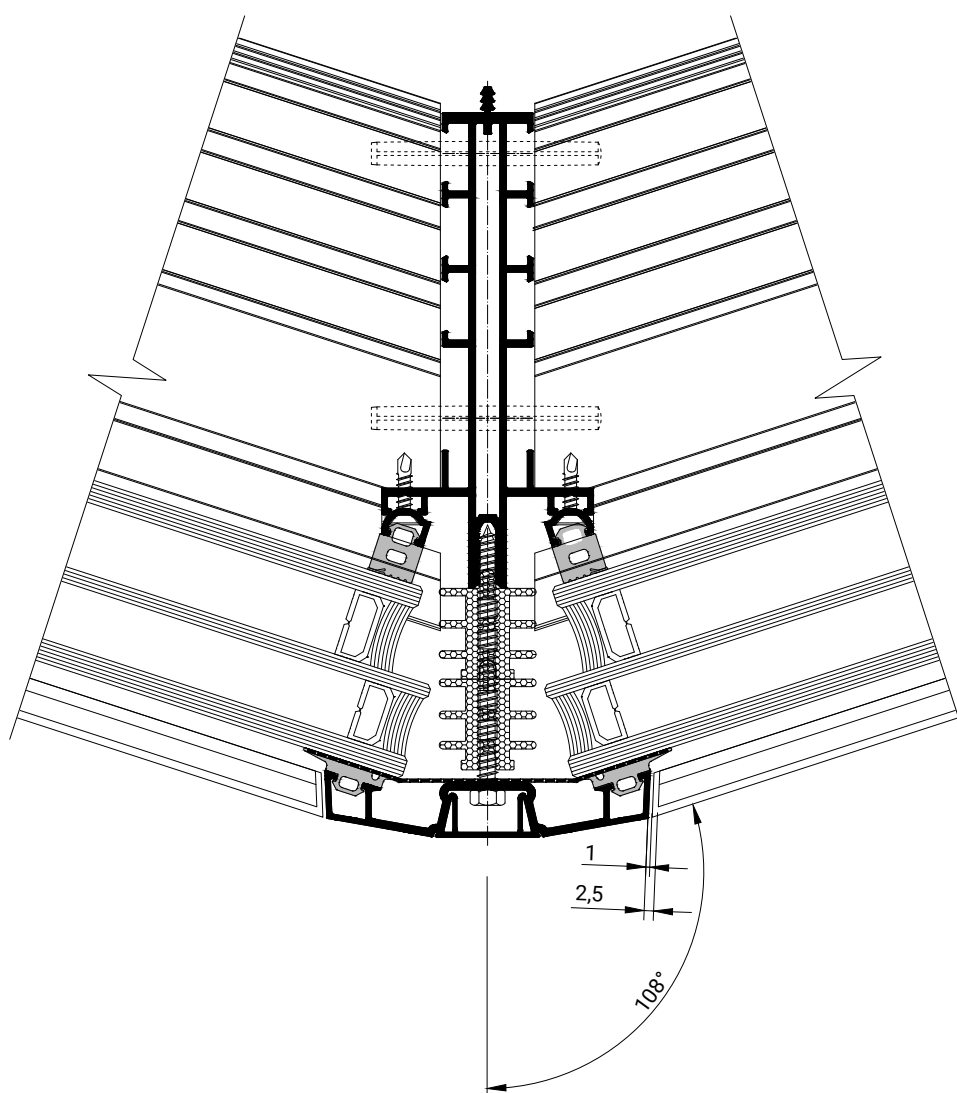
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



*Только для углов поворота 81° - 63°.

Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек.
Углы поворота 117° - 99°.



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек.
Углы поворота 63 - 45°.

Содержание
Content

Введение
Overview

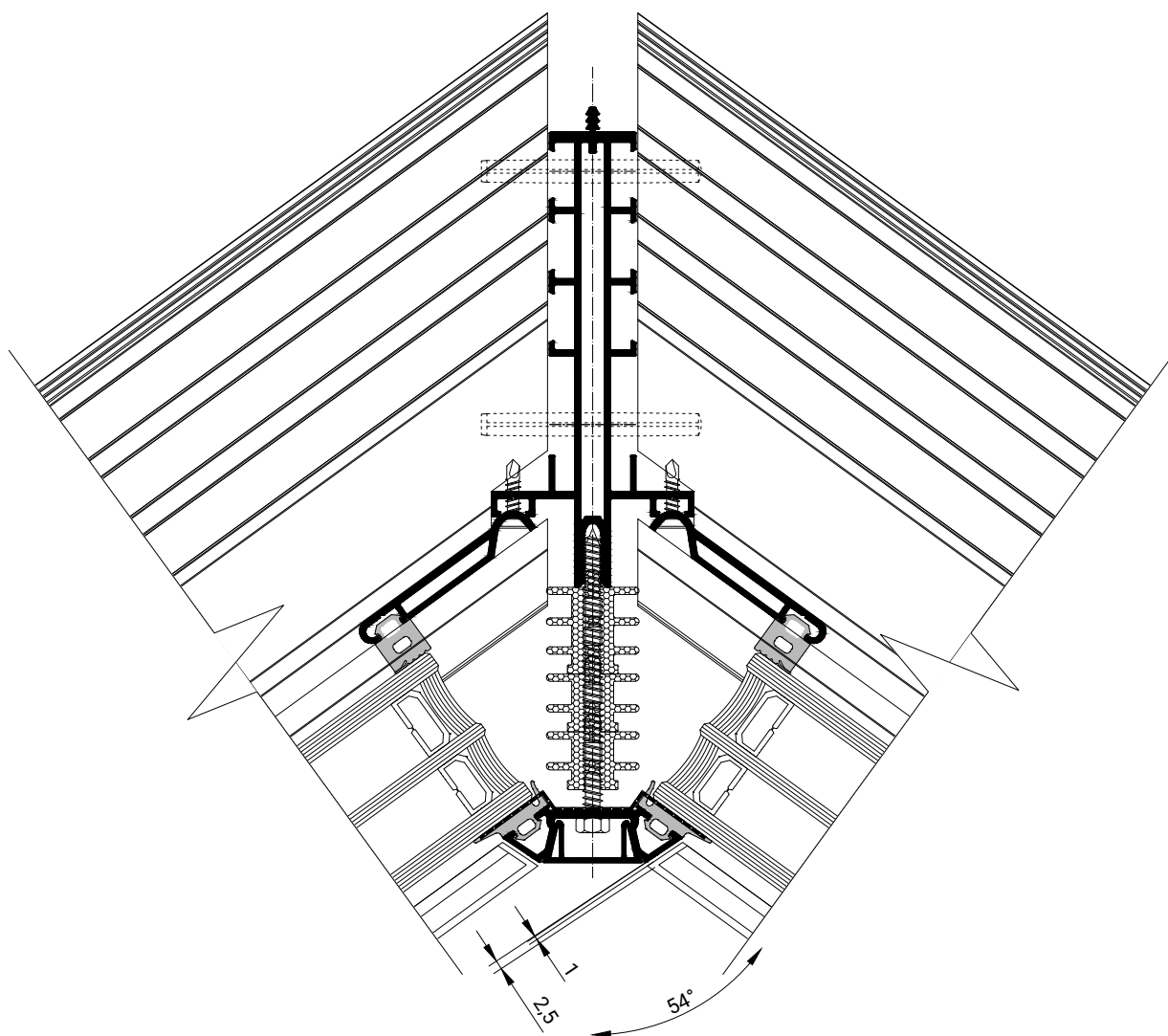
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

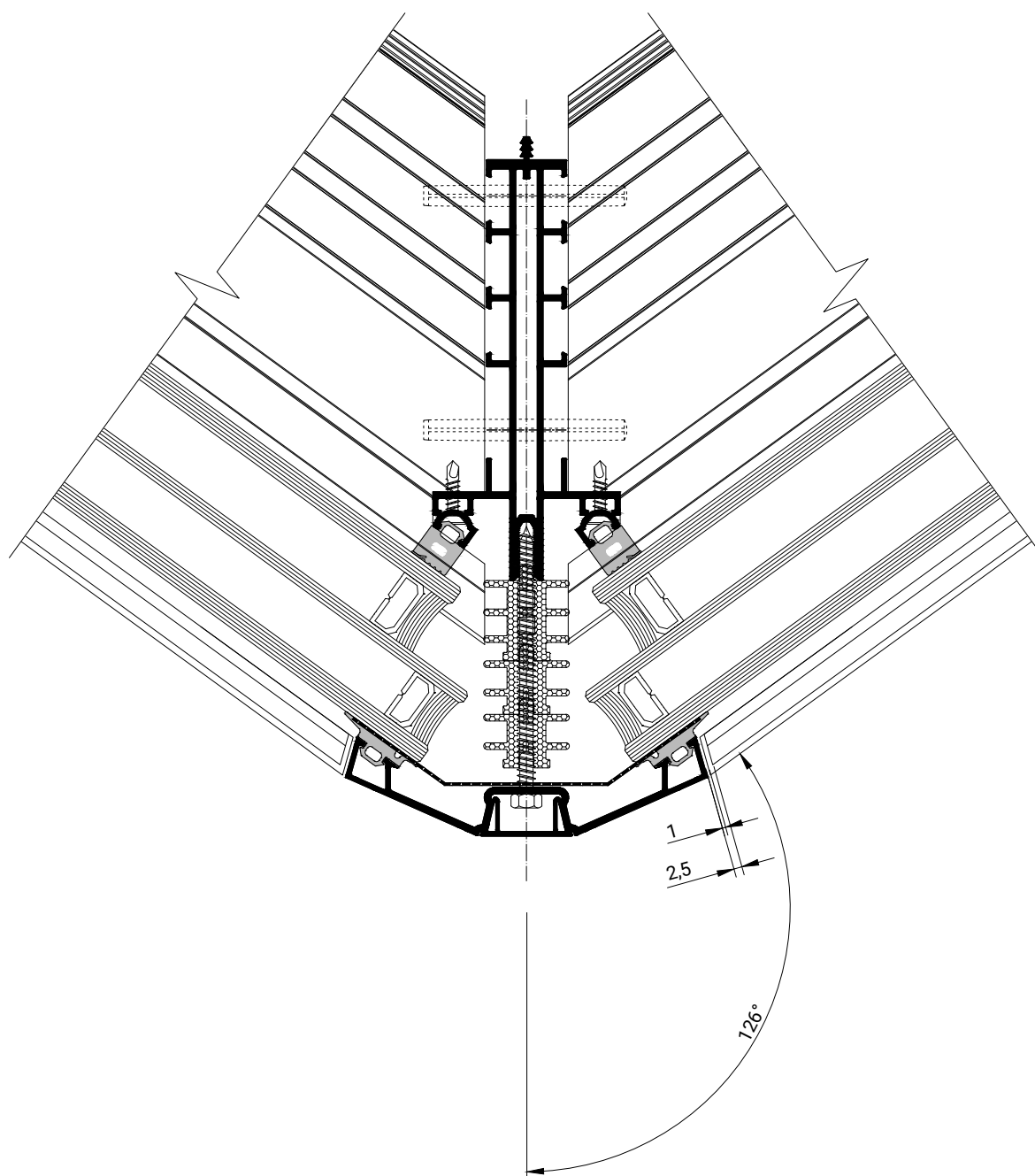
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Обработка профилей прижимных планок и декоративных крышек.
Углы поворота 135° - 117°.



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

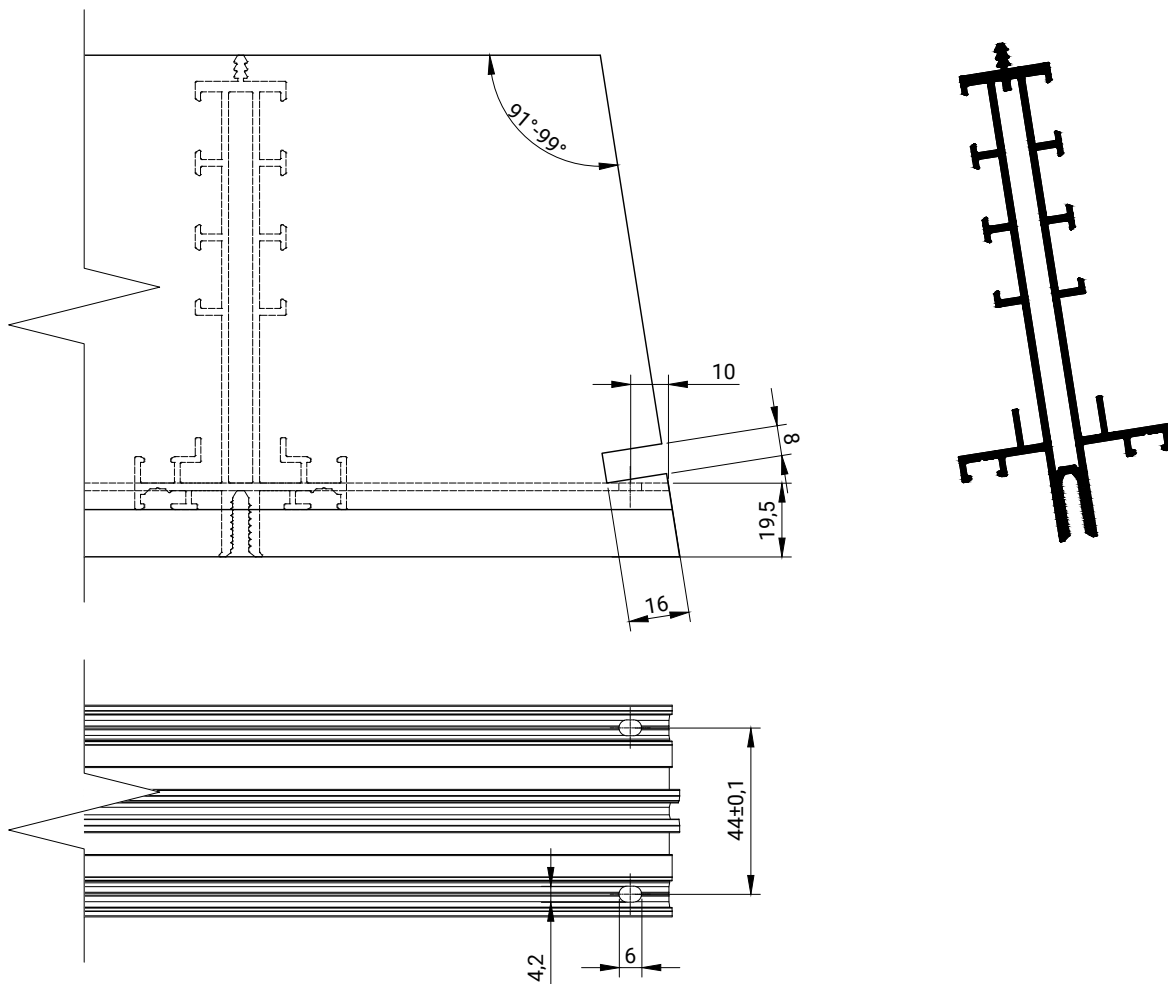
Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Обработка профилей ригеля 4 232 055 для Т-соединения к профилю стойки 4 231 055 при углах поворота из плоскости внутрь до 9°



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

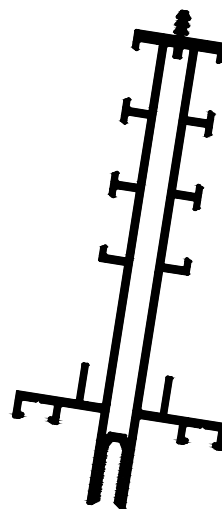
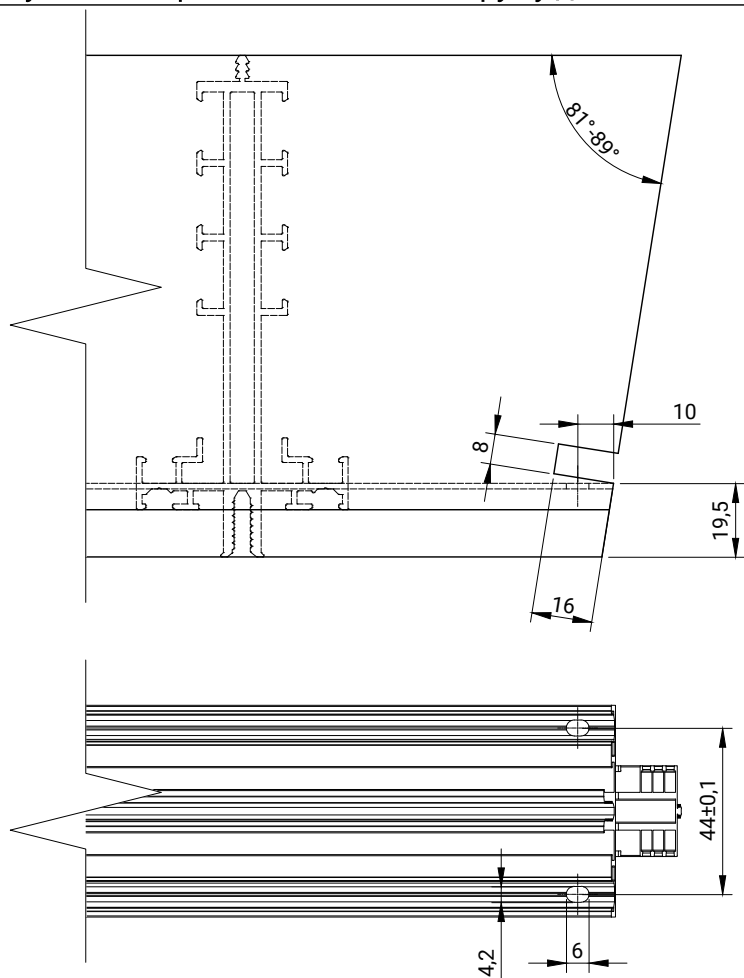
Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Обработка профилей ригеля 4 232 055 для Т-соединения к профилю стойки 4 231 055 при углах поворота из плоскости наружу до 9°



Содержание

Content

Введение

Overview

Профили

Profiles

Комплекующие

Accessories

Таблицы заполнения

Glassing

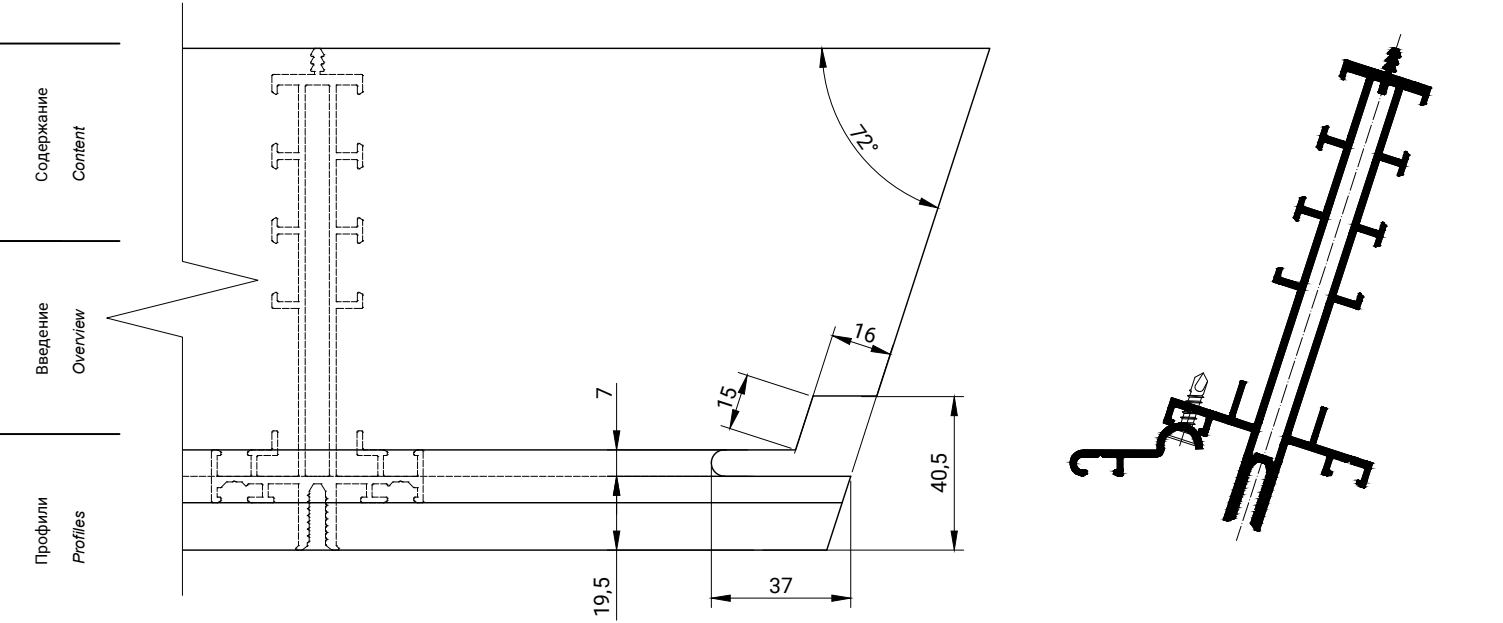
Механическая обработка

Profile machining

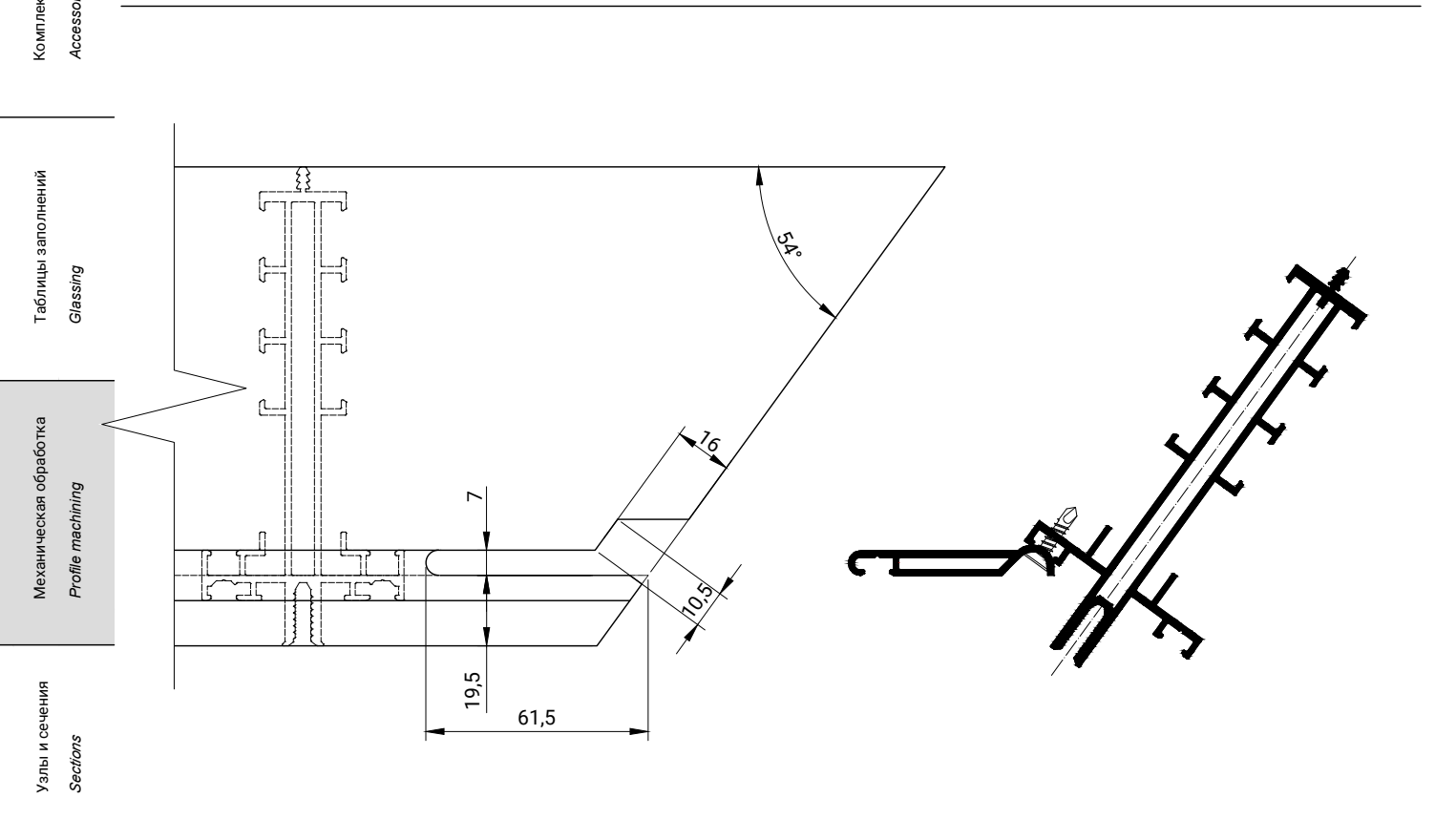
Узлы и сечения

Sections

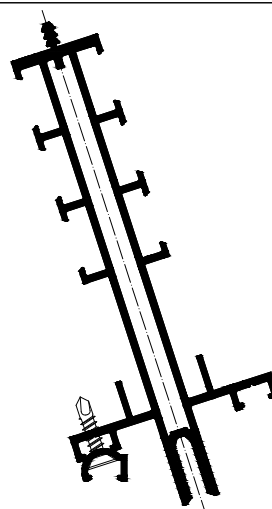
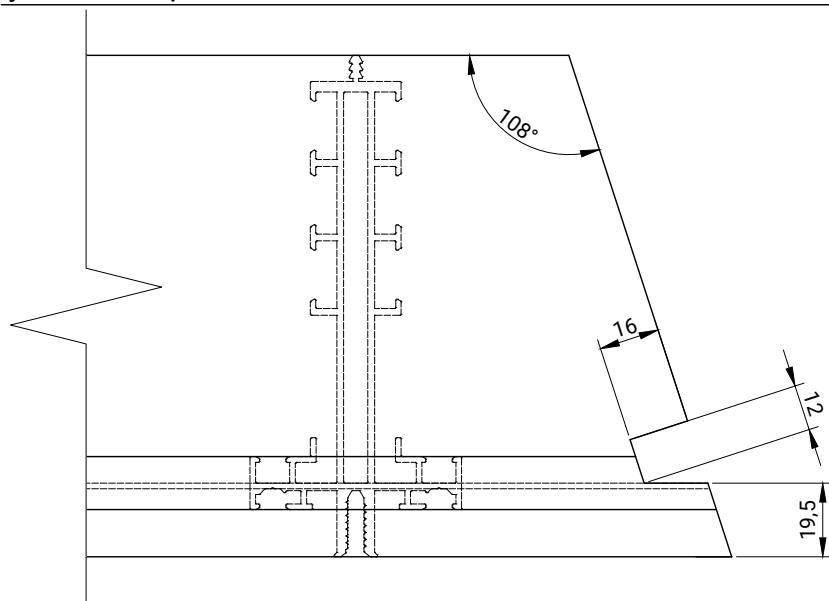
Обработка профилей ригеля для Т-соединения к профилю стойки при углах поворота 81° - 63°.



Обработка профилей ригеля для Т-соединения к профилю стойки при углах поворота 63° - 45°.



Обработка профилей ригеля для Т-соединения к профилю стойки при углах поворота 135°-117°, 117° - 99°.



Содержание

Content

Введение

Overview

Профили

Profiles

Комплектующие

Accessories

Таблицы заполнения

Glassing

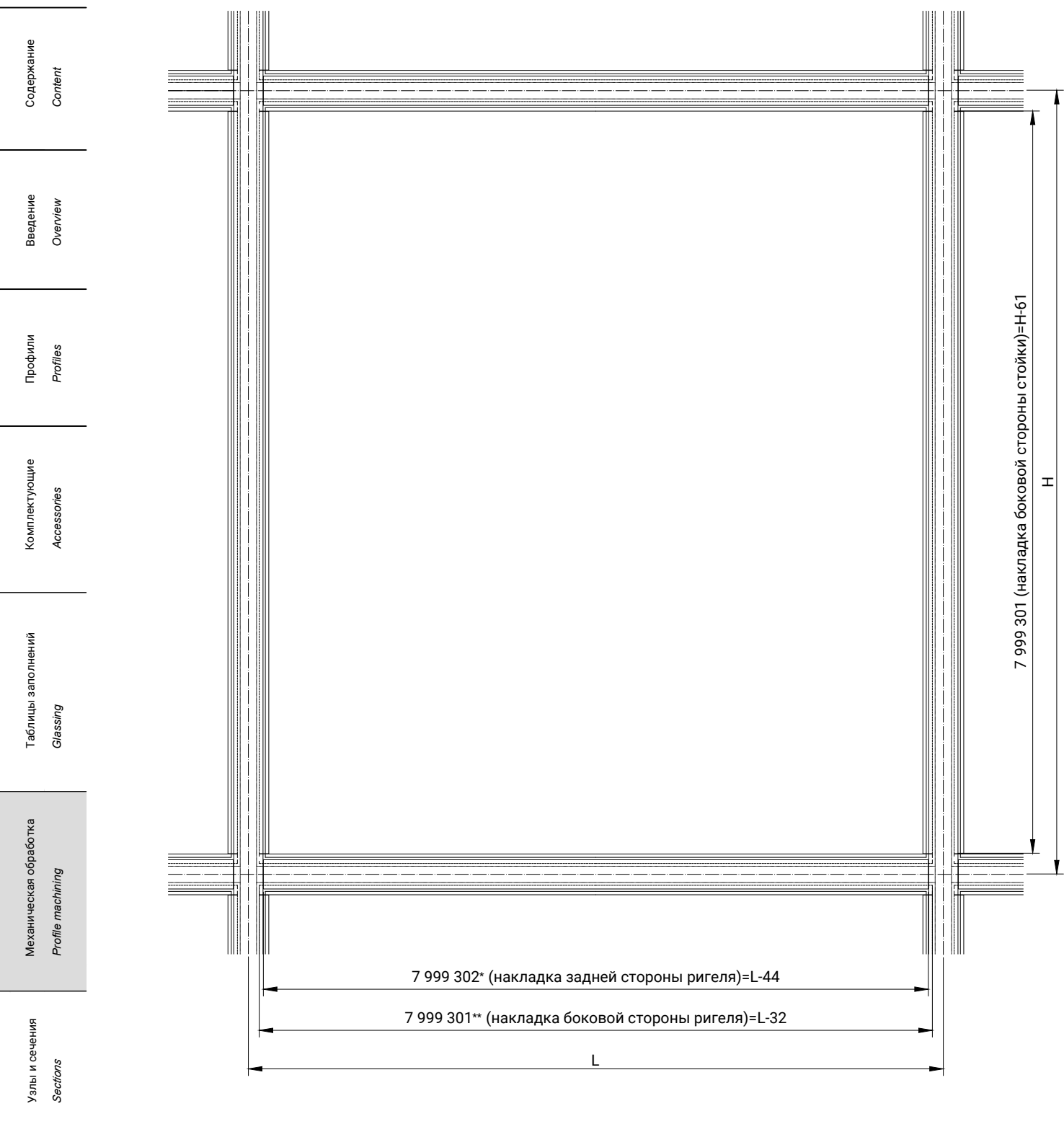
Механическая обработка

Profile machining

Узлы и сечения

Sections

Расчет деревянных накладок (вид изнутри)



* Накладка задней стороны стойки 7 999 302 соответствует длине стойки (максимальная длина наклейки 4,5 м)

** Имеет дополнительную обработку.

Дополнительная обработка накладки боковой стороны ригеля 7 999 301

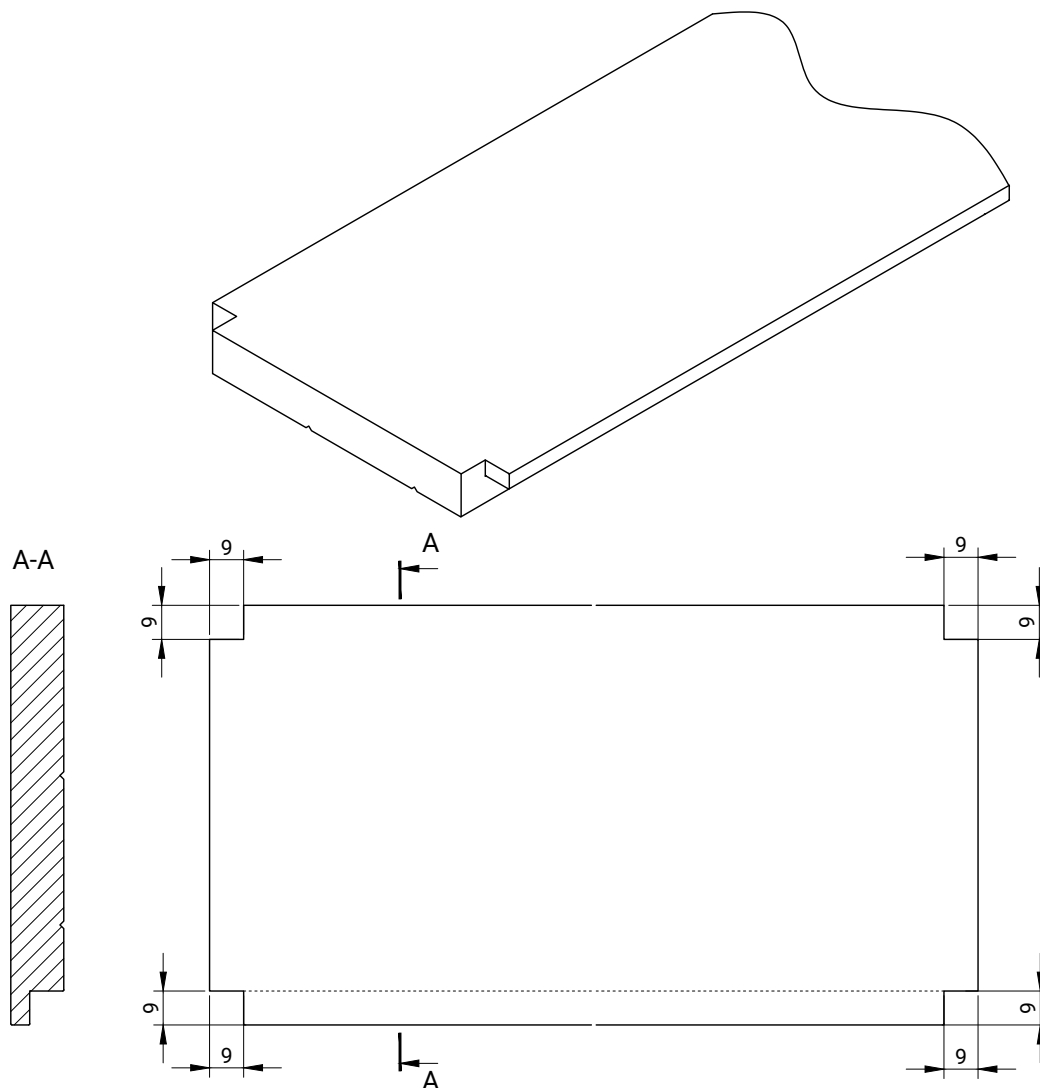
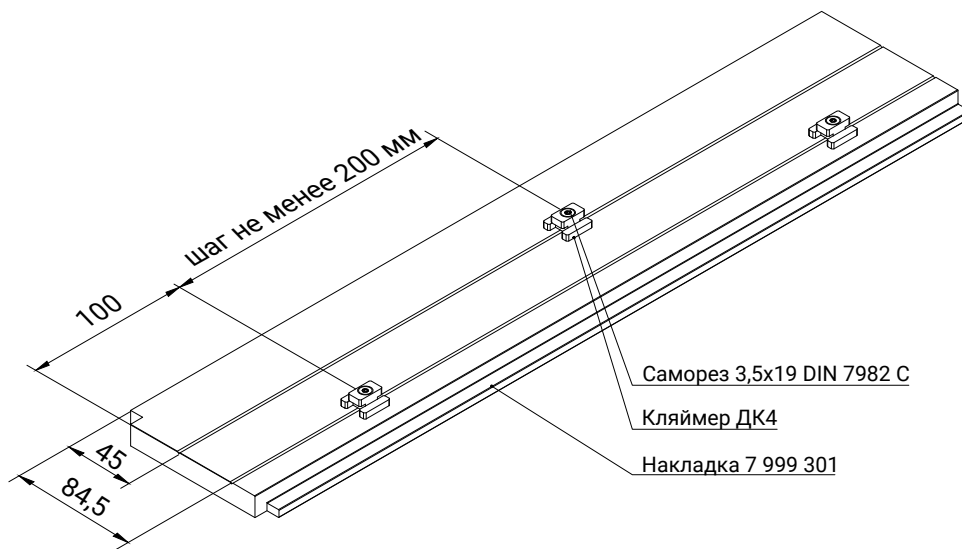


Схема установки кляймеров на боковую накладку стойки/ригеля 7 999 301



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

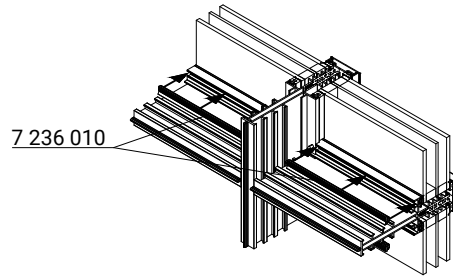
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Схема установки деревянных накладок на смонтированную конструкцию

1. Установить уплотнитель 7 236 010 на ригель 4 232 055

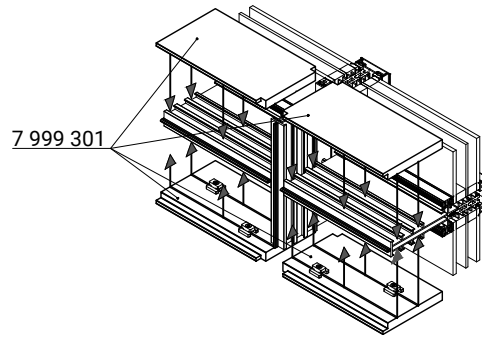
Содержание
Content



Введение
Overview

2. Установить накладки боковой стороны ригеля 7 999 301

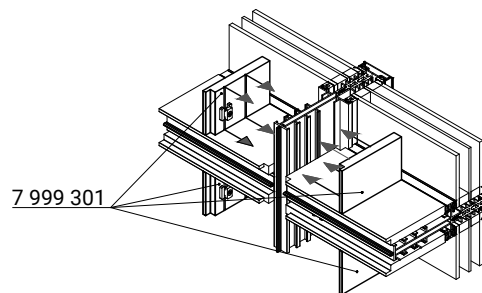
Профили
Profiles



Комплектующие
Accessories

3. Установить накладки боковой стороны стойки 7 999 301

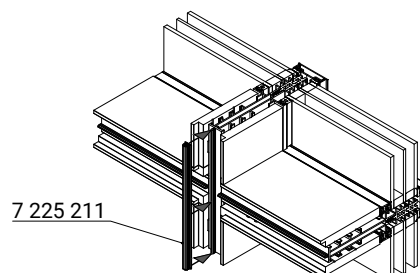
Таблицы заполнения
Glassing



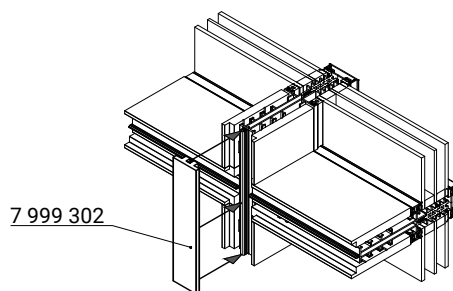
Механическая обработка
Profile machining

4. Установить уплотнитель 7 225 211 на стойку.

Узлы и сечения
Sections



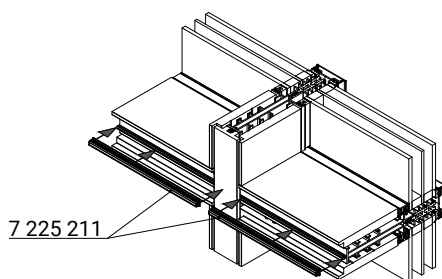
5. Установить накладку задней стороны 7 999 302 на стойку.



Содержание
Content

Введение
Overview

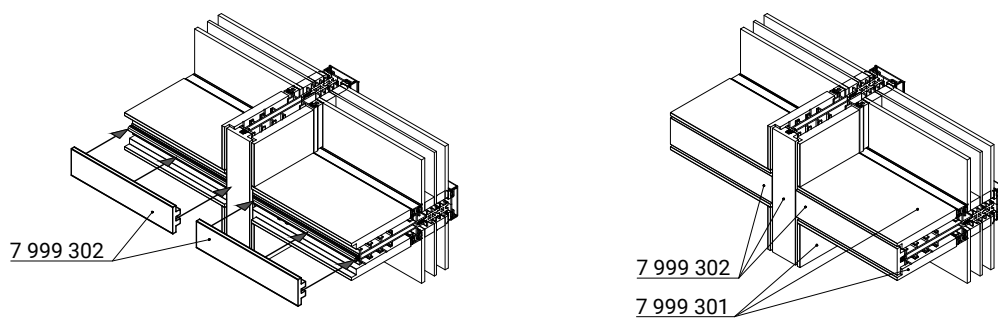
6. Установить уплотнитель 7 225 211 на ригели.



Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

7. Установить накладку задней стороны 7 999 302 на ригели.



Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

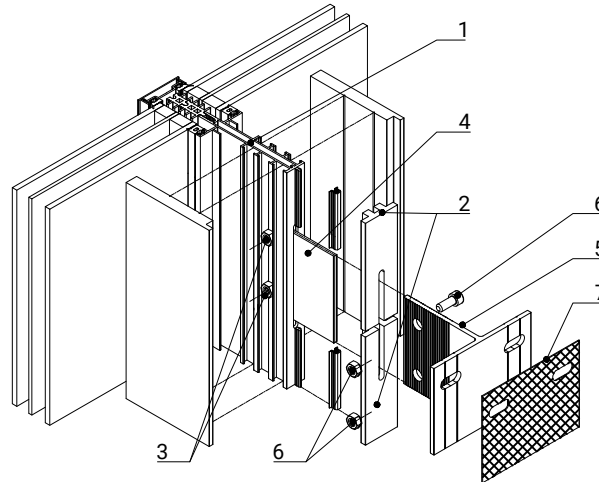
Схема сборки узла крепления к межэтажному перекрытию.

Содержание
Content

1. Стойка 4 231 055
2. Накладка задней стороны стойки 7 999 302
3. Болтовое соединение: винт DIN 912 M8x20; шайба DIN 125 M8 (2шт.); шайба-гровер DIN 127 M8; гайка DIN 439 M8.
4. Пластина 4 219 104
5. Кронштейн
6. Болтовое соединение: болт DIN 933 M8x35; шайба DIN 125 M8 (2шт.); шайба-гровер DIN 127 M8; гайка DIN 934 M8; монтажный саморез 5,5x25 DIN 7504 K
7. Паронитовая прокладка

Введение
Overview

Профили
Profiles



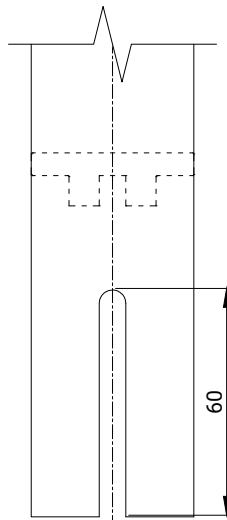
Обработка накладки 7 999 302

Комплектующие
Accessories

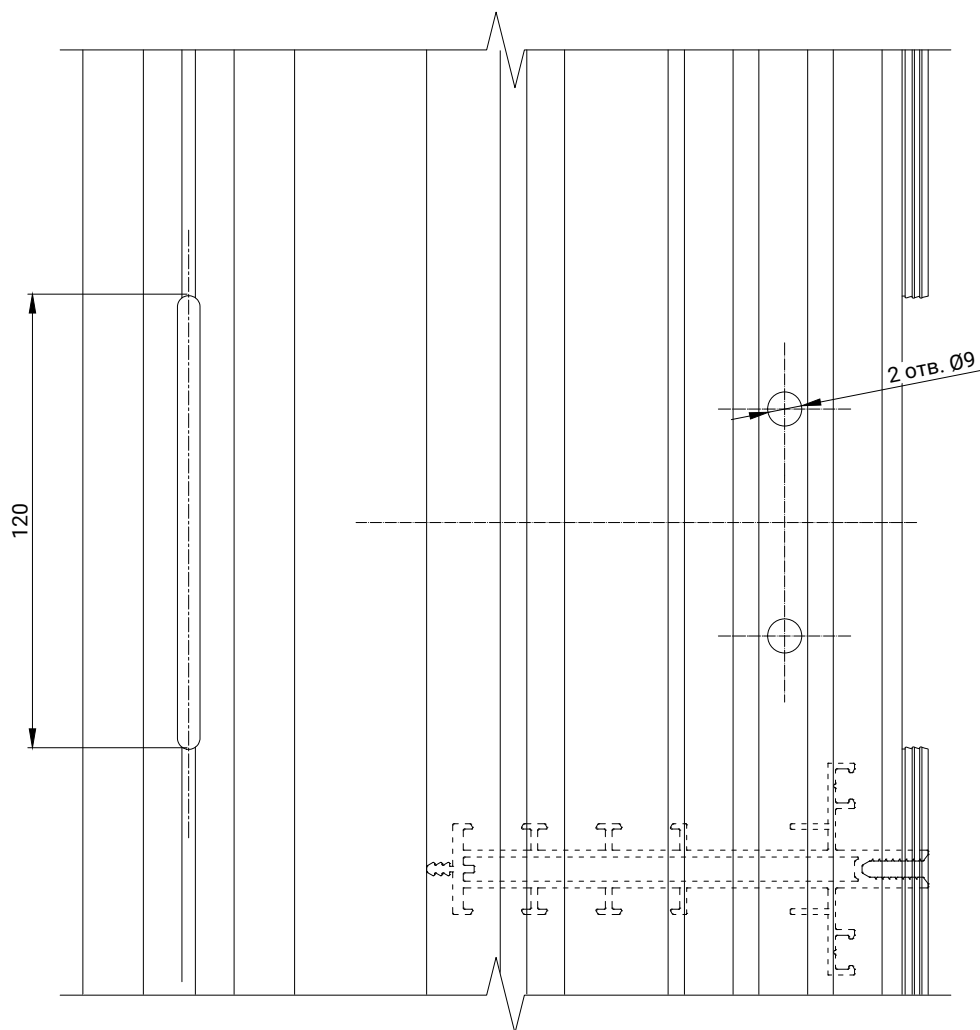
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Обработка стойки 4 231 055



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

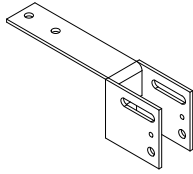
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

ENSAVE FS-50

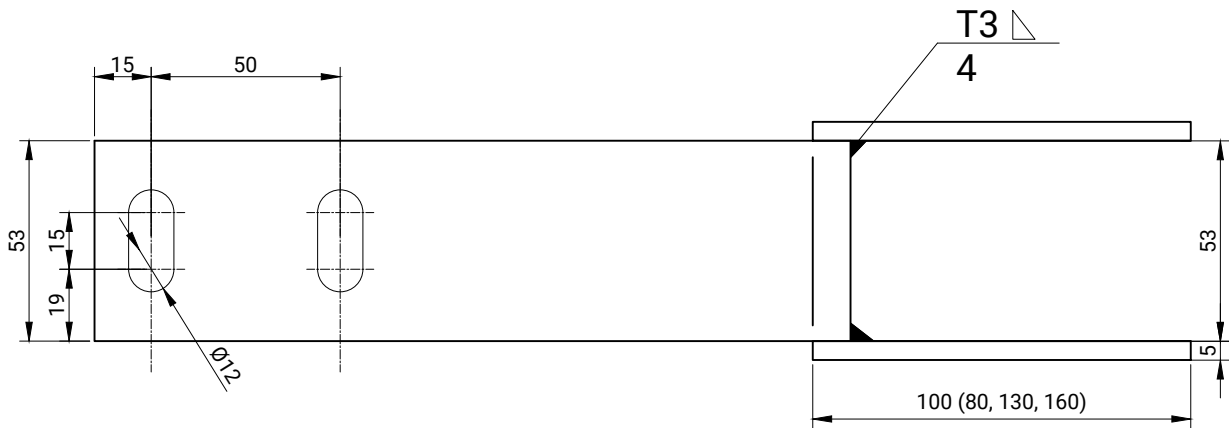
4 238 181...184(50). Кронштейн фасадный для навесного способа крепления
(размер пластины 80, 100, 130 и 160 мм) стойка 50 мм

Содержание
Content



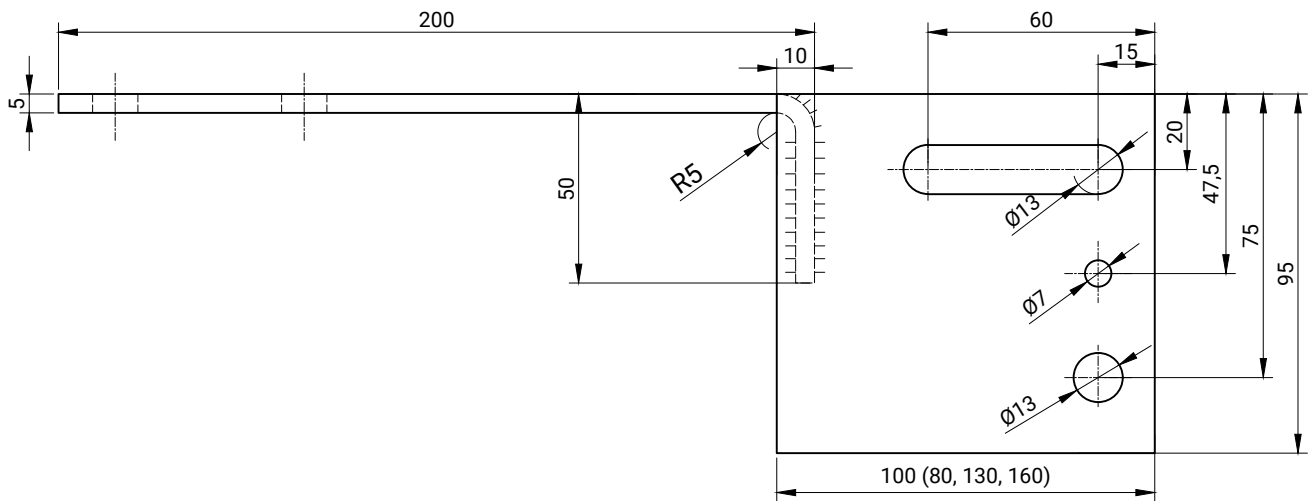
Введение
Overview

Профили
Profiles



Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing



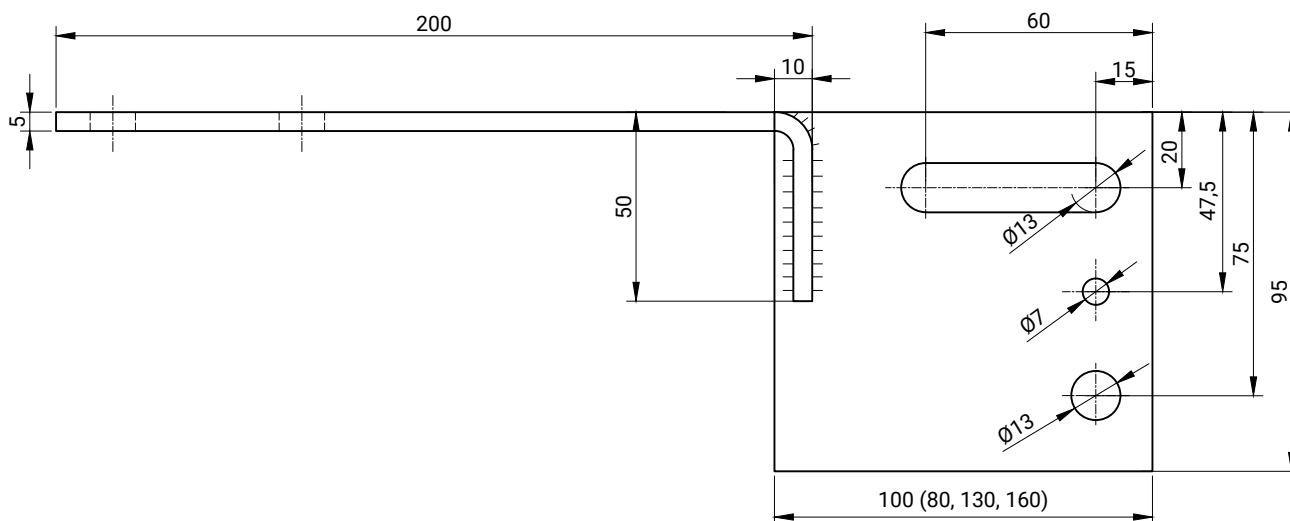
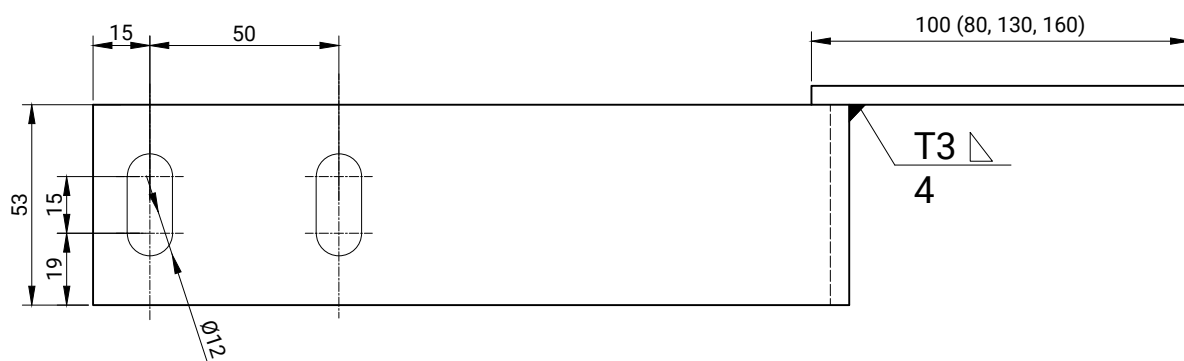
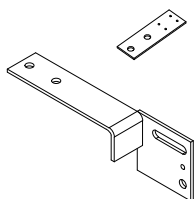
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Сварной шов по ГОСТ 5264-80, электрод Э-42.

ENSAVE FS-50

4 238 281...284(50)L. Кронштейн фасадный боковой левой для навесного способа крепления (размер пластины 80, 100, 130 и 160 мм)



4 238 281...284(50)R

Кронштейн фасадный боковой правой для навесного способа крепления (размер пластины 80, 100, 130 и 160 мм) - зеркально.

Сварной шов по ГОСТ 5264-80, электрод Э-42.

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

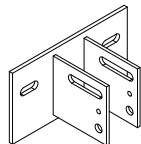
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

ENSAVE FS-50

4 238 381...384. Кронштейн фасадный для навесного способа крепления к торцу перекрытия (размер пластины 80, 100, 130 и 160 мм) стойка 50 мм

Содержание
Content



Введение
Overview

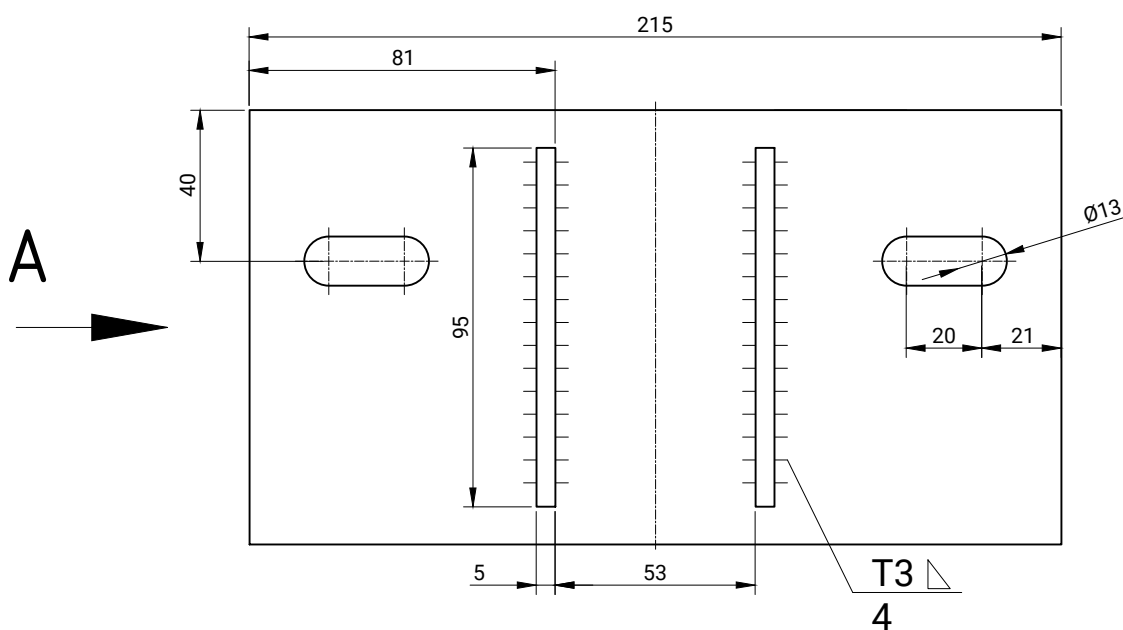
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

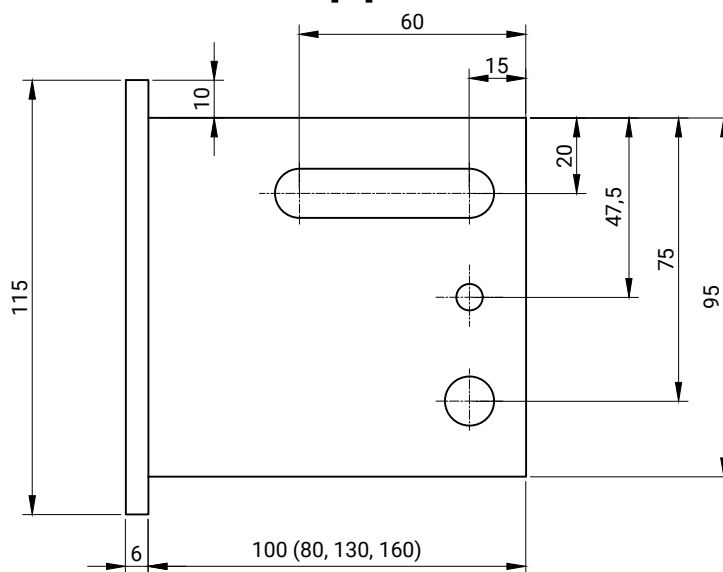
Таблицы наполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



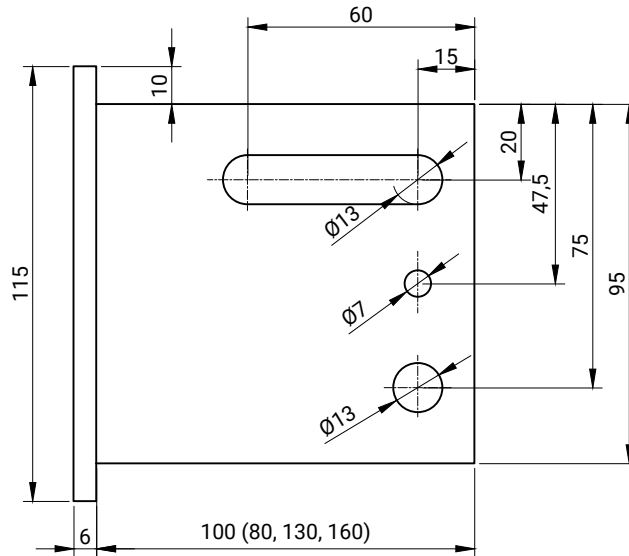
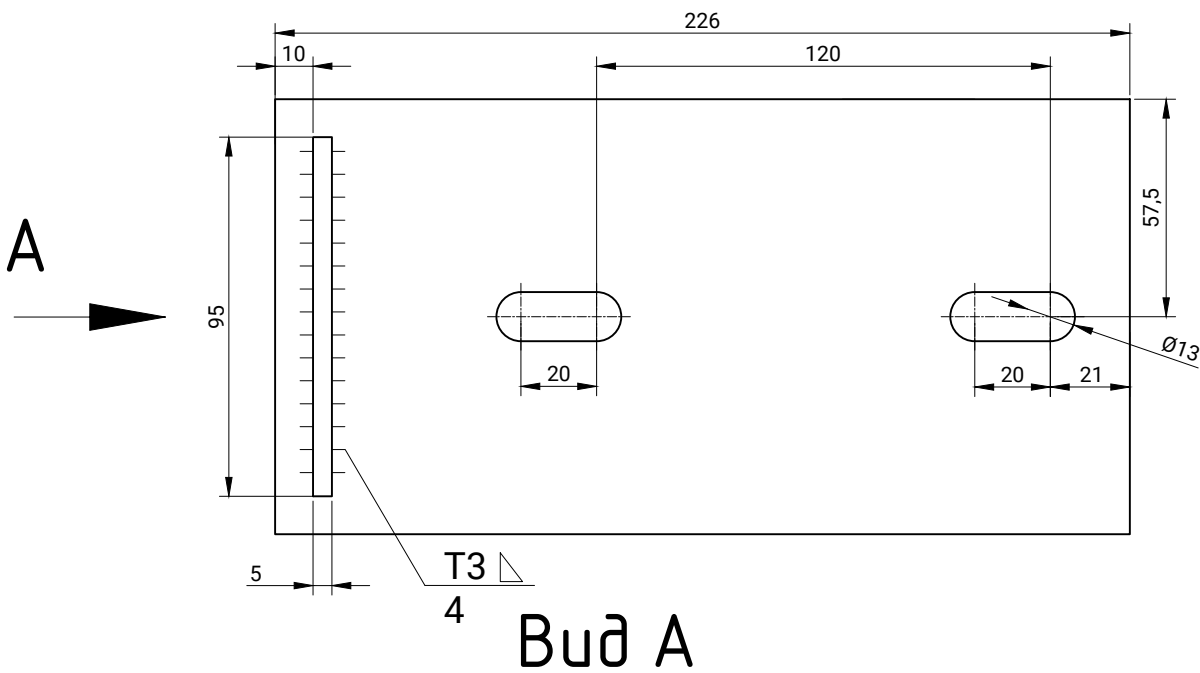
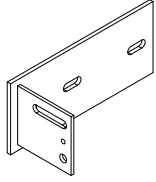
Вид А



Сварной шов по ГОСТ 5264-80, электрод Э-42.

ENSAVE FS-50

4 238 481...484. Кронштейн фасадный боковой для навесного способа крепления к торцу перекрытия (размер пластины 80, 100, 130 и 160 мм)



Сварной шов по ГОСТ 5264-80, электрод Э-42.

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

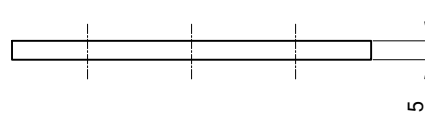
ENSAVE FS-50

4 238 530 . Пластина шириной 30 мм для бокового кронштейна.

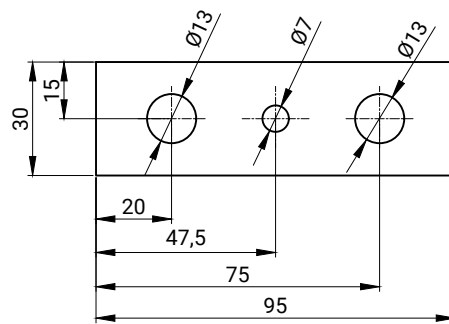
Содержание
Content



Введение
Overview



Профили
Profiles



Комплекующие
Accessories

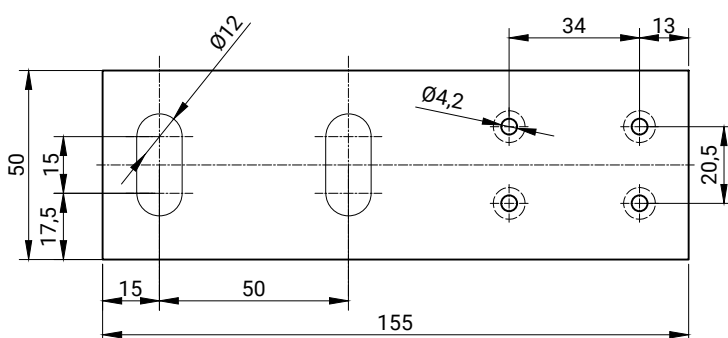
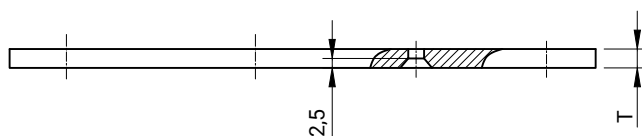
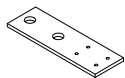
Таблицы наполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

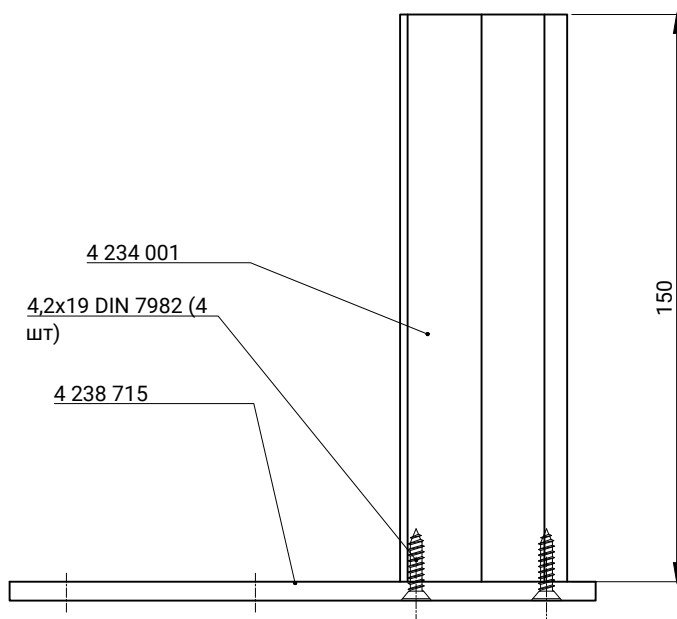
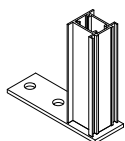
ENSAVE FS-50

4 238 715. Анкерная пластина для для стойки 4 231 001 с закладной 4 234 001



T=4 мм для стали;
T=5 мм для алюминия.

4 238 715, Кронштейн опорный для стойки 4 231 001 с закладной 4 234 001



Содержание

Content

Введение

Overview

Профили

Profiles

Комплектующие

Accessories

Таблицы заполнения

Glassing

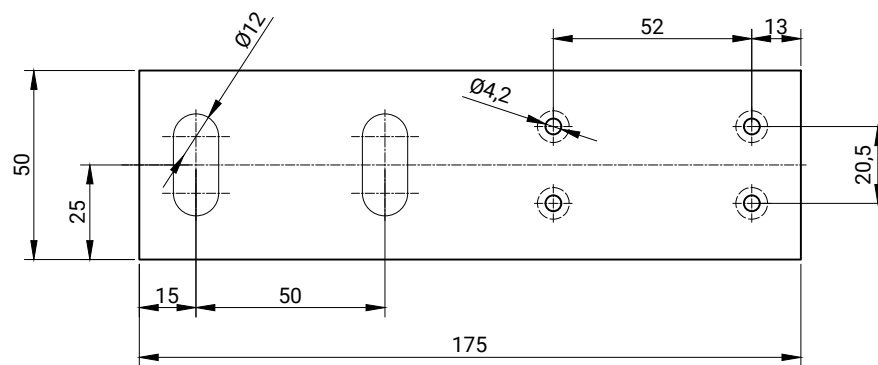
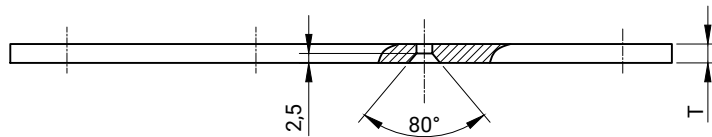
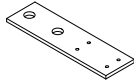
Механическая обработка

Profile machining

Узлы и сечения

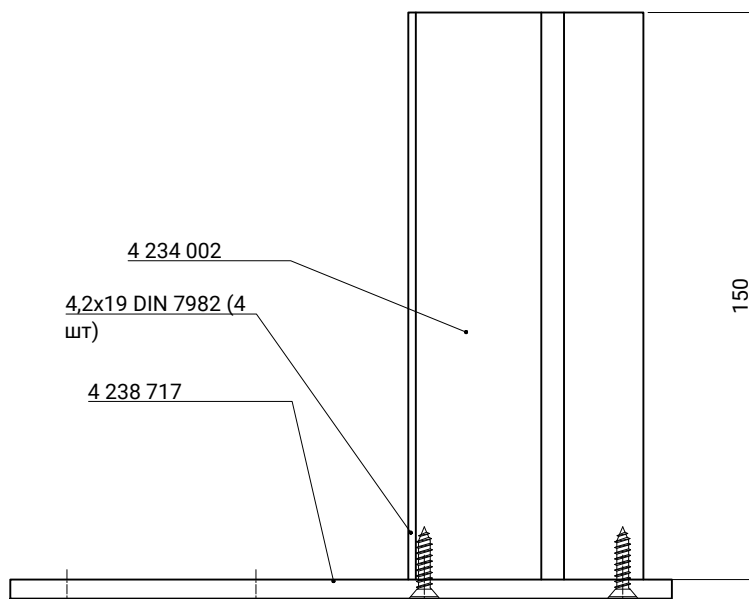
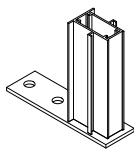
Sections

4 238 717. Анкерная пластина для для стойки 4 231 002 с закладной 4 234 002



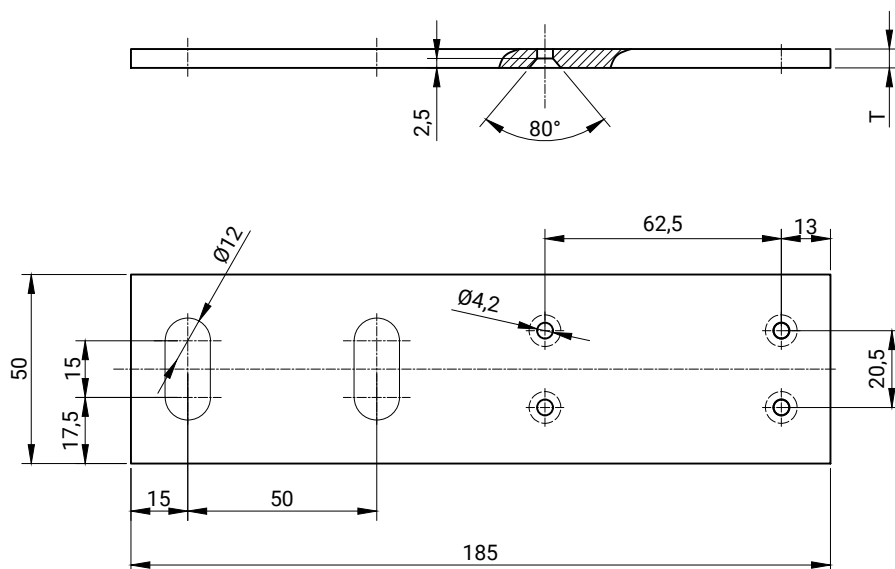
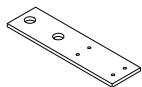
T=4 мм для стали;
T=5 мм для алюминия.

4 238 717, Кронштейн опорный для стойки 4 231 002 с закладной 4 234 002



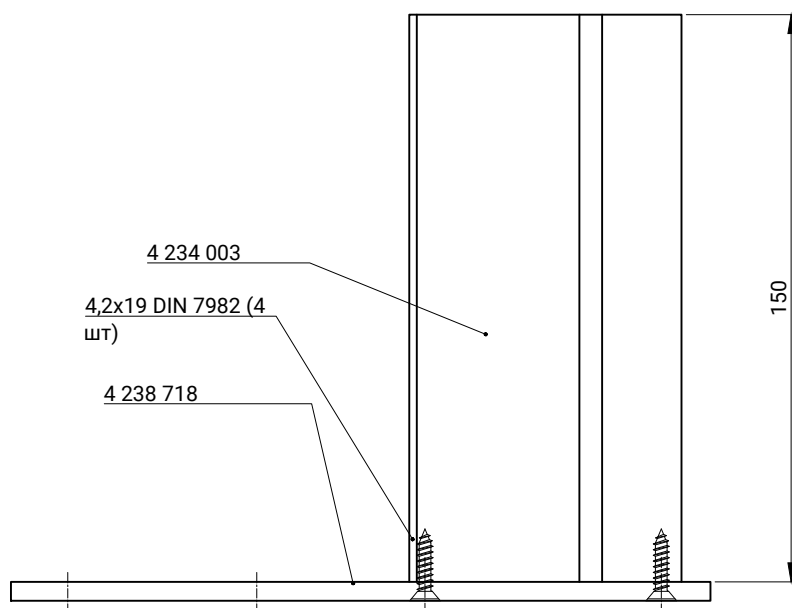
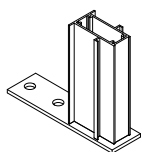
ENSAVE FS-50

4 238 718. Анкерная пластина для для стойки 4 231 003 с закладной 4 234 003



T=4 мм для стали;
T=5 мм для алюминия.

4 238 718, Кронштейн опорный для стойки 4 231 003 с закладной 4 234 003



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

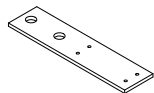
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

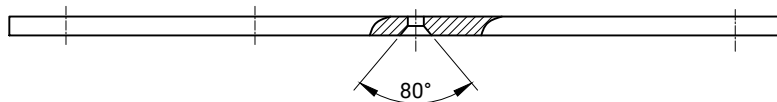
Узлы и сечения
Sections

4 238 720. Анкерная пластина для для стойки 4 231 004 с закладной 4 234 004

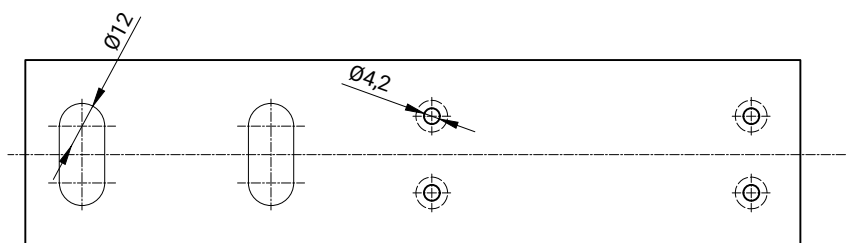
Содержание
Content



Введение
Overview



Профили
Profiles



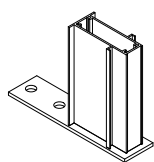
Комплекующие
Accessories

T=4 мм для стали;
T=5 мм для алюминия.

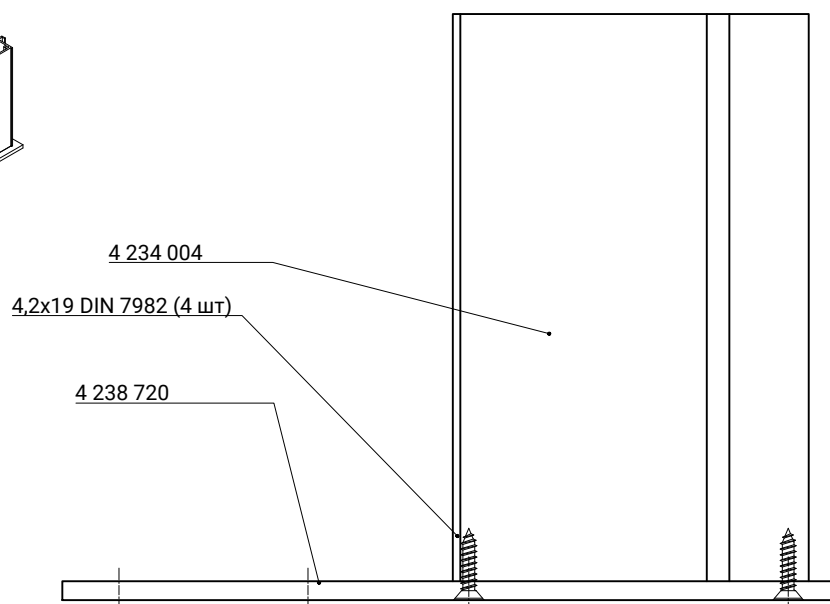
Таблицы наполнений
Glassing

4 238 720, Кронштейн опорный для стойки 4 231 004 с закладной 4 234 004

Механическая обработка
Profile machining

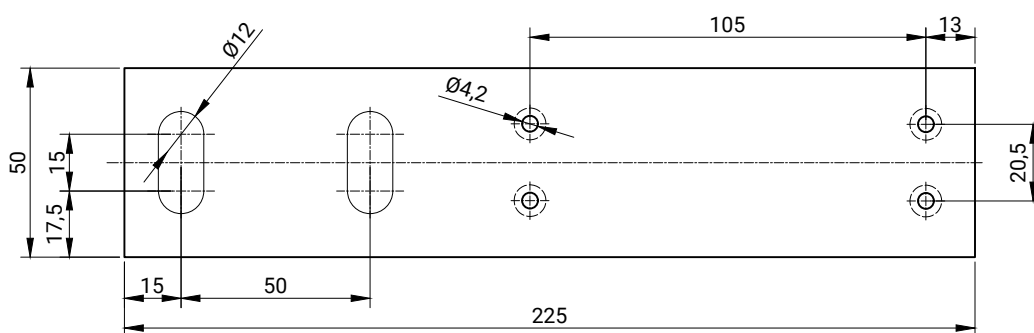
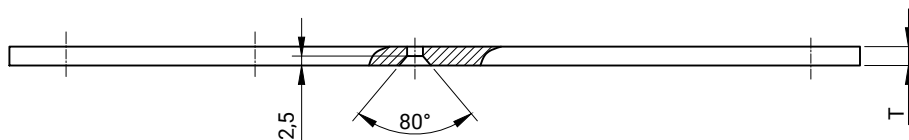
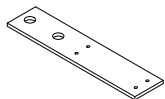


Узлы и сечения
Sections



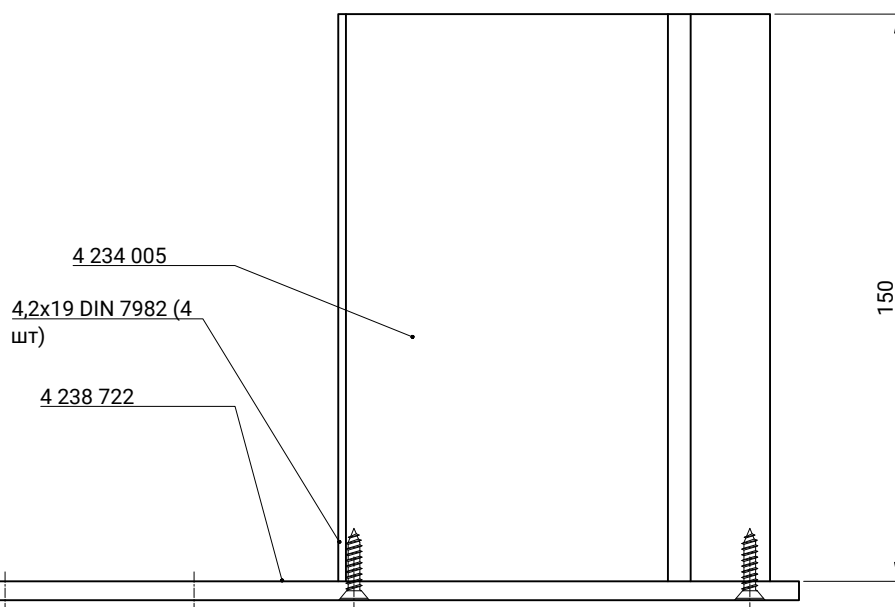
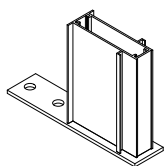
ENSAVE FS-50

4 238 722. Анкерная пластина для для стойки 4 231 005 с закладной 4 234 005



T=4 мм для стали;
T=5 мм для алюминия.

4 238 722, Кронштейн опорный для стойки 4 231 005 с закладной 4 234 005



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

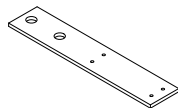
Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

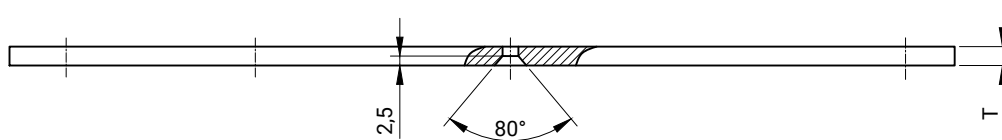
Узлы и сечения
Sections

4 238 725 Анкерная пластина для для стойки 4 231 006 с закладной 4 234 005

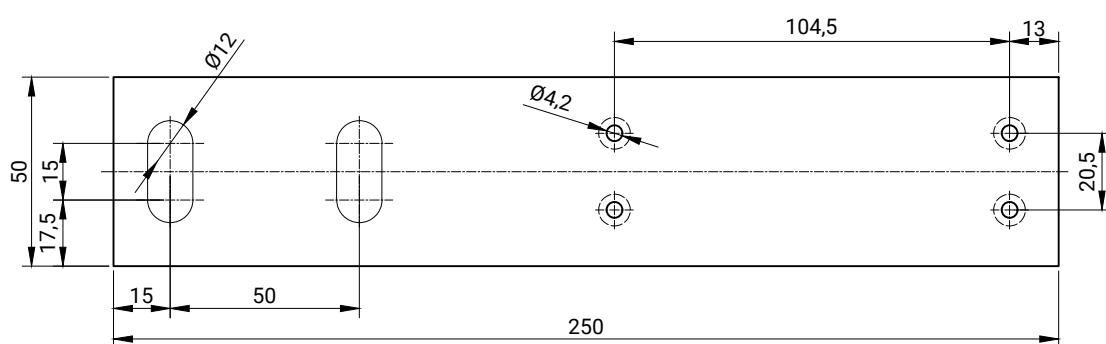
Содержание
Content



Введение
Overview



Профили
Profiles



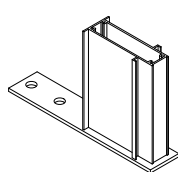
Комплекующие
Accessories

T=4 мм для стали;
T=5 мм для алюминия.

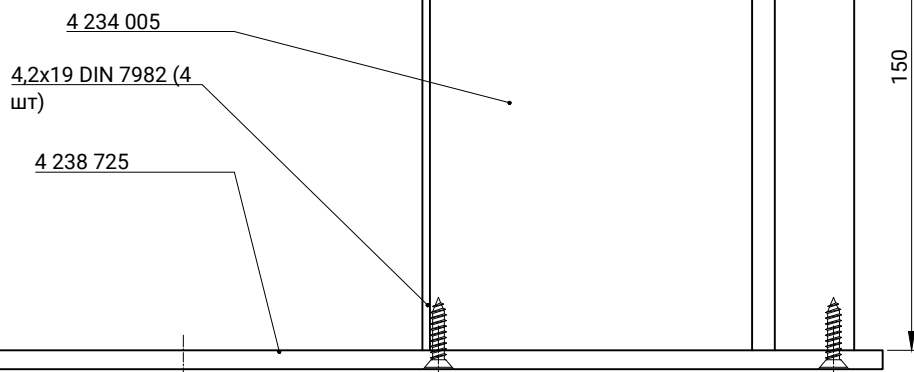
Таблицы наполнений
Glassing

4 238 725, Кронштейн опорный для стойки 4 231 006 с закладной 4 234 005

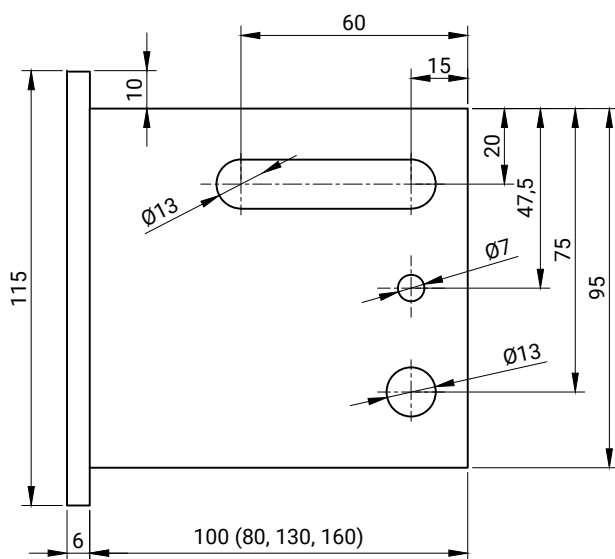
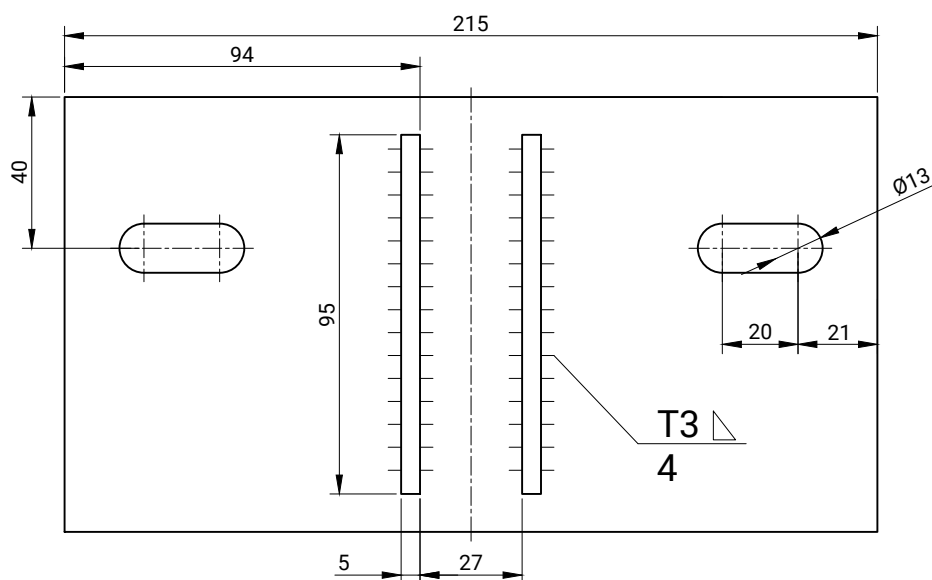
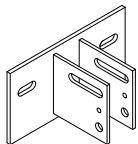
Механическая обработка
Profile machining



Узлы и сечения
Sections



4 238 881...884. Кронштейн фасадный для навесного способа крепления к торцу перекрытия (размер пластины 80, 100, 130 и 160 мм) стойка 4 231 055



Сварной шов по ГОСТ 5264-80, электрод Э-42.

Содержание

Content

Введение

Overview

Профили

Profiles

Комплектующие

Accessories

Таблицы заполнения

Glassing

Механическая обработка

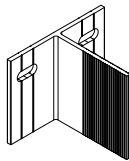
Profile machining

Узлы и сечения

Sections

4 238 982*. Кронштейн фасадный для навесного способа крепления к торцу перекрытия стойка 4 231 055

Содержание
Content



Введение
Overview

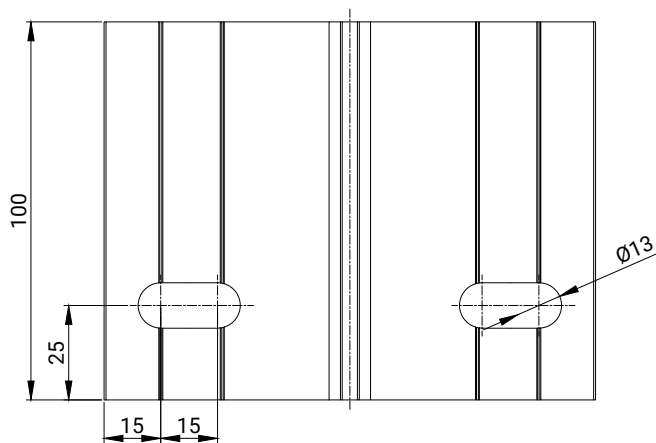
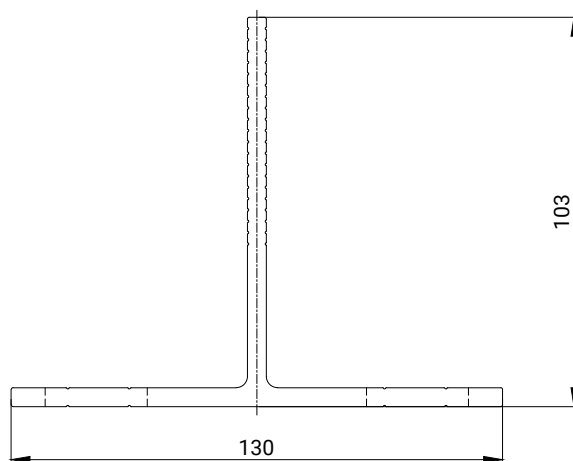
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

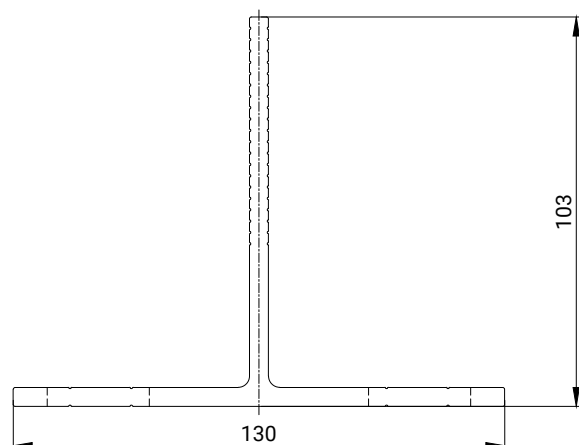
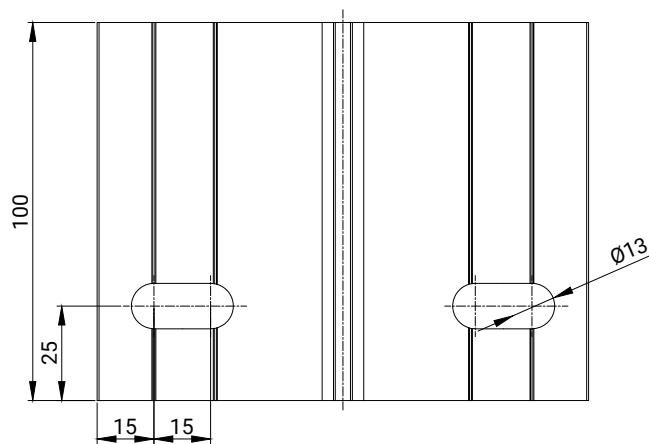
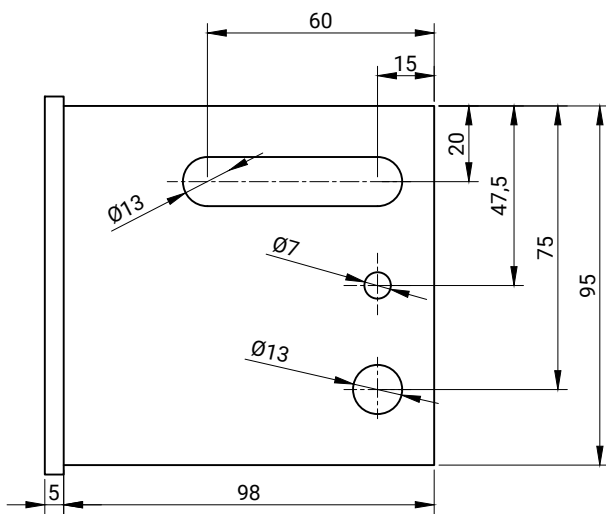
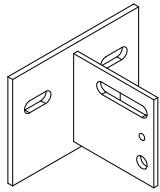
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



* - изготавливается из профиля - Тавр 130x130x5 4 219 014

4 238 982(55)*. Кронштейн фасадный для навесного способа крепления к торцу перекрытия стойка 4 231 055



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

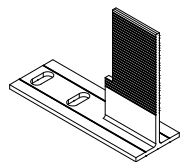
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

* - изготавливается из профиля - Тавр 103x130x5 4 219 014

4 238 185*. Кронштейн нижний стойка 4 231 055

Содержание
Content



Введение
Overview

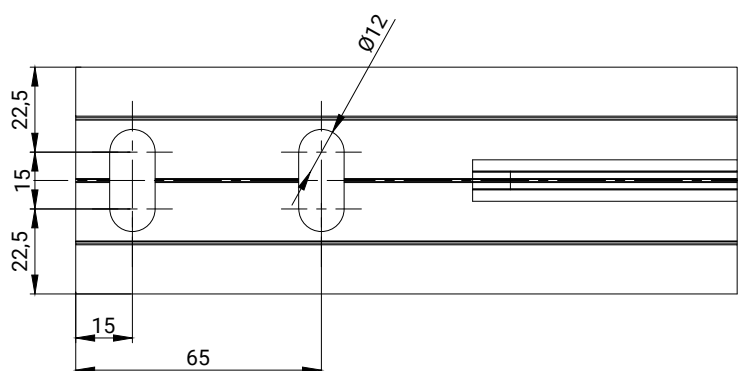
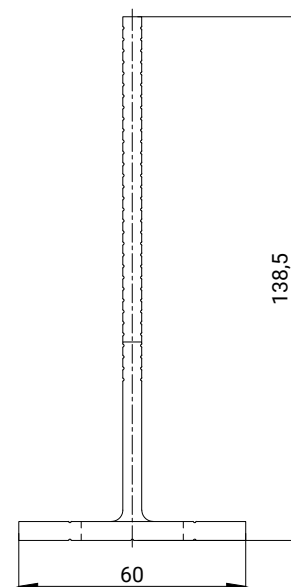
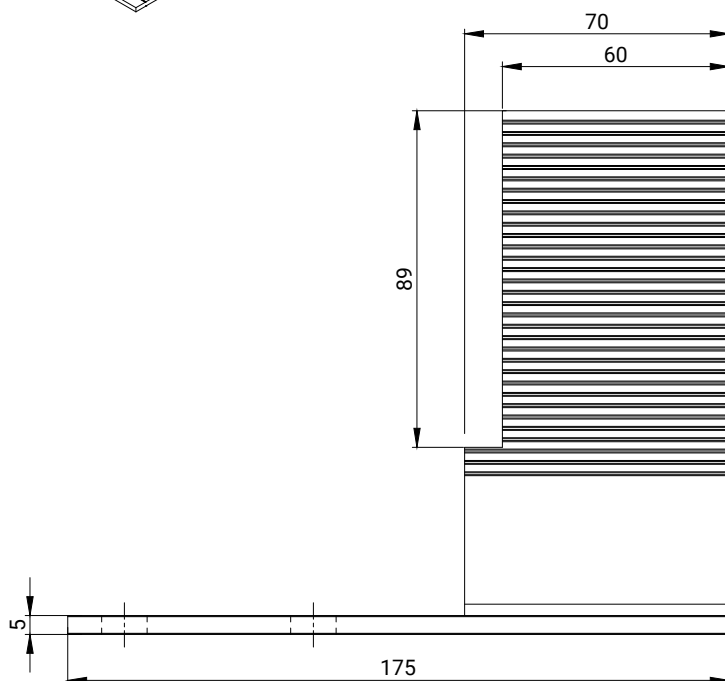
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

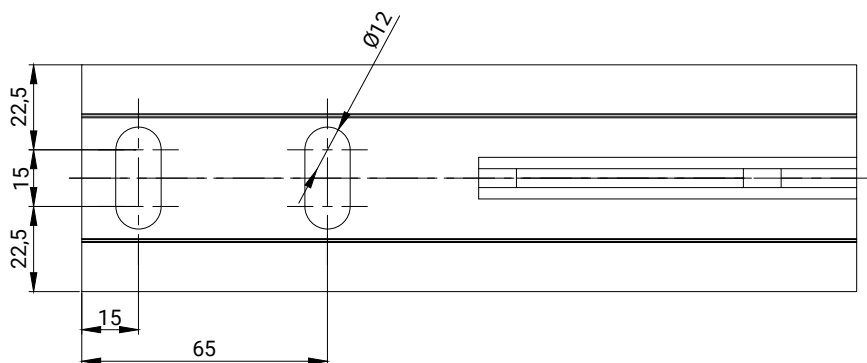
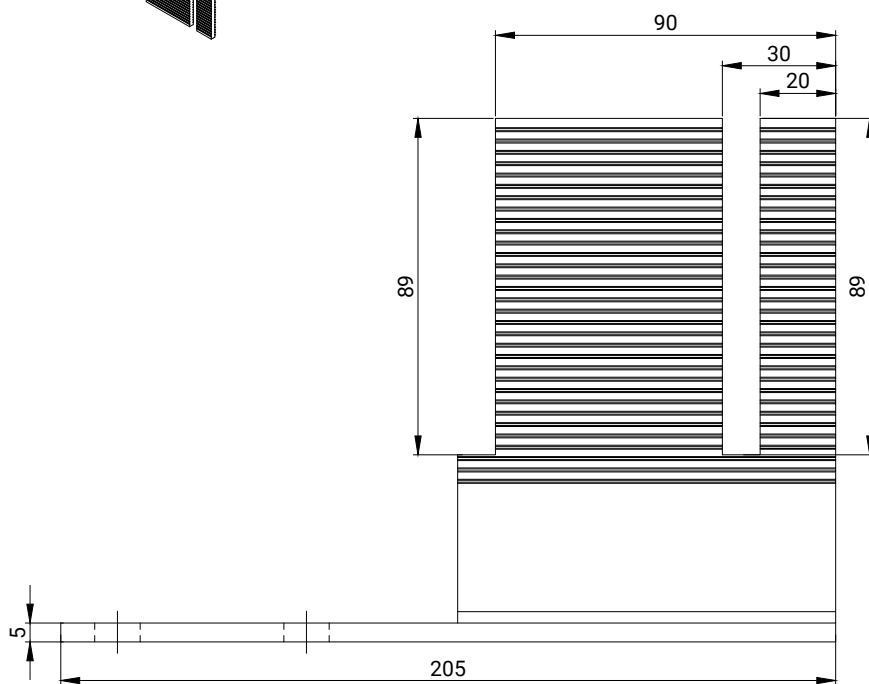
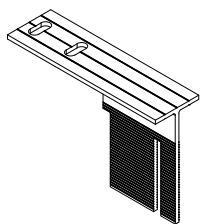
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



* - изготавливается из профиля - Тавр 138,5x60x5 4 219 016

4 238 186*. Кронштейн верхний стойка 4 231 055



* - изготавливается из профиля - Тавр 138,5x60x5 4 219 016

Содержание

Content

Введение

Overview

Профили

Profiles

Комплектующие

Accessories

Таблицы заполнения

Glassing

Механическая обработка

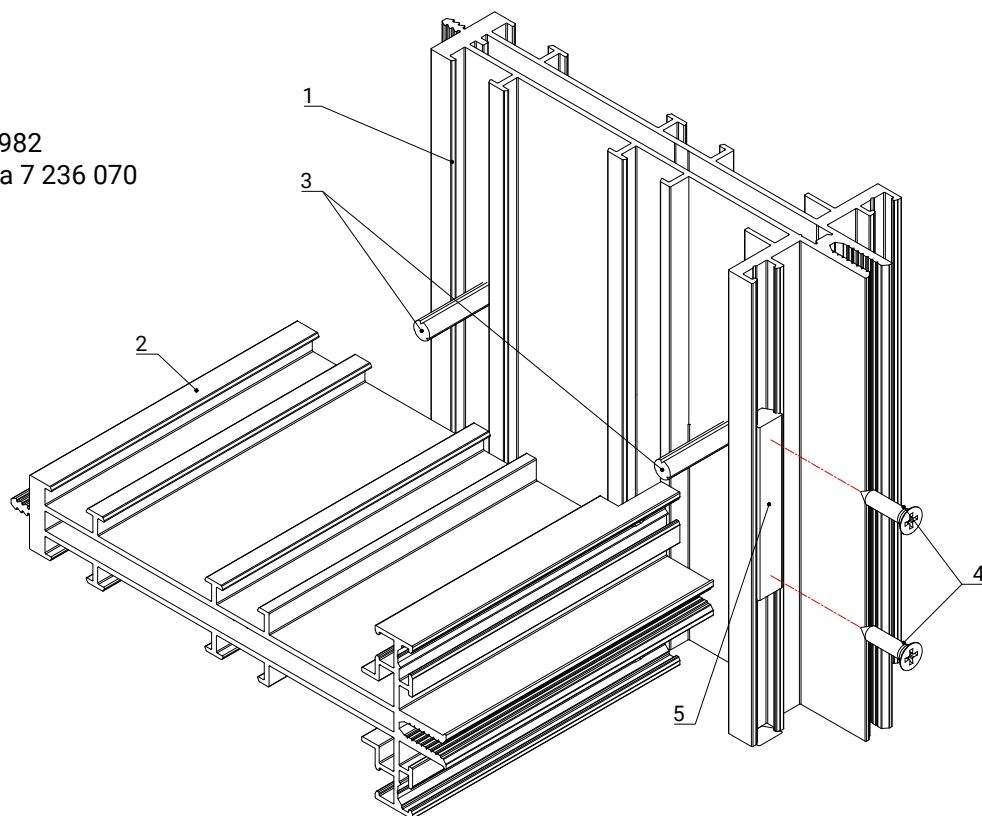
Profile machining

Узлы и сечения

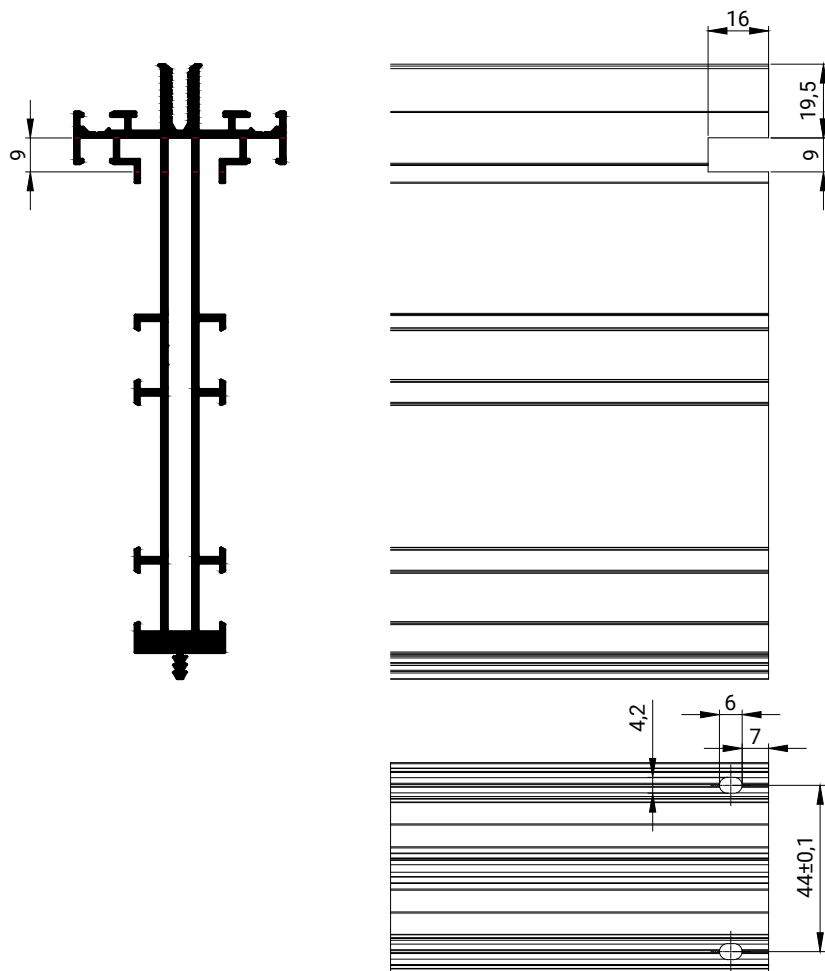
Sections

Крепление ригеля к стойке внахлест под прямым углом

1. Стойка 4 231 065
2. Ригель 4 232 065
3. Штифт 6x60 DIN 1473
4. Саморез 4,2x19 DIN 7982
5. Уплотнитель нахлеста 7 236 070



Обработка ригеля 4 232 065



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

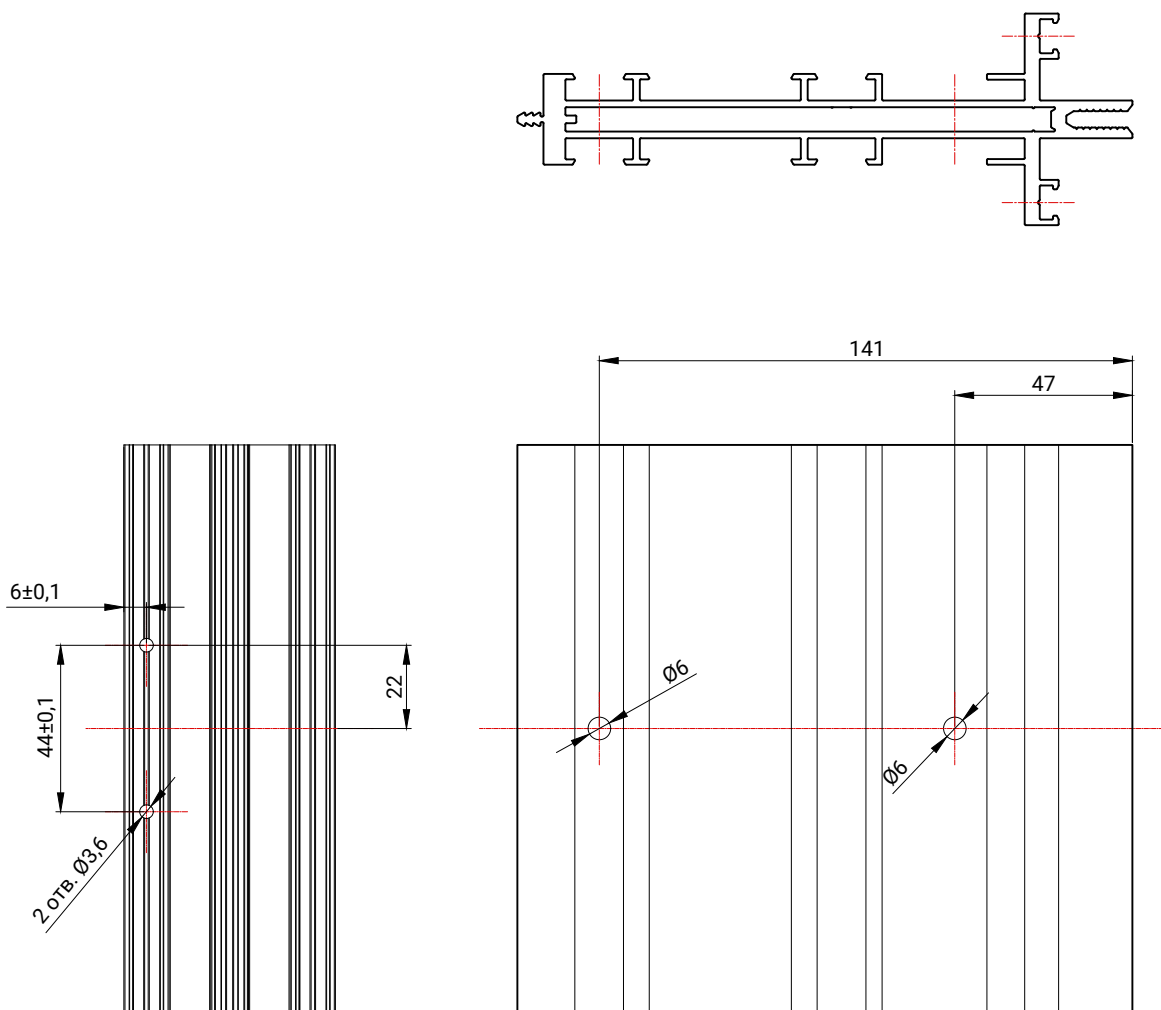
Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Уалы и сечения
Sections

Крепление ригеля к стойке внахлест под прямым углом

Обработка ригеля 4 231 065



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

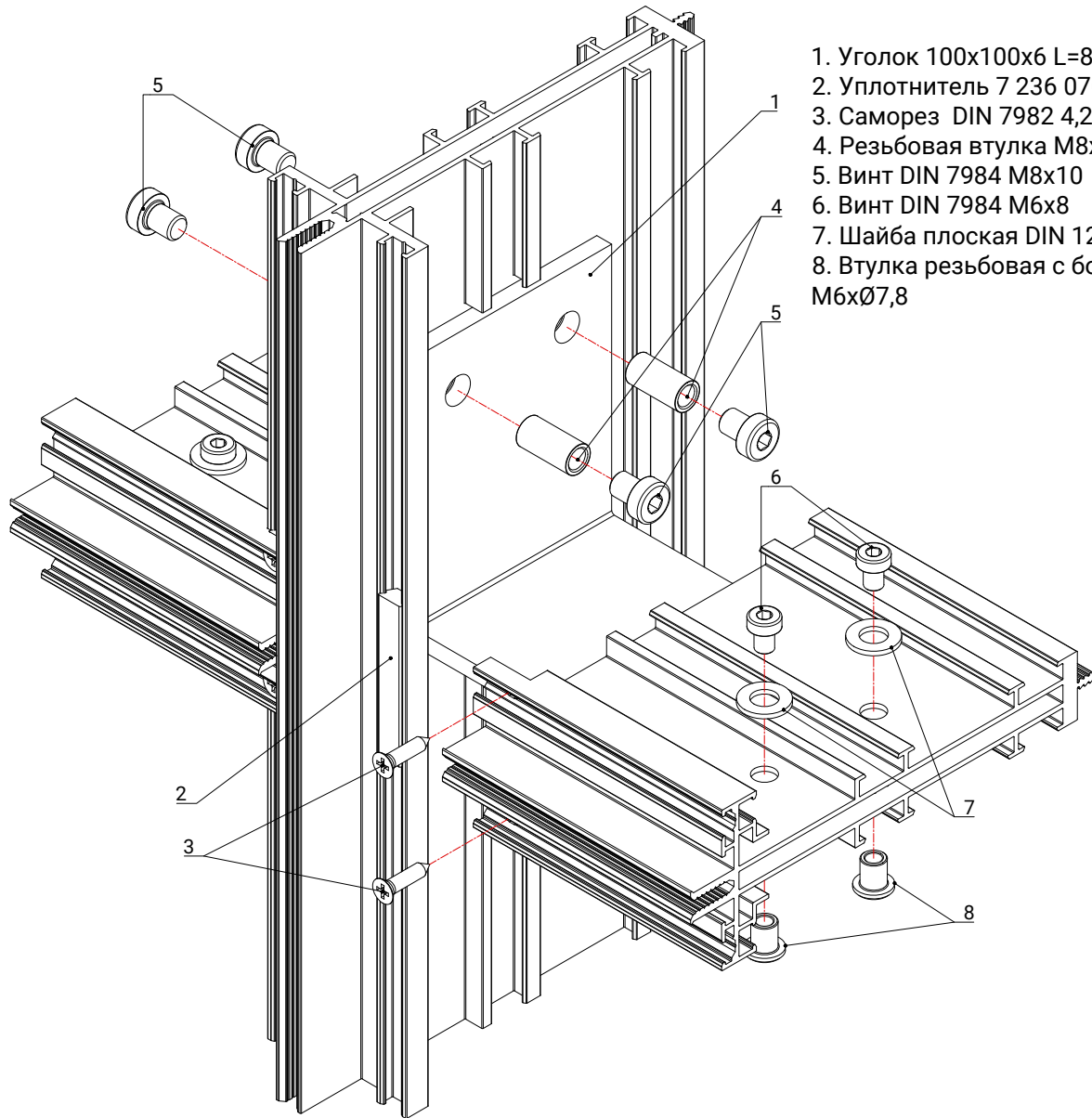
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glazing

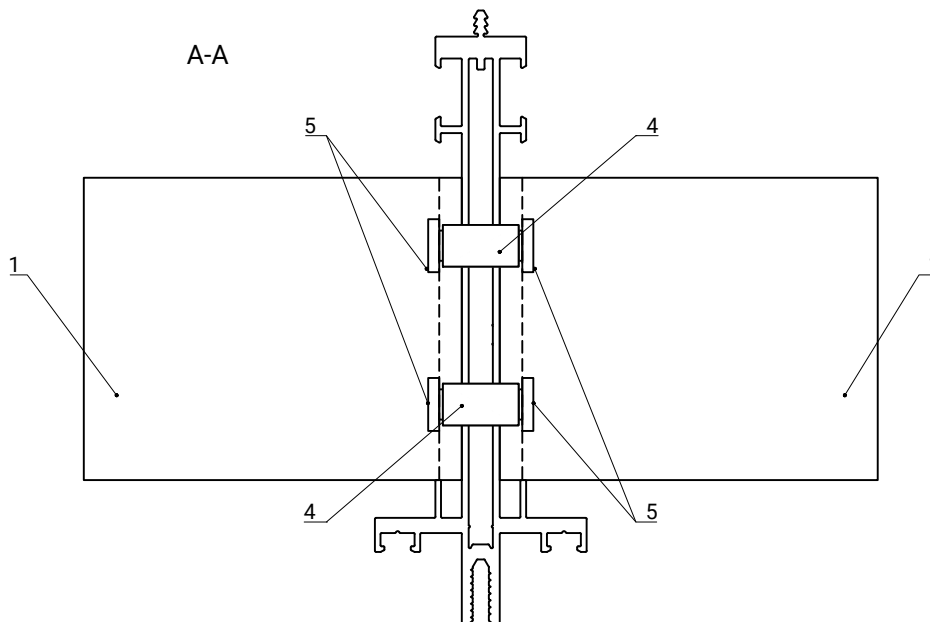
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Крепление ригеля к стойке внахлест под прямым углом на уголок



1. Уголок 100x100x6 L=80 мм
2. Уплотнитель 7 236 070
3. Саморез DIN 7982 4,2x19
4. Резьбовая втулка M8x20
5. Винт DIN 7984 M8x10
6. Винт DIN 7984 M6x8
7. Шайба плоская DIN 125 M8
8. Втулка резьбовая с бортиком M6xØ7,8



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

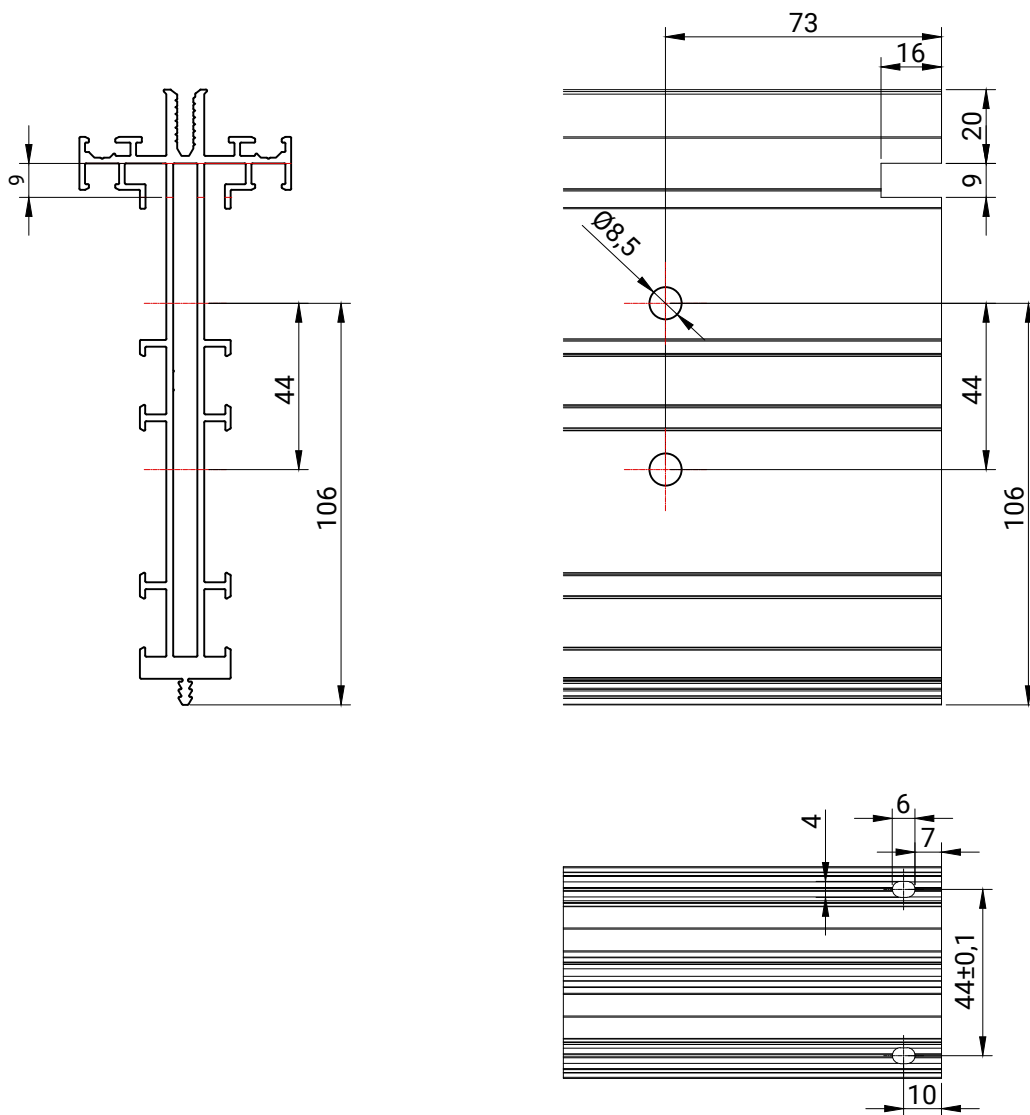
Таблицы наполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Крепление ригеля к стойке внахлест под прямым углом на уголок

Обработка ригеля 4 232 065



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Обработка стойки 4 231 065

Содержание
Content

Введение
Overview

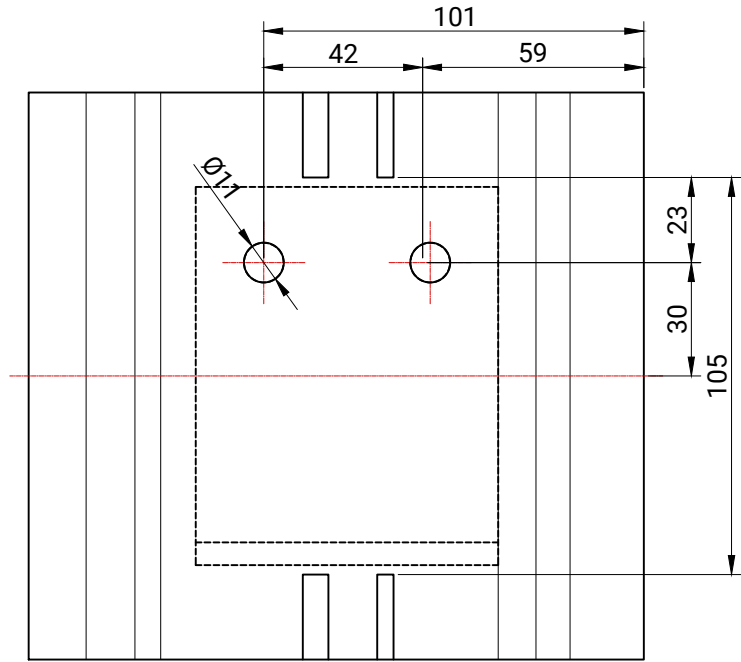
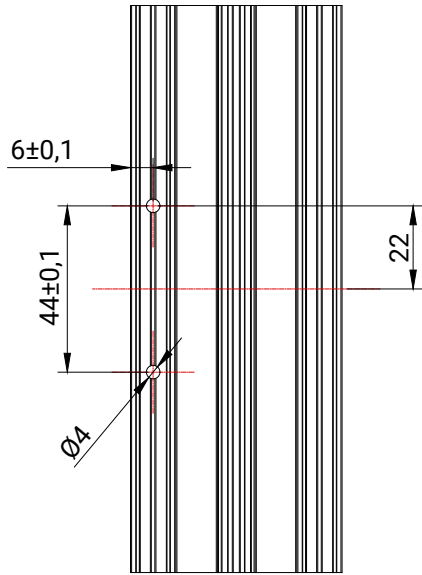
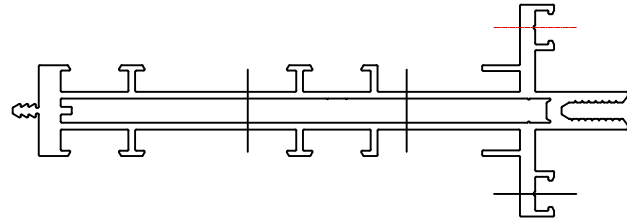
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

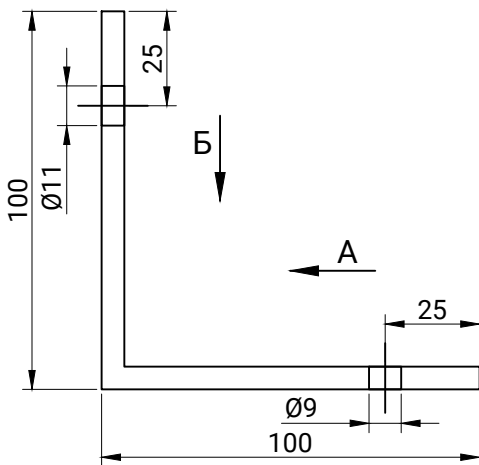
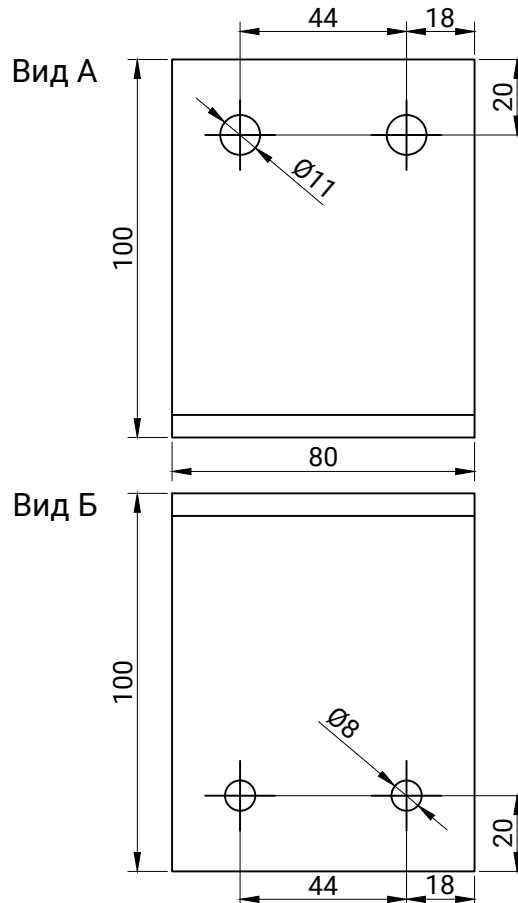
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

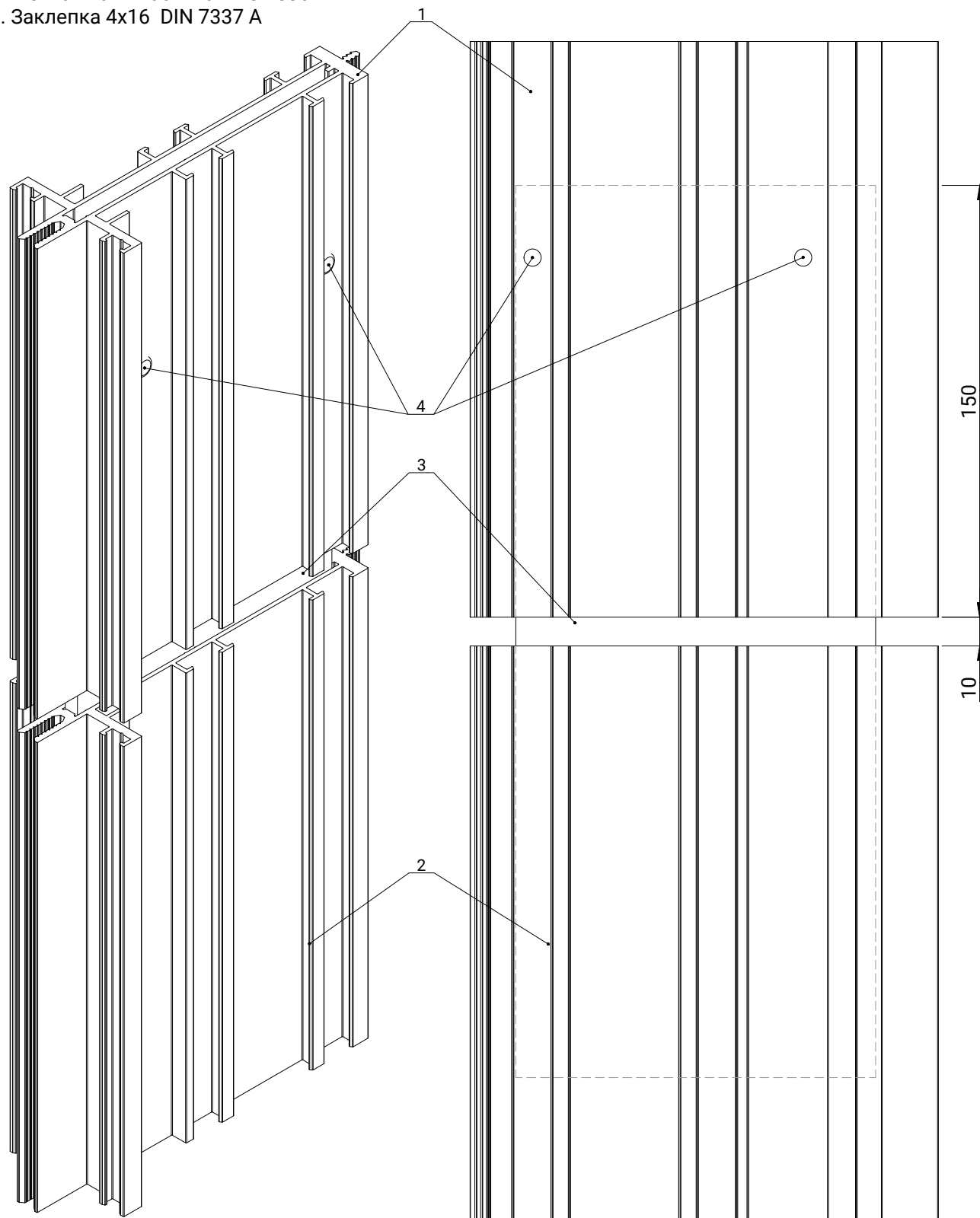


Обработка уголка 100x100x6



Соединение стойки с устройством разрыва для термического расширения

1. Стойка 4 231 065
2. Стойка 4 231 065
3. Монтажная пластина 4 234 036
4. Заклепка 4x16 DIN 7337 A



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

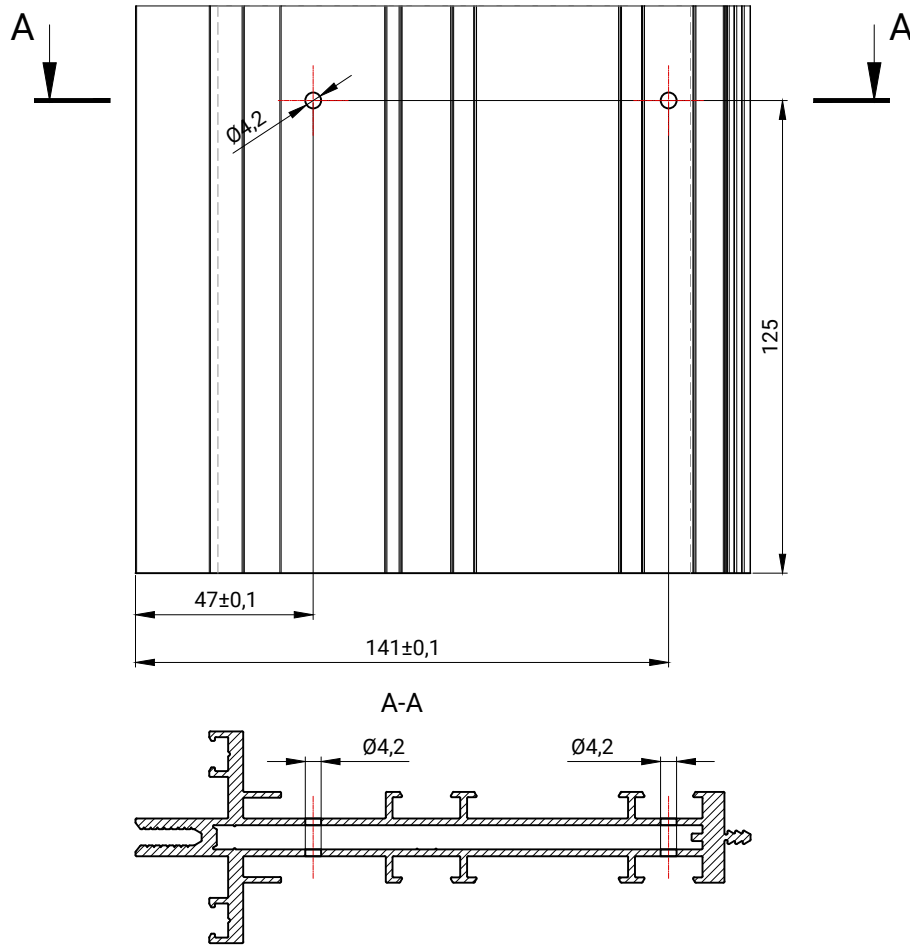
Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

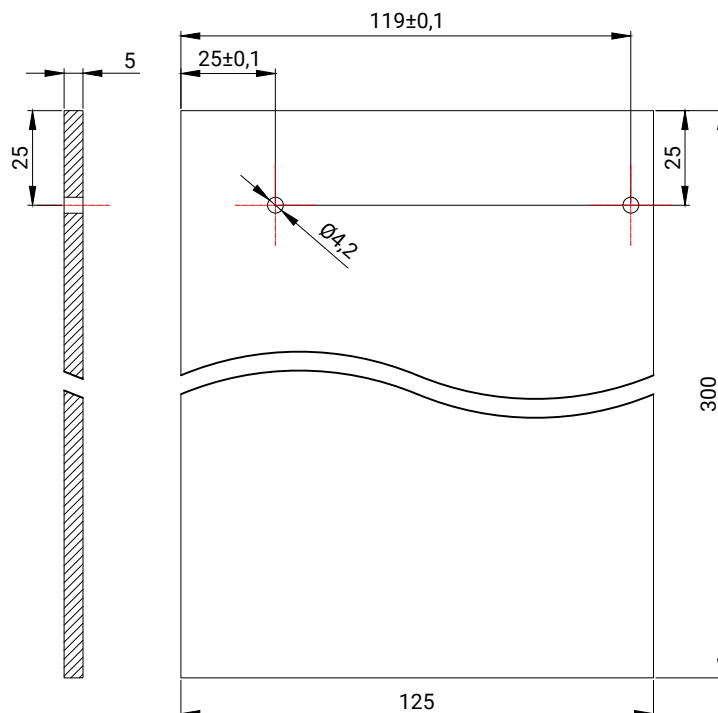
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Обработка стойки 4 231 065

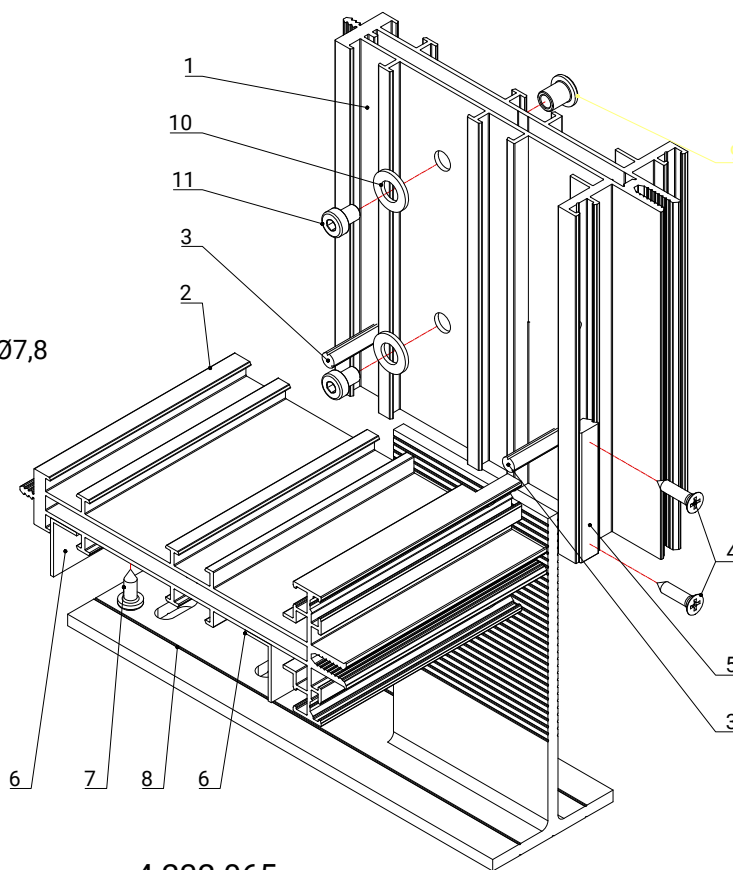


Обработка монтажной пластины 4 234 036



Сборка нижнего узла крепления стойки

1. Стойка 4 231 065
2. Ригель 4 232 065
3. Штифт DIN 1473 6x60
4. Саморез DIN 7982 4,2x19
5. Уплотнитель нахлеста 7 236 070
6. Уголок 30x10x1,5 (L=дл. ригеля)
7. Саморез DIN 7504 M 3,5x9
8. Кронштейн К-10.250.
9. Втулка резьбовая с бортиком M6xØ7,8
10. Шайба плоская DIN 125 M8
11. Винт DIN 7984 M6x8



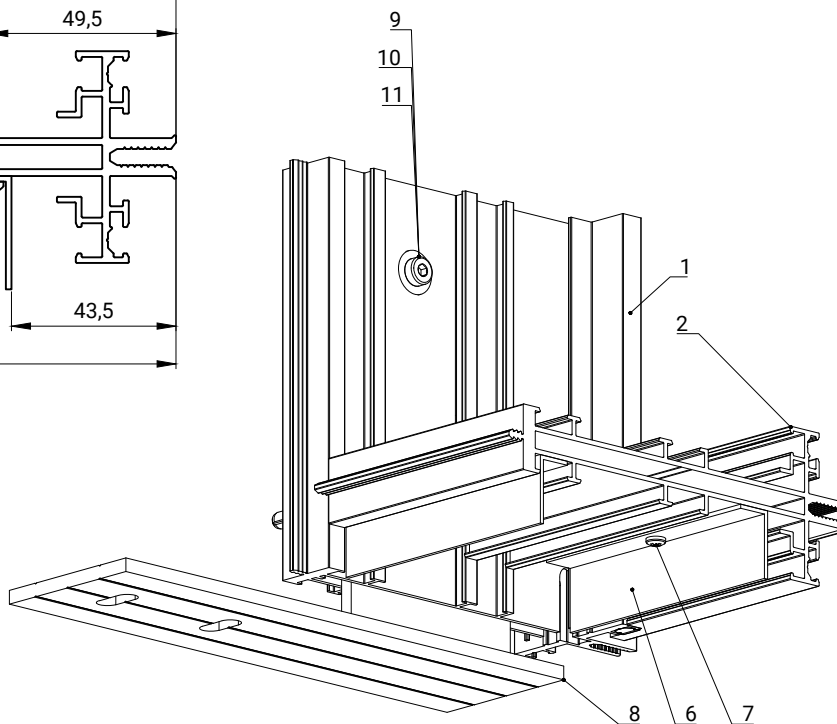
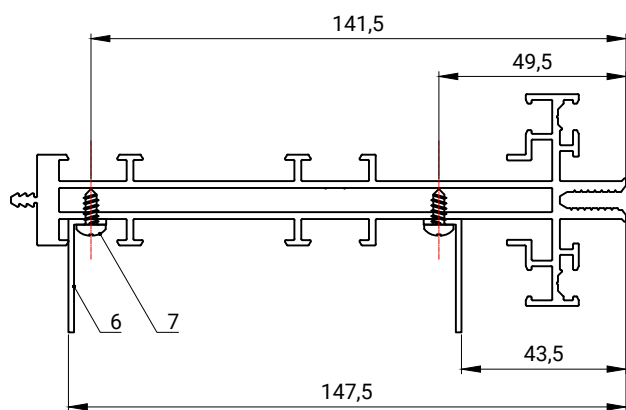
Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Установка уголков 30x10x1,5 на ригель 4 232 065



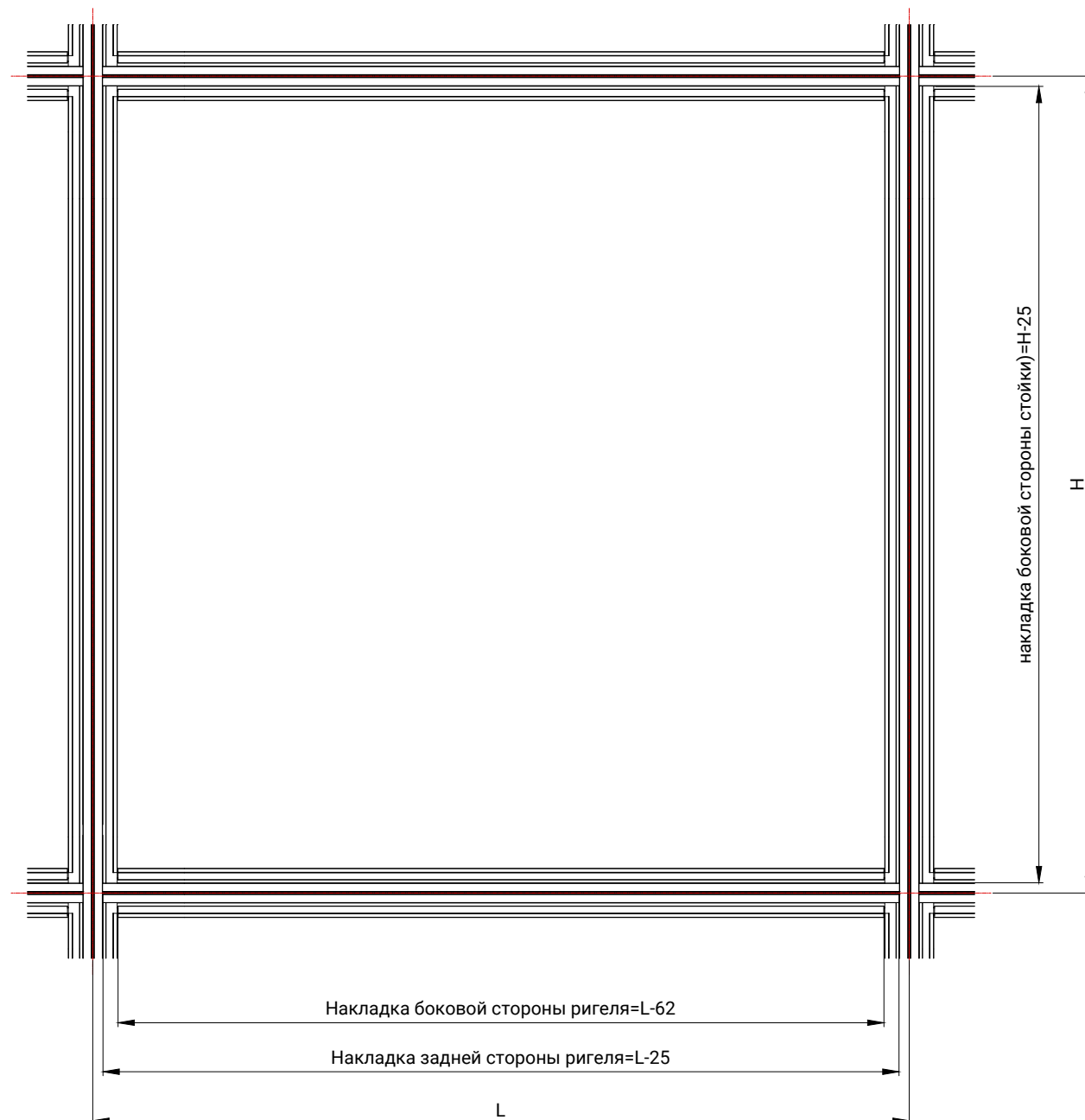
Таблицы заполнения
Glazing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Расчет деревянных накладок (вид изнутри)

Содержание Content
Введение Overview
Профили Profiles
Комплекующие Accessories
Таблицы заполнения Glassing
Механическая обработка Profile machining
Узлы и сечения Sections



* Накладка задней стороны стойки соответствует длине стойки (максимальная длина накладки 4,5 м)

Обработка накладки боковой стороны ригеля 4 232 065

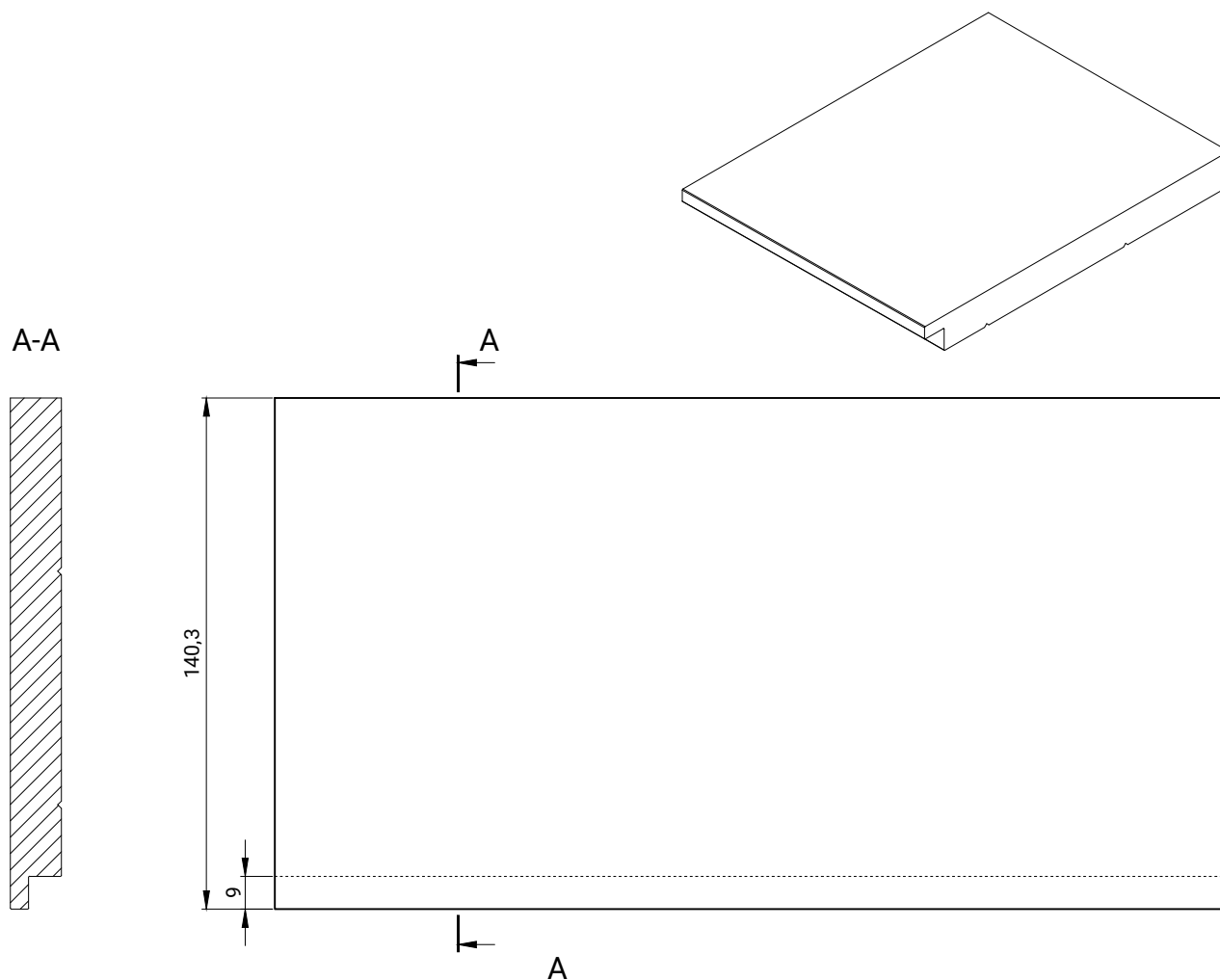
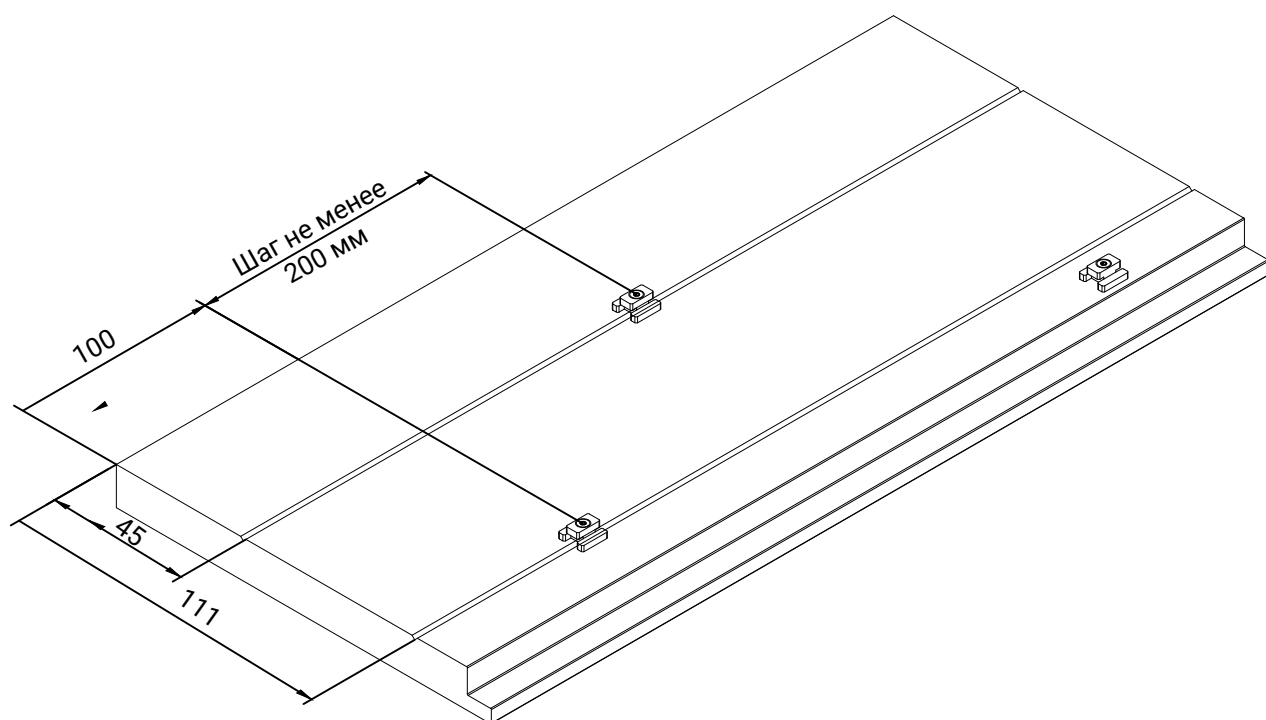


Схема установки кляймеров на боковую накладку ригеля 4 232 065



Содержание

Content

Введение

Overview

Профили

Profiles

Комплекующие

Accessories

Таблицы заполнения

Glassing

Механическая обработка

Profile machining

Узлы и сечения

Sections

Обработка накладки боковой стороны стойки 4 231 065

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

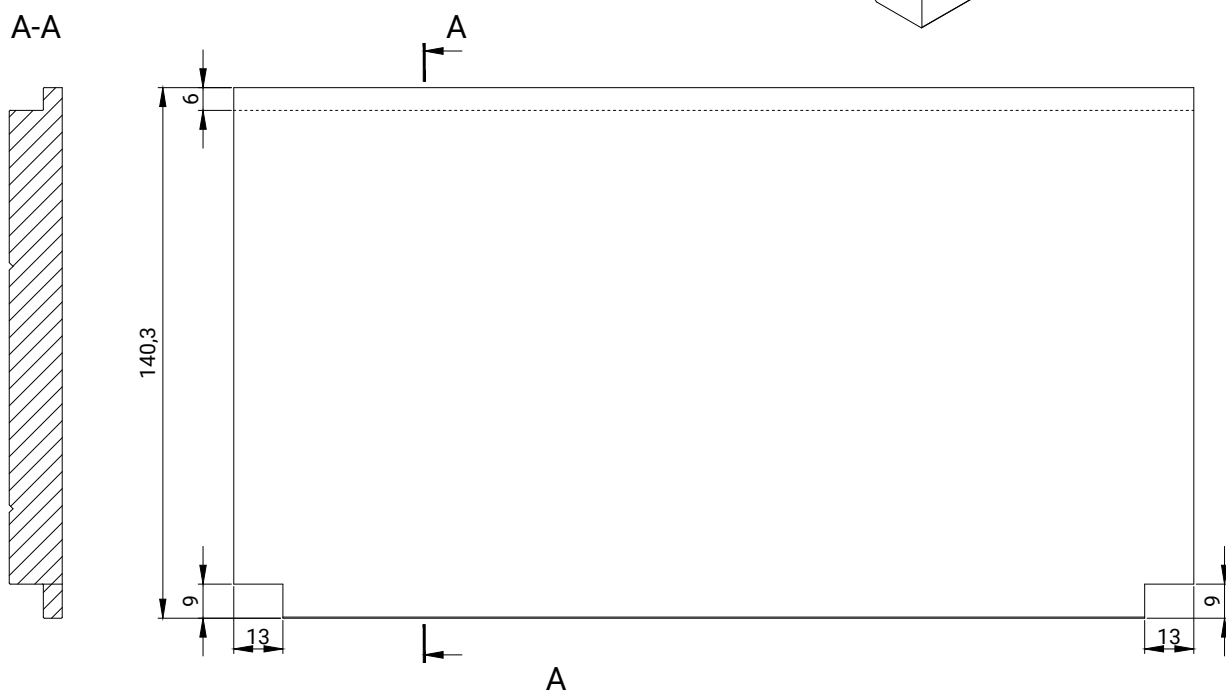
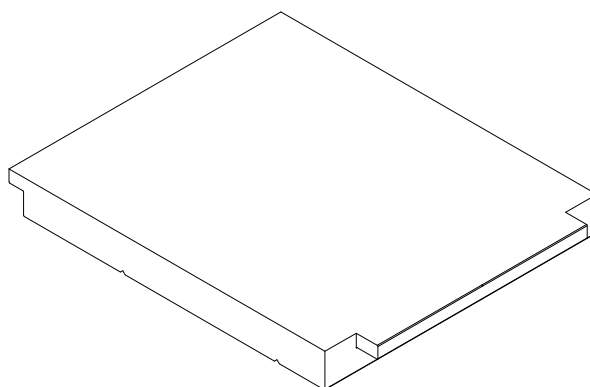
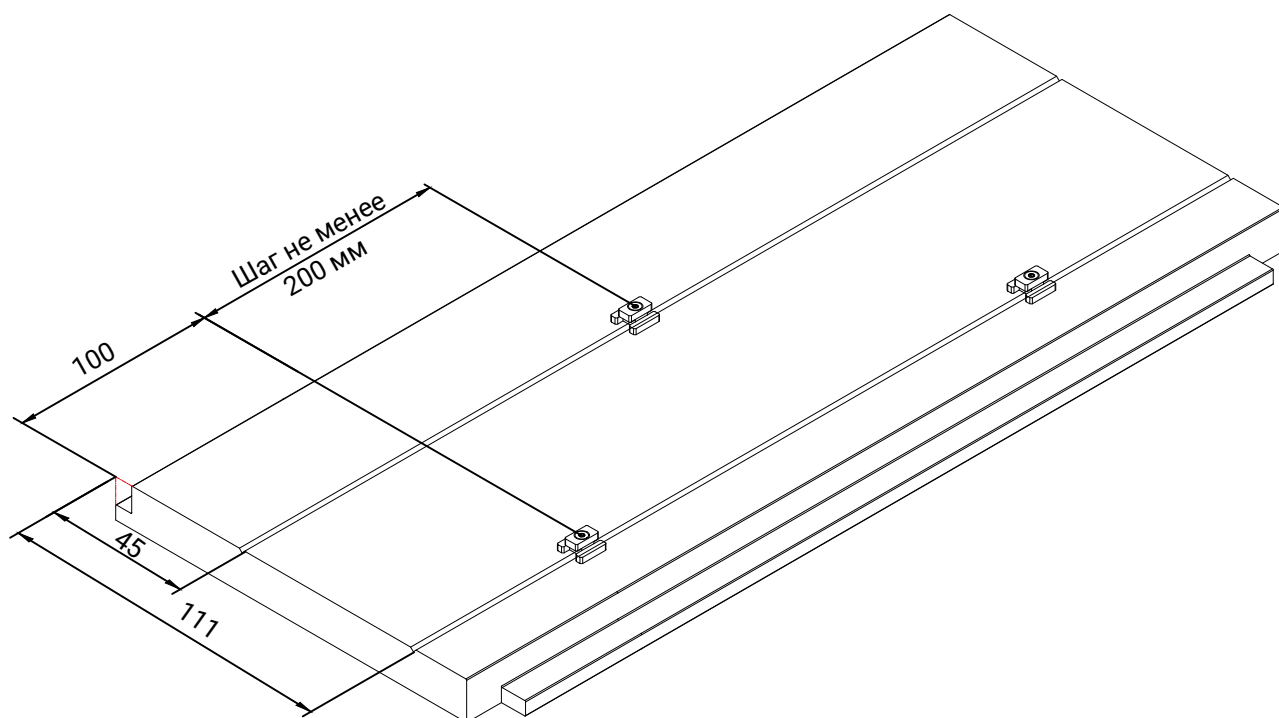


Схема установки кляймеров на боковую накладку стойки 4 231 065



Узлы и сечения

Типовая схема крепления алюминиевого каркаса ограждающей конструкции к ж/б плитам перекрытий

Содержание
Content

Введение
Overview

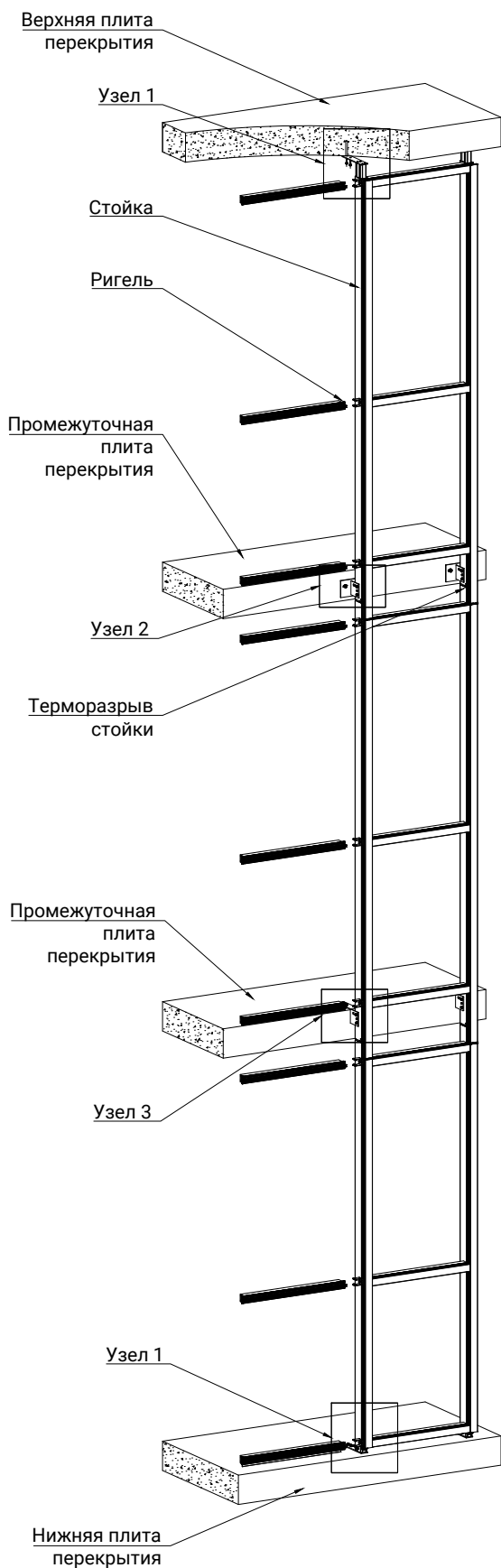
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

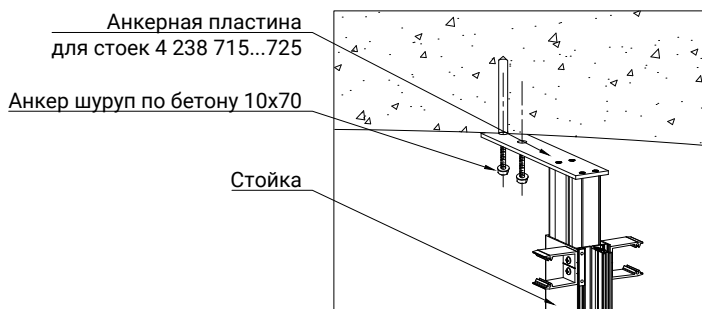
Таблицы наполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



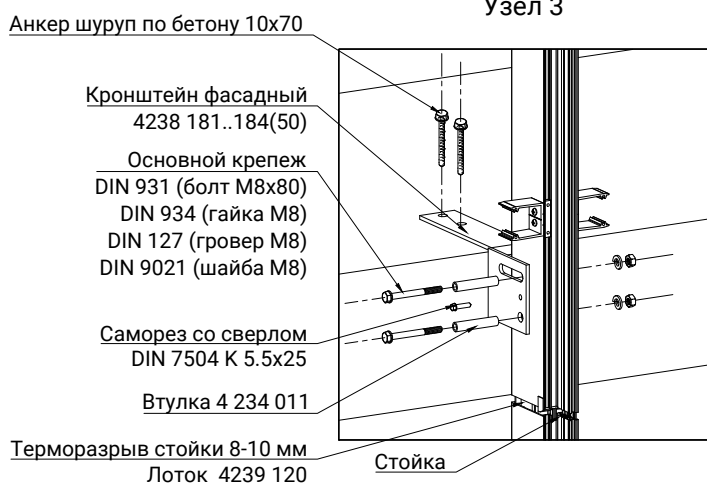
Узел 1



Узел 2



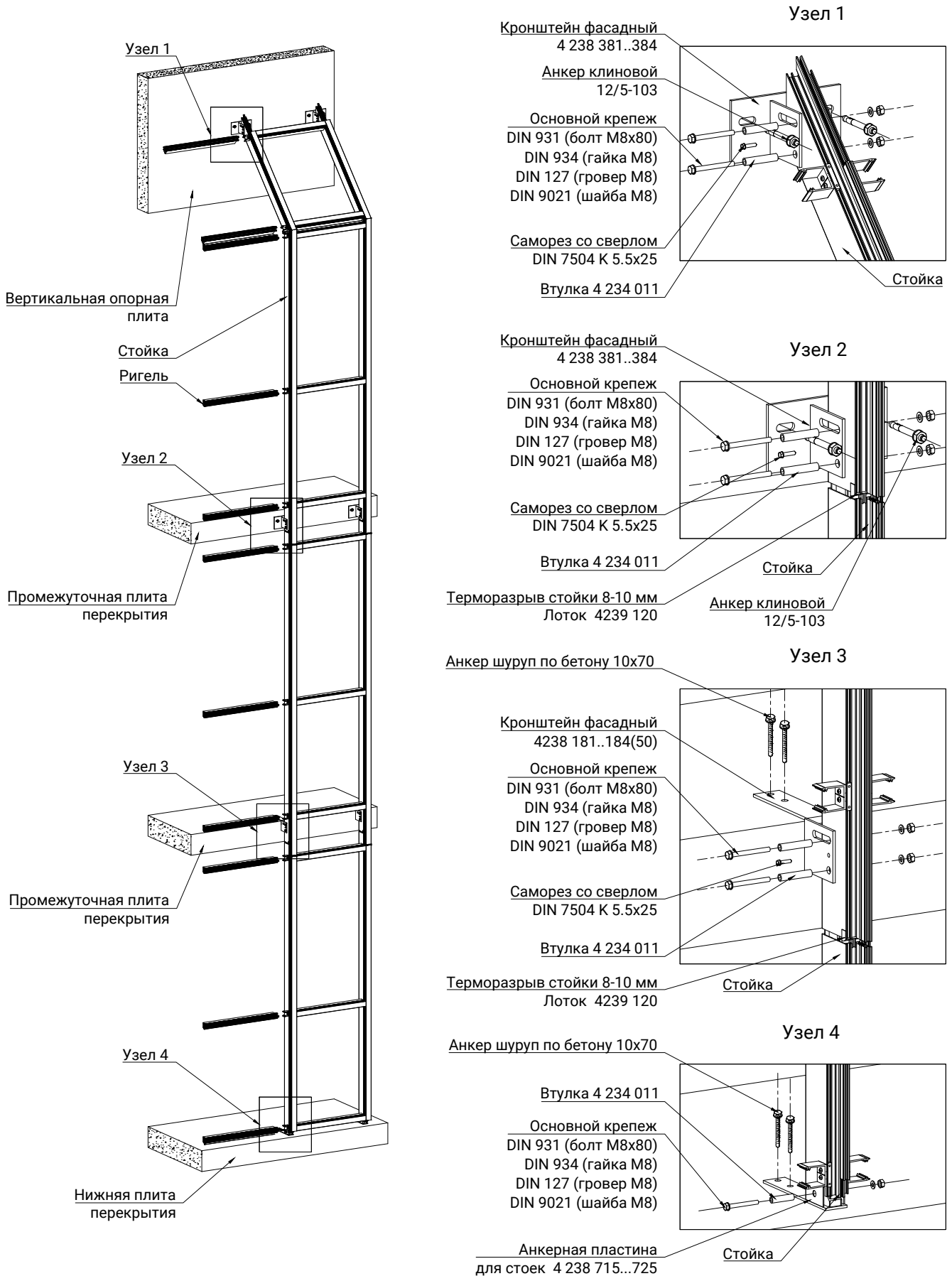
Узел 3



Узел 4



Типовая схема крепления алюминиевого каркаса ограждающей конструкции с переходом на наклонную часть к ж/б плитам перекрытий



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

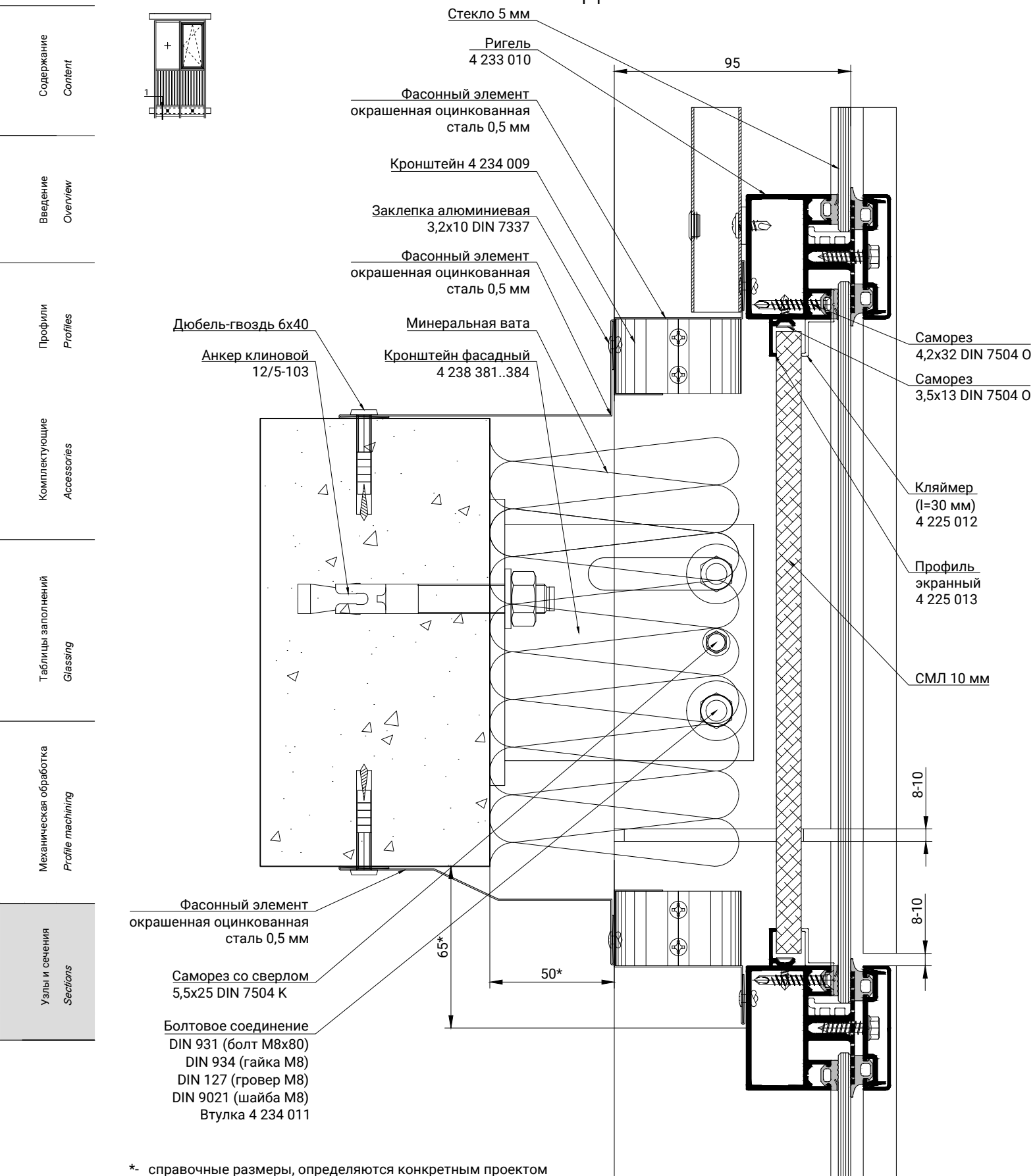
Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

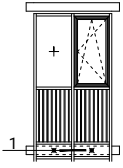
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

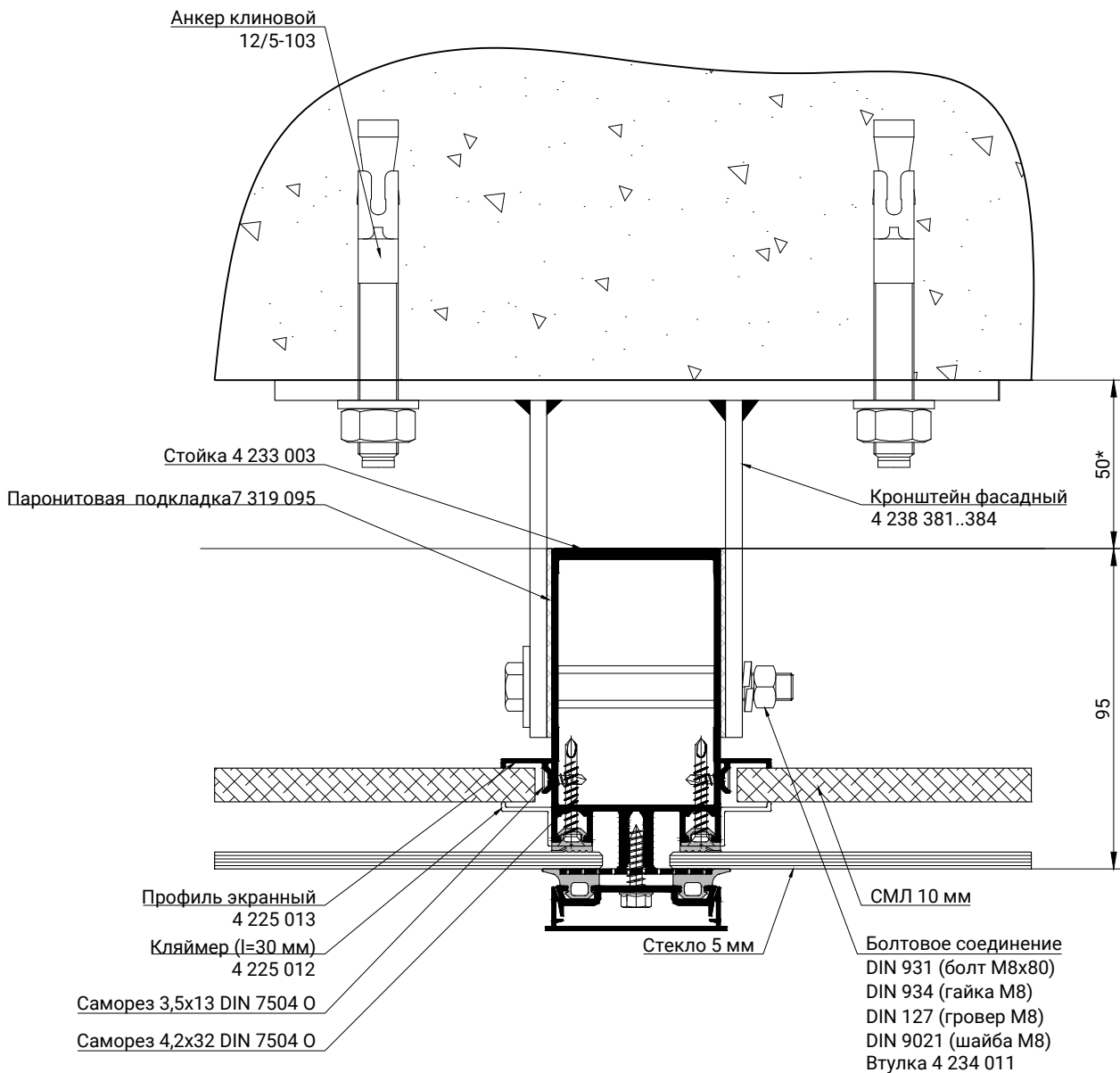
Устройство примыкания ограждающей конструкции к межэтажному перекрытию. Вариант для тонированного стекла



Устройство примыкания ограждающей конструкции к межэтажному перекрытию. Вариант для тонированного стекла



1-1



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Устройство примыкания ограждающей конструкции к межэтажному перекрытию. Вариант для прозрачного стекла

Содержание
Content

Введение
Overview

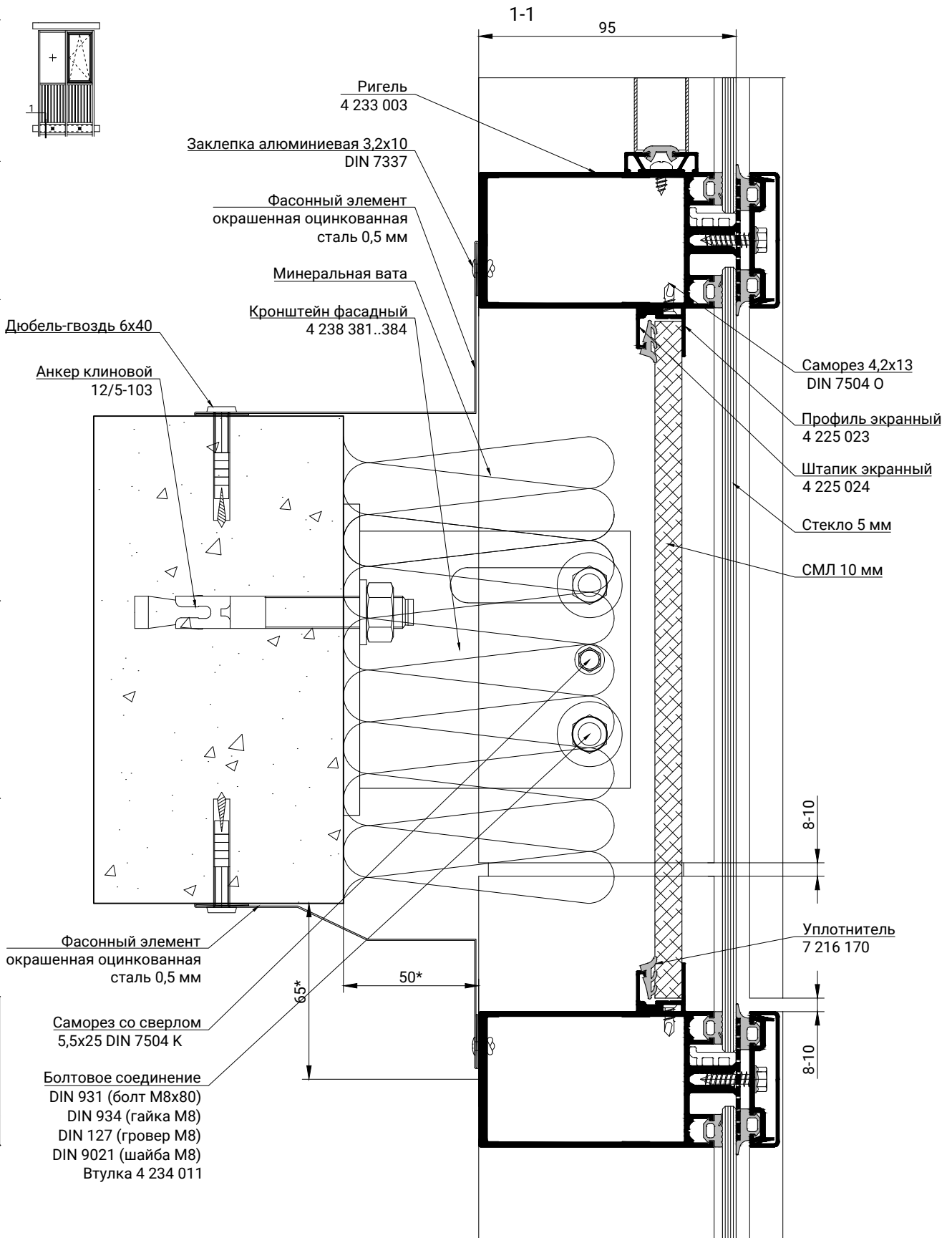
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заплнений
Glassing

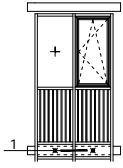
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

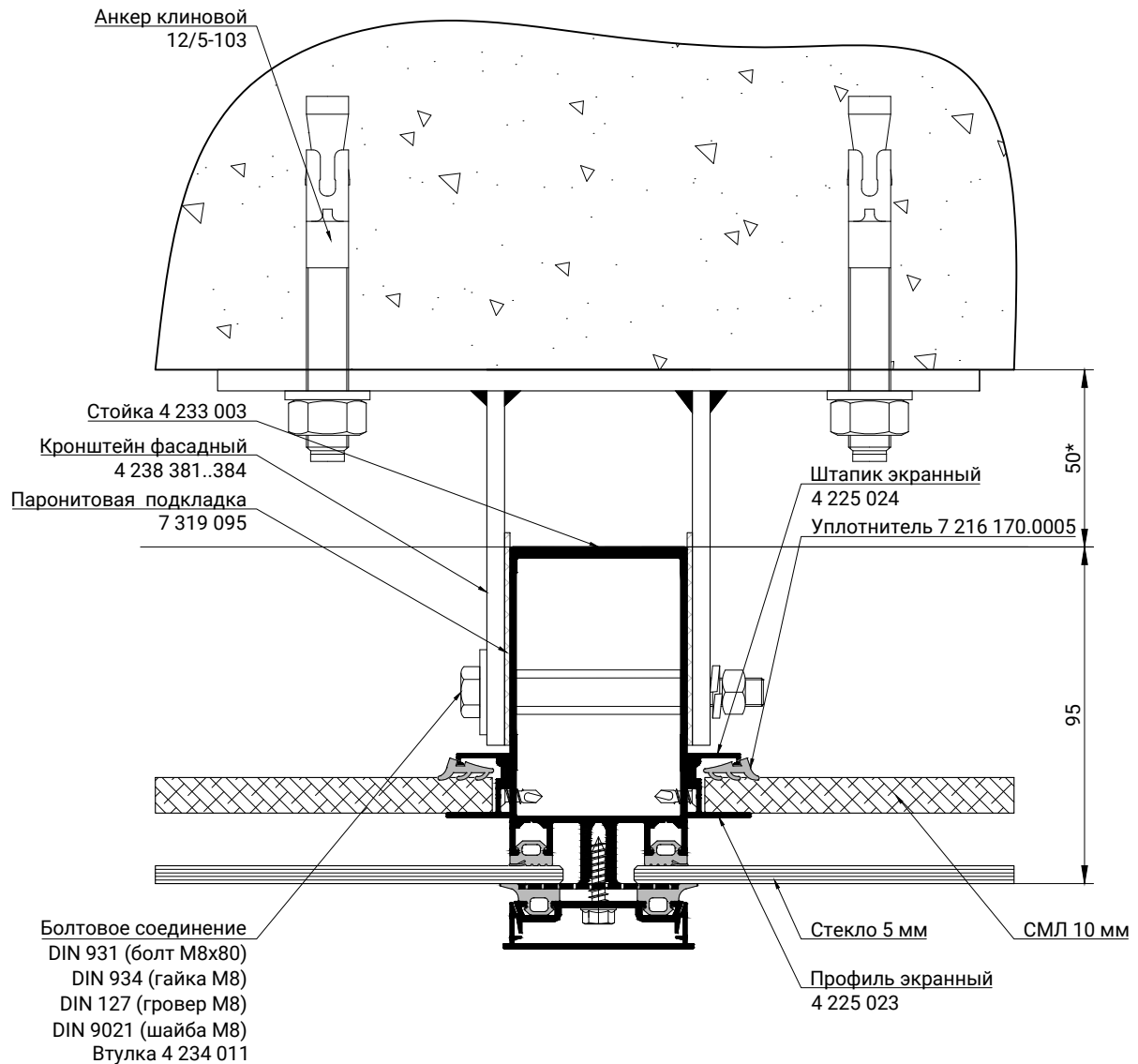


*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания ограждающей конструкции к межэтажному перекрытию. Вариант для прозрачного стекла



1-1



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

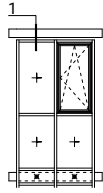
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания ограждающей конструкции к верхней плите перекрытия

Содержание
Content



Введение
Overview

1-1

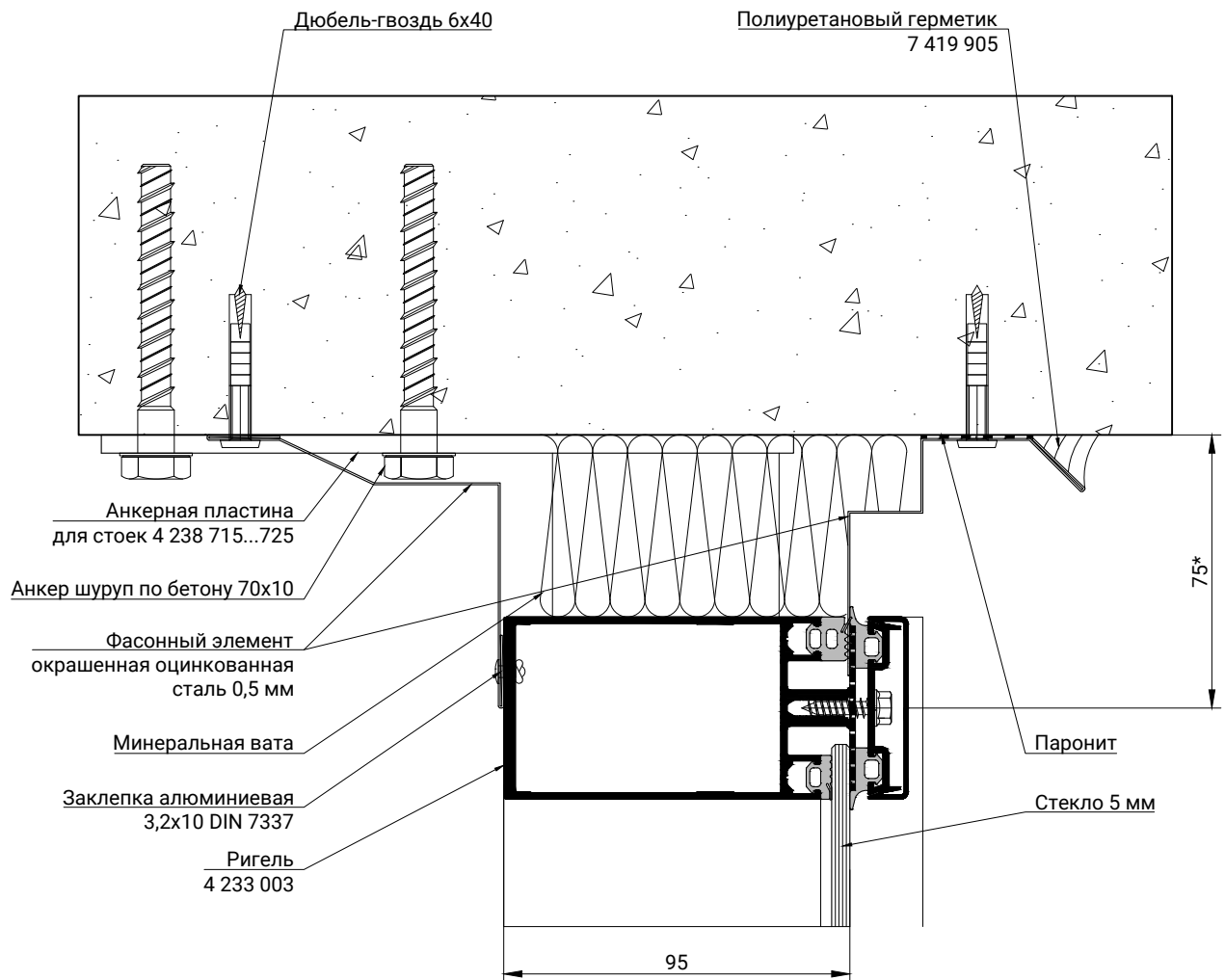
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

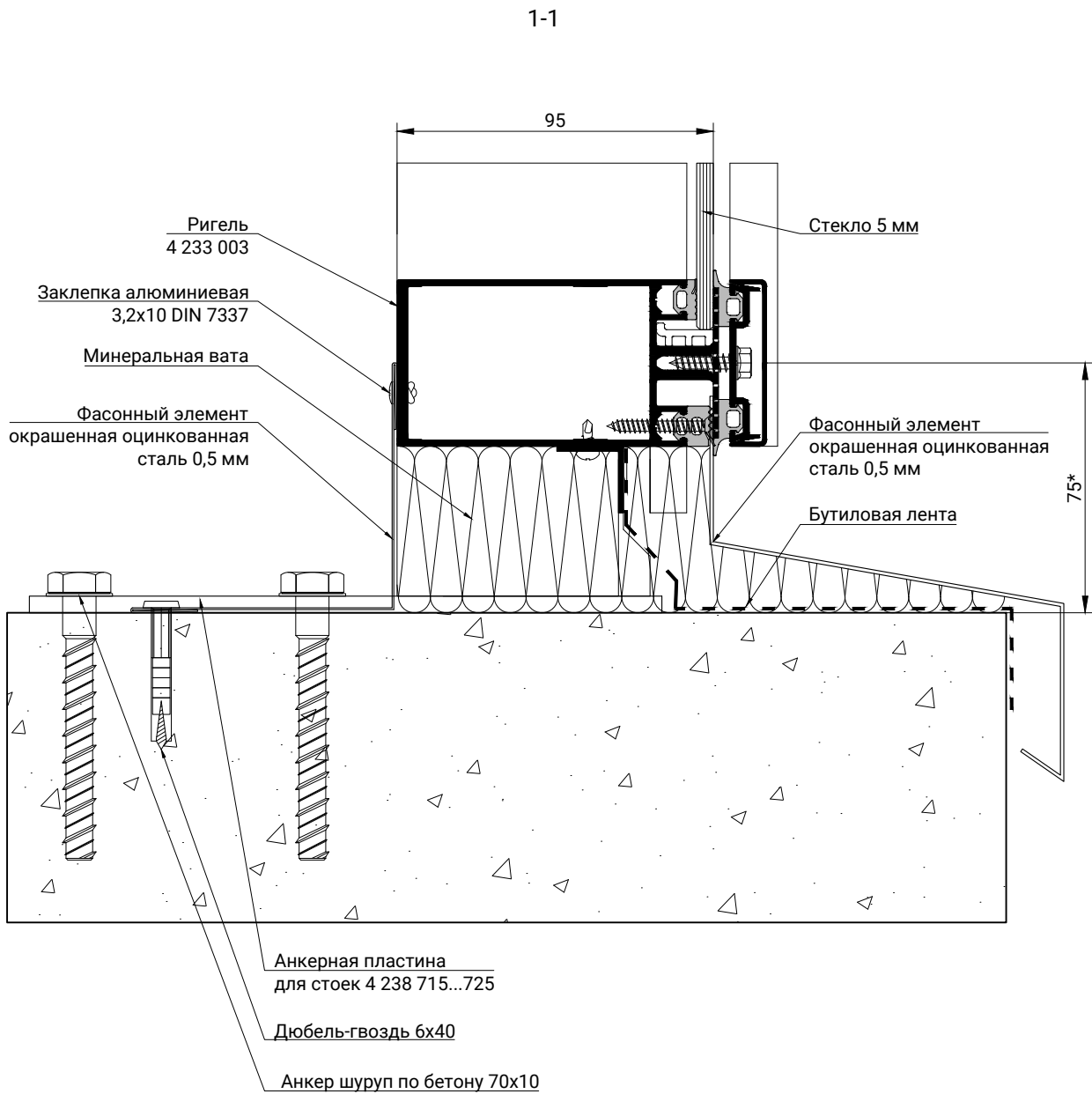
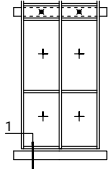
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания низа ограждающей конструкции, при установке на промежуточную плиту перекрытия



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

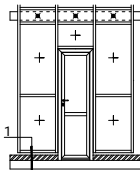
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания низа ограждающей конструкции, при установке на нижнюю плиту перекрытия

Содержание
Content



Введение
Overview

1-1

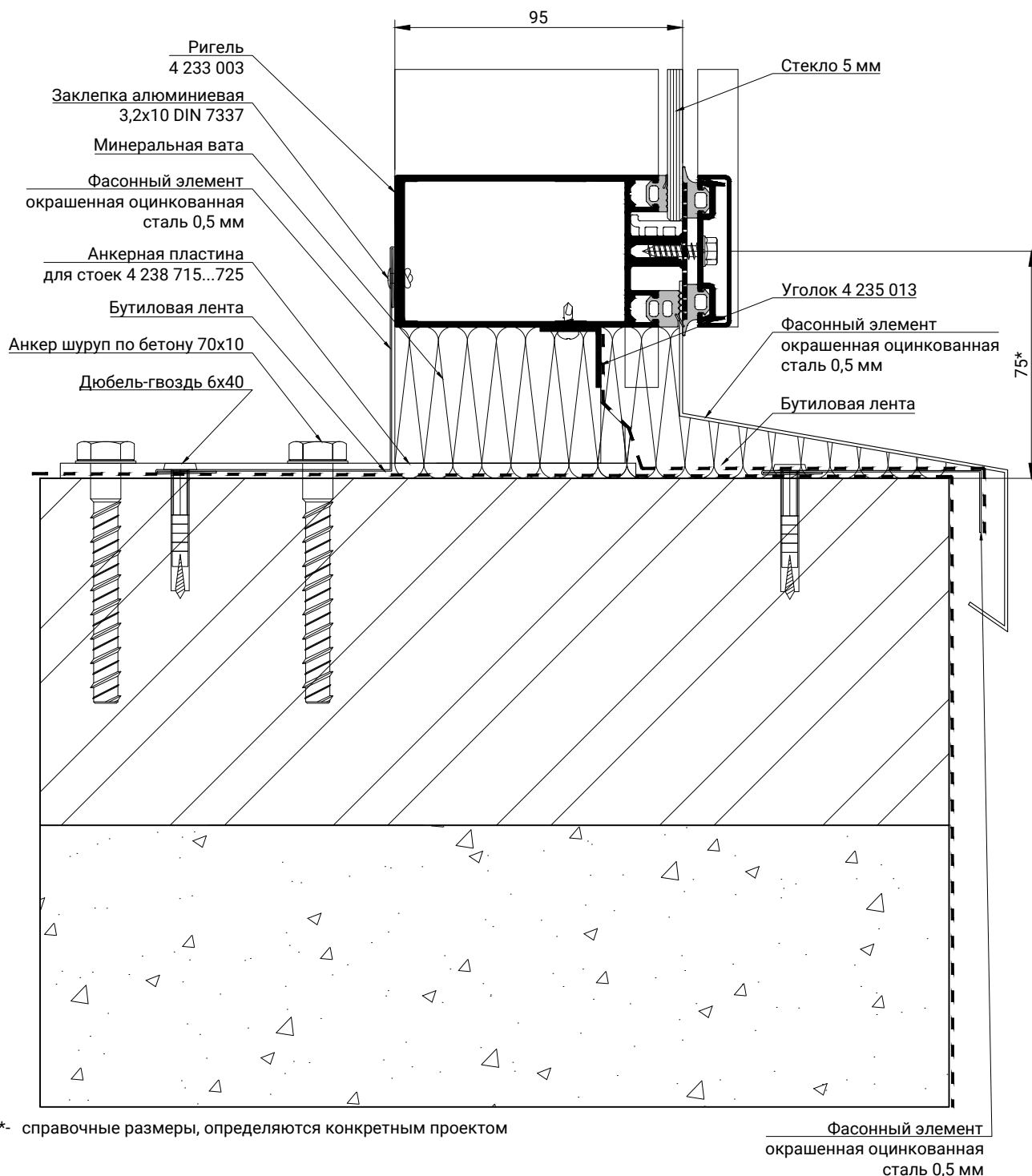
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

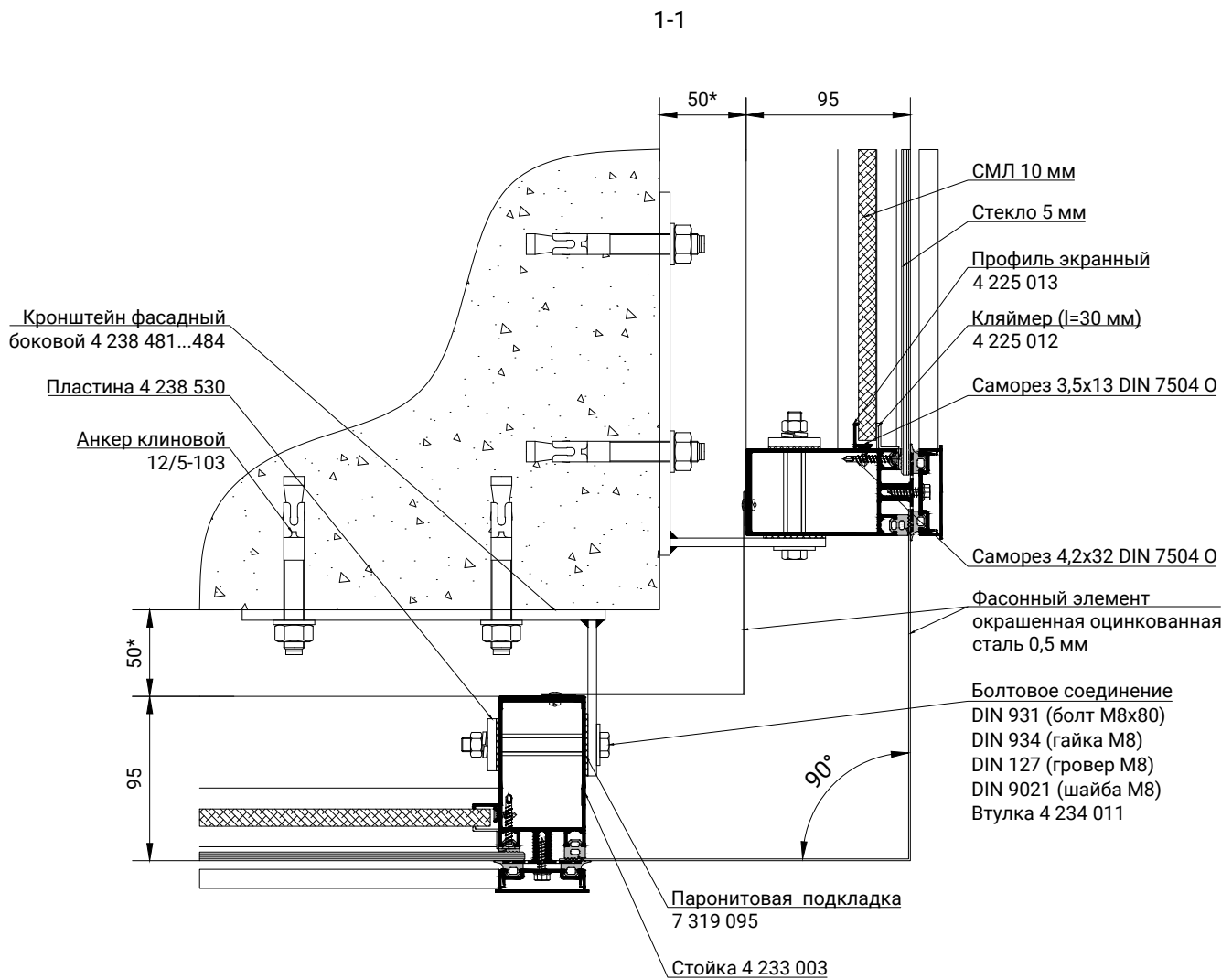
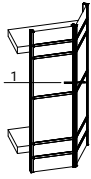
Узлы и сечения
Sections



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Фасонный элемент
окрашенная оцинкованная
сталь 0,5 мм

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на 90° с двумя стойками



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

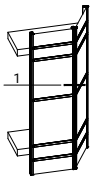
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на 90° с одной стойкой

Содержание
Content



Введение
Overview

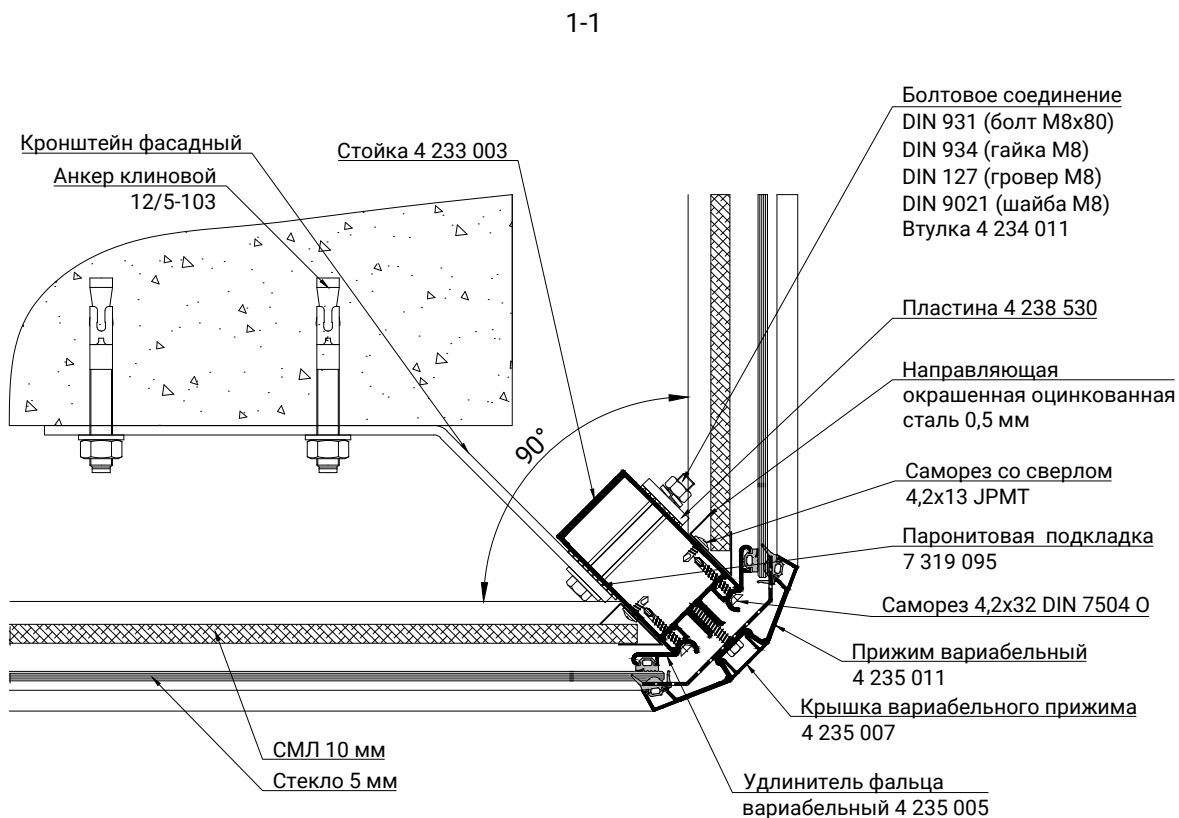
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

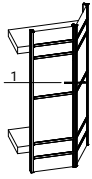
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

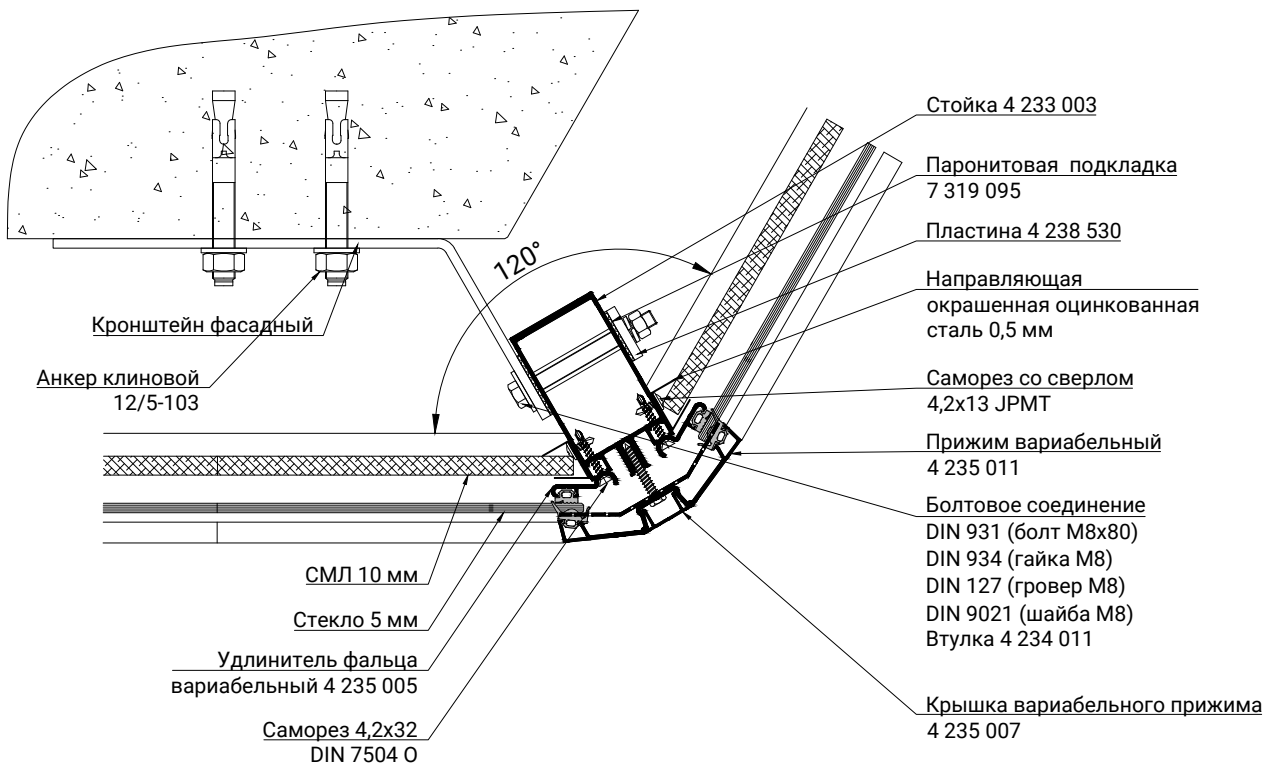
Узлы и сечения
Sections



Устройство углового перехода ограждающей конструкции на 120° с одной стойкой



1-1



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

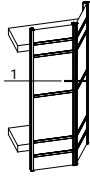
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на 135° с одной стойкой

Содержание
Content



Введение
Overview

1-1

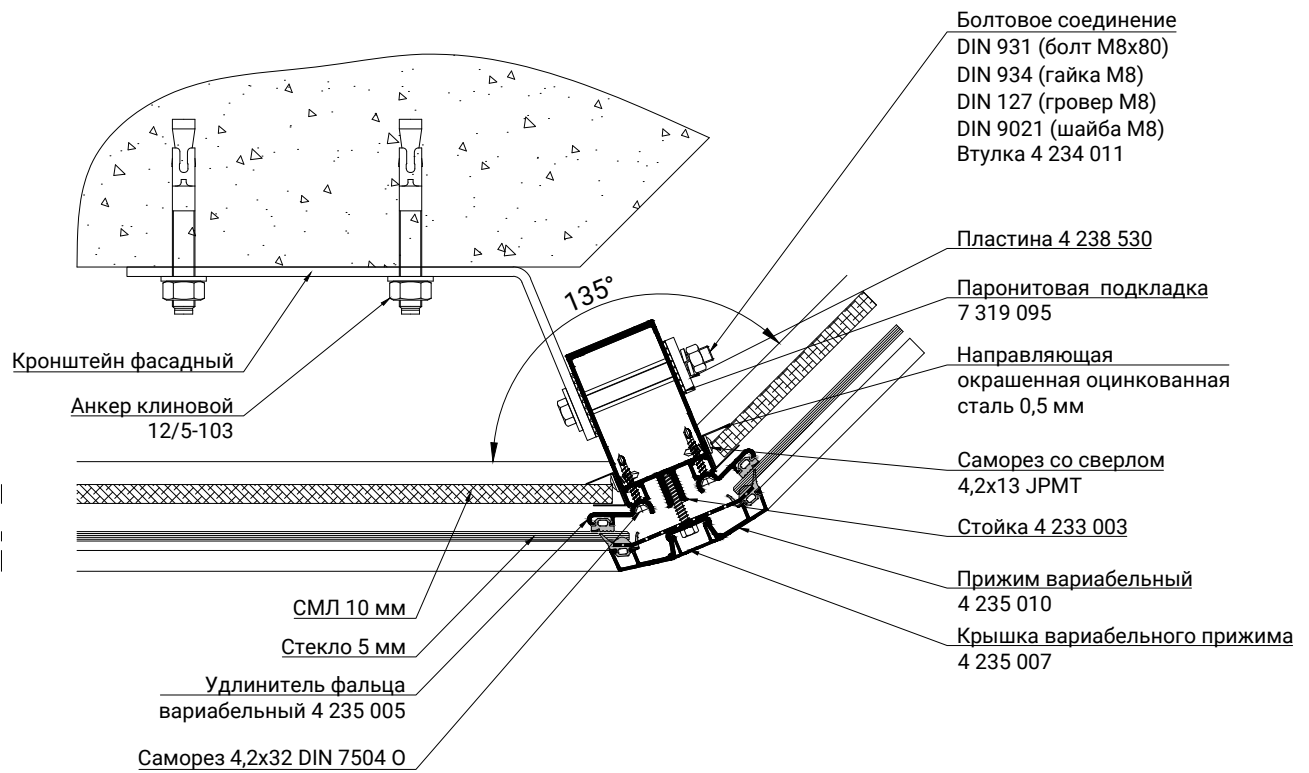
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

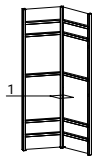
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

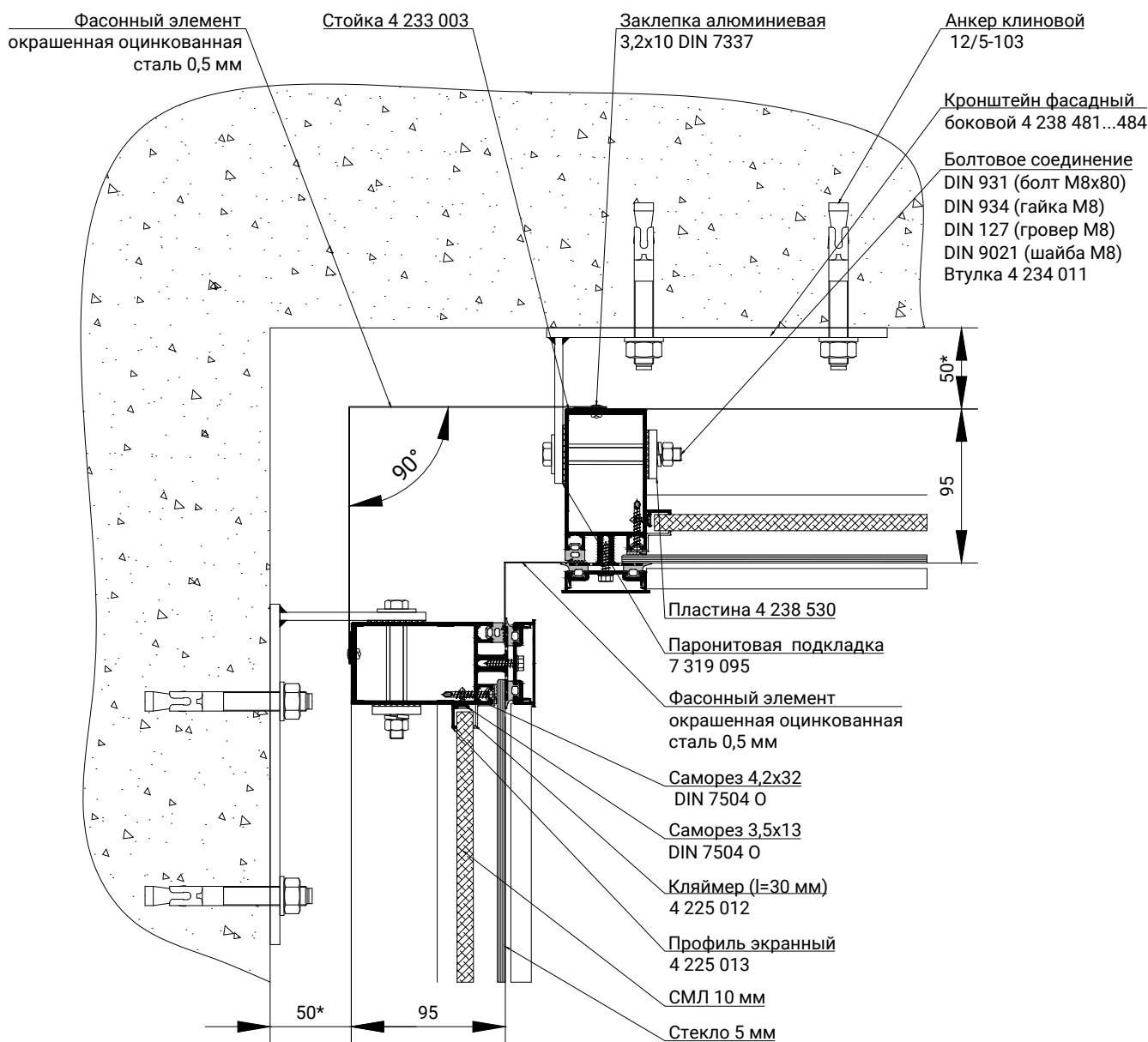


ENSAVE FS-50

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на внутренний угол 90° с двумя стойками



1-1



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

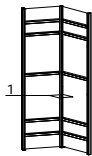
Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на внутренний угол 90° с одной стойкой

Содержание
Content



Введение
Overview

Профили
Profiles

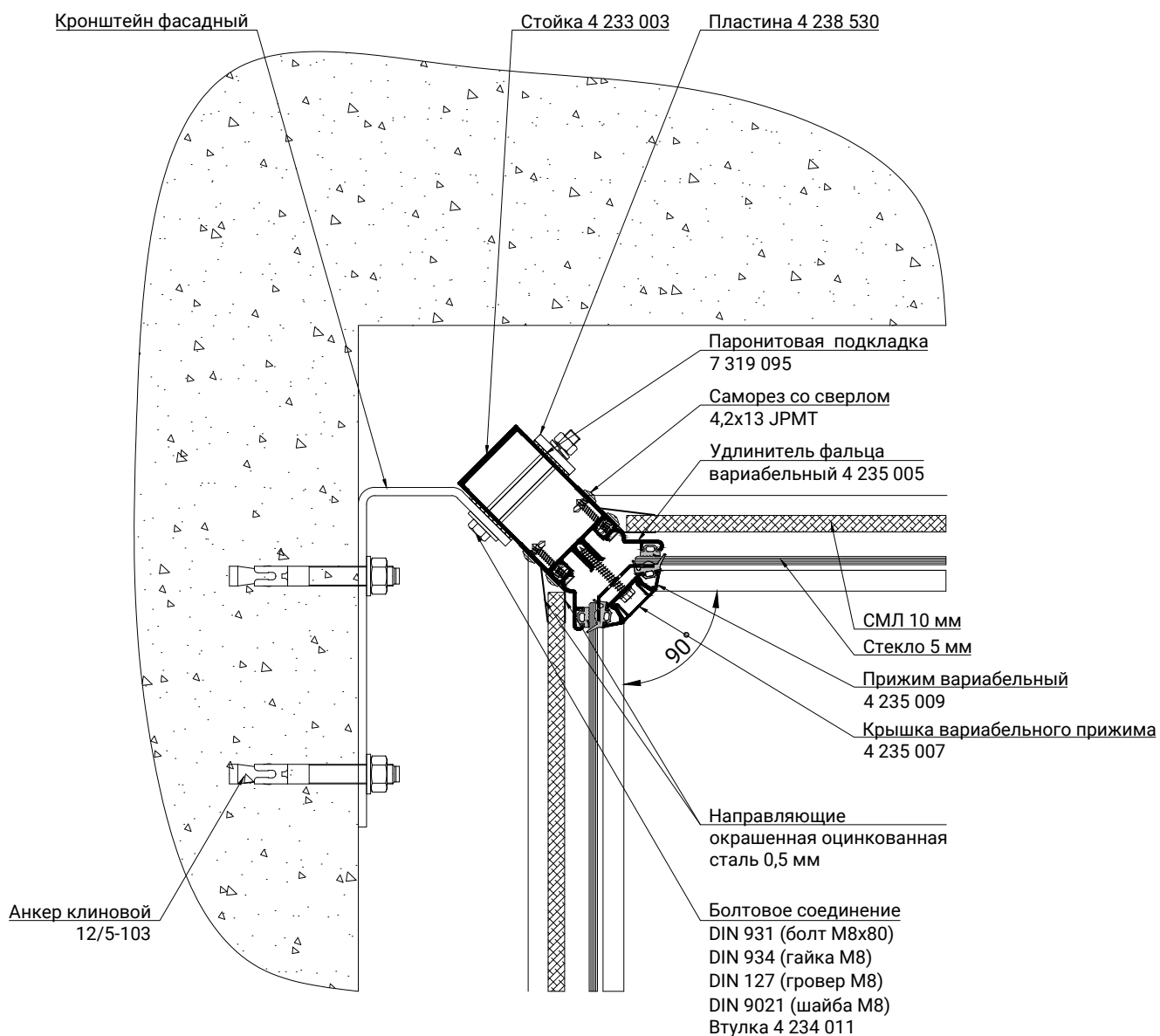
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

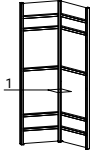
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

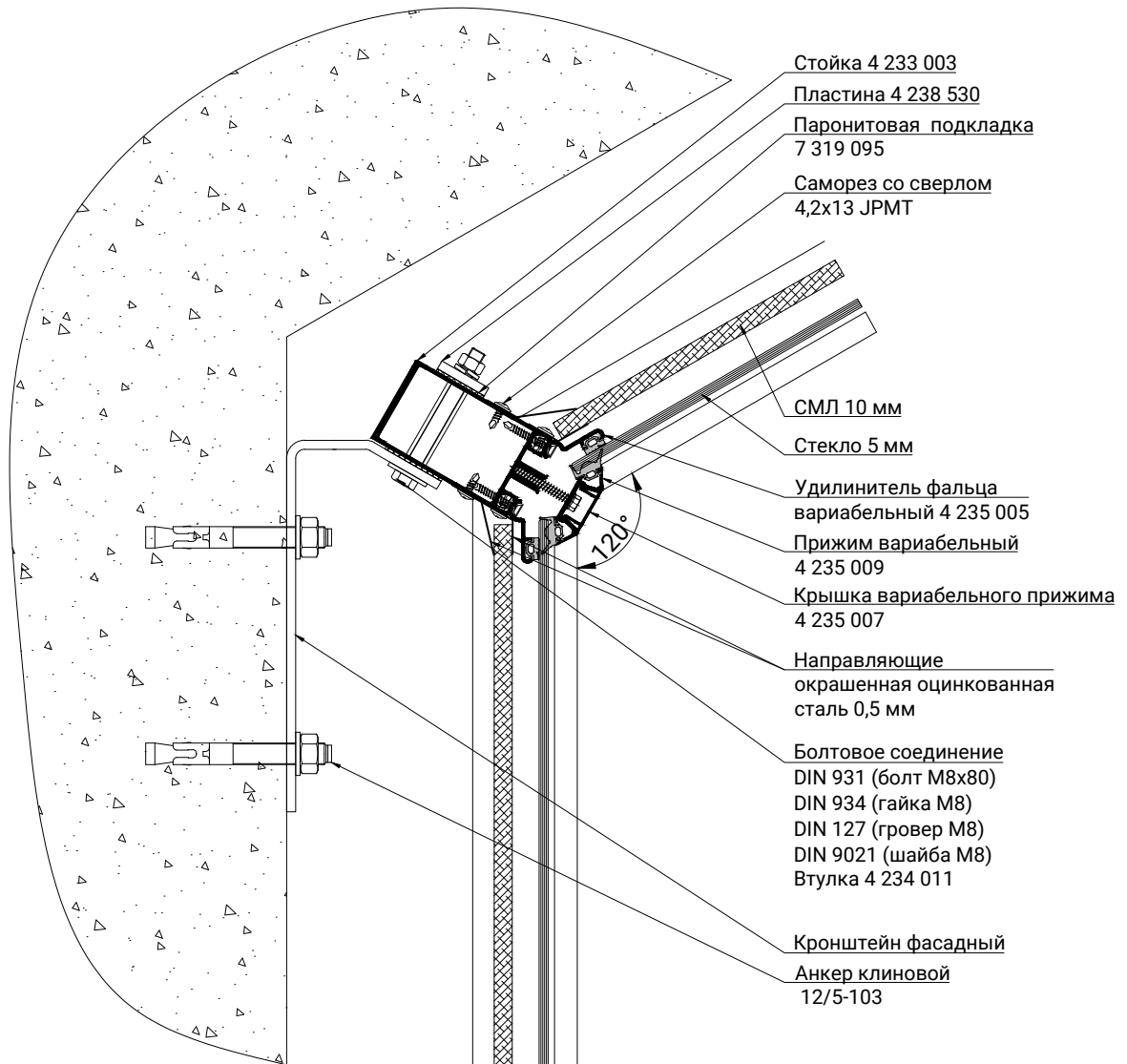
1-1



Устройство углового перехода ограждающей конструкции на внутренний угол 120° с одной стойкой



1-1



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

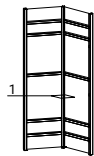
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на внутренний угол 135° с одной стойкой

Содержание
Content



Введение
Overview

1-1

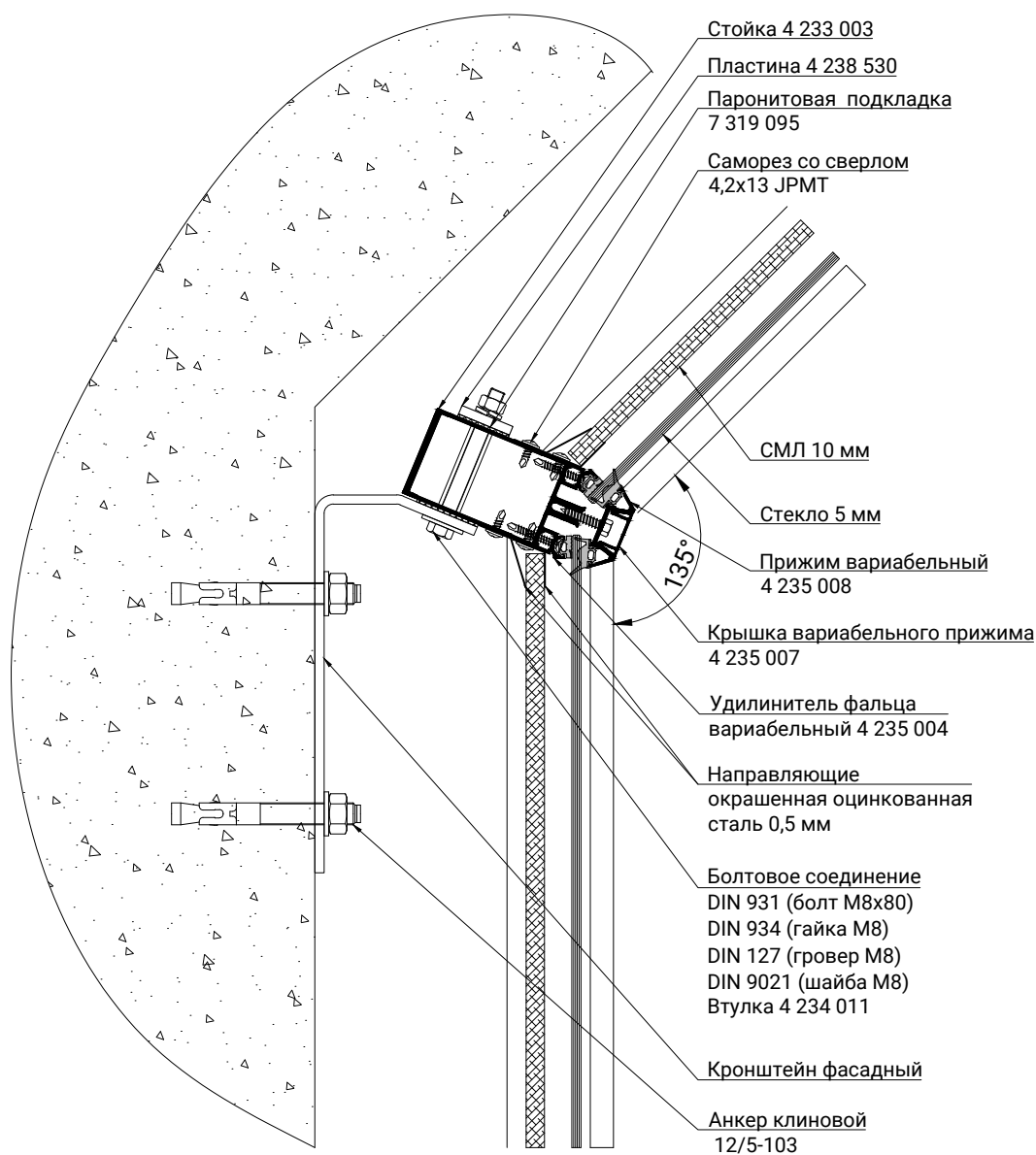
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

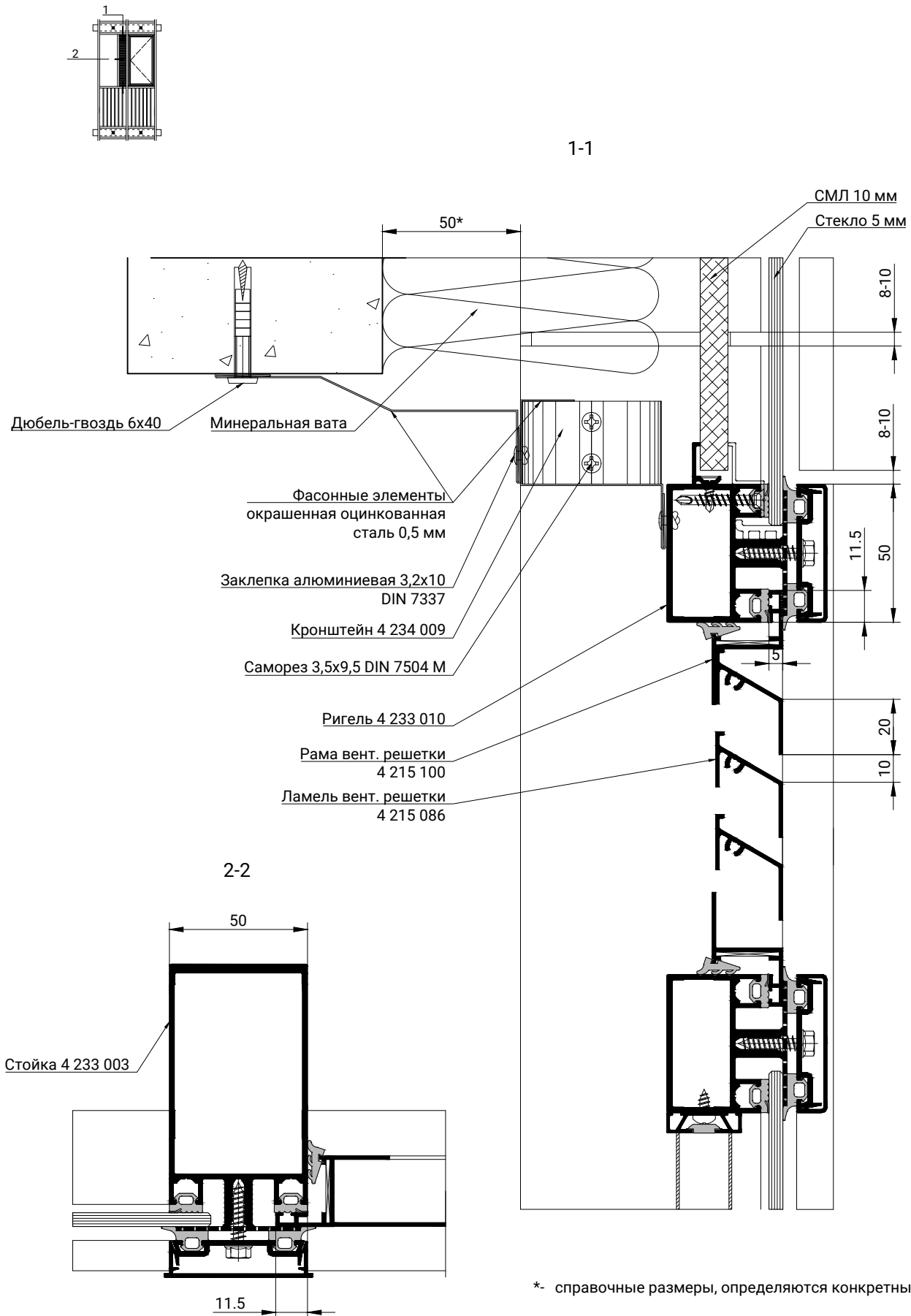
Таблицы заполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Установка вентиляционной решетки 4 215 086 с рамным профилем 4 215 100



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Установка решетчатого ограждения. Вариант крепления решетки к боковой стенке ригеля

Содержание
Content

Введение
Overview

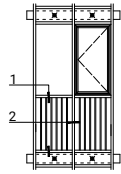
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

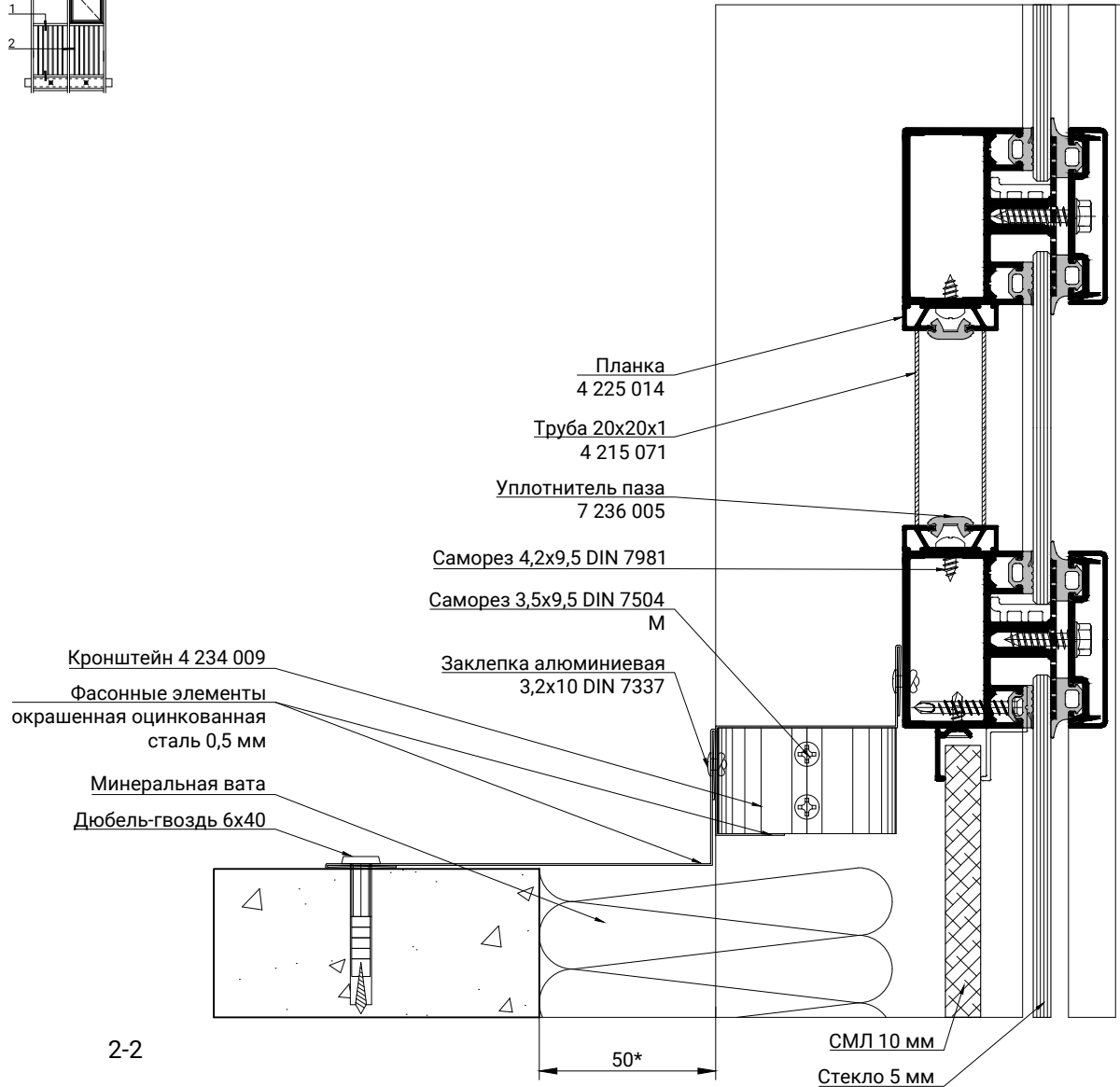
Таблицы наполнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

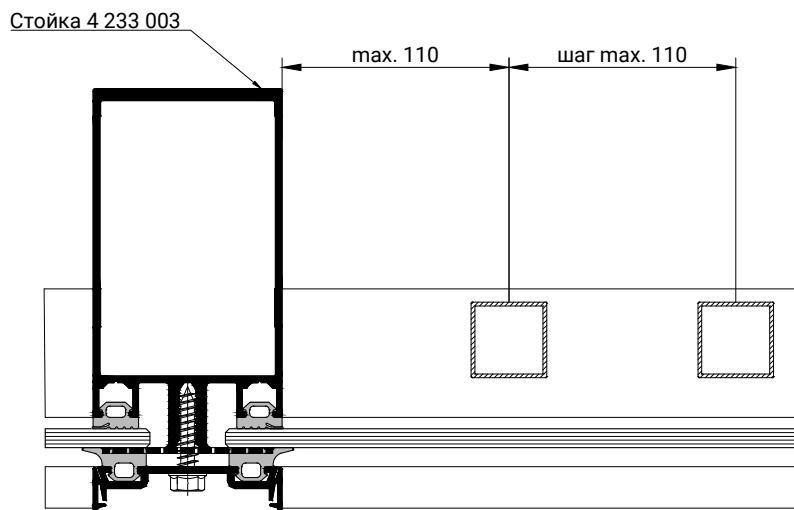
Узлы и сечения
Sections



1-1

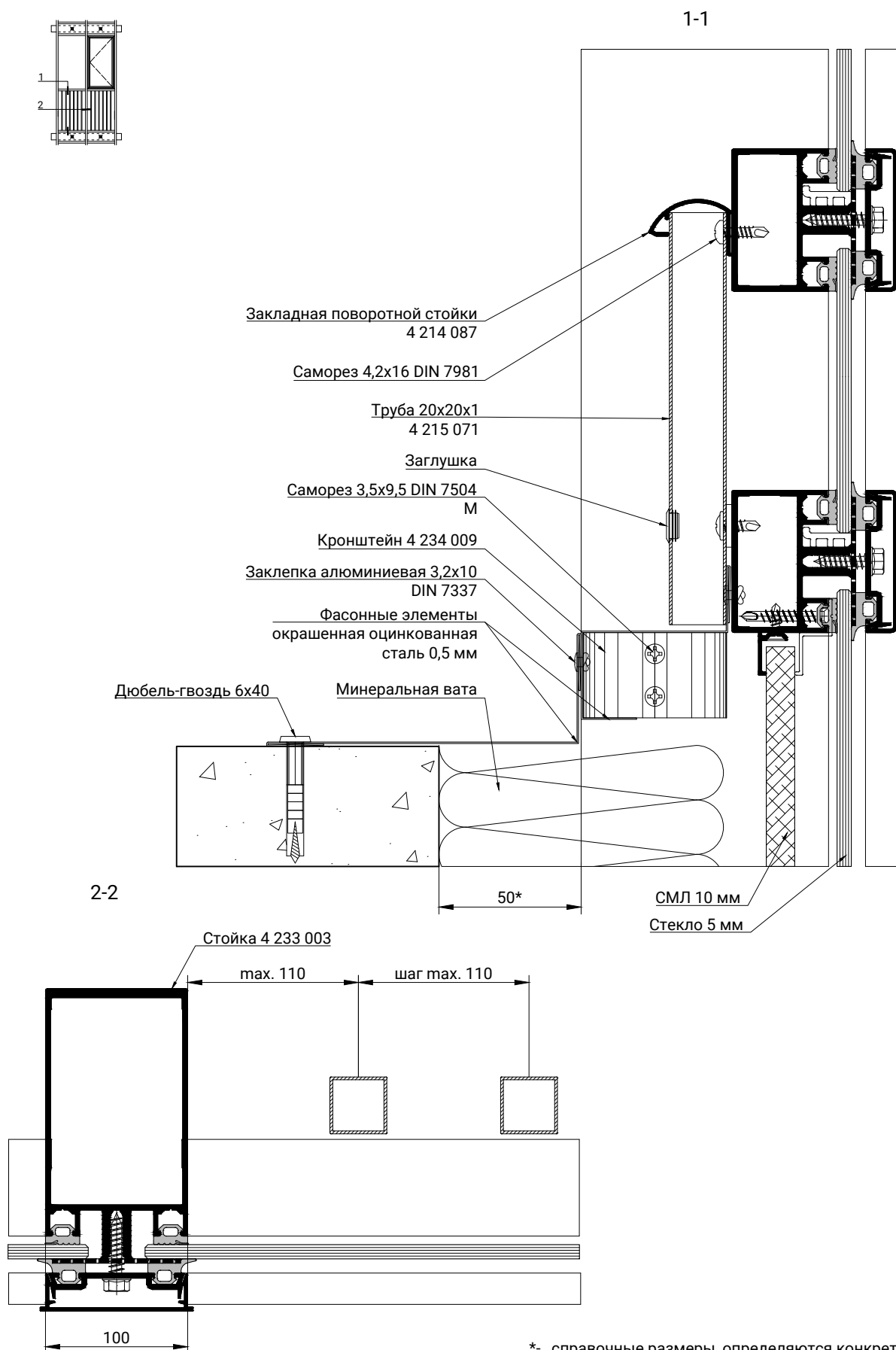


2-2



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Установка вентиляционной решетки. Вариант крепления решетки к задней стенке ригеля



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

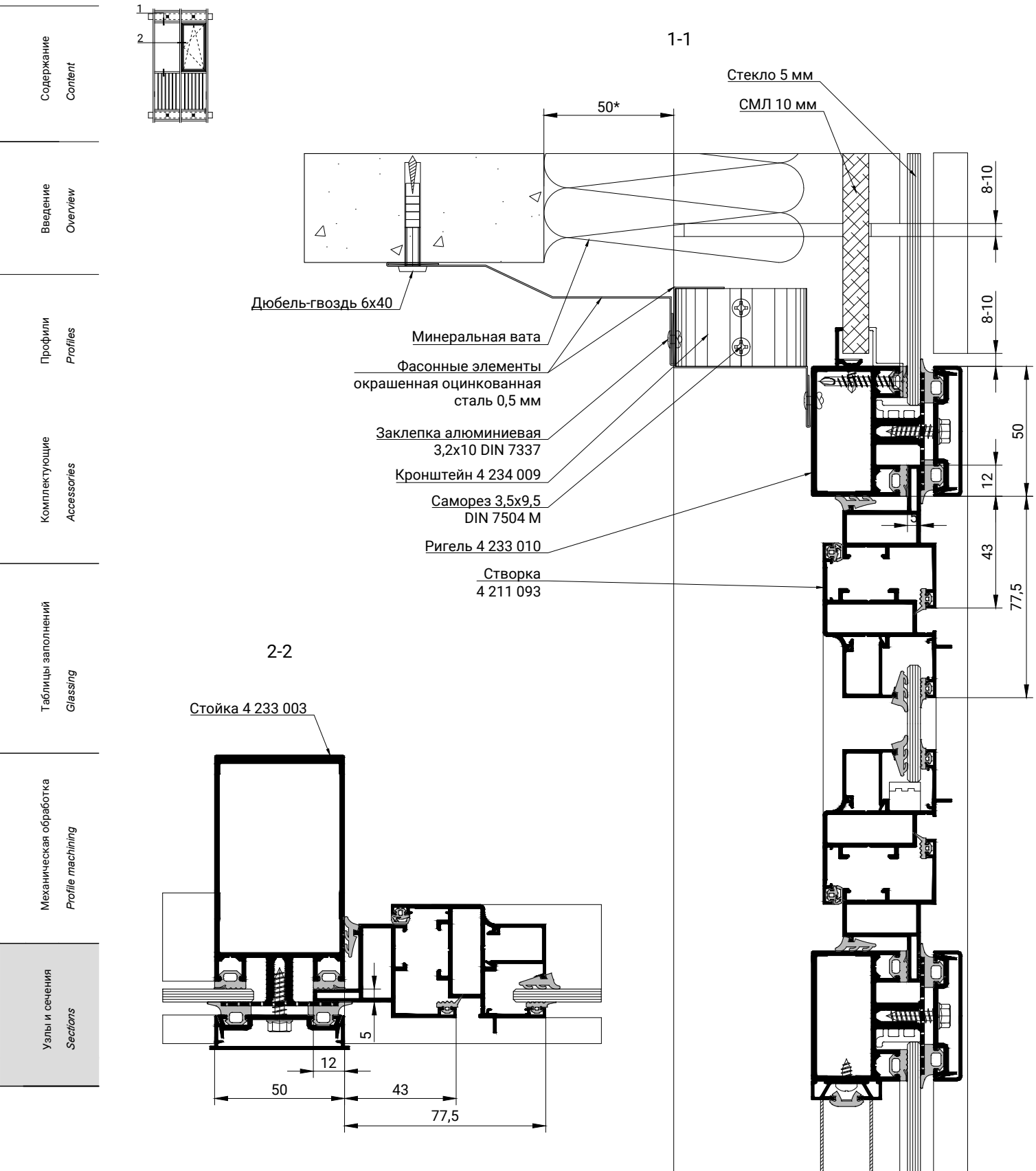
Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

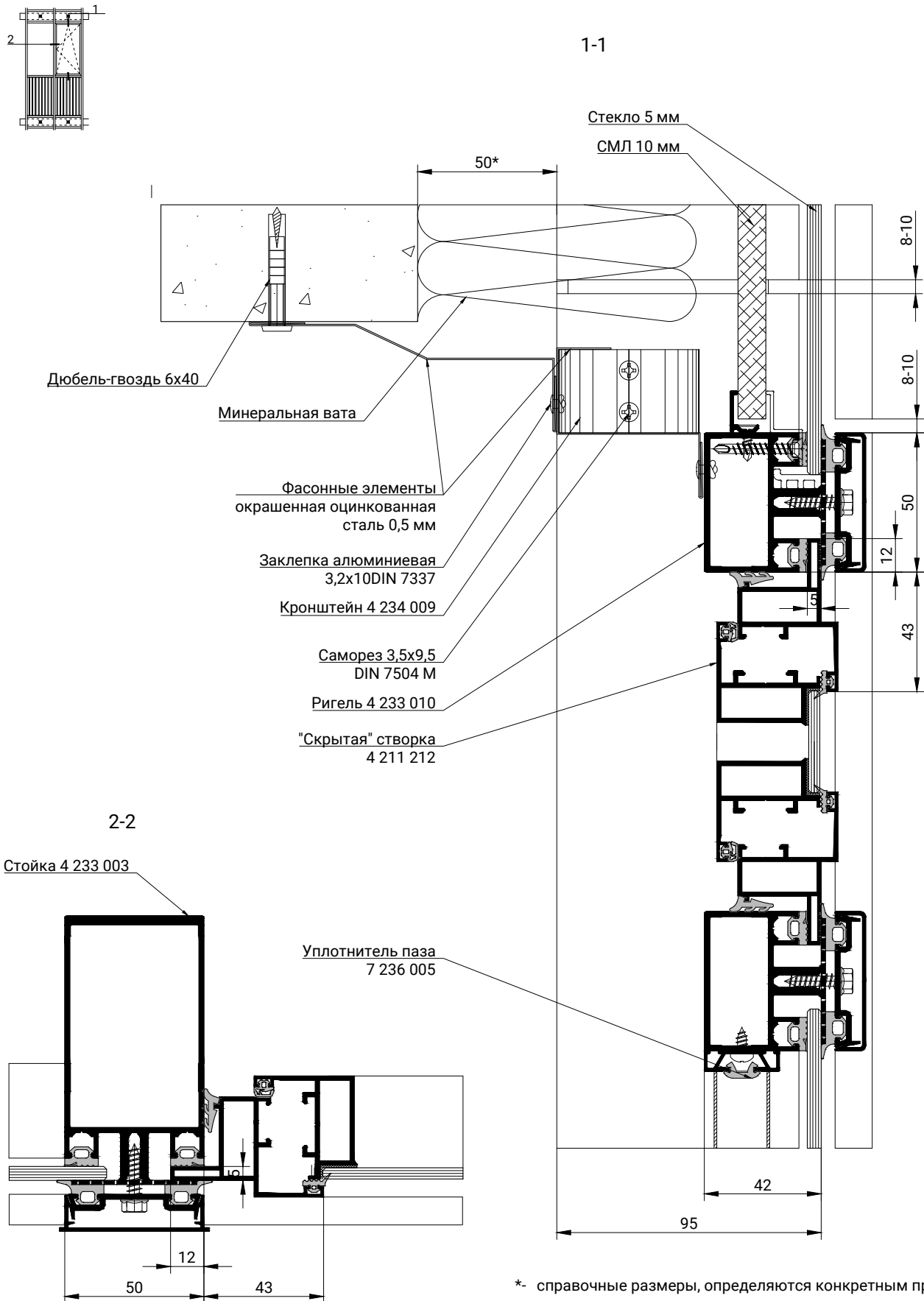
Узлы и сечения
Sections

Установка оконного блока SG



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Установка оконного блока со "скрытой" створкой 4 211 212



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

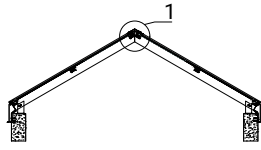
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

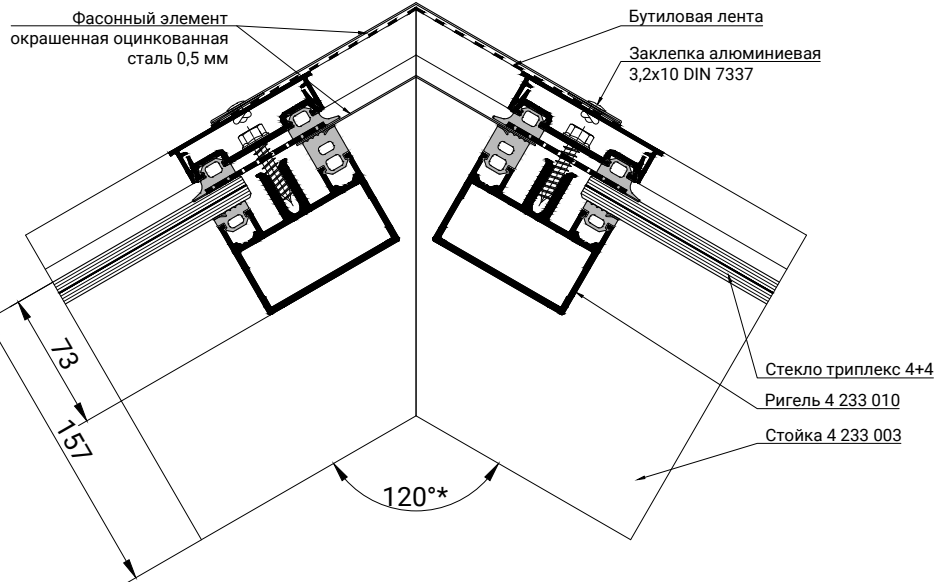
Устройство конька фонаря

Содержание
Content



Узел 1

Введение
Overview



Профили
Profiles

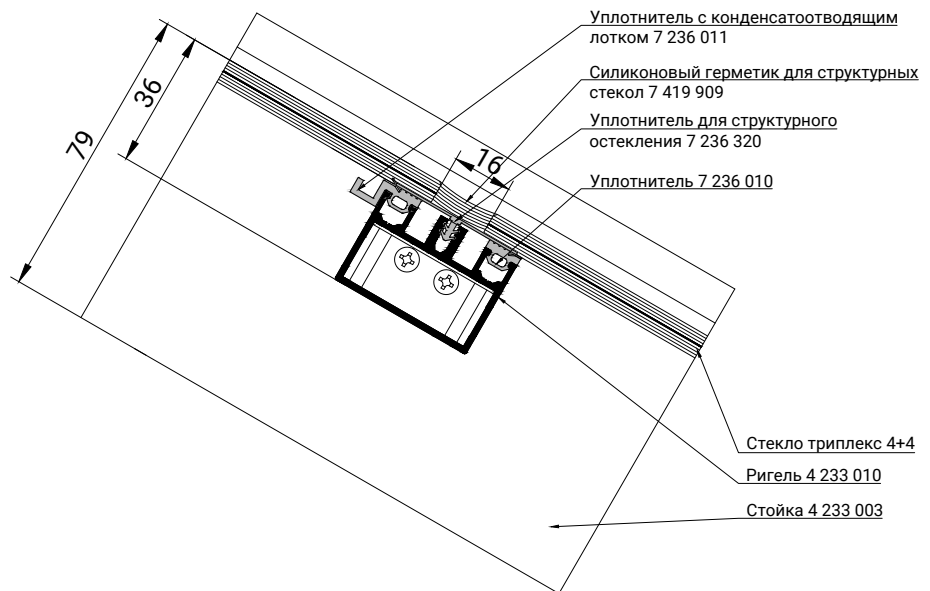
Комплекующие
Accessories

Устройство промежуточной части фонаря

Таблицы заполнения
Glassing



Механическая обработка
Profile machining



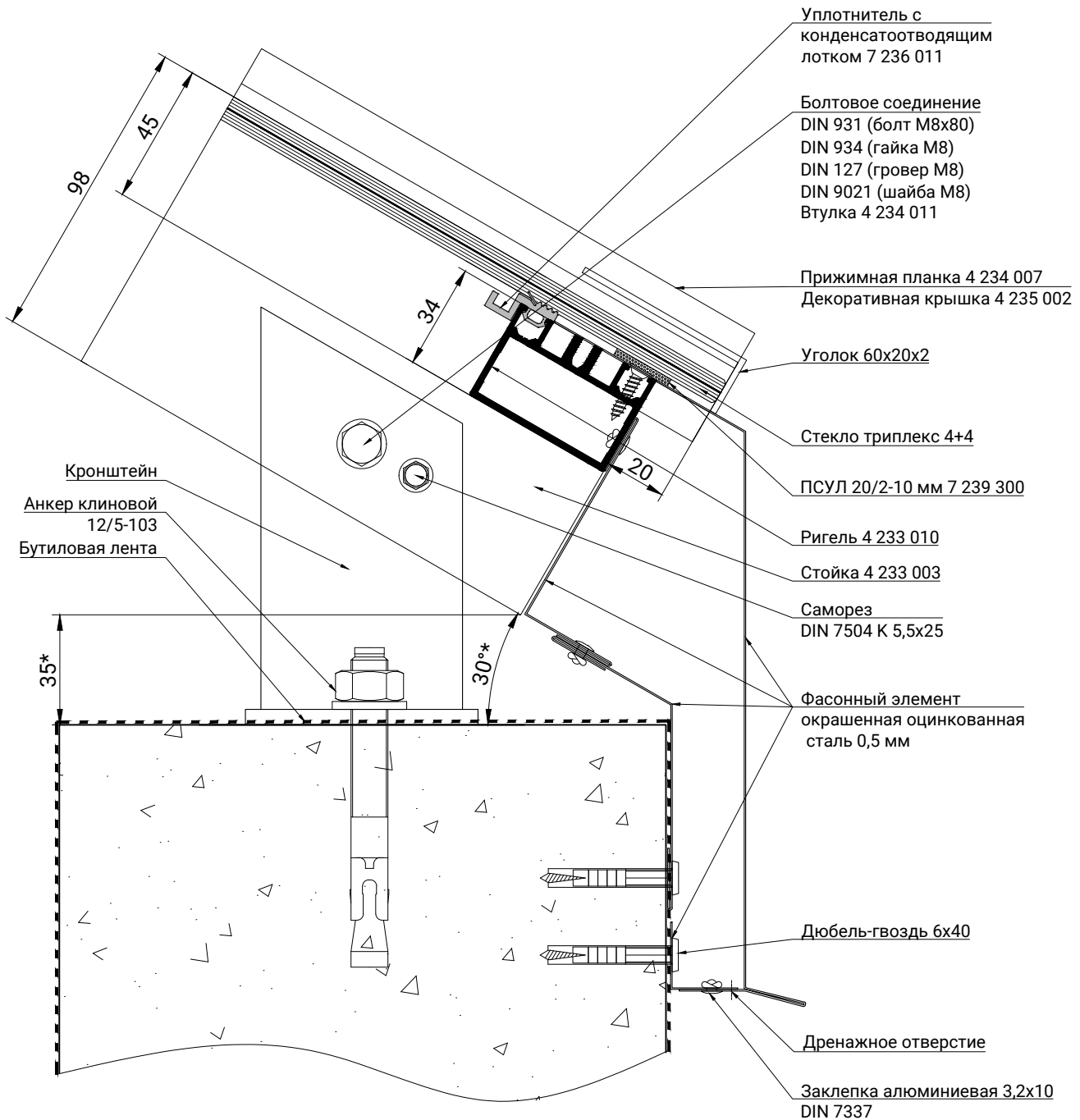
Узлы и сечения
Sections

*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство нижнего примыкания фонаря



Узел 3



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

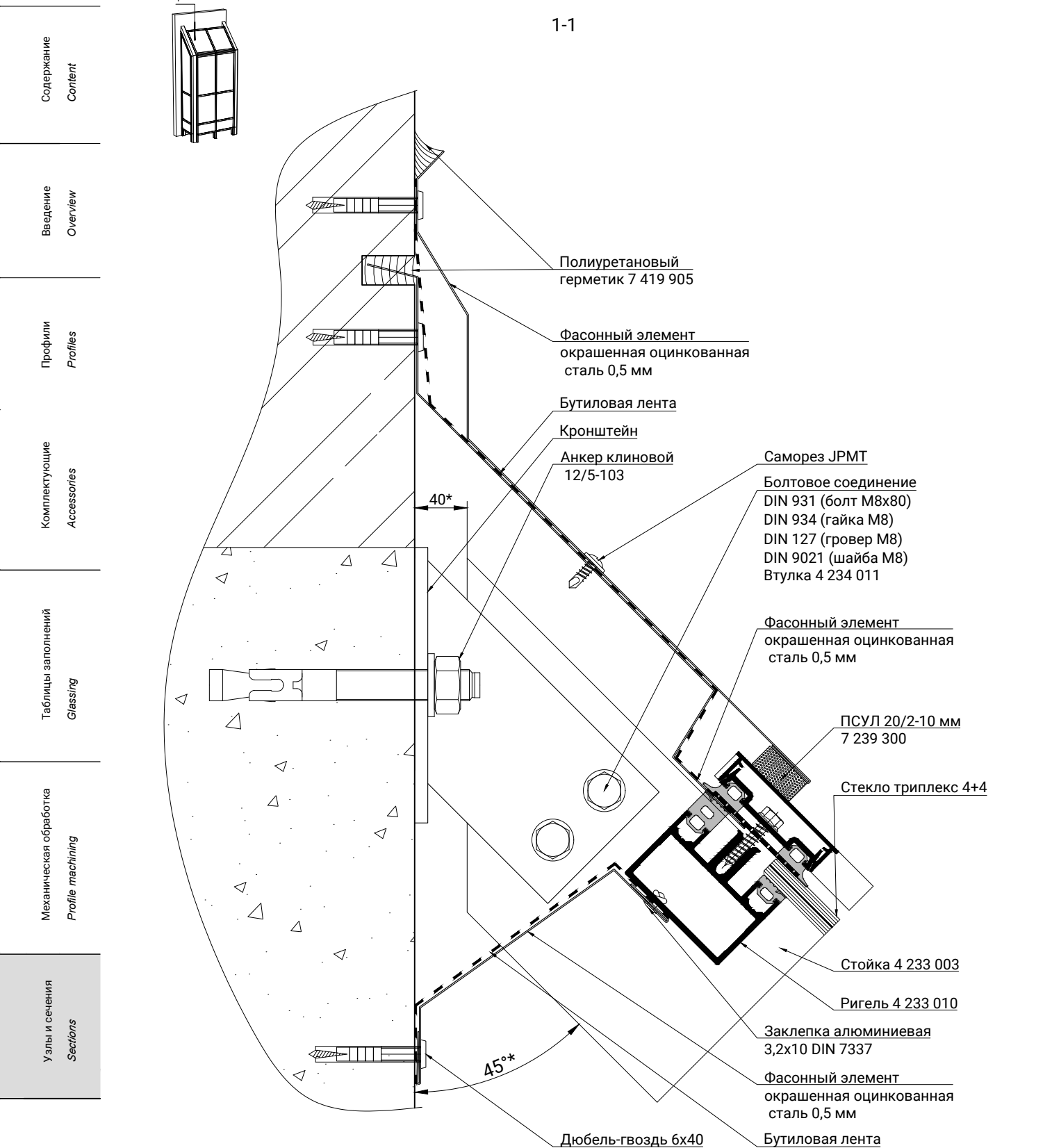
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

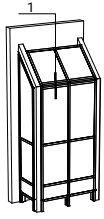
*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания наклонной части ограждающей конструкции к стене

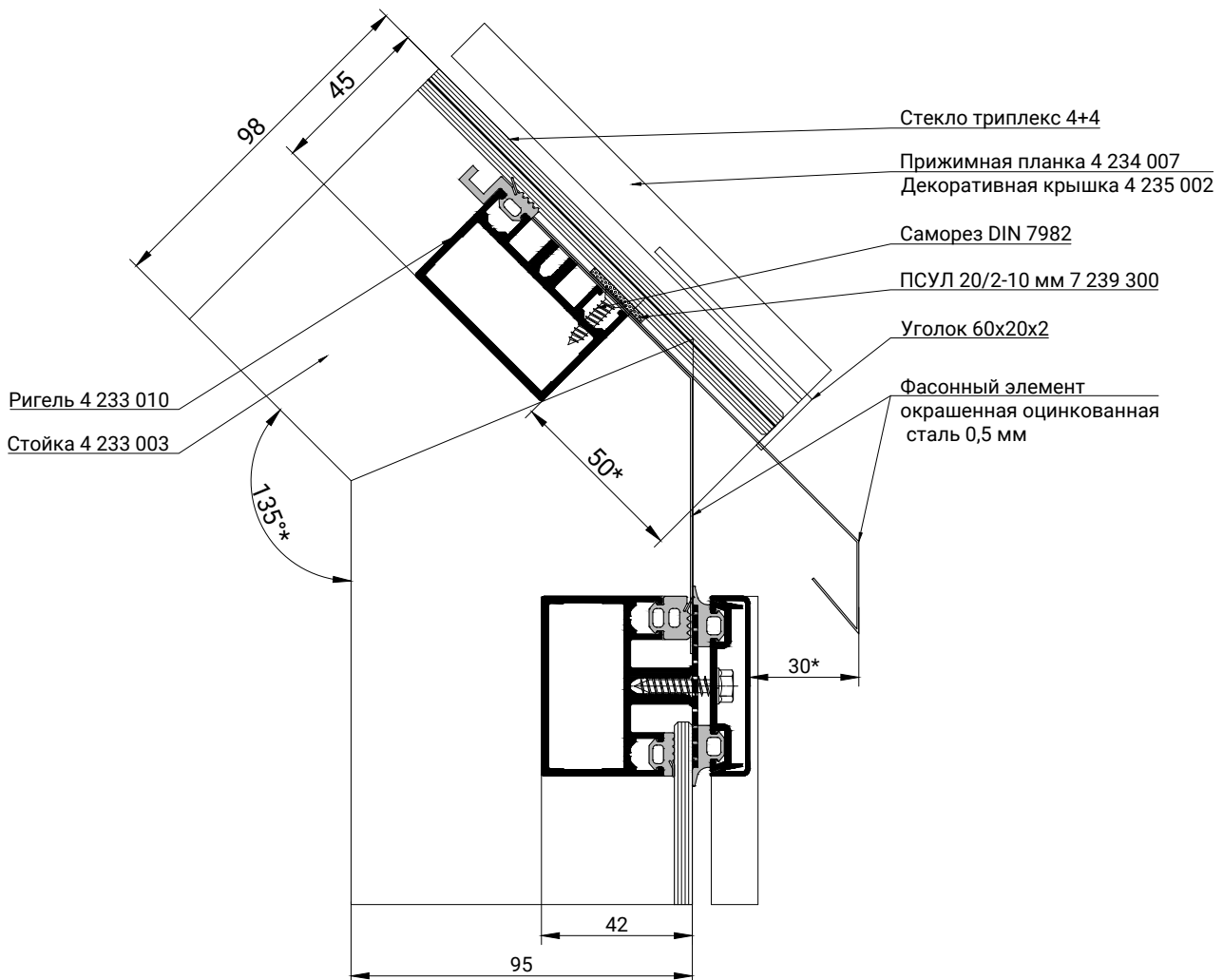


*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство перехода наклонной части ограждающей конструкции к вертикальной



1-1



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

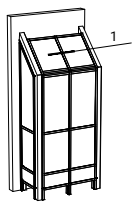
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Стойка наклонной части ограждающей конструкции

Содержание
Content



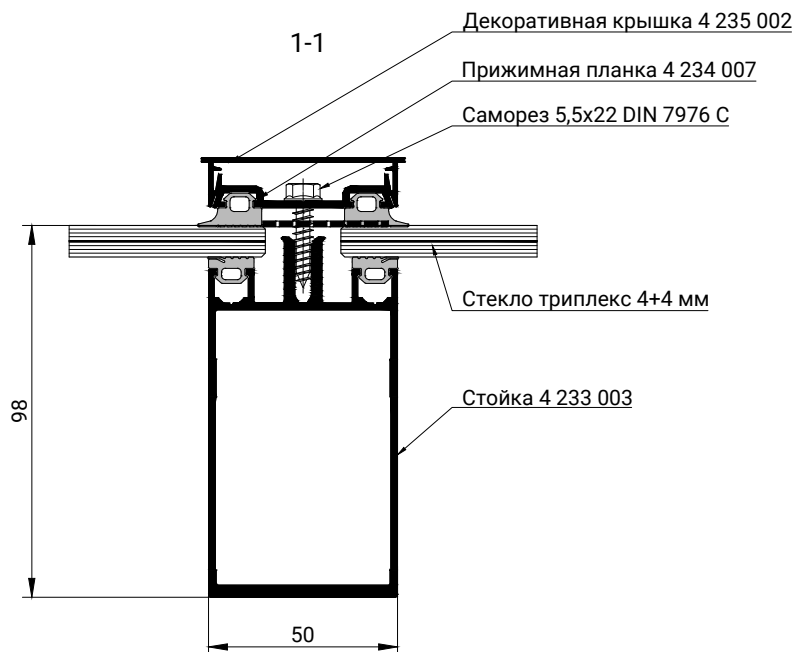
Введение
Overview

Вариант 1 (с применением декоративной крышки 4 235 002 и прижимной планки 4 234 007)

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

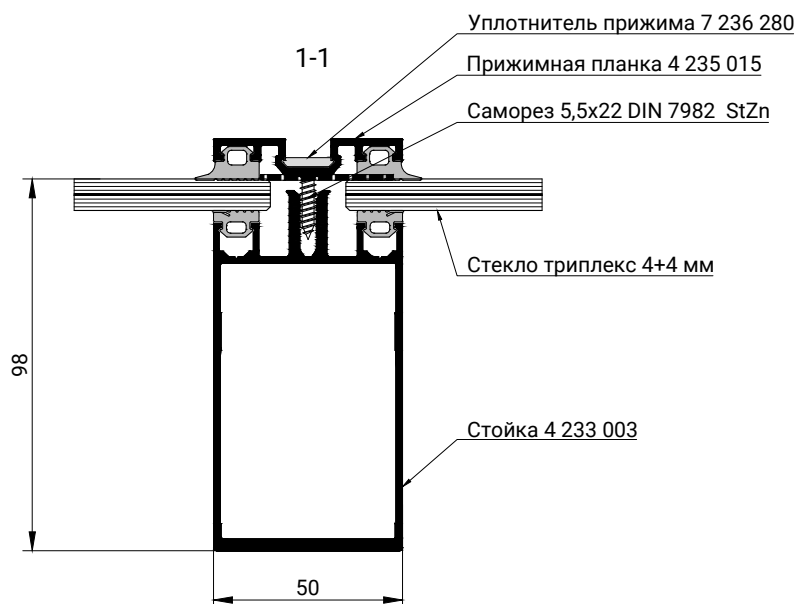
Таблицы заполнения
Glassing



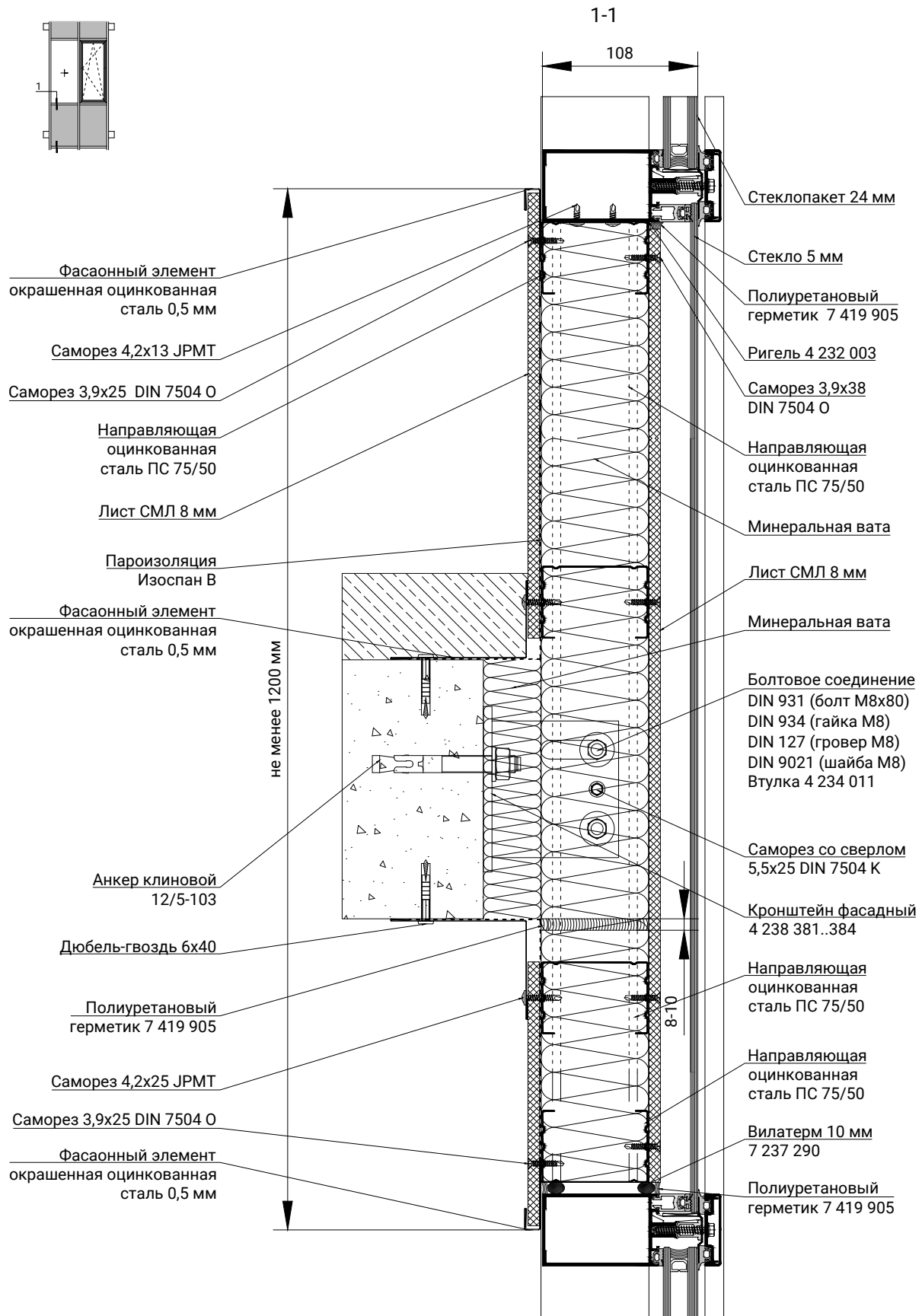
Вариант 2 (с применением прижимной планки 4 235 015 и уплотнителя прижима 7 236 280)

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Устройство примыкания ограждающей конструкции к межэтажному перекрытию с глухим участком межэтажного пояса с пределом огнестойкости EI 60



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

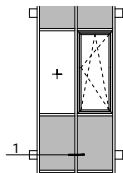
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Устройство примыкания ограждающей конструкции к межэтажному перекрытию с глухим участком межэтажного пояса с пределом огнестойкости EI 60

Содержание
Content



Введение
Overview

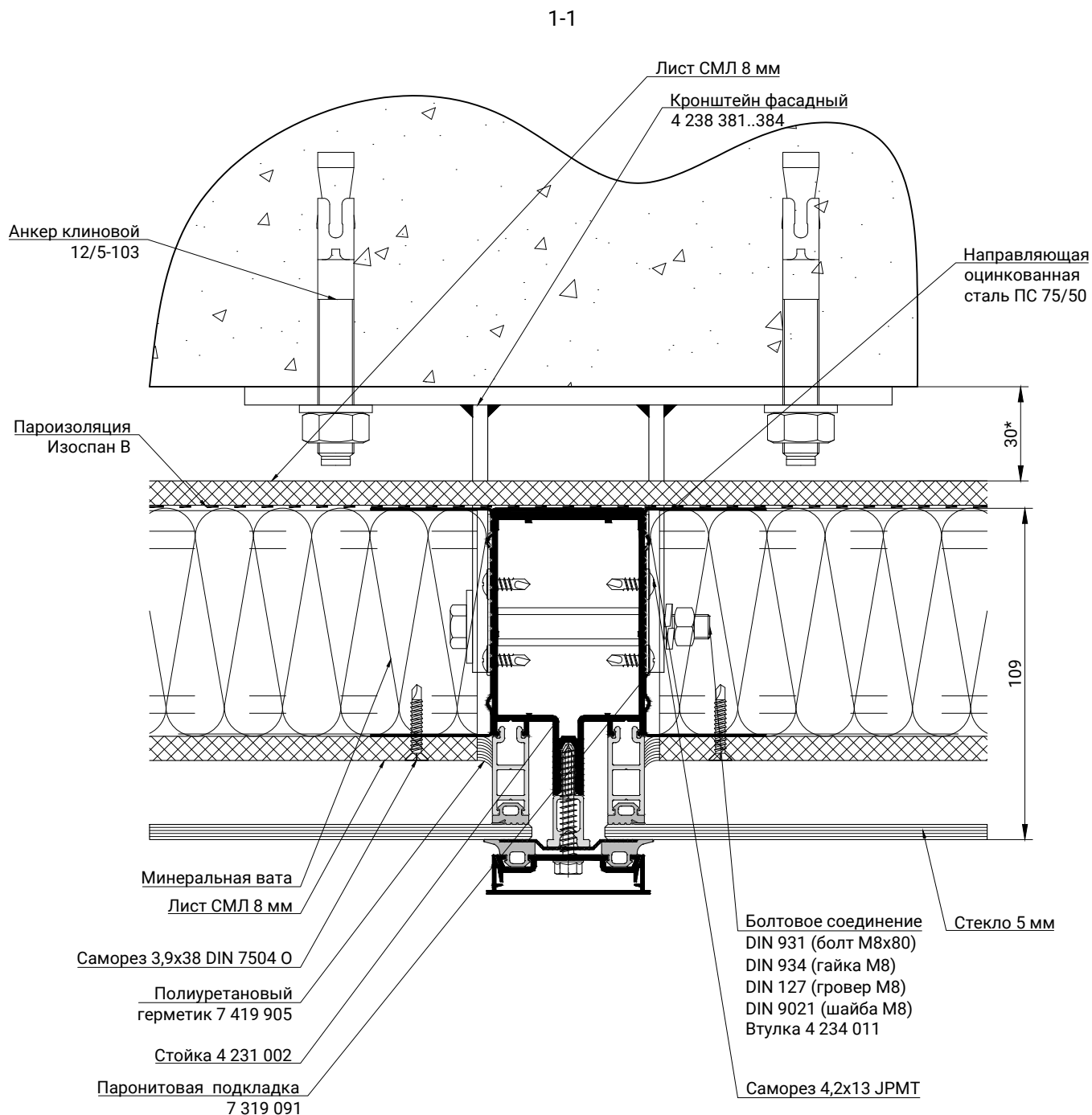
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

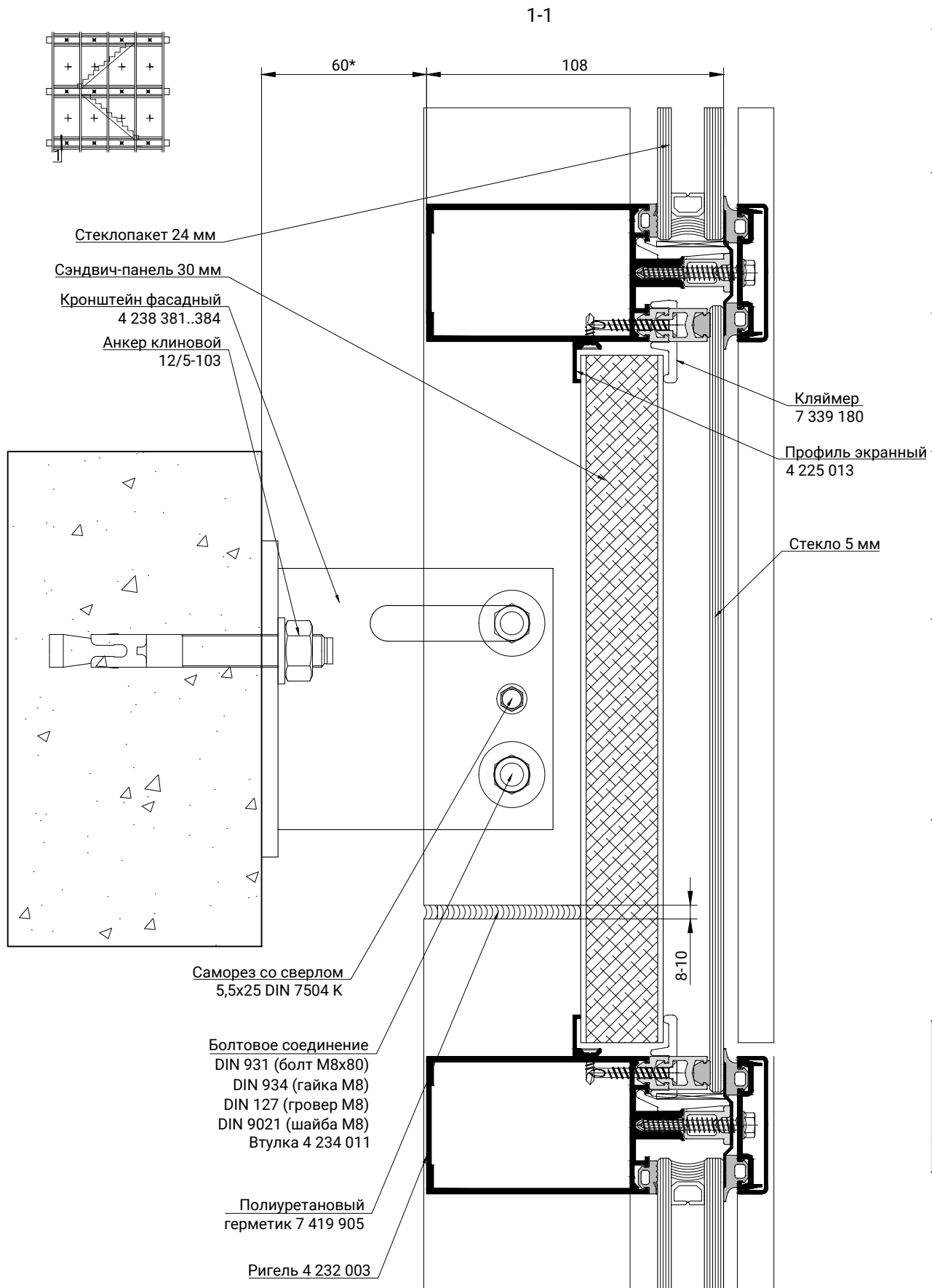
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

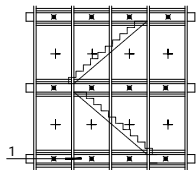
Устройство примыкания ограждающей конструкции к межэтажному перекрытию



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания ограждающей конструкции к межэтажному перекрытию

Содержание
Content



Введение
Overview

1-1

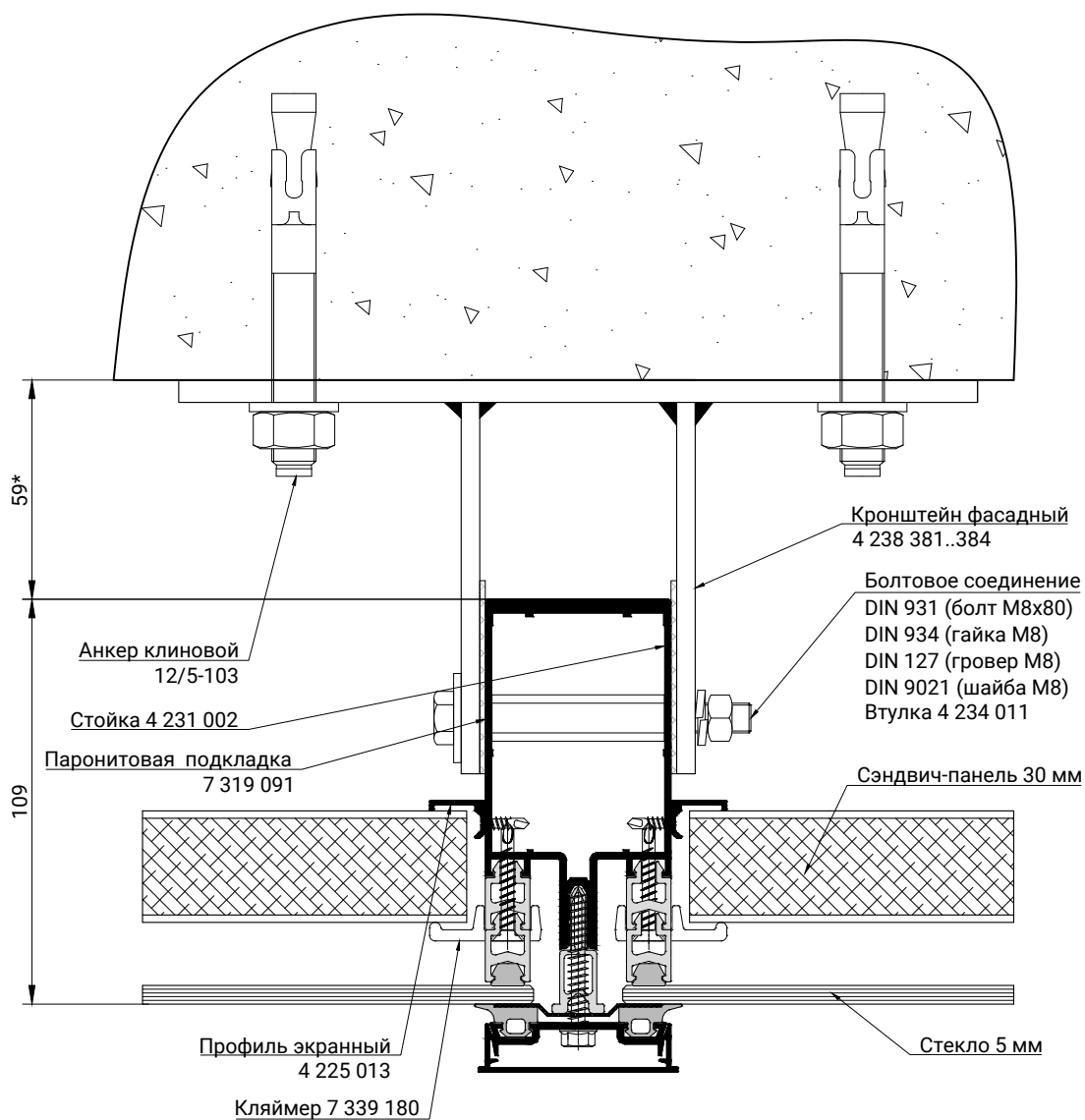
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

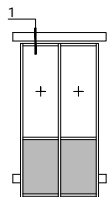
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

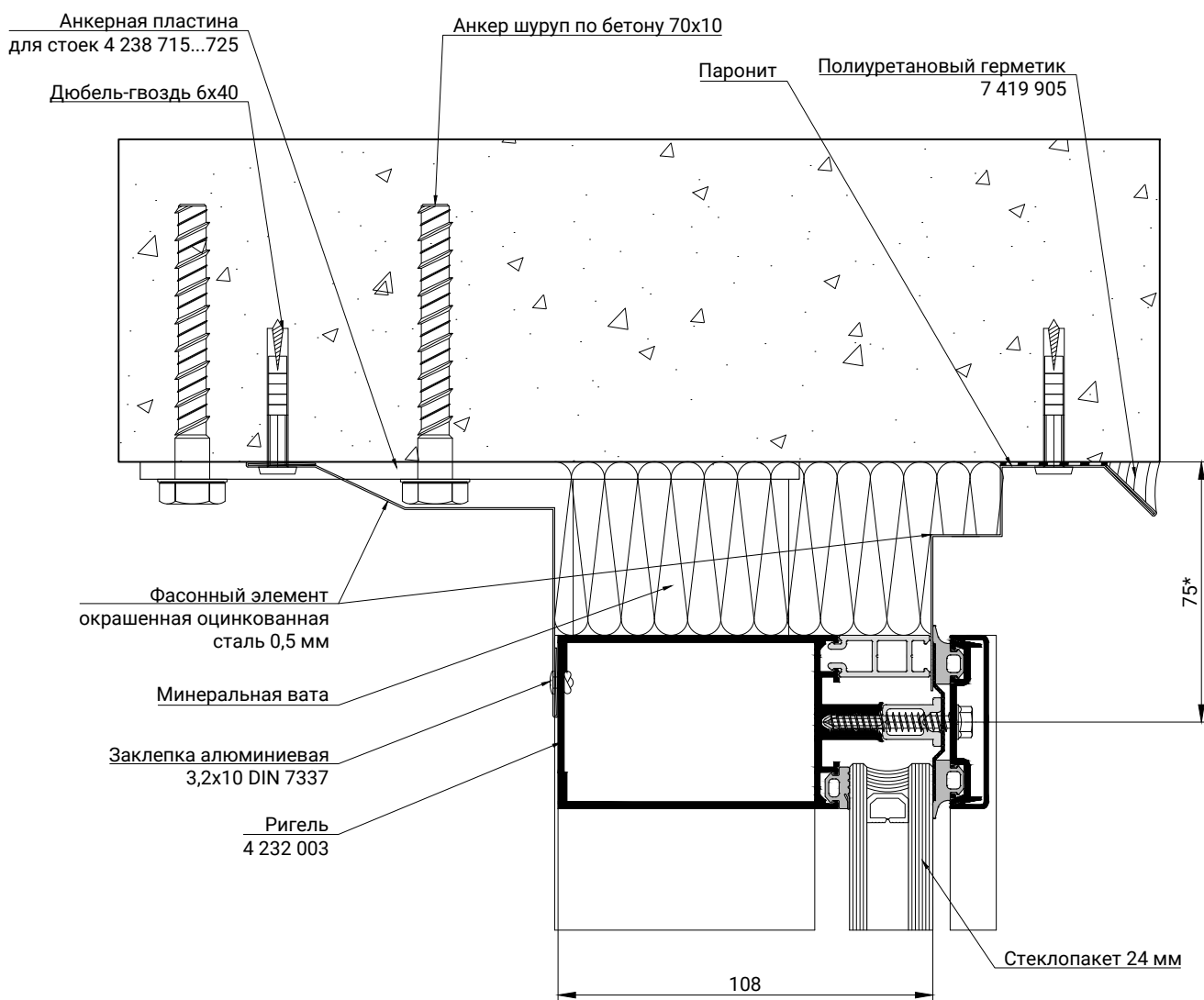


*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания ограждающей конструкции к верхней плите перекрытия



1-1



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

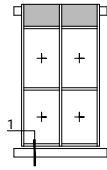
Узлы и сечения
Sections

*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

ENSAVE FS-50

Устройство примыкания низа ограждающей конструкции, при установке на промежуточную плиту перекрытия

Содержание
Content



Введение
Overview

1-1

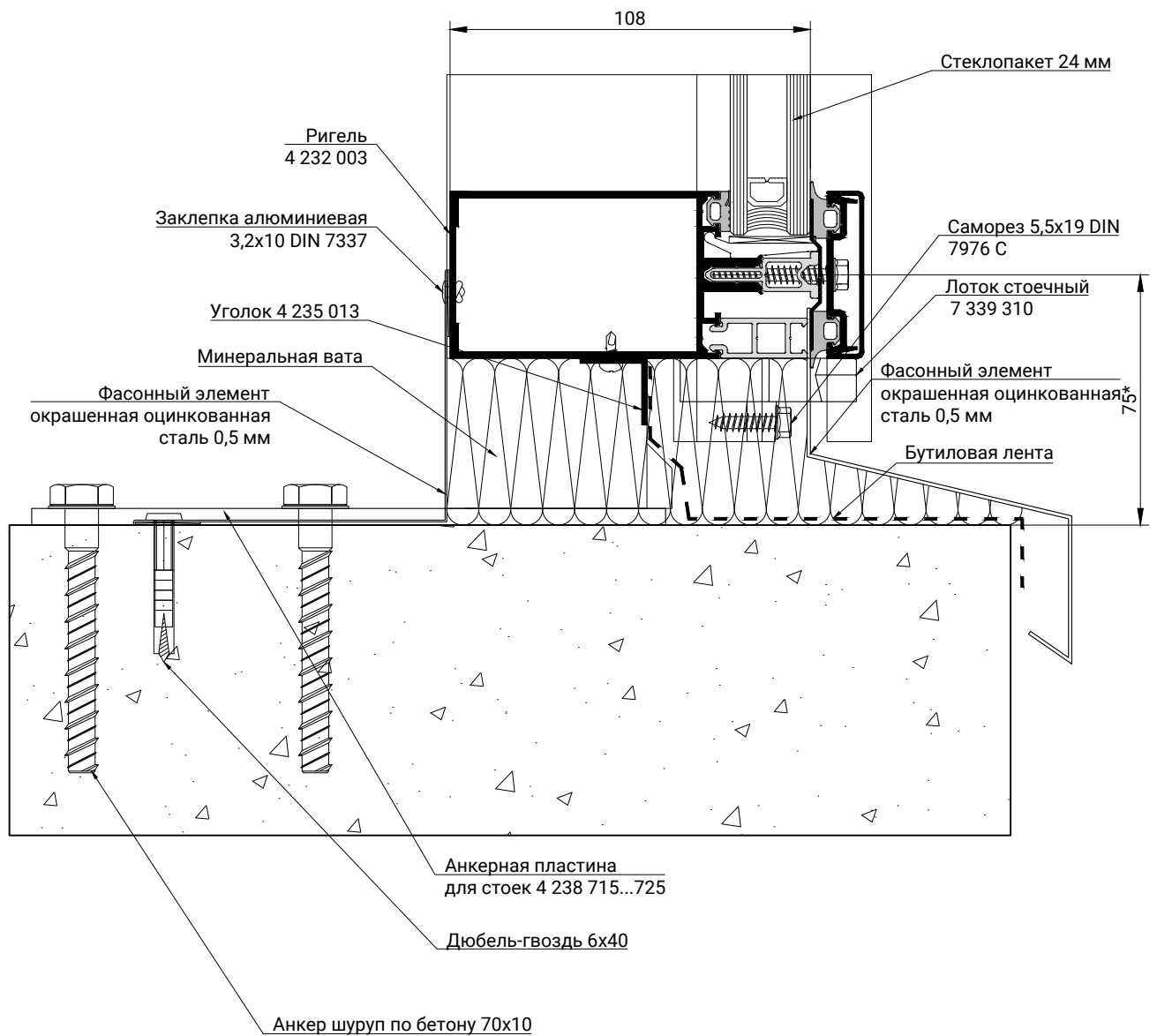
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

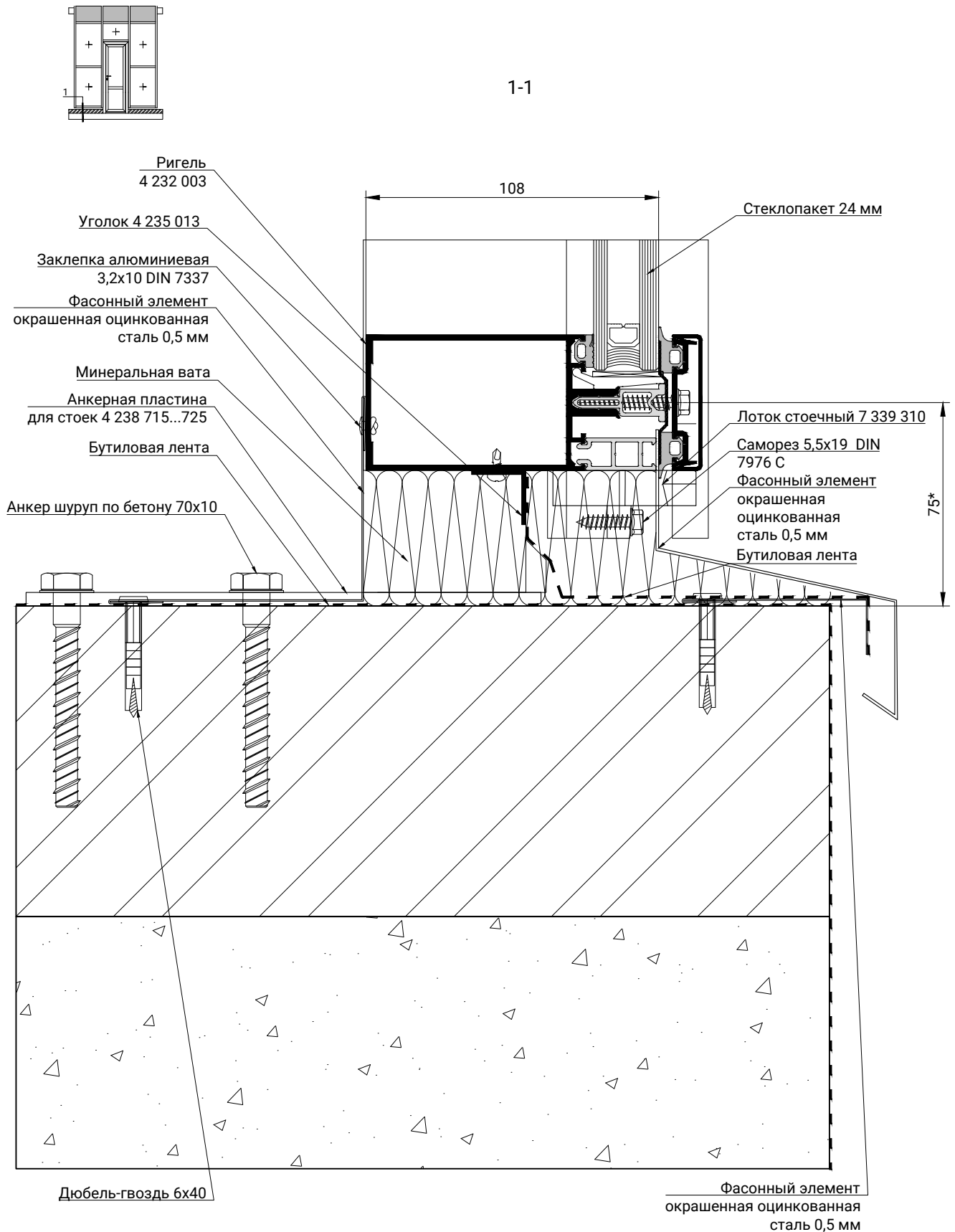
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания низа ограждающей конструкции, при установке на нижнюю плиту перекрытия



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

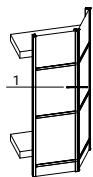
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на 90° с двумя стойками.

Содержание
Content



Введение
Overview

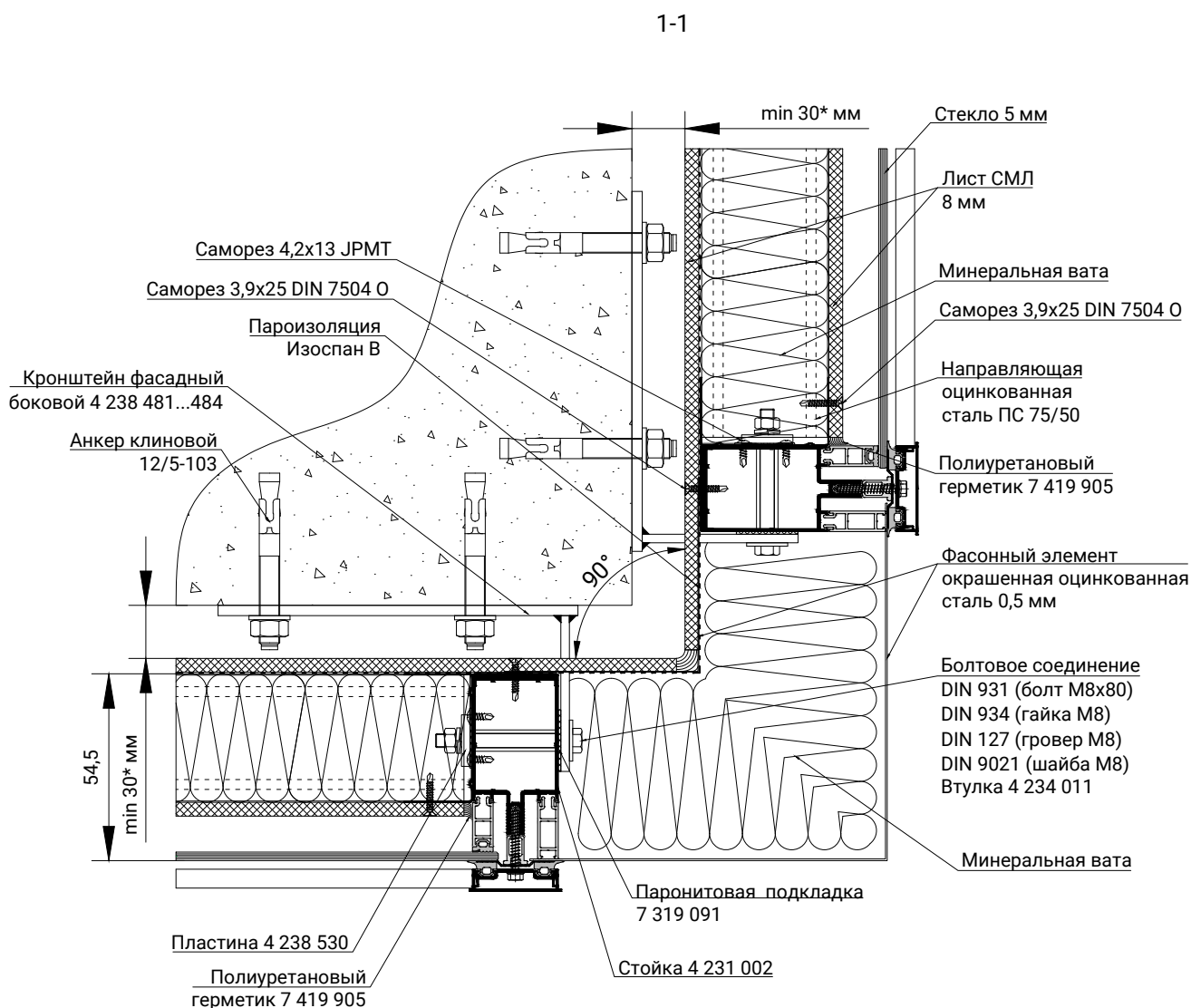
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заплнений
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

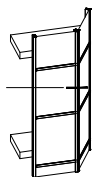
Узлы и сечения
Sections



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на 120° с одной стойкой

Содержание
Content



Введение
Overview

1-1

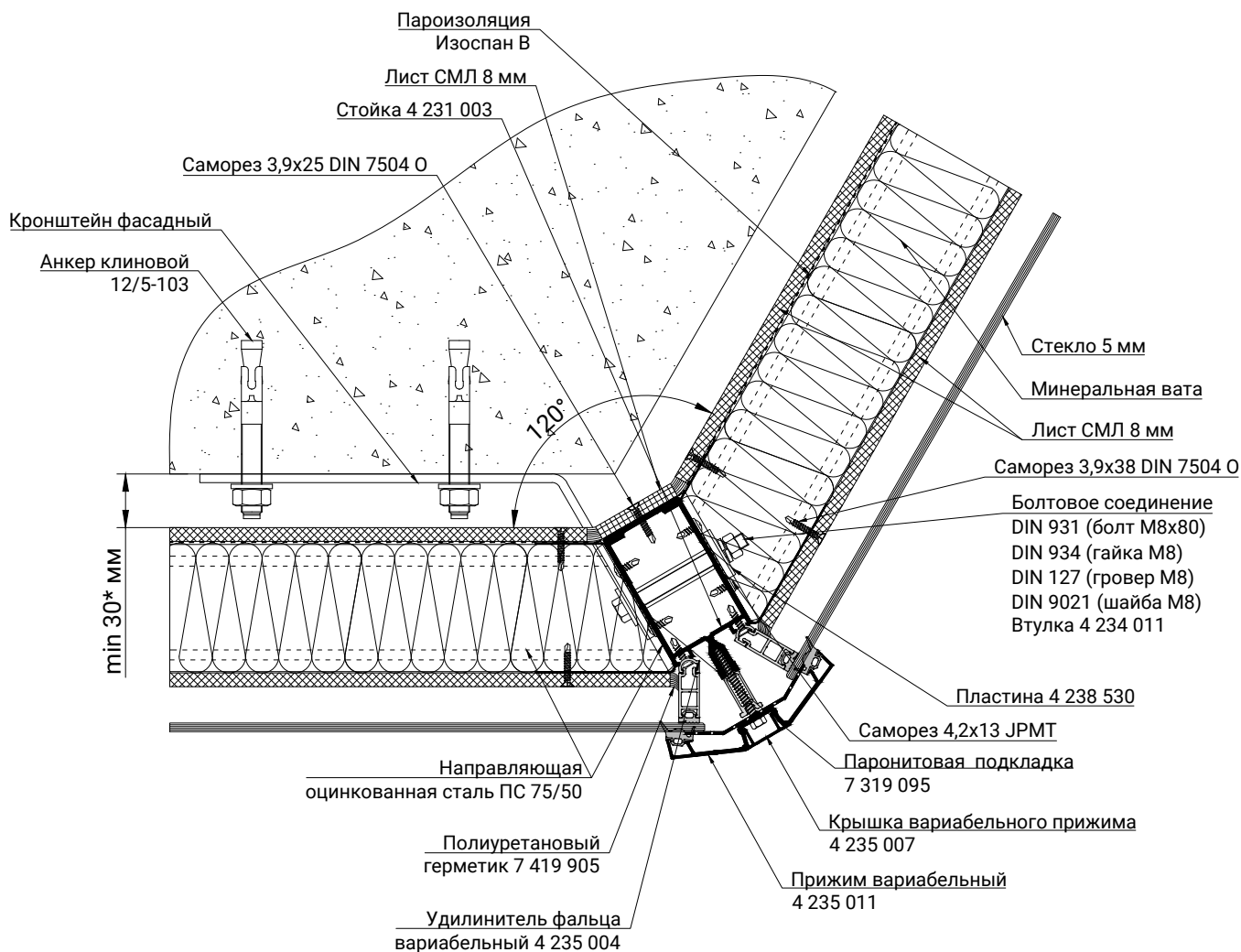
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

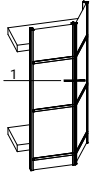
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

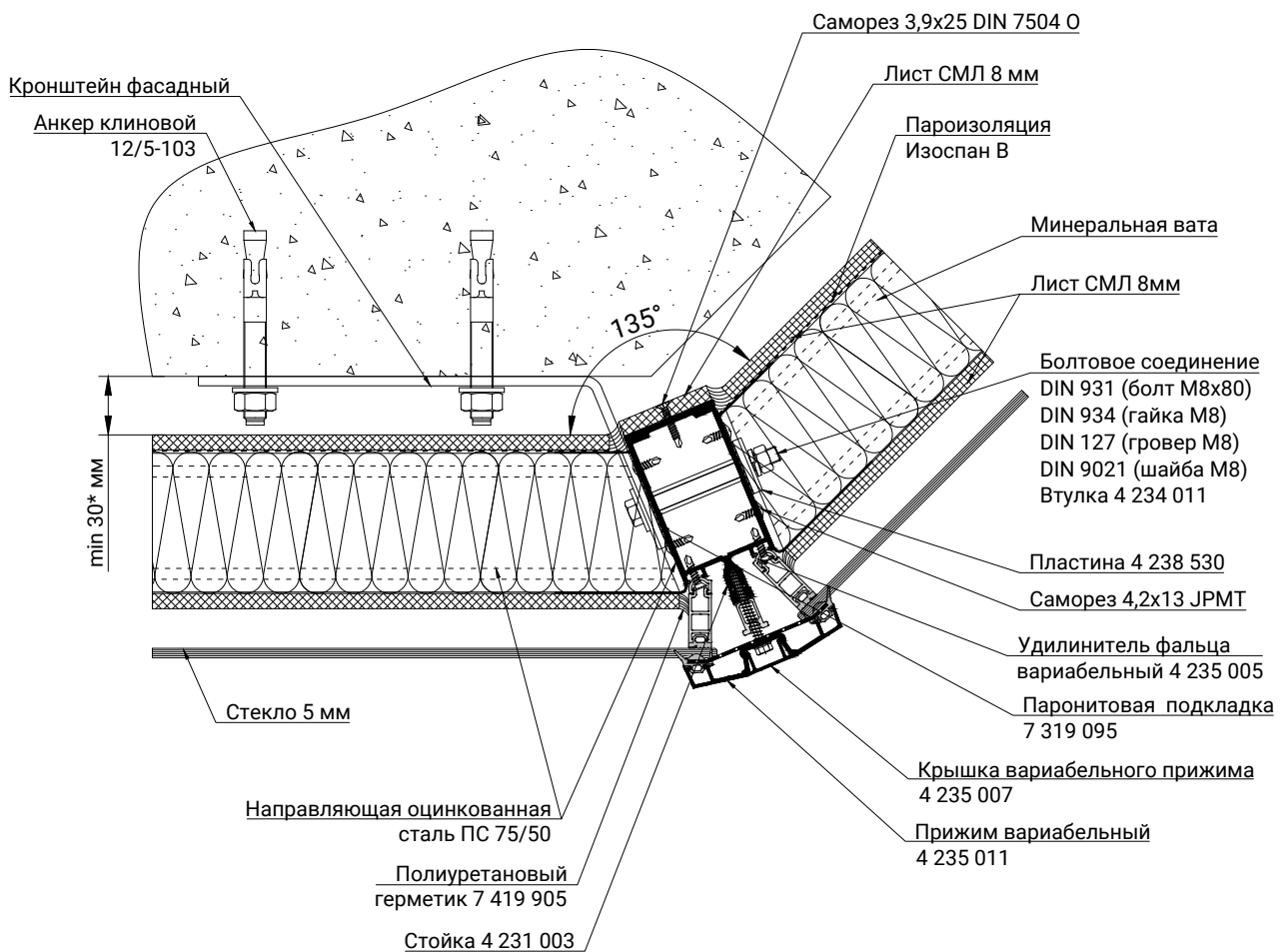


*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на 135° с одной стойкой



1-1



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

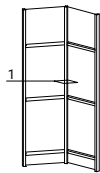
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на внутренний угол 90° с двумя стойками

Содержание
Content



Введение
Overview

1-1

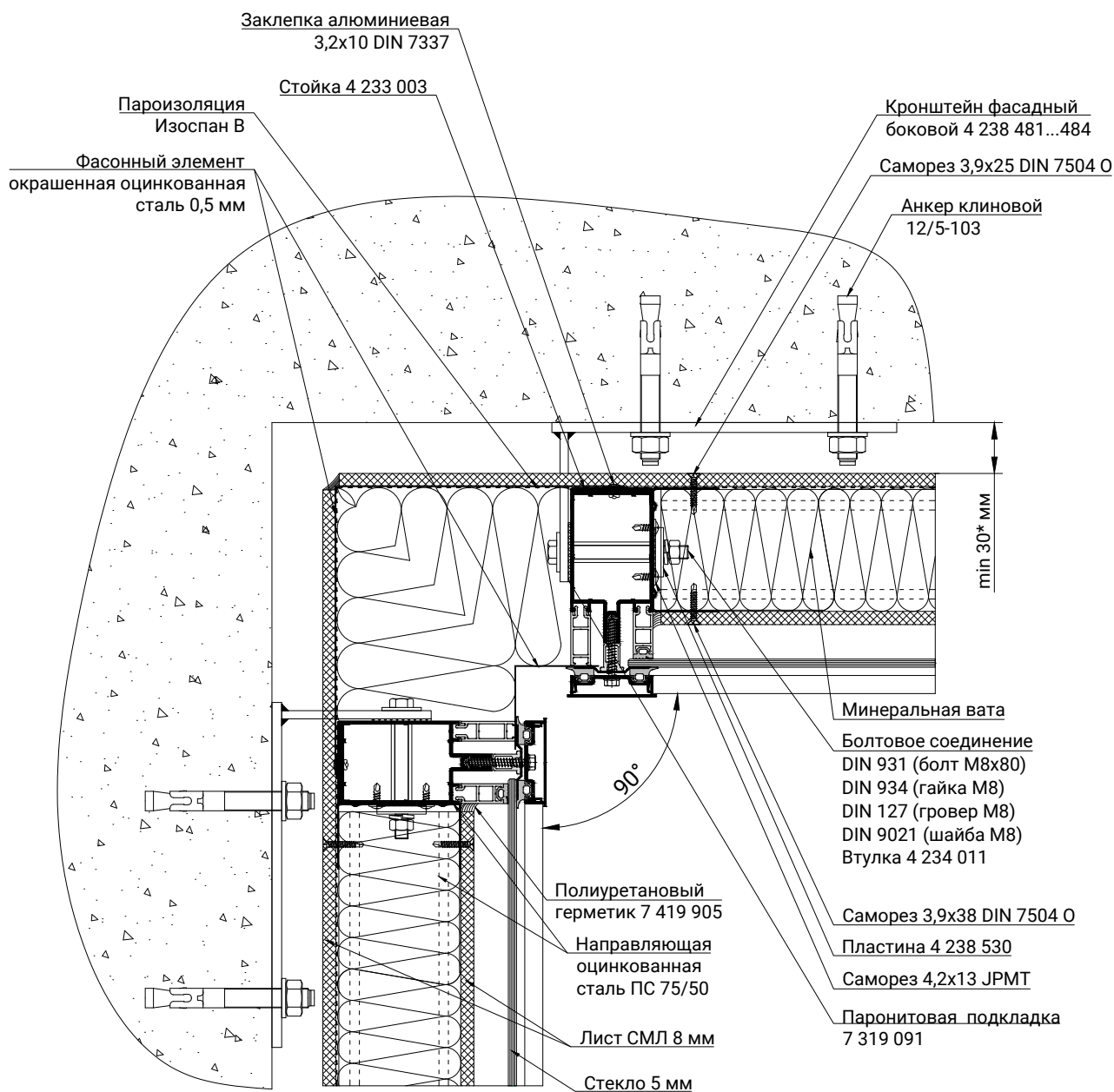
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

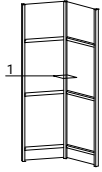
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

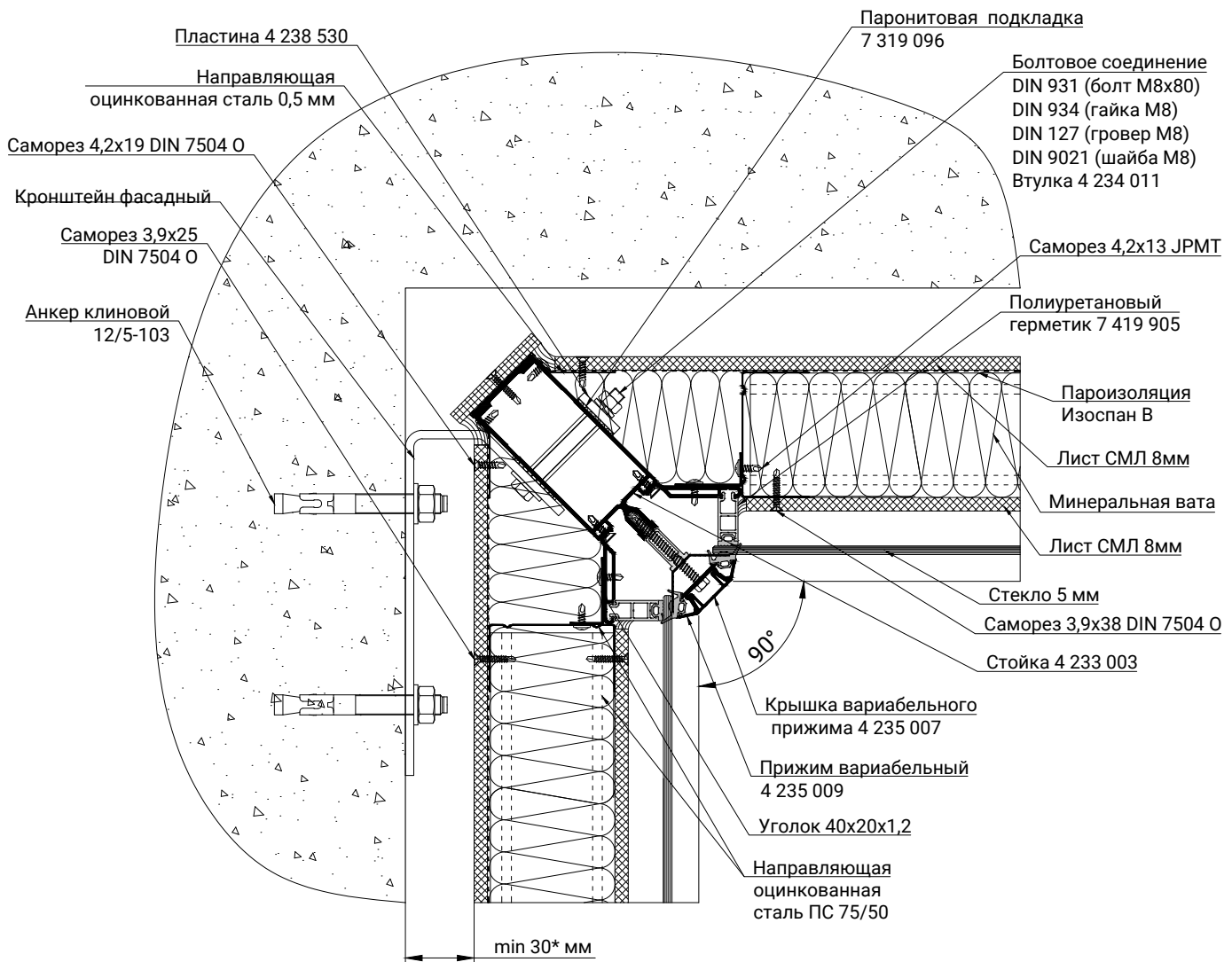


*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на внутренний угол 90° с одной стойкой



1-1



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

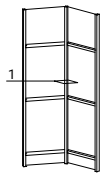
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на внутренний угол 135° с одной стойкой

Содержание
Content



Введение
Overview

1-1

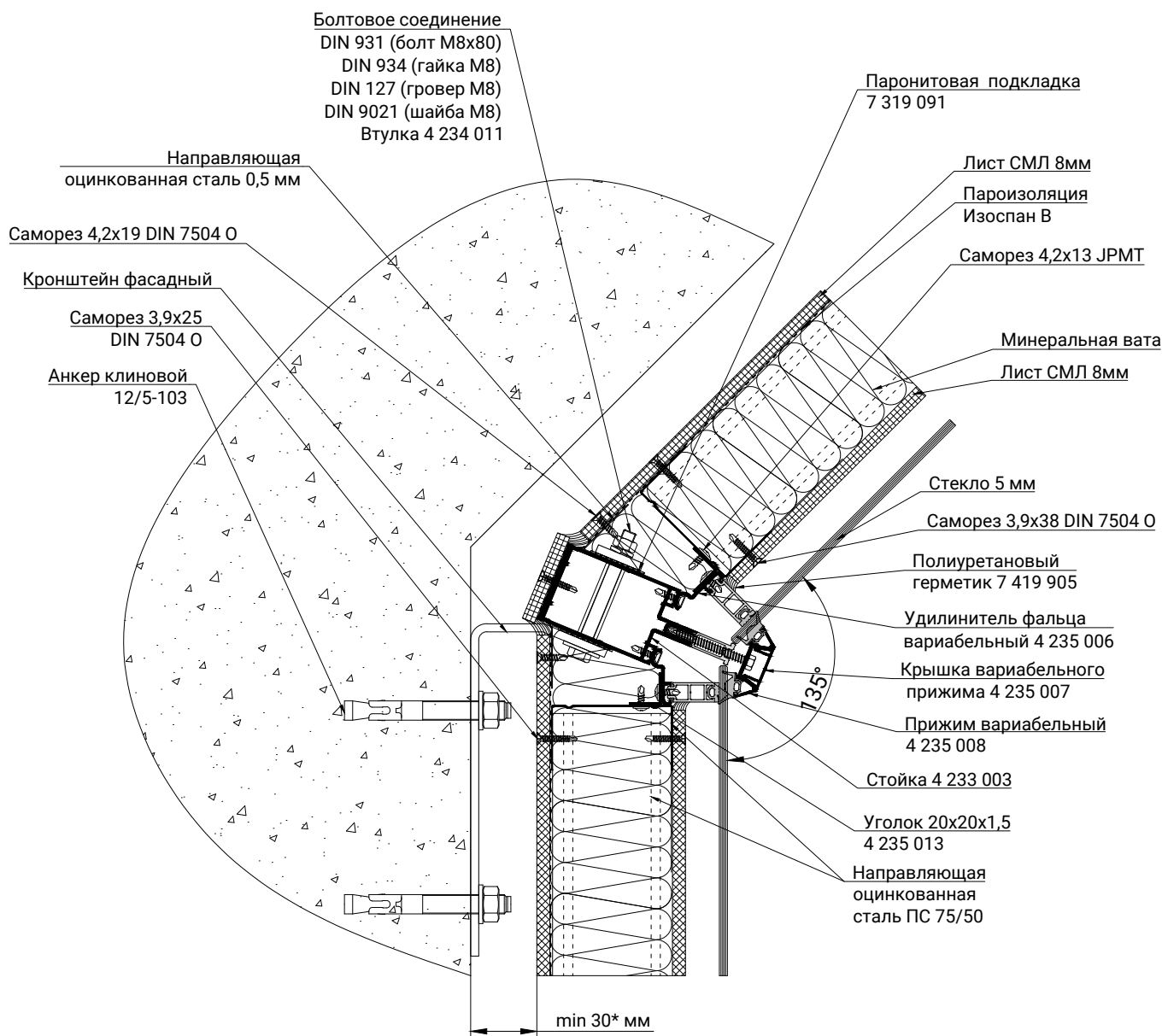
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

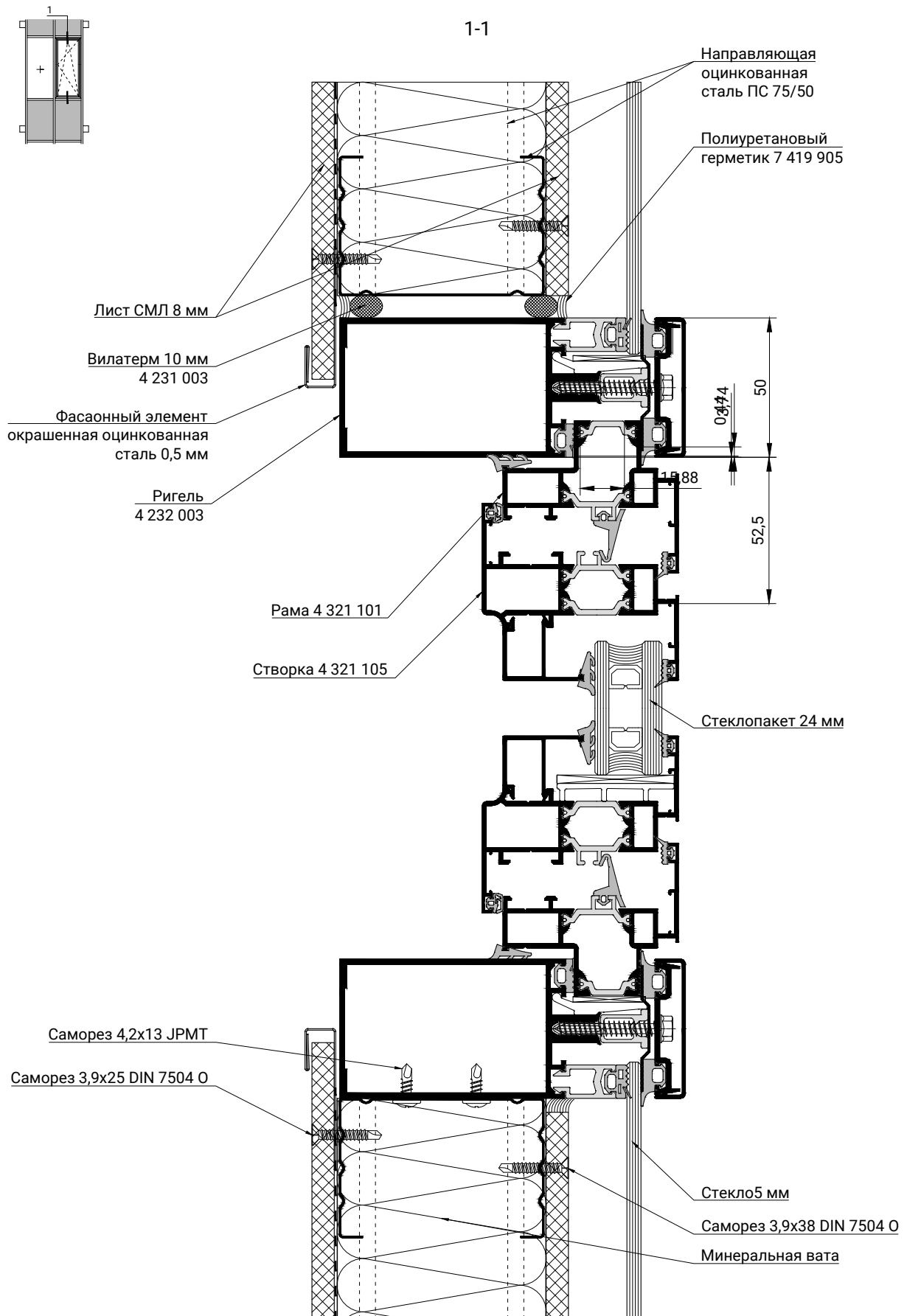
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Установка оконного блока TSG-63 с однокамерным стеклопакетом



Установка оконного блока TSG-63 с однокамерным стеклопакетом

Содержание
Content

Введение
Overview

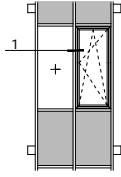
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

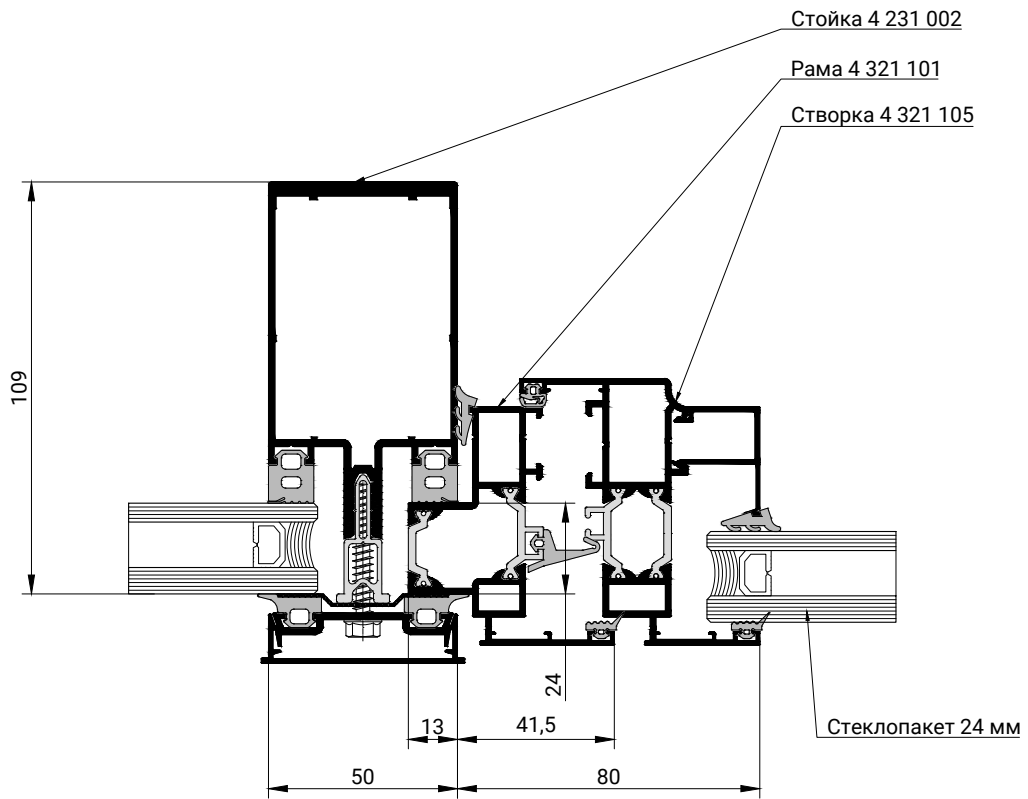
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

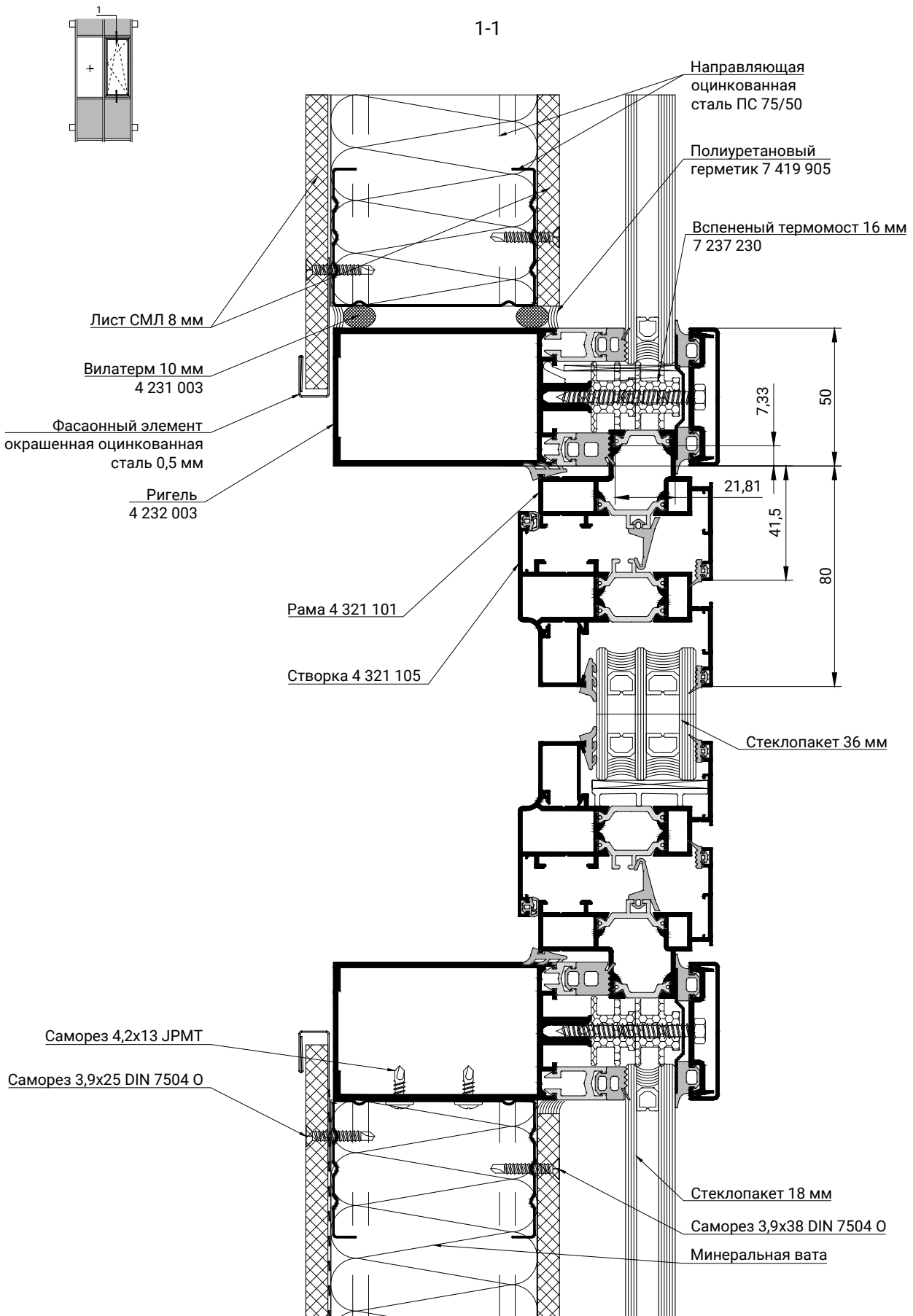
Узлы и сечения
Sections



1-1



Установка оконного блока TSG-63 с двухкамерным стеклопакетом



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

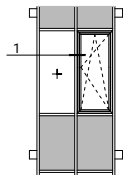
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Установка оконного блока TSG-63 с двухкамерным стеклопакетом

Содержание
Content



Введение
Overview

1-1

Профили
Profiles

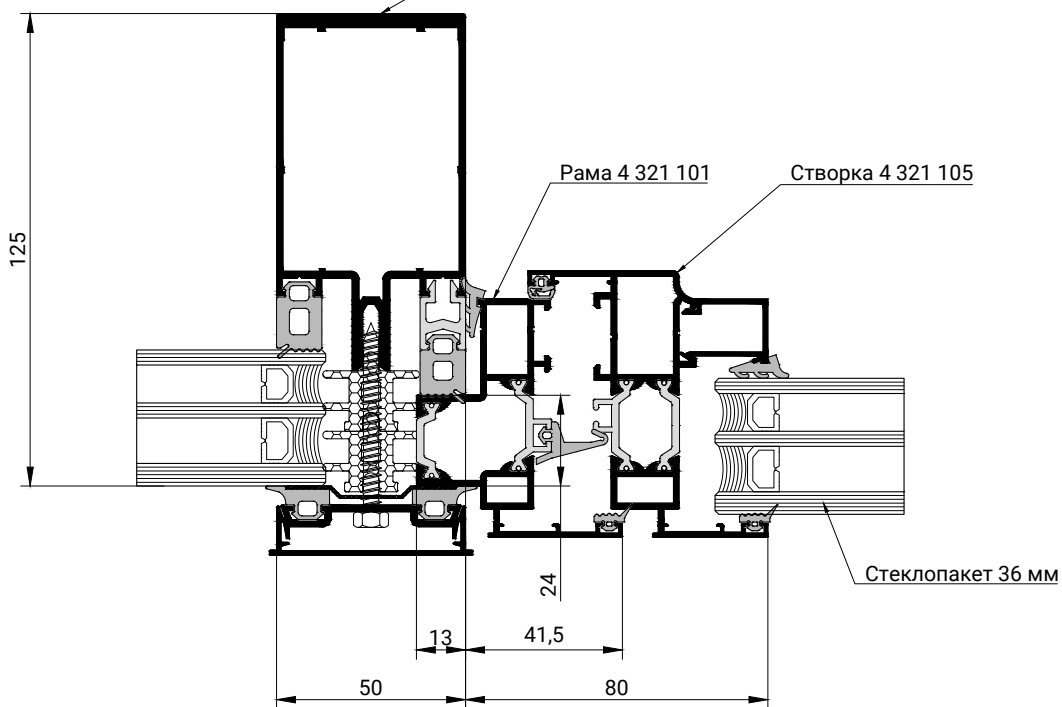
Стойка 4 231 002

Комплектующие
Accessories

Рама 4 321 101

Створка 4 321 105

Таблицы заполнения
Glassing

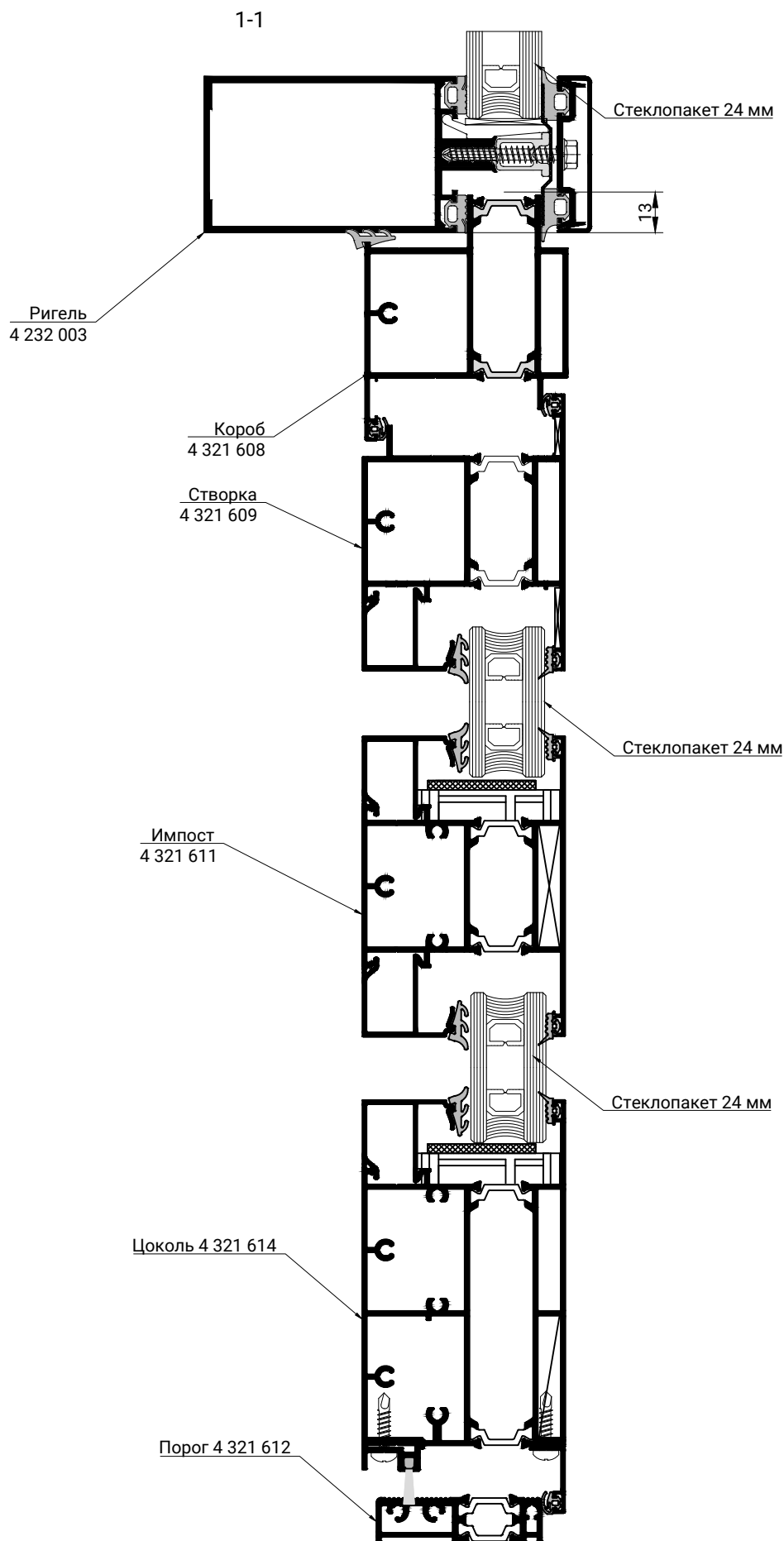
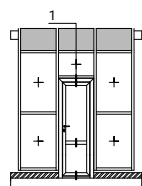


Стеклопакет 36 мм

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Установка дверного блока , открытие наружу



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

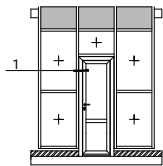
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Установка дверного блока , открывание наружу

Содержание
Content



Введение
Overview

1-1

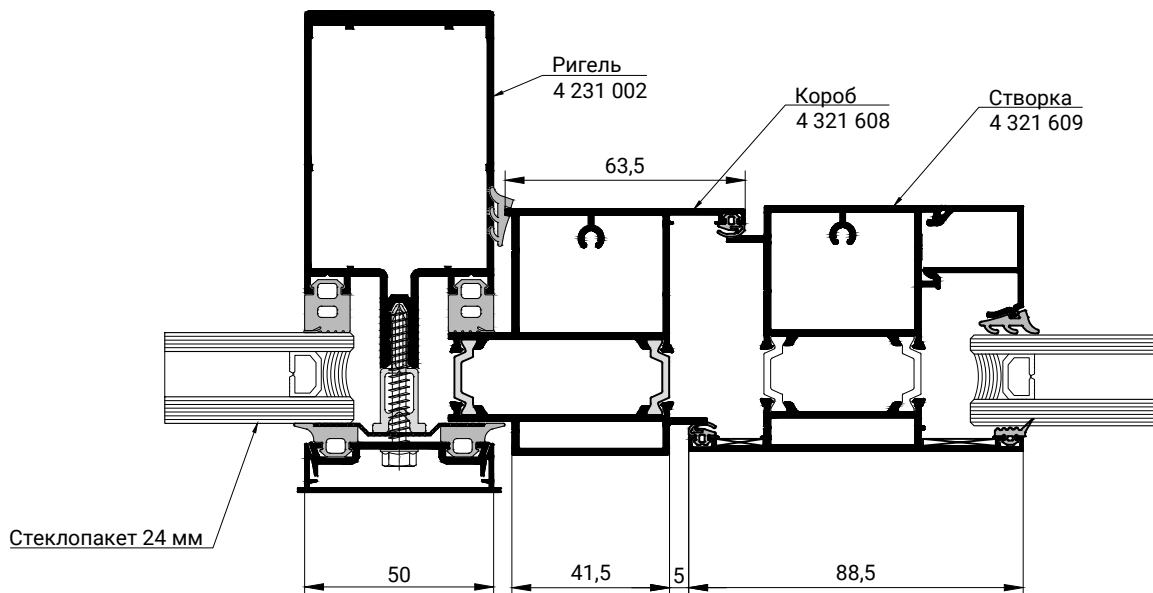
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

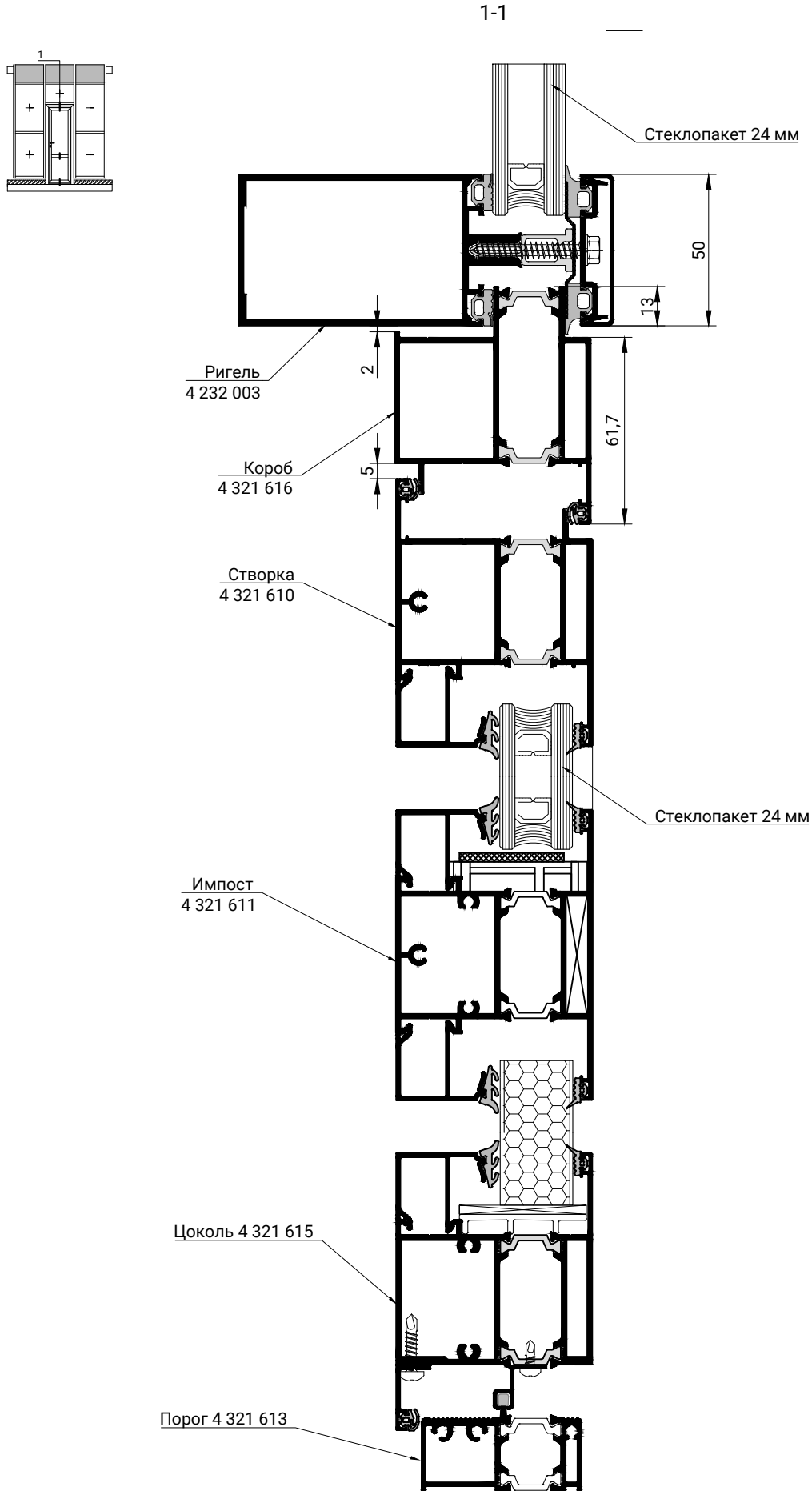
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Установка дверного блока , открытие внутрь



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

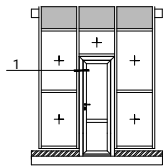
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Установка дверного блока , открытие внутрь

Содержание
Content



Введение
Overview

Профили
Profiles

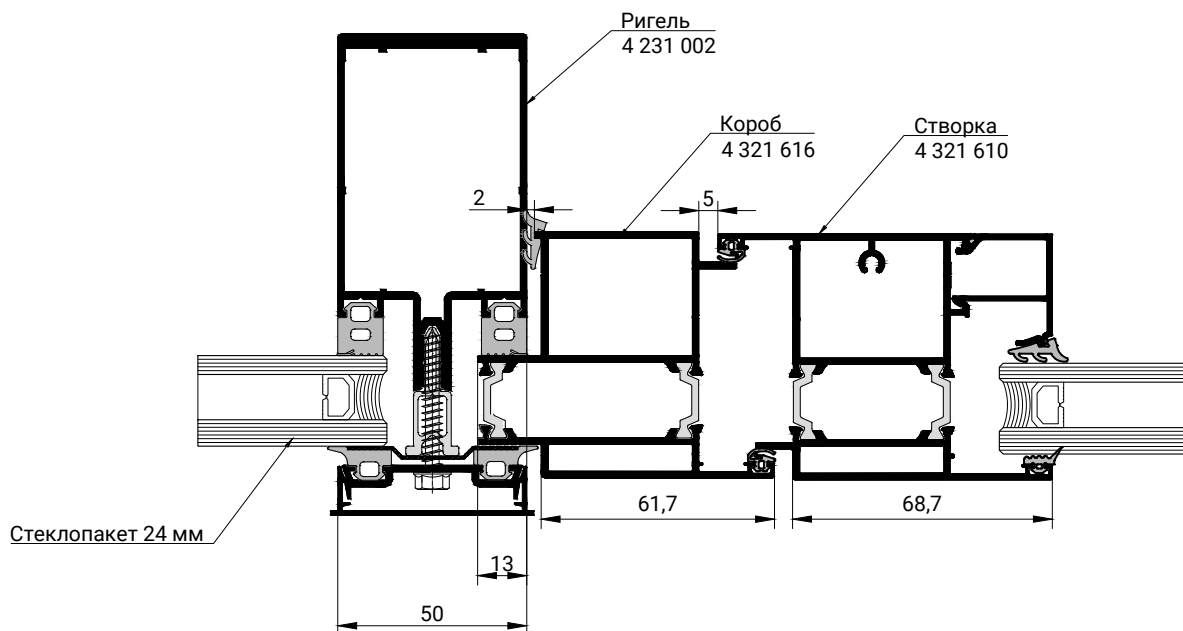
Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

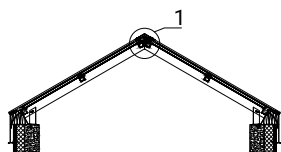
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

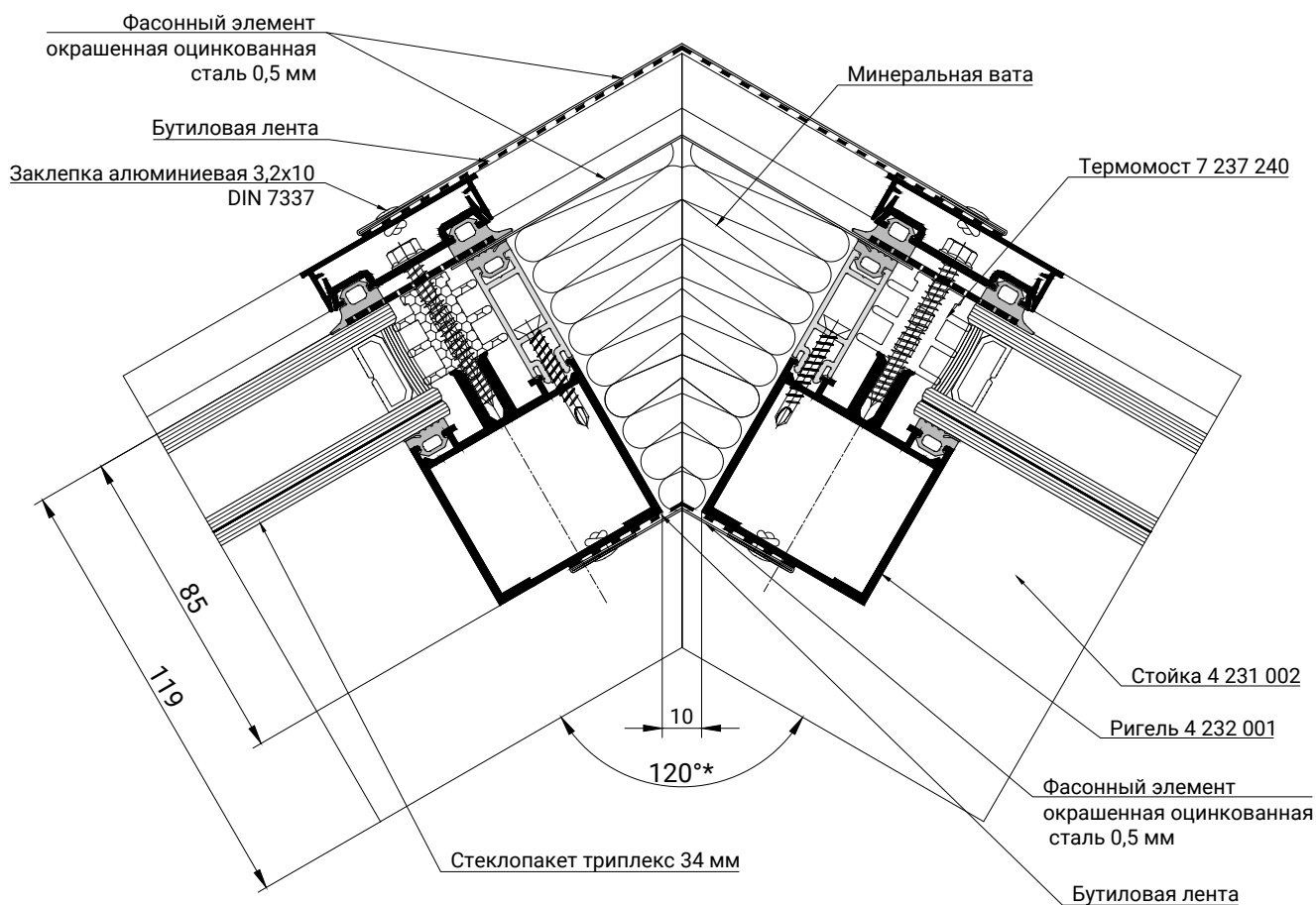
1-1



Устройство конька фонаря



Узел 1



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство промежуточной части фонаря

Содержание
Content



Введение
Overview

Узел 2

Профили
Profiles

Стеклопакет триплекс 34 мм

Уплотнитель с конденсатоотводящим лотком 7 236 011

Ригель 4 232 001

Силиконовый герметик для структурных стекол 7 419 909

Комплектующие
Accessories

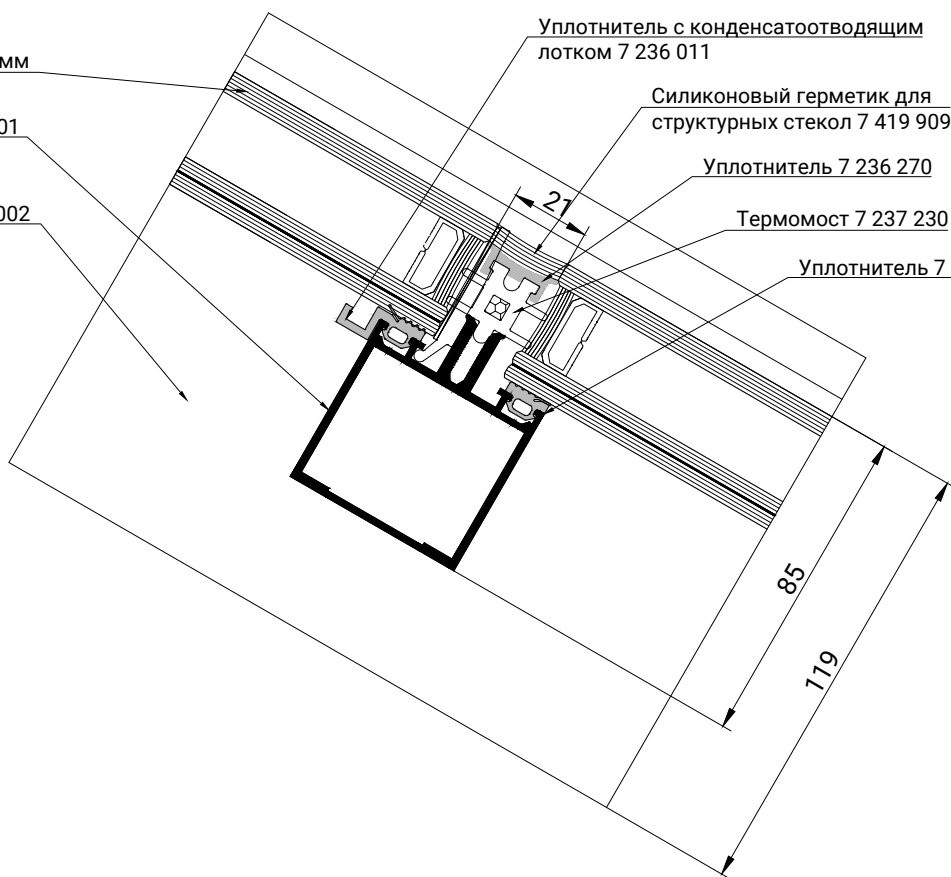
Стойка 4 231 002

Уплотнитель 7 236 270

Термомост 7 237 230

Уплотнитель 7 236 010

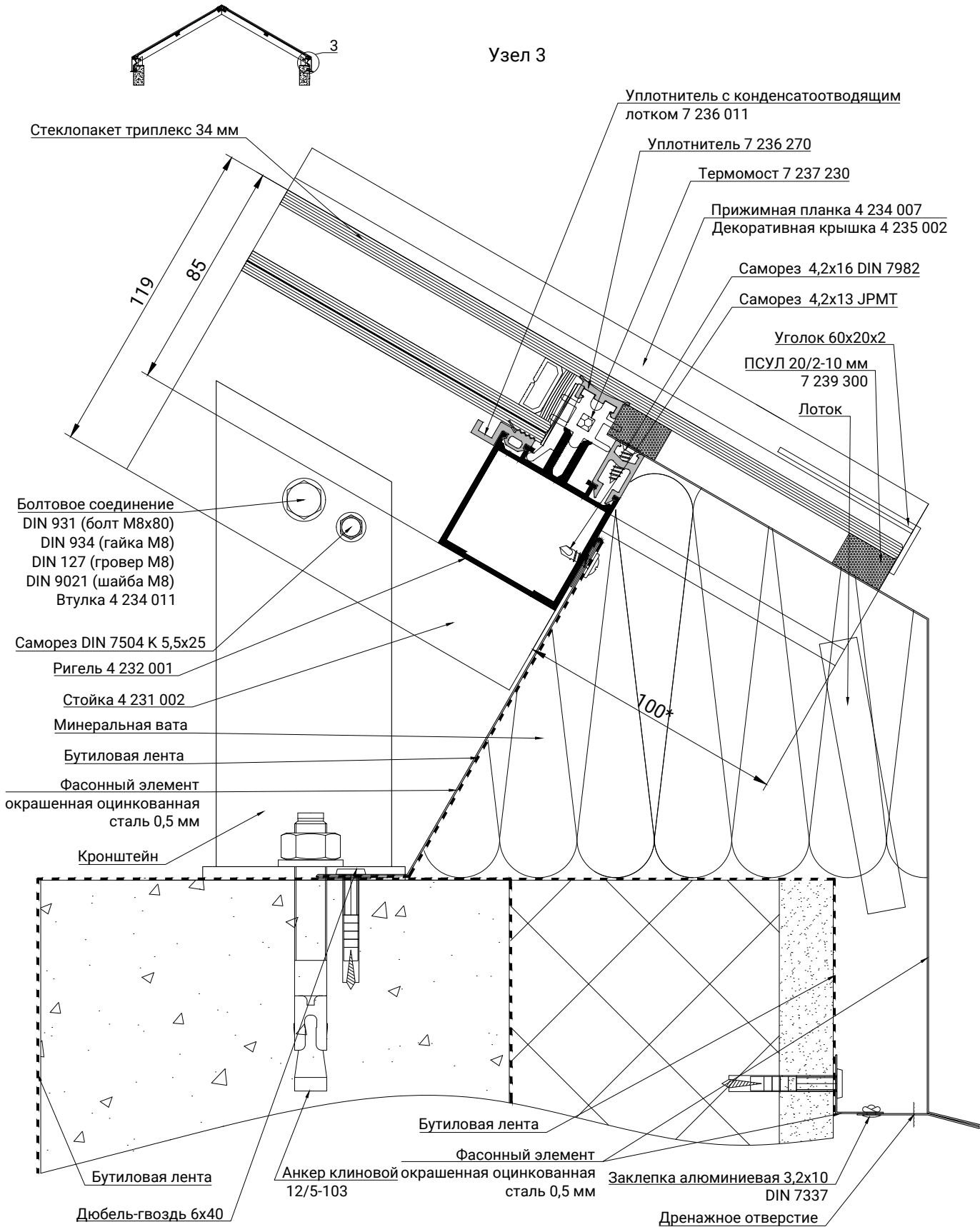
Таблицы заполнения
Glassing



Механическая обработка
Profile machining

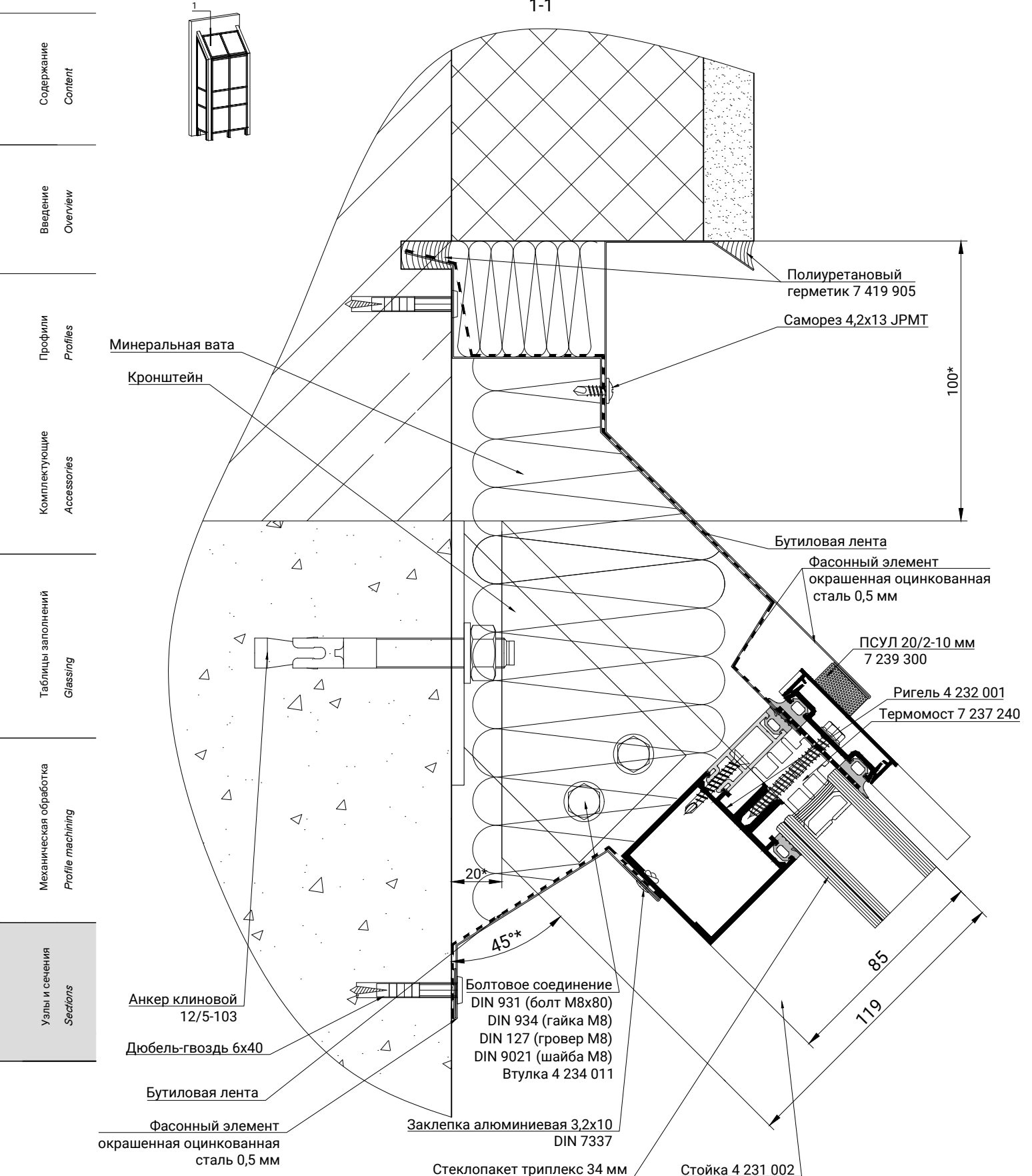
Узлы и сечения
Sections

Устройство нижнего примыкания фонаря



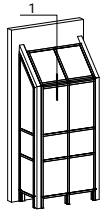
*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания наклонной части ограждающей конструкции к стене

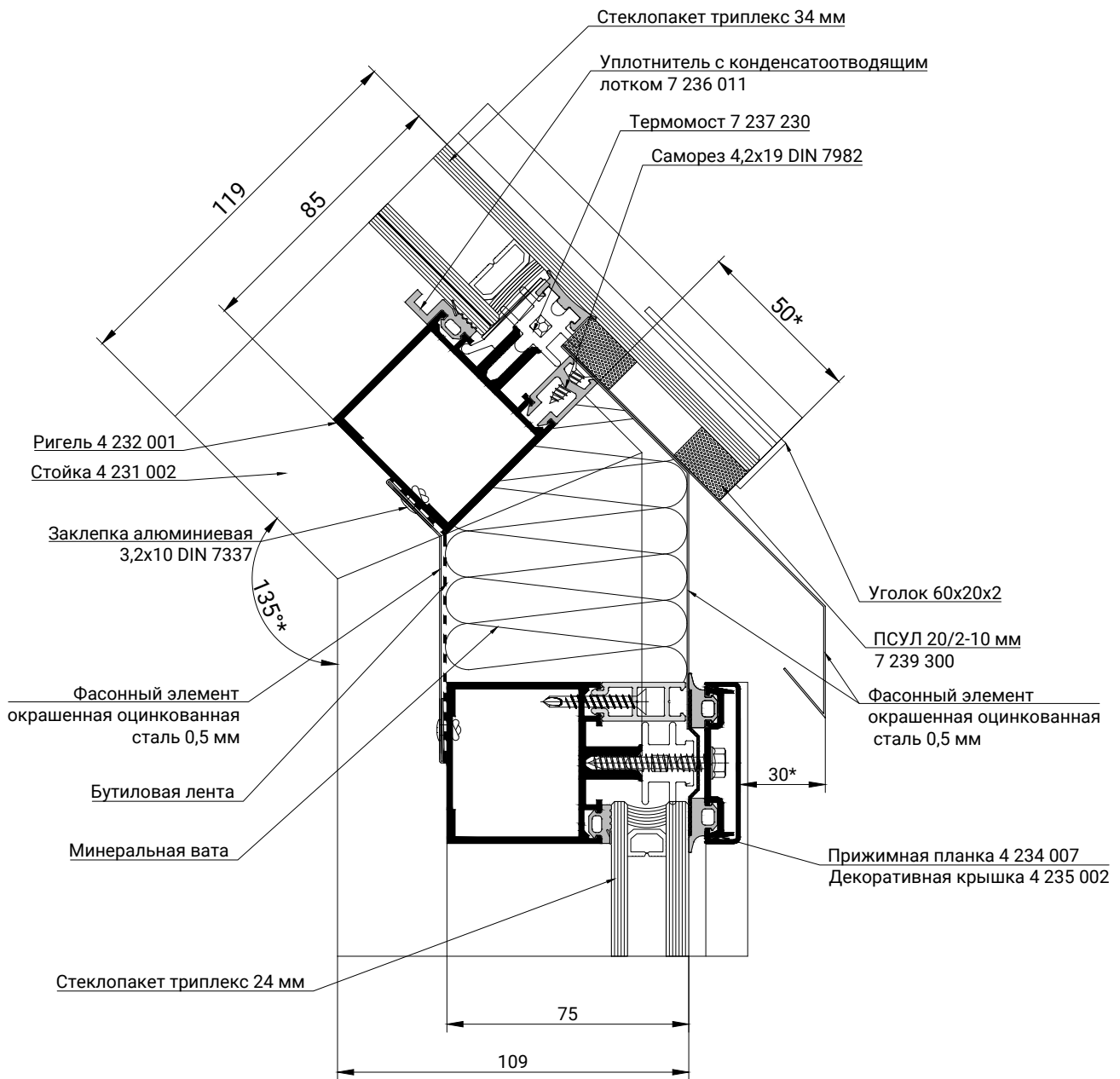


*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство перехода наклонной части ограждающей конструкции к вертикальной



1-1



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

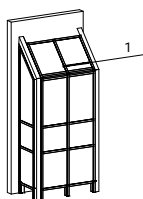
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Стойка наклонной части ограждающей конструкции

Содержание
Content



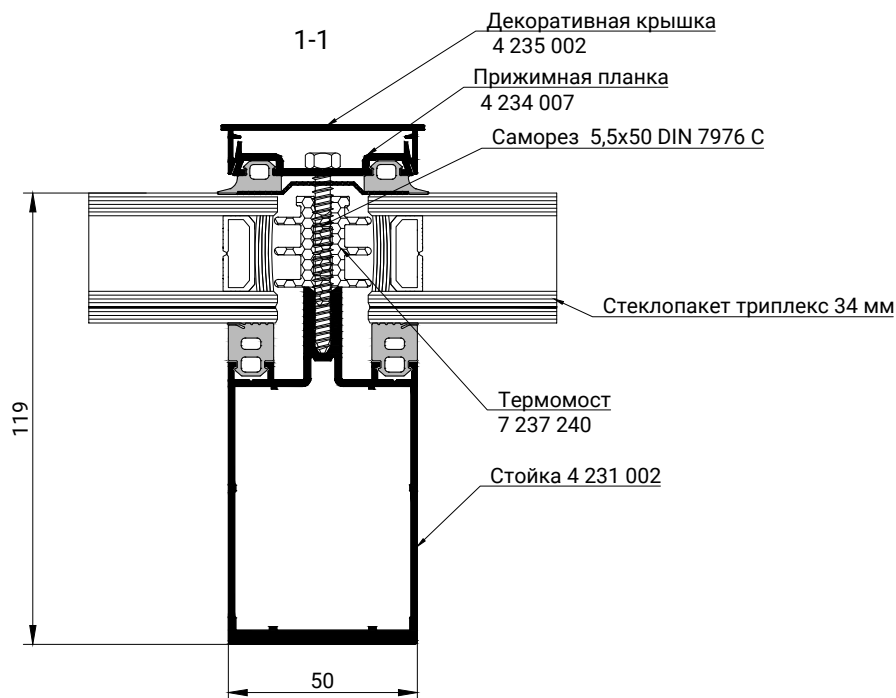
Введение
Overview

Вариант 1 (с применением декоративной крышки 4 235 002 и прижимной планки 4 234 007)

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

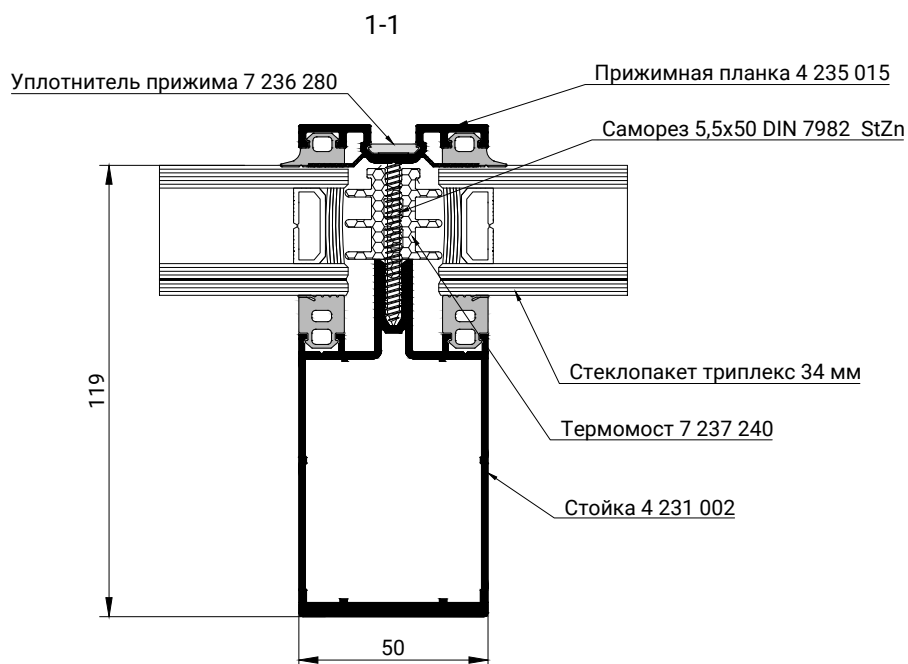
Таблицы заполнения
Glassing



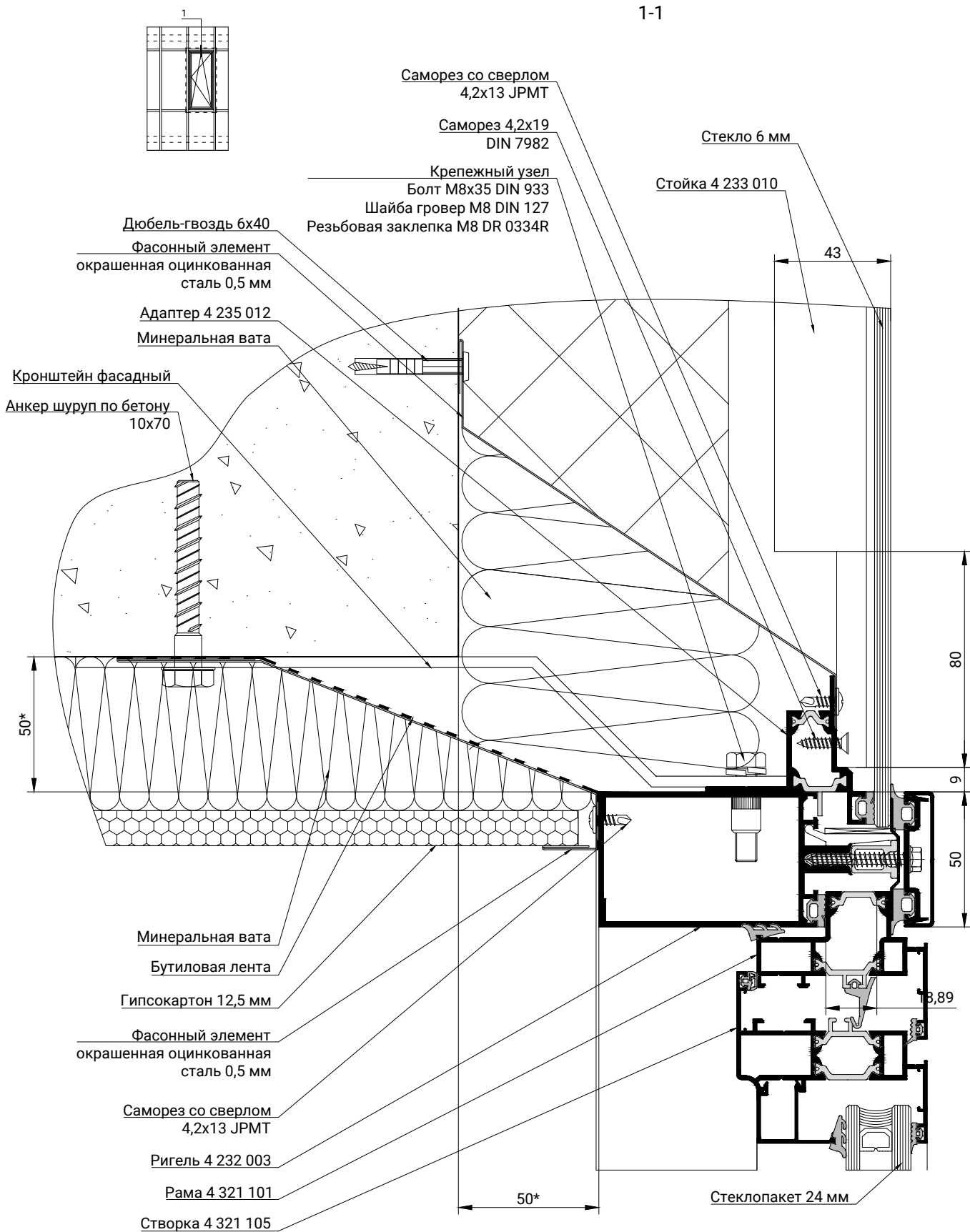
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Вариант 2 (с применением прижимной планки 4 235 015 и уплотнителя прижима 7 236 280)



Устройство примыкания теплой конструкции для тепло-холодного фасада. Вариант крепления в проем



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Содержание	Content
Введение	Overview
Профили	Profiles
Комплектующие	Accessories
Таблицы наполнений	Glassing
Механическая обработка	Profile machining
Узлы и сечения	Sections

Устройство примыкания теплой конструкции для тепло-холодного фасада. Вариант накладного крепления

Содержание
Content

Введение
Overview

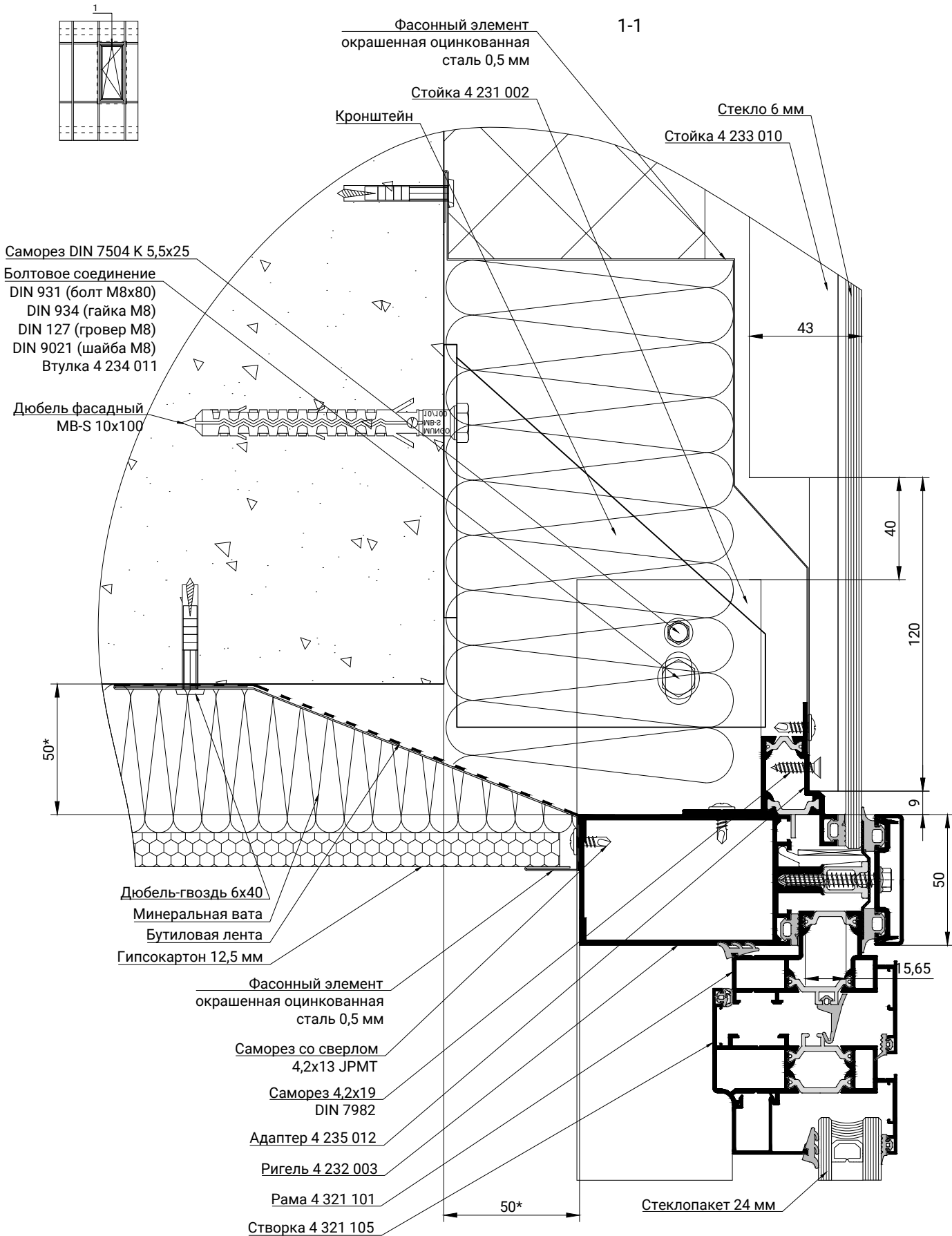
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

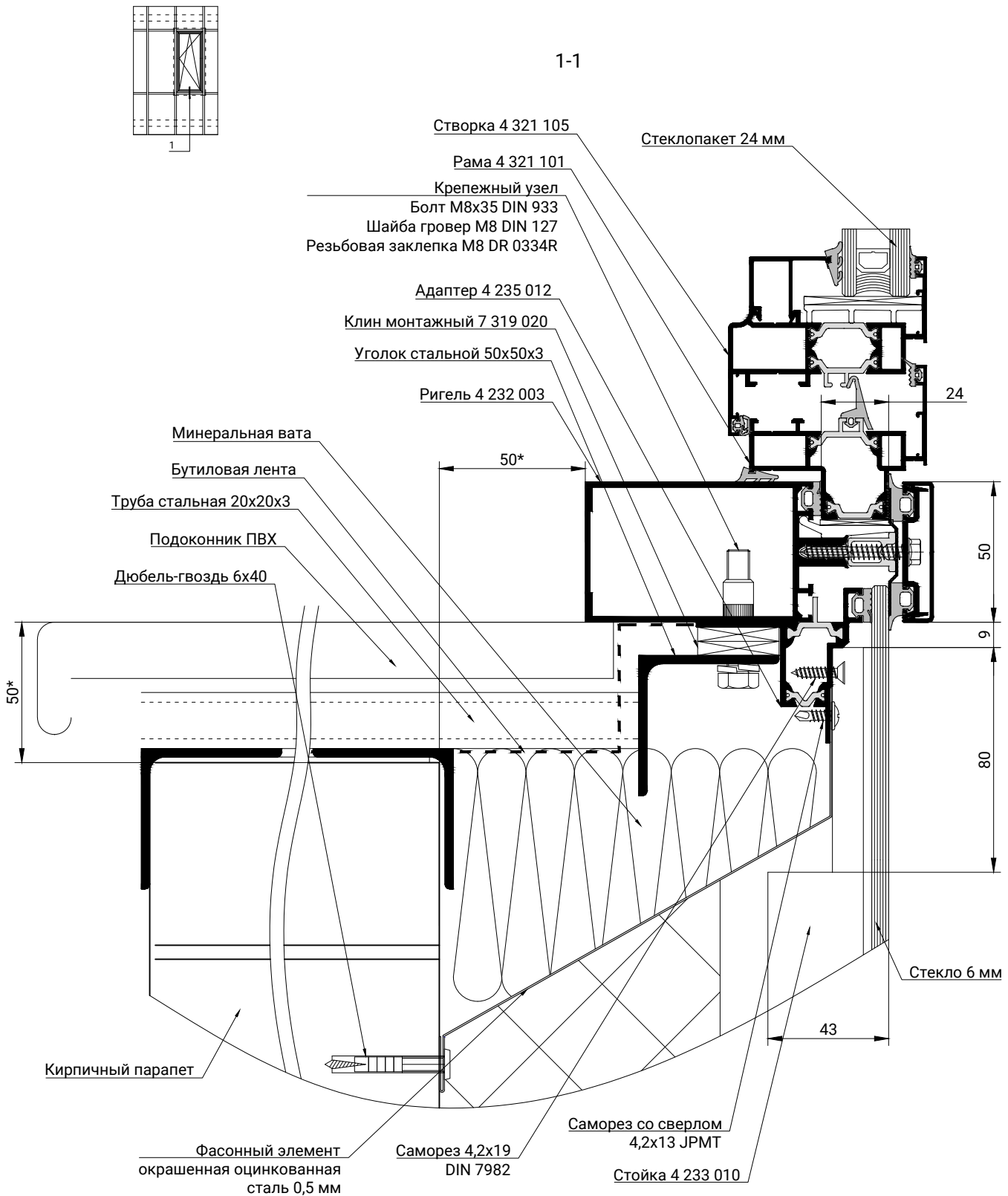
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Устройство примыкания теплой конструкции для тепло-холодного фасада. Вариант крепления в проем



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

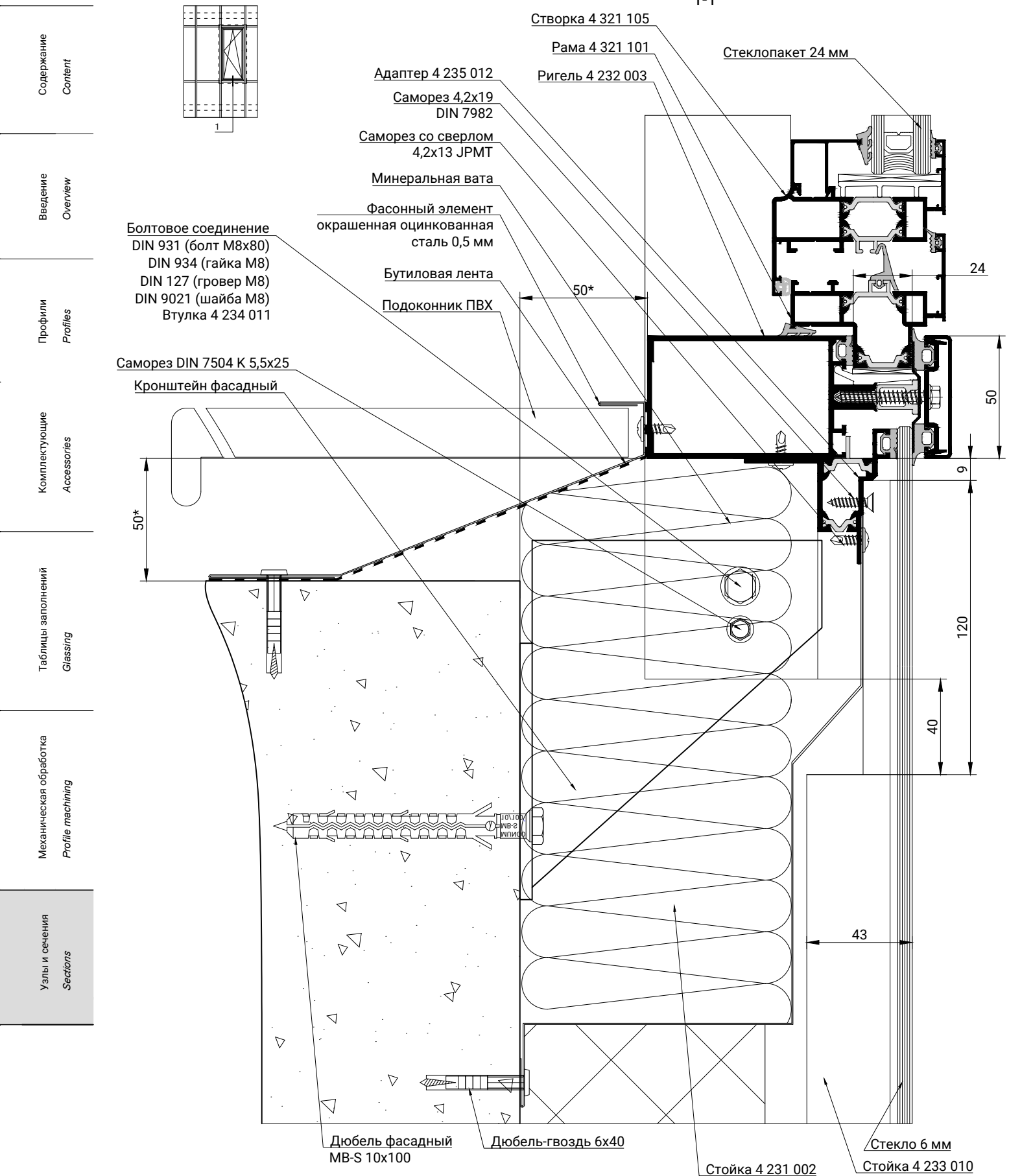
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

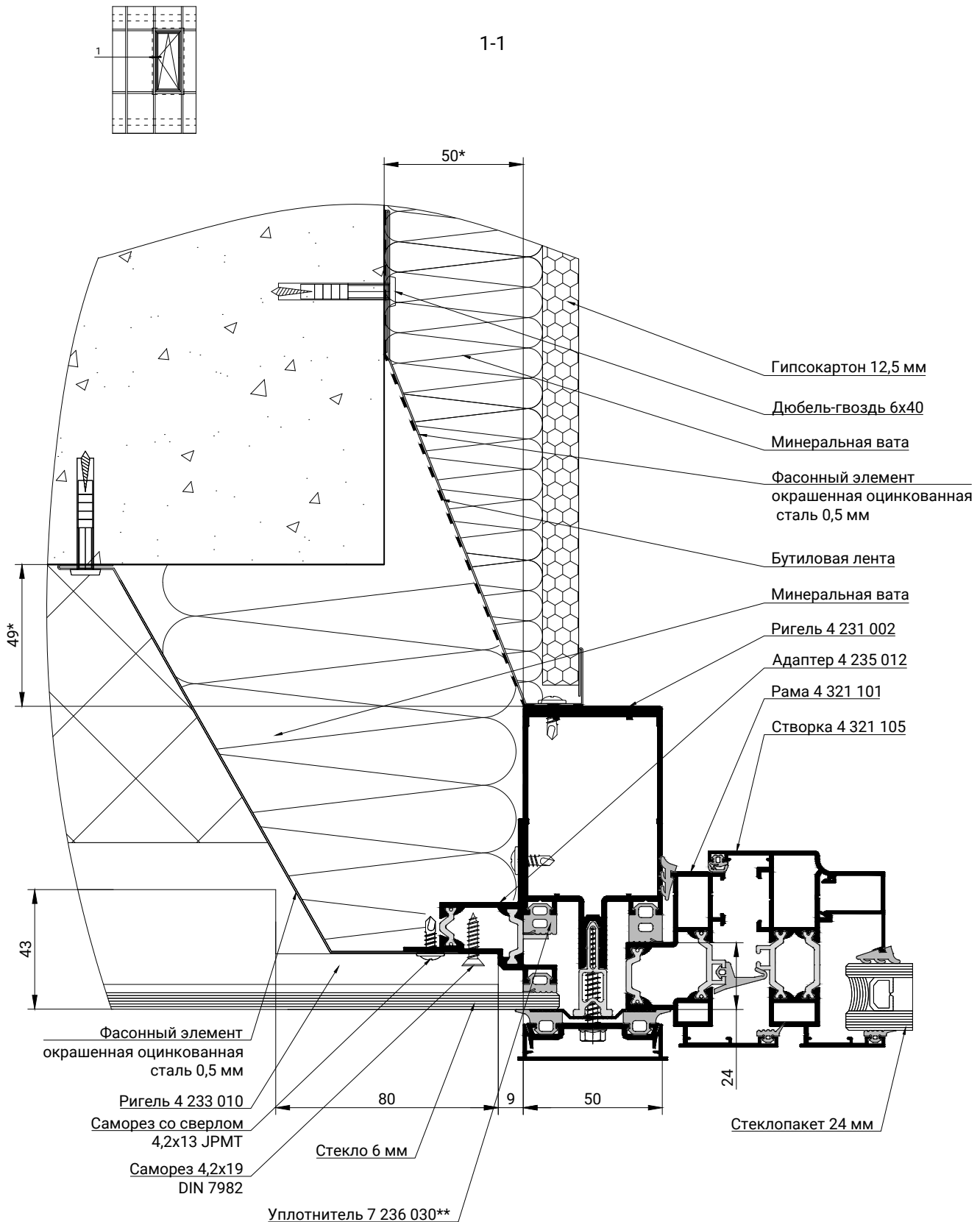
Узлы и сечения
Sections

*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания теплой конструкции для тепло-холодного фасада. Вариант накладного крепления



Устройство примыкания теплой конструкции для тепло-холодного фасада



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом
 **- Вместо уплотнителя может быть использован пвх-компенсатор(удлинитель фальца)

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

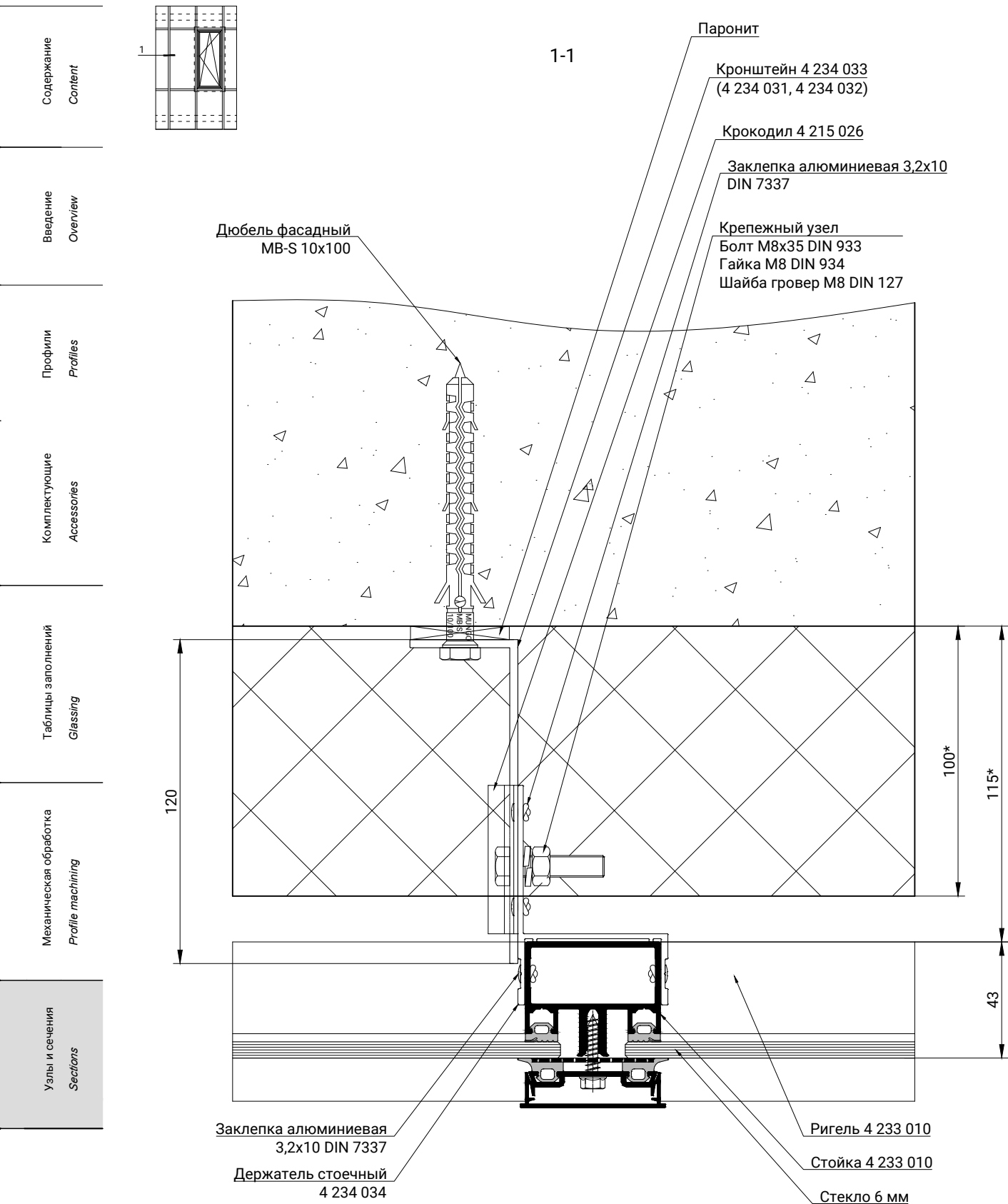
Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

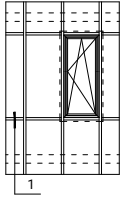
Узлы и сечения
Sections

Устройство примыкания холодной конструкции для тепло-холодного фасада

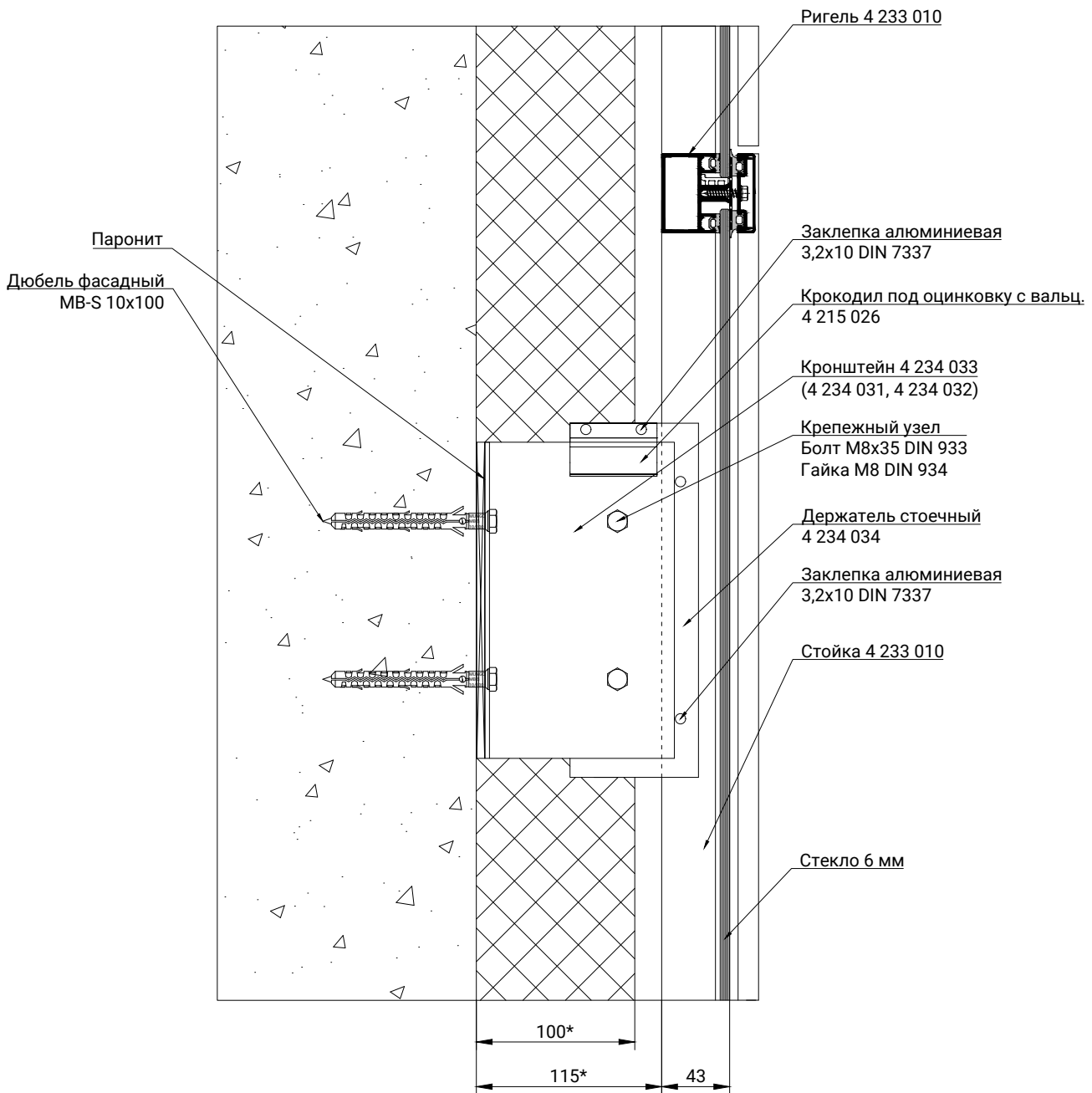


*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания холодной конструкции для тепло-холодного фасада



1-1



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

Устройство ограждающей конструкции со структурным остеклением, включающим глухой участок межэтажного пояса с пределом огнестойкости EI 60

Содержание
Content

Введение
Overview

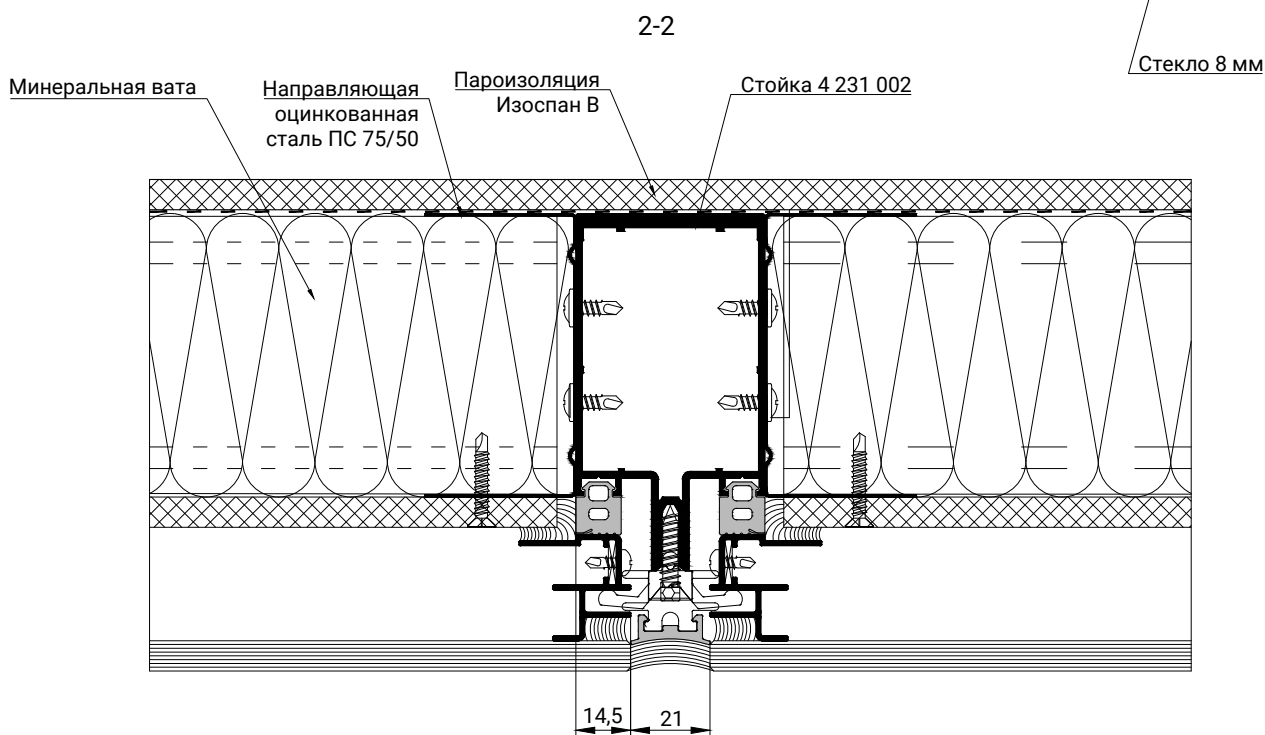
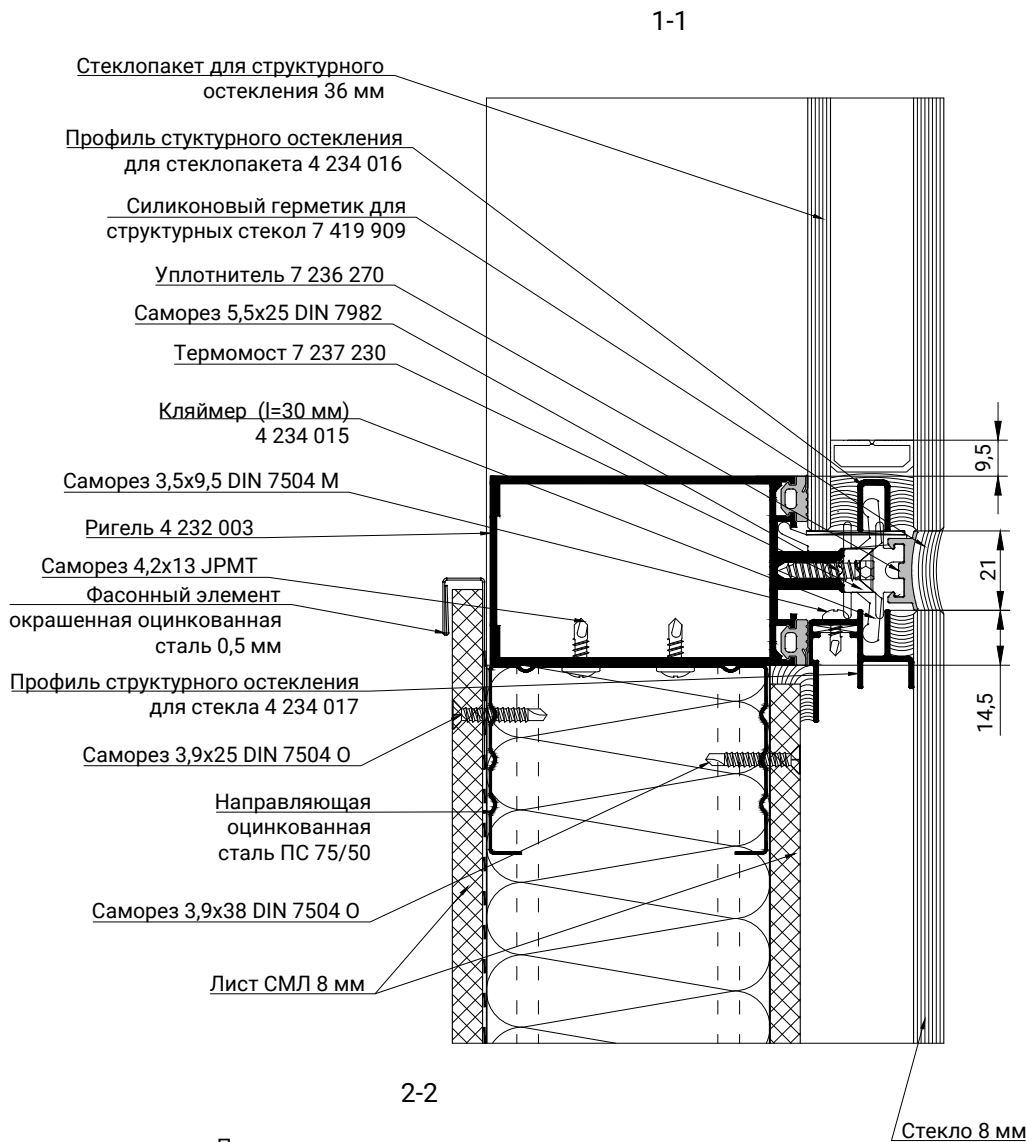
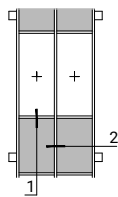
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

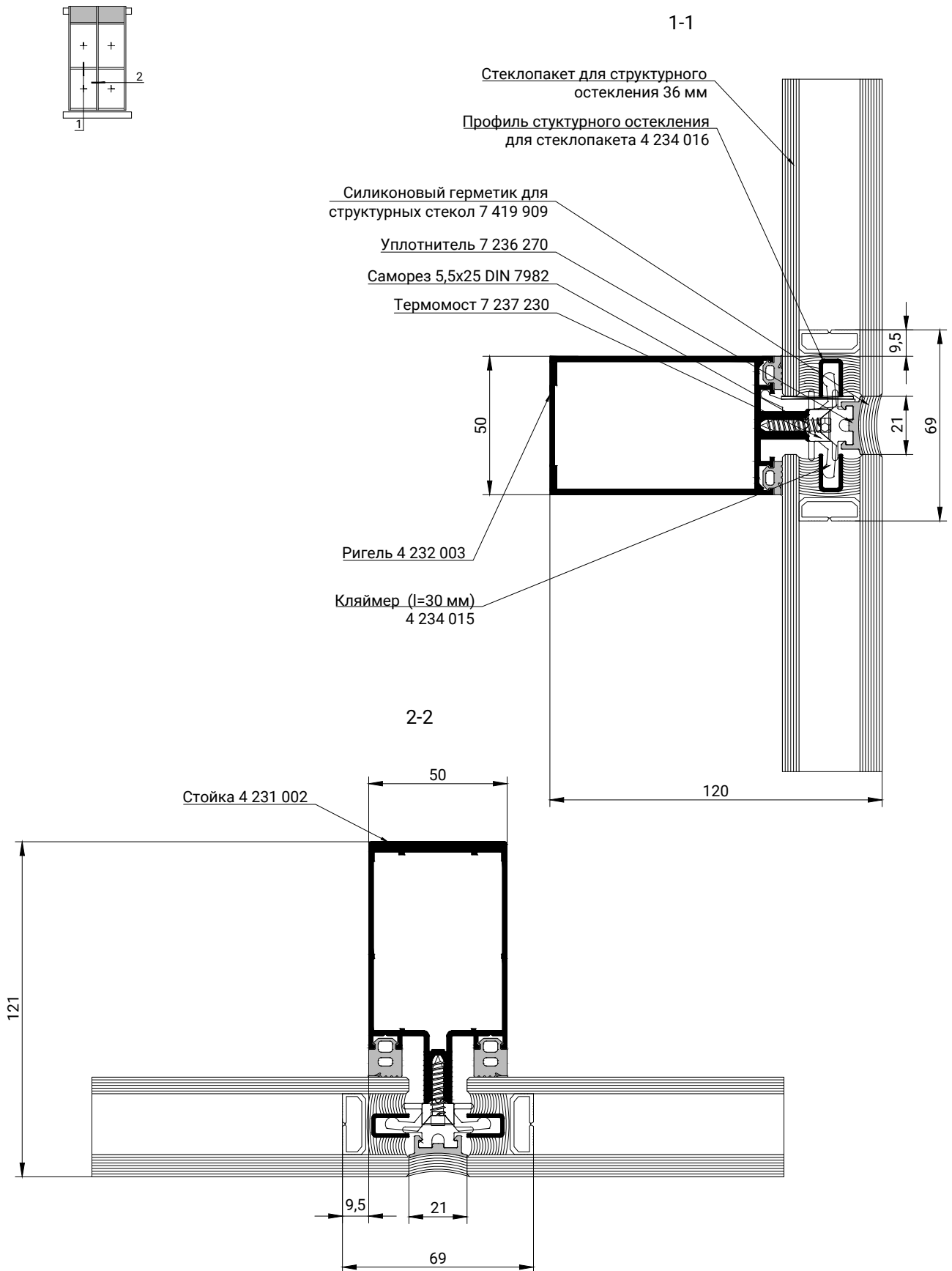
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Устройство ограждающей конструкции со структурным остеклением.
 Вариант с заполнением шва между стеклопакетами силиконовым герметиком



ENSAVE FS-50

Устройство ограждающей конструкции со структурным остеклением.
 Вариант с установкой между стеклопакетами уплотнителя, без использования силиконового герметика

Содержание
Content

Введение
Overview

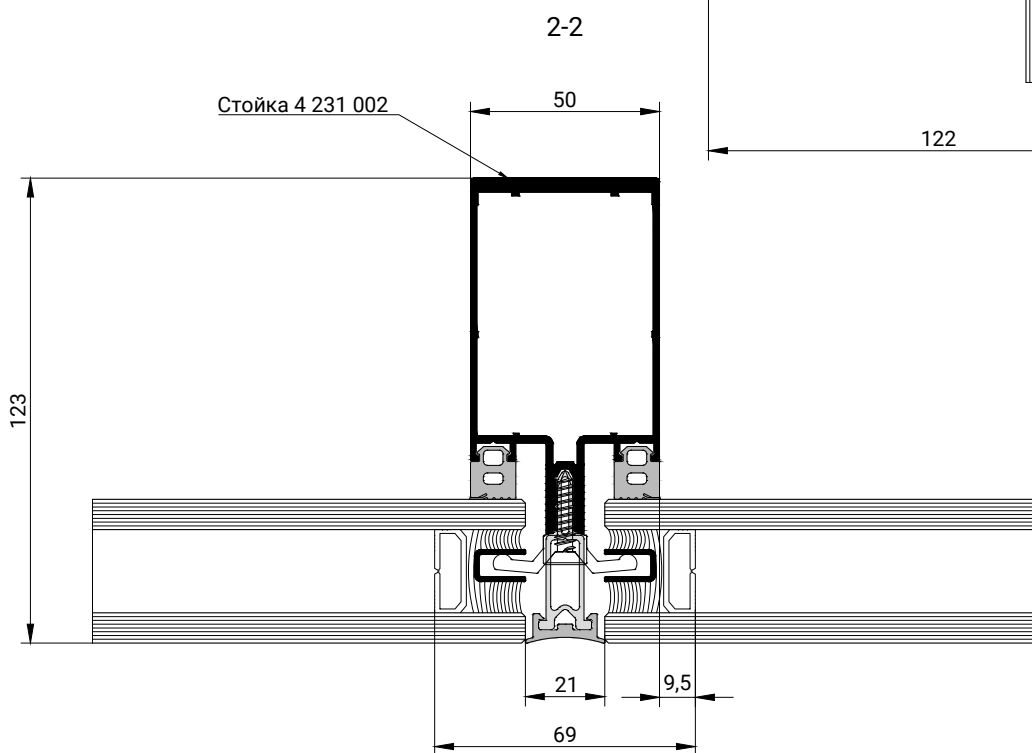
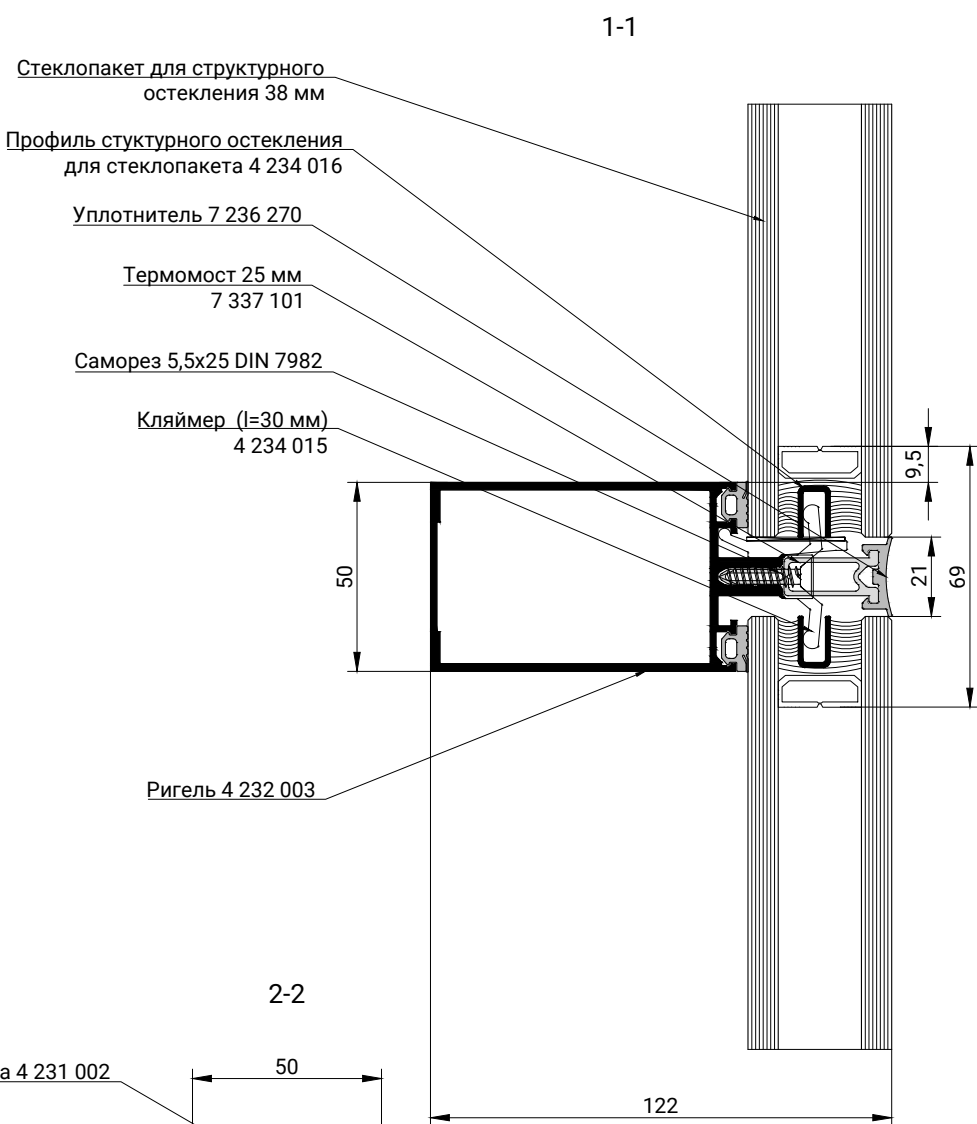
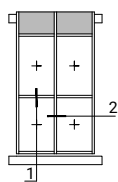
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

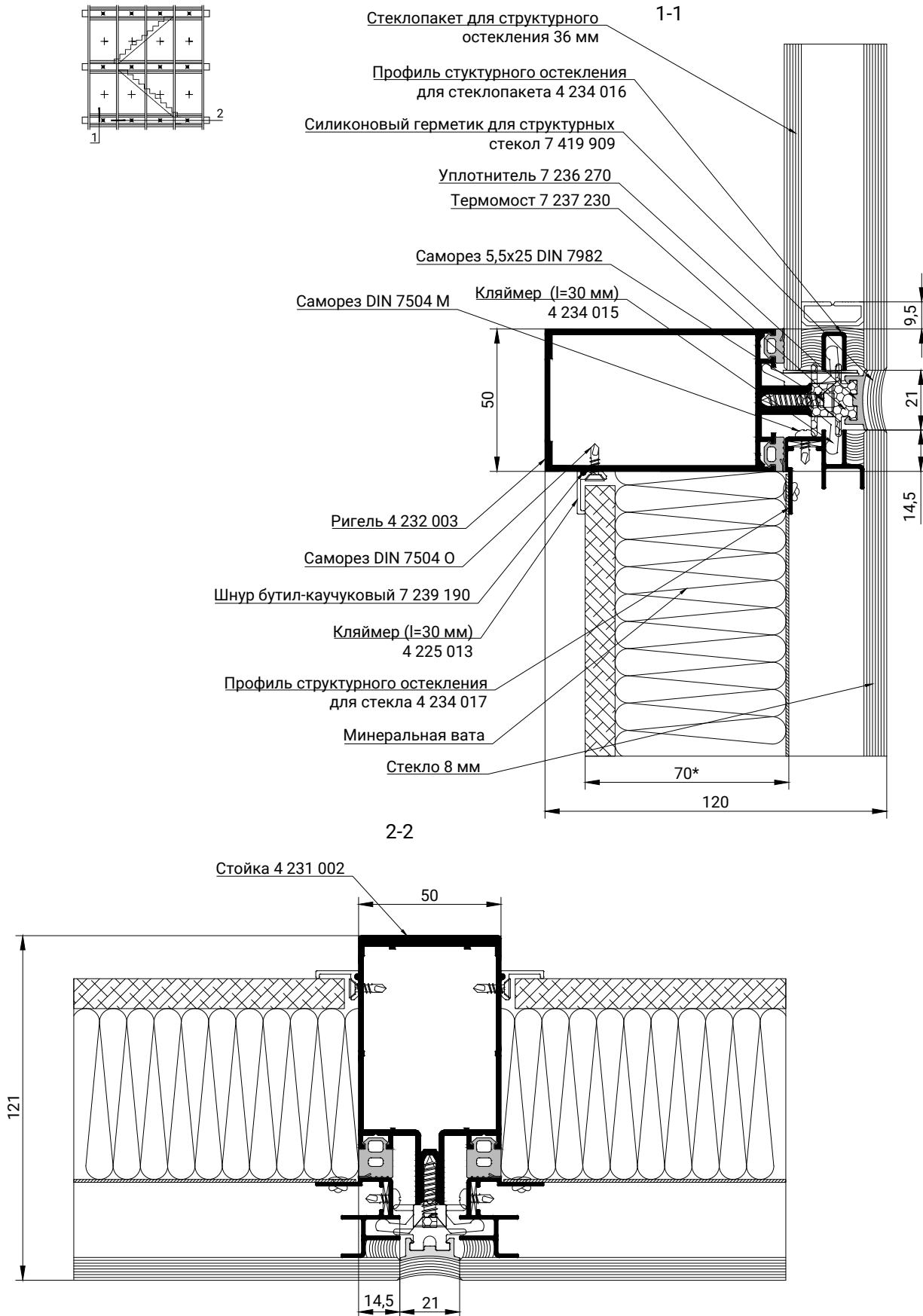
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Устройство ограждающей конструкции со структурным остеклением с применением непрозрачного заполнения стеклосэндвич



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

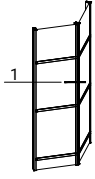
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

ENSAVE FS-50

Устройство углового перехода ограждающей конструкции со структурным остеклением.
Максимальный угол 162°.

Содержание
Content



Введение
Overview

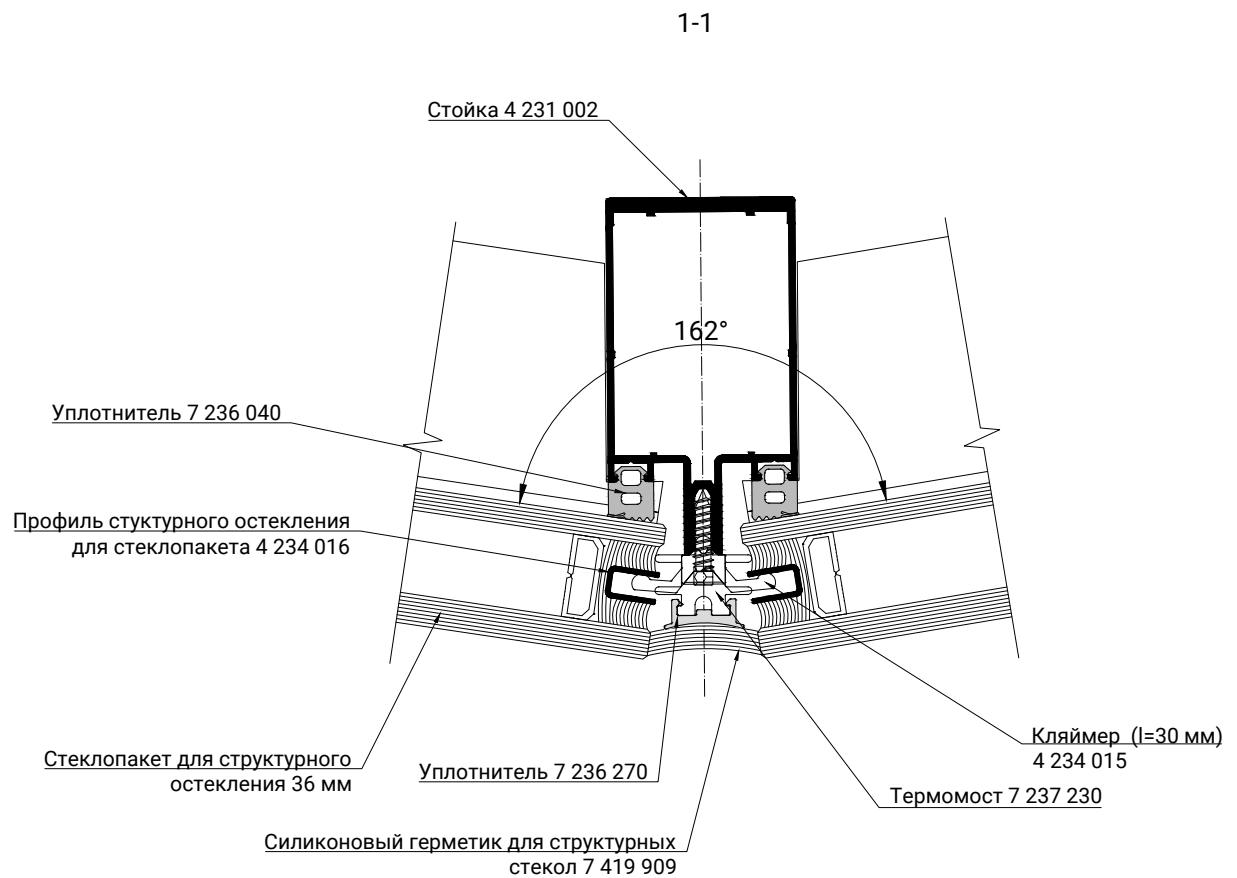
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

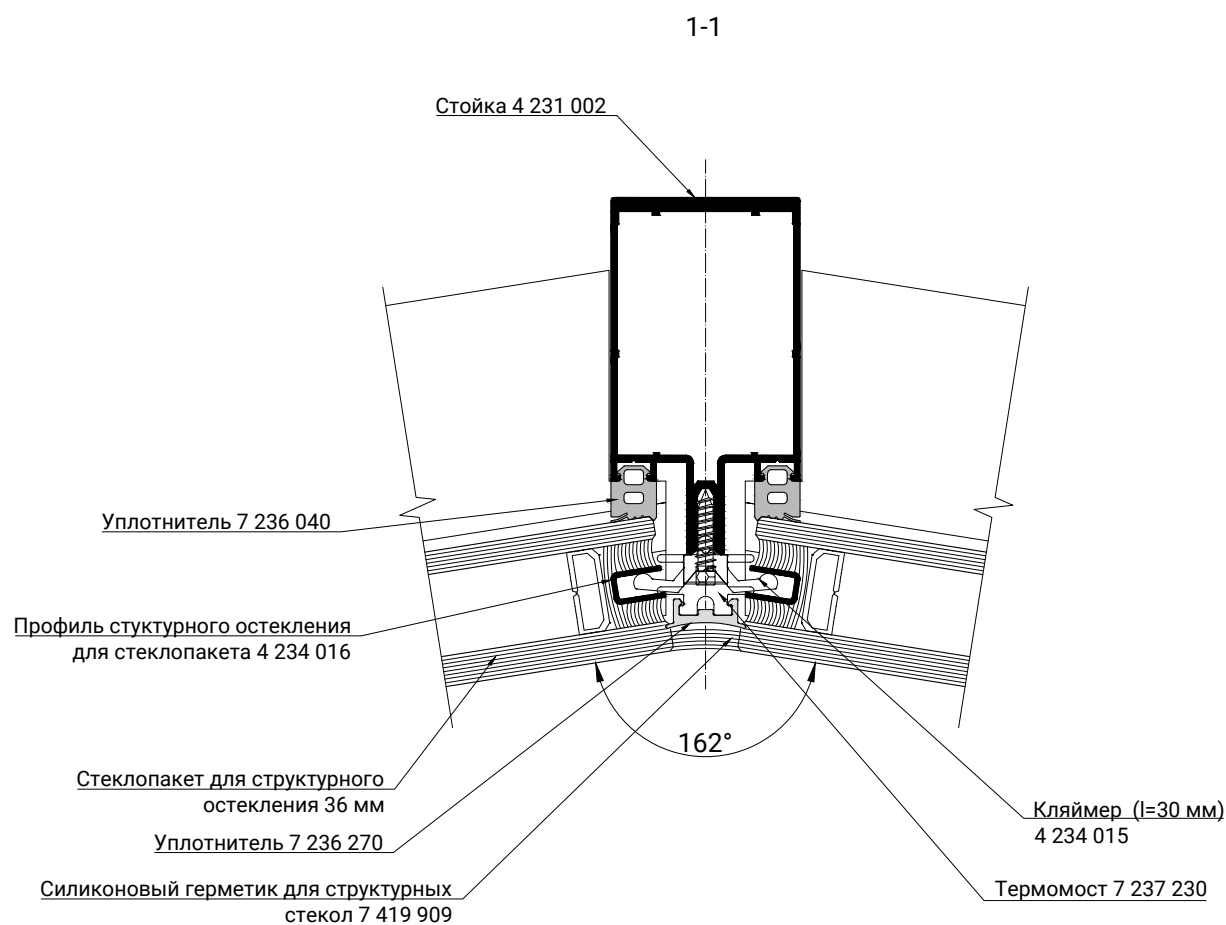
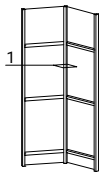
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Устройство углового перехода ограждающей конструкции со структурным остеклением на внутренний угол. Максимальный угол 162°.



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Углы и сечения
Sections

Устройство примыкания ограждающей конструкции к межэтажному перекрытию с глухим участком межэтажного пояса с пределом огнестойкости EI 60

Содержание
Content

Введение
Overview

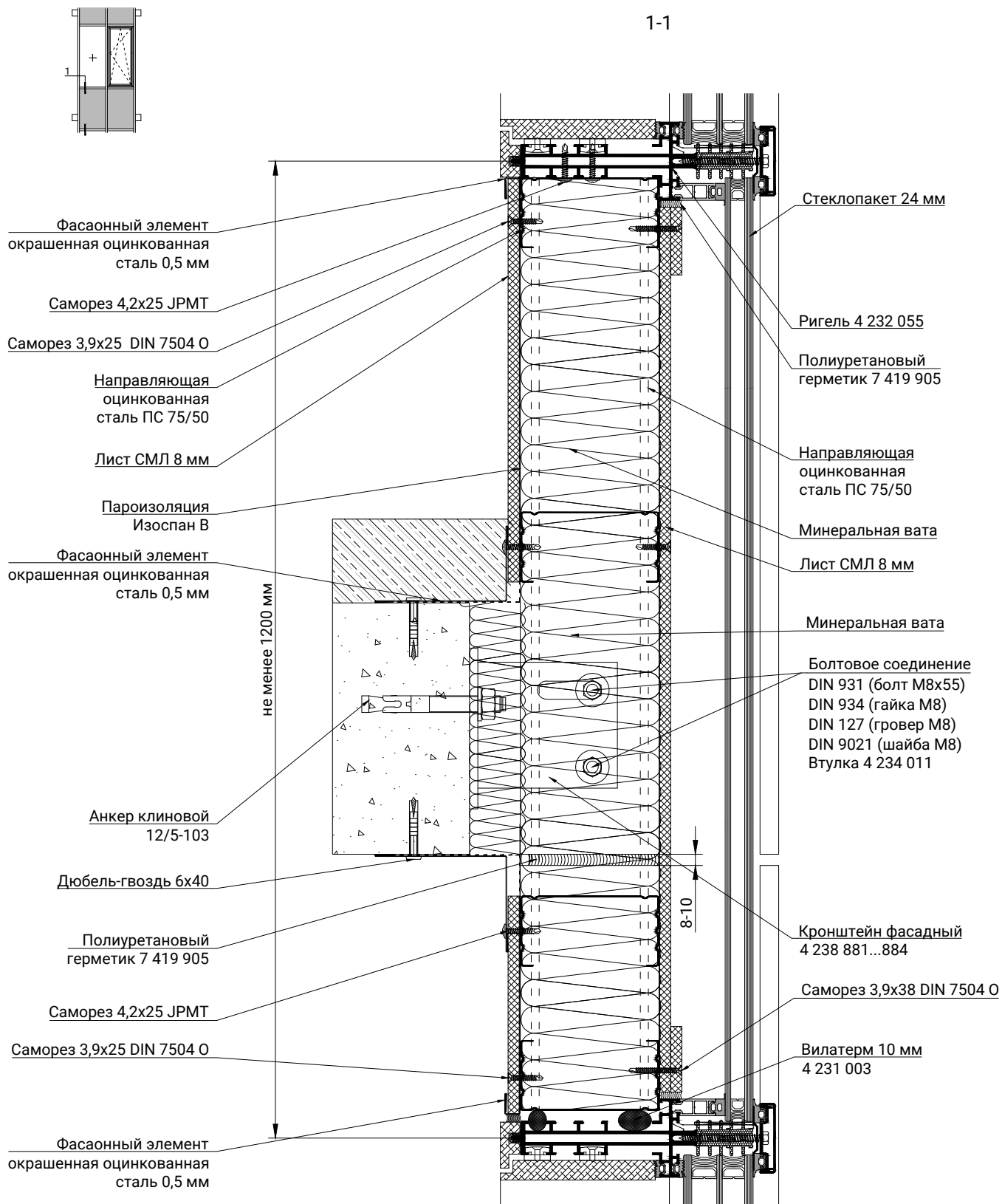
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

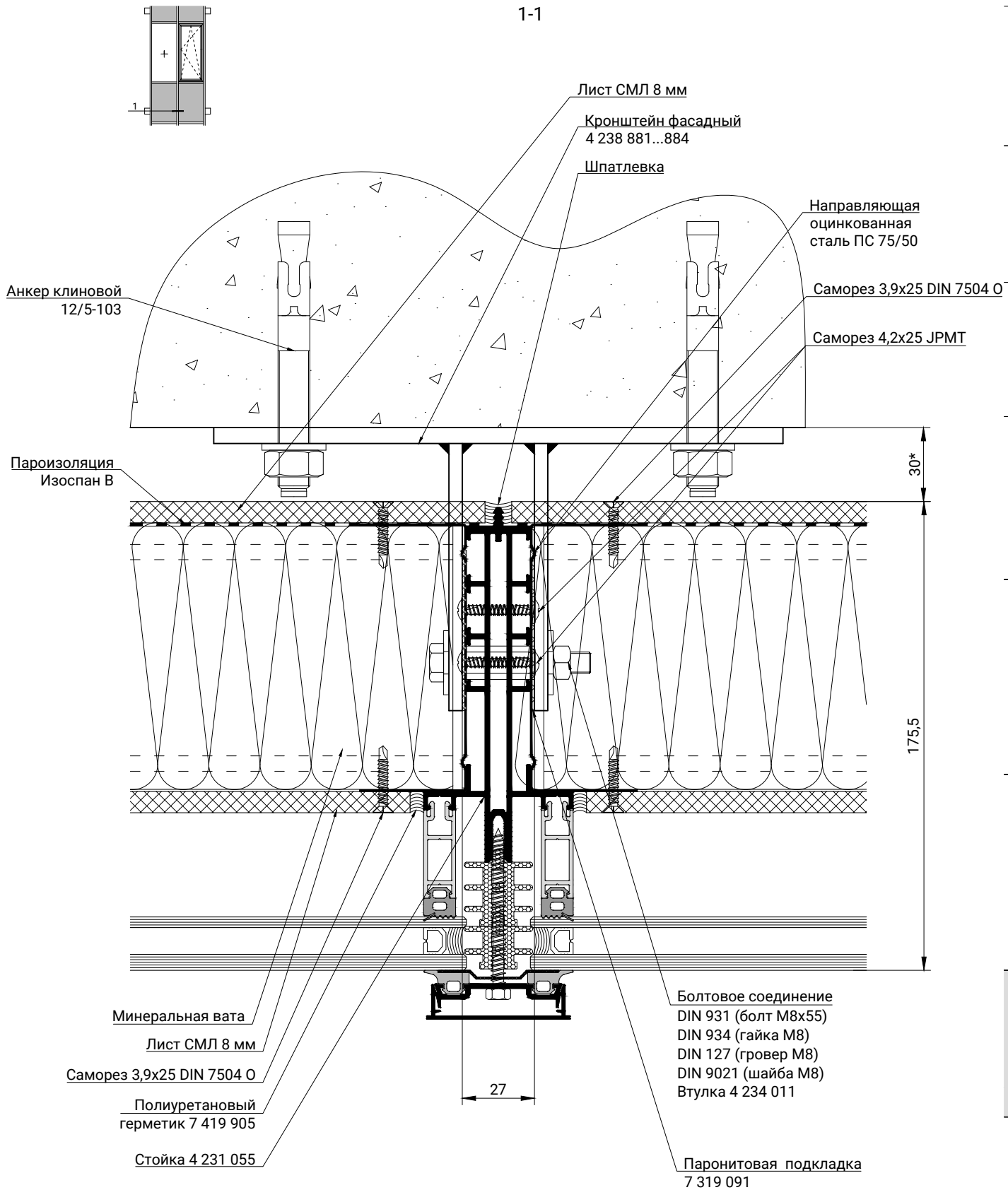
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



Устройство примыкания ограждающей конструкции к межэтажному перекрытию с глухим участком межэтажного пояса с пределом огнестойкости EI 60



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

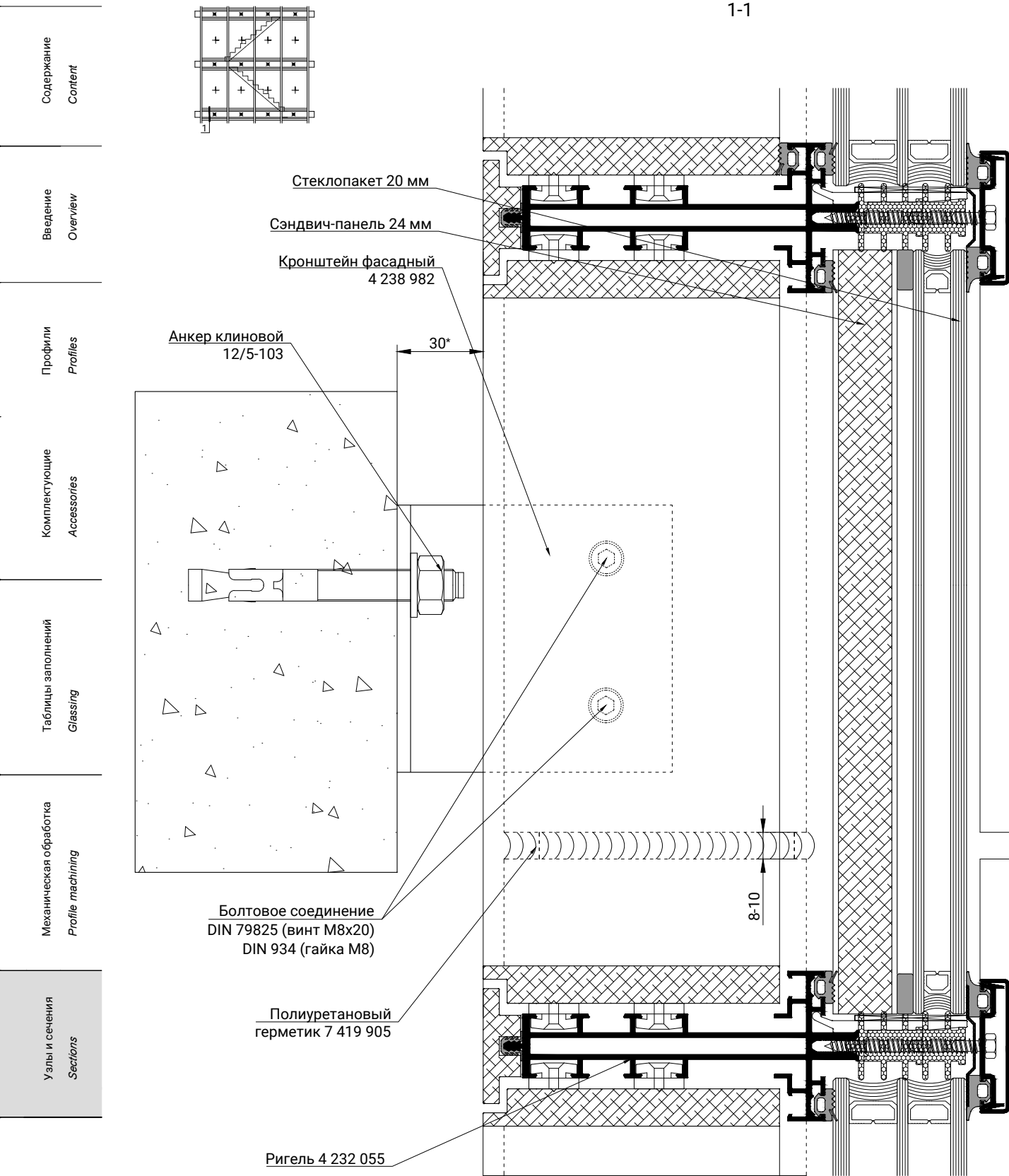
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

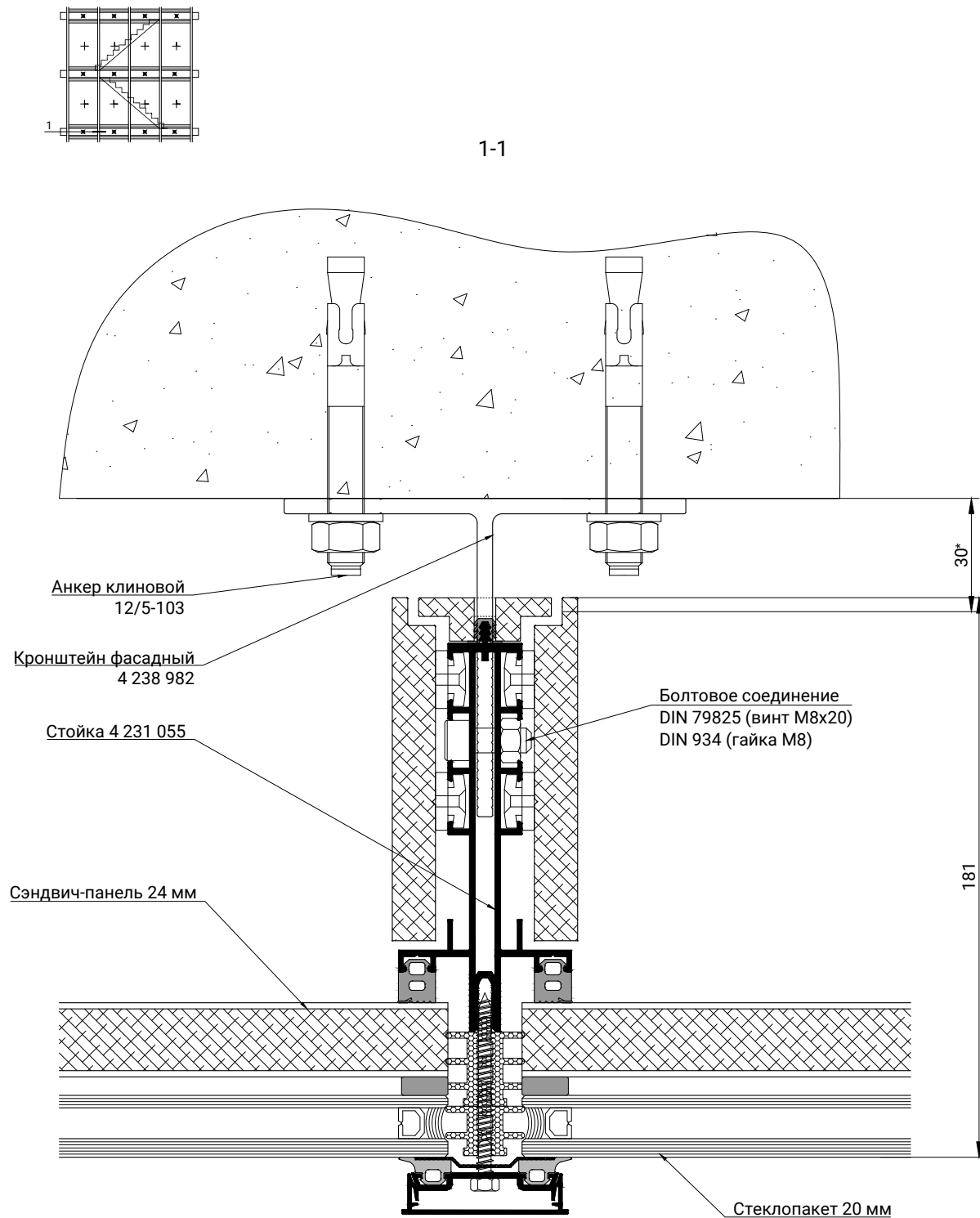
*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания ограждающей конструкции к межэтажному перекрытию



*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания ограждающей конструкции к межэтажному перекрытию



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

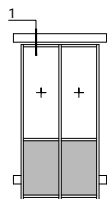
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания ограждающей конструкции к верхней плите перекрытия

Содержание
Content



1-1

Введение
Overview

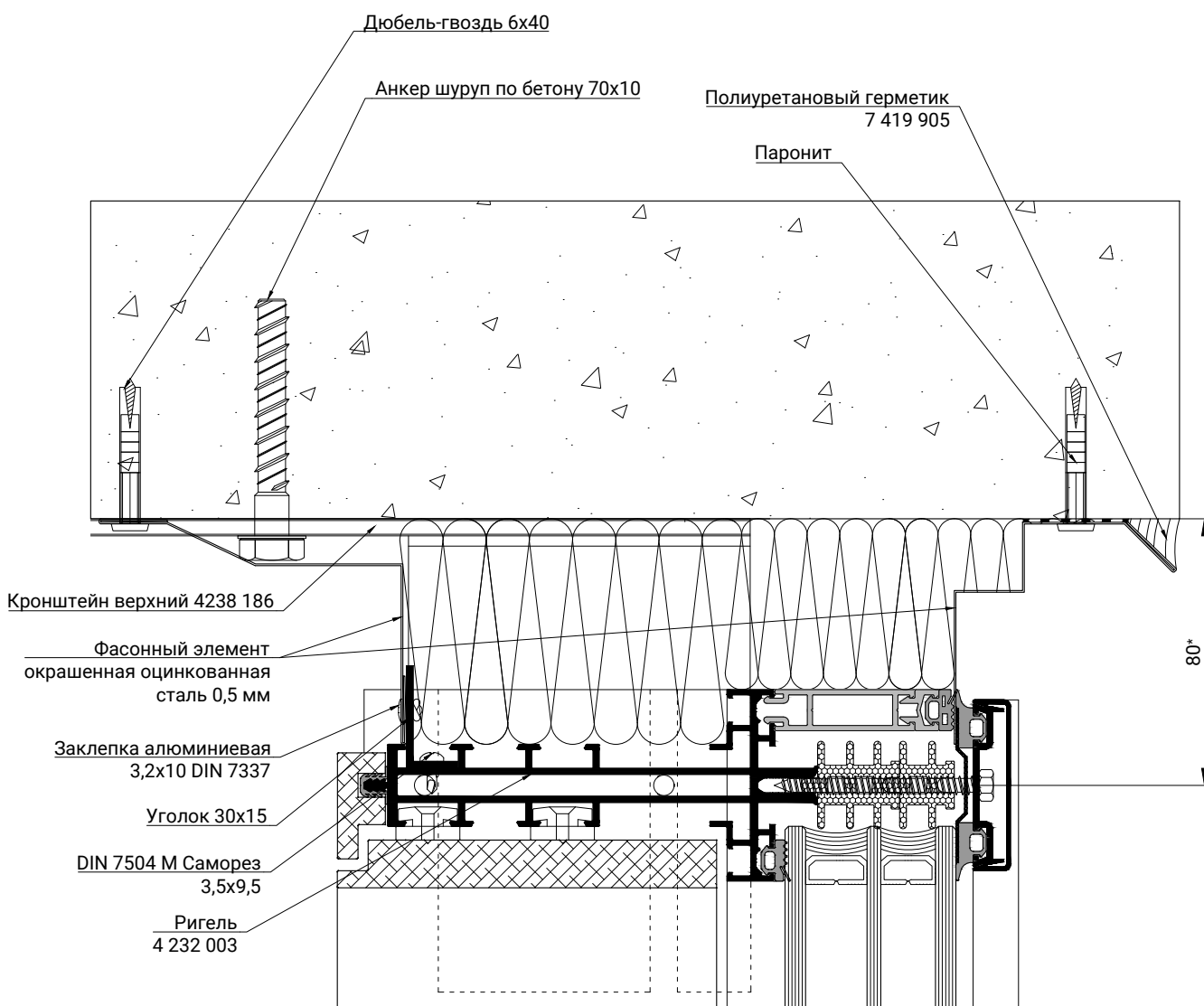
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

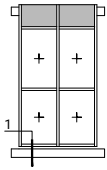
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

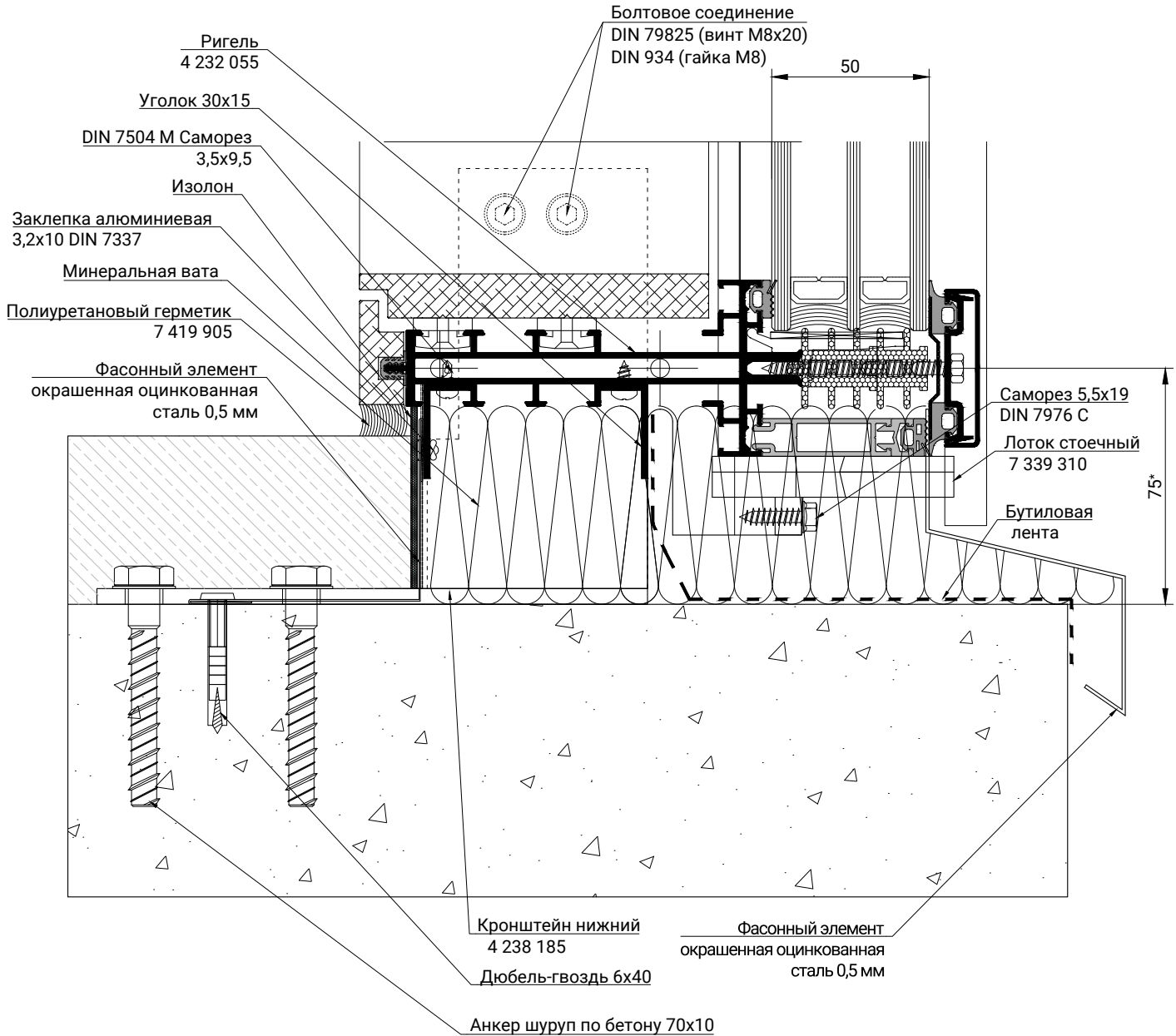


*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания низа ограждающей конструкции, при установке на промежуточную плиту перекрытия



1-1



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство примыкания низа ограждающей конструкции, при установке на нижнюю плиту перекрытия

Содержание
Content

Введение
Overview

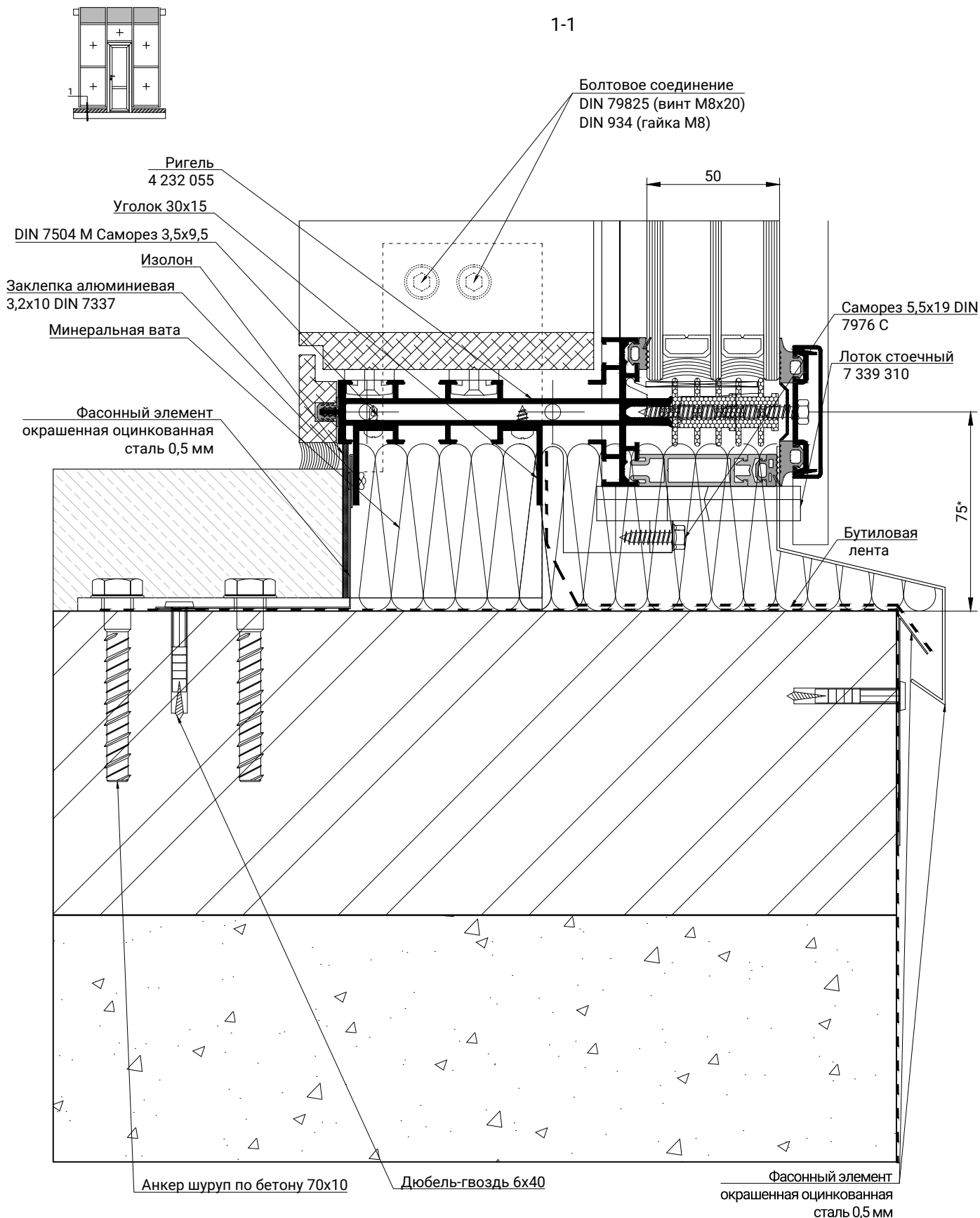
Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

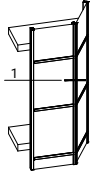
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

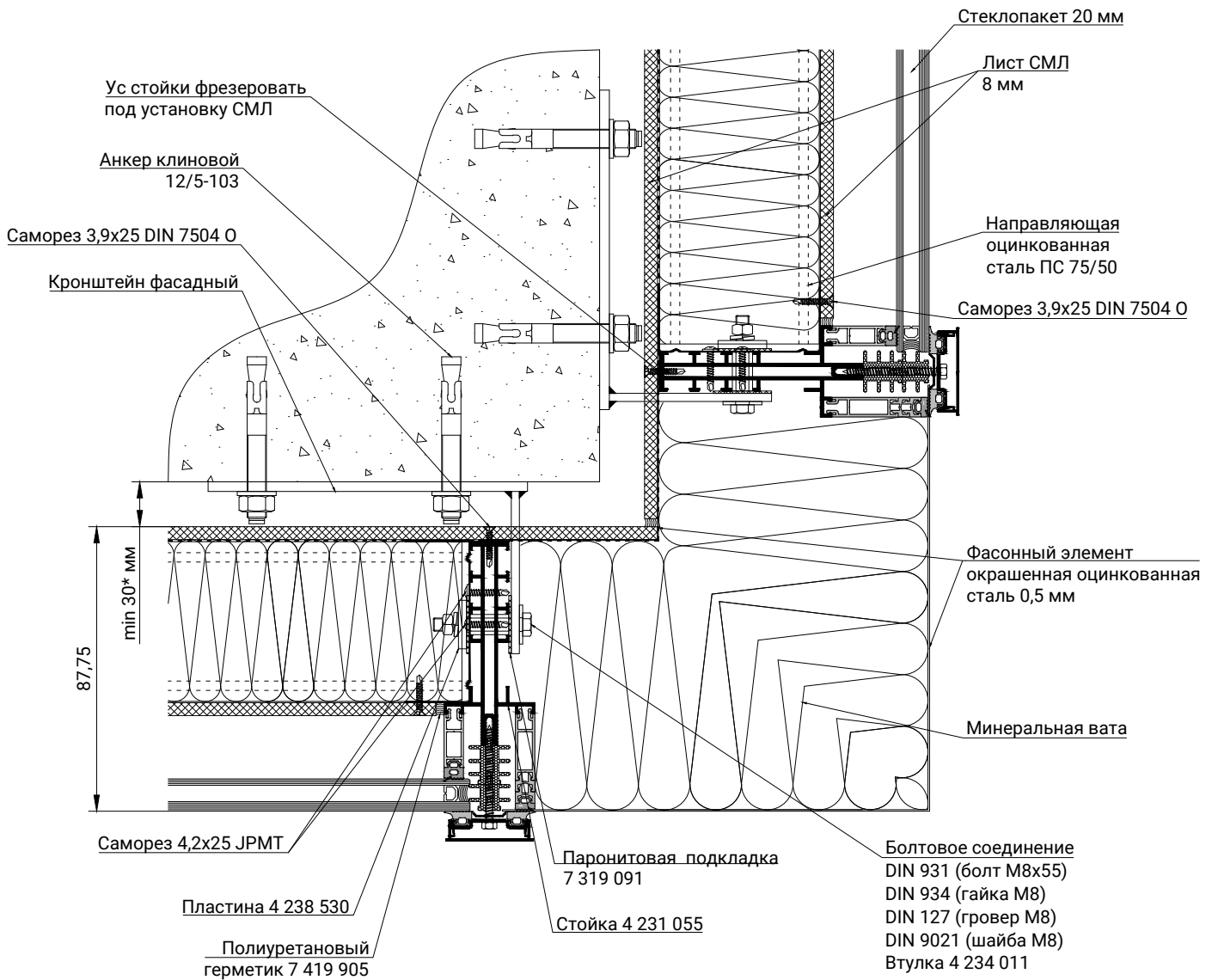


*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на 90° с одной стойкой



1-1



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

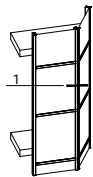
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на 120° с одной стойкой

Содержание
Content



Введение
Overview

1-1

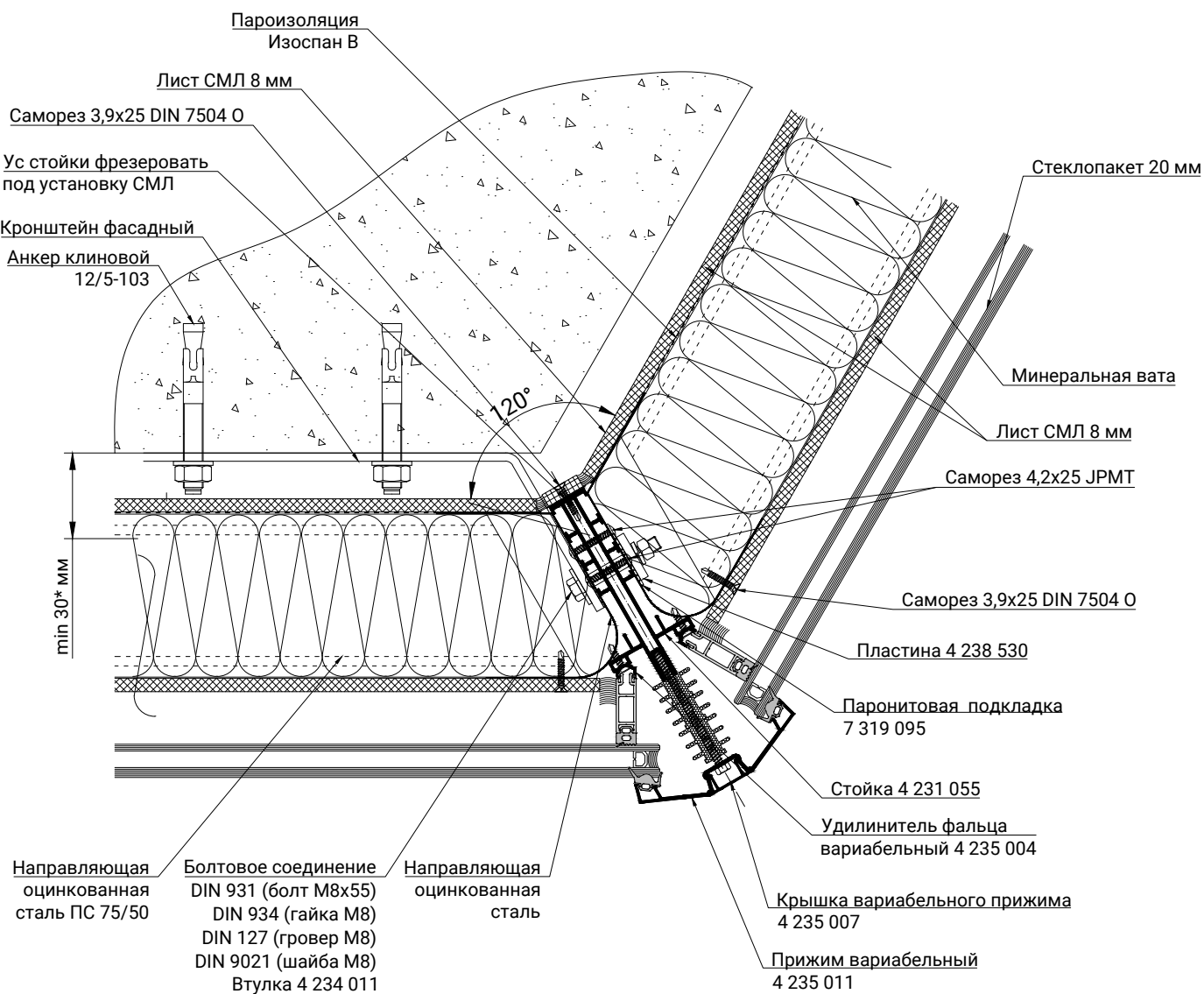
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

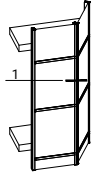
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

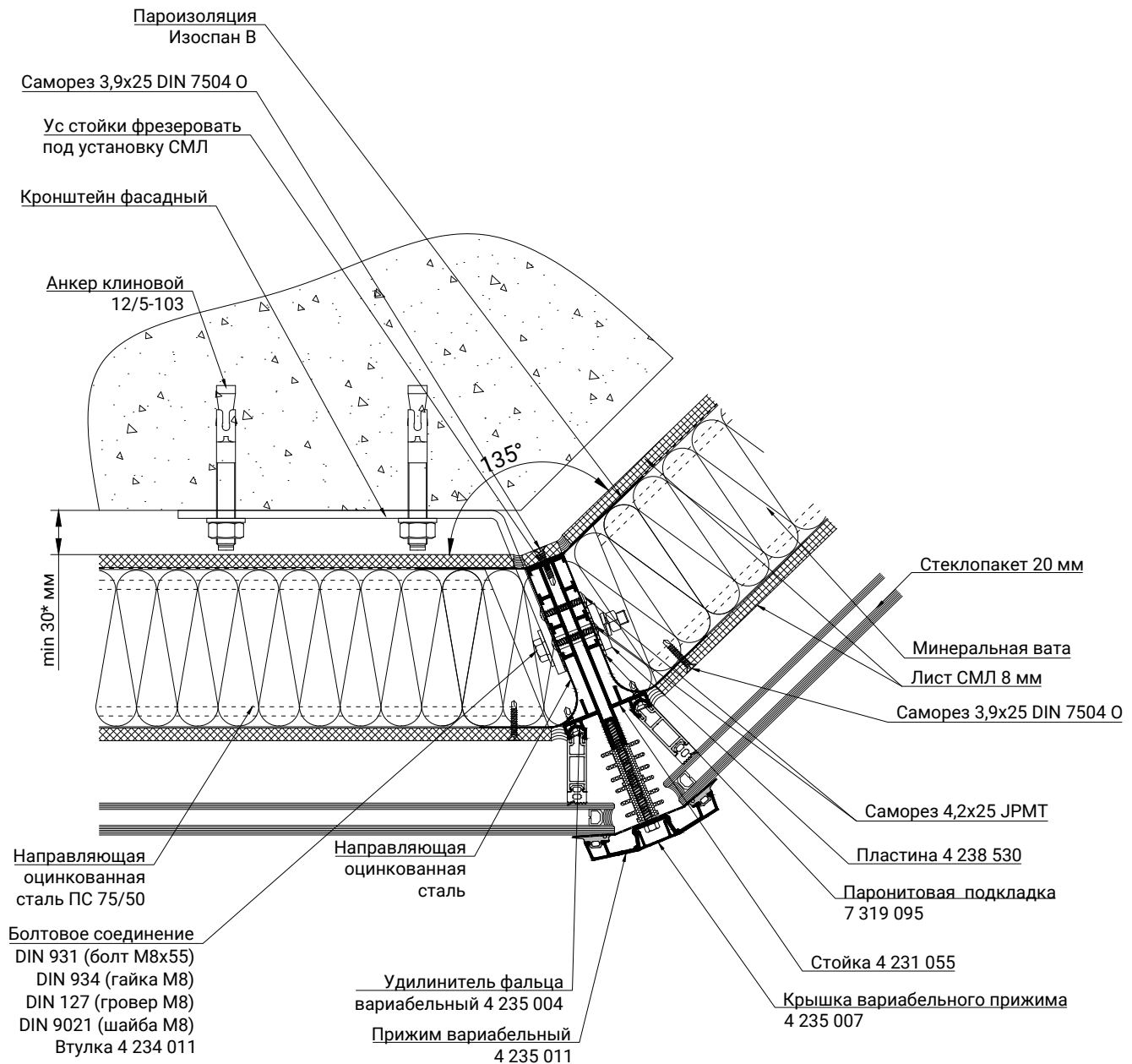


*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на 135° с одной стойкой



1-1



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

ENSAVE FS-50

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на внутренний угол 90° с двумя стойками

Содержание
Content

Введение
Overview

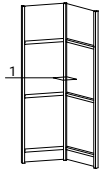
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

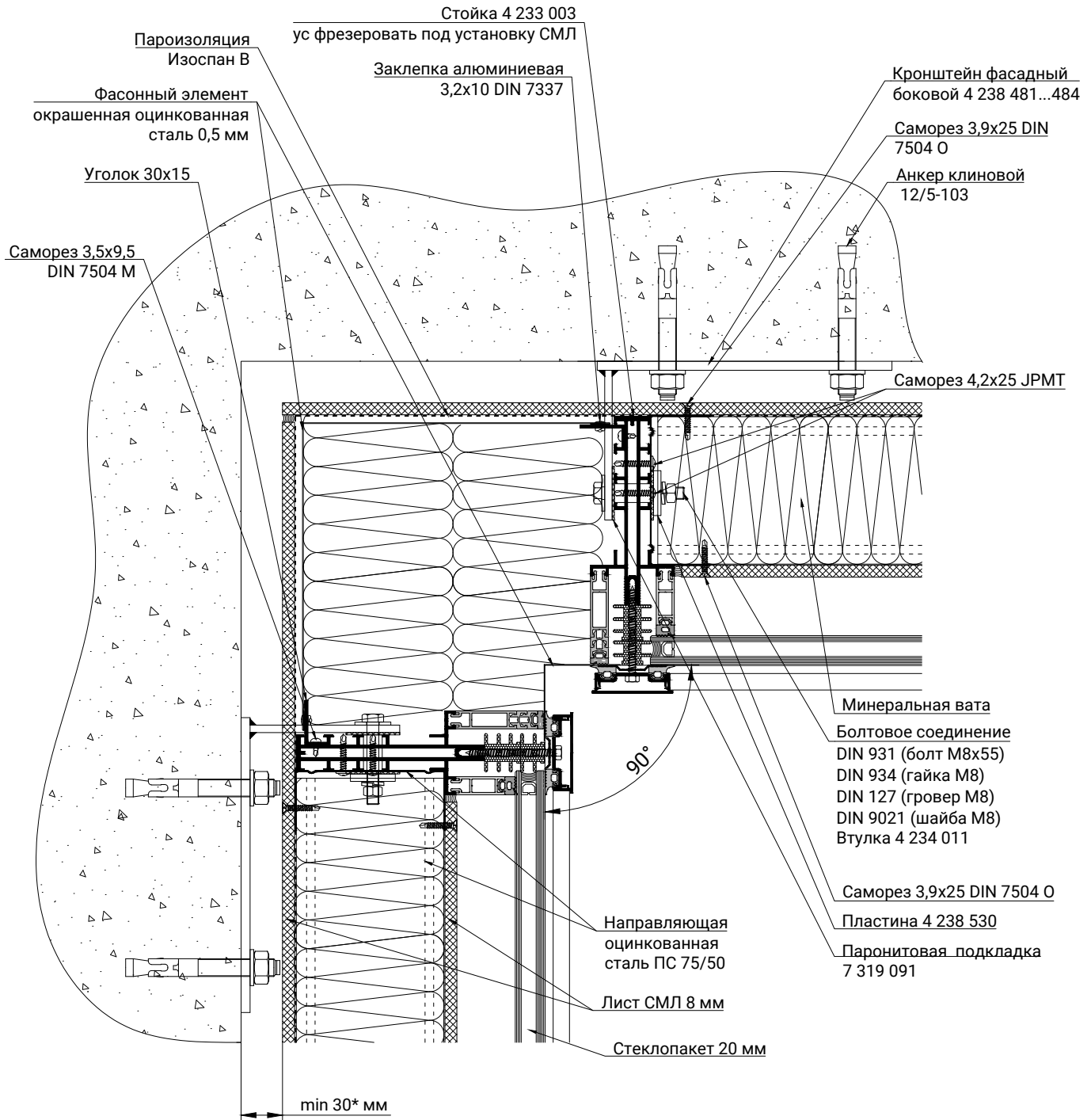
Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

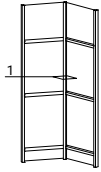


1-1

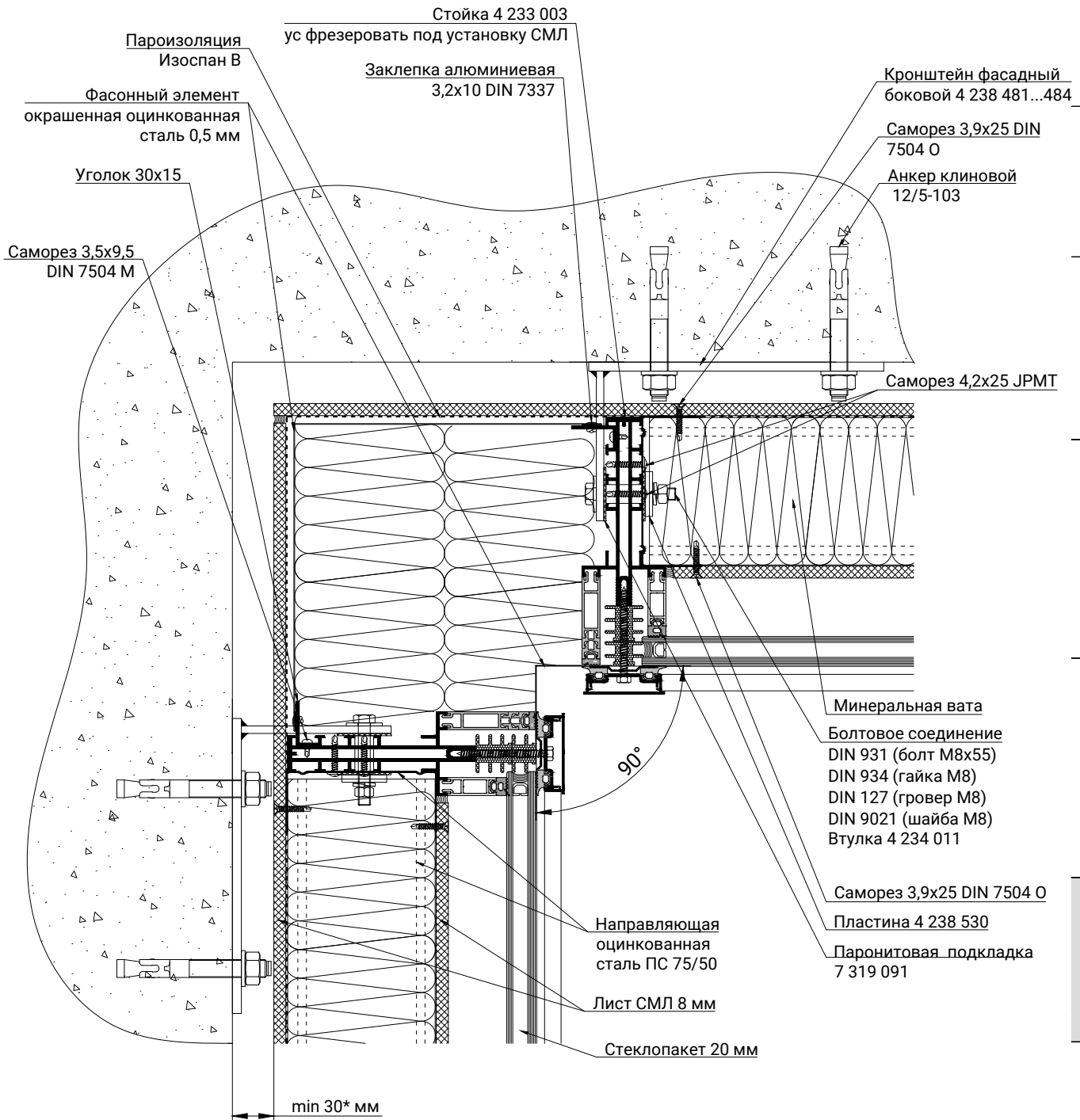


*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

Устройство углового перехода ограждающей конструкции на внутренний угол 90° с двумя стойками



1-1



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

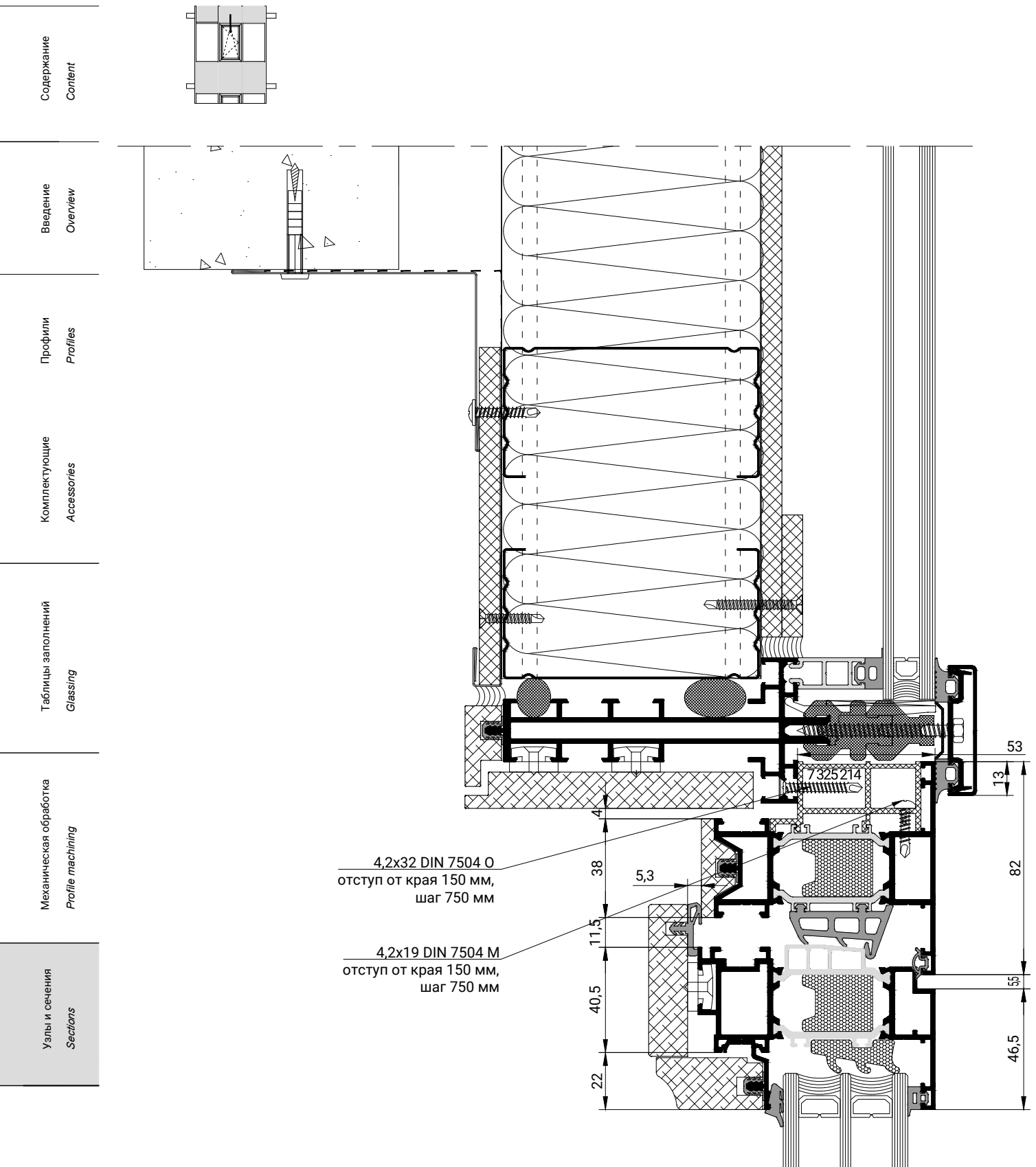
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

*- справочные размеры, определяются конкретным проектом

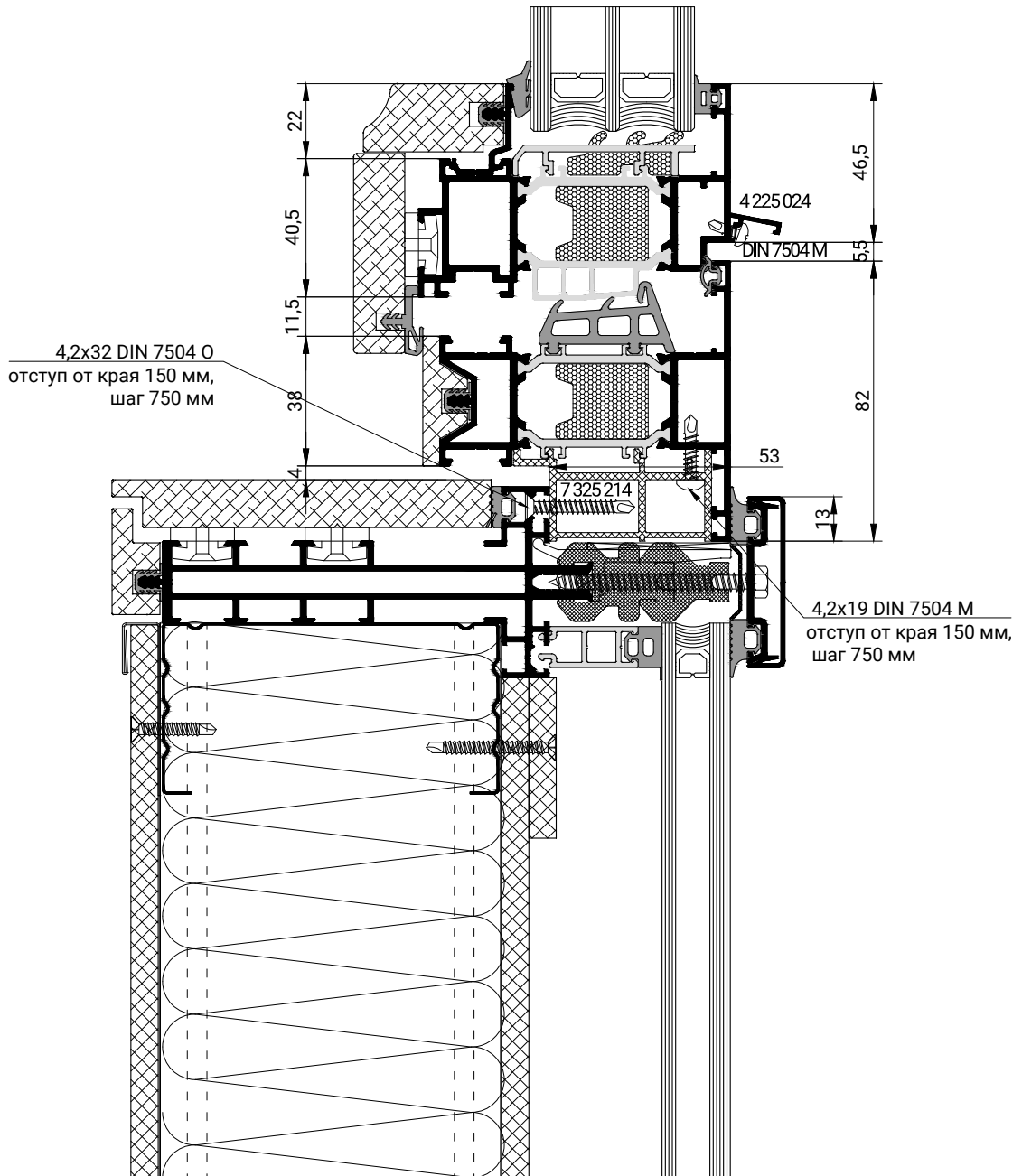
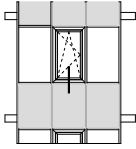
ENSAVE FS-50

Оконный блок TSG-90 встраиваемый в фасадную систему FS. Горизонтальное сечение короба и створки.



ENSAVE FS-50

Оконный блок TSG-90 встраиваемый в фасадную систему FS.
Горизонтальное сечение короба и створки.



Содержание
Content

Введение
Overview

Профили
Profiles

Комплектующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

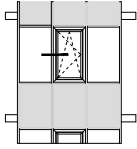
Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections

ENSAVE FS-50

Оконный блок TSG-90 встраиваемый в фасадную систему FS. Горизонтальное сечение короба и створки.

Содержание
Content



Введение
Overview

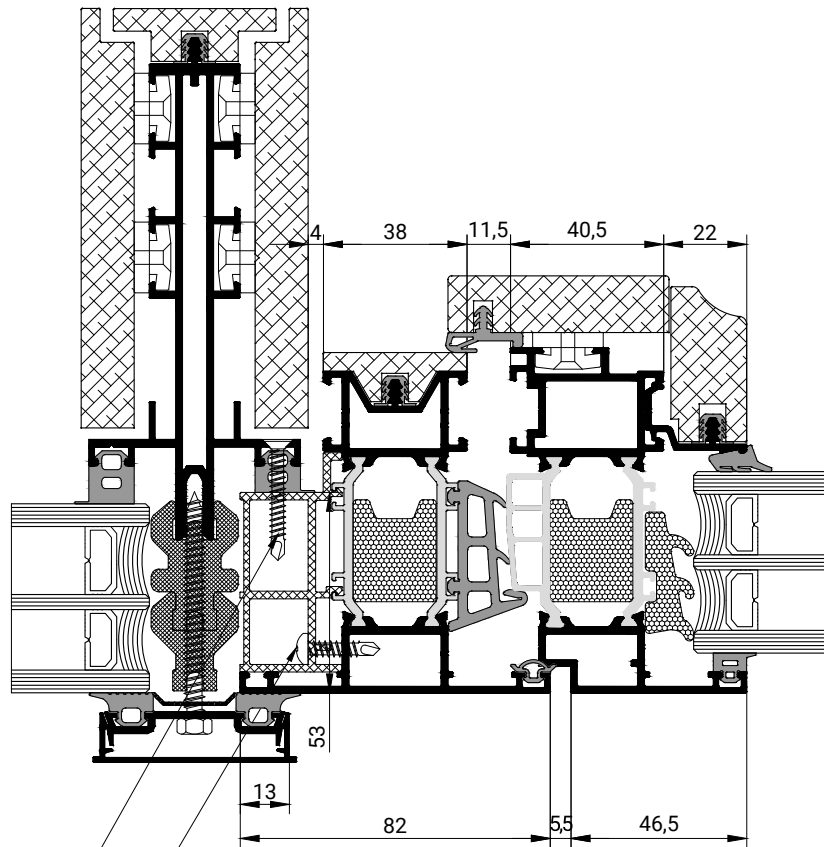
Профили
Profiles

Комплекующие
Accessories

Таблицы заполнения
Glassing

Механическая обработка
Profile machining

Узлы и сечения
Sections



DIN 7504 O
отступ от края 150 мм,
шаг 750 мм

DIN 7504 M
отступ от края 150 мм,
шаг 750 мм